

*Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР от 18 декабря 1990 г. N 109/452, в настоящий сборник внесены изменения  
См. текст сборника в предыдущей редакции*

**Единые нормы и расценки на строительные, монтажные  
и ремонтно-строительные работы (ЕНиР)  
Сборник Е8 "Отделочные покрытия строительных конструкций".  
Выпуск 1 "Отделочные работы"  
(утв. постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР  
и Секретариата ВЦСПС от 5 декабря 1986 г. N 43/512/29-50)  
(с изменениями от 9 января 1989 г., 18 декабря 1990 г.)**

Вводная часть

Глава 1. Штукатурные работы

Техническая часть

Г Е8-1-1. Подготовка поверхностей под оштукатуривание

Г Е8-1-2. Оштукатуривание поверхностей

Г Е8-1-3. Штукатурная отделка проемов

Г Е8-1-4. Оштукатуривание подступенков

Г Е8-1-5. Штукатурная обработка бетонных поверхностей

Г Е8-1-6. Штукатурная обработка внутренних швов между сборными элементами перекрытий и стен

Г Е8-1-7. Беспесчаная накрывка

Г Е8-1-8. Вытягивание тяг, разделка углов и выделка паदуг

Г Е8-1-9. Прорезка рустов

Г Е8-1-10. Обработка декоративной штукатурки

Г Е8-1-11. Отделка поверхности штукатурки набрызгом

Г Е8-1-12. Торкретирование поверхностей

Г Е8-1-13. Подача раствора в бункер на этажи с помощью растворонасоса

Г Е8-1-14. Разные работы

Глава 2. Малярные работы

Техническая часть

Г Е8-1-15. Окрашивание поверхностей внутри помещений

Г Е8-1-16. Механизированное отделывание поверхностей безолифной синтетической шпатлевкой

Г Е8-1-17. Механизированное отделывание поверхностей латексно-меловым составом под мелкозернистую фактуру

Г Е8-1-18. Окрашивание и декоративное отделывание фасадов

Г Е8-1-19. Окрашивание масляными составами балконных экранов из асбестоцементных листов

Г Е8-1-20. Разделывание стен по окрашенной поверхности клеевыми составами

Г Е8-1-21. Вытягивание филенок

Г Е8-1-22. Лакирование поверхности

Г Е8-1-22а. Окрашивание металлических строительных конструкций лакокрасочными составами

Г Е8-1-23. Отделывание поверхностей рельефной фактурой

Г Е8-1-24. Разделывание под дерево и под природный камень

Г Е8-1-25. Приготовление окрасочных, грунтовочных и шпатлевочных составов

Г Е8-1-26. Обработка швов

Г Е8-1-27. Разные работы

Глава 3. Обойные работы

Техническая часть

Г Е8-1-28. Оклеивание стен обоями и пленками

Г Е8-1-29. Оклеивание потолков простыми обоями

Г Е8-1-30. Оклеивание стен отделочно-декоративной пленкой

[§ Е8-1-31. Оклеивание поверхностей тканями](#)

[§ Е8-1-32. Обивка дверей войлоком, клеенкой или искусственной кожей](#)

[Глава 4. Стекольные работы](#)

[Техническая часть](#)

[§ Е8-1-33. Нарезка и вставка стекол](#)

[§ Е8-1-34. Приготовление замазки](#)

[Глава 5. Облицовочные работы](#)

[Техническая часть](#)

[§ Е8-1-35. Облицовка внутренних поверхностей плитками](#)

[§ Е8-1-36. Сверление отверстий в плитках](#)

[§ Е8-1-37. Облицовка ступеней мозаичными плитками](#)

[§ Е8-1-38. Облицовка поверхностей коврами из малогабаритных плиток](#)

[§ Е8-1-39. Облицовка поверхностей фасадными керамическими глазурованными плитками](#)

[Приложение 1. Переводные коэффициенты для исчисления площади действительно окрашиваемой поверхности оконных и дверных заполнений, лепных изделий, металлических решеток и проволочных сеток и поверхности приборов центрального отопления, содогазопроводных, стальных и чугунных труб](#)

[Приложение 2. Таблица площадей поверхности стальных горячекатаных профилей по сортаменту стандартов и технических условий, действующих на 1 января 1985 г. для определения величины поверхности строительных стальных конструкций на стадии разработки рабочих чертежей подлежащих защите от коррозии](#)

## **Вводная часть**

1. Нормы времени и расценки настоящего сборника предусматривают основные виды отделочных работ: штукатурные, малярные, обойные, стекольные и облицовочные.

2. Конструкции зданий и сооружений, подлежащие отделке, должны соответствовать по качеству выполнения работ и по допускам требованиям, предусмотренным главами соответствующих СНиПов и ГОСТов.

3. Материалы и изделия, применяемые для отделочных работ, должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов.

4. Отделочные работы выполняются в соответствии с проектом производства работ (ППР) на возведение зданий и сооружений. Основные требования, предъявляемые к качеству выполнения отделочных работ, предельные отклонения приведены в технических частях к соответствующим главам сборника.

5. Нормами учтено выполнение следующих вспомогательных операций, которые дополнительно не оплачиваются:

очистка обрабатываемых поверхностей от загрязнений шпателем с обметанием или протиркой ветошью до 10% всей площади, кроме норм [§ Е8-1-15 табл.4](#), строка 7, [табл.8](#), [9](#), [10](#), [12](#); [§ Е8-1-18 табл.2](#); [Е8-1-19](#); [§ Е8-1-22а](#); [§ Е8-1-28 табл.3](#), [4](#), в которых на эту операцию даны прямые нормы;

смачивание поверхностей;

перелопачивание готового раствора;

перестановка и передвижка в пределах одной секции столиков-подмостей с перестилкой под ними щитов, стремянок и приставных лестниц при обработке внутренних поверхностей высотой до 3,5 м, кроме [§ Е8-1-33](#);

предохранение санитарно-технических приборов, оконных стекол и столярных изделий простыми подручными средствами;

перемещение материалов на расстояние до 30 м, приведенного к горизонтали.

6. Нормами предусмотрено выполнение работ на высоте до 3,5 м (кроме норм [§ Е8-1-22а](#)).

При обработке поверхностей, расположенных выше 3,5 м (от отметки пола или перекрытия), с перемещением готовых передвижных подмостей Н. вр. и Расц. умножать на 1,25 (ВЧ-1).

Нормами [§ Е8-1-22а](#) предусмотрено выполнение работ на высоте до 25 м. При работе на высоте более 25 м Н.вр. и Расц. умножать на 1,1 (ВЧ-2).

7. Нормами не учтены и оплачиваются дополнительно:

установка и перестановка лесов, сплошных ленточных и других непередвижных подмостей - по сборнику Е6 "Плотничные и столярные работы в зданиях и сооружениях";

перемещение материалов на расстояние сверх указанного в п.5 настоящей вводной части - по сборнику Е1 "Внутрипостроечные транспортные работы";  
приготовление растворов (за исключением особо оговоренных случаев) - по сборнику Е3 "Каменные работы";

обслуживание компрессоров и устройство воздухопроводов и растворопроводов.

8. Нормами предусмотрено выполнение работ в помещениях площадью пола св. 5 м<sup>2</sup>. При работе в помещениях площадью пола до 5 м<sup>2</sup> Н. вр. и Расц. умножать:

по п.1, кроме § Е8-1-13, на 1,5 (ВЧ-3);

по п.2, 3, 5 на 1,2 (ВЧ-4).

9. Нормы § Е8-1-1 табл. 2 графы "д" и § Е8-1-5 табл. 1 применяются только в отдельных случаях с обязательным оформлением акта на работы, связанные с доработкой строительных конструкций и деталей на строительной площадке.

10. Все виды отделочных работ, охваченные настоящим сборником, должны выполняться с соблюдением правил техники безопасности, предусмотренных СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".

Рабочие должны знать и соблюдать указанные правила техники безопасности при выполнении работ.

11. Тарификация работ произведена в соответствии с ЕТКС работ и профессий рабочих, вып.3, разд. "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы", утвержденным 17 июля 1985 г. с последующими дополнениями и изменениями по состоянию на 15 марта 1987 г.

## Глава 1. Штукатурные работы

### Техническая часть

1. Нормами настоящей главы учтено выполнение внутренних и наружных штукатурных работ в соответствии с требованиями разд.3 СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия".

2. При производстве штукатурных работ все технологические операции, где предусмотрены средства механизации, должны выполняться только механизированным способом. Нанесение раствора вручную допускается в помещениях площадью пола 5 м<sup>2</sup> и менее, а также в условиях, не позволяющих применять средства механизированного нанесения раствора.

3. Бетонные и гипсобетонные поверхности до оштукатуривания обрабатываются: нарезкой, насечкой, грунтованием 7%-ным раствором поливинилацетатной дисперсии и последующим оштукатуриванием полимерцементным раствором, обработкой 10%-ным раствором технической соляной кислоты.

Гладкие поверхности бетонных элементов сборных конструкций заводского изготовления, а также гипсобетонные прокатные панели с чистой гладкой поверхностью оштукатуриванию не подлежат.

4. При оштукатуривании помещений высотой более 3,5 м и фасадов предусматриваются инвентарные леса. Применяемые леса должны быть устойчивыми, обеспечивающими безопасную работу штукатуров.

5. Н. вр. и Расц. учтено, кроме особо оговоренных случаев:

при механизированной подаче и механизированном нанесении - применение известково-гипсового, цементно-известкового или цементного растворов;

при ручном оштукатуривании - применение цементно-известкового или цементного растворов.

6. При механизированной подаче и механизированном нанесении известковых и глиняных растворов, а также при ручном оштукатуривании - применение теплых и холодных известковых, известково-гипсовых, гажевых и глиняных растворов - Н. вр. и Расц. умножать на 0,85 (ТЧ-1). При работе с хлорированными известковыми растворами Н. вр. и Расц. умножать на 0,9 (ТЧ-2); при работе с хлорированными цементно-известковыми или хлорированными цементными растворами - на 1,1 (ТЧ-3).

7. При оштукатуривании фасадов предусмотрено, что площадь проемов не превышает 20% площади фасадов. При большей проемности Н. вр. и Расц. умножать на 1,2 (ТЧ-4).

Процент проемности определяется по каждой стене (главный фасад, дворовый фасад, торцовый фасад) и для каждого вида оштукатуривания (обычное, декоративное) в отдельности.

8. Обмер выполненных штукатурных работ исчисляется за вычетом площади проемов по наружному обводу коробок. При ширине карнизов или падуг, превышающих 300 мм, площади, занятые ими, исключаются из обмера.

9. При производстве штукатурных работ должны быть соблюдены технические требования, приведенные в следующей таблице:

Технические требования	Предельные отклонения	Контроль (метод, объем, вид регистрации)
<p>Отклонения от вертикали оштукатуренных поверхностей (на 1 м), мм:</p> <p>при простой штукатурке - 3</p> <p>то же, улучшенной - 2</p> <p>то же, высококачественной - 1</p>	<p>Не более 15 мм на всю высоту помещения</p> <p>То же не более 10 мм</p> <p>То же не более 5 мм</p>	<p>Измерительный, не менее 5 измерений контрольной двухметровой рейкой на 50 - 70 м<sup>2</sup> поверхности или на отдельном участке меньшей площади в местах, выявленных сплошным визуальным осмотром (для погонажных изделий - не менее 5 на 35 - 40 м трех на элемент), журнал работ</p>
<p>Неровности поверхностей плавного очертания (на 4 м<sup>2</sup>):</p> <p>при простой штукатурке - не более 3, глубиной (высотой) до 5 мм</p> <p>то же улучшенной - не более 2, глубиной (высотой) до 3 мм</p> <p>то же, высококачественной - не более 2, глубиной (высотой) до 2 мм</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>То же</p>
<p>Отклонения по горизонтали (на 1 м) не должны превышать, мм:</p> <p>при простой штукатурке - 3</p> <p>то же, улучшенной - 2</p> <p>то же, высококачественной - 1</p>	<p>-</p>	
<p>Отклонения оконных и дверных откосов, пилястр, столбов, лузг и т.п. от вертикали и горизонтали (на 1 м) не должны превышать, мм:</p> <p>при простой штукатурке - 4</p>	<p>-</p> <p>До 10 мм на весь элемент</p>	<p>Измерительный, не менее 5 измерений контрольной двухметровой рейкой на 50 - 70 м<sup>2</sup> поверхности или на отдельном участке меньшей площади в местах, выявленных сплошным визуальным осмотром (для погонажных изделий - не менее 5 на 35 - 40 м и трех на элемент), журнал работ,</p>

то же улучшенной - 2	То же, до 5 мм	кроме измерений (3 на 1 мм)
то же высококачественной - 1	" до 3 мм	
Отклонение радиуса криволинейных поверхностей, проверяемого лекалом, от проектной величины (на весь элемент) не должны превышать, мм: при простой штукатурке - 10  то же, улучшенной - 7  то же, высококачественной - 5	-	Измерительный, не менее 5 измерений контрольной двухметровой рейкой на 50 - 70 м <sup>2</sup> поверхности или на отдельном участке меньшей площади в местах, выявленных сплошным визуальным осмотром (для погонажных изделий - не менее 5 на 35 - 40 м и трех на элемент), кроме измерений (3 на 1 мм), журнал работ
Отклонения ширины откоса от проектной не должны превышать, мм: при простой штукатурке - 5  то же, улучшенной - 3  то же, высококачественной - 2	-	
Отклонения тяг от прямой линии в пределах между углами пересечения тяг и раскреповки не должны превышать, мм: при простой штукатурке - 6  то же улучшенной - 3  то же высококачественной - 2	-	

10. При приемке штукатурных работ к готовым покрытиям согласно СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия" предъявляются следующие требования:

штукатурка должна быть прочно соединена с поверхностью оштукатуренной конструкции и не отслаиваться от нее;

оштукатуренные поверхности не должны иметь предельные отклонения, превышающие приведенные в таблице.

Рабочие должны знать и выполнять все требования по качеству выполняемых работ, предусмотренные настоящей главой.

#### § E8-1-1. Подготовка поверхностей под оштукатуривание

### Указания по применению норм

Нормами настоящего параграфа предусматривается покрытие бетонных, железобетонных, кирпичных и деревянных архитектурных деталей (карнизов, поясков и т.п.), мест сопряжений деревянных частей зданий с каменными, кирпичными и бетонными конструкциями металлической сеткой с ячейками размером 10X10 мм или плетением из проволоки с ячейками размером не св. 40X40 мм при необходимости оштукатуривания слоем намета св. 20 мм.

Места сопряжения оштукатуриваемых поверхностей, выполненных из разных материалов, обиваются металлической сеткой с перекрытием на 4-5 см по обеим сторонам стыка, а поверхности деревянных конструкций - драночными щитами с размером ячеек 45X45 мм в свету без переплетения дранц.

Обивка штучной дранью производится лишь при незначительных объемах работ.

Насечка поверхностей и срубка наплывов бетона

### Состав работы

1. Насечка поверхности штрихами или срубка наплывов бетона. 2. Прочистка поверхности.

Таблица 1

Состав звена штукатуров	Способ обработки	
	механизированный	вручную
3 разр.	1	-
2 "	-	1

Таблица 2

### Норма времени и расценки на 100 м2 подготовленной поверхности

Вид поверхностей	Способ обработки	Насечка поверхностей				Срубка наплывов бетона	
		кирпичных	бетонных с кирпичным щебнем	бетонных с гравием	гипсобетонных		
Стены и перегородки, столбы, пилястры, прямоугольные колонны и криволинейные поверхности большого радиуса	Механизированный	16 11-20	21,5 15-05	29,5 20-65	-	62 43-40	1
	Вручную	31,5 20-16	43,5 27-84	59 37-76	6 3-84	124 79-36	2
Потолки, лестничные марши, цилиндрические колонны и полуколонны, бачки, карнизы и другие мелкие поверхности	Механизированный	19,5 13-65	28,5 19-95	36,5 25-55	-	95 65-50	3
	Вручную	39,5 25-28	57 36-48	73 46-72	-	189 120-96	4

Крепление штукатурной сетки и оплетение проволокой по гвоздям

**Состав работ**

При пробивке сетки по каркасу с обмазкой раствором

1. Разметка и нарезка сетки. 2. Пробивка сетки к готовому каркасу с натягиванием. 3. Приготовление цементного молока. 4. Обрызг сетки цементным молоком (при обмазке известково-гипсовым раствором). 5. Приготовление известково-гипсового раствора. 6. Обмазка сетки раствором.

При креплении полос сетки по углам и на бороздах или в местах сопряжения конструкций, выполненных из разных материалов

1. Разметка и нарезка сетки на полосы. 2. Крепление сетки к деревянным поверхностям гвоздями; к кирпичным, бетонным - раствором. 3. Приготовление гипсового раствора вручную.

При обертывании металлических балок сеткой

1. Разметка и нарезка сетки. 2. Обертывание балок сеткой с креплением.

При оплетении проволокой по гвоздям

1. Набивка гвоздей. 2. Оплетение проволокой.

**Таблица 3**

**Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице**

Наименование работ	Измеритель	Состав звена штукатуров	Вид поверхностей				
			стены и перегородки	потолки и лестничные марши	столбы, пилястры, прямоугольные колонны и криволинейные поверхности большого радиуса	цилиндрические колонны и полуколонны, балки, карнизы и другие мелкие поверхности	
Пришивка сетки по каркасу с обмазкой раствором	1 м <sup>2</sup>	3 разр.-1 2 " -1	0,49	0,56	0,74	0,89	1
			0-32,8	0-37,5	0-49,6	0-59,6	
Крепление полос сетки	1 м по- лосы	2 разр.	0,08	0,11	-	-	2
			0-05,1	0-07			
Крепление по- лос се- тки	То же	То же	0,18	0,24	-	-	3
			0-11,5	0-15,4			

	бетонным поверхностям							
Крепление	по углам, на бороздах или в местах сопряжения конструкций, выполненных из разных материалов	1 м полосы	2 разр.	$\frac{0,13}{0-08,3}$	$\frac{0,17}{0-10,9}$	-	-	4
Обертывание балок сеткой		1 м <sup>2</sup> сетки	3 разр.	-	-	-	$\frac{0,28}{0-19,6}$	5
Набивка гвоздей с оплетением их проволокой		То же	2 разр.	$\frac{1}{0-64}$	$\frac{1,2}{0-76,8}$	$\frac{1}{0-64}$	$\frac{1,2}{0-76,8}$	6
				а	б	в	г	Н

### Обивка деревянных поверхностей

Штукатур 2 разр.

Таблица 4

### Нормы времени и расценки на 100 м<sup>2</sup> подготовленной поверхности

Обивочный материал	Состав работ	Стены и перегородки	Потолки и лестничные марши	Столбы, пилястры, прямоугольные колонны и криволинейные поверхности большого радиуса	Цилиндрические колонны и полуколонны, балки, карнизы и другие мелкие поверхности	
Драночные щиты	1. Сортировка. 2. Прибивка гвоздями	$\frac{19,5}{12-48}$	$\frac{29,5}{18-88}$	-	-	1
Штучная дрань	1. Сортировка. 2. Разметка и нарезка (при необходимости) 3. Прибивка гвоздями	$\frac{33,5}{21-44}$	$\frac{45,5}{29-12}$	$\frac{53}{33-92}$	$\frac{64}{40-96}$	2



	дями					
Толь, мешко- вина	1. Раскрой. 2. На- резка по размеру.	4,9	6	7,1	8,7	3
	3. Прибивка гвоз- дями	3-14	3-84	4-54	5-57	
		а	б	в	г	н

## § Е8-1-2. Оштукатуривание поверхностей

### Указания по применению норм

Нормами предусматривается поточный способ производства штукатурных работ, расчлененный на отдельные технологические операции, характер и количество которых зависят от вида оштукатуривания и материалов оштукатуриваемых поверхностей.

Средняя общая толщина штукатурного намета, предусмотренная в нормах, составляет: при простом оштукатуривании - 12, при улучшенном - 15, при высококачественном - 20 мм.

Улучшенная и высококачественная штукатурка выполняется по маякам, толщина которых равна толщине штукатурного покрытия без накрывочного слоя.

При устройстве многослойного штукатурного покрытия каждый слой наносится после схватывания предыдущего (накрывочный слой - после схватывания раствора).

Допускаемая толщина каждого слоя при устройстве многослойных штукатурок без полимерных добавок, мм, до:

обрызга по каменным, кирпичным, бетонным поверхностям .....	5
обрызга по деревянным поверхностям (включая толщину дроби) .....	9
грунта из цементных растворов .....	5
грунта из известковых, известково-гипсовых растворов .....	7
накрывочного слоя штукатурного покрытия .....	2
накрывочного слоя декоративной отделки .....	7
Растворы штукатурные процеживаются без остатка через сетку с размерами ячеек, мм:	
для обрызга и грунта .....	3
для накрывочного слоя .....	1,5

### Для штукатуров

#### Состав работ

#### При простом оштукатуривании

1. Провешивание поверхностей. 2. Нанесение обрызга. 3. Нанесение грунта с разравниванием. 4. Затирка поверхности с разделкой углов. 5. Установка и снятие правил (при разделке углов). 6. Подбор отскоков раствора. 7. Переноска рукавов по ходу работ.

#### При улучшенном и высококачественном оштукатуривании

Добавлять: 8. Установка инвентарных маяков или устройство их из раствора с очисткой маяков от раствора. 9. Нанесение накрывочного слоя. 10. Просеивание гипса для накрывочного слоя (при необходимости). 11. Снятие инвентарных маяков, вырубка или насечка маяков из раствора.

#### При декоративном оштукатуривании

Добавлять: 12. Нарезка борозд подготовительного слоя".

Простое оштукатуривание

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 100 м2 оштукатуриваемой поверхности

Наименование работ		Состав звена	Стены и перегородки	Потолки	Столбы, колонны прямоугольные	Балки, пилястры, ниши с откосами и лестничные марши		
Нанесение	обрызга	растворонасосом	4 разр. - 2 3 " - 2 2 " - 1	4 — 2-90	5 — 3-62	5,4 — 3-91	6,9 — 5-00	1
		вручную	3 разр.	10,5 — 7-35	13 — 9-10	14 — 9-80	18 — 12-60	2
	грунта	растворонасосом	4 разр. - 2 3 " - 2 2 " - 1	9,6 — 6-95	12 — 8-69	13 — 9-41	17 — 12-31	3
		вручную	3 разр.	20 — 14-00	25 — 17-50	27 — 18-90	35 — 24-50	4
Грубая затирка с разделкой углов вручную		То же	16 — 11-20	20 — 14-00	21 — 14-70	27,5 — 19-25	5	
				а	б	в	г	н

Улучшенное оштукатуривание

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 100 м2 оштукатуриваемой поверхности

Наименование работ	Состав звена штукатуров	Стены и перегородки	Потолки	Столбы, колонны прямоугольные	Балки, пилястры, ниши с откосами и лестничные марши	Колонны и полуколонны цилиндрические, своды сферические и купола одноцентровые	
Провешивание поверхности с установкой маяков	4 разр. - 1	8,7	10,5	8,7	16	16	1
	3 " - 1	6 - 48	7 - 82	6 - 48	11 - 92	11 - 92	

Нанесение обрызга	Растворо- насосом	4 разр. - 2 3 " - 2 2 " - 1	5,5 <hr/> 3 - 98	6,9 <hr/> 5 - 00	7,4 <hr/> 5 - 36	9,5 <hr/> 6 - 88	14 <hr/> 10 - 14	2
	вручную	по графам "а" - "г" 4 разр. - 1 3 " - 1 по гр. "д" 5 разр. - 1 3 " - 1	12 <hr/> 8 - 94	15 <hr/> 11 - 18	16 <hr/> 11 - 92	20,5 <hr/> 15 - 27	31 <hr/> 24 - 96	3
Нанесе- ние грунта	растворо- насосом	4 разр. - 2 3 " - 2 2 " - 1	16,5 <hr/> 11 - 95	20,5 <hr/> 14 - 84	22 <hr/> 15 - 93	28,5 <hr/> 20 - 63	42,5 <hr/> 30 - 77	4
	вручную	по графам "а" - "г" 4 разр. - 1 3 " - 1 по графе "д" 5 разр. - 1 3 " - 1	28 <hr/> 20 - 86	35 <hr/> 26 - 08	37,5 <hr/> 27 - 94	48,5 <hr/> 36 - 13	72 <hr/> 57 - 96	5
Нанесе- ние накрово- чного слоя	растворо- насосом	По графам "а" - "г" 4 разр. по графе "д" 5 разр.	3,4 <hr/> 2 - 69	4,3 <hr/> 3 - 40	4,6 <hr/> 3 - 63	5,9 <hr/> 4 - 66	8,8 <hr/> 8 - 01	6
Нанесе- ние накрово- чного слоя	вручную	по графам "а" - "г" 4 разр. - 1 3 " - 1 по графе "д" 5 разр. - 1 3 " - 1	12,5 <hr/> 9 - 31	15,5 <hr/> 11 - 55	17 <hr/> 12 - 66	21,5 <hr/> 16 - 02	32 <hr/> 25 - 76	7
Затирка  поверх- ности с раздел- кой углов	механизи- рованно	по графам "а" - "г" 4 разр. по графе "д" 5 разр.	9,9 <hr/> 7 - 82	12,5 <hr/> 9 - 88	13,5 <hr/> 10 - 66	17 <hr/> 13 - 43	25,5 <hr/> 23 - 20	8
	вручную	по графам "а" - "г" 4 разр. - 1 3 " - 1 по графе "д" 5 разр. - 1 3 " - 1	21 <hr/> 15 - 64	26,5 <hr/> 19 - 74	28 <hr/> 20 - 86	36 <hr/> 26 - 82	54 <hr/> 43 - 47	9
			а	б	в	г	д	н

Высококачественное оштукатуривание

Таблица 3

## Нормы времени и расценки на 100 м2 оштукатуриваемой поверхности

Наименование работ		Состав звена штукатуров	Стены и перегородки	Потолки	Столбы, колонны прямые и угловые	Балки, пилястры, ниши с откосами и лестничные марши	Колонны и полуколонны цилиндрические, своды сферические и купола одноцентровые	
Провешивание поверхности с установкой маяков		4 разр. - 1 3 " - 1	12 ----- 8-94	14,5 ----- 10-80	12 ----- 8-94	22 ----- 16-39	22 ----- 16-39	1
Нанесение обрызга	растворонасосом	По графам "а" -"г" 4 разр. - 2 3 " - 2 2 " - 1 По графе "д" 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2 2 " - 1	5,5 ----- 3-98	6,9 ----- 5-00	7,4 ----- 5-36	9,5 ----- 6-88	14 ----- 10-47	2
	вручную	По графам "а" -"г" 5 разр. - 1 3 " - 1 По графе "д" 6 разр. - 1 4 " - 1	12 ----- 9-66	15 ----- 12-08	16 ----- 12-88	20,5 ----- 16-50	31 ----- 28-68	3
Нанесение грунта	растворонасосом	по графам "а" -"г" 4 разр. - 2 3 " - 2 2 " - 1 по графе "д" 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2 2 " - 1	20 ----- 14-48	25 ----- 18-10	27 ----- 19-55	34,5 ----- 24-98	52 ----- 38-90	4
	вручную	по графам "а" -"г" 5 разр. - 1 3 " - 1 по графе "д" 6 разр. - 1 4 " - 1	39 ----- 31-40	49 ----- 39-44	52 ----- 41-86	67 ----- 53-94	100 ----- 92-50	5

Нанесение накрывочного слоя	растворонасосом	По графам "а" -"г" 5 разр. По графе "д" 6 разр.	3,4 <hr/> 3-09	4,3 <hr/> 3-91	4,6 <hr/> 4-19	5,9 <hr/> 5-37	8,8 <hr/> 9-33	6
	вручную	По графам "а" -"г" 5 разр. - 1 3 " - 1 По графе "д" 6 разр. - 1 4 " - 1	14,5 <hr/> 11-67	18 <hr/> 14-49	19,5 <hr/> 15-70	25 <hr/> 20-13	37 <hr/> 34-23	7
Затирка поверхности с разделкой углов	механизировано	По графам "а" -"г" 5 разр. По графе "д" 6 разр.	11 <hr/> 10-01	14 <hr/> 12-74	15 <hr/> 13-65	19 <hr/> 17-29	28,5 <hr/> 30-21	8
	вручную	По графам "а" -"г" 5 разр. - 1 3 " - 1 По графе "д" 6 разр. - 1 4 " - 1	28 <hr/> 22-54	35 <hr/> 28-18	38 <hr/> 30-59	48 <hr/> 38-64	72 <hr/> 66-60	9
			а	б	в	г	д	Н

### Декоративное оштукатуривание

Таблица 4

### Нормы времени и расценки на 100 м2 оштукатуриваемой поверхности

Наименование работ	Состав звена штукатуров	Стены и перегородки	Потолки	Столбы, колонны прямые угловые	Балки, пилястры, ниши с откосами и лестничные массы	Колонны и полуколонны цилиндрические, своды сферические и купола одноцентровые	
Нанесение подготовительного слоя цементно-известкового раствора	По графам "а" -"г" 5 разр. - 1 3 " - 1 По графе "д" 6 разр. - 1 4 " - 1	63 <hr/> 50-72	72 <hr/> 57-96	82 <hr/> 66-01	110 <hr/> 88-55	170 <hr/> 157-25	1
	с повер-	По графам "а"	85	97	110	130	180

Нанесение отделочного слоя из цементно-известкового раствора с минеральной крошкой или песчаными заполнителями	хностью, разбитой на камни ранее вытянутыми рустами	- "г" 5 разр. - 1 3 " - 1 По графе "д" 6 разр. - 1 4 " - 1	68-43	78-09	88-55	104-65	166-50	
	с поверхностью без разбивки на камни	То же	60 48-30	70 56-35	79 63-60	94 75-67	130 120-25	3
			а	б	в	г	д	Н

Для машиниста

### Состав работы

1. Управление растворомасосом при нанесении слоев обрызга и грунта. 2. Очистка сетки растворомасоса от отходов. 3. Продувка рукава с удалением пробок.

Машинист растворомасоса 3 разр.

Таблица 5

### Нормы времени и расценки на 100 м<sup>2</sup> оштукатуриваемой поверхности

Производительность растворомасоса, м <sup>3</sup> /ч (по техническому паспорту)		
1	2	4
4,8	3,3	2,2
3-36	2-31	1-54
а	б	в

Примечания: 1. Н. вр. и Расц. [табл.1](#) строк N 3-4 предусматривается толщина слоя грунта 7 мм, Н. вр. и Расц. [табл.2](#), 3 строк N 3-4 соответственно - 8 и 13 мм.

При изменении толщины грунта Н. вр. и Расц. пропорционально увеличиваются или уменьшаются.

2. При оштукатуривании сужающихся пилястр, колонн и полуколонн, балок переменного сечения и криволинейных балок Н.вр. и Расц. [табл.1 - 4](#) соответствующих граф умножать на 1,25 (ПР-1).

3. Оштукатуривание цилиндрических стен и сводов (кроме сферических) нормировать по гр. "г" [табл.1 - 4](#) с применением коэффициента 1,1 к Н. вр. и Расц. (ПР-2).

4. Оштукатуривание кессонов следует нормировать соответственно по гр. "б" и "г" [табл.1 - 4](#) с применением коэффициента 1,4 (ПР-3).

5. При оштукатуривании только внутренних поверхностей наружных стен, имеющих проемы (независимо от процента проемности), когда поверхности остальных стен данного помещения не требуют штукатурной отделки, Н.вр. и Расц. гр. "а" [табл.1, 2 и 3](#) умножать на 1,25 (ПР-4).

6. При оштукатуривании отдельных мест до начала общего оштукатуривания помещений (ниши для радиаторов без откосов, кухонные очаги, печные трубы, места прокладки трубопроводов и др.) площадью каждое до 2,5 м<sup>2</sup> Н.вр. и Расц. гр. "а" [табл.1 - 4](#) умножать на 1,5 (ПР-5).

### § Е8-1-3. Штукатурная отделка проемов

#### Состав работ

При оштукатуривании откосов

1. Провешивание поверхности и установка правил. 2. Приготовление известково-гипсового раствора (при работе известково-гипсовым раствором). 3. Нанесение обрызга и грунта. 4. Нарезка борозд на грунте (при декоративном оштукатуривании). 5. Нанесение накрывочного (отделочного) слоя. 6. Затирка поверхности с отделкой ребер, фасок и углов пересечения.

При устройстве заглашин и отливов

1. Провешивание поверхности и установка марок или правил. 2. Нанесение раствора с выравниванием, затиркой и отделкой концов. 3. Железнение поверхности.

#### Нормы времени и расценки на 1 м<sup>2</sup> оштукатуриваемой поверхности

Наименование работ		Состав звена штукатуров	Н.вр.	Расц.	N	
Оштукатуривание откосов	Обычное оштукатуривание поверхностей из мелкоштучных материалов	известково-гипсовым раствором 4 разр. - 1 3 " - 1	1,7	1-27	1	
		цементно-известковым раствором	То же	2	1-49	2
	Декоративное оштукатуривание поверхностей бетонных и из мелкоштучных материалов цементно-известковым раствором (подготовительный слой), цементно-известковым раствором с минеральной крошкой или песчаным заполнителем (отделочный слой)	5 разр. - 1 3 " - 1	3,1	2-50	3	
Устройство заглашин	без бровок	4 разр.	2,1	1-66	4	
	с выделкой бровок	То же	2,6	2-05	5	
Устройство наружных отливов		"	1,8	1-42	6	

**Примечание.** Н.вр. и Расц. строк N 1-3 предусматривается толщина намета до 20 мм.

### § Е8-1-4. Оштукатуривание подступенков

#### Указания по применению норм

Нормами предусматривается оштукатуривание подступенков железобетонных лестничных маршей вручную цементным раствором после облицовки проступей.

## Состав работы

1. Насечка поверхности вручную. 2. Очистка. 3. Нанесение раствора с разравниванием. 4. Выделка лузг и усенков.

### Норма времени и расценка на 1 м2 поверхности подступенков

Состав звена штукатуров	Н.вр.	Расц.
4 разр. - 1 2 " - 1	1,5	1-07

## § Е8-1-5. Штукатурная обработка бетонных поверхностей

### Указания по применению норм

Нормами предусматривается сплошное выравнивание для устранения неровностей на бетонных поверхностях или штукатурная обработка отдельных мест, когда сплошное выравнивание не производится.

При сплошном выравнивании швы между панелями заполняются раствором, на всю обрабатываемую поверхность наносится один слой намета, который разравнивается и затирается войлочными или деревянными терками.

Обработка отдельных мест производится путем нанесения слоев обрызга и грунта с разравниванием и затиркой.

При обработке оконных откосов и ниш с откосами наносится слой обрызга жидким цементным раствором толщиной до 5 мм.

Выделка лузг и усенков производится с помощью усеночных правил.

Места прохода труб отопления, водопровода и канализации заполняются раствором на глубину 30 - 70 мм, и при необходимости, закладываются кирпичным щебнем.

При сплошном выравнивании

### Состав работы

1. Грунтование поверхности с приготовлением 7%-ного раствора дисперсии ПВА и перемешивание готового раствора с добавлением 50%-ной поливинилацетатной дисперсии (при выравнивании полимерцементным раствором). 2. Нанесение раствора с затиркой. 3. Отделка плоскостей лузг и усенков. 4. Установка и снятие правил (при выделке усенков).

Штукатур 3 разр. - 1

Таблица 1

### Нормы времени и расценки на 1 м2 обрабатываемой поверхности

Вид раствора	Толщина намета, мм, до	Стены и перегородки	Потолки	Ребристые перекрытия, колонны, балки, короба, лестничные марши и другие мелкие поверхности	



Известково-песчаный	5	0,21 — 0-14,7	0,25 — 0-17,5	0,27 — 0-18,9	1
	10	0,25 — 0-17,5	11,29 — 0-20,3	0,33 — 0-23,1	2
Цементный или цементно-известковый	5	0,23 — 0-16,1	0,3 — 0-21	0,33 — 0-23,1	3
	10	0,3 — 0-21	0,35 — 0-24,5	0,4 — 0-28	4
Полимерцементный	5	0,28 — 0-19,6	0,36 — 0-25,2	0,4 — 0-28	5
	10	0,36 — 0-25,2	0,42 — 0-29,4	0,48 — 0-33,6	6
		а	б	в	Н

При обработке отдельных мест

### Состав работы

1. Укладка кирпичного щебня в места прохода труб (при необходимости). 2. Грунтование поверхностей с приготовлением 7%-ного раствора дисперсии ПВА и перемешивание готового раствора с добавлением 50%-ной поливинилацетатной дисперсии (при выравнивании полимерцементным раствором). 3. Нанесение раствора с затиркой и отделкой плоскостей. 4. Установка и снятие правил (при выделке усенков).

Таблица 2

### Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Вид поверхности		Состав звена штукатуров	Измеритель	Вид раствора			
				известково-песчаный	цементный или цементно-известковый	полимерцементный	
Стены и перегородки	отдельные места площадью до 2,5 м <sup>2</sup>	3 разр.	100 м <sup>2</sup>	47 — 32-90	55 — 38-50	62 — 43-40	1
			то же	58 — 40-60	67 — 46-90	75 — 52-50	2

Стены и перегородки	места прохода труб с одной стороны	То же	100 мест	8 — 5-60	9,4 — 6-58	10,5 — 7-35	3
Перекрытия			то же	12,5 — 8-75	14,5 — 10-15	16 — 11-20	4
Оконные откосы		4 разр. - 1 2 " - 1	100 м2	-	79 — 56-49	88 — 62-92	5
Ниши с откосами		То же	то же	39 — 27-89	46 — 32-89	52 — 37-18	6
Лузги		4 разр.	100 м лузг	4,8 — 3-79	5,7 — 4-50	6,4 — 5-06	7
Усенки		То же	100 м усенков	8,7 — 6-87	10 — 7-90	11 — 8-69	8
				а	б	в	Н

### § Е8-1-6. Штукатурная обработка внутренних швов между сборными элементами перекрытий и стен

#### Состав работы

1. Насечка кромок плит вручную и конопатка швов. 2. Грунтование поверхности с приготовлением 7%-ного раствора дисперсии ПВА и перемешивание готового раствора с добавлением 50%-ной поливинилацетатной дисперсии (при выравнивании полимерцементным раствором). 3. Оштукатуривание (заделка) швов раствором с затиркой поверхности шва. 4. Установка направляющей рейки, прорезка руста и зачистка кромок (при заделке швов с прорезкой рустов).

#### Нормы времени и расценки на 100 м шва

Наименование работы	Состав звена штукатуров	Вид поверхности		
		стены	потолки	
Насечка кромок с конопаткой швов	3 разр. - 1	2,3 —	3,7 —	1
	2 " - 1	1-54	2-48	
Оштукатуривание (заделка) швов раствором	цементным	4 разр. — 8-69	17 — 13-43	2
	полимерцементным	То же — 9-88	19 — 15-01	3
Прорезка рустов	"	6,1 —	9,4 —	4

		4-82	7-43	
		а	б	Н

**Примечание.** При насечке кромок без конопатки швов Н.вр. и Расц. строки N 1 умножать на 0,5 (ПР-1).

### § E8-1-7. Беспесчаная накрывка

#### Состав работы

1. Просеивание гипса. 2. Процеживание известкового теста. 3. Приготовление известково-гипсового раствора. 4. Перетирка готового раствора на краскотерке. 5. Нанесение первого слоя. 6. Нанесение и тщательное заглаживание второго слоя. 7. Отделка лузг и усенков.

#### Состав звена

Штукатур 4 разр. - 1  
2 " - 1

#### Нормы времени и расценки на 1 м2 накрывки

Вид поверхности	Н.вр.	Расц.	N
Стены и перегородки	0,19	0-13,6	1
Потолки	0,25	0-17,9	2

### § E8-1-8. Вытягивание тяг, разделка углов и выделка падуг

#### Указания по применению норм

Нормы данного параграфа применяются при любой толщине намета и предусматривают следующие виды работ.

1. Выделка от руки (при работе обыкновенным шаблоном) выходящего или входящего угла пересечения двух тяг, когда невозможно сформовать его при вытягивании тяг, называется разделкой угла. В разделку угла входит вся работа от руки по формованию угла (от вытянутых шаблоном частей тяг до линии их пересечения) и по выделке самой линии пересечения.

2. Исправление в выступающих углах и придание четкости линии пересечения тяг (на столбах, пилястрах и т.п.), получаемых непосредственно при вытягивании тяг обыкновенным шаблоном, называется подправкой углов тяги.

3. Доводкой (рис.1) называется выполняемая от руки часть тяги, которую невозможно вытянуть обыкновенным шаблоном. Доводки образуются в местах примыкания тяги к пересекающему ее конструктивному элементу: пилястре, междуэтажному карнизу, у труб центрального отопления и т.п.

4. Раскреповкой (рис.2) называется выполняемая от руки часть тяги, прилегающая к входящему и выходящему углам, которую невозможно вытянуть обыкновенным шаблоном. Раскреповку следует нормировать по числу образующих ее углов по строкам 1 и 2 [табл.2.](#)

5. Площадь тяг следует определять умножением длины тяги на сумму отношения и высоты тяги. Величину разделок, раскреповок, доводок и т.п. принимать по сумме отношения и высоты прямолинейного участка тяги.

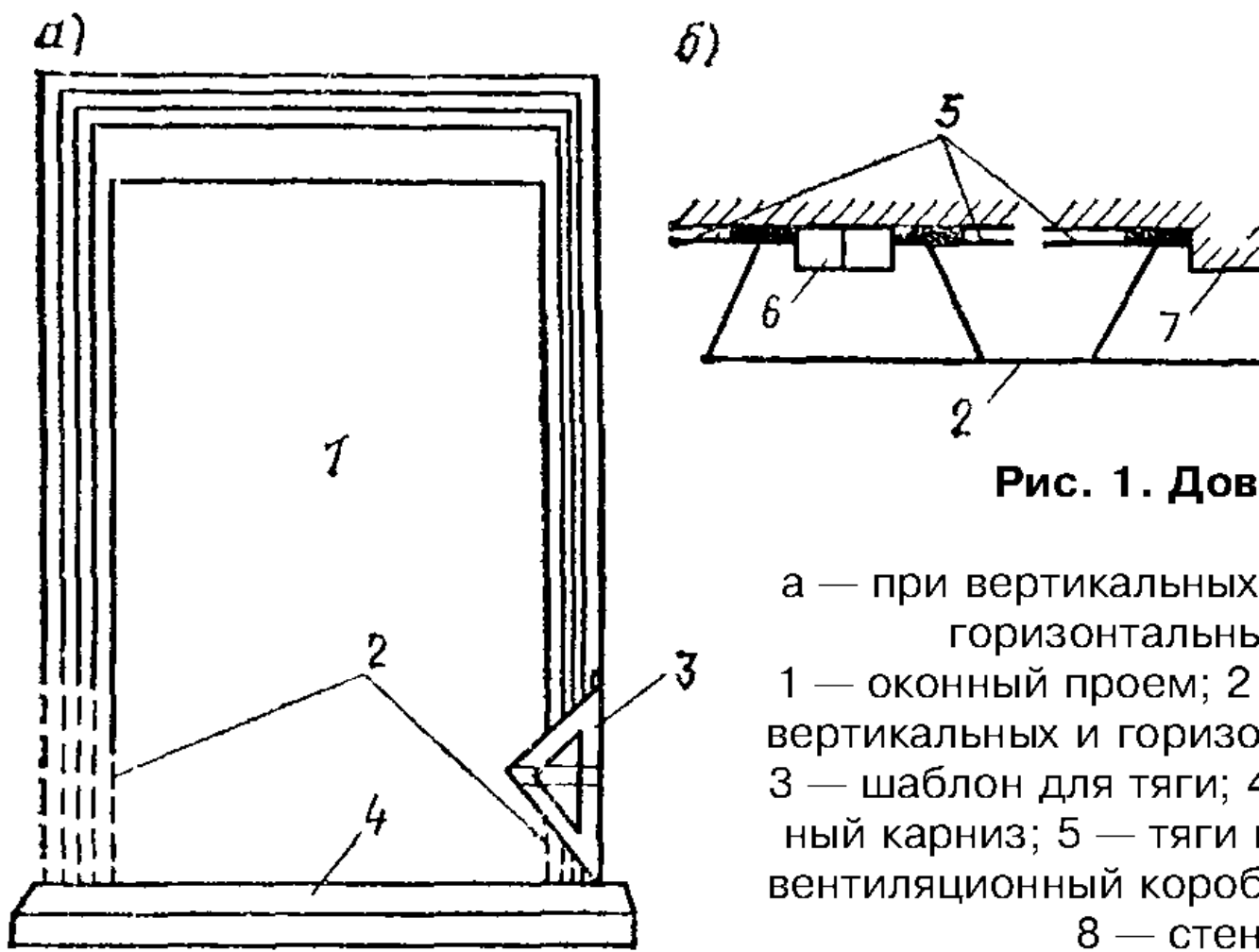
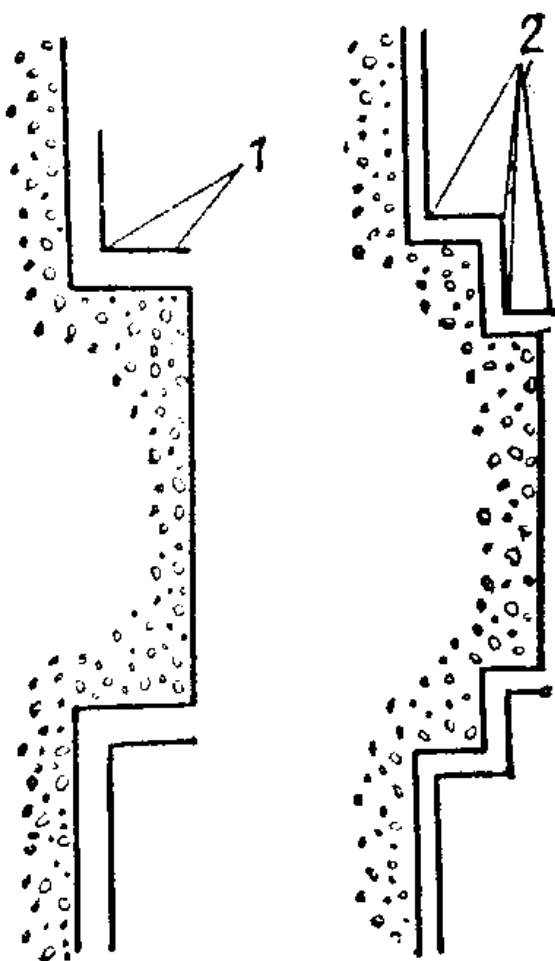


Рис. 1. Доводки

а — при вертикальных  
горизонтальных  
1 — оконный проем; 2 —  
вертикальных и горизонтальных  
3 — шаблон для тяги; 4 —  
напольный карниз; 5 — тяги  
вентиляционный короб  
8 — стена

"Рис.1. "Доводки""

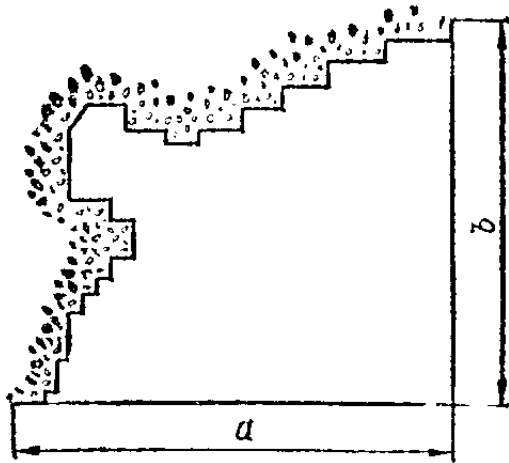


**Рис. 2. Раскреповки**  
 1 — простая (2 угла); 2 — сложная  
 (4 угла)

"Рис.2. "Раскреповки""

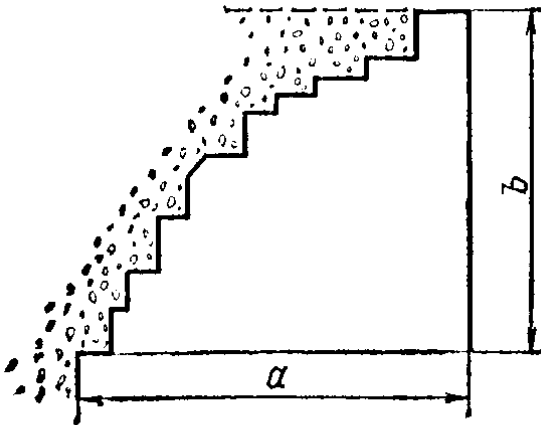
Для потолочных и наружных карнизов (Рис.3, 4) сумма откоса и высоты равна  $a+b$ , для стенных тяг (рис.5) сумма откоса и высоты равна  $2a+b$ .

Пример. Требуется подсчитать Н.вр. и Расц. на вытягивание 52 м карниза из известково-гипсового раствора при откосе 25 см и высоте 40 см и на разделку шести углов.



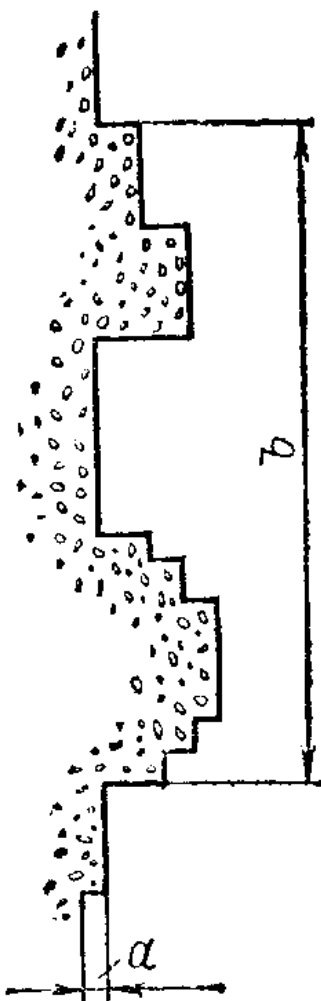
**Рис. 3. Наружный карниз**  
 $a$  — откос карниза;  $b$  — высота карниза

"Рис.3. "Потолочный карниз""



**Рис. 4. Наружный карниз**  
 $a$  — откос карниза;  $b$  — высота карниза

"Рис.4. "Наружный карниз""



**Рис. 5. Стенная тяга**  
*a* — относ тяги; *b* — высота тяги

"Рис.5. "Стенная тяга""

Площадь карниза равна  $52 (0,25+0,4)=33,8$  м<sup>2</sup>. По разновидности N 1 "а" [табл.1](#) Н. вр=1,4 чел.-ч. Расц.=1-13 на 1 м<sup>2</sup>.

Нормативное время равно  $1,4 \times 33,8=47,3$  чел.-ч полная Расц.1 -  $13 \times 33,8=38-19$  на весь карниз.

Сумма отнота и высоты всех углов равна  $6 (0,25+ 0,4) = 3,9$  м. По разновидности N 1 "а" [табл.2](#) Н. вр.=2 чел.-ч, Расц.=1-82 на 1 м. Нормативное время равно  $2 \times 3,9=7,8$  чел.-ч, полная Расц.=1-82  $\times 3,9=7-10$  на все углы.

Всего на 52 м карниза и шесть углов нормативное время составит  $47,3+7,8=55,1$  чел.-ч, Расц. на всю работу  $38-19+7-10=45-29$ .

6. Вытягивание тяг начинается с установки инвентарных направляющих реек (правил) для прохождения по ним шаблона.

При наращивании реек их концы срезаются в местах стыков "на ус", а места стыков промазываются гипсовым раствором для обеспечения прямолинейного движения шаблона при прохождении его по стыкам правил.

Разметка поверхности под установку правил производится по шаблону. Перед окончательным укреплением правил проверяется правильность их установки протягиванием по ним шаблона, который свободно передвигается по правилам. Крепление правил производится инвентарными рейкодержателями.

Для тяги внутренних карнизов направляющие рейки устанавливаются по всему периметру стен и потолков в рамку. При этом применяются угловые шаблоны со съемными лекалами, что исключает надобность в разделке углов и доводке вручную.

Для криволинейных тяг определяется местонахождение центра, где устанавливается осевой штырь, на который надевается водило с шаблоном.

Набрасывание раствора на поверхность при вытягивании карниза производится ковшом с набиранием раствора непосредственно из передвижного ящика.

Отдельные дефекты в карнизах, углах и раскреповках исправляются при помощи линейки, малого полутерка и отрезовки.

Формовка и разделка углов, раскреповок и доводок вручную производится так тщательно, что между тягой, произведенной шаблоном, и частью ее, выделанной от руки, нет отличия.

### Состав работ

#### При вытягивании тяг

1. Разметка и установка правил. 2. Приготовление известково-гипсового раствора (при работе известково-гипсовым раствором) 3. Нанесение намета и тяга шаблоном начерно. 4. Нарезка на грунте борозд (при тяге с декоративным отделочным слоем). 5. Процеживание раствора и просеивание гипса или цемента для отделочного (накрывочного) слоя. 6. Нанесение отделочного (накрывочного) слоя и отделка шаблоном набело. 7. Снятие правил и зачистка тяг.

#### При разделке углов

1. Приготовление известково-гипсового раствора (при работе известково-гипсовым раствором). 2. Нанесение грунта и отделочного (накрывочного) слоя. 3. Формовка и отделка угла пересечения тяг, доводка и раскреповка (с углами).

#### При выделке паदуг

1. Приготовление известково-гипсового раствора (при работе известково-гипсовым раствором). 2. Нанесение намета и выделка паदуг. 3. Разделка углов пересечения паदуг.

#### Вытягивание тяг и выделка паदуг

Таблица 1

### Нормы времени и расценки на 1 м<sup>2</sup> тяги

Тяги	Состав звена штукатуров	Известково-гипсовый или гажевый раствор	Цементно-известковый грунт и накрывочный слой	Известково-гипсовый с обычным декоративным отделочным слоем	Цементно-известковый грунт с минеральной крошкой в отделочном слое	
Горизонтальные: карнизы, русты, пояски и тяги на балках и потолках	5 разр. - 1 3 " - 1	<u>1,4</u> 1-13	<u>1,7</u> 1-37	<u>1,6</u> 1-29	<u>3,3</u> 2-56	1
Вертикальные постоянного сечения на плоских поверхностях	То же	<u>2,3</u> 1-85	<u>2,8</u> 2-25	<u>2,7</u> 2-17	<u>4,4</u> 3-54	2
По наклонным поверхностям,	5 разр. - 1 3 " - 1	<u>2,5</u>	<u>3,1</u>	<u>3</u>	<u>5,1</u>	3



косоурам, фронтонам и тяги на плоских поверхностях из одного центра		2-01	2-50	2-12	4-11	
Падуги от руки с разделыванием углов	По графам "в" - "в" 4 разр. - 1 По графе "г" 5 разр. - 1	<u>1,4</u> 1-11	<u>1,6</u> 1-26	<u>1,6</u> 1-26	<u>3,2</u> 2-91	4
		а	б	в	г	н

**Примечания:** 1. При вытягивании тяг на колоннах, столбах, пилястрах и т.п., где длина тяги с одной стороны не превышает 1,5 м, Н.вр. и Расц. умножить на 1,5 (ПР-1).

2. При вытягивании тяг на кессонных потолках Н.вр. и Расц. строки N 1 умножить: при площади кессона (между осями балок) до 3,5 м<sup>2</sup> на 2,2 (ПР-2), а при площади кессона до 12 м<sup>2</sup> - на 16 (ПР-3).

#### Разделка углов

Штукатур 5 разр.

**Таблица 2**

#### Нормы времени и расценки на 1 м суммы откоса и высоты тяги

Наименование работ			Известково-гипсовый или гажевый раствор	Цементно-известковый грунт и накрывочный слой	Известково-гипсовый с обычным декоративным отделочным слоем	Цементно-известковый грунт с минеральной крошкой в отделочном слое	
Разделка	углов	карнизов, тяг на балках, косоурах в потолках	<u>2</u> 1-82	<u>2,4</u> 2-18	<u>2,3</u> 2-09	<u>3,7</u> 3-37	1
Разделка	углов	наличников, поисков и других тяг на вертикальных поверхностях	<u>1,3</u> 1-18	<u>1,6</u> 1-46	<u>1,5</u> 1-37	<u>2,8</u> 2-55	2
Разделка	доводок	карнизов, тяг на балках, косоурах в потолках	<u>1</u> 0-91	<u>1,1</u> 1-00	<u>1,2</u> 1-09	<u>1,9</u> 1-73	3
		наличников, поисков и других тяг на вертика-	<u>0,66</u> 0-60,1	<u>0,8</u> 0-72,8	<u>0,76</u> 0-69,2	<u>1,4</u> 1-27	4

	льных пове- рхностях					
Подправка выс- тупающих углов и углов при тя- ге угловым шаб- лоном	карнизов, тяг на бал- ках, косоу- рах в пото- лках	0,51 — 0-46,4	0,61 — 0-55,5	0,56 — 0-51	0,91 — 0-82,8	5
	наличников, поясков и других тяг на вертика- льных пове- рхностях	0,31 — 0-28,2	0,37 — 0-33,7	0,36 — 0-32,8	0,66 — 0-60,1	6
		а	б	в	г	н

**Примечание.** При тягах, пересекающихся под углом менее 60°, Н.вр. и Расц. умножать на 1,4 (ПР-4).

### § Е8-1-9. Прорезка рустов

#### Указания по применению норм

Нормами предусматривается прорезка рустов на вертикальных оштукатуренных поверхностях шириной 5-10 и 10-20 мм.

При ширине руста до 5 мм прорезка производится с помощью стальной линейки толщиной, равной ширине руста.

При ширине руста 10-20 мм прорезка производится с помощью правила и рустовки.

#### Состав работы

1. Разметка поверхностей по чертежу. 2. Натягивание причалок и отбивка линий. 3. Выделка рустов в штукатурном намете с зачисткой углов и кромок.

Штукатур 5 разр.

#### Нормы времени и расценки на 100 м руста

Вид отделочного слоя и поверхности		Шириной до 10 мм	Добавлять на каждые следующие 10 мм ши- рины руста	
Обычный цементный ра- створ или декоратив- ный с песчаным запол- нителем	прямоугольные камни	14 — 12-74	5,1 — 4-64	1
	камни неправильной формы или многогран- ные	17 — 15-47	7,1 — 6-46	2
Декоративный раствор с минеральной крошкой и цветные глянцевые штукатурки	прямоугольные камни	21 — 19-11	7,6 — 6-92	3

	камни неправильной формы или многогранные	26,5 — 24-12	10,5 — 9-56	4
		а	б	Н

## § Е8-1-10. Обработка декоративной штукатурки

### Указания по применению норм

Нормами предусматривается обработка:

цветных известковых и известково-цементных штукатурок как в пластичном, так и в полупластичном состоянии;

цементных - в затвердевшем виде.

Обработка торцовкой выполняется по штукатурке, находящейся в пластичном состоянии, щетинными или резиновыми щетками.

Обработка терразитовых штукатурок производится циклями и щетками. В зависимости от крупности наполнителя, входящего в их состав, получают фактуру различной шероховатости.

Наковку поверхности производят с помощью бучарды, количество зубцов бучарды выбирается в зависимости от зернистости заданной фактуры; для крупнозернистой фактуры пользуются бучардой с 16 зубцами, для мелкозернистой - с 36 зубцами.

Насечка штрихами производится с помощью скарпеля. Обработанная поверхность очищается волосяными щетками.

Обработка поверхности под рваный камень выполняется с помощью скарпеля и зубчатки.

Окончательно обработанная поверхность отвечает по своему виду выбранному образцу, не имеет пятен, выбоин и других дефектов, заметных на расстоянии 3 м.

### Состав работы

1. Обработка поверхности декоративного слоя.
2. Очистка волосяной щеткой (при необходимости).

Штукатур 5 разр.

### Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Способ отделки	Измеритель	Вид обрабатываемой поверхности			
		вертикальные	горизонтальные, обрабатываемые снизу, и мелкие вертикальные поверхности (откосы, четверти, пилястры, колонны и т.п.)	тяги, русы, колонны с канелюрами и мелкие горизонтальные поверхности (притолоки, балки и т.п.)	
Под мелкозернистую фактуру (щеткой)	1 м <sup>2</sup> обрабатываемой поверхности	0,35	0,53	0,65	1
		0-31,9	0-48,2	0-59,2	
Под песчано-шероховатую фактуру (циклей)	то же	0,44	0,65	0,85	2
		0-40	0-59,2	0-77,4	

Под бороздчатую фактуру (гребенкой)		1 м2 обрабатываемой поверхности	0,53 0-48,2	0,75 0-68,3	1 0-91	3
Насечка штрихами (скарпелью)		то же	0,65 0-59,2	0,94 0-85,5	1,1 1-00	4
Наковка под песчаник - мелкозернистая фактура (бучардой)		"	1,1 1-00	1,6 1-46	1,9 1-73	5
Под рваный камень (скарпелью и зубчаткой)		"	2,1 1-91	3,2 2-91	-	6
Обработка кислотой		"	0,15 0-13,7	-	-	7
Скарпелью при ширине лент, мм, до	60	100 м ленты	5,7 5-19	7,6 6-92	-	8
	80	то же	0,7 6-10	9,6 8-74	-	9
Зубчаткой при ширине лент, мм, до	60	"	11 10-01	14 12-74	-	10
	80	"	13,5 12-29	16 14-56	-	11
			а	б	в	н

## § Е8-1-11. Отделка поверхности штукатурки набрызгом

### Указания по применению норм

Нормами предусматривается отделка поверхности штукатурки набрызгом через сетку или со щетки.

Под густой набрызг поверхность оштукатуривается без накрывки, грунт нарезается бороздами. Под редкий набрызг оштукатуривание выполняется с нанесением накрывочного слоя и затиркой.

Перед набрызгом штукатурка очищается от грязи и пыли и слегка смачивается водой. Для набрызга применяется раствор, приготовленный из различных вяжущих с добавлением заполнителей (гравия, крошки и т.д.) и красок.

Вне зависимости от способов нанесения набрызга при многослойном набрызге каждый последующий слой наносится после подсыхания предыдущего. При многоцветном набрызге каждый состав наносится с перерывами.

### Состав работы

1. Нанесение фактуры. 2. Расчистка щеткой (при кусковой наброске). 3. Продувка рукава с удалением пробок (при механизированном способе нанесения набрызга).

Таблица 1

Состав звена	Способ нанесения набрызга	
	механизированный	вручную
Штукатур 5 разр.	1	1
" 3 "	1	-
Машинист растворонасоса 3 разр.	1	-

Таблица 2

### Нормы времени и расценки на 100 м2 отделываемой поверхности

Наименование работ		Способ нанесения набрызга				
		растворонасосом (через сетку в 1 слой)		вручную в 3 слоя		
		для машиниста	для штукатура	через сетку	со щетки	
Нанесение фактуры на поверхности	стен	1,4 — 0-98	2,8 — 2-25	16 — 14-56	27,5 — 25-03	1
	потолков, пилястр, колонн и т.п.	-	-	20,5 — 18-66	36,5 — 33-22	2
		а	б	в	г	Н

### § Е8-1-12. Торкретирование поверхностей

#### Указания по применению норм

Нормами предусматривается нанесение водонепроницаемых штукатурных покрытий методом торкретирования в помещениях, эксплуатирующихся в условиях повышенной влажности и в сооружениях, подвергающихся гидростатическому давлению (в бассейнах, резервуарах и т.п.).

Торкретирование поверхностей выполняется с помощью специального агрегата, оснащенного цемент-пушкой, компрессором, источником энергии и подачи воды или водяных растворов (добавок) под необходимым давлением.

#### Состав работы

1. Присоединение рукавов с перемещением их по ходу работ. 2. Загрузка цемент-пушки готовой отгарцованной смесью. 3. Наблюдение, регулирование и уход за цемент-пушкой. 4. Промывка поверхностей водой. 5. Нанесение раствора. 6. Отсоединение рукавов.

### Нормы времени и расценки на 100 м2 оштукатуриваемой поверхности

Производительность цемент-пушки, м <sup>2</sup> /ч, до	Состав звена	Вид поверхностей	Для машиниста	Для штукатуров	
1,5	Штукатуры 4 разр. - 2 3 " - 1 Машинист 4 разр. - 1	Стены	<u>6</u> 4-74	<u>18</u> 13-68	1
		Потолки	<u>7,5</u> 5-93	<u>22,5</u> 17-10	2
		Полы	<u>4</u> 3-16	<u>12</u> 9-12	3
2	Штукатуры 4 разр. - 2 3 " - 1 2 " - 1 Машинист 4 разр. - 1	Стены	<u>4,1</u> 3-24	<u>16,4</u> 11-97	4
		Потолки	<u>5,1</u> 4-03	<u>20,4</u> 14-89	5
		Полы	<u>3,3</u> 2-61	<u>13,2</u> 9-64	6
			а	б	Н

**Примечание.** Н.вр. и Расц. предусмотрена толщина намета 10 мм. На последующие 2 мм увеличения толщины намета каждого слоя Н.вр. и Расц. увеличивать на 10% (ПР-1).

### § Е8-1-13. Подача раствора в бункер на этажи с помощью растворонасоса

Таблица 1

#### Характеристика растворонасосов

Паспортная производительность, м <sup>3</sup> /ч	1	2	4	6
Дальность подачи раствора, м, до	50	100	150	200
Высота подачи раствора, м, до	20	20	35	40

#### Состав работы

1. Процеживание раствора самотеком при приемке. 2. Подача раствора в бункер на этажи. 3. Установка и переноска рукава по ходу работ. 4. Очистка сетки бункера от отходов. 5. Промывка и продувка рукава с удалением пробок.

#### Состав звена

Машинист растворонасоса 3 разр. - 1 Штукатуры. 2 разр. - 2

Таблица 2

**Нормы времени и расценки на 1 м3 раствора**

Паспортная производительность растворонасоса м3/ч	Для машиниста	Для штукатуров	
1	<u>1,2</u> 0-84	<u>2,4</u> 1-54	1
2	<u>0,8</u> 0-56	<u>1,6</u> 1-02	2
4	<u>0,67</u> 0-46,9	<u>1,34</u> 0-85,8	3
6	<u>0,39</u> 0-27,3	<u>0,78</u> 0-49,9	4
	а	б	Н

**§ Е8-1-14. Разные работы**

**Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице**

Состав штукатуров	Наименование работ		Состав работ	Измеритель	Н.вр.	N	
					Расц.		
3 разр.	Конопатка коробок на всю глубину	на растворе	одинарных	1. Приготовление гипсового раствора и смачивание конопатки в растворе (при конопатке на растворе). 2. Конопатка коробок	100 м	<u>11,5</u> 8-05	1
			двойных		то же	<u>20</u> 14-00	2
		насухо	одинарных		"	<u>8,4</u> 5-88	3
			двойных		"	<u>13</u> 9-10	4
То же	Подмазка	плинтусов	1. Приготовление раствора. 2. Обмазка раствором	100 м	<u>5,1</u> 3-57	5	
		наличники			с заглажива-		то же

		ков и коробок	нием		— 3-92	
2 разр.	Уход за штукатуркой		1. Подноска воды в пределах этажа. 2. Смачивание вручную готовой штукатурки водой за один раз	100 м2	1,8 — 1-15	7
То же	Заготовка драночных щитов		1. Раскладка драни на станок. 2. Разметка и нарезка драни (при необходимости). 3. Сбивка щита. 4. Снятие щита со станка	1 м2	0,11 — 0-07	8

## Глава 2. Малярные работы

### Техническая часть

1. Нормами настоящей главы предусмотрено производство работ по подготовке, окрашиванию и отделыванию поверхностей, выполняемых в соответствии с требованиями СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия".

2. Обмер выполненных работ, за исключением особо оговоренных случаев, производится по площади действительно обработанной поверхности с учетом ее рельефа и за вычетом необработанных мест. Для определения площади действительно обработанных поверхностей следует пользоваться исходными данными, приведенными в приложении.

3. Кроме основных работ, нормами настоящей главы учитывается выполнение следующих вспомогательных операций:

заливка шпатлевок и масляных составов водой;

перемешивание и процеживание готовых составов;

подготовка, передвижка и регулировка краскопультов, пистолетов, агрегатов безвоздушного распыления, красконагнетательных бачков и других приспособлений и заправка их окрасочными составами, а также поддержание давления в резервуаре при работе ручными краскопультами и промывка рукавов;

разметка поверхности и отбивка шнуром границ обработки;

подправка кистью или валиком мест, оставшихся неокрашенными при окрашивании механизированным способом.

4. При окраске качество подготовленных оснований должно удовлетворять следующим требованиям:

поверхности при окраске масляными, клеевыми, вододисперсионными составами должны быть сглаженными, без шероховатостей;

местных неровностей высотой (глубиной) до 1 мм - не более 2 на площади 4 м<sup>2</sup> поверхности покрытий;

поверхностные трещины раскрыты, огрунтованы, заполнены шпатлевкой на глубину не менее 2 мм и отшлифованы;

шпатлевочное покрытие после высыхания должно быть ровным, без пузырьков, трещин и механических включений;

раковины и неровности огрунтованы, прошпатлеваны и сглажены;

отслоения, потеки раствора, следы обработки затирочными машинами удалены;



швы между листами сухой гипсовой штукатурки и участки, примыкающие к ним, огрунтованы, прошпатлеваны, отшлифованы заподлицо с поверхностью или обработаны рустами (в соответствии с проектом).

5. При производстве малярных работ сплошное шпатлевание поверхности следует выполнять только при высококачественной окраске, при улучшенной окраске шпатлевание выполняется по металлу и дереву.

6. Шпатлевку из малоусадочных составов с полимерными добавками необходимо разравнивать сразу же после нанесения со шлифованием отдельных участков; при нанесении других видов шпатлевочных составов поверхность шпатлевки следует отшлифовать после ее высыхания.

7. При производстве малярных работ должны быть соблюдены технические требования, приведенные в следующей таблице:

Технические требования	Предельные отклонения, мм	Контроль (метод, объем, вид регистрации)
<p>Допускаемая толщина слоев малярного покрытия: шпатлевки - 0,5 мм окрасочного покрытия - не менее 25 мкм</p>	1,5	Измерительный, не менее 5 измерений на 50 - 70 м <sup>2</sup> поверхности покрытия или в одном помещении меньшего размера, после сплошного визуального осмотра, журнал работ
<p>Поверхность каждого слоя малярного покрытия при улучшенной и высококачественной внутренней окраске безводными составами должна быть ровной, без потеков краски, не иметь зубчатого строения и т.п.</p>	-	То же на 70 - 100 м <sup>2</sup> поверхности покрытия (при освещении электрической лампой с рефлектором, имеющим узкую щель, луч света, направленный параллельно окрашенной поверхности, не должен образовывать теневых пятен)
<p>Поверхности после высыхания водных составов должны быть однотонными, без полос, пятен, потеков, брызг, истирания (омелования) поверхностей. Местные исправления, выделяющиеся на общем фоне (кроме простой окраски), не должны быть заметны на расстоянии 3 м от поверхности</p>	-	Технический осмотр, акт приемки
<p>Поверхности, окрашенные малярными безводными составами, должны иметь однотонную глянцевую или матовую поверхность. Не допускаются просвечивания нижележащих слоев краски, отслоения, пятна, морщины, потеки, видимые крупинки краски, ступки пленки на поверхности, следы кисти и валика, неровности, отпечатки высохшей краски на приложенном тампоне</p>	-	Технический осмотр, акт приемки

Поверхности, окрашенные лаками, должны иметь глянцевые покрытия, без трещин, видимых утолщений, следов лака (после высыхания) на приложенном тампоне	-	То же
В местах сопряжении поверхности, окрашенных в различные цвета, искривления линий, закраски высококачественной окраски (для других видов) на отдельных участках не должны превышать, мм: для простой окраски - 5 то же улучшенной окраски - 2 искривление линий филенок и закраска поверхностей при применении разных колеров - 1 (на 1 м поверхности)	-	То же

Рабочие должны знать и выполнять все требования (этапы, операции), предусмотренные настоящей главой сборника норм, вытекающие из указанной главы СНиП, обеспечивающие требуемое качество работ.

### § Е8-1-15. Окрашивание поверхностей внутри помещений

#### Указания по применению норм

1. Настоящий параграф содержит элементные нормы на окрашивание бетонных, оштукатуренных, деревянных и металлических поверхностей.

2. Нормами учтено окрашивание в один или два тона клеевыми и масляными составами.

При окрашивании одной и той же поверхности (стена, потолок и т.п.) кистью отдельно клеевыми, известковыми или масляными составами более чем в два тона Н. вр. и Расц. на окрашивание следует увеличивать по табл.1.

Таблица 1

Вид окрашивания		Проценты увеличения Н. вр. и Расц., до	
Известковое		25 (ПР-1)	1
Клеевое и водоземлюльсионное	Улучшенное и высококачественное	25 (ПР-1)	2
Масляное	Улучшенное и высококачественное	15 (ПР-2)	3

Процент увеличения Н. вр. и Расц. определяется на месте в зависимости от количества тонов окрашивания на одной поверхности.

3. При окрашивании валиком труднодоступные места - внутренние углы (лузги), участки у выводов электропроводки, а также границы окрашивания разными составами проолифливаются, грунтуются и окрашиваются кистью.

4. Окрашивание откосов нормируется по нормам граф "Стены".

5. При отделывании оконных и дверных балконных блоков со спаренными переплетами или полотнами на разъединение и соединение створок или полотен принимать:

при соединении на стяжных винтах - на 100 винтов Н. вр. 1,4 чел.-ч, маляра строительного 2-го разр., Расц. 0-89,6 (ПР-3);

при соединении на круглых стяжках - на 100 стяжек Н. вр. 0,54 чел.-ч, маляра строительного 2-го разр., Расц. 0-34,6 (ПР-4).

6. В табл.2, 3, 4 (гр. "д" и "е") предусмотрено окрашивание окон и дверей всех типов, кроме бесфилленчатых. Окрашивание полов (гр. "ж") учтено совместно с окрашиванием плинтусов или галтелей.

7. При грунтовании и окрашивании известковыми составами кирпичных поверхностей Н. вр. и Расц. соответствующих граф умножать на 1,4 (ПР-5).

8. Грунтование и окрашивание кирпичных поверхностей силикатными составами нормировать по гр. "б" и "г".

### Подготовка поверхностей под окрашивание

#### Нормы времени и расценки на 100 м2 окрашиваемой поверхности

Таблица 2

Наименование работ				Состав	Стены		Потолки маляров
Окна	Двери	Полы			по дереву	по штукатурке и бетону	
по штукатурке и бетону	по дереву			строительных	по дереву	по штукатурке и бетону	по дереву
		электрокраскопульт		3 разр.	0,11		0,13
Смачивание очищенной поверхности водой				1	0 - 07,7		0 - 08,1
		краскопульт ручным		То же	0,19		0,23
				2	0 - 13,3		0 - 16,1
		кистью		2 разр.	0,42		0,51
				3	0 - 26,9		0 - 32,6
Сглаживание торцом	дерева			То же		1,2	
1,5							



3 - 20	2 - 56	1 - 41				1 - 98		2 - 43
<hr/>								
Шлифование подмазанных мест				3 разр.		0,94		1,1
2	1,4	0,94						
<hr/>								
12								
<hr/>								
1 - 40	0 - 98	0 - 65,8				0 - 65,8		0 - 77
<hr/>								
Проолифливание подмазанных мест				2 разр.		1,1	1,4	1,3
1,7		1,3	0,5					
<hr/>								
09						13		
<hr/>								
0 - 83,2						0 - 70,4	0 - 89,6	0 - 83,2
<hr/>								
1								
<hr/>								
Шпатлевание за один раз				3 разр.		17	19,5	25,5
29,5	52	41	13					
<hr/>								
сплошное						14		
<hr/>								
65						11 - 90	13 - 65	17 - 85
<hr/>								
<hr/>								
38								
<hr/>								
26 - 60						8 - 75		13 - 30
<hr/>								
21 - 00								
<hr/>								
6 - 58								
<hr/>								
Шлифование поверхностей				3 разр.		5,7		7
12,5	8,7	5,9						
<hr/>								
16								
<hr/>								
(независимо от вида						3 - 99		4 - 90
8 - 75	6 - 09	4 - 13						
<hr/>								
								состава)
<hr/>								
7,9								
<hr/>								
5 - 53						2 - 31		2 - 80
<hr/>								
4 - 20								
<hr/>								
2 - 31								
<hr/>								
Грунтование за один раз				"		2,1		
2,6								
<hr/>								
ручным								
<hr/>								
18								
<hr/>								
одн						1 - 47		1 -
<hr/>								
82								



65,1									0 - 53,2	0 -
2,1			кистью		То же			1,7		
				26				-		-
47								1 - 19		1 -
1,1		клеевыми	пистолетом-рас-		4 разр.			0,88		
			пылителем					-		-
				27						
86,9								0 - 69,5		0 -
0,77			электрокраско-		То же			0,63		
			пультом					-		-
				28						
60,8								0 - 49,8		0 -
1,3			краскопультом		3 разр.			1,1		
			ручным					-		-
				29						
91								0 - 77		0 -
1,8			валиком		То же			1,5		
				30				-		-
26								1 - 05		1 -
3,1			кистью		3 разр.			2,5		
				31				-		-
17								1 - 75		2 -
		масляными	агрега-		5 разр. - 1			1,7		2,2

			том без	2600Н		(0,85)	(1,1)
-	-	-	воздуш-	4 "	- 1		
			32			1 - 44	1 - 87
			ного				распы-
			ления			1,4	1,7
						(0,7)	(0,85)
-	-	-	33	7000Н	То же		
						1 - 19	1 - 44
	2,2	1,7	пистолетом-рас-	4 разр.		2,4	2,9
-			пылителем				
			34			1 - 90	2 - 29
	1 - 74	1 - 34					
			валиком	3 разр.		4,1	5
-	-	2,6	35				
						2 - 87	3 - 50
		1 - 82					
11	8,4	2,7	кистью	То же		6,9	8,4
			36				
7 - 70	5 - 88	1 - 89				4 - 83	5 - 88
4,4			казеиновыми	"	"	3,6	
			37				
08						2 - 52	3 -
5,3			силикатными	"	"	4,3	
			38				



71								3 - 01	3 -
3,3	водоземль-	пистолетом-рас-	4 разр.			2,7			
	сионными	пылителем				-			
61				39				2 - 13	2 -
2,3		электрокраско-	То же			1,9			
		пультом				-			
82				40				1 - 50	1 -
4,2		краскопультом	3 разр.			3,4			
		ручным				-			
94				41				2 - 38	2 -
5,5		валиком	То же			4,5			
						-			
85				42				3 - 15	3 -
9,3		кистью	"			7,6			
						-			
51				43				5 - 32	6 -
	эмальями	агрегатом				3,4			4
	и лаками	без							
-	на	воздушного	2600Н	5 разр. - 1		(1,7)			(2)
	основе	распыления	4	" - 1*					
	синтети-			44					
						2 - 89			3 - 40

					ческих		
связую-					2,8	3,4	
щих							
-	-	-	7000Н	5 разр. - 1	(1,4)	(1,7)	
45					4 "	- 1*	
					2 - 38	2 - 89	
					а	б	в
Г	д	е	ж	Н			

\* Машинист агрегатов безвоздушного распыления высокого давления 4 разр. - 1

### Простое окрашивание

Таблица 3

#### Нормы времени и расценки на 100 м2 окрашиваемой поверхности

Наименование работ				Состав	Стены	Потолки
Окна	Двери	Полы				маляров
по	по дереву			строительных	по дереву	по
штукату-					штукату-	дереву
и					турке и	рке
бетону					бетону	
Окраши-	известко-	электрокраскопуль-		5 разр.	0,58	0,71
вание	выми	том	1			
-	-	-			0 - 52,8	0 - 64,6
состава-						
ми						
краскопультом				4 разр.	1	1,2
ручным						
-	-	-	2			

					0 - 79	0 - 94,8
		кистью		То же	1,9	2,3
-	-	3			1 - 50	1 - 82
1,5	клеевыми	пистолетом-распы-	5 разр.		1,2	
		телем			-	-
		4			1 - 09	1 -
36						
		электрокраскопуль-	5 разр.		0,83	1
		том			-	-
		5			0 - 75,5	0 -
91						
1,8		краскопультом	4 разр.		1,5	
		ручным			-	-
		6			1 - 18	1 -
42						
2,1		валиком	То же		1,7	
		7			-	-
					1 - 34	1 -
66						
3,3		кистью	"		2,7	
		8			-	-
					2 - 13	2 -
61						
	масляными	агрегатом	2600Н	5 разр. - 1	2,2	28



00	6 - 24	5 - 29	1 - 74			3 - 87	4 - 80	4 - 74	6 -
5,4	казеино- ВЫМИ	кистью		4 разр.		4,4			
27	-	-	16			-			
4,6	силикат- НЫМИ			То же		3,8			
63	-	-	17			-			
						3 - 00			3 -
4,3	водозму- льсионны- МИ	пистолетом-распыли- телем		5 разр.		3,5			
91	-	-	18			-			
						3 - 18			3 -
3,1		электрокраскопуль- том		То же		2,5			
82	-	-	19			-			
						2 - 28			2 -
5,5		краскопультом ручным		4 разр.		4,5			
34	-	-	20			-			
						3 - 56			4 -
6		валиком		То же		4,9			
74	-	-	21			-			
						3 - 87			4 -
10		кистью		"		8,3			

90	-	-	-	22				-		
								6 - 56		7 -
5,4	эмалями и лаками на основе синтетических	агрегатом безвоздушного распыления	2600Н	5 разр. - 1				4,4		
(2,7)				4 " - 1*				(2,2)		
59			23					-		
								3 - 74		4 -
									ческих	ния
4,6	связующих		7000Н	То же				3,8		
(2,3)								(1,9)		
91			24					-		
								3 - 23		3 -
	д	е	ж	Н				а	б	в
										г

\* Машинист агрегатов безвоздушного распыления высокого давления 4 разр. - 1.

### Улучшенное и высококачественное окрашивание поверхностей

Таблица 4

#### Нормы времени и расценки на 100 м2 окрашиваемой поверхности

Наименование работ				Состав	Стены		Потолки	
Окна	Двери	Полы			по	по	по	по
				строительных	по	по	по	по
штука-					дереву	штука-	дереву	
и					турке и		турке	
бетону					бетону			
Окраши-	известко-	электрокраскопуль-		5 разр.		0,75		0,92

вание	выми	том	1			0 - 68,2	0 - 83,7
состава-							
ми							
		краскопульт		4 разр.		1,3	1,6
		ручным	2				
						1 - 03	1 - 26
		кистью		То же		3	3,7
			3				
						2 - 37	2 - 92
	клеевыми	пистолетом-распыли-		5 разр.		1,6	2
		телем					
			4				
82						1 - 46	1 -
		электрокраскопульт-		То же		1,1	1,3
		том					
			5				
18						1 - 00	1 -
		краскопульт		4 разр.		2	2,4
		ручным					
			6				
90						1 - 58	1 -
		валиком		То же		2	2,4
			7				
90						1 - 58	1 -

			кистью		"		4,3		5,3
							-		-
19				8			3 - 40		4 -

			масляными агрегатом		5 разр. - 1		3		3,6
			безвоздуш-	2600H	4 "	- 1*	(1,5)		(1,8)
			ного						
			-	9					
			распыления				2 - 55		3 - 06

							2,6		3
				10	7000H	То же	(1,3)		(1,5)
							2 - 21		2 - 55

			пистолетом-распыли-		5 разр.		4,2		5,1
	2,9		2,2						
			телем						
				11					
							3 - 82		4 - 64
							2 - 64		2 - 00

			валиком	первое	4 разр.		5,5		6,7
			3,4						
				12					
							4 - 34		5 - 29
							2 - 69		

				второе	То же		4,3		5,2
			2,7						
				13					
							3 - 40		4 - 11
							2 - 13		

22	13,5		кистью	первое	4 разр.		12		14,5
			5,3						



17 - 38	10 - 66	4 - 19	14			9 - 48	11 - 46
15	12,5	4,7		второе	То же	9,5	11,5
11 - 85	9 - 88	3 - 71	15			7 - 50	9 - 08
64	казеино- ВЫМИ	кистью		4 разр.		6,9	8,4
	-	-	16			-	-
						5 - 45	6 -
77	силикат- НЫМИ			То же		6	7,3
	-	-	17			-	-
						4 - 74	5 -
10	водозму- льсионны- МИ	пистолетом- телем	распыли-	5 разр.		4,6	5,6
	-	-	18			-	-
						4 - 19	5 -
55		электрокраскопуль- том		То же		3,2	3,9
	-	-	19			-	-
						2 - 91	3 -
61		краскопультом ручным		4 разр.		5,8	7,1
	-	-	20			-	-
						4 - 58	5 -

69		валиком		То же		5,9		7,2
	-	-	-	21		-		-
						4 - 66		5 -
64		кистью		"		13		16
	-	-	-	22		-		-
						10 - 27		12 -
		эмальями и агрегатом		5 разр. - 1		5,8		7
		лаками на безвоздуш-		4 " - 1*		(2,9)		(3,5)
-		основе ного	23	2600Н				
		синтети-	распыления			4 - 93		5 - 95
							ческих	
		связующих				4,8		6
						(2,4)		(3)
-	-	-	24	7000Н	То же			
						4 - 08		5 - 10
	Флейцевание	или	торцевание	и	5 разр.			3,3
	5,9	3,7	3,3					
	разделяние	окрашенной	поверхности					
			25					
5 - 37	3 - 37	3 - 00						3 - 00
	д	е	ж	Н		а	б	в
								г

\* Машинист агрегатов безвоздушного распыления высокого давления 4 разр. - 1.

**Улучшенное окрашивание масляными составами дверей бесфиленчатых  
однодольных, глухих**

**Таблица 5**

### Нормы времени и расценки на 100 м2 проема

Наименование работ		Состав маляров строительных	Вид дверного устройства				
			с наличниками		без наличников		
			при окрашивании				
			кистью	валиком	кистью	валиком	
Очистка		2 разр.	3,7 ----- 2 - 37		2,9 ----- 1 - 86		1
Вырезка сучков и засмолов с расшивкой щелей		3 разр.	25 ----- 17 - 50				2
Проолифливание (грунтование)		2 разр.	15,5 ----- 9 - 92	12 ----- 7 - 68	15,5 ----- 9 - 92	12 ----- 7 - 68	3
Частичное подмазывание с проолифливанием подмазанных мест		2 разр.	10,5 ----- 6 - 72		9,6 ----- 6 - 14		4
Шлифование подмазанных мест		3 разр.	3,6 ----- 2 - 52		3,4 ----- 2 - 38		5
Сплошное шпатлевание		То же	107 ----- 74 - 90		98 ----- 68 - 60		6
Шлифование прошпатлеванных поверхностей		"	22,5 ----- 15 - 75		21 ----- 14 - 70		7
Грунтование		"	23 ----- 16 - 10	18,5 ----- 12 - 95	17,5 ----- 12 - 25	14,5 ----- 10 - 15	8
Шлифование		3 разр.	11 ----- 7 - 70		8,6 ----- 6 - 02		9
Окрашивание	первое	4 разр.	35 ----- 27 - 65	27,5 ----- 21 - 72	32,5 ----- 25 - 68	26,5 ----- 20 - 94	10
	второе	То же	31 ----- 24 - 49	25,5 ----- 20 - 14	28,5 ----- 22 - 52	25 ----- 19 - 75	11
Флейцевание или торцевание		5 разр.	6,3 ----- 5 - 73	-	4,8 ----- 4 - 37	-	12
			а	б	в	г	N

Улучшенное окрашивание масляными составами деревянных галтелей и плинтусов (шириной до 100 мм в развернутом виде)

Таблица 6

**Нормы времени и расценки на 100 м галтели или плинтуса**

Наименование работ	Состав маляров строительных	Н. вр.	Расц.	N	
Очистка поверхности	2 разр.	0,7	0 - 44,8	1	
Вырезка сучков и засмолов с расшивкой щелей	3 разр.	1,7	1 - 19	2	
Проолифливание (грунтование)	2 разр.	1,7	1 - 09	3	
Частичное подмазывание проолифливанием подмазанных мест	То же	0,59	0 - 37,8	4	
Шлифование подмазанных мест	3 разр.	0,62	0 - 43,4	5	
Сплошное шпатлевание	То же	4,8	3 - 36	6	
Шлифование прошпатлеванных поверхностей	"	1,1	0 - 77	7	
Грунтование кистью	"	1,6	1 - 12	8	
Шлифование	"	0,96	0 - 67,2	9	
Окрашивание кистью	первое	4 разр.	2,5	1 - 98	10
	второе	То же	1,8	1 - 42	11
Флейцевание	5 разр.	0,81	0 - 73,7	12	

Окрашивание масляными составами деревянных поручней (шириной до 200 мм в развернутом виде)

Таблица 7

**Нормы времени и расценки на 100 м поручня**

Наименование работ	Состав маляров строительных	Вид окрашивания		
		простое	улучшенное	
Очистка	2 разр.	191 0 - 70,4		1

Вырезка сучков и засмолов с расшивкой щелей	3 разр.	1,7		2
		<u>1,7</u>		
		1 - 19		
Проолифливание кистью	2 разр.	1,7		3
		<u>1,7</u>		
		1 - 09		
Частичное подмазывание проолифливанием подмазанных мест	То же	1,6		4
		<u>1,6</u>		
		1 - 02		
Шлифование подмазанных мест	3 разр.	0,82		5
		<u>0,82</u>		
		0 - 57,4		
Сплошное шпатлевание	То же	-	3,7	6
			<u>3,7</u>	
			2 - 59	
Шлифование прошпатлеванных поверхностей	"	-	1,3	7
			<u>1,3</u>	
			0 - 91	
Грунтование кистью за один раз	"	-	2,3	8
			<u>2,3</u>	
			1 - 61	
Шлифование	"	-	1	9
			<u>1</u>	
			0 - 70	
Окрашивание кистью	первое	4 разр.	2,4	10
			<u>2,4</u>	
			1 - 90	
			<u>2,8</u>	
			2 - 21	
	второе	То же	2,1	11
			<u>2,1</u>	
			1 - 66	
			<u>2,6</u>	
			2 - 05	
Флейцевание	5 разр.	-	0,81	12
			<u>0,81</u>	
			0 - 73,7	
		а	б	N

Окрашивание масляными составами торцов лестничных маршей и площадок

Таблица 8

**Нормы времени и расценки на 100м<sup>2</sup> обрабатываемой поверхности**

Наименование работ	Состав маляров строительных	Н. вр.	Расц.	N
Частичное подмазывание	2 разр.	3,8	2 - 43	1

Шлифование подмазанных мест	3 разр.	1	0 - 70	2
Грунтование за один раз кистью	То же	11,5	8 - 05	3
Шлифование грунтованной или окрашенной поверхности	"	3,8	2 - 66	4
Окрашивание за один раз кистью	4 разр.	15,5	12 - 24	5

Окрашивание масляными составами металлических поверхностей

Таблица 9

Нормы времени и расценки на 100 м2 окрашиваемой поверхности

Наименование работ		Состав маляров строительных	Большие поверхности (кроме крыши)	Пояски, оконные сливы, балки и трубы диаметром 50 мм и св.	Решетки, оконные переплеты и трубы диаметром менее 50 мм	Радиаторы, конвекторы и другие приборы отопления	
Очистка от ржавчины, окалины, брызг раствора, краски и т.д.		2 разр.	3,6 2 - 30	7,4 4 - 74	16,5 10 - 56	15 9 - 60	1
Грунтование за один раз	пистолетом-распылителем	4 разр.	1,4 1 - 11	-	-	2,6 2 - 05	2
	кистью	3 разр.	5,3 3 - 71	13 9 - 10			3
Частичное подмазывание		2 разр.	1,1 0 - 70,4	2,2 1 - 41	4,3 2 - 75	5,4 3 - 46	4
Грунтование подмазанных мест		3 разр.	1,1 0 - 77	2,6 1 - 82			5
Шлифование подмазанных мест		3 разр.	0,42 0 - 29,4	0,86 0 - 60,2	1,7 1 - 19	2,1 1 - 47	6
Окрашивание за один раз пистолетом-распылителем		5 разр.	1,9 1 - 73	-	-	3,5 3 - 18	7
Простое окрашивание	первое	4 разр.	3,1 2 - 45	6,2 4 - 90	12 9 - 48	15 11 - 85	8

	второе	То же	2,1 1 - 66	4,3 3 - 40	8,3 6 - 56	10,5 8 - 30	9
Улучшенное окрашивание	сплошное шпатлевание	3 разр.	8,9 6 - 23	17,5 12 - 25	34,5 24 - 15	43 30 - 10	10
Улучшенное окрашивание	шлифование	3 разр.	2,2 1 - 54	4,3 3 - 01	8,4 5 - 88	10,5 7 - 35	11
Улучшенное окрашивание кистью	первое	4 разр.	4,7 3 - 71	9,5 7 - 50	18,5 14 - 62	23 18 - 17	12
	второе	То же	3,2 2 - 53	6,6 5 - 21	12,5 9 - 88	16 12 - 64	13
			а	б	в	г	н

**Примечания:** 1. Окрашивание водосточных труб нормировать по гр. "б". 2. Н. вр. и Расц. строк N 1-7 предусматривают малярное обрабатывание поверхностей для простого и улучшенного окрашивания.

### **§ Е8-1-16. Механизированное отделявание поверхностей безолифной синтетической шпатлевкой**

#### **Указания по применению норм**

Нормами предусматривается нанесение безолифной синтетической шпатлевки с помощью установки производительностью 200 м<sup>2</sup>/ч.

Рабочий состав шпатлевки готовится на месте перемешиванием готовой шпатлевки с добавлением 10% дисперсии ПВА в соотношении 3:1 (по массе).

#### **Состав работ**

##### При шпатлевании

1. Заполнение бачка. 2. Нанесение состава.

##### При приготовлении состава

1. Загрузка составляющих в растворосмеситель с дозировкой. 2. Перемешивание составляющих.

#### **Нормы времени и расценки на 100 м<sup>2</sup> отделяваемой поверхности**

Наименование работ		Состав рабочих	Стены	Потолки	
Приготовление состава		Машинист передвижного растворосмесителя 3 разр.		1,1 0-77	1
Шпатлевание	первое	Маляр строите-	1	1,5	2

		льный 4 разр.	<u>0-79</u>	<u>1-19</u>	
	второе		0,87	1,3	3
			<u>0-68,7</u>	<u>1-03</u>	
			а	б	Н

### § Е8-1-17. Механизированное отделявание поверхностей латексно-меловым составом под мелкозернистую фактуру

#### Указания по применению норм

Нормами предусматривается нанесение латексно-мелового состава на подготовленную поверхность с помощью установки производительностью 200 м<sup>2</sup>/ч без разравнивания нанесенного слоя.

Готовый состав перед нанесением перемешивается с добавлением воды в соотношении 12:1 (по массе).

Поверхности, обработанные латексно-меловым составом, не подлежат окрашиванию.

#### Состав работ

При нанесении состава

1. Заполнение бачка.
2. Нанесение состава.

При приготовлении состава

1. Загрузка составляющих в растворосмеситель с дозировкой.
2. Перемешивание составляющих.

#### Нормы времени и расценки на 100 м<sup>2</sup> отделяваемой поверхности

Наименование работ		Состав рабочих	Стены	Потолки	
Приготовление состава для слоя	первого	Машинист передвижного растворосмесителя 3 разр.	<u>1,7</u>		1
			1-19		
	второго		<u>0,64</u>		2
			0-44,8		
Нанесение состава для слоя	первого	Маляр строительный 4 разр.	<u>3,7</u>	<u>5,6</u>	3
			2-92	4-42	
	второго		<u>2,4</u>	<u>3,6</u>	4
			1-90	2-84	
			а	б	Н

### § Е8-1-18. Окрашивание и декоративное отделявание фасадов

1. Технологические операции, выполняемые при подготовке к окрашиванию наружных поверхностей, приведены в табл.1.



Таблица 1

N операций	Технологические операции	Составы		
		силикатные	перхлорви- ниловые	эмалевые
1	Очистка	+	+	+
2	Расшивка трещин	+	+	+
3	Подмазывание	+	+	+
4	Шлифование	+	+	+
5	Шпатлевание	-	+	+
6	Шлифование	-	+	+
7	Грунтование	+	-	+
8	Первое окрашивание	+	+	+
9	Второе "	+	+	+

2. Нормами настоящего параграфа не учтены и оплачиваются дополнительно: обслуживание лебедок, установленных на земле; передвижка люлек по горизонтали с одной захватки на другую.

#### Подготовка поверхностей

Таблица 2

#### Нормы времени и расценки на 100 м2 отделяваемой поверхности

Наименование работ	Состав звена маляров строительных	Отделывание с				
		люлек		лесов		
		с электроприводом	перемещаемых с помощью лебедок, установленных на	земле	люльках	
Очистка	2 разр.	0,92	0,97	1,2	0,83	1
		0-58,9	0-62,1	0-76,8	0-53,1	
Расшивка трещин с подмазыванием	3 разр.- 1	1,8	1,9	2,1	1,6	2
	2 " - 1	1-21	1-27	1-41	1-07	
Шлифование подмазанных мест	3 разр.	0,75	0,78	0,86	0,66	3
		0-52,5	0-54,6	0-60,2	0-46,2	
Шпатлевание	То же	23	25	27,5	20,5	4

				16-10	17-50	19-25	14-35	
Шлифование пропатлеванных поверхностей			"	4 2-80	4,4 3-08	4,8 3-36	3,6 2-52	5
Грунтование валиком	при окрашивании	силикатными составами	"	4,2 2-94	4,4 3-08	4,9 3-43	3,7 2-59	6
		кремнийорганическими эмалями	"	2,2 1-54	2,5 1-75	2,7 1-89	1,9 1-33	7
	водоэмульсионными составами под декоративную обработку		"	5,6 3-92	6,2 4-34	6,7 4-69	4 2-80	8
				а	б	в	г	н

### Окрашивание

Таблица 3

#### Нормы времени и расценки на 100 м2 окрашиваемой поверхности

Наименование работ		Состав		Составами маляров		
		строите-	силикатными	эмалями	перхлорвиниловыми	льных
		окрашивание с				
люлек	лесов	люлек	лесов	люлек	лесов	люлек
перемещае-		с	перемещае-	с	перемещае-	с
мых с по-		элек-	мых с по-	элек-	мых с по-	элек-
мощью руч-		тро-	мощью руч-	тро-	мощью руч-	тро-
ных лебе-		при-	ных лебе-	при-	ных лебе-	при-
водом док, уста-			водом док, уста-		водом док, уста-	

новленных					новленных				новленных						
на					на				на						
земле	люль-				земле	люль-			земле	люль-					
ках					ках				ках						
Окра-	пистолетом-	5 разр.	-	-	-	-	3,6	3,9	4,3	3,2	-				
шива-	распылителем														
ние							3-28	3-55	3-91	2-91					
2,9	вали-	первое	4 разр.	4,9	5,2	5,7	4,5	5,7	6,2	6,8	5,1	2,6			
					ком										
2-29	2-45	1-96					3-87	4-11	4-50	3-56	4-50	4-90	5-37	4-03	2-05
2	2,2	1,6	второе	3	То же	3,2	3,4	3,8	2,9	4,8	5,4	5,8	4,4	1,8	
1-58	1-74	1-26					2-55	2-69	3-00	2-29	3-79	4-27	4-58	3-48	1-42
к	л	м	н			а	б	в	г	д	е	ж	з	и	

Отделывание декоративной крошкой

Таблица 4

Нормы времени и расценки на 100 м2 отделываемой поверхности

Наименование работ	Состав звена маляров строительных	Отделывание с				
		с электроприводом	перемещаемых с помощью лебедок, установленных на		лесов	
			земле	люльках		
Устройство рустов	4 разр.	1,7	1,8	2	1,3	1
		1-34	1-42	1-58	1-03	
Нанесение клея-	То же	9,1	9,9	11	8,2	2

щего состава валиком		7-19	7-82	8-69	6-48	
Нанесение крошки крошкометом	5 разр. - 1	14	15,5	16,5	13	3
	3 " - 2	11-27	12-48	13-28	10-47	
		а	б	в	г	Н

**§ E8-1-19. Окрашивание масляными составами балконных экранов из асбестоцементных листов**

**Указания по применению норм**

Нормами предусматривается окрашивание балконных экранов из плоских асбестоцементных листов с одной (наружной) стороны листа кистью или валиком. Выполнение работ производится с балконов.

**Нормы времени и расценки на 100 м2 окрашиваемой поверхности экранов**

Наименование работ			Состав маляров строительных	Н.вр.	Расц.	N
Очистка металлическим шпателем и щеткой			2 разр.	4	2-56	1
Грунтование кистью			3 разр.	8	5-60	2
Окрашивание	кистью	первое	4 разр.	11,5	9-09	3
		второе	То же	8,9	7-03	4
	валиком	первое	"	7,1	5-61	5
		второе	"	5,7	4-50	6
				а	б	Н

**§ E8-1-20. Разделявание стен по окрашенной поверхности клеевыми составами**

**Состав работ**

При набрызге

1. Приготовление состава.
2. Подготовка машинки или пистолета к работе.
3. Набрызг.

При разделявании валиком

1. Приготовление состава.
2. Накатка.

Маляр строительный 5 разр.

**Нормы времени и расценки на 100 м2 разделяваемой поверхности**

--	--	--	--	--	--

Вид разделывания		Количество тонов						
		1		2		3		
		Н.вр.	Расц.	Н.вр.	Расц.	Н.вр.	Расц.	
Набрыз- гом	пистолетом или спе- циальной машинкой	1,9	1-73	2,8	2-55	3,5	3-19	1
	кистью	2,5	2-28	3,9	3-55	4,9	4-46	2
Валиком		2,9	2-64	5,3	4-82	6,3	5-73	3
		а		б		в		Н

**Примечание.** При разделывании зеркалами Н.вр. и Расц. умножать на 1,1 (ПР-1).

### § Е8-1-21. Вытягивание филенок

#### Указания по применению норм

Нормами предусматривается вытягивание филенок масляными или клещевыми составами. Ширина филенки одинакова на всем протяжении и не имеет видимых стыков.

#### Состав работы

1. Разбивка поверхности. 2. Отбивка линии шнуром. 3. Приготовление состава. 4. Вытягивание филенки кистью.

#### Нормы времени и расценки на 100 м филенки

Способ выполнения	Состав маляров строительных	Стены		Потолки		
		Н.вр.	Расц.	Н.вр.	Расц.	
Без подтушевки при ши- рине филенки (банта) до 20 мм	4 разр.	3,5	2-77	5,5	4-35	1
То же, с подтушевкой	5 разр.	5,2	4-73	7,1	6-46	2
		а		б		Н

**Примечание.** При вытягивании филенок (банта) шириной св. 20 мм на каждые следующие (полные или неполные) 10 мм Н.вр. и Расц. увеличивать на 20% (ПР-1).

### § Е8-1-22. Лакирование поверхности

Нормами предусматривается лакирование поверхности лаками и специальными составами кистью. При лакировании печным или асфальтовым лаком подогревается поверхность или лак.

#### Состав работы

1. Лакирование поверхности составом. 2. Шлифование после первого лакирования (при лакировании масляным или спиртовым лаком за два раза).

## Нормы времени и расценки на 100 м2 лакируемой поверхности

Наименование работ			Состав маляров строительных	Стены	Потолки	Окна и решетки	Двери и печи	Полы	
Лакирование	металлических поверхностей	печным или асфальтовым лаком за 1 раз	3 разр.	9,2 — 6-44	11,5 — 8-05	18,5 — 12-95	13 — 9-10	-	1
		кузбасским лаком за 1 раз	То же	7,3 — 5-11	9,2 — 6-44	15 — 10-50	10,5 — 7-35	-	2
	проолифленых, огрунтованных или окрасочных поверхностей масляным или спиртовым лаком	за 1 раз	4 разр.	5,9 — 4-66	7,3 — 5-77	12 — 9-48	8,3 — 6-56	4,4 — 3-48	3
		за 2 раза	То же	14,5 — 11-46	18,5 — 14-62	30 — 23-70	20,5 — 16-20	11 — 8-69	4
				а	б	в	г	д	N

### § Е8-1-22а. Окрашивание металлических строительных конструкций лакокрасочными составами

#### Указания по применению норм

Нормами предусмотрено производство работ по окрашиванию металлических строительных конструкций лакокрасочными составами.

Толщина лакокрасочного покрытия и количество грунтовочных и окрасочных слоев определяется проектом производства работ.

При подсчете выполненных объемов работ развернутая площадь поверхности металлических конструкций определяется в соответствии с [прил. 2](#).

#### Состав работ

При очистке конструкций

1. Очистка от ржавчины, сварочных набрызгов, грязи и отставшей грунтовки скребками и стальными щетками. 2. Обметание ветошью.

#### При обезжиривании конструкций

Обезжиривание (протирка) конструкций ветошью или кистями, смоченными растворителем или специальными составами в местах промасленных или сильной коррозии.

#### При грунтовании

Грунтование конструкций.

#### При окрашивании

Окрашивание конструкций.

### Нормы времени и расценки на 100 м2 окрашиваемой поверхности

Наименование работы		Состав маляров строительных	Конструкции				
			листовые (резервуары, газгольдеры, кожухи доменных печей, воздухонагреватели)	сплошного сечения (колонны, опоры, балки, прогоны)	решетчатые (колонны, фермы)	простейшие (связи, распорки, лестницы, перила, ограждения)	
Очистка		2 разр.	<u>2,2</u> 1-41	<u>2,4</u> 1-54	<u>3,4</u> 2-18	<u>6,1</u> 3-90	1
Обезжиривание (протирка)		То же	<u>0,97</u> 0-62,1	<u>1,1</u> 0-70,4	<u>1,5</u> 0-96	<u>2,6</u> 1-66	2
Грунтование (на каждый слой)	пистолетом-распылителем	4 разр.	<u>1,6</u> 1-26	<u>1,8</u> 1-42	<u>2,6</u> 2-05	<u>4,7</u> 3-71	3
	кистью	3 разр.	<u>3,4</u> 2-38	<u>3,7</u> 2-59	<u>5,2</u> 3-64	<u>9,5</u> 6-65	4

Окрашивание	пистолетом-распылителем	первое	5 разр.	$\frac{2,2}{2-00}$	$\frac{2,4}{2-18}$	$\frac{3,5}{3-19}$	$\frac{6,3}{5-73}$	5
		добавлять на каждый последующий слой	То же	$\frac{1,9}{1-73}$	$\frac{2}{1-82}$	$\frac{3}{2-73}$	$\frac{5,3}{4-82}$	6
	КИСТЬЮ	первое	4 разр.	$\frac{4,6}{3-63}$	$\frac{4,9}{3-87}$	$\frac{7}{5-53}$	$\frac{12,6}{9-95}$	7
		добавлять на каждый последующий слой	То же	$\frac{3,9}{3-08}$	$\frac{4,2}{3-32}$	$\frac{5,9}{4-66}$	$\frac{10,5}{8-30}$	8
				а	б	в	г	Н

### § Е8-1-23. Отделывание поверхностей рельефной фактурой

#### Состав работы

1. Приготовление фактурной массы. 2. Нанесение фактурной массы кистью. 3. Разделяние нанесенной массы резиновой губкой, торцовкой или кистью для получения заданного рисунка. 4. Разметка и нарезка на камни (при отделывании с нарезкой). 5. Прочистка шкуркой затвердевшего слоя фактуры. 6. Окрашивание с приготовлением составов (при неподкрашенной (фактуре)).

#### Состав звена

Маляр строительный 6 разр. - 1  
 " " 4 " - 1

#### Нормы времени и расценки на 1 м2 отделываемой поверхности

Вид отделывания		Н.вр.	Расц.	N	
Без окрашивания офактуренной поверхности (фактура, подкрашенная в массе)		0,5	0-46,3	1	
С окрашиванием офактуренной поверхности (фактура неподкрашенная)	в один цвет	0,59	0-54,6	2	
	в несколько цветов	без нарезки на камни	0,81	0-74,9	3
		с нарезкой на камни	1,1	1-02	4



## § Е8-1-24. Разделявание под дерево и под природный камень

### Состав работы

1. Разбивка поверхности. 2. Приготовление состава. 3. Нанесение основного состава на подготовленную и окрашенную поверхность. 4. Разделявание поверхности под дерево или под мрамор.

Маляр строительный 5 разр.

### Нормы времени и расценки на 1 м2 разделяваемой поверхности

Наименование работ				Н.вр.	Расц.	Н
Разде- львание под	дерево	стен		0,23	0-20,9	1
		дверей		0,2	0-18,2	2
	мрамор	стен составами	масляными	0,45	0-41	3
			клеевыми	0,33	0-30	4

**Примечания:** 1. При лессировке разделанной поверхности Н.вр. и Расц. умножить на 1,4 (ПР-1).

2. При разделявании поверхности под другие породы камня Н.вр. и Расц. строк N 3 и 4 умножить на 0,7 (ПР-2).

## § Е8-1-25. Приготовление окрасочных, грунтовочных и шпатлевочных составов

Приготовление масляных, клеевых, известковых, казеиновых составов и грунтовок, силикатных составов и приготовление шпатлевок

### Указания по применению норм

Нормами предусматривается приготовление малярных составов в краскозаготовительных цехах с доставкой их на место работы в специальной таре процеженными, требуемого оттенка и густоты.

Для приготовления окрасочных составов применяются красящие (пигменты) и связывающие вещества, устойчивые в условиях эксплуатации здания или сооружения. Рабочая вязкость окрасочных составов обеспечивает окрашивание поверхностей без потеков и следов кисти. Для того чтобы окрашенные поверхности не отмеливали и не теряли цветового тона, в окрасочные составы добавляется клей (животный, растительный, казеиновый) и жидкое стекло. Во избежание загнивания клея клеевые составы заготавливаются на срок не свыше двух дней.

Известковые окрасочные составы для наружного окрашивания готовятся на извести-кипелке с добавлением поваренной соли или алюминиево-калиевых квасцов в количестве до 7% массы извести-кипелки, а для ответственных фасадных красок - с добавлением олифы в количестве до 8% массы извести-кипелки.

Методы контроля важнейших свойств основных малярных составов осуществляются с учетом требований, предусмотренных соответствующими действующими ГОСТами.

### Состав работ

При приготовлении масляных составов и грунтовок

1. Разбавление эмульсии растворителем (при необходимости). 2. Разведение тертой на масле краски олифой или эмульсией. 3. Составление и подбор состава (смешивание пигментов). 4. Перетирание состава на краскотерке с процеживанием его через сито.

При приготовлении клеевых составов и грунтовок

1. Варка клея. 2. Замачивание мела и пигментов. 3. Составление и подбор состава. 4. Перемешивание вручную. 5. Процеживание через сито.

При приготовлении казеиновых составов и грунтовок

1. Замачивание сухой казеиновой краски. 2. Перемешивание массы с добавлением в нее олифы и раствора квасцов. 3. Составление и подбор состава. 4. Перетирание состава на краскотерке с процеживанием через сито.

При приготовлении силикатных составов

1. Разведение водой жидкого стекла. 2. Добавление в сухую силикатную краску раствора жидкого стекла или замешивание раствора жидкого стекла с сухими компонентами. 3. Составление и подбор состава. 4. Перетирание состава на краскотерке с процеживанием через сито.

При приготовлении шпатлевок

1. Просеивание мела. 2. Добавление олифы или клеевого раствора с его приготовлением. 3. Перетирание замешанной массы на краскотерке (при полумеханизированном приготовлении) или вручную.

Таблица 1

Состав маляров строительных	Окрасочный и грунтовочный состав	Шпатлевка
4 разр.	1	-
3 "	-	1

Таблица 2

**Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице**

Измеритель	Окрасочный и грунтовочный составы			Шпатлевка		
	известковый	клеевой, казеиновый или силикатный	масляный	способ приготовления		
				полумеханизированный	ручной	
100 кг готового состава	1,3 — 1-03	2,3 — 1-82	2,7 — 2-13	1,1 — 0-77	2,3 — 1-61	1
100 м2 окрашиваемой или огрунтовываемой поверхности за один раз	0,52 — 0-41,1	0,69 — 0-54,5	0,2 — 0-15,8	-	-	2
	а	б	в	г	д	н

**Примечания:** 1. При употреблении готовых силикатных красок только с разведением их водой Н.вр. и Расц. гр. "б" умножать на 0,45 (ПР-1).

2. При приготовлении составов одного тона в количестве до 50 кг Н. вр. и Расц. умножать на 1,25 (ПР-2).

Приготовление эмульсии типа ВМ (масляно-известково-соле-мелового окрасочного состава) полумеханизированным способом

### Состав работы

1. Приготовление солевого раствора. 2. Загрузка извести в бак. 3. Заливка воды и солевого раствора в бак. 4. Перемешивание извести при ее гашении. 5. Спуск водного раствора извести из бака в эмульсатор, заливка олифы и растворителя в эмульсатор и тщательное перемешивание составляющих. 6. Просеивание и засыпка мела в эмульсатор и перемешивание составляющих. 7. Очистка бака от отходов извести.

Таблица 3

### Норма времени и расценка на 100 кг готовой эмульсии

Состав звена маляров строительных	Н.вр.	Расц.
4 разр. - 1	0,67	0-47,9
2 " - 1		

### § Е8-1-26. Обработка швов

Нормами настоящего параграфа предусматривается обработка швов под масляное или клеевое окрашивание.

### Состав работы

1. Шпатлевание швов. 2. Проолифливание шляпок гвоздей при обработке швов между гипсокартонными листами. 3. Шлифование.

Маляр строительный 3 разр.

Таблица 1

### Нормы времени и расценки на 100 м шва

Вид обрабатываемой поверхности	Стены	Потолки	
Места примыканий сборных железобетонных конструкций	1,3	2	1
	0-91	1-40	
Швы между гипсокартонными листами	2,9	4,4	2
	2-03	3-08	
	а	б	н

**Примечание.** На оклеивание швов марлей с нарезкой ее на полосы, со шпатлеванием и шлифованием принимать на 100 м шва Н.вр. и Расц. по табл.2 для маляров строительных 3 разр.

Таблица 2

Вид обрабатываемой поверхности	Н.вр.	N
	Расц.	
Стены	4,4 ----- 3-08 (ПР-1)	1
Потолки	5,3 ----- 3-71 (ПР-2)	2

### § Е8-1-27. Разные работы

#### Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Состав рабочих	Наименование работ			Измеритель	Н.вр.	Расц.	
Маляр строительный 4 разр.	Окрашивание кистью известковыми составами печей, стояков и труб			100 м2	8,2	6-48	1
То же	Матовка стекол масляным составом с торцовкой и приготовлением его			то же	43,5	34-37	2
Маляр строительный 5 разр.	Написание и окрашивание букв или цифр масляным составом с разметкой их на подготовленной поверхности	по трафарету	100 букв или цифр	0,47	0-37,1	3	
			без трафарета	то же	2,6	2-37	4
Маляр строительный 2 разр.	Протравливание цементной штукатурки нейтрализующим раствором с приготовлением раствора	стен	100 м2	4,3	2-75	5	
		потолков	то же	4,7	3-01	6	
Монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций 4 разр.	Передвижка подвесных люлек по горизонтали с одного рабочего места на	при закреплении через слуховое окно	в кровле без парапетов и решеток	1 передвижка	1,5	1-19	7
			в кровле с парапетами и	то же	2,7	2-13	8

	другое с укреплением блоков		решетками				
Монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций 4 разр.	Передвижка подвесных люлек по горизонтали с одного рабочего места на другое с укреплением блоков	при закреплении за стропила со вскрытием и обратной заделкой кровли	в кровле без парапетов и решеток	1 передвижка	1,9	1-50	9
			в кровле с парапетами и решетками	то же	3,5	2-77	10
	в плоской кровле	"	1,7	1-34	11		

**Примечание.** Нормами строк N 3 и 4 предусмотрена высота букв и цифр до 50 мм. При большей высоте Н.вр. и Расц. увеличивать пропорционально высоте букв и цифр.

Пример. Требуется определить Н.вр. и Расц. на написание и окрашивание букв и цифр высотой 70 мм. По строке N 3 Н.вр. 0,47 чел.-ч, Расц. 0-37,1.

Расчет. Н.вр.=0,47X70/50=0,66 чел.-ч.

Расц.=0-29,4X70/50=0-51,9.

### Глава 3. Обойные работы

#### Техническая часть

1. Принятые обозначения бумажных обоев в нормах приведены в табл.1.

Таблица 1

Вид обоев	Принятые обозначения
А, Ав, Ам - печатные	Простые
Г, Гв - дублированные	Средней плотности
Б, Бв - печатные тисненные В, Вв - печатные гофрированные	Плотные
Гв и Гм - дублированные с пленочным покрытием	Влагостойкие

2. В помещениях, предназначенных под оклеивание обоями, должны быть закончены все малярные работы, кроме окрашивания полов, установки и окончательного окрашивания наличников и плинтусов.

3. Материалы, применяемые для склеивания поверхностей, должны соответствовать требованиям действующих стандартов или технических условий.

4. Поверхности, предусмотренные для оклейки обоями, должны быть сглаженными, без шероховатостей; поверхностные трещины раскрыты, оштукатурены, заполнены шпатлевкой на глубину не менее 2 мм и отшлифованы; раковины и неровности оштукатурены, прошпатлеваны и сглажены; отслоения, потеки раствора, следы обработки затирочными машинами удалены; швы между листами сухой гипсовой

штукатурки и участки, примыкающие к ним, оштукатурены, прошпательваны, отшлифованы заподлицо с поверхностью и оклеены полосами бумаги, марли и т. п.

5. Основания, подготовленные под оклейку синтетическими обоями на бумажной и тканевой основе, а также с нанесенным в заводских условиях клеящим составом, должны удовлетворять требованиям табл.9 СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия".

6. Оклеивание поверхностей выполняется готовыми к применению материалами централизованного приготовления. Заготовка бумажных обоев производится на базах производственно-технологической комплектации и включает обрезку кромок обоев, вырезку (перфорирование) полотнищ по высоте оклеиваемого помещения, подбор обоев и комплектование полотнищ. Обрезка кромок обоев производится на обоях простых - с одной стороны, на плотных - с обеих сторон.

7. Полотна отделочно-декоративных пленок из поливинилхлорида заготавливаются по требуемым размерам непосредственно на объекте.

8. При площади оклеиваемых поверхностей до 1500 м<sup>2</sup> и отсутствии централизованного приготовления материалов допускается приготовление материалов на строительной площадке.

9. При подготовке к оклеиванию обоев (за исключением линкруста) выдерживаются при температуре около 20°С в течение 2 ч в раскатанном состоянии, сложенными в стопу лицевыми сторонами одних кусков к лицевым сторонам других кусков. Скатанные рулоны линкруста выдерживаются 5 мин. в воде с температурой 50-60°С.

После размягчения лицевой стороны и набухания бумажной основы рулоны линкруста раскатываются, укладываются в стопу лицевой поверхностью вверх и выдерживаются 8 ч.

10. Допускается перед наклеиванием обоев подклеивать линию верха обоев обрезком того же цвета для придания четкости и ровности наклеенным обоям.

11. Нормами § E8-1-28 предусмотрены очистка и обеспыливание поверхностей стен вручную.

12. При оклейке обоями поверхности должны быть выполнены:

с кромками нахлесток полотнищ, обращенных к световым проемам, без теней от них (при наклейке внахлестку);

из полотнищ одинакового цвета и оттенков;

с точной пригонкой рисунка на стыках. Отступления кромок должны быть не более 0,5 мм (незаметными с расстояния 3 м);

воздушные пузыри, пятна, пропуски, доклейки и отслоения, а в местах примыкания к откосам проемов перекосы, морщины, заклейки обоями плинтусов, наличников, розеток, выключателей и т.п. не допускаются.

Рабочие должны знать и выполнять все требования, предусмотренные настоящей главой сборника норм, вытекающие из указанной главы СНиПа, обеспечивающие требуемое качество работ.

### § E8-1-28. Оклеивание стен обоями и пленками

Таблица 1

#### Состав работ и последовательность технологических операций при склеивании по монолитной штукатурке, бетонным, гипсобетонным и гипсолитовым поверхностям обоями, пленками и другими материалами

Наименование операций	Оклеивание											
	по монолитной штукатурке				по бетонным, гипсобетонным и гипсолитовым поверхностям							
	обоями бумажными		пленками поливинилхлоридными на основе		линкрустом		обоями бумажными		пленками поливинилхлоридными на основе		линкрустом	
	простыми и сред-	плотными влаго-	бумажной	тканевой	простыми и сред-	плотными влаго-	бумажной	тканевой	простыми и сред-	плотными влаго-	бумажной	тканевой

	ней- плот- ности	стой- кими				ней- плот- ности	стой- кими			
Очистка по- верхности	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Грунтование очищенной поверхности	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Заполнение трещин и ра- ковин	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Очистка и обеспылива- ние	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Очистка вер- ха стен от следов окра- сочного сос- тава	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Сплошное шпатлевание	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-
Шлифование и обеспылива- ние прошпат- леванных по- верхностей	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-
Нанесение линии верха склеивания стен обоями, пленками	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Нанесение клеевого состава на поверхности стен	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Нанесение клеевого состава на бумагу и склеивание ею поверх- ностей	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-
Шлифование оклеенных бумагой ош- тукатуренных поверхностей	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-
Повторное	-	-	+	+	-	-	-	+	+	-

нанесение клеевого состава по периметру оконных и дверных про- емов, по контур стен, а так- же в углах и других мес- тах пересе- чения оклеи- ваемых по- верхностей											
Нанесение клеевого со- става на по- лотнища обо- ев, пленок	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Нанесение клеевого со- става повто- рно на поло- тнища обоев, пленок	-	+	-	-	-	-	+	-	-	-	-
Наклеивание полотнищ внахлестку	+	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-
Наклеивание полотнищ впритык	-	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+

Таблица 2

**Состав работ и последовательность технологических операций  
при склеивании по листовым материалам индустриального производства  
и по деревянным поверхностям обоями, пленками  
и другими материалами**

Наименование операций	Оклеивание										
	по листовым материалам индустриального производства						по деревянным поверхностям				
	обоями бумажными		пленками поливинилхлоридными на основе		лин- кру- сом	обоями бумажными		пленками поливинилхлоридными на основе		лин- кру- сом	
	прос- тыми и сред-	плот- ными вла- го-	бума- жной	тка- невой		прос- тыми и сред-	плот- ными вла- го-	бума- жной	тка- невой		





Нанесение клеевого состава на поверхности стен	+	+	+	+	+	-	-	-	-	+
Нанесение клеевого состава на бумагу и оклеивание ею поверх- ностей	-	-	-	-	-	+	+	+	+	-
Шлифование пемзой	-	-	-	-	-	-	+	+	+	-
Нанесение клеевого состава на бумагу и оклеивание ею поверх- ностей вто- рой раз	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-
Шлифование пемзой	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-
Повторное нанесение клеевого состава по периметру оконных и дверных про- емов, по контур стен, а так- же в углах и других мес- тах пересе- чения	-	-	+	+	-	-	-	+	+	-
Нанесение клеевого со- става на по- лотнища обо- ев	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Нанесение клеевого со- става повто- рно на поло- тнища обоев	-	+	-	-	-	-	+	-	-	-
Наклеивание полотнищ внахлестку	+	-	-	-	-	+	-	-	-	-

Наклеивание полотнищ впритык	-	+	+	+	+	-	+	+	+	+
------------------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

**Примечание.** Знаком "+" отмечены процессы, выполнение которых обязательно при соответствующем виде обоев.

Оклеивание по монолитной штукатурке, бетонным, гипсобетонным и гипсолитовым поверхностям стен

**Таблица 3**

**Нормы времени и расценки на 100 м<sup>2</sup> оклеиваемой поверхности**

Наименование работ	Состав звена маляров строительных	Оклеивание					
		обоями бумажными		пленками поливинилхлоридными на основе			линкру- стом
		простыми и средней плотности	плотными влагостойкими	бумажной	тканевой		
Очистка поверхности	2 разр.	0,74 0-47,4	1,1 0-70,4	1,4 0-89,6	1,1 0-70,4	1	
Грунтование очищенной поверхности дисперсией ПВА валиком	3 разр.	3,3 2-31				2	
Заполнение трещин и раковин	2 разр.	1,9 1-22				3	
Очистка и обеспыливание	То же	0,31 0-19,8				4	
Очистка верха стен от следов окрасочного состава	"	0,56 0-35,8		1,2 0-76,8		5	
Шпатлевание сплошное	3 разр.	-	-	12,5* 8-75	-	6	
Шлифование и обеспыливание прошпатлеванных поверхностей	То же	-	-	3,8* 2-66	-	7	
Нанесение линии верха оклеивания стен обоями, пленками	4 разр.	0,95 0-75,1				8	

Нанесение клеевого состава на поверхности стен			3 разр.	<u>1,4</u> 0-98	<u>4,3</u> 3-01			<u>3,1</u> 2-17	9
Нанесение клеевого состава на бумагу и оклеивание ею поверхностей	внахлестку		3 разр.	<u>4,4*</u> 3-08	-	-	-	-	10
	впритык		То же	-	<u>6,2*</u> 4-34	-	-	-	11
Шлифование оклеенных бумагой оштукатуренных поверхностей			3 разр.	-	<u>0,76*</u> 0-53,2	-	-	-	12
Повторное нанесение клеевого состава по периметру оконных и дверных проемов, по контуру стен, а также в углах и других местах пересечения оклеиваемых поверхностей			То же	-	-	<u>1,5</u> 1-05		-	13
Нанесение клеевого состава на полотнища обоев, пленок			"	<u>1,5</u> 1-05	<u>1,8</u> 1-26	<u>4,9</u> 3-43	<u>5,5</u> 3-85	<u>2,3</u> 1-61	14
Нанесение клеевого состава повторно на полотнища обоев			"	-	<u>1,7</u> 1-19	-	-	-	15
Оклеивание	внахлестку	полотнищами	4 разр.	<u>8,6</u> 6-79	-	-	-	-	16
		бордюрами	То же	<u>3</u> 2-37	-	-	-	-	17
	впритык	полотнищами	5 разр.	-	<u>11</u> 10-01	<u>41</u> 37-31	<u>45</u> 40-95	<u>21,5</u> 19-57	18
		бордюрами	То же	-	<u>3,8</u> 3-46	-	-	<u>6,4</u> 5-82	19
				а	б	в	г	д	Н

\* Выполняются при оклеивании по монолитной штукатурке.

Оклеивание поверхностей стен из листовых материалов индустриального производства

Таблица 4

### Нормы времени и расценки на 100 м2 оклеиваемой поверхности

Наименование работ	Состав звена маляров строительных	Оклеивание				линкру- стом	
		обоями бумажными		пленками поли- винилхлоридны- ми на основе			
		простыми и сред- ней пло- тности	плотными влаж- стойкими	бумаж- ной	ткане- вой		
Очистка поверхнос- ти	2 разр.	<u>0,74</u> 0-47,4	<u>1,1</u> 0-70,4	<u>1,4</u> 0-89,6	<u>1,1</u> 0-70,4		1
Грунтование очи- щенной поверхности дисперсией ПВА ва- ликом	3 разр.	<u>2,3</u> 1-61					2
Оклеивание стыков бумагой с промазы- ванием клеем	То же	<u>1,3</u> 0-91					3
Шлифование стыков и обеспыливание	"	<u>2,1</u> 1-47					4
Заполнение трещин и раковин	2 разр.	<u>1,7</u> 1-09		-	<u>1,7</u> 1-09		5
Очистка и обеспы- ливание	То же	<u>0,31</u> 0-19,8		-	<u>0,31</u> 0-19,8		6
Исправление неров- ных мест шпатлев- кой, пастой	"	-	-	-	<u>0,62</u> 0-39,7	-	7
Шлифование прошпа- тлеванных мест пе- мзой	3 разр.	-	-	-	<u>0,3</u> 0-21	-	8
Очистка верха стен от следов окрасоч- ного состава	2 разр.	<u>0,7</u> 0-44,8		<u>1,2</u> 0-76,8	<u>1,5</u> 0-96		9
Нанесение линии верха оклеивания стен обоями, плен- ками	4 разр.	<u>0,95</u> 0-75,1					10
Нанесение клеевого состава на поверх- ности стен	3 разр.	<u>1,2</u> 0-84		<u>3,7</u> 2-59	<u>2,6</u> 1-82		11
Повторное нанесе- ние клеевого сос-	3 разр.	-		<u>1,3</u>	-		12

тава по периметру оконных и дверных проемов, по контуру стен, а также в углах и других местах пересечения					0-91				
Нанесение клеевого состава на полотнища обоев, пленок			То же	<u>1,5</u> 1-05	<u>1,8</u> 1-26	<u>4,9</u> 3-43	<u>5,5</u> 3-85	<u>2,3</u> 1-61	13
Нанесение клеевого состава повторно на полотнища обоев			"	-	<u>1,7</u> 1-19	-	-	-	14
Оклеивание	внахлестку	полотнищами	4 разр.	<u>6</u> 4-74	-	-	-	-	15
		бордюром	То же	<u>3</u> 2-37	-	-	-	-	16
	впристык	полотнищами	5 разр.	-	<u>7,6</u> 6-92	<u>36</u> 32-76	<u>40,5</u> 36-86	<u>16</u> 14-56	17
		бордюром	То же	-	<u>3,8</u> 3-46	-	-	<u>5,1</u> 4-64	18
				а	б	в	г	д	Н

### Оклеивание деревянных поверхностей

Таблица 5

### Нормы времени и расценки на 100 м2 оклеиваемой поверхности

Наименование работ	Состав звена маляров строительных	Оклеивание					
		обоями бумажными		пленками поливинилхлоридными на основе			линкрустом
		простыми и средней плотности	плотными влагостойкими	бумажной	тканевой		
Обивка поверхности картоном	3 разр.	<u>4</u> 2-80				1	
Оклеивание стыков бумагой с промазкой клеем	То же	<u>1,3</u> 0-91				2	
Нанесение клеевого состава на поверх-	"	<u>1,2</u>		<u>3,7</u>	<u>2,6</u>	3	

ности стен			0-84		2-59		1-82	
Исправление неровных мест шпатлевкой, пастой		2 разр.	-	<u>0,62</u> 0-39,7	<u>1,2</u> 0-76,8			4
Шлифование прошпательванных мест пемзой		3 разр.	-	<u>0,3</u> 0-21	<u>0,6</u> 0-42			5
Нанесение линии верха оклеивания стен обоями, пленками		4 разр.	<u>0,95</u> 0-75,1					6
Нанесение клеевого состава на поверхности стен		3 разр.	-	-	-	-	<u>2,6</u> 1-82	7
Нанесение клеевого состава на бумагу и оклеивание ею поверхностей	внахлестку	То же	<u>4,4</u> 3-08	-	-	-	-	8
	впритык	"	-	<u>6,2</u> 4-34		-	-	9
Шлифование пемзой		"	-	<u>0,76</u> 0-53,2		-	-	10
Повторное нанесение клеевого состава по периметру оконных и дверных проемов, по контуру стен, а также в углах и других местах пересечения		"	-	-	<u>1,3</u> 0-91		-	11
Нанесение клеевого состава на полотно обоев, пленок		3 разр.	<u>1,5</u> 1-05	<u>1,8</u> 1-26	<u>4,9</u> 3-43	<u>5,5</u> 3-85	<u>2,3</u> 1-61	12
Нанесение клеевого состава повторно на полотна обоев повторно		"	-	<u>1,7</u> 1-19	-	-	-	13
Оклеивание	внахлестку	полотнами	4 разр.	<u>6</u> 4-74	-	-	-	14
		бордюром	То же	<u>3</u> 2-37	-	-	-	15
	впритык	полотнами	5 разр.	-	<u>7,6</u>	<u>36</u>	<u>40,5</u>	<u>16</u>

	щами			6-92	32-76	36-86	14-56	
	бор- дюром	То же	-	3,8	-	-	5,1	17
				3-46			4-64	
			а	б	в	г	д	Н

**Примечания:** 1. Грунтование поверхностей мыловаром нормировать по § Е8-1-15 табл.4.

2. При оклеивании обоями встроенных шкафов Н.вр. и Расц. табл.3 - 5 гр. "а" умножить на 1,2 (ПР-1).

3. Обрезку кромок обоев на 100 м<sup>2</sup> оклеиваемой поверхности нормировать по табл.6.

4. Выполнение работ по склеиванию поверхностей обоями осуществляется с применением или без применения столика обойщика.

**Таблица 6**

Наименование работ		Состав маляров строительных	Вид обоев			
			простые и средней плотности	тисневые и плотные	линкруст	
Обрезка кромок обоев	на обое- зательной машине	4 разр.	0,24 ----- 0-19 (ПР-2)	0,34 ----- 0-26,9 (ПР-3)	0,53 ----- 0-41,9 (ПР-4)	1
	вручную (ножом или ножницами)	3 разр.	2 ----- 1-40 (ПР-5)	2,8 ----- 1-95 (ПР-6)	4,4 ----- 3-08 (ПР-7)	2
			а	б	в	Н

### § Е8-1-29. Оклеивание потолков простыми обоями

#### Указания по применению норм

Нормами предусматривается оклеивание потолков бумажными обоями на клее КМЦ по подготовленным поверхностям.

Клей на полотнища обоев наносится с помощью валика, закрепленного на столике обойщика.

Полотна обоев наклеиваются "внахлестку" на ширину 1 - 1,5 см в поперечном направлении от окна (перпендикулярно направлению света) с напуском 10 см на стены.

#### Состав работы

1. Нанесение клеевого состава на поверхность потолка и верхней части стен по всему периметру. 2. Нанесение клеевого состава на полотнища обоев. 3. Оклеивание потолков обоями. 4. Прирезка полотен.

#### Норма времени и расценка на 100 м<sup>2</sup> оклеиваемой поверхности

Состав звена маляров строительных	Н.вр.	Расц.
5 разр. - 1	13,5	10-87



**Примечание.** Подготовку поверхностей нормировать по соответствующим нормам [гл.2](#) "Малярные работы".

### § E8-1-30. Оклеивание стен отделочно-декоративной пленкой

#### Указания по применению норм

Нормами предусматривается оклеивание подготовленных поверхностей стен отделочно-декоративными пленками с нанесенным на них в заводских условиях несохнущим клеящим составом.

Перед наклеиванием на поверхность пленка раскатывается, разрезается на полотнища по заданным размерам, складывается в стопу и выдерживается 24 ч.

При наклеивании с каждого полотнища снимается часть защитной подложки и полотнище приклеивается к стене, при этом выверяется вертикальность наклеенной части полотнища.

Остальная защитная подложка снимается с одновременным наклеиванием полотна на стену путем прижатия его по центру и разравниванием к краям сухой ветошью без морщин, складок и пузырей.

#### Состав работы

1. Нарезка полотнищ с разметкой. 2. Нанесение линии верха склеивания. 3. Оклеивание стен пленкой "внахлестку". 4. Прирезка полотнищ.

#### Нормы времени и расценки на 100 м2 оклеиваемой поверхности

Наименование работ	Состав звена маляров строительных	Н.вр.	Расц.	N
Нарезка пленок с разметкой	5 разр.	7,5	6-83	1
Нанесение линии верха	4 разр.	0,95	0-75,1	2
Наклеивание пленок	5 разр.	32	29-12	3

### § E8-1-31. Оклеивание поверхностей тканями

#### Состав работы

1. Нарезка полотнищ с обрезкой кромок. 2. Нанесение клеевого состава на поверхность. 3. Оклеивание поверхностей полотнищами. 4. Промазывание наклеенных полотнищ клеевым составом. 5. Разравнивание шпателем и снятие излишков клея.

#### Состав звена

Маляр строительный 4 разр. - 1  
" " 3 " - 1

#### Нормы времени и расценки на 100 м2 оклеиваемой поверхности

Вид поверхностей	Н.вр.	Расц.	N
------------------	-------	-------	---

Стены	15,5	11-55	1
Потолки	21	15-65	2
Полы	8,2	6-11	3

### § Е8-1-32. Обивка дверей войлоком, клеенкой или искусственной кожей

Маляр строительный 4 разр.

#### Норма времени и расценка на 1 м<sup>2</sup> обиваемой поверхности

Состав работы	Н.вр.	Расц.
1. Отмеривание и нарезка материалов. 2. Раскладывание материалов. 3. Формование валиков. 4. Крепление валиков по периметру коробки. 5. Обивка дверей материалом	0,52	0-41,1

## Глава 4. Стекольные работы

### Техническая часть

1. Наименование видов стекол, предусмотренных нормами, приводится в следующей таблице.

**Таблица**

№ п.п.	Наименование стекла	Вид стекла
1	Оконное толщиной 2-3 мм	Тонкое
2	То же, толщиной 4-6 мм	Толстое
3	Армированное листовое	Армированное
4	Листовое термически полированное	Полированное
5	Листовое узорчатое	Узорчатое
6	Витринное полированное	Витринное
7	То же, неполированное	

2. Применяемые виды стекол, уплотнители и герметики должны соответствовать ГОСТу и требованиям проекта.

Металлические штапики не имеют механических повреждений и нарушений антикоррозионного защитного слоя.

3. Оконные и дверные переплеты и другие конструкции, подлежащие остеклению, предварительно очищаются, проолифливаются и просушиваются.

4. Стекло перекрывает фальцы переплетов на 3/4 их ширины. Между кромкой стекла и бортом фальца оставляется зазор не менее 2 мм.

5. Слой замазки между стеклом и фальцем накладывается толщиной 2-3 мм равномерно, без разрывов.

6. Листовое, матово-узорчатое, цветное и армированное стекло при отсутствии особых указаний в проекте укрепляется:

в деревянных переплетах - шпильками или штапиками; шпильки ставятся на расстоянии не более 300 мм одна от другой; предварительно проолифленные штапики устанавливаются на резиновые прокладки или на слой замазки и укрепляются шурупами или гвоздями под углом 45° к поверхности стекла;

в металлических переплетах - клиновыми задвижками, кляммерами из оцинкованной стали, металлическими штапиками на винтах, вставляемых в заранее просверленные отверстия, а также коробчатыми штапиками, надеваемыми на заранее укрепленные на обвязке пружины, резиновыми профилями и др.;

в железобетонных переплетах - клиновыми зажимами или кляммерами, металлическими штапиками на резиновых или пластмассовых прокладках.

7. Остекление на высоте производится с лесов, подмостей или подвесных люлек с применением в необходимых случаях предохранительных поясов.

При остеклении фонарей по их скатам устраиваются стремянки.

8. При вставке стекол в установленные на место глухие переплеты, а также в фонари Н.вр. и Расц. умножаются на 1,2 (ТЧ-1).

9. Стыкование стекол, а также установка стекол с дефектами (трещины, выколы св. 10 мм, несмывающиеся жировые пятна, инородные включения) при остеклении жилых домов и объектов культурно-бытового назначения не допускаются.

10. Приемка стекольных работ осуществляется до окончательного окрашивания переплетов (если окрашивание производится после вставки стекол) и не ранее образования на поверхности стекольной замазки твердой пленки.

11. При приемке работ проверяется соответствие выполненных работ требованиям СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия" и проекту производства работ.

12. Снятие и навешивание оконных створок, фрамуг и дверных полотен при их остеклении нормами настоящей главы не предусмотрены и нормируются по сборнику Е6 "Плотничные и столярные работы в зданиях и сооружениях".

13. При производстве работ с подвесных люлек к Н. вр. и Расц. принимаются коэффициенты: с ручными лебедками, установленными на земле - 1,2 (ТЧ-2); с ручными лебедками, установленными непосредственно на люльках - 1,4 (ТЧ-3).

14. Обслуживание лебедок (для подъема и опускания люлек), установленных на земле, нормами настоящей главы не предусматривается и оплачивается отдельно.

15. Перестановка подвесных люлек с одного места работы на другое (по горизонтали) с укреплением блоков нормируется по [§ Е8-1-27.](#)

## **§ Е8-1-33. Нарезка и вставка стекол**

### **Указания по применению норм**

Нормами предусматривается остекление прямоугольных окон, дверей, фонарей и фрамуг непосредственно на строительной площадке.

#### **Состав работ**

При нарезке стекол

1. Распаковка ящиков со стеклом. 2. Укладка стекол. 3. Разметка. 4. Нарезка.

При вставке стекол

1. Снятие штапиков. 2. Промазка фальцев замазкой или обкладка стекла эластичной прокладкой. 3. Прирезка стекол по месту (при необходимости). 4. Вставка стекол с укреплением. 5. Промазка стекол вдоль фальцев с разравниванием замазки. 6. Установка готовых штапиков. 7. Протирка стекол.

При нарезке стекол

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 100 м2 площади остекления

Вид стекла	Толщина мм	Состав стекля- щих звена	Площадь стекла, м2, до										
			0,4	0,5	0,75	1	1,5	2	4,5	6			
	2		3,8	2,4	2,2	1,9	1,7	1,6	-	-	1		
			—	—	—	—	—	—					
			2-66	1-68	1-54	1-33	1-19	1-12					
тонкое	2,5	3 разр.	6,9	4,6	4,1	3,8	3,5	3,3	-	-	2		
			—	—	—	—	—	—					
			4-83	3-22	2-87	2-66	2-45	2-31					
Окон- ное	3		12	6,8	6,1	5,6	5,2	4,8	-	-	3		
			—	—	—	—	—	—					
			8-40	4-76	4-27	3-92	3-64	3-36					
	4		-	12	11	9,4	8,3	7,7	7,2	-	4		
				—	—	—	—	—	—				
				9-48	8-69	7-43	6-56	6-08	5-69				
толстое	5	4 разр.	-	16,5	13,5	11,5	9,4	8,3	7,2	-	5		
				—	—	—	—	—	—				
				13-04	10-67	9-09	7-43	6-56	5-89				
	6		-	21,5	18	14,5	12	10,5	9	-	6		

					16-99	14-22	11-46	9-48	8-30	7-11		
Полированное	4		-	12	11	9,4	8,3	7,7	7,2		-	7
					10-92	10-01	8-55	7-55	7-01	6-55		
	5	5 разр.	-	16,5	13,5	11,5	9,4	8,3	7,4		-	8
					15-02	12-29	10-47	8-55	7-55	6-73		
	6-7,6		-	31	25,5	20	15,5	12,5	10,5		-	9
					28-21	23-21	18-20	14-11	11-38	9-56		
Витринное	5,5-6	То же	-	31	25,5	20	15,5	12,5	10,5	8,6		
10					28-21	23-21	18-20	14-11	11-38	9-56	7-83	
	4		-	17,5	15,5	13,5	12	11,5	10,5	9,4		
11					15-93	14-11	12-29	10-92	10-47	9-56	8-55	
Узорчатое	5	"	-	23,5	20	16	13,5	12	10,5	9,4		
12					21-39	18-20	14-56	12-29	10-92	9-56	8-55	
	6		-	31	25,5	20,5	17,5	15	12,5	11		
13					28-21	23-21	18-66	15-93	13-65	11-38	10-01	

Армированное	5,5	4 разр.	-	59	49	39,5	33	28,5	25,5			
14												
				46-61	38-71	31-21	26-07	22-52	20-15			
				а	б	в	г	д	е	ж	з	н

При вставке стекол

Таблица 2

**Состав звена-стекольщиков**

Разряды	Вид стекла																							
	тонкое						толстое и армированное						полированное, узорчатое и витринное											
площадь стекла, м2, до																								
	0,4	0,5	0,75	1	1,5	2	0,5	0,75	1	1,5	2	4,5	0,5	0,75	1	1,5	2	4,5	6					
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	2	2
4	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	2	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1
3	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2

Таблица 3

**Нормы времени и расценки на 100 м2 площади остекления**

Способ остекления	Вид стекла	Площадь стекла, м2, до

			0,4	0,5	0,75	1	1,5	2	4,5	6
1	На замазке, приготовленной на олифе (независимо от вида переплета)	Оконное	Тонкое	-	26,5	23,5	21,5	20	19	-
					18-55	16-45	15-05	13-40	12-73	
2			Толстое	-	26,5	23,5	21,5	20	19	18
					18-95	16-80	15-37	14-20	13-49	13-14
3			Узорчатое	-	26,5	23,5	21,5	20	19	18
					20-54	18-21	16-66	15-60	14-82	14-63
4			Полированное	-	33	29	27,5	25,5	23,5	22,5
					25-58	22-48	21-31	19-89	18-33	18-28
5			Витринное	-	33	29	27,5	25,5	23,5	22,5
					25-58	22-48	21-31	19-89	18-33	18-28
6			Армированное	-	33	29	27,5	25,5	23,5	22,5
					23-60	20-74	19-66	18-11	16-69	16-43
7	На битумных замазках (независимо от вида переплета)	Оконное	Тонкое	49	33	30	27,5	-	-	-
					34-30	23-10	21-00	19-25		

8		Толстое		33	30	27,5	-	-	-	-		
				-	—	—	—					
				23-60	21-45	19-66						
9		Армированное		53	48	43,5	-	-	-	-		
				-	—	—	—					
				37-90	34-32	31-10						
10	На шта- пиках в деревян- ные пе- реплеты	без промаз- ки фаль- цев и сте- кол замаз- кой	Оконное Тонкое	28,5	17,5	15,5	14	12,5	12	-	-	
				—	—	—	—	—	—			
				19-95	12-25	10-85	9-80	8-38	8-04			
11		с промаз- кой только фальцев или стекл замазкой		41,5	25,5	22,5	20,5	19	17,5	-	-	
				—	—	—	—	—	—			
				29-05	17-85	15-75	14-35	12-73	11-73			
12		с промаз- кой фаль- цев и сте- кол замаз- кой		53	33	29	25,5	23,5	21,5	-	-	
				—	—	—	—	—	—			
				37-10	23-10	20-30	17-85	15-75	14-41			
13	На шта- пиках по замазке		Толстое	94	80	69	61	55	51	-	-	
				-	—	—	—	—	—			
				67-21	57-20	49-34	43-31	39-05	37-23			







	5	4 разр.	4,6 ----- 3-63 (ПР-8)	8
	6-7,6		7 ----- 5-53 (ПР-9)	9
Витринное	6,5-7	То же	7 ----- 5-53 (ПР-10)	10
Узорчатое	4	"	3,3 ----- 2-61 (ПР-11)	11
	5		4,6 ----- 3-63 (ПР-12)	12
	6		5,9 ----- 4-66 (ПР-13)	13

2. При вставке стекол в оконные и балконные дверные блоки со спаренными переплетами и полотнами на разъединение и соединение створок и полотен Н.вр. и Расц. следует принимать по [п.5](#) Указаний по применению норм § Е8-1-15.

3. При вставке стекол в установленные на место глухие переплеты, а также и фонари Н.вр. и Расц. умножать на 1,2 (ПР-14).

4. Нормами строк N 10-22 [табл.3](#) учтена вставка стекол на заранее нарезанных по размеру штапиках: на нарезку деревянных штапиков при вставке стекол к Н.вр. и Расц. строк N 10 - 17 добавлять Н.вр. и Расц. [табл.5](#) (стекольщика 3 разр.).

**Таблица 5**

Наименование процесса		Площадь стекла, м <sup>2</sup> , до							
		0,5	0,75	1	1,6	2	4,5	6	
Нарезка штапиков по размеру стекол	без прирезки на "ус"	3,4 ----- 2-38 (ПР-15)	2,8 ----- 1-96 (ПР-16)	2,5 ----- 1-75 (ПР-17)	2,2 ----- 1-54 (ПР-18)	1,8 ----- 1-26 (ПР-19)	1,4 ----- 0-98 (ПР-20)	0,99 ----- 0-69,3 (ПР-21)	1
	с прирезкой на "ус"	7,6 ----- 5-32 (ПР-22)	6,5 ----- 4-55 (ПР-23)	5,7 ----- 3-99 (ПР-24)	4,8 ----- 3-36 (ПР-25)	4,1 ----- 2-87 (ПР-26)	3 ----- 2-10 (ПР-27)	2,1 ----- 1-47 (ПР-28)	2
		а	б	в	г	д	е	ж	Н

5. При работе с подмостей с перестановкой и передвижкой их Н.вр. и Расц. умножать на 1,05 (ПР-29).

## § Е8-1-34. Приготовление замазки

### Состав работ

При приготовлении замазки на олифе

1. Дозировка материала.
2. Перемешивание вручную.
3. Мятье замазки вручную.

При приготовлении замазки на битуме

1. Раздробление кусков битума.
2. Дозировка и загрузка котла.
3. Варка с перемешиванием добавляемых заполнителей.
4. Топка и очистка котла.

Стекольщик 2 разр.

### Нормы времени и расценки на 100 кг замазки

Вид замазки	Н.вр	Расц.	N
На олифе	5,3	3-39	1
На битуме	7,7	4-93	2

## Глава 5. Облицовочные работы

### Техническая часть

1. Нормами предусматривается облицовка поверхностей керамическими, стеклянными, полистирольными и другими искусственными плитками по готовой поверхности в соответствии с проектом.
2. До начала работ по внутренней и наружной облицовке заканчиваются все работы, выполнение которых может привести к повреждению облицованных поверхностей.
3. При облицовке поверхностей качество подготовленных оснований должно удовлетворять следующим требованиям:
  - бетонные поверхности и поверхности кирпичных и каменных стен, выложенных с полностью заполненными швами, должны иметь насечку;
  - поверхности стен, выложенных в пустошовку, необходимо подготавливать без их насечки с заполнением швов раствором;
  - любые поверхности необходимо перед их облицовкой промыть и перед нанесением клеящей прослойки из раствора и других водных составов увлажнить до матового блеска.
4. Швы облицовки должны быть ровными, одинаковой ширины.
5. Облицованные поверхности должны быть очищены от наплывов раствора и мастики и промыты горячей водой.
6. Выполненная облицовка предохраняется от повреждений и загрязнений при производстве последующих строительно-монтажных работ.
7. При производстве облицовочных работ должны быть соблюдены требования табл.1.

Таблица 1

Технические требования	Предельные отклонения, мм	Контроль (метод, объем, вид регистрации)
Толщина клеевой прослойки, мм:		Измерительный, не менее 5 измерений

из раствора - 7 " мастики - 1	+8  +1	на 70-100 м2 поверхности или на отдельном участке меньшей площади в местах, выявленных сплошным визуальным осмотром, журнал работ
Облицованная поверхность отклонения от вертикали (на 1 м длины), мм: керамическими, стеклокерамическими и другими изделиями в облицовке:  наружной - 2 внутренней - 1,5	Не более 5 на этаж Не более 4 на этаж	То же не менее 5 измерений на 50-70 м2 поверхности
Отклонения расположения швов от вертикали и горизонтали (на 1 м длины) - в облицовке, мм: керамическими, стеклокерамическими и другими изделиями в облицовке:  наружной - до 2 внутренней - до 1,5		
Допускаемые несовпадения профиля на стыках архитектурных деталей и швов, мм: керамическими, стеклокерамическими и другими изделиями в облицовке:  наружной - до 4 внутренней - до 3		Измерительный, не менее 5 измерений на 70-100 м2 поверхности или на отдельном участке меньшей площади в местах, выявленных сплошным визуальным осмотром, журнал работ
Неровности плоскости (при контроле двухметровой рейкой) мм: керамическими, стеклокерамическими и другими изделиями в облицовке:  наружной - до 3 внутренней - до 2	-	Измерительный, не менее 5 измерений на 70-100 м2 поверхности или на отдельном участке меньшей площади в местах, выявленных сплошным визуальным осмотром, журнал работ
Отклонения ширины шва облицовки: керамическими, стеклокерамическими и другими изделиями (внутренней и наружной облицовки)	+ - 0,5	То же

8. Площадь облицовочных поверхностей определяется без учета площади, занимаемой плинтусами, карнизами, угловыми (фасонными) и специальными плитками (мыльницы, полотенцесушители и др.).

9. Нормами главы учтены и дополнительной оплате не подлежат:  
очистка облицованных поверхностей от пыли, грязи и потеков раствора;  
протирка и промывка поверхности облицовки.

10. Рабочие должны знать и выполнять все требования (этапы, операции), предусмотренные указанной главой СНиПа, обеспечивающие требуемое качество работ.

## § Е8-1-35. Облицовка внутренних поверхностей плитками

### Указания по применению норм

Нормами предусматривается облицовка поверхностей плитками с креплением на растворе или полимерцементной мастике.

Облицовка производится по маякам (маркам), выровненным по рейке, а также по уровню в горизонтальном направлении и отвесу по вертикали.

### Состав работ

#### При облицовке поверхностей на цементном или цементно-известковом растворе

1. Сортировка и разборка плиток по размеру, цвету и оттенку. 2. Провешивание и разметка поверхности с установкой маяков. 3. Приготовление раствора из сухой смеси или перелопачивание готового раствора. 4. Смачивание облицовываемой поверхности и большой стороны плиток водой. 5. Нанесение обрызга (при необходимости). 6. Установка плиток. 7. Перерубка плиток, подточка кромок. 8. Заполнение швов. 9. Распудривание облицованных поверхностей.

#### При облицовке поверхностей на полимерцементной мастике

1. Сортировка и разборка плиток по размеру, цвету и оттенку. 2. Провешивание и разметка поверхности с установкой маяков. 3. Грунтование 7-процентным раствором поливинилацетатной дисперсией. 4. Установка плиток. 5. Перерубка плиток, подточка кромок. 6. Заполнение швов. 7. Распудривание облицованных поверхностей.

### Облицовка поверхностей

Таблица 1

#### Нормы времени и расценки на 1 м<sup>2</sup> облицовки

Вид поверх-	Вид	Состав	Размеры плиток, мм					
ностей	или мастики	раствора	звена					
200x100	200x150	облицовщи-	150x75,	150x	150x25	150x75,	150x150,	
		ков-плиточ-	100x100	x150		100x100	150x100	

Ширина шва, мм

6 - 7										
Стены	цементный	4 разр. - 1								
1,2	0,98		3 "	- 1	1,9	1,6	2,2	1,6	1,4	
89,4	0 - 73		цементно-		1 - 42	1 - 19	1 - 64	1 - 19	1 - 04	0 -
			известковый							
			растворы							
0,82	0,75		полимерце-		1,4	1,1	1,5	1,2	0,97	
			ментная							
61,1	0 - 55,9		мастика		1 - 04	0 - 82	1 - 12	0 - 89,4	0 - 72,3	0 -
Колонны	цементный	4 разр. - 1								
2,4	2,2		3 "	- 1	3,5	2,9	4,1	3,4	2,9	
			цементно-							
			известковый		2 - 61	2 - 16	3 - 05	2 - 53	2 - 16	1 -
79	1 - 64		растворы							
1,8	1,6		полимерце-		2,6	2,1	2,9	2,5	2,1	
			ментная							
34	1 - 19		мастика		1 - 94	1 - 56	2 - 16	1 - 86	1 - 56	1 -
Потолки	цементный	5 разр. - 1								
			4 "	- 1	3,8	3,3		2,6	2,2	
			цементно-							
	5		известковый		3 - 23	2 - 81		2 - 21	1 - 87	
			растворы							

	полимерце-	2,8	2,4		1,9	1,6	
-	ментная 6 мастика	2 - 38	2 - 04	-	1 - 82	1 - 36	
ж	N	а	б	в	г	д	е

### Установка специальных плиток

Облицовщик-плиточник 4 разр.

Таблица 2

#### Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Вид плиток	Измеритель	Вид раствора или мастики		
		цементный или цементноизвестковый раствор	полимерцементная мастика	
Карнизные или угловые (фасонные)	1 м	0,2 0 - 15,8	0,15 0 - 11,9	1
Цокольные или плитусные	То же	0,33 0 - 26,1	0,23 0 - 18,2	2
Специальные (мыльницы, полочки, крючки, бумагодержатели и т.п.)	1 плитка	0,33 0 - 26,1	0,23 0 - 18,2	3
		а	б	N

**Примечания:** 1. Нормами настоящего параграфа, предусмотрена перерубка и подточка кромок плиток до 10% общего количества установленных плиток. За каждый последующий 1% перерубленных плиток Н. вр. и Расц. увеличить на 1% (ПР-1). Общее увеличение Н. вр. и Расц. при этом не может превышать 15%.

2. Нормами предусмотрена облицовка поверхностей плитками на готовой мастике, при приготовлении полимерцементной мастики из сухой смеси вручную непосредственно на рабочем месте принимать на 1 м<sup>3</sup> мастики Н. вр. 5,4 чел.-ч., Расц. 3-62 (ПР-2) для облицовщиков-плиточников 3-го разр. - 1; 2-го разр. - 1.

3. При облицовке плитками в три цвета или с составлением рисунка из трех плиток и более, а также криволинейных поверхностей радиусом до 2 м Н. вр. и Расц. умножать на 1,2 (ПР-3). 4. При площади облицовываемой поверхности стен или потолков (каждой отдельной плоскости) в одном месте до 2 м<sup>2</sup>, а также фартуков ванн, мест у раковин, газовых плит, фонтанчиков и пр. Н. вр. и Расц. умножать на 1,2 (ПР-4). 5. При необходимости выравнивание кирпичных и бетонных поверхностей цементным раствором



нормировать соответственно по § Е8-1-2, [табл.1](#) и § Е8-1-5, [табл.1](#), строка 3. При выравнивании дефектных мест бетонных поверхностей полимерцементной мастикой принимать на 1 м2 облицовываемой поверхности для облицовщиков-плиточников 3-го разр. - 1, 2-го разр. - 1 Н. вр. и Расц. по табл.3.

**Таблица 3**

Вид поверхностей	Н. вр.		N
	Расц.		
Стены	0,11		1
	0 - 07,4 (ПР-5)		
Потолки	0,13		2
	0 - 07,8 (ПР-6)		
Колонны прямоугольные и откосы	0,17		3
	0 - 11,4 (ПР-7)		

6. При расшивке швов принимать на 1 м шва Н. вр. 0,04 чел.-ч. Расц. 0-02,8 для облицовщиков-плиточников 3-го разр.

### **§ Е8-1-36. Сверление отверстий в плитках**

Облицовщик-плиточник 3 разр.

#### **Нормы времени и расценки на 100 отверстий**

Вид плиток		Способ обработки				N
		механизированный (электродрелью)		вручную		
		Н.вр.	Расц.	Н.вр.	Расц.	
Керамические	глазурованные	6	4-20	19,5	13-65	1
	неглазурованные	7,5	5-25	25	17-50	2
Стеклянные		10,5	7-35	31,5	22-05	3
		а		б		N

### **§ Е8-1-37. Облицовка ступеней мозаичными плитками**

**Указания по применению норм**

Нормами предусматривается облицовка ступеней лестничных железобетонных маршей плитами (скорлупами) длиной до 1400 мм, шириной 340 мм и толщиной до 50 мм, устанавливаемыми на цементном растворе.

До начала работ лестничный марш и плиты очищаются от загрязнения и наплывов бетона. Облицовка ступеней начинается с установки верхней и нижней фризových плит, выполняемой точно по отметкам площадок. На фризových плиты укладывается по длине марша фугованная рейка-шаблон, на которой в местах соприкосновения ее с кромками фризových плит делаются отметки, после чего рейка снимается. Расстояние между отметками делится на число ступеней в марше за вычетом одной, после чего на рейке делаются соответствующие отметки. Размеченная рейка устанавливается в первоначальное положение и закрепляется.

Плиты укладываются на слой цементного раствора марки 50-100 с совпадением кромки валика каждой плиты с отметкой на рейке.

Установленные плиты выверяются по рейке, шнуру-причалке и уровню и временно закрепляются до затвердевания раствора.

### Состав работы

1. Вырубка борозд в местах примыкания плит к стенам. 2. Натягивание причального шнура с разметкой положения плит по рейке-шаблону. 3. Устройство постели из цементного раствора. 4. Укладка плит и подгонка их по месту. 5. Обрубка кромок с торца плит. 6. Выверка плит. 7. Временное крепление уложенных плит к ступеням.

### Норма времени и расценка на 1 м2 облицовки

Состав звена облицовщиков-плиточников	Н.вр.	Расц.
4 разр. - 1	0,93	0-66,5
2 " - 1		

### § Е8-1-38. Облицовка поверхностей коврами из малогабаритных плиток

#### Указания по применению норм

Нормами предусматривается облицовка поверхностей коврами из малогабаритных плиток на полимерцементной мастике по оштукатуренным поверхностям "шов в шов".

Размеры ковров 30x30, 40x40 и 40x45 см. Швы между коврами заполняются мастикой и расшиваются.

### Состав работы

1. Провешивание и разметка поверхности с отбивкой маячных линий. 2. Установка рейки под отметку цокольной плитки. 3. Нанесение мастики на тыльную сторону ковров. 4. Установка ковров с выверкой, раскромом и пригонкой к выступающим частям помещения. 5. Перерубка плиток (при необходимости). 6. Проверка правильности установки. 7. Очистка ковров от бумаги. 8. Заполнение швов с расшивкой. 9. Протирка облицованной поверхности ветошью.

Таблица 1

### Нормы времени и расценки на 100 м2 облицованной поверхности

Наименование работ	Состав звена	Стены	Колонны прямоугольные	
Грунтование	Маляр строительный	9,8	10,5	

	3 разр.		6 - 86	7 - 35	1
Облицовка	Облицовщик плиточник 4 разр. - 1 3 " - 1		72	78	2
			53 - 64	58 - 11	
			а	б	Н

**Примечание.** На вставку отдельных плиток после очистки ковров от бумаги добавлять к строке N 2 гр. "а" и "б" Н. вр. и Расц. табл.2.

**Таблица 2**

Вид поверхностей	Н. вр.	N
	Расц.	
Стены	12,5	1
	9 - 31 (ПР-1)	
Колонны прямоугольные	15	2
	11 - 18 (ПР-2)	

### **§ Е8-1-39. Облицовка поверхностей фасадными керамическими глазурованными плитками**

#### **Указания по применению норм**

Нормами предусматривается облицовка поверхностей фасадными керамическими глазурованными плитками "шов в шов" на цементно-известковом растворе.

Размер плиток 120x65x8 мм.

#### **Состав работы**

1. Провешивание поверхности с разметкой. 2. Установка плиток на раствор. 3. Перерубка плиток с подточкой кромок. 4. Заполнение швов.

#### **Нормы времени и расценки на 1 м2 облицовки**

Вид поверхностей	Состав звена облицовщиков-плиточников	Н.вр.	Расц.	N
Стены	4 разр. - 1	2,2	1-64	1
	3 " - 1			
Колонны прямоугольные	4 разр. - 1	2,9	2-16	2
	3 " - 1			

**Переводные коэффициенты для исчисления площади действительно окрашиваемой поверхности оконных и дверных заполнений, лепных изделий, металлических решеток и проволочных сеток и поверхности приборов центрального отопления, водогазопроводных, стальных и чугунных труб**

Окрашиваемая поверхность заполнения оконных, балконных и дверных проемов определяется по площади заполнения, исчисленной по наружному обводу коробок с применением коэффициентов, приведенных в табл.1.

Таблица 1

Характеристика заполнения	Характеристика стен	Заполнения		В том числе детали проолифленные		
		Количество переплетов в проеме				
		1	2	1	2	
Оконных проемов жилых и общественных зданий						
Раздельные переплеты с подоконной доской	Каменные	1,5	2,8	0,3	0,3	1
То же	Деревянные	2,2	3,5	0,6	0,5	2
Без подоконной доски	Каменные	1,2	2,5	-	-	3
Спаренные переплеты с подоконной доской	"	-	2,5	-	0,3	4
Без подоконной доски	"	-	2,2	-	-	5
Фрамуги	Перегородки	1,6	-	0,7	-	6
Витрины деревянные	Каменные	1,75	3,5	0,45	0,9	7
Оконных проемов промышленных зданий						
Площадью до 4 м <sup>2</sup>	Каменные	2,1	3,2	0,3	0,3	8
То же, более 4 м <sup>2</sup>	"	1,7	2,6	0,2	0,2	9
Балконных дверей						
Раздельные полотна	Каменные	2,1	3,5	-	-	10
Спаренные полотна	То же	-	2,6	-	-	11
Дверных проемов						
Глухие дверные по-	Каменные	2,4	-	-	-	12

лотна						
То же	Деревянные	2,7	-	0,3	-	13
"	Перегородки	2,7	-	0,3	-	14
Остекленные дверные полотна	Каменные	1,8	-	-	-	15
То же	Перегородки	2,1	-	0,3	-	16
Шкафные двери	То же	2,7	-	0,2	-	17
Обрамление открытого проема	"	0,9	-	0,4	-	18
		а	б	в	г	н

**Примечания:** 1. Площадь окрашивания фрагм в наружных стенах определять как площадь окрашивания заполнения соответствующих типов оконных проемов.

2. Коэффициенты для определения площади окрашивания заполнения дверных проемов в каменных стенах не учитывают окрашивание наличников. При окрашивании заполнения дверных проемов в каменных стенах с наличниками с одной стороны проема соответствующие коэффициенты увеличивать на 0,2.

3. Коэффициенты для определения площади окрашивания заполнения дверных проемов в перегородках учитывают нормальную ширину коробок. При окрашивании заполнения дверных проемов в перегородках толщиной 140 - 160 мм с коробками на всю толщину перегородки соответствующие коэффициенты увеличивать на 0,2.

#### Лепные потолки

Объем работ по окрашиванию лепных потолков исчисляется по площади горизонтальной проекции с применением коэффициентов согласно табл.2.

Таблица 2

Насыщенность лепкой, %				
до 2	от 2,1 до 10	от 10,1 до 40	от 40,1 до 70	от 70,1 до 160
1	1,1	1,5	2,1	2,8
а	б	в	г	д

**Примечание.** Насыщенность лепкой определяется исходя из площади горизонтальной проекции лепных деталей.

#### Приборы центрального отопления

Поверхность окрашивания (со всех сторон) приборов центрального отопления исчисляется по поверхности нагрева приборов согласно табл.3 - 5.

Поверхности нагрева одного элемента (секции) конвекторов системы Главмосстроя и НИИСантехники.

Таблица 3

Характеристика одного элемента	Ш г оробре- ния, мм	Длина секции по концам трубы, мм				
		750	1000	1250	1500	1750

Поверхность нагрева, м <sup>2</sup> , при диаметре стальной трубы (условной), мм	15	20	0,55	0,75	1	1,2	1,4	1
	20	20	0,7	0,95	1,25	1,5	1,75	2
		15	0,95	1,25	1,6	1,9	2,2	3
			а	б	в	г	д	Н

Поверхности нагрева одного элемента (секции) отопительных приборов

Таблица 4

Тип прибора	Типоразмер	Поверхность нагрева, м <sup>2</sup>	Примечание	N
М-140 А		0,254		1
М-140 АО		0,299		2
М-140 АС-300		0,17	Выпускается по заказу	3
М-90		0,2		4
РД-90с		0,203		5
"Стандарт-90"		0,2		6
Радиаторы стальные панельные змеевикового типа	РСГ-1-1-3	0,73	Блок из двух панелей однорядный	7
РСГ-1	РСГ-1-1-4	0,93	Блок из двух панелей однорядный	8
	РСГ-1-1-5	1,13	То же	9
Радиаторы стальные панельные змеевикового типа РСГ-1	РСГ-1-1-6	1,33	"	10
	РСГ-1-1-7	1,6		11
	РСГ-1-1-8	1,72		12
	РСГ-1-1-9	2,05	"	13
	РСГ-1-2-3	1,46	" двухрядный	14
	РСГ-1-2-4	1,86	"	15
	РСГ-1-2-5	2,26	"	16
	РСГ-1-2-6	2,7	"	17
	РСГ-1-2-7	3,2	"	18
	РСГ-1-2-8	3,44	"	19
РСГ-1-2-9	4,10	"	20	

Радиаторы стальные панельные 10-канальные змеевиковые типа РСГ-2	РСГ-2-1-3	0,65	Блок из двух панелей однорядный	21
	РСГ-2-1-4	0,84		22
	РСГ-2-1-5	1,05		23
	РСГ-2-1-6	1,28	То же	24
	РСГ-2-1-7	1,51	"	25
	РСГ-2-1-8	1,76	"	26
	РСГ-2-1-9	1,98	"	27
	РСГ-2-2-3	1,3	" двухрядный	28
	РСГ-2-2-4	1,68	"	29
	РСГ-2-2-5	2,1	"	30
	РСГ-2-2-6	2,56	"	31
	РСГ-2-2-7	3,02	"	32
	РСГ-2-2-8	3,52	"	33
	РСГ-2-2-9	3,96	"	34
Радиаторы стальные листотрубные КЛТ	КЛТ-1	0,81	Одиночные	35
	КЛТ-2	1,08	"	36
	КЛТ-3	1,35	"	37
	КЛТ-4	1,62	"	38
	КЛТ-5	1,89	"	39
	КЛТ-6	2,16	"	40
	КЛТ-7	2,7	"	41
	2КЛТ-1	1,62	Спаренные	42
	2КЛТ-2	2,16	"	43
	2КЛТ-3	2,7	"	44
	2КЛТ-4	3,24	"	45
	2КЛТ-5	3,78	"	46
	2КЛТ-6	4,32	"	47
	2КЛТ-7	5,4	"	48

Таблица 4а

Тип прибора	Типоразмер	Поверхность	Примечание	N
-------------	------------	-------------	------------	---

		нагрева, м3		
Конвекторы типа "Прогресс"-15к1	15к1-0,4	0,88	Одинарные	1
	15к1-0,5	1,11	"	2
	15к1-0,6	1,33	"	3
	15к1-0,7	1,55	"	4
	15к1-0,8	1,77	"	5
	15к1-0,9	1,99	"	6
	15к1-1,0	2,21	"	7
	15к1-1,1	2,43	"	8
	15к1-1,2	2,65	"	9
	15к1-1,3	2,88	"	10
	15к1-1,4	3,1	"	11
	15к1-1,5	3,32	"	12
	15к1-1,6	3,54	"	13
	15к1-1,7	3,76	"	14
	15к1-1,8	3,98	"	15
	15к1-1,9	4,2	"	16
	15к1-1,0	4,42	"	17
Конвекторы типа "Прогресс"-15к2	15к2-0,4	1,76	Спаренные	18
	15к2-0,5	2,22	"	19
	15к2-0,6	2,66	"	20
	15к2-0,7	3,1	"	21
	15к2-0,8	3,54	"	22
	15к2-0,9	3,98	"	23
	15к2-1,0	4,42	"	24
	15к2-1,1	4,86	"	25
	15к2-1,2	5,3	"	26
	15к2-1,3	5,76	"	27
	15к2-1,4	6,2	"	28
	15к2-1,5	6,64	"	29



	15к2-1,6	7,08	"	30	
	15к2-1,7	7,52	"	31	
	15к2-1,8	7,96	"	32	
	15к2-1,9	8,4	"	33	
	15к2-2,0	8,84	"	34	
Конвекторы типа "Прогресс"-20к1	20к1-0,4	0,88	Одинарные	35	
	20к1-0,5	1,1	"	36	
	20к1-0,6	1,32	"	37	
	20к1-0,7	1,54	"	38	
	20к1-0,8	1,76	"	39	
	20к1-0,9	1,98	"	40	
	20к1-1,0	2,2	"	41	
	20к1-1,1	2,42	"	42	
	20к1-1,2	2,64	"	43	
	20к1-1,3	2,86	"	44	
	20к1-1,4	3,08	"	45	
	20к1-1,5	3,3	"	46	
	20к1-1,6	3,62	"	47	
	20к1-1,7	3,74	"	48	
	20к1-1,8	3,96	"	49	
	20к1-1,9	4,18	"	50	
	20к1-2,0	4,4	"	51	
	Конвекторы типа "Прогресс"-20к2	20к2-0,1	1,76	Спаренные	52
		20к2-0,5	2,2	"	53
20к2-0,6		2,64	"	54	
20к2-0,7		3,08	"	55	
20к2-0,8		3,52	"	56	
20к2-0,9		3,96	"	57	
20к2-1,0		4,4	"	58	
20к2-1,1		4,84	"	59	
20к2-1,2		5,28	"	60	

	20к2-1,3	5,72	"	61
	20к2-1,4	6,16	"	62
	20к2-1,5	6,6	"	63
	20к2-1,6	7,04	"	64
	20к2-1,7	7,48	"	65
	20к2-1,8	7,92	"	66
	20к2-1,9	8,36	"	67
	20к2-2,0	8,8	"	68

**Примечание.** 0,4; 0,5; 0,6 и т.д.- условная длина, м.

#### Поверхности нагрева и размеры чугунных ребристых элементов

**Таблица 5**

Тип элемента	Размеры одного элемента, мм		Поверхность нагрева, м <sup>2</sup>	N
	диаметр или размер (ахб) ребер	длина ребра		
С прямоугольными ребрами	130х230	845	1,77	1
		970	2,05	2
		1095	2,34	3
С круглыми ребрами	175	1000	2	4
		1500	3	5
		2000	4	6

#### Металлические решетки

Объем работ по окрашиванию решеток исчисляется по площади их вертикальной проекции (с одной стороны) без исключения промежутков между стойками и поясками с применением переводных коэффициентов согласно табл.6.

**Таблица 6**

Разновидность решеток		Степень заполнения решеток, % до			
		20	30	св.30	
Простые (типа парапетных, пожарных лестниц, проводочных сеток с рамкой и т.п.)	без рельефа	0,5	-	-	1

Средней сложности (типа лестничных, балконных и т.п.)	без рельефа	-	1	-	2
	с рельефом				
Сложные (типа радиаторных, художественных)	с рельефом	-	-	2	3
		а	б	в	н

### Трубы

Поверхность окрашивания стальных водогазопроводных обыкновенных труб, включая выступы от фасонных частей и крючья, принимать по табл.7.

#### Поверхности стальных водогазопроводных труб

Таблица 7

Диаметры		Поверхность 1 м трубы, м <sup>2</sup>	N
мм	дюйм		
15	1/2	0,11	1
20	3/4	0,13	2
25	1	0,16	3
32	1 1/4	0,18	4
40	1 1/2	0,21	5
50	2	0,26	6

**Примечания:** 1. Поверхность 1 м водосточных труб диаметром от 100 до 220 мм, включая ухваты, стыки и фальцы, принимать равной 0,035 м<sup>2</sup> на каждые 10 мм диаметра труб. Поверхность окрашивания воронки (с обеих сторон) считать равной поверхности 1 м водосточной трубы соответствующего диаметра.

2. Поверхность окрашивания смывного бачка с учетом выступающих частей и кронштейнов принимать равной 0,7 м<sup>2</sup>.

Поверхность окрашивания 1 м чугунных труб и фасонных частей, включая выступы от раструбов и крепления, принимать по табл.8.

#### Поверхности чугунных труб

Таблица 8

Диаметры		Поверхность 1 м трубы, м <sup>2</sup>	N
мм	дюйм		
50	2	0,28	1
75	3	0,37	2
100	4	0,48	3
125	5	0,59	4
150	6	0,72	5

## Прочие поверхности

1. При окрашивании наружных бревенчатых стен, обмер которых производится без огибания бревен, к площади обмера добавлять 5%, включая при этом площади оконных и дверных проемов. При наличии обделок (карнизов, пилястр, откосов, наличников и т.п.) площадь оконных и дверных проемов из общего обмера бревенчатых стен не исключать, но вместе с тем не прибавлять площади обделок.

2. Объем работ при окрашивании поверхностей по вагонке исчисляется по площади окрашенной поверхности, замеренной без огибания каленок и отборок с коэффициентом 1,2 (на учет рельефа).

## Приложение 2

Таблица площадей поверхности стальных горячекатаных профилей по сортаменту стандартов и технических условий, действующих на 1 января 1985 г. для определения величины поверхности строительных стальных конструкций на стадии разработки рабочих чертежей подлежащих защите от коррозии

Наименование профиля, номер и толщина сечения, мм	Площадь поверхности, м, одной тонны профиля
1. Сталь листовая, профили гнутые открытые	
Поверхность дана суммарная со всех сторон	
ГОСТ 19903-74*, ГОСТ 19904-74*, ГОСТ 8278-83*, ГОСТ 19771-74*, ГОСТ 19772-74*, ГОСТ 8282-83*	

*Взамен ГОСТ 19904-74 постановлением Госстандарта СССР от 28 марта 1990 г. N 664 с 1 января 1991 г. введен в действие ГОСТ 19904-90*

*Взамен ГОСТ 19771-74 постановлением Госстандарта РФ от 2 июня 1997 г. N 206 с 1 января 1998 г. введен в действие ГОСТ 19771-93*

Толщина листа:	
2	127,6
2,2	115,9
2,5	102,3
2,8	91,2
3	85
3,2	79,9
3,5	73
4	63,9
5	51,1
6	42,7
7	36,6

8	32,1
9	28,5
10	25,7
11	23,4
12	21,5
14	18,4
16	16,2
18	14,4
20	13
22	11,8
25	10,4
28	9,4
30	8,7
32	8,2
36	7,3
40	6,6
45	5,9
50	5,4
55	4,9

2. Профили гнутые замкнутые квадратные, прямоугольные и трубы

Поверхность дана по внешней стороне проката

ТУ 36-2287-80, ГОСТ 10704-76\*

*Взамен ГОСТ 10704-76 постановлением Госстандарта СССР от 15 ноября 1991 г. N 1743 с 1 января 1993 г. введен в действие ГОСТ 10704-91*

Толщина стенки:

2	65,2
2,5	52,1
3	43,5
3,5	37,3
4	32,9
5	26,5

6	22
7	19
8	16,6
9	14,5
10	13,1
11	11,8
12	10,8
14	9,3
16	8,1
17	7,6
18	7,5
20	6,7
22	6,1
25	5,5
28	5
30	4,7
32	4,4
40	3,5

3. Сталь угловая равнополочная по ГОСТ 8509-86

*Взамен ГОСТ 8509-86 постановлением Госстандарта РФ от 20 февраля 1996 г. N 85 с 1 января 1997 г. введен в действие ГОСТ 8509-93*

Поверхность дана суммарная со всех сторон

Толщина полки:

3	86,5
4	65
5	52
6	44
7	37
8	33
9	29,5

10	26,3
12	22
14	19
16	16,6
18	14,9
20	13,3
22	12
25	10,6
28	9,6
30	9

#### 4. Швеллеры горячекатаные по ГОСТ 8240-72\*

Поверхность дана суммарная со всех сторон

Н профиля:

5	47,1
6,5	46,4
8	45,4
10	44,7
12	43,1
14	41,6
14А	39,7
16	40,5
16А	38,7
18	39,3
18А	37,7
20	38,3
20А	36,4
22	36,6
22А	34,9
24	35
24А	33,3
27	33,2

30	31,4
----	------

33	29,6
----	------

36	27,7
----	------

40	26,1
----	------

5. Балки двутавровые по ГОСТ 8239-72\*

*Взамен ГОСТ 8239-72 постановлением Госстандарта СССР от 27 сентября 1989 г. N 2940 с 1 июля 1990 г. введен в действие ГОСТ 8239-89*

Поверхность дана суммарная со всех сторон

№ профиля:

10	44,4
----	------

12	43,1
----	------

14	41,8
----	------

16	40,5
----	------

18	39,1
----	------

20	38,1
----	------

22	36,7
----	------

24	34,4
----	------

27	33
----	----

30	31,2
----	------

36	26,7
----	------

40	24,9
----	------

45	23,2
----	------

50	21,4
----	------

55	19,7
----	------

60	18,1
----	------

20Ш1	33,8
------	------

20Ш2	31,2
------	------

23Ш*	37,9
------	------

23Ш1	30,9
------	------

23Ш2	27,8
------	------



26III*	33,2
26III1	28,6
26III2	25,9
30III*	30,1
30III1	26
30III2	23,4
30III3	21,1
30III4	19,4
35III*	26,8
35III1	22,7
35III2	20,8
35III3	19,1
35III4	17,3
40III1	20,4
40III2	18,9
40III3	17,9
40III4	16,2
50III	22,6
50III1	19,4
50III2	17,4
50III3	15,7
50III4	14,2
50III5	12,9
60III	21,4
60III1	17,4
60III2	16
60III3	14,6
60III4	13,1
60III5	11,8
60III6	10,7
70III	19,7

70Ш2	14,4
70Ш3	13,1
70Ш4	12
70Ш5	11
70Ш6	10,3
70Ш7	9,5
70Ш8	8,8
80Ш	17,4
80Ш1	14,4
80Ш2	13,2
80Ш3	12,1
90Ш	15,7
90Ш1	13,1
90Ш2	12,1
90Ш3	11,1
100Ш	14,2
100Ш1	12,3
100Ш2	11,3

Колонны двутавры  
N профиля

20К	32,3
20К1	29,3
20К2	26,1
20К3	23,7
20К4	21,7
23К	31,6
23К1	27,5
23К2	25,7
23К3	23,2
23К4	21,2
26К1	26,1

26K2	23,3
26K3	20,9
26K4	19,2
26K5	17,6
30K1	21,4
30K2	19,9
30K3	18,3
30K4	16,7
30K5	15,2
30K6	14,1
30K7	12,8
30K8	11,7
35K1	19,3
35K2	17,3
35K3	15,6
35K4	14,2
35K5	13
35K6	11,9
35K7	10,9
35K8	10
40K	19,9
40K1	17,5
40K2	16
40K3	14,5
40K4	13,1
40K5	11,8
40K6	10,8
40K7	9,8
40K	9
40K9	8,2

40К10	7,8
40К11	6,2
40К12	5,2
40К13	4,4
40К14	3,7

6. Балки двутавровые для монорельсов по  
ГОСТ 19425-74\* (24 м), ТУ-2-427-80 (30-45 м)

Поверхность дана суммарная со всех сторон

№ профиля:	
24 м	24
30 м	22,3
36 м	21,4
45 м	19,3

7. Балки с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83

Поверхность дана суммарная со всех сторон

№ профиля:	
20Б*	49,1
20Б1	39,4
20Б2	36,7
20Б3	33,6
23Б*	45,9
23Б1	38
23Б2	35,3
23Б3	32
26Б*	43,2
26Б1	35,9
26Б2	33,3
26Б3	30,4
30Б*	40,7
30Б1	35,4
30Б2	33

30B3	30,1
35B*	37,8
35B1	34,4
35B2	31,1
35B3	28,4
40B*	34,9
40B1	30,8
40B2	27,8
40B3	25,5
45B	32,3
45B1	27,5
45B2	24,9
45B3	22,8
50B*	29,3
50B1	24,8
50B2	22,8
50B3	20,9
55B*	26,7
55B1	22,6
55B2	20,8
55B3	19,1
60B*	24,4
60B1	20,5
60B2	18,6
60B3	17,2
70B*	21
70B1	19,1
70B2	17,4
70B3	15,9
70B4	14,6
80B	19,3

80Б1	17,2
80Б2	15,5
80Б3	14,2
80Б4	13,1
90Б*	17,8
90Б1	15,7
90Б2	14,5
90Б3	13,2
90Б4	12
100Б*	16,7
100Б1	14,4
100Б2	13
100Б3	11,7
100Б4	10,6
Балки широкополочные N профиля:	
20Ш*	38,9
40Ш*	23,2
70Ш1	15,8