

**Единые нормы и расценки на строительные,
монтажные и ремонтно-строительные работы (ЕНиР).
Сборник Е30 "Монтаж оборудования животноводческих и птицеводческих ферм"
(утв. постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР
и Секретариата ВЦСПС от 5 декабря 1986 г. N 43/512/29-50)
(с изменениями от 28 сентября 1989 г., 18 декабря 1990 г.)**

Вводная часть

Раздел I. Внутрифермский транспорт

Раздел II. Кормоприготовительные машины

Раздел III. Оборудование доильное и первичной обработки молока

Глава 1. Доильное оборудование

Глава 2. Оборудование для первичной обработки молока

Раздел IV. Оборудование пунктов для стрижки овец

Раздел V. Оборудование стойл и площадок животноводческих ферм

Раздел VI. Оборудование птицеводческих ферм

Глава 1. Оборудование птичников при напольном и свободном
содержании

Глава 2. Оборудование птичников на глубокой подстилке

Глава 3. Оборудование птичников клеточного содержания

Глава 4. Инкубаторы

Вводная часть

1. Нормами настоящего сборника предусмотрены работы по монтажу технологического оборудования животноводческих и птицеводческих ферм в соответствии с инструкциями по монтажу.

2. Нормы предусматривают выполнение работ с соблюдением следующих условий:

подлежащее монтажу оборудование должно быть комплектным, без каких-либо дефектов;

работы должны выполняться с соблюдением действующих в строительстве правил техники безопасности и охраны труда, а также требований противопожарной охраны;

качество выполненных работ должно соответствовать техническим условиям на производство и приемку монтажных работ;

фундаменты и опорные конструкции должны быть полностью готовы к началу монтажных работ и соответствовать техническим условиям и проектам.

3. Нормами и расценками учтено и отдельно не оплачиваются:

перемещение оборудования, конструкций и деталей к месту производства работ в пределах рабочей зоны на расстояние до 30 м, а для помещений сельскохозяйственного назначения в пределах зоны монтажа оборудования;

проверка комплектности деталей и оборудования;

частичная разборка, сборка, смазка, разметка мест установки оборудования, очистка от смазки, изготовление прокладок;

индивидуальное опробование оборудования вхолостую с устранением недостатков монтажа, сдача выполненных работ мастеру или прорабу.

4. Нормами и расценками не учтены и подлежат дополнительной оплате, за исключением случаев, оговоренных в параграфах, следующие работы:

выгрузка и доставка оборудования в монтажную зону;

распаковка оборудования;

исправление дефектов оборудования, допущенных заводом-изготовителем или возникших при транспортировке или хранении;

изготовление желобов для транспортеров, средств крепления (болтов, подвесок и т.д.) и опорных кронштейнов;

установка и снятие такелажных приспособлений;

агрегирование двигателя с оборудованием;

комплексное опробование и наладка оборудования;

окраска оборудования.

Перечисленные работы оплачиваются по установленным нормативам. Распаковка оборудования оплачивается по следующим нормам и расценкам за 10 м² упакованной поверхности: при сплошной упаковке - Н.вр. 0,64, Расц. 0-41, монтажник 2 разр.; при упаковке обрешеткой - Н.вр. 0,44, Расц. 0-28,2, монтажник 2 разр.

5. Монтаж оборудования, не охваченного нормами настоящего выпуска, но сходного по конструкции и сложности монтажа, разрешается нормировать по соответствующим параграфам сборника с применением к ним в зависимости от массы оборудования коэффициентов согласно приведенной ниже таблице.

Коэффициент	0,5	0,51-0,6	0,61-0,7	0,71-0,8	0,81-0,9	0,91-1,1	1,11-1,2	1,21-1,3	1,31-1,4	1,41-1,5
изменения										
массы										
оборудования										
Н.вр. и Расц.										

Коэффициент	0,75	0,8	0,85	0,9	0,95	1	1,1	1,15	1,2
к Н.вр. и Расц.	(ВЧ-1)	(ВЧ-2)	(ВЧ-3)	(ВЧ-4)	(ВЧ-5)	(ВЧ-6)	(ВЧ-7)	(ВЧ-8)	(ВЧ-9)
Н.вр. и Расц.									

Примечание. При разнице в массе оборудования более 50% применение поправочных коэффициентов к Н.вр. и Расц. не допускается.

Пример. По § Е30-16 Н.вр. и Расц. предусматривают монтаж измельчителя корнеклубнеплодов массой 1259 кг. Необходимо установить Н.вр. и Расц. на монтаж измельчителя корнеклубнеплодов массой 1400 кг. В этом случае коэффициент измельчения массы составляет $1400/1250 = 1,12$. Этому коэффициенту изменения массы соответствует коэффициент изменения Н.вр. и Расц. 1,1 (по таблице). Н.вр. на монтаж измельчителя корнеклубнеплодов массой 1400 кг будет равно: $20,5 \times 1,1 = 22,6$ чел.-ч., а Расц. $16-50 \times 1,1 = 18-15$.

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 9 января 1989 г. N 2/13/1-32, пункт 6 настоящих ЕНиР изложен в новой редакции

См. текст пункта в предыдущей редакции

6. Нормами предусмотрено выполнение работ с помощью электролебедок, а в § 12 строки N 1 и 3, § 17, 18, 22а 25, 26 графы "б" и § 30 - автокраном.

При монтаже оборудования с помощью механизмов, отличных от предусмотренных в соответствующих параграфах, применять следующие коэффициенты:

при замене электролебедок кранами - 0,8 (ВЧ-11);

при замене электролебедок ручными лебедками - 1,25 (ВЧ-12).

7. Тарификация работ произведена в соответствии с ЕТКС, выпуск 3, разд. "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы", по сварочным и газорезательным работам ЕТКС вып.2, разд. "Сварочные работы".

8. Нормами настоящего сборника предусмотрено выполнение работ монтажниками по монтажу сельскохозяйственного оборудования, газосварщиками, электросварщиками ручной сварки,

электромонтажниками по силовым сетям и электрооборудованию, которые для краткости соответственно именуются: монтажники, газосварщики, электросварщики и электромонтажники.

Раздел 1. Внутрифермский транспорт

- Е30-1. Транспортёр-раздатчик кормов массой 3550 кг
- Е30-1а. Полуавтоматизированный раздатчик кормов, массой 1110 кг
- Е30-2. Скребокковые транспортеры для уборки навоза
- Е30-3. Скребокковый транспортер для подачи кормов массой 470 кг
- Е30-4. Питатель концентрированных кормов массой 630 кг
- Е30-5. Ковшовый транспортер массой 510 кг
- Е30-6. Скребокковый транспортер со шнековым питателем массой 935 кг
- Е30-7. Транспортеры тюков
- Е30-7а. Транспортер пневматический эжекторный массой 1420 кг
- Е30-8. Транспортеры подачи кормов в птичниках
- Е30-9. Раздатчики кормов
- Е30-10. Автоматические раздатчики кормов
- Е30-11. Раздатчики смесители
- Е30-12. Навозосборник массой 1940 кг, компрессор массой 1250 кг, воздухохборник массой 2240 кг
- Е30-13. Ковшовый навозопогрузчик массой 1350 кг

§Е30-1. Транспортёр-раздатчик кормов массой 3550 кг

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ		Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр.	N
				Расц.	
Установка приводной станции		5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 станция	8,7 <hr/> 6-96	1
Сборка и установка деревянных кормушек из готовых щитов		4 разр. - 1 3 " - 1	1 м кормушек	1,1 <hr/> 0-82	2
Сборка и установка переходных мостиков		То же	1 раздатчик	1,8 <hr/> 1-34	3
Установка опор ведущего вала		"	то же	2,2 <hr/> 1-64	4
Установка бункера с натяжной станцией		5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 бункер с натяжной станцией	6,9 <hr/> 5-52	5
Сборка и установка цепи со скребками при сборности цепи из:	ветвей	4 разр. - 1 3 " - 1	1 м цепи	0,39 <hr/> 0-29,1	6
	метровых отрезков	То же	то же	0,5 <hr/>	7

				0-37,3	
	отдельных планок и осей	"	"	0,7 0-52,2	8
Опробование транспортера с устранением выявленных дефектов монтажа	5 разр. - 1 4 " - 1	100 м длины транспортера		28 23-80	9

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР и Госкомтруда СССР от 18 декабря 1990 г. N 109/452, настоящий сборник дополнен новым параграфом

§ Е30-1а. Полуавтоматизированный раздатчик кормов, массой 1110 кг

Нормы времени и расценки на 1 раздатчик

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Н. вр. Расц.	N
Всего	-	34,61 27-05,3	1
В том числе: установка приводной станции установка, выверка и закрепление приводной станции	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	4,7 3-76	2
Установка натяжной станции с загрузочным бункером установка, выверка и закрепление натяжной станции с загрузочным бункером	То же	2,7 2-16	3
установка стоек установка стоек, выверка и закрепление	5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	1,5 1-13	4
установка направляющих установка и закрепление направляющих в кормовом желобе	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	2,9 2-20	5
монтаж ленты и каната рабочего органа 1. Укладка и протягивание ленты с канатом внутри кормового желоба. 2. Соединение и закрепление петель каната с кронштейном. 3. Соединение и закрепление ленты со свободными концами ленты	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	11,5 9-20	6

монтаж цепи рабочего органа 1. Сборка и соединение цепи из отдельных участков. 2. Протягивание цепи вдоль нижнего продольного отсека кормового желоба и заведение за звездочку. 3. Рассоединение цепи, проверка взаимной перпендикулярности горизонтальных и вертикальных звеньев, окончательное соединение цепи	4 разр. - 1 3 " - 1	7,3 <hr/> 5-44	7
установка шкафа управления установка шкафа управления на стене с закреплением	4 разр. - 1 3 " - 1	0,81 <hr/> 0-60,3	8
опробование 1. Проверка правильности натяжения цепи. 2. Проверка симметричности расположения ленты. 3. Пробный пуск раздатчика и устранение дефектов монтажа	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	3,2 <hr/> 2-56	9

§Е30-2. Скребокковые транспортеры для уборки навоза

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ			Состав звена	Измеритель	Н.вр. <hr/> Расц.	N
Установка рамы привода			Монтажник 4 разр.	1 рама	1 <hr/> 0-79	1
Установка приводной станции	Одной для двух транспортеров, продольного и поперечного		Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 привод	29 <hr/> 23-20	2
	С одним редуктором при цепях	круглозвенной	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	то же	9 <hr/> 6-98	3
		кованой	Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1	"	8,5 <hr/> 6-84	4
		при установке на раму или готовую	То же	1 привод	4,3 <hr/> 3-46	5

		конструк- цию с од- ним или двумя редукто- рами				
Монтаж желоба из металличе- ского уголка			Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 2 3 " - 2	100 м желоба	28,5 <hr/> 22-17	6
Установка закладных корыт для цепей			Монтажник 4 разр.	то же	6,5 <hr/> 5-14	7
Приварка корыт к подставкам и между собой с помощью пластин			Газосварщик 4 разр.	"	5,1 <hr/> 4-03	8
Монтаж поворотных звездочек			Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1	1 поворотное устройство	2,5 <hr/> 2-01	9
Монтаж поворотного сектора			Монтажники 4 разр. - 1 3 " - 1	1 поворотный сектор	7,3 <hr/> 5-44	10
Монтаж поддерживающего блока			Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 блок	2,3 <hr/> 1-84	11
Установка верхних направляю- щих роликов			Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1	1 ролик	2,8 <hr/> 2-25	12
Установка натяжной станции со звездочкой			То же	1 натяжная станция	2,7 <hr/> 2-17	13
Сборка и установка тяговых цепей	круглозвенной	Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 2	100 м цепи	10 <hr/> 7-70	14	
	кованой	То же	то же	15,5 <hr/> 11-94	15	
Установка ползуна на тяговой цепи			Монтажник 4 разр.	1 ползун	0,79 <hr/> 0-62,4	16
Монтаж механизма уборки навоза	скребки	Монтажник 3 разр.	1 скребок	0,13 <hr/> 0-09,1	17	
	каретки	Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1	1 каретка	0,19 <hr/> 0-15,3	18	

	тяга со сборкой звеньев	То же	1 тяга	0,69 0-55,5	19
	сварка звеньев тяг	Электросварщик 4 разр.	то же	0,34 0-26,9	20
Приварка к цепи упора для переключения реверсирования привода		Газосварщик 4 разр.	1 упор	0,82 0-64,8	21
Сборка и установка выгрузно- го желоба наклонного транс- портера		Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1	1 желоб	17 13-69	22
Опробование оборудования		То же	1 установка	3,5 2-82	23
		"	Добавлять на 100 м корыт	5,5 4-43	24

§Е30-3. Скребковый транспортер для подачи кормов массой 470 кг

Норма времени и расценка на 1 транспортер

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Сборка узлов.	5 разр. - 1	17
2. Установка и соединение транспортной цепи со скребками.	4 " - 1	13-60
3. Установка транспортера по месту с закреплением на готовое основание.	3 " - 1	
4. Опробование.		

§Е30-4. Питатель концентрированных кормов массой 630 кг

Норма времени и расценка на 1 питатель

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Сборка узлов.	5 разр. - 1	23,5
2. Установка и соединение транспортной цепи со скребковыми.	4 " - 1	18-80
3. Установка питателя с закреплением на готовое основание.	3 " - 1	
4. Установка лотка.		

5. Опробование.		
-----------------	--	--

§Е30-5. Ковшовый транспортер массой 510 кг

Норма времени и расценка на 1 транспортер

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Сборка узлов.	4 разр. - 1	17
2. Установка транспортера по месту с закреплением на готовом основании.	3 " - 1	
3. Опробование.	2 " - 1	12-07

§Е30-6. Скребковый транспортер со шнековым питателем массой 935 кг

Норма времени и расценка на 1 транспортер

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Установка и закрепление транспортера на готовое основание.	5 разр. - 1	46
2. Постановка ленты со сборкой скребков и регулировкой натяжения.	3 " - 1	37-03
3. Присоединение электромотора к редуктору		
4. Установка питателя.		
5. Опробование.		

§Е30-7. Транспортеры тьюков

Состав работы

1. Установка деревянных подставок.
2. Установка секций транспортера на подставках с выверкой.
3. Соединение секций между собой болтами.
4. Установка и натяжение тяговой цепи.
5. Установка ограждения с упорами.
6. Установка и закрепление шкафа управления.
7. Установка сигнальной сирены.
8. Сборка и установка аварийной системы отключения транспортера.
9. Опробование транспортера.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	1 комплект массой 1300	При изменении рабочей длины комплекта увеличивать или	
--------------------	--------------------------	------------------------	-------------------------------------------------------	--

		кг	уменьшать		
			на 1 горизонтальный транспортер	на 1 секцию горизонтального или наклонного транспортера	
Всего	-	46,7 33-45	10,4 7-46	1,69 1-22,2	1
В том числе: монтаж	4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	43,5 30-89	9,6 6-82	1,5 1-07	2
опробование	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	3,2 2-56	0,8 0-64	0,19 0-15,2	3
		а	б	в	Н

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 28 сентября 1989 г. N 139/327/20-46, настоящий сборник дополнен новым параграфом

§ Е30-7а. Транспортер пневматический эжекторный массой 1420 кг

Состав работ

При монтаже

1. Разметка мест под установку опор. 2. Установка опор для трубопровода. 3. Сборка трубопровода. 4. Установка трубопровода на опоры. 5. Установка транспортера. 6. Соединение транспортера с трубопроводом. 7. Установка щитка управления.

При опробовании

Проверка действия транспортера с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 транспортер

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н. вр. Расц.	Н
Всего	-	15,4 11 - 55	1
В том числе: монтаж	4 разр. - 1 3 " - 1	14 10 - 43	2

опробование	5 разр. - 1	1,4	3
	4 " - 1		
	3 " - 1	1 - 12	

§Е30-8. Транспортеры подачи кормов в птичниках

Состав работ

При монтаже

1. Пробивка отверстий, установка и крепление кронштейнов.
2. Подготовка монтажной площадки и раскладка на ней деталей и узлов кормопровода.
3. Монтаж привода.
4. Сборка секций транспортера.
5. Монтаж опор на передних стойках или кронштейнах.
6. Монтаж подвесной системы.
7. Монтаж разгрузочных течек.
8. Монтаж датчика уровня корма.
9. Монтаж секций засыпки кормов.
10. Монтаж системы привода транспортера.

При опробовании

Проверка действия транспортера с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 транспортер

Наименование работ	Состав звена монтажников	Транспортер длиной 16,65 м, массой 1740 кг	На каждый 1 м транспортера до или св. 16,65 м увеличивать или уменьшать	
Всего	-	54,4	2,11	1
На подвесных кронштейнах		42-17	1-63,3	
На кронштейнах передних стоек	-	52,4	2,01	2
		40-62	1-56,3	
В том числе:	5 разр. - 1	51	1,9	3
монтаж на подвесных кронштейнах	4 " - 1			
	3 " - 2	39-53	1-47	
на кронштейнах передних стоек	То же	49	1,8	4
		37-98	1-40	
опробование	То же	3,4	0,21	5
		2-64	0-16,3	
		а	б	Н

§Е30-9. Раздатчики кормов

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ		Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр. Расц.	N
Установка приводной станции кормораздатчиков на готовое основание с закреплением анкерными болтами		5 разр. - 2 4 " - 1	1 станция	5,5 4-79	1
Установка кормушек		4 разр. - 1 3 " - 1	1 м кормушек	2,1 1-56	2
Закрепление кормушек анкерными болтами		4 разр. - 2 3 " - 1	то же	0,37 0-28,1	3
Сборка секций бункера-дозатора		4 разр. - 1 3 " - 2	1 секция	2,2 1-61	4
Установка цепи кормораздатчика		4 разр.	100 м цепи	1,3 1-03	5
Установка механизма подъема скребков		5 разр. - 1 4 " - 1	1 секция	1,7 1-45	6
Сборка и установка раздаточной платформы		5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 секция	1,4 1-12	7
Сборка и монтаж транспортера загрузки кормов		5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	1 транспортер	18,5 14-34	8
Сборка и установка транспортера	поперечного (передаточного)	То же	то же	16,5 12-79	9
горизонтального		4 разр. - 1 3 " - 2	то же	20 14-60	10
Сборка и установка кормоприемника-питателя		То же	1 кормоприемник-питатель	27,5 20-08	11
Сборка и установка бункера-дозатора		5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 бункер	28 22-40	12
Опробование		5 разр. - 1 4 " - 1	100 м линии	50 42-50	13

§Е30-10. Автоматические раздатчики кормов

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование оборудования	Состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр.	N
				Расц.	
Металлические опоры кормопровода	1. Установка опор. 2. Выверка положения опор. 3. Крепление опор болтами	5 разр. - 1 3 " - 1	1 опора	0,21 0-16,9	1
Дозаторы объемные с заслонками	1. Установка дозаторов объемных с заслонками. 2. Выверка положения дозаторов. 3. Закрепление дозаторов	5 разр. - 1 3 " - 1	1 дозатор	0,21 0-16,9	2
Опорные конструкции кормораздатчика	1. Установка опорных конструкций 2. Выверка установки опорных конструкций. 3. Закрепление опорных конструкций.	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	1 опорная конструкция	1,1 0-85,3	3
Приводные станции	1. Установка приводных станций. 2. Выверка положения приводных станций. 3. Закрепление приводных станций. 4. Установка натяжных устройств в крайнее положение	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 приводная станция	23 18-40	4
Звездочки	1. Установка блока звездочек. 2. Выверка положения блока звездочек. 3. Крепление болтами	5 разр. - 1 4 " - 1	1 звездочка	2,1 1-79	5
Уголки жесткости	1. Установка и крепление уголков жесткости на верхней час-	5 разр. - 1 3 " - 1	1 м уголка	0,36 0-29	6

	ти лотковых кормушек				
Кормопроводы	Укладка и крепление кормопровода	4 разр. - 1 3 " - 1	1 секция	1,8 <hr/> 1-34	7
Кормораздатчики	1. Соединение штанг. 2. Протяжка штанг через кормопроводы. 3. Протяжка цепи в кормопроводы. 4. Установка цепей на приводную станцию и блоки звездочек. 5. Регулировка и натяжение цепей	5 разр. - 1 3 " - 1	то же	1,7 <hr/> 1-37	8
Ползуны	1. Установка ползунов. 2. Выверка положения ползунов. 3. Проверка действия со штоком	5 разр. - 1 3 " - 1	1 ползун	1,1 <hr/> 0-88,6	9
Тяги, затворы и скребки	1. Соединение тяг. 2. Установка затворов со скребками в сборе. 3. Регулировка положения затворов. 4. Крепление тяг затворов	5 разр. - 1 3 " - 1	1 секция	1,1 <hr/> 0-88,6	10
Приемники бункеров	1. Сборка бункеров. 2. Установка сигнализаторов уровня. 3. Установка и закрепление бункеров. 4. Установка и регулировка шибера	4 разр.	1 бункер	4,1 <hr/> 3-24	11
Шкафы управления	1. Установка шкафов управления. 2. Закрепление анкерными болтами 3. Подготовка к включению	6 разр. - 1 4 " - 1 2 " - 2	1 шкаф управления	7,2 <hr/> 5-63	12
Опробование	1. Выверка в горизонтальном и вертикальном положениях кор-	5 разр. - 1 3 " - 1	100 м рабочей длины кормораздатчика	16,5 <hr/> 13-28	13

	мопроводов.				
	2. Проверка действия смонтированной системы кормораздачи.				
	3. Устранение выявленных дефектов монтажа				

§Е30-11. Раздатчики смесители

Норма времени и расценка на 1 смеситель

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Установка рельсового пути из уголков 49х4 мм на готовое основание.	5 разр. - 1	16
2. Установка смесителя на рельсовые пути.	4 " - 2	12-76
3. Сборка деревянных желобов и установка их с креплением уголками.	3 " - 1	
4. Прокладка кабеля в желобе.		
5. Опробование		

§Е30-12. Навозосборник массой 1940 кг, компрессор массой 1250 кг, воздухоборник массой 2240 кг

Состав звена

Монтажник 5 разр. - 1
 " 4 " - 1
 " 3 " - 1

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Измеритель	Н.вр.	N
		Расц.	
Монтаж навозосборника			
1. Установка навозосборника на готовое основание.	1 навозосборник	21	1
2. Выверка его по осям, отвесу и высотным отметкам с закреплением анкерными болтами.		16-80	
3. Установка и закрепление загрузочной воронки и пневмоцилиндра.			
4. Развертывание патрубка в соответствии с направлением навозосборника с водопроводом резиновым шлангом и установкой запорного вентиля.			
5. Соединение пневмоцилиндра с воздухопроводом диаметром 50 мм с постановкой фланцев и			

прокладок.			
6. Опробование			
Монтаж компрессора			
1. Установка компрессора на готовое основание с выверкой по уровню и закреплением анкерными болтами.	1 компрессор	18,5	2
2. Подключение компрессора к сетям водопровода и воздухопровода.		14-80	
3. Удаление консервирующей смазки из внутренних полостей компрессора.			
4. Заливка компрессорного масла в картер и воздушные фильтры.			
5. Опробование			
Монтаж воздухоборника			
1. Установка воздухоборника на готовое основание, выверка по осям и отвесу с закреплением анкерными болтами.	1 воздухоборник	16	3
2. Подсоединение воздухоборника к системе пневмопровода с установкой арматуры.		12-80	
3. Испытание воздухоборника на герметичность.			
4. Регулировка предохранительного клапана на рабочее давление.			
5. Опробование			

§Е30-13. Ковшовый навозопогрузчик массой 1350 кг

Норма времени и расценка на 1 ковшовый навозопогрузчик

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка и соединение звеньев рамы.	5 разр. - 1	115
2. Установка и закрепление звездочек и блочков.	4 " - 1	87-40
3. Укладка цепей и соединение их между собой звеньями, крепление ковшей.	3 " - 1	
4. Установка навозопогрузчика в навозосборник.	2 " - 1	
5. Установка регулирующей лебедки.		
6. Закрепление шарнирной опоры к стойке.		
7. Опробование		

Раздел II. Кормоприготовительные машины

Е30-14. Комбикормовые цехи

Е30-15. Измельчитель грубых кормов массой 1360 кг

Е30-16. Измельчитель корнеклубнеплодов массой 1250 кг

Е30-17. Измельчитель-камнеуловитель массой 950 кг

Е30-18. Агрегаты для приготовления травяной муки

Е30-19. Оборудование для гранулирования комбикормов массой 4060 кг
Е30-20. Оборудование для гранулирования травяной муки
Е30-21. Смеситель мелассы и карбамида массой 1800 кг
Е30-22. Оборудование для приготовления кормовых смесей массой 5400 кг
Е30-22а. Линия измельчения соломы массой 9040 кг
Е30-23. Соломосилосорезка массой 800 кг
Е30-24. Измельчитель кормов массой 1100 кг
Е30-25. Дробилки для кормов
Е30-25а. Агрегат для приготовления хлопьев из зерна массой 3750 кг
Е30-26. Оборудование для прессования кормов
Е30-27. Оборудование для накопления кормов
Е30-28. Кормоприготовительный агрегат массой 1180 кг
Е30-29. Агрегат для приготовления жидкого питательного корма для телят массой 830 кг
Е30-30. Пресс-экструдер массой 1220 кг
Е30-31. Барабанная сушилка массой 34 000 кг
Е30-32. Стационарная установка для выпойки телят массой 530 кг
Е30-33. Автоматизированная установка для приготовления молока и выпойки телят массой 472 кг
Е30-34. Теплогенераторы
Е30-35. Электрические проточные водонагреватели
Е30-36. Водонагреватели электрические емкостные
Е30-37. Электроводонагреватель массой 170 кг
Е30-38. Варочный котел-смеситель массой 1900 кг
Е30-39. Котлы-парообразователи

§Е30-14. Комбикормовые цехи

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр. Расц.	N
Сборка и установка решетчатого стана	2 разр.	1 стан	2,3 1-47	1
Сборка и установка порционного смесителя	5 разр. - 1 2 " - 2	1 смеситель	10,5 7-67	2
Сборка и установка нории	5 разр. - 1 3 " - 2	1 нория	18,5 14-25	3
Установка шнека нории	5 разр. - 2 4 " - 2 3 " - 1	1 шнек	32 26-24	4
Установка магнитной колонки	4 разр. - 1 3 " - 1	1 колонка	5,4 4-02	5
Установка дробилки кормов	5 разр. - 1 4 " - 1	1 дробилка	36	6

		2 " - 2		26-82	
Установка шнека дробилки кормов		5 разр. - 2 4 " - 2 3 " - 1	1 шнек	15,5 <hr/> 12-71	7
Сборка и установка шнека мучного бункера		То же	то же	37 <hr/> 30-34	8
Сборка и установка вертикального шнека		"	"	31 <hr/> 25-42	9
Сборка и установка наклонного шнека		"	"	23,5 <hr/> 19-27	10
Сборка и установка товарных весов		4 разр. - 1 3 " - 1	1 весы	5,5 <hr/> 4-10	11
Сборка и установка металлического мостика с опорами		5 разр. - 2 4 " - 2 3 " - 1	1 мостик	17,5 <hr/> 14-35	12
Установка циклона		4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 циклон	9 <hr/> 6-39	13
Установка привода задвижки		5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 2	1 привод	4,7 <hr/> 3-40	14
Укладка трубопровода		4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 м	0,8 <hr/> 0-56,8	15
Установка пульта управления		5 разр. - 1 4 " - 1 2 " - 2	1 пульт	5 <hr/> 3-73	16
Установка короба		4 разр. - 2 2 " - 1	1 место	0,2 <hr/> 0-14,8	17
Установка дозатора мучного бункера		5 разр. - 1 3 " - 1	1 дозатор	5,5 <hr/> 4-43	18
Опробование оборудования массой, кг	8900	5 разр. - 1 4 " - 1	1 комплект оборудования	45,5 <hr/> 38-68	19
	11570	То же	то же	54 <hr/> 45-90	20

§Е30-15. Измельчитель грубых кормов массой 1360 кг

Норма времени и расценка на 1 измельчитель

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Сборка и установка измельчителя на готовое основание.	4 разр. - 1	4,3
2. Установка и закрепление дефлектора.	2 " - 1	3-07
3. Опробование		

§Е30-16. Измельчитель корнеклубнеплодов массой 1250 кг

Норма времени и расценка на 1 измельчитель

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Установка, выверка и закрепление агрегата на готовом основании анкерными болтами.	5 разр. - 1	20,5
2. Опробование	3 " - 1	16-50

§Е30-17. Измельчитель-камнеуловитель массой 950 кг

Состав работы

1. Установка измельчителя-камнеуловителя на фундаменте с креплением анкерными болтами.
2. Установка люка на кожухе скребкового транспортера.
3. Установка выгрузного лотка на корпусе измельчителя.
4. Установка пульта управления.
5. Соединение водопровода с патрубком кожуха шнека.
6. Проверка стыков соединения трубопровода с патрубком кожуха шнека.
7. Опробование измельчителя с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 измельчитель

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр.	N
		Расц.	
Всего	-	9,7 7-59	1
В том числе: монтаж	5 разр. - 1 3 " - 1	6,8 5-47	2

опробование	5 разр. - 1	2,9	3
	2 " - 2	2-12	

§Е30-18. Агрегаты для приготовления травяной муки

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Таблица 1

Наименование работ	Состав звена	Масса агрегата, кг			N
		9900	15 240	78 000	
Всего		83,5	162,2	997	1
		68-62	130-93	783-70	
В том числе: монтаж сушильного барабана	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	8,5	21,5	97	2
		6-59	16-66	75-18	
монтаж дробилки в сборе с опорной рамой циклона	Монтажники 6 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	3,4	11,5	29	3
		2-76	9-34	23-56	
монтаж циклона сухой массы в сборе с вентилятором и трубопровода циклона сухой массы	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	8,3	26	135	4
		6-43	20-15	104-63	
монтаж системы вентиляции	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	3,7	8,6	25	5
		2-87	6-67	19-38	
монтаж топливной системы	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	13	17,5	181	6
		10-08	13-56	140-28	
установка дозатора циклона	То же	1,2	14	45	7
		0-93	10-85	34-88	
монтаж системы отвода	"	6,5	9,5	20	8
		5-04	7-36	15-50	
укладка трубопровода циклона системы отвода муки	"	2,4	5,6	206	9
		1-86	4-34	159-65	
установка транспортера	Монтажники	4	16	140	

зеленой массы с электродвигателем	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 Электромонтажники 5 разр. - 1 3 " - 2	3-14	12-56	109-90	10
установка пульта управления	Электромонтажники 5 разр. - 1 3 " - 1	8,5 6-84	-	76 61-18	11
опробование агрегата с устранением выявленных дефектов монтажа	Монтажники 6 разр. - 1 5 " - 1 4 " - 1	24 22-08	32 29-44	43 39-56	12

Питатель-дозатор для травяной муки массой 1020 кг

Таблица 2

Норма времени и расценка на 1 питатель-дозатор

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка питателя травяной муки. 2. Установка привода. 3. Установка кожухов ограждения. 4. Установка щитка и крышки люка. 5. Опробование	5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	19,5 14-63

§Е30-19. Оборудование для гранулирования комбикормов массой 4060 кг

Состав работы

1. Монтаж пресса гранулятора со смесителем.
2. Установка дозатора.
3. Установка циклона.
4. Монтаж охладителя с установкой лестницы и приборов по контролю уровня.
5. Установка сортировки и отборщика гранул.
6. Установка крошителя.
7. Установка бункера-накопителя.
8. Сборка, присоединение и крепление технологических трубопроводов и системы подачи пара.
9. Сварка стыков трубопровода.
10. Установка манометра.
11. Монтаж конденсатоотделителя.
12. Установка и крепление ограждений.
13. Монтаж пульта управления.
14. Опробование вхолостую с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 комплект оборудования

Наименование работ	Состав звена	Н.вр. Расц.	N
Всего	-	83,5 60-83	1
В том числе: монтаж	Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 2	77 55-63	2
сварка	Газосварщик 4 разр.	1,9 1-50	3
опробование	Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1	4,6 3-70	4

§Е30-20. Оборудование для гранулирования травяной муки

Состав работы

1. Монтаж прессы со смесителем и дозатором.
2. Установка бункера со сваркой опор и приваркой бункера к опорам.
3. Монтаж циклона муки.
4. Монтаж вентиляционной системы.
5. Монтаж охладителя с циклоном.
6. Монтаж сортировочной установки.
7. Монтаж системы ввода воды.
8. Монтаж приводной станции питательного механизма бункера.
9. Монтаж системы транспортировки гранул.
10. Установка пульта управления.
11. Опробование с устранением дефектов монтажа.

Таблица 1

Состав звена

Вид работ	Наименование профессий	Производительность оборудования, т/ч	
		0,8; 0,95	1,6; 1,8
Монтаж	Монтажники 5 разр. 4 " 2 "	1 1 1	
Сварка	Газосварщик 3 разр.	1	-
Опробование	Монтажники		

5 разр.	1	1
4 "	1	-
3 "	1	1

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 комплект оборудования

Наименование работ	Производительность оборудования, т/ч		
	0,8; 0,95	1,6; 1,8	
Всего	<div>90,7</div> <hr/> <div>70-76</div>	<div>266</div> <hr/> <div>207-73</div>	1
В том числе: монтаж	<div>80</div> <hr/> <div>62-40</div>	<div>256</div> <hr/> <div>199-68</div>	2
сварка	<div>2</div> <hr/> <div>1-40</div>	-	3
опробование	<div>8,7</div> <hr/> <div>6-96</div>	<div>10</div> <hr/> <div>8-05</div>	4
	а	б	N

§Е30-21. Смеситель мелассы и карбамида массой 1800 кг

Норма времени и расценка на 1 смеситель

Состав работ	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Установка фильтра и загрузочной воронки.	5 разр. - 2	49
2. Установка смесителя.		
3. Установка емкости для мелассы.	3 " - 2	37-83
4. Установка насоса с электродвигателем.		
5. Установка редуктора.	2 " - 1	
6. Монтаж трубопровода с установкой арматуры.		
7. Опробование		

§Е30-22. Оборудование для приготовления кормовых смесей массой 5400 кг

Состав работы

1. Установка смесителя на фундамент с регулировкой и закреплением его специальными болтами.

2. Подсоединение смесителя к водопроводу, паропроводу и трубопроводу, подводящему мелассу.
3. Монтаж привода мешалки и шнека.
4. Монтаж транспортера.
5. Опробование смесителя с устранением выявленных дефектов монтажа.

Норма времени и расценка на 1 комплект оборудования

Наименование работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
Монтаж и опробование	5 разр. - 1	47
	4 " - 1	
	3 " - 2	36-43

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 9 января 1989 г. N 2/13/1-32, настоящий сборник дополнен новым параграфом

§Е30-22а. Линия измельчения соломы массой 9040 кг

Линия измельчения соломы предназначена для измельчения соломы и сена в тюках, рулонах и россыпью любой влажности.

Монтаж питателя

Таблица 1

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работы	Состав работы	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр. Расц.	N
Сборка конвейера	1. Установка опор на конвейер.	5 разр. - 1	1 конвейер	7	1
	2. Соединение опор и конвейера.	3 " - 1			
	3. Соединение конвейера с винтовым транспортером	2 " - 1		5-25	
Установка конвейера	1. Установка конвейера.	5 разр. - 1	1 конвейер	12	2
	2. Установка и закрепление подставки борта.	4 " - 1			
	3. Установка и закрепление подставки к конвейеру.	3 " - 1		9-60	
	4. Установка приводных ремней и цепей на конвейер				

Установка лотка	1. Установка лотка на фундамент. 2. Соединение лотка и конвейера. 3. Снятие распорок бортов с лотка. 4. Установка и закрепление анкерных болтов под конвейером и лотком	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 лоток	12,5 <hr/> 9-50	3
Установка опоры гидроцилиндра	1. Установка и закрепление опоры на фундамент	3 разр. - 1 2 " - 1	1 опора	2,2 <hr/> 1-47	4
Монтаж гидросистемы	1. Установка гидропривода на фундамент. 2. Установка распределителя. 3. Соединение гидробака с распределителем. 4. Установка маслопровода. 5. Соединение гидробака с маслопроводом. 6. Продувка деталей сжатым воздухом	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 гидросистема	15 <hr/> 11-40	5
Монтаж храпового механизма	1. Установка на боквину конвейера храпового механизма, кронштейна и кулисы. 2. Соединение храпового механизма с кривошипной звездочкой винтового транспортера. 3. Установка ручки	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 механизм	6 <hr/> 4-56	6

Монтаж транспортера дозирующего

Таблица 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работы	Состав работ	Состав звена на монтажников	Измеритель	Н.вр. <hr/> Расц.	N
Установка стойки	1. Установка стойки и домкрата на фундамент. 2. Закрепление стойки и домкрата	4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 транспортер	2,8 <hr/> 1-99	1

Установка транспортера и соединение его с питателем	1. Установка переходника на транспортер. 2. Установка транспортера на фундамент. 3. Соединение транспортера с питателем. 4. Регулировка натяжения цепи	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 транспортер	16,5 <hr/> 12-54	2
Установка и крепление боковин	1. Установка и закрепление боковин. 2. Соединение боковин между собой крышкой	4 разр. - 1 2 " - 1	То же	1,5 <hr/> 1-07	3
Установка отделителя	Установка и закрепление отделителя	4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 отделитель	2 <hr/> 1-42	4
Опробование	1. Пробный пуск линии. 2. Устранение дефектов монтажа	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 линия	7,9 <hr/> 6-32	5

§Е30-23. Соломосилосорезка массой 800 кг

Норма времени и расценка на 1 соломосилосорезку

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. <hr/> Расц.
1. Установка, выверка по уровню и закрепление соломосилосорезки на основании.	5 разр. - 1	5,8 <hr/>
2. Установка и натяжение приводного ремня.	3 " - 1	4-67
3. Установка и крепление транспортирующих труб.		
4. Опробование		

§Е30-24. Измельчитель кормов массой 1100 кг

Норма времени и расценка на 1 измельчитель

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. <hr/> Расц.
1. Установка измельчителя на фундамент и закрепление.	5 разр. - 1	17 <hr/>
2. Подключение к водопроводной сети.	3 " - 1	13-69
3. Опробование		

§Е30-25. Дробилки для кормов

Состав работы

1. Монтаж приемного устройства (бункера зерна).
2. Монтаж дробильного барабана с ротором.
3. Установка магнитного сепаратора.
4. Присоединение заборного патрубка системы отвода измельченного продукта.
5. Установка ампериндикатора.
6. Монтаж системы транспортировки и подачи кормов.
7. Установка на раме редуктора электродвигателя.
8. Установка электропривода.
9. Установка пульта управления.
10. Опробование дробилки с устранением выявленных дефектов монтажа.

Таблица 1

Состав звена

Вид дробилки массой, кг	Вид работ	Численный состав звена монтажников по разрядам			
		5	4	3	2
Безрешетная 1210	Монтаж	–	1	1	1
	Опробование	1	–	–	1
Молотковая 1300	Монтаж	–	1	1	–
	Опробование	1	–	1	–

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 дробилку

Наименование работ	Дробилки		
	безрешетные	молотковые	
Всего	<div style="text-align: center;">16</div> <hr style="width: 50%; margin: 0 auto;"/> <div style="text-align: center;">11-49</div>	<div style="text-align: center;">22,2</div> <hr style="width: 50%; margin: 0 auto;"/> <div style="text-align: center;">16-76</div>	1
В том числе: монтаж	<div style="text-align: center;">14</div> <hr style="width: 50%; margin: 0 auto;"/> <div style="text-align: center;">9-94</div>	<div style="text-align: center;">18,5</div> <hr style="width: 50%; margin: 0 auto;"/> <div style="text-align: center;">13-78</div>	2
опробование	<div style="text-align: center;">2</div> <hr style="width: 50%; margin: 0 auto;"/> <div style="text-align: center;">1-55</div>	<div style="text-align: center;">3,7</div> <hr style="width: 50%; margin: 0 auto;"/> <div style="text-align: center;">2-98</div>	3
	а	б	N

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 9 января 1989 г. N 2/13/1-32, настоящий сборник дополнен новым параграфом

§Е30-25а. Агрегат для приготовления хлопьев из зерна массой 3750 кг

Агрегат предназначен для влаготепловой обработки и плющения фуражного зерна.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование оборудования	Состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр. Расц.	N
Установка плющилки	1. Установка плющилки на фундамент. 2. Выверка установки и закрепление плющилки	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 плющилка	5,7 4-56	1
Установка пропаривателя	Установка и закрепление пропаривателя на плющилку	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 пропариватель	4,1 3-28	2
Монтаж вентиляционной системы	1. Установка кронштейна и крепление на нем вентилятора. 2. Установка и крепление трубопровода вентиляционной системы. 3. Соединение трубопровода с вентилятором при помощи парусинового чехла	То же	1 система	3,9 3-12	3
Установка шнека плющилки	Установка и закрепление шнека на плющилку	4 разр. - 1 3 " - 1	1 шнек	0,75 0-55,9	4
Установка шнека эжектора	1. Установка шнека на пропариватель. 2. Закрепление к эжектору. 3. Закрепление шибера к загрузочной горловине шнека	4 разр. - 1 3 " - 1	1 шнек	1,4 1-04	5
Установка загрузочного шнека	1. Закрепление к стене стяжки загрузочного транспортера. 2. Установка шнека в приямок и закрепление его. 3. Соединение выгрузной точки шнека с шибером	То же	То же	5,7 4-25	6

Установка выгрузного шнека	1. Прикрепление к стене стяжки выгрузного шнека. 2. Установка выгрузного шнека в приямок и закрепление его. 3. Установка точки на загрузочной горловине выгрузного шнека и соединение ее с горловиной шнека плющилки	"	"	5,4 4-02	7
Монтаж системы отвода конденсата	1. Крепление трубопровода для слива конденсата к конденсационной воронке. 2. Соединение патрубка для слива конденсата с эжектора с конденсационной воронкой	4 разр. - 1 3 " - 1	1 система	2,1 1-56	8
Установка шкафа управления	1. Установка шкафа управления. 2. Закрепление шкафа	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	1 шкаф	2,4 1-86	9
Опробование	Пробный пуск линии и устранение дефектов монтажа	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 агрегат	3,7 2-81	10

§Е30-26. Оборудование для прессования кормов

Состав работы

1. Монтаж системы накопления и дозирования.
2. Монтаж системы охлаждения и сортировки.
3. Установка и выверка пресса по уровню.
4. Установка подъемника и направляющих.
5. Установка питателя на направляющие и выверка его с дозатором.
6. Соединение питателя с дозатором.
7. Установка соосности питателя с прессом.
8. Монтаж системы забора сечки.
9. Монтаж системы ввода воды и пара.
10. Установка электрооборудования.
11. Регулировка установленного оборудования.
12. Крепление узлов и деталей оборудования на сварке.
13. Опробование действия оборудования с устранением дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 комплект оборудования

Наименование работ	Состав звена	Масса оборудования, кг		
		11 320	13 500	
Всего	-	218,1	274,5	1

		161-90	203-12	
В том числе: монтаж	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 2	193 <hr/> 142-05	255 <hr/> 187-68	2
сварка	Газосварщик 4 разр.	23 <hr/> 18-17	16 <hr/> 12-64	3
опробование	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	2,1 <hr/> 1-68	3,5 <hr/> 2-80	4
		а	б	N

§Е30-27. Оборудование для накопления кормов

Состав звена

При монтаже

Монтажник 5 разр. - 1
 " 4 " - 1
 " 3 " - 1
 " 2 " - 2

При сварке

Газосварщик 4 разр.

Нормы времени и расценки на 1 комплект оборудования

Наименование работ	Производительность оборудования, т/ч		
	1,5	3	
Всего	113 <hr/> 83-85	139,3 <hr/> 103-64	1
В том числе: монтаж накопителя	13 <hr/> 9-57	23,5 <hr/> 17-30	2
монтаж ленточного конвейера	28 <hr/> 20-61	31 <hr/> 22-82	3
монтаж нории	26,5 <hr/> 19-50	29 <hr/> 21-34	4
монтаж самотечной	7,4	11,5	

установки	<u>5-45</u>	<u>8-46</u>	5
установка электрошкафа	<u>9,5</u> 6-99		6
монтаж коробки управления	<u>6</u> 4-42	<u>9,9</u> 7-29	7
сварка	<u>12,5</u> 9-88	<u>20,5</u> 16-20	8
установка распределительной головки с поворотной трубой	<u>7,2</u> 5-30	-	9
опробование с регулировкой	<u>2,9</u> 2-13	<u>4,4</u> 3-24	10
	а	б	Н

§Е30-28. Кормоприготовительный агрегат массой 1180 кг

Норма времени и расценка на 1 агрегат

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. <u>Расц.</u>
1. Установка агрегата на готовое основание. 2. Подводка воды и пара. 3. Установка арматуры. 4. Опробование	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	<u>19,5</u> 15-60

§Е30-29. Агрегат для приготовления жидкого питательного корма для телят массой 830 кг

Состав работы

1. Установка агрегата на готовое основание.
2. Выверка по уровню.
3. Закрепление анкерными болтами.
4. Установка трубы для отвода отработанного пара.
5. Подключение агрегата к водопроводной и паропроводной сетям.
6. Присоединение рукава для обраты и готового продукта.
7. Установка термометра и указателя уровня.
8. Установка пульта управления на стене с пробивкой гнезд.
9. Промывка водой внутренних поверхностей трубопровода и запарника смесителя бака для жиров.
10. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.	N
Всего	-	18,8 14-01	1
В том числе: монтаж	5 разр. - 1 3 " - 2 2 " - 1	15 11-06	2
опробование	5 разр. - 1 2 " - 1	3,8 2-95	3

§Е30-30. Пресс-экструдер массой 1220 кг

Состав работы

1. Монтаж опорных рельсов.
2. Установка пресс-экструдера на опорные рельсы и закрепление его анкерными болтами.
3. Установка кожуха передаточного механизма.
4. Заливка анкерных болтов цементным раствором.
5. Проверка действия пресса с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 пресс-экструдер

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.	N
Всего	-	12,97 9-25,1	1
В том числе: монтаж	5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 3	12 8-47	2
опробование	5 разр. - 1 3 " - 1	0,97 0-78,1	3

§Е30-31. Барабанная сушилка массой 34 000 кг

Состав работ

1. Установка дробилок на готовое основание.
2. Установка главного вентилятора.
3. Установка трубы с зонтом.
4. Сборка и установка рамы главного циклона.

5. Установка дозатора.
6. Установка главного циклона на раму.
7. Установка мешконакопителя и опор.
8. Установка дозатора малого цилиндра, электродвигателя и кронштейна.
9. Установка транспортера зеленой массы.
10. Установка шнека.
11. Установка цепи на звездочки.
12. Установка сушильного барабана в сборе с рамой.
13. Установка привода сушильного барабана.
14. Установка и регулировка натяжения цепи.
15. Установка разгрузочного соединителя.
16. Сборка секций пневматического транспортера муки.
17. Установка дозатора.
18. Установка пневматического транспортера муки.
19. Сборка воздуховода.
20. Установка опор и воздуховода.
21. Установка плиты форсунки.
22. Установка печи.
23. Установка вентилятора (подогревателя) и топливной арматуры.
24. Установка электрошкафа управления.
25. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 барабанную сушилку

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр.	N
		Расц.	
Всего	-	<div style="text-align: right;">262</div> <hr/> <div style="text-align: right;">195-39</div>	1
В том числе: монтаж	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 2	<div style="text-align: right;">222</div> <hr/> <div style="text-align: right;">163-39</div>	2
опробование	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	<div style="text-align: right;">40</div> <hr/> <div style="text-align: right;">32-00</div>	3

§Е30-32. Стационарная установка для выпойки телят массой 530 кг

Норма времени и расценка на 1 установку

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Установка трубчатых рам.	5 разр. - 1	<div style="text-align: right;">29,5</div> <hr/>
2. Монтаж фиксаторного устройства.	3 " - 1	<div style="text-align: right;">22-13</div> <hr/>
3. Установка металлической подставки под бак.	2 " - 1	
4. Установка алюминиевого бака.		
5. Прокладка и закрепление трубопровода		

длиной до 5 м.		
6. Монтаж поильных чаш.		
7. Монтаж поворотного рычажного устройства.		
8. Опробование		

§Е30-33. Автоматизированная установка для приготовления молока и выпойки телят массой 472 кг

Состав работ

При монтаже

1. Установка, закрепление и выверка оборудования.
2. Подключение установки к линии водопровода.
3. Установка электрошкафа управления.

При опробовании

Проверка действия смонтированной установки с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 установку

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр.	N
		Расц.	
Всего	-	7,69 5-77,5	1
В том числе: монтаж	4 разр. - 1 3 " - 1	7 5-22	2
опробование	5 разр. - 1 3 " - 1	0,69 0-55,1	3

§Е30-34. Теплогенераторы

Состав работы

1. Сборка и установка теплогенератора на готовое основание.
2. Установка дымовой трубы.
3. Установка бака.
4. Установка насоса и арматуры.
5. Подсоединение к топливной системе.
6. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 теплогенератор, кг

Состав звена монтажников	Масса теплогенератора, кг

	350	620	710	850
5 разр. - 1	22	31	36	41
4 " - 1				
3 " - 1	17-60	24-80	28-80	32-80
	а	б	в	г

§Е30-35. Электрические проточные водонагреватели

Состав работы

1. Установка электронагревателя на готовое основание.
2. Подсоединение к водопроводу.
3. Установка арматуры.
4. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 водонагреватель

Состав звена монтажников	Масса водонагревателя, кг	
	14	125
5 разр. - 1	5,1	7,7
3 " - 1	4-11	6-20
	а	б

§Е30-36. Водонагреватели электрические емкостные

Нормы времени и расценки на 1 водонагреватель

Состав работы	Состав звена монтажников	Вместимость, л			
		150	200	400	800
1. Установка водонагревателя на готовое основание.	5 разр. - 1	8,7	11,5	15,5	18
2. Монтаж термометров станции управления.	3 " - 1	7-00	9-26	12-48	14-49
3. Подсоединение к водопроводу.					
4. Опробование					
		а	б	в	г

§Е30-37. Электроводонагреватель массой 170 кг

Норма времени и расценка на 1 электроводонагреватель

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Установка электроводонагревателя на готовое основание.	5 разр. - 1	11,5
2. Установка и закрепление щита управления.	3 " - 1	8-63
3. Подсоединение электроводонагревателя к водопроводу.	2 " - 1	
4. Опробование		

§Е30-38. Варочный котел-смеситель массой 1900 кг

Норма времени и расценка на 1 котел

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Установка котла на готовое основание и закрепление.	5 разр. - 1	40
2. Присоединение паропровода и водопровода к котлу.	4 " - 1	
3. Установка арматуры.	2 " - 1	31-20
4. Опробование		

§Е30-39. Котлы-парообразователи

Состав работы

При монтаже котлов из собранных узлов

1. Установка и выверка котла.
2. Сборка секций дымохода и соединение его с котлом.
3. Соединение котла с линией водопровода, с паропроводом и топливным трубопроводом.
4. Соединение продувной системы котла с канализацией.
5. Подсоединение конденсационного бака к котлу с помощью сварки.
6. Проверка парообразователя в действии на холостом ходу с устранением выявленных дефектов монтажа.

При сборке из отдельных узлов и выполнении теплоизоляционных работ

1. Установка котла по уровню.
2. Присоединение дымовой трубы.
3. Установка ручного насоса с комплектом трубопровода.
4. Сборка и установка противонакипного магнитного устройства и регулятора уровня.
5. Установка и подсоединение насоса к трубопроводу.
6. Подключение резервного бака.
7. Установка предохранительных клапанов и сливной трубы от продувочного вентиля с присоединением ее к водопроводу.
8. Установка гребенки и соединение ее с системой.

9. Теплоизоляционные работы.
10. Установка горелки, манометра, подставки под топливный бак.
11. Установка топливного бака, насоса и арматуры.
12. Подсоединение горелки к топливопроводу.
13. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 котел

Наименование работ	Состав звена	Котлы-парообразователи		N
		из собранных узлов массой 1870 кг	из отдельных узлов с выполнением теплоизоляционных работ массой 1490 кг	
Всего	-	23,25 19-73	67 56-95	1
В том числе: монтаж	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1	13 11-05	46 39-10	2
сварка	Электросварщик 4 разр.	0,76 0-60	-	3
опробование	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1	9,5 8-08	21 17-85	4
		а	б	N

Раздел III. Оборудование доильное и первичной обработки молока

Глава 1. Доильное оборудование

- [§Е30-40. Стальной вакуум-трубопровод](#)
- [§Е30-41. Стекланный молокопровод](#)
- [§Е30-42. Вакуум-насосы](#)
- [§Е30-43. Вакуумная аппаратура и приборы](#)
- [§Е30-44. Доильные аппараты и мерные цилиндры](#)
- [§Е30-45. Оборудование моечного помещения](#)
- [§Е30-46. Молочные насосы](#)
- [§Е30-47. Счетчик учета группового надоя молока](#)
- [§Е30-48. Механизм подъема молокопровода над кормовым проходом](#)
- [§Е30-49. Опробование вхолостую действия смонтированных доильных установок](#)

§Е30-40. Стальной вакуум-трубопровод

Нормы времени и расценки на 1 м вакуум-трубопровода

Состав работы	Вид крепления	Состав звена монтажников	Н.вр.	N
			Расц.	
1. Пробивка отверстий. 2. Установка крепления. 3. Прокладка вакуум-трубопровода из стальных и водогазопроводных труб	На крюках или кронштейнах	5 разр. - 1 3 " - 2	0,41 0-31,6	1
	На подвесках	То же	0,52 0-40	2

Примечание. Установка вакуумных краников нормами и расценками не предусмотрена и должна оплачиваться по [§Е30-43](#).

§Е30-41. Стекланный молокопровод

Норма времени и расценка на 1 м молокопровода

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Резка стеклянных труб. 2. Прокладка молокопровода с креплением двойными держателями. 3. Установка доильных кранов и держателей кронштейнов	5 разр. - 1	0,46
	3 " - 1	0-37

§Е30-42. Вакуум-насосы

Нормы времени и расценки на 1 насос

Наименование и состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.	N
		Расц.	
1. Установка вакуум-насоса на готовое основание. 2. Выверка установленного насоса. 3. Закрепление анкерными болтами	5 разр. - 1	3,9	1
	4 " - 1		
	3 " - 1	3-12	
1. Сборка выхлопной трубы на резьбе. 2. Установка выхлопной трубы к вакуум-насосу	4 разр. - 1	1,5	2
	3 " - 1	1-12	
Установка ограждений вакуум-насосов	4 разр. - 1	0,15	3
	2 " - 1	0-10,7	

Опробование вхолостую с заправкой насоса маслом	5 разр. - 1	5,2	4
	3 " - 1	4-19	

§Е30-43. Вакуумная аппаратура и приборы

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр.	N
			Расц.	
Установка вакуум-баллона с подключением к системе вакуум-провода	5 разр. - 1 3 " - 1	1 вакуум-баллон	1,1 0-88,6	1
Установка вакуумметра с очисткой места установки	5 разр.	1 вакуумметр	0,17 0-15,5	2
Установка вакуум-регулятора	5 разр. - 1 4 " - 1	1 вакуум-регулятор	0,75 0-63,8	3
Сборка системы уравнительных клапанов с установкой регуляторов, манометров и вытяжной трубы	4 разр. - 1 3 " - 1	1 комплект	6,9 5-14	4
Установка доильных и вакуумных краников	4 разр.	1 краник	0,13 0-10,3	5
Установка спускных специальных краников	То же	то же	0,07 0-05,5	6

§Е30-44. Доильные аппараты и мерные цилиндры

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр.	N
			Расц.	
1. Сборка доильных аппаратов типа ДА-2А "Майга" или "Волга". 2. Наладка работы пульсаторов. 3. Одевание шлангов	6 разр. - 1 3 " - 1	1 аппарат	0,38 0-33,4	1
Сборка доильного перенос-	То же	то же	0,43	2

ного аппарата-ведра типа ОА-В			<hr/> 0-37,8	
Сборка мерных цилиндров (контрольных бачков) с их креплением	4 разр.	1 комплект	<hr/> 0,21 0-16,6	3
1. Разметка и отрезка шлан- гов. 2. Соединение шлангов (рука- вов) при монтаже доильных установок	4 разр. - 1 2 " - 1	1 доильная установка	<hr/> 0,25 0-17,9	4
Установка аппарата для подмывания вымени	4 разр.	1 аппарат	<hr/> 0,07 0-05,5	5

§Е30-45. Оборудование моечного помещения

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Вид оборудования		Состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр.	N
					Расц.	
Ванны для	двухсекционных помещений	1. Установка ванны с подключением линии водоснабжения.	4 разр. - 1	1 ванна	5	1
			3 " - 1		3-73	
	бессекционных помещений	2. Установка сливного патрубка. 3. Очистка внутренней поверхности	4 разр. - 1	то же	2,1	2
			2 " - 1		1-50	
доильных установок			То же	"	0,4	3
					0-28,6	
Пропариватель фляг		1. Установка и закрепление пропаривателя фляг на готовом основании. 2. Монтаж трубопровода длиной до 15 м и соединение его с пропаривателем. 3. Опробование	4 разр. - 1 3 " - 1	1 пропариватель	17 12-67	4
Держатели доильных аппаратов		1. Установка держателей на трубы вакуум-провода. 2. Закрепление их скобами	3 разр.	100 держателей	6,1 4-27	5
Вешалка для мер-		1. Пробивка отвер-	То же	100 веша-	1,5	6

ных цилиндров	ствий вручную. 2. Забивка деревянных пробок. 3. Установка вешалок		лок	1-05	
Устройство для промывки молокопровода	1. Сборка и установка опорожнителя. 2. Присоединение к отводам вакуумпровода пульсоусилителей с пульсаторами	4 разр. - 1 2 " - 1	1 комплект	2,3 1-64	7
Шкаф для хранения доильных приборов	1. Пробивка отверстий. 2. Забивка деревянных пробок. 3. Установка шкафа на полу с закреплением	3 разр.	1 шкаф	1,4 0-98	8

§Е30-46. Молочные насосы

Состав работы

1. Установка кронштейнов в готовые отверстия.
2. Выверка установленных кронштейнов.
3. Установка насоса на готовое основание с выверкой по уровню и закреплением болтами.
4. Установка пусковой аппаратуры.
5. Регулировка и проверка действия насоса с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 насос

Типа насоса		Состав звена монтажников	Н.вр.	Расц.	N
Самовсасывающий центробежный		5 разр. - 1 3 " - 1	1,9	1-53	1
Универсальный	диафрагменный	5 разр. - 1 3 " - 1	2,3	1-85	2
	центробежный	То же	5,1	4-11	3

Примечание. Насосы общего назначения нормируются по сборнику Е34.

§Е30-47. Счетчик учета группового надоя молока

Норма времени и расценка на 1 счетчик

Состав работы	Состав звена	Н.вр.
---------------	--------------	-------

	МОНТАЖНИКОВ	Расц.
1. Установка счетного механизма с приемным баком.	5 разр. - 1	7,3
2. Установка санитарного бачка.	3 " - 1	5-88
3. Установка пульта управления.		
4. Подключение счетчиков к системе молокопровода		

§Е30-48. Механизм подъема молокопровода над кормовым проходом

Норма времени и расценка на 1 комплект

Состав работы	Состав звена МОНТАЖНИКОВ	Н.вр. Расц.
1. Закрепление камеры подъема на стене с пробивкой отверстий.	5 разр. - 1	9,5
2. Соединение подъемной части молокопровода полиэтиленовыми трубками с магистралью молокопровода.	3 " - 1	7-65
3. Установка и закрепление шарниров.		
4. Установка опоры на подъемную часть молокопровода.		
5. Установка и закрепление блоков к перекрытию.		
6. Разметка и обрезка троса.		
7. Запасовка троса через блоки, камеру подъема и закрепление.		
8. Прокладка вакуум-провода к камере подъема.		
9. Соединение резиновым шлангом камеры подъема с вакуум-проводом.		
10. Опробование с устранением выявленных дефектов монтажа		

§Е30-49. Опробование вхолостую действия смонтированных доильных установок

Состав работы

1. Наружный осмотр трубопровода.
2. Установка заглушек и манометра.
3. Присоединение водопровода и гидравлического пресса.
4. Наполнение отдельных частей трубопровода водой до заданного давления.
5. Осмотр трубопровода с отметкой дефектных мест.
6. Спуск воды из трубопровода и устранение дефектов.
7. Вторичное наполнение сети трубопровода водой.
8. Осмотр и проверка системы, снижение давления и устранение дефектов.
9. Спуск воды из системы.
10. Снятие заглушек и манометра, отсоединение пресса.
11. Проверка действия и исправление дефектов вакуумной установки и прочего оборудования с устранением дефектов монтажа.

Состав звена

Монтажник 6 разр. - 1
 " 3 " - 3

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ		Измеритель	Н.вр. Расц.	N
Испытание трубопровода	молочной системы	100 м	5,3 4-19	1
	вакуумной и промывочной систем	то же	7,5 5-93	2
Опробование вхолостую доильного и молочного оборудования	вакуумной установки	1 вакуум-насос с электро-мотором	1,7 1-34	3
	прочего оборудования	100 кг	2 1-58	4

Глава 2. Оборудование для первичной обработки молока

Е30-50. Фреоновый холодильный агрегат массой 690 кг

Е30-50а. Установка водоохлаждающая массой 2200 кг

Е30-51. Молокохранительные резервуары

Е30-51а. Резервуары с промежуточным охлаждением молока

Е30-52. Танки-охладители молока

Е30-53. Очиститель-охладитель молока массой 210 кг

§Е30-50. Фреоновый холодильный агрегат массой 690 кг

Состав работы

1. Установка агрегата на готовое основание с проверкой установки его ватерпасом по плоскости стола.
2. Установка воздухопроводов.
3. Очистка ванны от мусора.
4. Выверка установки агрегата с закреплением его анкерными болтами.
5. Опробование агрегата с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 комплект оборудования

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр.	Расц.	N
Всего	-	33	29-82	1
В том числе: монтаж	6 разр. - 1 3 " - 2	21,5	17-63	2

опробование	6 разр.	11,5	12-19	3
-------------	---------	------	-------	---

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 28 сентября 1989 г. N 139/327/20-46, настоящий сборник дополнен новым параграфом

§ E30-50а. Установка водоохлаждающая массой 2200 кг

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр. Расц.	N
Всего	-		53,2 41 - 61	1
В том числе: установка градирни на фундамент, закрепление и выверка	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 градирня	8,8 7 - 04	2
установка, закрепление и выверка агрегата водоохлаждающего	То же	1 агрегат	6,5 5 - 20	3
установка на фундамент, закрепление и выверка насоса для подачи воды	5 разр. - 1 4 " - 1	1 насос	5,2 4 - 42	4
установка трубы на диффузор градирни с закреплением и выверкой	5 разр. - 1 3 " - 1	1 труба	2,5 2 - 01	5
установка на фундамент, закрепление и выверка бака для слива воды	4 разр. - 1 3 " - 1	1 бак	5,6 4 - 17	6
установка и крепление фильтра с уплотнением стыков	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 фильтр	2,3 1 - 84	7
установка и крепление расширителя для подачи холодной воды	4 разр. - 1 3 " - 1	1 расширитель	2,6 1 - 94	8
монтаж системы обратного водоснабжения прокладка трубопровода с установкой арматуры	4 разр. - 1 3 " - 1	1 система	11,5 8 - 57	9
установка и закрепление шкафа управления	То же	1 шкаф	2,5 1 - 86	10

опробование установки с	5 разр. - 1	1 установка	5,7	11
устранением выявленных	4 " - 1			
дефектов монтажа	3 " - 1		4 - 56	

§Е30-51. Молокохранильные резервуары

Состав работ

При монтаже

1. Установка резервуара на готовое основание с разметкой места установки и выверкой по уровню и отвесу.
2. Подключение резервуара к молоко- и водопроводной системе.
3. Монтаж трубок и арматуры.
4. Установка термометра, сливного и лабораторного крана, электрошкафа, указателя и сигнализатора уровня молока.

При опробовании

Опробование вхолостую с устранением выявленных дефектов монтажа

Таблица 1

Состав звена

Наименование профессии	Резервуар массой, кг			
	до 540		св.540	
	Монтаж	Опробование	Монтаж	Опробование
Монтажник				
5 разр.	-	1	-	1
4 "	1	-	1	1
3 "	1	1	2	-
2 "	1	-	1	-

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 резервуар

Наименование работ	Масса, кг					
	540	740	880	958	2240	
Всего	16,6 12-28	28,5 21-73	31 23-79	45 34-69	53 40-63	1
В том числе: монтаж	11,5 8-17	17,5 12-38	18 12-74	25 17-69	31 21-93	2
опробование	5,1	11	13	20	22	3

	4-11	9-35	11-05	17-00	18-70	
	а	б	в	г	д	Н

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 28 сентября 1989 г. N 139/327/20-46, настоящий сборник дополнен новым параграфом

§ Е30-51а. Резервуары с промежуточным охлаждением молока

Состав работ

При монтаже

1. Установка резервуара на готовое основание с выверкой и закреплением. 2. Соединение трубопровода с резервуаром. 3. Установка и закрепление крышек резервуара. 4. Установка мешалки на крышку резервуара. 5. Соединение шиберного крана с патрубком молочной ванны. 6. Установка и закрепление шкафа управления.

При опробовании

Пробный пуск и устранение дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 резервуар

Наименование работ	Состав звена монтажников	Резервуары массой, кг		
		480	680	
Всего	-	8,97 6 - 45,6	10,9 7 - 85	1
В том числе: монтаж	4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	8 5 - 68	9,7 6 - 89	2
опробование	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	0,97 0 - 77,6	1,2 0 - 96	3
		а	б	Н

§Е30-52. Танки-охладители молока

Состав работы

1. Установка танка с выверкой.
2. Соединение танка-охладителя с водопроводом и молокопроводом.
3. Монтаж насоса.

4. Установка и закрепление в металлической емкости мешалки разбрызгивателя с электродвигателем.
5. Монтаж фильтров (молочного и водяного) с присоединением к трубопроводам.
6. Установка предохранительного клапана.
7. Монтаж трубы-датчика с приводом.
8. Монтаж пульта управления.
9. Опробование.

Таблица 1

Состав звена

Наименование профессии	Танк-охладитель					
	цилиндрический (вертикальный)		прямоугольный (кубический)		горизонтальный	
	Вместимость молочной ванны, л					
	1000		1800		3000	
	Монтаж	Опробование	Монтаж	Опробование	Монтаж	Опробование
Монтажник	-	1	-	-	-	-
6 разр.						
" 5 "	1	-	-	1	1	1
" 4 "	1	-	1	-	-	-
" 3 "	2	2	-	-	1	1
" 2 "	-	-	2	1	1	-

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 танк-охладитель

Наименование работ	Танк-охладитель			
	цилиндрический (вертикальный)	прямоугольный (кубический)	горизонтальный	
	Вместимость молочной ванны, л			
	1000	1800	3000	
Всего	30,2	12,4	27,8	1
	23-59	8-78	21-04	
В том числе: монтаж	26	9,7	24,5	2
	20-15	6-69	18-38	
опробование	4,2	2,7	3,3	3
	3-44	2-09	2-66	

	а	б	в	Н
--	---	---	---	---

§Е30-53. Очиститель-охладитель молока массой 210 кг

Состав работы

1. Монтаж центрифуги.
2. Монтаж охладителя пластинчатого.
3. Установка молочного насоса с электродвигателем.
4. Монтаж ванны.
5. Установка пусковой аппаратуры.
6. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 очиститель-охладитель

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр.	Расц.	Н
Всего	-	23,2	18-02	1
В том числе: монтаж	5 разр. - 2 3 " - 2 2 " - 1	20	15-44	2
опробование	5 разр. - 1 3 " - 1	3,2	2-58	3

Раздел IV. Оборудование пунктов для стрижки овец

§Е30-54. Оборудование стригального пункта

§Е30-55. Агрегаты передвижные для стрижки овец

§Е30-56. Оборудование для обработки шерсти овец

§Е30-54. Оборудование стригального пункта

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр.	Расц.	Н
Монтаж электростригальных машин	6 разр. - 1 4 " - 1	10 машин	5	4-63	1
Монтаж доводочного аппарата с суппортом	То же	1 аппарат	3	2-78	2
Монтаж точильного аппарата	"	то же	2,5	2-31	3
Монтаж транспортера шерсти	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 транс-портер	42	33-60	4

Монтаж столов для классировки шерсти	5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 стол	4,3	3-23	5
Монтаж горизонтального пресса для шерсти	6 разр. - 1 4 " - 2	1 пресс	15	13-20	6
Монтаж весов для взвешивания шерсти	4 разр. - 1 3 " - 1	1 весы	10	7-45	7

§Е30-55. Агрегаты передвижные для стрижки овец

Состав звена

Монтажник 6 разр. - 1
" 4 " - 1
Электромонтажник 4 разр.

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Состав работы	Электростригальные машины, шт.	
	12	36
1. Установка электростанции.	9,7	53
2. Установка электростригальных аппаратов и машин.	<hr/>	<hr/>
3. Установка и крепление точильных и доводочных аппаратов.	8-97	49-03
4. Монтаж силовой и осветительной сети.		
5. Заземление аппаратов.		
6. Опробование		

§Е30-56. Оборудование для обработки шерсти овец

Станок для очистки каракульских смушек массой 210 кг

Таблица 1

Норма времени и расценка на 1 станок

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Установка станка на готовое основание.	5 разр. - 1	8
2. Выверка станка и закрепление анкерными болтами.	3 " - 1	<hr/>
3. Опробование	2 " - 1	6-00

Осевая купочная ванна массой 6100 кг

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 осевую купочную ванну

Наименование и состав работы	Состав звена	Н.вр.	N
		Расц.	
Рельсовые пути			
1. Установка рельсов на опорные пластины с соединением их между собой. 2. Регулировка рельсов по уровню	Монтажники 5 разр. - 1 " 4 " - 1 " 3 " - 2 " 2 " - 2	16 <hr/> 11-68	1
Толкающая тележка			
1. Установка тележки на рельсы с выверкой и регулировкой зазоров между ребордами колес, рельсом, наконечниками толкающих пальцев и полом гона. 2. Регулировка натяжения цепи	Монтажники 5 разр. - 1 " 3 " - 1	47,5 <hr/> 38-24	2
Осевой окунатель			
Монтаж осевого окунателя (рам, подставок под платформу, платформ, тяг, боковин, оседержателей, гидросистемы, противовеса)	Монтажники 5 разр. - 1 " 4 " - 1 " 3 " - 1	10 <hr/> 8-00	3
Ворота ванны			
1. Установка строек. 2. Установка кронштейнов дверок ванны на основании ворот с подсоединением к кронштейнам гидроцилиндров. 3. Установка кронштейнов гидроцилиндров на закладные плиты с закреплением их к штокам гидроцилиндров. 4. Установка и выверка ворот ванны с гидроцилиндрами	Монтажники 5 разр. - 1 " 4 " - 2 " 3 " - 1	16,5 <hr/> 13-16	4
Монтаж гидропривода			
1. Установка и крепление бака для маслогидропривода. 2. Установка и крепление гидропривода к фундаментной плите рамы	Монтажники 5 разр. - 1 " 4 " - 2 " 2 " - 1	12,5 <hr/> 9-78	5
Сборка системы маслопровода			
1. Присоединение маслопровода к золотниковому распределителю привода окунателя; распределительного маслопровода к гидроцилиндру дверей; маслопровода привода дверок к зо-	Монтажники 5 разр. - 1 " 4 " - 2 " 3 " - 1	30 <hr/> 23-93	6

лотниковому распределителю и к основному маслосоводу.			
2. Соединение маслосоводящих отверстий гидроцилиндров платформы окунателя с маслосоводом, гидроцилиндров с маслосоводами и тройниками			
Установка щита-тента			
1. Установка и крепление перекладины с фартуками.	Монтажники 4 разр. - 1	12,5	7
2. Установка и крепление щита-тента над приводом окунателя и толкающей тележки	" 2 " - 1	8-94	
Смеситель			
1. Установка и выверка смесителя по уровню.	Монтажники 5 разр. - 1	36,5	8
2. Установка стона и вентиля.	" 4 " - 1	29-20	
3. Сборка и установка сливной системы водосовода.	" 3 " - 1		
4. Соединение труб между собой, угольников, стояка, заглушек с уплотнением стыков.			
5. Укладка барбатера в пазы ванны с одновременной выверкой и креплением			
Паровая система от котла до стояка барбатера и смесителя			
1. Соединение труб паровой системы.	Монтажники 5 разр. - 1	28	9
2. Установка вентиля от котла до стояков барбатера.	" 4 " - 1	22-40	
3. Сборка труб паровой системы от главной магистрали до смесителя.	" 3 " - 1		
4. Подсоединение змеевиков.			
5. Уплотнение стыков			
Насосная станция			
1. Установка и выверка насосной станции.	Монтажники 5 разр. - 1	13,5	10
2. Подсоединение всасывающего рукава с клапаном к всасывающему патрубку насоса и водосоводной трубы к нагнетательному патрубку	" 4 " - 1 " 2 " - 1	10-53	
Резервный бак			
1. Установка и крепление бака на подставке.	Монтажники 4 разр. - 1	8,1	11
2. Установка стона и вентиля с уплотнением стыков	" 3 " - 1	6-03	
Система водоснабжения			
1. Сборка центральной магистрали системы водоснабжения от насосной станции до купочной ванны.	Монтажники 4 разр. - 1	37	12
2. Сборка системы водоснабжения от центральной магистрали до насоса	" 3 " - 1 " 2 " - 1	26-27	

парового котла			
Технологическое оборудование			
1. Установка ограждения площадки. 2. Установка дверей на монтажной площадке. 3. Установка шарнирных упорных пальцев, ворот на отстойных площадках и предзагоне с выверкой	Монтажники 5 разр. - 1 " 3 " - 1	9,4 <hr/> 7-57	13
1. Крепление рельсового пути с пластинами опор; рамы с фундаментной опорой; стоек с закладными пластинами; шарнирно-упорных пальцев с закладными стойками; кронштейнов с гидроцилиндров с закладными плитами - сваркой. 2. Изготовление подставки под резервуарный бак с помощью сварки. 3. Приварка труб ограждения площадки	Электросварщик 4 разр.	31,5 <hr/> 24-89	14
Опробование			
1. Опробование и регулировка движения тележки. 2. Проверка герметичности соединений систем: маслопровода, смесителя, паровой системы с устранением выявленных дефектов монтажа	Монтажники 5 разр. - 1 " 4 " - 1	29,5 <hr/> 25-08	15

Раздел V. Оборудование стойл и площадок животноводческих ферм

Е30-57. Монтаж индивидуальных автопоилок

Е30-58. Монтаж групповых автопоилок

Е30-59. Блок станков для свиней на откорме массой 1740 кг

Е30-60. Спаренные станки

Е30-60а. Станок с приподнятым полом для опороса свиноматки и содержания ее с приплодом

Е30-61. Сборное стойловое оборудование

Е30-62. Оборудование станочное для подсосных свиноматок массой 2500 кг

Е30-63. Оборудование для содержания телят

Е30-64. Насадки гидросмыва в свинарниках

Е30-65. Кормушки для свиней из асбестоцементных полутруб длиной 4 м

§Е30-57. Монтаж индивидуальных автопоилок

Нормы времени и расценки на 1 поилку

Наименование работ	Состав работ	Состав звена	Поилки для животноводческих ферм				N
			сосковые массой, кг		самоочищающиеся	чашечные	
			0,139	0,33			

Всего		-	0,7 0-53,7	0,94 0-71,6	0,48 0-37,1	0,33 0-25,5	1
В том числе: монтаж	1. Установка поилок. 2. Соединение поилок с трубопроводом. 3. Крепление поилок	Монтажники 4 разр. - 1 3 " - 1	0,51 0-38	0,75 0-55,9	0,33 0-24,6	0,28 0-20,9	2
сварка	1. Вырезка отверстия в трубопроводе. 2. Зачистка кромок. 3. Приварка штуцера (спуска)	Газосварщик 4 разр.	0,14 0-11,1	-	0,1 0-07,9	-	3
опробование	1. Опробование поилок. 2. Устранение выявленных дефектов монтажа	Монтажник 5 разр.		0,05 0-04,6			4
			а	б	в	г	Н

§Е30-58. Монтаж групповых автопоилок

Нормы времени и расценки на 1 групповую автопоилку

Состав работы	Состав звена монтажников	Групповая автопоилка для			
		овец		крупного рогатого скота	
		с подключением к			
		цистерне (водораздатчику)	водопроводной сети	цистерне (водораздатчику)	водопроводной сети

		Масса оборудования, кг			
		330	22	430	65
1. Установка поилок.	5 разр. - 1	3,7	0,6	5,5	3,2
2. Установка цистерн (водораздатчика) при отсутствии водопроводной сети.	3 " - 1 2 " - 1	2-78	0-45	4-13	2-40
3. Соединение поилок.					
4. Подключение поилок к системе водоснабжения.					
5. Опробование с устранением выявленных дефектов монтажа					
		а	б	в	г

§Е30-59. Блок станков для свиней на откорме массой 1740 кг

Состав работ

При монтаже

1. Сборка передних и боковых ограждений с помощью болтов и зажимов.
2. Установка передних и боковых ограждений на панели с выверкой их по шнуру и визуально.
3. Установка вертикальных стоек для дверей.
4. Окончательная выверка передних и боковых ограждений.
5. Навешивание дверей на оси стоек с одновременной выверкой.
6. Изолирование верхних концов ограждений от коррозии полиэтиленовыми заглушками.

При сварке

1. Приварка передних и боковых ограждений к закладным деталям.
2. Приварка вертикальных стоек для дверей к закладным деталям пола и панелей.
3. Окончательная приварка передних и боковых ограждений и стоек для дверей к закладным деталям панелей.

Нормы времени и расценки на 1 блок

Наименование работ	Состав звена	Н.вр.	N
		Расц.	
Всего		85 60-19	1
В том числе: монтаж	Монтажники 4 разр. - 1	69	2

	3 " - 1 2 " - 1	<hr/> 48-99	
сварка	Электросварщик 3 разр.	<hr/> 16 11-20	3

§Е30-60. Спаренные станки

Норма времени и расценка на 1 комплект (основных и смежных станков) площадью 7,2 м2

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Монтаж станков из отдельных узлов и деталей.	4 разр. - 1	22,5
2. Устройство боксов для свиноматок и поросят.	3 " - 1	16-84
3. Устройство прогулочно-кормовой площадки.		
4. Установка кормушек для свиноматок.		
5. Установка светильника для обогрева.		
6. Окончательная выверка станков.		
7. Монтаж разводки воды к сосковым поилкам.		
8. Установка сосковых поилок.		
9. Соединение разводки воды с трубой водопровода.		
10. Опробование		

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 28 сентября 1989 г. N 139/327/20-46, настоящий сборник дополнен новым параграфом

§ Е30-60а. Станок с приподнятым полом для опороса свиноматки и содержания ее с приплодом

Нормы времени и расценки на 1 комплект

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Н. вр.	N
		Расц.	
Всего	-	<hr/> 18,21 13 - 54,6	1
В том числе: монтаж станка			
1. Сборка крайних стоек. 2. Сборка и установка средних, боковых и глухих перегородок. 3. Сборка ограждений. 4.	4 разр. - 1 3 " - 1	<hr/> 16 11 - 92	2

Установка угольника. 5. Выверка станка. 6. Установка полки. 7. Установка дверцы. 8. Фиксация станка			
Установка щитка под установку инфракрасного обогревателя и ультрафиолетового облучения	4 разр. - 1 2 " - 1	0,3 <hr/> 0 - 21,5	3
Установка самокормушки для свиноматки	4 разр. - 1 3 " - 1	0,62 <hr/> 0 - 46,2	4
Установка кормушки универсальной бункерной для поросят	То же	0,51 <hr/> 0 - 38	5
монтаж системы водоснабжения станка			
1. Прокладка трубопровода и крепление его к станку кронштейнами и болтами. 2. Соединение поилок и трубопровода гибкими шлангами	4 разр. - 1 3 " - 2	0,78 <hr/> 0 - 56,9	6

Примечания: 1. Нормы и расценки на 1 комплект предусматривают монтаж станка с 1 боксом для свиноматки и 2 боксами для поросят. 2. Монтаж поилок нормируется по § Е30-57.

*Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР и Госкомтруда СССР от 18 декабря 1990 г. N 109/452, в §Е30-61 настоящего сборника внесены изменения
См. текст параграфа в предыдущей редакции*

§Е30-61. Сборное стойловое оборудование

Сборное стойловое оборудование на 25 скотомест массой 900 кг с групповыми привязями и отвязями коров

Таблица 1

Норма времени и расценка на 1 комплект

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.	Расц.
1. Сборка и установка стоек. 2. Сборка и установка горизонтальной водопроводной сети. 3. Сборка и установка поилок. 4. Монтаж цепного устройства. 5. Монтаж привода и натяжного устройства. 6. Установка фиксаторов. 7. Установка запора и привода. 8. Установка кронштейнов молоко- и вакуум-проводов	3 разр. - 2 2 " - 1	60	40-80

Сборное стойловое оборудование на 26 скотомест массой 720 кг с автоматической привязью коров

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 комплект

Наименование и состав работ	Состав звена	Н. вр. Расц.	N
Всего	-	62,8 46-79	-
В том числе: монтаж стоек 1. Сборка крайних стоек с подкосами. 2. Установка крайних стоек и стоек для крепления молоко- и вакуумпроводов. 3. Установка и закрепление водопровода на стойках. 4. Сборка стоек с ловушками. 5. Установка тяги отвязи. 6. Установка рычага управления тяги. 7. Выставление стоек по вертикали и горизонтали	Монтажник 4 разр. - 1 3 " - 1	44 32-78	1
1. Сварка штанг тяги. 2. Приваривание ограничителей хода тяги	Электросварщик 3 разр.	1,3 0-91	2
опробование проверка смонтированной системы водопровода на герметичность	Монтажник 4 разр. - 1 3 " - 1	5,9 4-40	3
монтаж поилок 1. Сверление отверстий в водопроводной трубе для установки кронштейнов. 2. Установка поилок. 3. Присоединение поилок к водопроводу	Монтажник 4 разр. - 2 3 " - 2 2 " - 1	10 7-24	4
опробование проверка работы поилок и устранение дефектов монтажа	Монтажник 5 разр.	1,6 1-46	5

§Е30-62. Оборудование станочное для подсосных свиноматок массой 2500 кг

Состав работы

1. Установка стоек передних и задних стенок опорными поверхностями в колодцы пола и выверка их с помощью уровня и отвесов.

2. Соединение стоек передних и задних стенок между собой поперечными трубами и связями с помощью зажимов.
3. Установка перегородок между передними и задними стенками с помощью затворов.
4. Установка фиксаторов.
5. Выверка станков.
6. Подливка колодцев.
7. Монтаж переднего ограждения.
8. Установка на переднее ограждение щитков кормушек.
9. Вырезка отверстий в трубах водоснабжения и перерезка труб.
10. Сборка и установка узлов увлажнения и узлов автопоения для поросят и свиноматок.
11. Установка кронштейнов.
12. Навешивание на задние стенки и стойки дверей.
13. Проверка подвижных соединений оборудования на легкость поворота и надежность поворачивания.
14. Опробование смонтированной системы с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 блок (10 станков)

Наименование работ	Состав звена	Н.вр.	N
		Расц.	
Всего	—	88,9 — 66-38	1
В том числе: монтаж	Монтажники 4 разр. — 1 3 " — 1	82 — 61-09	2
сварка	Газорезчик 4 разр.	3,2 — 2-53	3
опробование	Монтажники 4 разр. — 1 3 " — 1	3,7 — 2-76	4

*Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР и Госкомтруда СССР от 18 декабря 1990 г. N 109/452, в §Е30-63 настоящего сборника внесены изменения
См. текст параграфа в предыдущей редакции*

§Е30-63. Оборудование для содержания телят

Оборудование массой 1490 кг.

Состав работы

1. Монтаж клеток (бетонирование трубы, соединение и закрепление перегородок и труб, установка и закрепление дверей и соскового оборудования).
2. Монтаж оборудования для приема, подогрева и раздачи молока (ванна для приема молока, молочный насос и кронштейны, теплообменник).
3. Подсоединение к теплообменнику водопровода горячей воды.
4. Установка термометра.
5. Установка и закрепление ванны для мойки и кронштейнов для сушки молочной посуды.
6. Установка и закрепление шкафа для запасных частей.

7. Установка на переднюю дверку щитков и планок.
8. Установка номерной дощечки.
9. Укладка настила и ковриков.
10. Установка трубок и фиксаторов на среднюю перегородку.
11. Установка гаек и колец для закрепления ведер.
12. Установка и закрепление пульта управления.
13. Проверка действия смонтированной системы с устранением выявленных дефектов монтажа.

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 комплект

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н. вр. Расц.	N
Всего	-	94,2 65-60	-
В том числе: монтаж	4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 2	91 63-02	1
опробование	5 разр. - 1 3 " - 1	3,2 2-58	2

Оборудование массой 4320 кг

Состав работы

1. Установка боковых стоек.
2. Соединение стоек между собой стяжными трубами.
3. Установка фиксаторов.
4. Установка боковых ограничителей.
5. Установка шторок.
6. Установка поилки с замком.
7. Навеска передних и задних дверей и установка замков.
8. Установка кронштейнов и поликов.
9. Установка боковых перегородок.
10. Навеска ведродержателей на переднюю дверцу.
11. Проверка действия с устранением дефектов монтажа.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 комплект

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.	N
Всего	-	233,7	-

		174-69	
В том числе: монтаж	4 разр. - 1 3 " - 1	224 <hr/> 166-88	1
опробование	5 разр. - 1 3 " - 1	9,7 <hr/> 7-81	2

§Е30-64. Насадки гидросмыва в свинарниках

Состав звена

Монтажник 4 разр. - 2
" 2 " - 1

Нормы времени и расценки на 1 насадку

Состав работы	Тип насадки	Н.вр.	Расц.	N
1. Сборка насадок из отдельных деталей.	С одним соском	0,38	0-28,1	1
2. Установка их на готовые вваренные патрубки.	С двумя сосками	0,64	0-47,4	2
3. Опробование				

§Е30-65. Кормушки для свиней из асбестоцементных полутруб длиной 4 м

Нормы времени и расценки на 100 м кормушек

Наименование и состав работ	Состав звена	Н.вр.	Расц.	N
Установка корыт 1. Установка корыт на якоря с выравниванием. 2. Заделка стыков цементным раствором	Монтажники 4 разр. - 1 3 " - 1	33,5	24-96	1
Приварка уголка жесткости 1. Установка уголка жесткости на верхнюю часть корыта со сваркой стыков. 2. Приварка уголка к якорям	Газосварщик 3 разр.	9,5	6-65	2

Раздел VI. Оборудование птицеводческих ферм

Глава 1. Оборудование птичников при напольном и свободном содержании

Е30-66. Пометный короб
Е30-67. Оборудование для удаления помета
Е30-68. Транспортёры для удаления помета из птичника
Е30-69. Линии яйцесбора и групповых гнезд
Е30-70. Оборудование для обработки яиц
Е30-71. Подвесные кормушки для сухих и минеральных кормов
Е30-72. Опробование действия всей системы оборудования птичников при
при напольном и свободном содержании
Е30-73. Цепной желобковый кормораздатчик
Е30-73а. Стационарный кормораздатчик массой 3530 кг
Е30-74. Подвесные системы кормораздачи и поения
Е30-75. Желобковые напольные поилки

§Е30-66. Пометный короб

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Состав работ	Состав звена	Измеритель	Н.вр.	Расц.	N
Сборка щитов насеста	Плотник 3 разр.	100 кв. м насеста	17,5	12-25	1
Установка щитов насеста	То же	то же	4,7	3-29	2
Сборка боковых щитов	"	100 м щитов	12	8-40	3
Навеска щитов пометного короба к несесту	"	то же	8,3	5-81	4

§Е30-67. Оборудование для удаления помета

Скреперный механизм для удаления помета из пометных коробов

Состав работы

1. Установка опорных роликов и анкерных болтов под заливку бетоном.
2. Установка скребковых тележек.
3. Монтаж привода.
4. Запасовка троса.
5. Соединение троса со скребками.
6. Установка стяжек.
7. Натяжка троса.
8. Опробование.

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 механизм

Наименование работ	Состав звена монтажников	Тип механизмов	N

		одинарный (на 2 скребка)	спаренный (на 3 скребка)	
Всего	-	22 19-36	31,3 27-54	1
В том числе: монтаж	6 разр. - 1 3 " - 1	20 17-60	28,5 25-08	2
опробование	То же	2 1-76	2,8 2-46	3

Деревянный полз для скреперных установок в птичниках

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 100 м бруса

Состав работ		Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.	N
Изготовление деревянных шайб квадратного сечения 300 x 300 x 40 мм		4 разр. - 1 3 " - 2 2 " - 1	6,4 4-53	1
Заготовка нижнего бруса со сверлением в нем отверстий и вырубкой гнезд для болтов		4 разр. - 1 3 " - 2 2 " - 1	11 7-78	2
Крепление нижнего бруса к стенам короба болтами	с одной стороны стены	То же	5,8 4-10	3
	с двух сторон стены	"	4 2-83	4
Установка верхнего бруса на нижний с креплением гвоздями		4 разр. - 1 3 " - 2 2 " - 1	2,5 1-77	5

§Е30-68. Транспортёры для удаления помета из птичника

Состав работ

При монтаже горизонтального транспортера

1. Установка приводной станции.
2. Установка натяжной станции.
3. Установка поворотной звездочки.

4. Сборка и укладка цепи со скребками.
5. Опробование.

При монтаже наклонного транспортера

1. Установка поворотного устройства с закреплением.
2. Установка нижней части транспортера с закреплением.
3. Соединение верхней и нижней частей транспортера с установкой привода.
4. Установка и крепление скатов к верхнему корыту.
5. Сборка, установка и соединение болтами транспортера с основанием опоры.
6. Выверка установленного положения транспортера в сборе.
7. Сборка цепи с установкой скребков.
8. Установка и натяжение цепи.
9. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 транспортер

Вид транспортера	Наименование работ	Состав звена монтажников	Ширина здания, м		
			12	18	
Горизонтальный	Всего	-	13 10-47	16 12-88	1
	В том числе: монтаж	5 разр. - 1 3 " - 1	11 8-86	14 11-27	2
	опробование	То же	2 1-61		3
Наклонный	Всего	-	13,9 11-12		4
	В том числе: монтаж	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	12 9-60		5
	опробование	То же	1,9 1-52		6
			а	б	N

§Е30-69. Линии яйцесбора и групповых гнезд

Монтаж желоба яйцесбора

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 секцию (длиной 3 м)

Наименование работ	Состав звена	Н.вр.	Расц.	N
Сборка направляющих рам	Плотник 3 разр.	0,1	0-07	1
Установка направляющих рам	Плотники: 4 разр. - 1 2 " - 1	0,66	0-47,2	2
Монтаж яичного желоба	Плотники: 4 разр. - 1 2 " - 1	0,34	0-24,3	3
Установка направляющих роликов	Монтажник 3 разр.	0,15	0-10,5	4

Примечания: 1. На устройство шаблона для сборки направляющих рам принимать Н.вр. 0,2 чел.-ч, плотника 3 разр., Расц. 0-14.

2. При креплении направляющих рам подкосами из брусков принимать на 1 секцию Н.вр. 0,43 чел.-ч, плотника 3 разр., Расц. 0-30,1.

Монтаж транспортера яйцесборника

Таблица 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена	Измеритель	Н.вр.	N
			Расц.	
Установка приводной станции со съемным столом яйцесборника на готовое основание	Монтажники 5 разр. - 1 2 " - 1	1 станция	2,3 1-78	1
Изготовление на месте монтажа и установка металлической рамы под съемный стол приводной станции	Монтажники 4 разр. - 1 2 " - 1 Газосварщик 4 разр.	1 рама	4,6 3-40	2
Установка натяжного устройства	Монтажник 5 разр.	1 натяжное устройство	2,5 2-28	3
Установка натяжного груза	Монтажники 3 разр. - 1 2 " - 1	1 установка натяжного груза	1,4 0-93,8	4
Монтаж ленты яйцесборника	Монтажник 3 разр.	1 линия яйцесбора	0,78 0-54,6	5
Сшивка ленты	Шорник 3 разр.	1 стык ленты	0,86	6

			0-60,2	
Установка ограждения электродвигателя	Монтажник 3 разр.	1 ограждение электродвигателя	0,53 0-37,1	7
Опробование	Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1	1 станция	6,2 4-99	8

Примечание. Устройство проема в стене для пропуска ленты яичного транспортера и устройство деревянной эстакады под съемный стол яйцесборника нормами и расценками не предусмотрено и нормируется отдельно.

Устройство групповых гнезд

Таблица 3

Нормы времени и расценки на 1 секцию (длиной 3 м)

Наименование и состав работ	Состав звена	Н.вр.	Расц.	
Изготовление и установка гнезд				
1. Установка днищ. 2. Установка фанерных перегородок и задних стенок. 3. Прибивка крыш. 4. Установка конькового бруса. 5. Выверка установки групповых гнезд по шнуру и закрепление к насесту гвоздями. 6. Навеска входных и задних шторок, устройство мягкой подстилки, взлетных площадок	Плотники 4 разр. - 1 " 3 " - 1 " 2 " - 1	3,2	2-27	1
Монтаж механизма подъема и опускания днищ групповых гнезд	Монтажники 4 разр. - 1 " 2 " - 1	0,59	0-42,2	2
Установка штырей на коньковом брус секции групповых гнезд	Монтажник 3 разр.	0,73	0-51,1	3

§Е30-70. Оборудование для обработки яиц

Линия для обработки яиц массой 1460 кг

Состав работ

При монтаже

1. Установка моечной машины с последующей регулировкой узлов.
2. Установка помпы блока сушки.

3. Установка яйцесортировочной машины.
4. Установка ручного 15-местного переключателя.
5. Установка с последующей регулировкой яйцеукладочной машины.
6. Установка электрошкафа.

При опробовании

1. Проверка действия смонтированной системы для мойки и сортировки яиц.
2. Опробование оборудования с устранением выявленных дефектов монтажа.

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 линию для обработки яиц

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.	N
Всего	-	85 65-95	1
В том числе: монтаж	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	70 53-20	2
опробование	5 разр. - 1 4 " - 1	15 12-75	3

Стол-овоскоп массой 98 кг

Таблица 2

Норма времени и расценка на 1 стол

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка стола на готовое основание.	4 разр. - 1	5,4
2. Закрепление анкерными болтами.	2 " - 1	3-86
3. Опробование		

Машина для очистки яиц массой 43 кг

Таблица 3

Норма времени и расценка на 1 машину

--	--	--

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Установка яйцесортировочной машины на фундамент. 2. Закрепление болтами. 3. Опробование	5 разр. - 1	7,7
	2 " - 1	5-97

Яйцесортировочные машины

Таблица 4

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав работы	Состав звена монтажников	Количество категорий по массе при сортировке яиц	
		3	5
1. Установка яйцесортировочной машины на готовое основание. 2. Закрепление машины анкерными болтами. 3. Опробование	5 разр. - 1	15	20
	3 " - 1	12-08	16-10
		а	б

§Е30-71. Подвесные кормушки для сухих и минеральных кормов

Норма времени и расценка на 100 кормушек

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Сборка кормушек. 2. Установка с закреплением кормушек на подвеске на заданной высоте	3 разр. - 1	48
	2 " - 1	32-16

§Е30-72. Опробование действия всей системы оборудования птичников при напольном и свободном содержании

Нормы времени и расценки на 100 м линии

Наименование оборудования	Состав звена монтажников	Н.вр.	N
		Расц.	

Кормораздача	5 разр. - 1	5,3	1
	4 " - 1	4-51	
Металлические напольные поилки	4 разр.	1,5	2
		1-19	
Яйцесборник с групповыми гнездами	5 разр. - 1	9,1	3
	4 " - 1	7-74	

§Е30-73. Цепной желобковый кормораздатчик

Состав работы

1. Монтаж приводной станции.
2. Монтаж бункера-дозатора.
3. Установка лотков-кормушек.
4. Монтаж горизонтальных поворотных устройств.
5. Монтаж скребковой цепи.
6. Укладка цепи в лотки-кормушки.
7. Установка вертикальных поворотных устройств.
8. Установка очистных барабанов.
9. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 кормораздатчик

Наименование работ	Состав звена монтажников	1 комплект длиной 75 м, массой 425 кг	При длине комплекта до или св. 75 м на 1 секцию увеличивать или уменьшать на	
Всего	-	166,5 124-74	4,53 3-39,6	1
В том числе: монтаж	4 разр. - 1	155	4,2	2
	3 " - 1	115-48	3-13	
опробование	5 разр. - 1	11,5	0,33	3
	3 " - 1	9-26	0-26,6	
		а	б	Н

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР и Госкомтруда СССР от 18 декабря 1990 г. N 109/452, настоящий сборник дополнен новым параграфом

§ Е30-73а. Стационарный кормораздатчик массой 3530 кг

Нормы времени и расценки на 1 кормораздатчик

Наименование и состав работ	Состав звена	Н. вр. <hr/> Расц.	N
Всего	-	437,7 <hr/> 330-15,5	1
В том числе: монтаж привода-питателя установка привода-питателя на фундамент, выверка и за- крепление фундаментными болтами	Монтажник 5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	1,3 <hr/> 0-97,5	2
сварка крепление планок к закладным деталям перекрытия ручной дуговой сваркой	Электросварщик 4 разр.	7,4 <hr/> 5-85	3
монтаж кормопровода 1. Затягивание каната с дисками в трубы кормопроводов. 2. Соединение труб кормопроводов между собой. 3. Установка поворотных устройств. 4. Соединение контура кормопроводов с приводом-питателем. 6. Протяжка свободных концов каната с дисками через соединяемые элементы с выводом в привод-питатель. 6. Заведение конца каната в нижней части привода-питателя вокруг звездочек натяжного устройства, обводного блока и привода. 7. Соединение концов каната зажимами, укладка кана- та с дисками в ручки приводной звездочки и звездочек натяжных устройств	Монтажник 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	69 <hr/> 52-44	4
монтаж весового датчика 1. Установка весового датчика на последнем механизме кормопровода. 2. Крепление к весовому датчику рычага	Монтажник 5 разр. - 1 3 " - 1	2,9 <hr/> 2-33	5
монтаж приводов подъема и опускания бункеров 1. Закрепление привода на концах линий кормопроводов со стороны привода-питателя. 2. Установка и крепление штанги в гайку привода	Монтажник 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	6,1 <hr/> 4-88	6
монтаж кормушек 1. Вставка бункеров с ограждениями и решетками в поддон механизма выдачи корма.	Монтажник 4 разр. - 1 3 " - 2	179 <hr/> 130-67	7

2. Крепление поддонов к держателям. 3. Установка вставок в хомуты держателей. 4. Соединение держателей с трубами. 5. Соединение между собой штанг. 6. Протяжка проволоки через верхние отверстия стоек. 7. Соединение рычагов с кронштейнами держателей и бункером кормушки. 8. Соединение верхних концов рычагов болтами и муфтами. 9. Установка резиновых уплотнителей в отверстия крышки бункера			
монтаж системы подъема кормопровода 1. Крепление приводов в центре птичника. 2. Установка блоков на планки. 3. Закрепление конца каната на барабане привода. 4. Закрепление к канату отрезков каната длиной 2500 мм. 5. Закрепление свисающих частей каната на регуляторах, устанавливаемых на кормопроводе. 6. Установка коловоротов на приводе. 7. Соединение труб кормопроводов с системой подъема	Монтажник 4 разр. - 1 3 " - 1	126 <hr/> 93-87	8
опробование пробный пуск кормораздатчика и устранение дефектов монтажа	Монтажник 5 разр. - 1 4 " - 1	46 <hr/> 39-10	9

Примечание. Н. вр. и Расц. предусмотрен монтаж кормораздатчика с длиной кормопровода 360 м. При другой длине кормопровода добавлять или уменьшать на 10 м кормопровода Н. вр. 10.7 чел.-ч Расц. 8 - 55.

§Е30-74. Подвесные системы кормораздачи и поения

Монтаж опорных конструкций

Таблица 1

Норма времени и расценка на 100 мест

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Разметка и пробивка отверстий в торцовых стенах.	4 разр. - 1	48
2. Установка опорных конструкций.	2 " - 1	34-32
3. Закрепление опорных конструкций		

Монтаж системы проволочной подвески

Таблица 2

Норма времени и расценка на 100 м линии

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Разметка мест крепления.	5 разр. - 1	16,5
2. Установка жестких опор к перекрытию.	4 " - 2	12-13
3. Раскатка проволоки диаметром до 6 мм вручную.	2 " - 3	
4. Натягивание проволоки диаметром до 6 мм с закреплением к жестким опорам.		
5. Монтаж металлических подвесных опор		

Монтаж трубопроводов

Таблица 3

Нормы времени и расценки на 100 м трубопровода

Вид кормопроводов	Состав работ	Состав звена монтажников	Н.вр.	N
			Расц.	
Цепношайбовый	1. Сборка трубопровода диаметром до 50 мм.	4 разр. - 1	41	1
	2. Навеска и закрепление трубопровода.	3 " - 1	29-11	
	3. Сборка цепи с шайбами.	2 " - 1		
	4. Протаскивание цепи в кормопроводе, запасовка за ролики и звездочку, соединение и натяжение цепи			
Тросошайбовый	1. Сборка трубопровода.	То же	31	2
	2. Навеска и закрепление трубопровода.		22-01	
	3. Протаскивание троса в кормопроводе, запасовка за ролики и звездочку, соединение и натяжение троса			

Монтаж привода-дозатора

Таблица 4

Норма времени и расценка на 1 привод-дозатор

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Установка привода-дозатора на готовое основание. 2. Выверка по уровню. 3. Закрепление анкерными болтами	5 разр. - 1	4
	4 " - 1	
	3 " - 1	3-20

Установка угловых обводных блоков

Таблица 5

Норма времени и расценка на 1 блок

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Установка блока. 2. Закрепление блока	4 разр. - 1	1,4
	3 " - 1	
		1-04

Монтаж весового датчика

Таблица 6

Норма времени и расценка на 1 датчик

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Установка деревянного бруса. 2. Установка кронштейна. 3. Установка рычага и концевого выключателя. 4. Установка регулировочного винта с пружиной. 5. Подвеска концевой кормушки на рычаг	5 разр. - 1	4,7
	3 " - 1	
	2 " - 1	3-53

Сборка кормушек

Таблица 7

Норма времени и расценка на 100 кормушек

Состав работы	Состав звена	Н.вр.
---------------	--------------	-------

	МОНТАЖНИКОВ	Расц.
1. Крепление оси к поддону.	3 разр.	16,5
2. Установка сетки и ограждений.		
3. Установка конического бункера		11-55

Монтаж кормушек и поилок

Таблица 8

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр.	N
			Расц.	
Монтаж кормушек				
1. Установка узла телескопических спусков с закреплением хомутами на болтах. 2. Подвеска и закрепление кормушек	4 разр. - 1	100 кормушек	45	1
	3 " - 1		33-53	
Монтаж поилок				
1. Подвеска и закрепление поилок. 2. Установка гибких шлангов	3 разр. - 1	100 поилок	32	2
	2 " - 1		21-44	

Установка водяного бака

Таблица 9

Норма времени и расценка на 1 бак

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Установка водяного бака на готовое основание с закреплением.	4 разр. - 1	6,7
2. Соединение бака с водопроводной сетью.	3 " - 1	4-99
3. Соединение бака с системой водоразборной линии		

Опробование смонтированной системы

Таблица 10

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр.	N
			Расц.	
Проверка системы кормораздачи				
1. Проверка крепежа соединений. 2. Проверка хода шайбовой цепи. 3. Проверка работы привода-дозатора. 4. Проверка работы весового датчика. 5. Проверка вращения обводных блоков. 6. Проверка работы телескопических спусков и кормушек. 7. Исправление выявленных дефектов	5 разр. - 2 4 " - 1	100 кормушек	11,5 <hr/> 10-01	1
Проверка системы поения				
1. Наружный осмотр системы. 2. Наполнение системы водой. 3. Осмотр системы с отметкой дефектных мест. 4. Спуск воды из системы. 5. Устранение выявленных дефектов монтажа. 6. Вторичное наполнение системы водой. 7. Осмотр и проверка системы. 8. Спуск воды из системы	5 разр. - 2 4 " - 1	100 поилок	9,1 <hr/> 7-92	2

§Е30-75. Желобковые напольные поилки

Нормы времени и расценки на 100 м поилок

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Н.вр.	Расц.	N
Сборка поилок из желобов				
1. Раскладка желобов. 2. Подбор болтов. 3. Стыковка желобов с установкой резиновых прокладок. 4. Крепление желобов в стыках болтами	3 разр. - 1 2 " - 2	13,5	8-91	1
Установка поилок	4 разр. - 1 2 " - 1	12,5	8-94	2
Подключение поилок гибким шлангом к водопроводной магистрали	3 разр. - 1 2 " - 1	11,5	7-71	3

Устройство ограждений поилок из сеток или проволоки	3 разр. - 2 2 " - 1	20	13-60	4
Опробование поилок				
1. Наполнение поилок водой из магистрального водопровода. 2. Осмотр стыков. 3. Спуск воды. 4. Устранение выявленных дефектов монтажа	4 разр. - 1 2 " - 1	7,8	5-58	5

Примечание. Нормами и расценками предусмотрена сборка поилок из металлических желобов длиной 3 м. При сборке поилок длиной 1-2 м Н.вр. и Расц. умножать на 2 (ПР-1).

Глава 2. Оборудование птичников на глубокой подстилке

[§Е30-76. Бункера](#)

[§Е30-77. Бункера для влажных кормов](#)

[§Е30-78. Линия кормораздачи](#)

[§Е30-79. Подвесные кормушки для сухих и минеральных кормов](#)

[§Е30-80. Оборудование для кормления и поения цыплят раннего возраста](#)

[§Е30-81. Чашечные групповые автопоилки](#)

[§Е30-82. Подвесные поилки](#)

[§Е30-83. Металлические опоры для подвески поилок](#)

[§Е30-84. Электрические подвесные брудеры](#)

[§Е30-85. Опробование вхолостую действия смонтированной системы оборудования птичников при содержании поголовья на глубокой подстилке](#)

§Е30-76. Бункера

Состав работы

1. Установка бункера на готовое основание.
2. Установка крышки бункера.
3. Сборка шнекового транспортера с электродвигателем и присоединением его к бункеру.
4. Установка датчика корма.
5. Соединение бункера с приемником корма.
6. Опробование.

Состав звена

При монтаже бункера в собранном виде

Монтажник 5 разр. - 1
" 4 " - 2

При монтаже со сборкой каркаса и листов обшивки из отдельных деталей

Монтажник 4 разр. - 1
" 2 " - 1

Нормы времени и расценки на 1 бункер

При монтаже бункера				
---------------------	--	--	--	--

В собранном виде при массе бункера 680 кг	Со сборкой каркаса и листов обшивки из отдельных деталей при массе бункера 750 кг
$\frac{8,7}{7-22}$	$\frac{46,5}{33-25}$
а	б

§Е30-77. Бункера для влажных кормов

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 бункер

Состав работы	Состав звена монтажников	Объем бункера, куб.м	Н.вр.	Расц.	N
1. Установка бункера на готовое основание.	5 разр. - 1	0,285	18	13-50	1
2. Монтаж раздаточного шнека диаметром 150 мм.	3 " - 1	0,75	21,5	16-13	2
3. Опробование	2 " - 1	1,5	23	17-25	3

§Е30-78. Линия кормораздачи

Монтаж кормушек

Таблица 1

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Состав работы	Состав звена монтажников	Кормушки	
		продольные	поперечные
		на 100 м длины	на 1 линию
1. Сборка подставки под установку желобов.	4 разр. - 1	55	6,6
2. Сборка и установка кормушек.	2 " - 1	39-33	4-72
3. Предварительная выверка установки кормушек.			
4. Установка колосников.			
5. Монтаж перекрытий желобов.			
6. Установка козырьков.			
7. Окончательная выверка установки кормушек.			
8. Устройство ограждений кормушек.			

9. Выравнивание ограждений кормушек			
		а	б

Монтаж приводов кормушек

Таблица 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр.	N
			Расц.	
Монтаж привода продольных кормушек				
1. Установка опорной рамы.	4 разр. - 1	1 привод	5,2	1
2. Установка привода.				
3. Заливка масла в подшипники.	3 " - 1		3-87	
4. Подключение привода к продольной кормушке.				
5. Установка ограждений привода				
Монтаж привода поперечных кормушек				
1. Установка опорных рам под механизм поворота.	4 разр. - 1	1 привод (механизм поворота)	6,7	2
2. Установка механизма поворота	2 " - 1		4-79	

Монтаж бункера-дозатора

Таблица 3

Норма времени и расценка на 1 бункер-дозатор

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Сборка бункера-дозатора.	4 разр. - 2	12
2. Установка бункера-дозатора	3 " - 1	
	2 " - 1	8-76

Проверка действия линии кормораздачи

Таблица 4

Норма времени и расценка на 100 м общей длины кормушек

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Проверка действия смонтированной линии кормораздачи.	5 разр. - 1	7,4
2. Устранение выявленных дефектов монтажа	4 " - 1	6-29

§Е30-79. Подвесные кормушки для сухих и минеральных кормов

Норма времени и расценка на 100 кормушек

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.	Расц.
1. Сборка кормушки.	3 разр. - 1	37	24-79
2. Закрепление кормушки на подвеске на заданной высоте	2 " - 1		

§Е30-80. Оборудование для кормления и поения цыплят раннего возраста

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр.	Расц.	N
Установка желобковых кормушек	2 разр.	100 кормушек	1,2	0-76,8	1
Установка кормушек-противней	То же	то же	0,87	0-55,7	2
Установка вакуумных поилок	3 разр. - 1 2 " - 1	100 поилок	19	12-73	3
Сборка и установка ограждений	2 разр.	100 ограждений	7,8	4-99	4

§Е30-81. Чашечные групповые автопоилки

Норма времени и расценка на 1 автопоилку

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Установка и присоединение автопоилок	4 разр. - 1	0,93

к водопроводной сети. 2. Опробование	3 " - 1	0-69,3
-----------------------------------------	---------	--------

§Е30-82. Подвесные поилки

Сборка подвесных поилок

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 100 м поилок

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр.	Расц.	N
Сборка подвесок	4 разр. - 1 2 " - 1	14,5	10-37	1
Сборка желоба	То же	16,5	11-80	2

Установка поплавковых камер и заглушек

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 линию поилок

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр.	Расц.	N
Установка поплавковых камер на концевом желобе с проверкой их действия	3 разр.	0,95	0-66,5	1
Установка заглушки с проверкой ее действия	3 разр.	0,55	0-38,5	2

Монтаж ручных лебедок

Состав работы

1. Установка металлических стоек в готовые гнезда в стенах с креплением болтами.
2. Установка лебедок с креплением болтами.
3. Наматывание троса на барабаны лебедок.
4. Опробование.

Таблица 3

Нормы времени и расценки на 1 линию поилок

Наименование работ	Состав звена	Н.вр.	Расц.	N
--------------------	--------------	-------	-------	---

	МОНТАЖНИКОВ			
Установка стоек	4 разр. - 1 2 " - 1	1,6	1-14	1
Установка лебедок	То же	1,5	1-07	2

Примечания: 1. Нормами и расценками табл.3 §E30-82 предусмотрен монтаж ручных лебедок для одинарных поилок. При установке сдвоенных поилок Н.вр. и Расц. умножать на 0,5 (ПР-1).

2. На установку блока или другого устройства для сдвоенных поилок принимать на одну линию поилок Н.вр. 1,2 чел.-ч и Расц. 0-85,8.

3. Пробивка отверстий для постановки болтов Н.вр. и Расц. не предусмотрена и оплачивается отдельно.

Подвешивание автопоилок

Таблица 4

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр.	Расц.	N
Подъем (подвешивание) поилок лебедками	4 разр. - 1 2 " - 1	1 линия поилок	8,5	6-08	1
Выверка и регулировка подъемной силы	То же	то же	2,7	1-93	2
Подключение поилок к водопроводной магистрали	2 разр.	"	0,22	0-14,1	3
Установка поддерживающих роликов	3 разр. - 1 2 " - 1	100 м поилок	9,5	6-37	4
Установка проволочных ограждений на поилках	То же	то же	1	0-67	5
Опробование	4 разр. - 1 3 " - 2	"	1,8	1-31	6

Примечание. Н.вр. и Расц. строки 2 предусмотрена выверка и регулировка одинарных поилок. При выверке и регулировке сдвоенных поилок Н.вр. и Расц. строки N 2 умножать на 0,7 (ПР-1).

§E30-83. Металлические опоры для подвески поилок

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав работ	Состав звена	Измеритель	Н.вр.	N
				Расц.	
Установка	Установка с	Монтажники	100 мест	4,4	

Т-образных кронштейнов из полосовой стали	разметкой	4 разр. - 1 2 " - 1		<hr/> 3-15	1
	Пристрелка	Монтажник 4 разр.	100 кронштейнов	<hr/> 3,4 2-69	2
Установка опорного швеллера на полку Т-образного кронштейна	Установка швеллера на полку Т-образного кронштейна с подгонкой	Монтажники 4 разр. - 1 2 " - 1	100 м балок	<hr/> 25 17-88	3
Приварка опорных балок (швеллеров)	1. Сварка швеллера в местах стыка. 2. Приварка швеллера к полкам Т-образного кронштейна. 3. Приварка усиливающих накладок	Газосварщик 4 разр.	100 м балок	<hr/> 17,5 13-83	4
Прожигание отверстий в опорных балках (швеллерах) для подвески оборудования	1. Прожигание сквозных отверстий в швеллере газорезкой. 2. Обивка окалины. 3. Установка и передвижка подмостей	То же	100 м отверстий	<hr/> 9 7-11	5

Примечание. Н.вр. и Расц. строки N 2 предусмотрено крепление кронштейнов одним дюбелем, при креплении другим количеством дюбелей Н.вр. и Расц. умножать на:

1,8 (ПР-1)	- 2 дюбелями
2,4 (ПР-2)	- 3 "
3,2 (ПР-3)	- 4 "
3,9 (ПР-4)	- 5 "

§Е30-84. Электрические подвесные брудеры

Норма времени и расценка на 1 брудер

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. <hr/> Расц.
1. Сборка брудеров.	4 разр. - 2	<hr/> 5,5
2. Установка блочков для подвески брудеров.	3 " - 1	<hr/> 3-92
3. Подвеска брудеров.	2 " - 2	
4. Установка противовесов.		

5. Опробование		
----------------	--	--

§Е30-85. Опробование вхолостую действия смонтированной системы оборудования птичников при содержании поголовья на глубокой подстилке

Состав звена

При проверке действия кормораздачи и подвесных поилок

Монтажник 5 разр. - 1
" 4 " - 1

При проверке действия брудеров

Монтажник 5 разр.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ		Измеритель	Н.вр. Расц.	N
Опробование вхолостую с устранением дефектов монтажа	Линии кормораздачи	100 м линии кормораздачи	6,7 5-70	1
	Линии поилок	100 м линии поилок	2,4 2-04	2
	Брудеров	100 брудеров	13 11-83	3

Глава 3. Оборудование птичников клеточного содержания

§Е30-86. Одноярусные клеточные батареи

§Е30-87. Многоярусные клеточные батареи

§Е30-88. Ванна для замочки поилок клеточных батарей массой 180 кг

§Е30-89. Машина для мойки поилок клеточных батарей массой 220 кг

§Е30-86. Одноярусные клеточные батареи

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр. Расц.	N
Сборка секций клеточных батарей				
1. Сборка и установка				

стоек.	4 разр. - 1	1 секция размером	17,5	1
2. Установка и закрепление скобами боковин.	3 " - 1	2,44x2,06x0,408 м	13-04	
3. Установка и закрепление скобами промежуточных стенок.				
4. Установка и закрепление скобами продольных перегородок.				
5. Установка и закрепление скобами крышек.				
6. Установка скоб-прихватов на предохранители.				
7. Установка и закрепление предохранителей.				
8. Установка и закрепление дверок				
Выверка собранной батареи				
1. Натягивание оси над батареями.	5 разр. - 1	100 м батареи	7,7	2
2. Выправка батареи в вертикальном и горизонтальном положениях.	3 " - 1		6-20	
3. Проверка крепления стоек к опоре.				
4. Затягивание гаек болтовых соединений на эксплуатационный режим				
Монтаж продольной линии кормораздачи				
1. Сборка желоба из отдельных лотков и соединительных звеньев.	4 разр. - 1	1 батарея	9,7	3
2. Установка кормораздаточного желоба.	3 " - 2		6-86	
3. Установка и закрепление на фундаменте опорной станины.	2 " - 1	добавлять на каждые 100 м линии	6,9	4
4. Установка и закрепление на станине кормораздаточного бункера-дозатора.			4-88	
5. Установка и закрепление задних узлов поворота цепи.				
6. Установка и закрепление передних узлов поворота цепи.				
7. Сборка (из отдельных отрезков) кормораздаточной цепи.				
8. Укладка в желоб и соединение кормораздаточной цепи.				
9. Установка и закрепление раструба кормораздаточного бункера-дозатора				

Монтаж поперечной линии кормораздачи				
1. Установка и закрепление стоек и дуг на раструбах бункеров-дозаторов.	4 разр. - 1	1 комплект	4,4	5
	3 " - 4		3-16	
2. Сборка и установка загрузочного желоба.	То же	добавлять на 1 батарею	1,9	6
3. Установка и закрепление узлов поворота цепи.			1-36	
4. Установка и закрепление приводной станции.				
5. Сборка (из отдельных отрезков) загрузочной цепи.				
6. Укладка в желоб и соединение загрузочной цепи				
Монтаж поилок				
1. Установка опор под желоба поилок.	4 разр.	1 батарея	1	7
2. Укладка желобов поилок на опоры.			0-79	
3. Стыковка желобов поилок.		добавлять на 100 поилок	15	8
4. Установка и закрепление приемных коробок.			11-85	
5. Установка и закрепление сливных коробок.				
6. Выправка желобов поилок в заданном уклоне				
Монтаж продольной линии яйцесбора				
1. Установка и закрепление приводной станции.	4 разр. - 1	1 батарея	3,4	9
2. Установка и закрепление концевых лотков.	3 " - 4		2-44	
3. Установка и закрепление роликов.		добавлять на 100 м линии	26,5	8
4. Установка и закрепление круглых щеток.			19-03	
5. Установка и закрепление узлов натяжения ленты.				
6. Укладка в желоб, сшивка и натяжение ленты				
Монтаж поперечной линии яйцесбора				
1. Установка на фундаментное основание элеватора с приводом.	4 разр. - 1	1 комплект	3,4	11
2. Установка и закрепление лотков желоба продольной и поперечной линий яйцесбора.	3 " - 1			
		добавлять на 1 батарею	1,2	12
			0-89,4	

3. Установка роликов на- тяжения ленты.				
4. Укладка, сшивка и на- тяжение яйцесборочной ленты				
Монтаж механизма уборки помета из-под батареи				
1. Сборка и установка скребков.	5 разр. - 1	1 батарея	9,8	13
2. Установка и закрепле- ние стоек поворота троса.	3 " - 1		7-89	
3. Установка и закрепле- ние приводной станции.				
4. Запасовка троса и сое- динение его со скреб- ками.				
5. Установка переключате- лей движения скребков				
Рабочая проверка действия смонтированной системы				
1. Проверка действия про- дольной и поперечной линий кормораздачи.	5 разр. - 1	1 комплект	5,7	14
2. Проверка действия пои- лок.	4 " - 1		4-56	
3. Проверка действия про- дольной и поперечной линий яйцесбора.	3 " - 1	добавлять на 100 м батареи	22,5	15
4. Проверка действия ме- ханизма уборки помета из-под батарей.			18-00	
5. Исправление выявленных дефектов монтажа				

§Е30-87. Многоярусные клеточные батареи

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ			Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр. Расц.	N
Монтаж стоек каркаса	наклонного		4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 2	1 батарея	7 4-85	1
	вертикального		То же	то же	7,6 5-26	2
Монтаж кар- каса	наклон- ного	сборка щитов	4 разр.	100 щитов	54 42-66	3

		установка щитов	То же	то же	<div>107</div> <div>84-53</div>	4
	вертикального	из отдельных деталей	"	100 клеток	<div>11,7</div> <div>9-24</div>	5
Монтаж клеток с каркасом	наклонным	сборка в блоки	4 разр. - 1 3 " - 1	100 блоков	<div>68</div> <div>50-66</div>	6
		установка блоков	То же	то же	<div>37</div> <div>27-57</div>	7
	вертикальным	из отдельных деталей	4 разр.	100 клеток	<div>6,3</div> <div>4-98</div>	8
Система уборки помета						
Устройство пометного настила	из армированного стекла	4 разр. - 1 3 " - 1	1 м2 настила	<div>0,41</div> <div>0-30,5</div>	9	
	из шифера	То же	то же	<div>0,54</div> <div>0-40,2</div>	10	
Монтаж скребков уборки помета	установка скребков	5 разр. - 1 3 " - 1	1 скребок	<div>0,7</div> <div>0-56,4</div>	11	
	проверка действия скребков	То же	100 секций яруса	<div>9,2</div> <div>7-41</div>	12	
Монтаж конечных выключателей		4 разр.	1 выключатель	<div>0,5</div> <div>0-39,5</div>	13	
Система поения						
Монтаж металлических желобковых поилок	боковых	4 разр. - 1 3 " - 1	100 м поилок	<div>16</div> <div>11-92</div>	14	
	внутри клеток	То же	то же	<div>23,5</div> <div>17-51</div>	15	
Монтаж nippleных поилок	сборка и установка уравнивательных бачков	5 разр. - 1 3 " - 1	1 бачок	<div>1,4</div> <div>1-13</div>	16	
	сборка трубопроводов с nippleными поилками, подвеска	То же	100 м поилок	<div>26</div> <div>20-93</div>	17	

	поилок				
Монтаж стояков водоснабжения		4 разр. - 1 3 " - 1	1 стояк	<u>2,5</u> 1-86	18
Монтаж перегородок для желобковых поилок		3 разр.	100 м перегородок	<u>8,6</u> 6-02	19
Система кормораздачи					
Монтаж металлических желобковых кормушек		4 разр. - 1 3 " - 1	100 кормушек	<u>17,5</u> 13-04	20
Монтаж кормораздатчика	установка кормораздатчика	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	1 кормораздатчик	<u>11</u> 8-53	21
	проверка действия кормораздатчика	То же	1 секция яруса	<u>0,13</u> 0-10,1	22
Установка поворотных станций на передней и задней стойках		4 разр.	1 станция	<u>0,2</u> 0-15,8	23
Система яйцесбора					
Монтаж яйцесборника		5 разр. - 1 3 " - 1	100 клеток	<u>11</u> 8-86	24
Монтаж поперечного транспортера яйцесбора		5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	1 транспортер	<u>31</u> 24-03	25
Запасовка троса приводов механизма кормораздачи и уборки помета		5 разр. - 1 3 " - 1	100 секций яруса	<u>18</u> 14-49	26
Монтаж привода		4 разр. - 1 3 " - 1	1 привод	<u>1,9</u> 1-42	27
Монтаж весового механизма		То же	1 механизм	<u>4</u> 2-98	28
Монтаж металлической сетки		4 разр. - 1 3 " - 1	100 м2 сетки	<u>0,42</u> 0-31,8	29
Монтаж электрооборудования		То же	1 обогревательный блок	<u>0,27</u> 0-20,1	30
Опробование оборудования с устранением выявленных де-		5 разр. - 1 4 " - 1	100 клеток	<u>8,6</u>	31

фактов монтажа	3 " - 1		6-88	
----------------	---------	--	------	--

**§Е30-88. Ванна для замочки поликов клеточных
батарей массой 180 кг**

Норма времени и расценка на 1 ванну

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Установка ванны с креплением.	5 разр. - 1	7,7
2. Подключение к водопроводной и канализаци- онной сети.	4 " - 1	
3. Опробование	2 " - 1	6-01

**§Е30-89. Машина для мойки поликов клеточных
батарей массой 220 кг**

Норма времени и расценка на 1 машину

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Установка машины с креплением.	5 разр. - 1	13
2. Подключение к водопроводной сети.	4 " - 1	
3. Опробование	2 " - 1	10-14

Глава 4. Инкубаторы

§Е30-90. Монтаж инкубатора массой 4050 кг

§Е30-90а. Оборудование дезинфекционной камеры, массой 372 кг

§Е30-90. Монтаж инкубатора массой 4050 кг

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена	Измеритель	Н.вр.	N
			Расц.	
Сборка инкубационного корпу- са	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 камера	23,5 18-80	1
Сборка барабанного инкубаци-	Монтажники	то же	2,6	2

онного корпуса	5 разр. - 1 4 " - 1		<hr/> 2-21	
Сборка механизма поворота барабана	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	"	<hr/> 8,7 6-96	3
Сборка выводного корпуса	То же	1 корпус	<hr/> 22 17-60	4
Сборка и установка лотков в выводном корпусе	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1	100 лотков	<hr/> 1,1 0-93,5	5
Сборка системы водоснабжения	Монтажники 4 разр. - 1 3 " - 1	1 камера	<hr/> 5 3-73	6
Сборка системы вентиляции и воздухообмена	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1	то же	<hr/> 6,3 5-36	7
Монтаж электрооборудования	Электромонтажник 5 разр.	"	<hr/> 16,5 15-02	8
Опробование	Монтажник 5 разр. Электромонтажник 5 разр.	"	<hr/> 5 4-55	9

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР и Госкомтруда СССР от 18 декабря 1990 г. N 109/452, настоящий сборник дополнен новым параграфом

§ Е30-90а. Оборудование дезинфекционной камеры, массой 372 кг

Нормы времени и расценки на 1 комплект

Наименование и состав работ	Состав звена	<hr/> Н. вр. Расц.	N
Всего	-	<hr/> 21,98 16-66,5	1
В том числе: установка блока рециркуляционных вентиляторов установка блока вентиляторов, выверка и закрепление болтами	Монтажник 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	<hr/> 2,7 2-05	2
монтаж системы подачи аэрозолей 1. Установка и закрепление	Монтажник 4 разр. - 1	<hr/> 4,7	3

компрессора. 2. Установка и закрепление шурупами вентилей. 3. Установка и закрепление шурупами форсунок. 4. Установка и закрепление шлангов зажимами и болтами	3 " - 2	3-43	
монтаж приточного клапана 1. Установка и крепление винтами заслонки к фланцу трубы приточной вентиляции. 2. Герметизация стыков заслонки с фланцем трубы. 3. Установка и закрепление шурупами кронштейна с электромагнитами. 4. Соединение тяги заслонки с рычагом. 5. Проверка работы приточного клапана на плавность срабатывания.	Монтажник 4 разр. - 1 3 " - 2	2,5 <hr/> 1-83	4
установка дверей 1. Установка дверей дезкамеры. 2. Проверка установки дверей на легкость закрывания и плотность прилегания уплотнителей	Монтажник 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	4,6 <hr/> 3-68	5
сварка приварка дверей к закладным деталям	Электросварщик 3 разр.	0,21 <hr/> 0-14,7	6
монтаж вытяжного вентилятора 1. Установка и закрепление болтами вытяжного вентилятора. 2. Установка воздухоотвода. 3. Герметизация стыков	Монтажник 4 разр. - 1 3 " - 1	4,4 <hr/> 3-28	7
установка шкафа управления установка шкафа управления и закрепление болтами	То же	0,87 <hr/> 0-64,8	8
опробование проверка действия оборудования и устранение дефектов монтажа	Монтажник 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	2 <hr/> 1-60	9