

**Единые нормы и расценки на строительные,
монтажные и ремонтно-строительные работы (ЕНиР).
Сборник Е30 "Монтаж оборудования животноводческих и птицеводческих ферм"
(утв. постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР
и Секретариата ВЦСПС от 5 декабря 1986 г. N 43/512/29-50)
(с изменениями от 28 сентября 1989 г., 18 декабря 1990 г.)**

Вводная часть

Раздел I. Внутрифермский транспорт

Раздел II. Кормоприготовительные машины

Раздел III. Оборудование доильное и первичной обработки молока

Глава 1. Доильное оборудование

Глава 2. Оборудование для первичной обработки молока

Раздел IV. Оборудование пунктов для стрижки овец

Раздел V. Оборудование стойл и площадок животноводческих ферм

Раздел VI. Оборудование птицеводческих ферм

Глава 1. Оборудование птичников при напольном и свободном
содержании

Глава 2. Оборудование птичников на глубокой подстилке

Глава 3. Оборудование птичников клеточного содержания

Глава 4. Инкубаторы

Вводная часть

1. Нормами настоящего сборника предусмотрены работы по монтажу технологического оборудования животноводческих и птицеводческих ферм в соответствии с инструкциями по монтажу.

2. Нормы предусматривают выполнение работ с соблюдением следующих условий:

подлежащее монтажу оборудование должно быть комплектным, без каких-либо дефектов;

работы должны выполняться с соблюдением действующих в строительстве правил техники безопасности и охраны труда, а также требований противопожарной охраны;

качество выполненных работ должно соответствовать техническим условиям на производство и приемку монтажных работ;

фундаменты и опорные конструкции должны быть полностью готовы к началу монтажных работ и соответствовать техническим условиям и проектам.

3. Нормами и расценками учтено и отдельно не оплачиваются:

перемещение оборудования, конструкций и деталей к месту производства работ в пределах рабочей зоны на расстояние до 30 м, а для помещений сельскохозяйственного назначения в пределах зоны монтажа оборудования;

проверка комплектности деталей и оборудования;

частичная разборка, сборка, смазка, разметка мест установки оборудования, очистка от смазки, изготовление прокладок;

индивидуальное опробование оборудования вхолостую с устранением недостатков монтажа, сдача выполненных работ мастеру или прорабу.

4. Нормами и расценками не учтены и подлежат дополнительной оплате, за исключением случаев, оговоренных в параграфах, следующие работы:

выгрузка и доставка оборудования в монтажную зону;

распаковка оборудования;

исправление дефектов оборудования, допущенных заводом-изготовителем или возникших при транспортировке или хранении;

изготовление желобов для транспортеров, средств крепления (болтов, подвесок и т.д.) и опорных кронштейнов;

установка и снятие такелажных приспособлений;

агрегирование двигателя с оборудованием;

комплексное опробование и наладка оборудования;

окраска оборудования.

Перечисленные работы оплачиваются по установленным нормативам. Распаковка оборудования оплачивается по следующим нормам и расценкам за 10 м² упакованной поверхности: при сплошной упаковке - Н.вр. 0,64, Расц. 0-41, монтажник 2 разр.; при упаковке обрешеткой - Н.вр. 0,44, Расц. 0-28,2, монтажник 2 разр.

5. Монтаж оборудования, не охваченного нормами настоящего выпуска, но сходного по конструкции и сложности монтажа, разрешается нормировать по соответствующим параграфам сборника с применением к ним в зависимости от массы оборудования коэффициентов согласно приведенной ниже таблице.

Коэффи- циент изме- нения массы обо- рудо- вания	0,5 1,4 1,41-1,5	0,51-0,6 0,61-0,7 0,71-0,8 0,81-0,9 0,91-1,1 1,11-1,2 1,21-1,3 1,31-
Коэффи- циент к (ВЧ-1) 9) (ВЧ-10)	0,75 1,25	0,8 0,85 0,9 0,95 1 1,1 1,15 1,2
Н.вр. и Расц.		(ВЧ-2) (ВЧ-3) (ВЧ-4) (ВЧ-5) (ВЧ-6) (ВЧ-7) (ВЧ-8) (ВЧ-9)

Примечание. При разнице в массе оборудования более 50% применение поправочных коэффициентов к Н.вр. и Расц. не допускается.

Пример. По § E30-16 Н.вр. и Расц. предусматривают монтаж измельчителя корнеклубнеплодов массой 1259 кг. Необходимо установить Н.вр. и Расц. на монтаж измельчителя корнеклубнеплодов массой 1400 кг. В этом случае коэффициент изменения массы составляет $1400/1259 = 1,12$. Этому коэффициенту изменения массы соответствует коэффициент изменения Н.вр. и Расц. 1,1 (по таблице). Н.вр. на монтаж измельчителя корнеклубнеплодов массой 1400 кг будет равно: $20,5 \times 1,1 = 22,6$ чел.-ч., а Расц. $16-50 \times 1,1 = 18-15$.

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 9 января 1989 г. N 2/13/1-32, пункт 6 настоящих ЕНиР изложен в новой редакции

См. текст пункта в предыдущей редакции

6. Нормами предусмотрено выполнение работ с помощью электролебедок, а в § 12 строки N 1 и 3, § 17, 18, 22а 25, 26 графы "б" и § 30 - автокраном.

При монтаже оборудования с помощью механизмов, отличных от предусмотренных в соответствующих параграфах, применять следующие коэффициенты:

при замене электролебедок кранами - 0,8 (ВЧ-11);

при замене электролебедок ручными лебедками - 1,25 (ВЧ-12).

7. Тарификация работ произведена в соответствии с ЕТКС, выпуск 3, разд. "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы", по сварочным и газорезательным работам ЕТКС вып.2, разд. "Сварочные работы".

8. Нормами настоящего сборника предусмотрено выполнение работ монтажниками по монтажу сельскохозяйственного оборудования, газосварщиками, электросварщиками ручной сварки,

электромонтажниками по силовым сетям и электрооборудованию, которые для краткости соответственно именуются: монтажники, газосварщики, электросварщики и электромонтажники.

Раздел 1. Внутрифермский транспорт

- ДЕ30-1. Транспортер-раздатчик кормов массой 3550 кг
- ДЕ30-1а. Полуавтоматизированный раздатчик кормов, массой 1110 кг
- ДЕ30-2. Скребковые транспортеры для уборки навоза
- ДЕ30-3. Скребковый транспортер для подачи кормов массой 470 кг
- ДЕ30-4. Питатель концентрированных кормов массой 630 кг
- ДЕ30-5. Ковшовый транспортер массой 510 кг
- ДЕ30-6. Скребковый транспортер со шнековым питателем массой 935 кг
- ДЕ30-7. Транспортеры тюков
- ДЕ30-7а. Транспортер пневматический эжекторный массой 1420 кг
- ДЕ30-8. Транспортеры подачи кормов в птичниках
- ДЕ30-9. Раздатчики кормов
- ДЕ30-10. Автоматические раздатчики кормов
- ДЕ30-11. Раздатчики смесители
- ДЕ30-12. Навозосборник массой 1940 кг, компрессор массой 1250 кг, воздухосборник массой 2240 кг
- ДЕ30-13. Ковшовый навозопогрузчик массой 1350 кг

§Е30-1. Транспортер-раздатчик кормов массой 3550 кг

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	N
			Н.вр. Расц.
Установка приводной станции	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 станция	8,7 1 6-96
Сборка и установка деревянных кормушек из готовых щитов	4 разр. - 1 3 " - 1	1 м кормушек	1,1 0-82
Сборка и установка переходных мостиков	То же	1 раздатчик	1,8 1-34
Установка опор ведущего вала	"	то же	2,2 1-64
Установка бункера с натяжной станцией	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 бункер с натяжной станцией	6,9 5-52
Сборка и установка цепи со скребками при сборности цепи из:	ветвей	4 разр. - 1 3 " - 1	0,39 0-29,1
	метровых отрезков	То же	0,5
			7

			0-37, 3	
отдельных планок и осей	"	"	0, 7 0-52, 2	8
Опробование транспортера с устранением выявленных дефектов монтажа	5 разр. - 1 4 " - 1	100 м длины транспортера	28 23-80	9

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР и Госкомтруда СССР от 18 декабря 1990 г. N 109/452, настоящий сборник дополнен новым параграфом

§ Е30-1а. Полуавтоматизированный раздатчик кормов, массой 1110 кг

Нормы времени и расценки на 1 раздатчик

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Н. вр. Расц.	N
Всего	-	34, 61 27-05, 3	1
В том числе: установка приводной станции установка, выверка и закрепление приводной станции	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	4, 7 3-76	2
Установка натяжной станции с загрузочным бункером установка, выверка и закрепление натяжной станции с загрузочным бункером	То же	2, 7 2-16	3
установка стоек установка стоек, выверка и закрепление	5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	1, 5 1-13	4
установка направляющих установка и закрепление направляющих в кормовом желобе	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	2, 9 2-20	5
монтаж ленты и каната рабочего органа 1. Укладка и протягивание ленты с канатом внутри кормового желоба. 2. Соединение и закрепление петель каната с кронштейном. 3. Соединение и закрепление ленты со свободными концами ленты	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	11, 5 9-20	6

монтаж цепи рабочего органа 1. Сборка и соединение цепи из отдельных участков. 2. Протягивание цепи вдоль нижнего продольного отсека кормового желоба и заведение за звездочку. 3. Рассоединение цепи, проверка взаимной перпендикулярности горизонтальных и вертикальных звеньев, окончательное соединение цепи	4 разр. - 1 3 " - 1	7,3 5-44	7
установка шкафа управления установка шкафа управления на стене с закреплением	4 разр. - 1 3 " - 1	0,81 0-60,3	8
опробование 1. Проверка правильности натяжения цепи. 2. Проверка симметричности расположения ленты. 3. Пробный пуск раздатчика и устранение дефектов монтажа	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	3,2 2-56	9

§E30-2. Скребковые транспортеры для уборки навоза

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ		Состав звена	Измеритель	Н.вр.	N
				Расц.	
Установка рамы привода		Монтажник 4 разр.	1 рама	1 0-79	1
	Одной для двух транспортеров, продольного и по-перечного	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 привод	29 23-20	2
Установка приводной станции	С одним редуктором при цепях	круглоз-венной	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	то же 6-98	3
		кованой	Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1	" 8,5 6-84	4
		при уста-новке на раму или готовую	То же	1 привод 4,3 3-46	5

		конструк- цию с од- ним или двумя редукто- рами			
Монтаж желоба из металличес- кого уголка	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 2 3 " - 2	100 м желоба	28,5 22-17	6	
Установка закладных корыт для цепей	Монтажник 4 разр.	то же	6,5 5-14	7	
Приварка корыт к подставкам и между собой с помощью пластин	Газосварщик 4 разр.	"	5,1 4-03	8	
Монтаж поворотных звездочек	Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1	1 поворотное устройство	2,5 2-01	9	
Монтаж поворотного сектора	Монтажники 4 разр. - 1 3 " - 1	1 поворотный сектор	7,3 5-44	10	
Монтаж поддерживающего блока	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 блок	2,3 1-84	11	
Установка верхних направляю- щих роликов	Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1	1 ролик	2,8 2-25	12	
Установка натяжной станции со звездочкой	То же	1 натяжная станция	2,7 2-17	13	
Сборка и установка тяговых цепей	круглозвенной	Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 2	100 м цепи	10 7-70	14
	кованой	То же	то же	15,5 11-94	15
Установка ползуна на тяговой цепи	Монтажник 4 разр.	1 ползун	0,79 0-62,4	16	
Монтаж механизма уборки навоза	скребки	Монтажник 3 разр.	1 скребок	0,13 0-09,1	17
	каретки	Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1	1 каретка	0,19 0-15,3	18

	тяга со сборкой звеньев	То же	1 тяга	0,69 0-55,5	19
	сварка звеньев тяг	Электросварщик 4 разр.	то же	0,34 0-26,9	20
	Приварка к цепи упора для переключения реверсирования привода	Газосварщик 4 разр.	1 упор	0,82 0-64,8	21
	Сборка и установка выгрузного желоба наклонного транспортера	Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1	1 желоб	17 13-69	22
	Опробование оборудования	То же	1 установка	3,5 2-82	23
		"	Добавлять на 100 м корыт	5,5 4-43	24

§E30-3. Скребковый транспортер для подачи кормов массой 470 кг

Норма времени и расценка на 1 транспортер

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Сборка узлов.	5 разр. - 1	17
2. Установка и соединение транспортерной цепи со скребками.	4 " - 1	13-60
3. Установка транспортера по месту с закреплением на готовое основание.	3 " - 1	
4. Опробование.		

§E30-4. Питатель концентрированных кормов массой 630 кг

Норма времени и расценка на 1 питатель

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Сборка узлов.	5 разр. - 1	23,5
2. Установка и соединение транспортерной цепи со скребковыми.	4 " - 1	18-80
3. Установка питателя с закреплением на готовое основание.	3 " - 1	
4. Установка лотка.		

5. Опробование.

§E30-5. Ковшовый транспортер массой 510 кг

Норма времени и расценка на 1 транспортер

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Сборка узлов. 2. Установка транспортера по месту с закреплением на готовом основании. 3. Опробование.	4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	17 12-07

§E30-6. Скребковый транспортер со шнековым питателем массой 935 кг

Норма времени и расценка на 1 транспортер

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка и закрепление транспортера на готовое основание. 2. Постановка ленты со сборкой скребков и регулировкой натяжения. 3. Присоединение электромотора к редуктору 4. Установка питателя. 5. Опробование.	5 разр. - 1 3 " - 1	46 37-03

§E30-7. Транспортеры тюков

Состав работы

- Установка деревянных подставок.
- Установка секций транспортера на подставках с выверкой.
- Соединение секций между собой болтами.
- Установка и натяжение тяговой цепи.
- Установка ограждения с упорами.
- Установка и закрепление шкафа управления.
- Установка сигнальной сирены.
- Сборка и установка аварийной системы отключения транспортера.
- Опробование транспортера.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	1 комплект массой 1300	При изменении рабочей длины комплекта увеличивать или
--------------------	--------------------------	------------------------	---

		кг	уменьшать		
			на 1 горизонтальный транспортер	на 1 секцию горизонтального или наклонного транспортера	
Всего	-	46,7 33-45	10,4 7-46	1,69 1-22,2	1
В том числе:	монтаж	4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	43,5 30-89	9,6 6-82	1,5 1-07
опробование		5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	3,2 2-56	0,8 0-64	0,19 0-15,2
		a	б	в	N

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 28 сентября 1989 г. N 139/327/20-46, настоящий сборник дополнен новым параграфом

§ Е30-7а. Транспортер пневматический эжекторный массой 1420 кг

Состав работ

При монтаже

1. Разметка мест под установку опор.
2. Установка опор для трубопровода.
3. Сборка трубопровода.
4. Установка трубопровода на опоры.
5. Установка транспортера.
6. Соединение транспортера с трубопроводом.
7. Установка щитка управления.

При опробовании

Проверка действия транспортера с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 транспортер

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н. вр. расц.	N
Всего	-	15,4 11 - 55	1
В том числе: монтаж	4 разр. - 1 3 " - 1	14 10 - 43	2

опробование	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	<hr/> 1,4 <hr/> 1 - 12	3
-------------	-----------------------------------	---------------------------	---

§E30-8. Транспортеры подачи кормов в птичниках

Состав работ

При монтаже

1. Пробивка отверстий, установка и крепление кронштейнов.
2. Подготовка монтажной площадки и раскладка на ней деталей и узлов кормопровода.
3. Монтаж привода.
4. Сборка секций транспортера.
5. Монтаж опор на передних стойках или кронштейнах.
6. Монтаж подвесной системы.
7. Монтаж разгрузочных течек.
8. Монтаж датчика уровня корма.
9. Монтаж секций засыпки кормов.
10. Монтаж системы привода транспортера.

При опробовании

Проверка действия транспортера с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 транспортер

Наименование работ	Состав звена монтажников	Транспортер длиной 16,65 м, массой 1740 кг	На каждый 1 м транспортера до или св. 16,65 м увеличивать или уменьшать	
Всего	-	<hr/> 54,4 <hr/> 42-17	<hr/> 2,11 <hr/> 1-63,3	1
На подвесных кронштейнах	-	<hr/> 52,4 <hr/> 40-62	<hr/> 2,01 <hr/> 1-56,3	2
На кронштейнах передних стоек	-			
В том числе: монтаж на подвесных кронштейнах	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	<hr/> 51 <hr/> 39-53	<hr/> 1,9 <hr/> 1-47	3
на кронштейнах передних стоек	То же	<hr/> 49 <hr/> 37-98	<hr/> 1,8 <hr/> 1-40	4
опробование	То же	<hr/> 3,4 <hr/> 2-64	<hr/> 0,21 <hr/> 0-16,3	5
		а	б	N

§E30-9. Раздатчики кормов

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр. Расц.	N
Установка приводной станции кормораздатчиков на готовое основание с закреплением анкерными болтами	5 разр. - 2 4 " - 1	1 станция	5,5 4-79	1
Установка кормушек	4 разр. - 1 3 " - 1	1 м кормушек	2,1 1-56	2
Закрепление кормушек анкерными болтами	4 разр. - 2 3 " - 1	то же	0,37 0-28,1	3
Сборка секций бункера-дозатора	4 разр. - 1 3 " - 2	1 секция	2,2 1-61	4
Установка цепи кормораздатчика	4 разр.	100 м цепи	1,3 1-03	5
Установка механизма подъема скребков	5 разр. - 1 4 " - 1	1 секция	1,7 1-45	6
Сборка и установка раздаточной платформы	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 секция	1,4 1-12	7
Сборка и монтаж транспортера загрузки кормов	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	1 транспортер	18,5 14-34	8
Сборка и установка транспортера поперечного (передаточного)	To же	то же	16,5 12-79	9
горизонтального	4 разр. - 1 3 " - 2	то же	20 14-60	10
Сборка и установка кормоприемника-питателя	To же	1 кормоприемник-питатель	27,5 20-08	11
Сборка и установка бункера-дозатора	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 бункер	28 22-40	12
Опробование	5 разр. - 1 4 " - 1	100 м линии	50 42-50	13

§E30-10. Автоматические раздатчики кормов

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование оборудования	Состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	H.вр.	N
				Расц.	
Металлические опоры кормопровода	1. Установка опор. 2. Выверка положения опор. 3. Крепление опор болтами	5 разр. - 1 3 " - 1	1 опора	0,21 0-16,9	1
Дозаторы объемные с заслонками	1. Установка дозаторов объемных с заслонками. 2. Выверка положения дозаторов. 3. Закрепление дозаторов	5 разр. - 1 3 " - 1	1 дозатор	0,21 0-16,9	2
Опорные конструкции кормораздатчика	1. Установка опорных конструкций 2. Выверка установки опорных конструкций. 3. Закрепление опорных конструкций.	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	1 опорная конструкция	1,1 0-85,3	3
Приводные станции	1. Установка приводных станций. 2. Выверка положения приводных станций. 3. Закрепление приводных станций. 4. Установка на тяжких устройствах в крайнее положение	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 приводная станция	23 18-40	4
Звездочки	1. Установка блока звездочек. 2. Выверка положения блока звездочек. 3. Крепление болтами	5 разр. - 1 4 " - 1	1 звездочка	2,1 1-79	5
Уголки жесткости	1. Установка и крепление уголков жесткости на верхней час-	5 разр. - 1 3 " - 1	1 м уголка	0,36 0-29	6

	ти лотковых кормушек				
Кормопроводы	Укладка и крепление кормопровода	4 разр. - 1 3 " - 1	1 секция	1,8 1-34	7
Кормораздат- чики	1. Соединение штанг. 2. Протяжка штанг через кормопро- воды. 3. Протяжка цепи в кормопроводы. 4. Установка цепей на приводную станцию и блоки звездочек. 5. Регулировка и натяжение цепей	5 разр. - 1 3 " - 1	то же	1,7 1-37	8
Ползуны	1. Установка пол- зунов. 2. Выверка положе- ния ползунов. 3. Проверка дейст- вия со штоком	5 разр. - 1 3 " - 1	1 ползун	1,1 0-88,6	9
Тяги, затворы и скребки	1. Соединение тяг. 2. Установка зат- воров со скреб- ками в сборе. 3. Регулировка по- ложения затво- ров. 4. Крепление тяг затворов	5 разр. - 1 3 " - 1	1 секция	1,1 0-88,6	10
Приемники бункеров	1. Сборка бунке- ров. 2. Установка сиг- нализаторов уровня. 3. Установка и закрепление бункеров. 4. Установка и ре- гулировка шибе- ров	4 разр.	1 бункер	4,1 3-24	11
Шкафы управления	1. Установка шка- фов управления. 2. Закрепление ан- керными болтами 3. Подготовка к включению	6 разр. - 1 4 " - 1 2 " - 2	1 шкаф управления	7,2 5-63	12
Опробование	1. Выверка в гори- зонтальном и вертикальном положениях кор-	5 разр. - 1 3 " - 1	100 м рабо- чей длины кормораз- датчика	16,5 13-28	13

	мопроводов.			
2.	Проверка действия смонтированной системы кормораздачи.			
3.	Устранение выявленных дефектов монтажа			

§Е30-11. Раздатчики смесители

Норма времени и расценка на 1 смеситель

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка рельсового пути из уголков 49x4 мм на готовое основание.	5 разр. - 1	16
2. Установка смесителя на рельсовые пути.	4 " - 2	12-76
3. Сборка деревянных желобов и установка их с креплением уголками.	3 " - 1	
4. Прокладка кабеля в желобе.		
5. Опробование		

§Е30-12. Навозосборник массой 1940 кг, компрессор массой 1250 кг, воздухосборник массой 2240 кг

Состав звена

Монтажник 5 разр. - 1
 " 4 " - 1
 " 3 " - 1

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Измеритель	Н.вр. Расц.	N
Монтаж навозосборника			
1. Установка навозосборника на готовое основание. 2. Выверка его по осям, отвесу и высотным отметкам с закреплением анкерными болтами. 3. Установка и закрепление загрузочной воронки и пневмоцилиндра. 4. Развертывание патрубка в соответствии с направлением навозосборника с водопроводом резиновым шлангом и установкой запорного вентиля. 5. Соединение пневмоцилиндра с воздуховодом диаметром 50 мм с постановкой фланцев и	1 навозо-сборник	21 16-80	1

прокладок.
6. Опробование

Монтаж компрессора			
1. Установка компрессора на готовое основание с выверкой по уровню и закреплением анкерными болтами.	1 компрессор	18,5 14-80	2
Монтаж воздухосборника			
1. Установка воздухосборника на готовое основание, выверка по осям и отвесу с закреплением анкерными болтами.	1 воздухо-сборник	16 12-80	3
Норма времени и расценка на 1 ковшовый навозопогрузчик			
Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.	
1. Установка и соединение звеньев рамы. 2. Установка и закрепление звездочек и блочков. 3. Укладка цепей и соединение их между собой звеньями, крепление ковшей. 4. Установка навозопогрузчика в навозосборник. 5. Установка регулирующей лебедки. 6. Закрепление шарнирной опоры к стойке. 7. Опробование	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	115 87-40	

§Е30-13. Ковшовый навозопогрузчик массой 1350 кг

Норма времени и расценка на 1 ковшовый навозопогрузчик

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка и соединение звеньев рамы. 2. Установка и закрепление звездочек и блочков. 3. Укладка цепей и соединение их между собой звеньями, крепление ковшей. 4. Установка навозопогрузчика в навозосборник. 5. Установка регулирующей лебедки. 6. Закрепление шарнирной опоры к стойке. 7. Опробование	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	115 87-40

Раздел II. Кормоприготовительные машины

Е30-14. Комбикормовые цехи

Е30-15. Измельчитель грубых кормов массой 1360 кг

Е30-16. Измельчитель корнеклубнеплодов массой 1250 кг

Е30-17. Измельчитель-камнеуловитель массой 950 кг

Е30-18. Агрегаты для приготовления травяной муки

- Е30-19. Оборудование для гранулирования комбикормов массой 4060 кг
- Е30-20. Оборудование для гранулирования травяной муки
- Е30-21. Смеситель мелассы и карбамида массой 1800 кг
- Е30-22. Оборудование для приготовления кормовых смесей массой 5400 кг
- Е30-22а. Линия измельчения соломы массой 9040 кг
- Е30-23. Соломосилосорезка массой 800 кг
- Е30-24. Измельчитель кормов массой 1100 кг
- Е30-25. Дробилки для кормов
- Е30-25а. Агрегат для приготовления хлопьев из зерна массой 3750 кг
- Е30-26. Оборудование для прессования кормов
- Е30-27. Оборудование для накопления кормов
- Е30-28. Кормоприготовительный агрегат массой 1180 кг
- Е30-29. Агрегат для приготовления жидкого питательного корма для телят массой 830 кг
- Е30-30. Пресс-экструдер массой 1220 кг
- Е30-31. Барабанная сушилка массой 34 000 кг
- Е30-32. Стационарная установка для выпойки телят массой 530 кг
- Е30-33. Автоматизированная установка для приготовления молока и выпойки телят массой 472 кг
- Е30-34. Теплогенераторы
- Е30-35. Электрические проточные водонагреватели
- Е30-36. Водонагреватели электрические емкостные
- Е30-37. Электроводонагреватель массой 170 кг
- Е30-38. Варочный котел-смеситель массой 1900 кг
- Е30-39. Котлы-парообразователи

§Е30-14. Комбикормовые цехи

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	N.вр.	N
			Расц.	
Сборка и установка решетчатого стана	2 разр.	1 стан	2,3 1-47	1
Сборка и установка порционного смесителя	5 разр. - 1 2 " - 2	1 смеситель	10,5 7-67	2
Сборка и установка нории	5 разр. - 1 3 " - 2	1 нория	18,5 14-25	3
Установка шнека нории	5 разр. - 2 4 " - 2 3 " - 1	1 шнек	32 26-24	4
Установка магнитной колонки	4 разр. - 1 3 " - 1	1 колонка	5,4 4-02	5
Установка дробилки кормов	5 разр. - 1 4 " - 1	1 дробилка	36	6

		2 " - 2		26-82	
Установка шнека дробилки кормов		5 разр. - 2 4 " - 2 3 " - 1	1 шнек	15,5 12-71	7
Сборка и установка шнека муичного бункера		То же	то же	37 30-34	8
Сборка и установка вертикального шнека		"	"	31 25-42	9
Сборка и установка наклонного шнека		"	"	23,5 19-27	10
Сборка и установка товарных весов		4 разр. - 1 3 " - 1	1 весы	5,5 4-10	11
Сборка и установка металлического мостика с опорами		5 разр. - 2 4 " - 2 3 " - 1	1 мостик	17,5 14-35	12
Установка циклона		4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 циклон	9 6-39	13
Установка привода задвижки		5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 2	1 привод	4,7 3-40	14
Укладка трубопровода		4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 м	0,8 0-56,8	15
Установка пульта управления		5 разр. - 1 4 " - 1 2 " - 2	1 пульт	5 3-73	16
Установка короба		4 разр. - 2 2 " - 1	1 место	0,2 0-14,8	17
Установка дозатора муичного бункера		5 разр. - 1 3 " - 1	1 дозатор	5,5 4-43	18
Опробование оборудования массой, кг	8900	5 разр. - 1 4 " - 1	1 комплект оборудования	45,5 38-68	19
	11570	То же	то же	54 45-90	20

§E30-15. Измельчитель грубых кормов массой 1360 кг

Норма времени и расценка на 1 измельчитель

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Сборка и установка измельчителя на готовое основание.	4 разр. - 1	4,3
2. Установка и закрепление дефлектора.	2 " - 1	3-07
3. Опробование		

§Е30-16. Измельчитель корнеклубнеплодов массой 1250 кг

Норма времени и расценка на 1 измельчитель

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка, выверка и закрепление агрегата на готовом основании анкерными болтами.	5 разр. - 1	20,5
2. Опробование	3 " - 1	16-50

§Е30-17. Измельчитель-камнеуловитель массой 950 кг

Состав работы

1. Установка измельчителя-камнеуловителя на фундаменте с креплением анкерными болтами.
2. Установка люка на кожухе скребкового транспортера.
3. Установка выгрузного лотка на корпусе измельчителя.
4. Установка пульта управления.
5. Соединение водопровода с патрубком кожуха шнека.
6. Проверка стыков соединения трубопровода с патрубком кожуха шнека.
7. Опробование измельчителя с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 измельчитель

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.	N
Всего	-	9,7 7-59	1
В том числе: монтаж	5 разр. - 1 3 " - 1	6,8 5-47	2

опробование	5 разр. - 1 2 " - 2	2,9 2-12	3
-------------	------------------------	-------------	---

§Е30-18. Агрегаты для приготовления травяной муки

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Таблица 1

Наименование работ	Состав звена	Масса агрегата, кг			N
		9900	15 240	78 000	
Всего		83,5 68-62	162,2 130-93	997 783-70	1
В том числе:					
монтаж сушильного барабана	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	8,5 6-59	21,5 16-66	97 75-18	2
монтаж дробилки в сборе с опорной рамой циклона	Монтажники 6 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	3,4 2-76	11,5 9-34	29 23-56	3
монтаж циклона сухой массы в сборе с вентилятором и трубопровода циклона сухой массы	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	8,3 6-43	26 20-15	135 104-63	4
монтаж системы вентиляции	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	3,7 2-87	8,6 6-67	25 19-38	5
монтаж топливной системы	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	13 10-08	17,5 13-56	181 140-28	6
установка дозатора циклона	То же	1,2 0-93	14 10-85	45 34-88	7
монтаж системы отвода	"	6,5 5-04	9,5 7-36	20 15-50	8
укладка трубопровода циклона системы отвода муки	"	2,4 1-86	5,6 4-34	206 159-65	9
установка транспортера	Монтажники	4	16	140	

зеленой массы с электродвигателем	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 Электромон- тажники 5 разр. - 1 3 " - 2	3-14	12-56	109-90	10
установка пульта управления	Электромон- тажники 5 разр. - 1 3 " - 1	8,5 6-84	-	76 61-18	11
опробование агрегата с устранением выявленных дефектов монтажа	Монтажники 6 разр. - 1 5 " - 1 4 " - 1	24 22-08	32 29-44	43 39-56	12

Питатель-дозатор для травяной муки массой 1020 кг

Таблица 2

Норма времени и расценка на 1 питатель-дозатор

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка питателя травяной муки. 2. Установка привода. 3. Установка кожухов ограждения. 4. Установка щитка и крышки люка. 5. Опробование	5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	19,5 14-63

§Е30-19. Оборудование для гранулирования комбикормов массой 4060 кг

Состав работы

1. Монтаж пресса гранулятора со смесителем.
2. Установка дозатора.
3. Установка циклона.
4. Монтаж охладителя с установкой лестницы и приборов по контролю уровня.
5. Установка сортировки и отборщика гранул.
6. Установка крошилителя.
7. Установка бункера-накопителя.
8. Сборка, присоединение и крепление технологических трубопроводов и системы подачи пара.
9. Сварка стыков трубопровода.
10. Установка манометра.
11. Монтаж конденсатоотделителя.
12. Установка и крепление ограждений.
13. Монтаж пульта управления.
14. Опробование вхолостую с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 комплект оборудования

Наименование работ	Состав звена	N.вр.	N
		Расц.	
Всего	-	83,5 60-83	1
В том числе: монтаж	Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 2	77 55-63	2
сварка	Газосварщик 4 разр.	1,9 1-50	3
опробование	Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1	4,6 3-70	4

§Е30-20. Оборудование для гранулирования травяной муки

Состав работы

1. Монтаж пресса со смесителем и дозатором.
2. Установка бункера со сваркой опор и приваркой бункера к опорам.
3. Монтаж циклона муки.
4. Монтаж вентиляционной системы.
5. Монтаж охладителя с циклоном.
6. Монтаж сортировочной установки.
7. Монтаж системы ввода воды.
8. Монтаж приводной станции питательного механизма бункера.
9. Монтаж системы транспортировки гранул.
10. Установка пульта управления.
11. Опробование с устранением дефектов монтажа.

Таблица 1

Состав звена

Вид работ	Наименование профессий	Производительность оборудования, т/ч	
		0,8; 0,95	1,6; 1,8
Монтаж	Монтажники 5 разр. 4 " 2 "	1 1 1	
Сварка	Газосварщик 3 разр.	1	-
Опробование	Монтажники		

5 разр.	1	1
4 "	1	-
3 "	1	1

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 комплект оборудования

Наименование работ	Производительность оборудования, т/ч		
	0,8; 0,95	1,6; 1,8	
Всего	90,7 _____ 70-76	266 _____ 207-73	1
В том числе:			
монтаж	80 _____ 62-40	256 _____ 199-68	2
сварка	2 _____ 1-40	-	3
опробование	8,7 _____ 6-96	10 _____ 8-05	4
	а	б	н

§E30-21. Смеситель мелассы и карбамида массой 1800 кг

Норма времени и расценка на 1 смеситель

Состав работ	Состав звена монтажников	Н.вр.	
		Расц.	
1. Установка фильтра и загрузочной воронки.	5 разр. - 2	49	
2. Установка смесителя.	3 " - 2	37-83	
3. Установка емкости для мелассы.			
4. Установка насоса с электродвигателем.	2 " - 1		
5. Установка редуктора.			
6. Монтаж трубопровода с установкой арматуры.			
7. Опробование			

§E30-22. Оборудование для приготовления кормовых смесей массой 5400 кг

Состав работы

- Установка смесителя на фундамент с регулировкой и закреплением его специальными болтами.

2. Подсоединение смесителя к водопроводу, паропроводу и трубопроводу, подводящему мелассу.
3. Монтаж привода мешалки и шнека.
4. Монтаж транспортера.
5. Опробование смесителя с устранением выявленных дефектов монтажа.

Норма времени и расценка на 1 комплект оборудования

Наименование работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
Монтаж и опробование	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	47 36-43

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 9 января 1989 г. N 2/13/1-32, настоящий сборник дополнен новым параграфом

§E30-22а. Линия измельчения соломы массой 9040 кг

Линия измельчения соломы предназначена для измельчения соломы и сена в тюках, рулонах и россыпью любой влажности.

Монтаж питателя

Таблица 1

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работы	Состав работы	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр. Расц.	N
Сборка конвейера	1. Установка опор на конвейер. 2. Соединение опор и конвейера. 3. Соединение конвейера с винтовым транспортером	5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 конвейер	7 5-25	1
Установка конвейера	1. Установка конвейера. 2. Установка и закрепление подставки борта. 3. Установка и закрепление подставки к конвейеру. 4. Установка приводных ремней и цепей на конвейер	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 конвейер	12 9-60	2

Установка лотка	1. Установка лотка на фундамент. 2. Соединение лотка и конвейера. 3. Снятие распорок бортов с лотка. 4. Установка и закрепление анкерных болтов под конвейером и лотком	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 лоток	12,5 9-50	3
Установка опоры гидроцилиндра	1. Установка и закрепление опоры на фундамент	3 разр. - 1 2 " - 1	1 опора	2,2 1-47	4
Монтаж гидросистемы	1. Установка гидропривода на фундамент. 2. Установка распределителя. 3. Соединение гидробака с распределителем. 4. Установка маслопровода. 5. Соединение гидробака с маслопроводом. 6. Продувка деталей сжатым воздухом	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 гидросистема	15 11-40	5
Монтаж храпового механизма	1. Установка на боковину конвейера храпового механизма, кронштейна и кулисы. 2. Соединение храпового механизма с кривошипной звездочкой винтового транспортера. 3. Установка ручки	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 механизм	6 4-56	6

Монтаж транспортера дозирующего

Таблица 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работы	Состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр. Расц.	N
Установка стойки	1. Установка стойки и домкрата на фундамент. 2. Закрепление стойки и домкрата	4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 транспортер	2,8 1-99	1

Установка транспортера и соединение его с питателем	1. Установка переходника на транспортер. 2. Установка транспортера на фундамент. 3. Соединение транспортера с питателем. 4. Регулировка натяжения цепи	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 транспортер	16,5 12-54	2
Установка и крепление боковин	1. Установка и закрепление боковин. 2. Соединение боковин между собой крышкой	4 разр. - 1 2 " - 1	То же	1,5 1-07	3
Установка отделителя	Установка и закрепление отделителя	4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 отделитель	2 1-42	4
Опробование	1. Пробный пуск линии. 2. Устранение дефектов монтажа	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 линия	7,9 6-32	5

§E30-23. Соломосилосорезка массой 800 кг

Норма времени и расценка на 1 соломосилосорезку

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка, выверка по уровню и закрепление соломосилосорезки на основании. 2. Установка и натяжение приводного ремня. 3. Установка и крепление транспортирующих труб. 4. Опробование	5 разр. - 1 3 " - 1	5,8 4-67

§E30-24. Измельчитель кормов массой 1100 кг

Норма времени и расценка на 1 измельчитель

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка измельчителя на фундамент и закрепление. 2. Подключение к водопроводной сети. 3. Опробование	5 разр. - 1 3 " - 1	17 13-69

§Е30-25. Дробилки для кормов

Состав работы

1. Монтаж приемного устройства (бункера зерна).
2. Монтаж дробильного барабана с ротором.
3. Установка магнитного сепаратора.
4. Присоединение заборного патрубка системы отвода измельченного продукта.
5. Установка ампериндикатора.
6. Монтаж системы транспортировки и подачи кормов.
7. Установка на раме редуктора электродвигателя.
8. Установка электропривода.
9. Установка пульта управления.
10. Опробование дробилки с устранением выявленных дефектов монтажа.

Таблица 1

Состав звена

Вид дробилки массой, кг	Вид работ	Численный состав звена монтажников по разрядам			
		5	4	3	2
Безрешетная 1210	Монтаж	-	1	1	1
	Опробование	1	-	-	1
Молотковая 1300	Монтаж	-	1	1	-
	Опробование	1	-	1	-

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 дробилку

Наименование работ	Дробилки		
	безрешетные	молотковые	
Всего	16 11-49	22,2 16-76	1
В том числе: монтаж	14 9-94	18,5 13-78	2
опробование	2 1-55	3,7 2-98	3
	а	б	н

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 9 января 1989 г. N 2/13/1-32, настоящий сборник дополнен новым параграфом

§E30-25а. Агрегат для приготовления хлопьев из зерна массой 3750 кг

Агрегат предназначен для влаготепловой обработки и плющения фуражного зерна.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование оборудования	Состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр. Расц.	N
Установка плющилки	1. Установка плющилки на фундамент. 2. Выверка установки и закрепление плющилки	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 плющилка	5,7 4-56	1
Установка пропаривателя	Установка и закрепление пропаривателя на плющилку	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 пропариватель	4,1 3-28	2
Монтаж вентиляционной системы	1. Установка кронштейна и крепление на нем вентилятора. 2. Установка и крепление трубопровода вентиляционной системы. 3. Соединение трубопровода с вентилятором при помощи парусинового чехла	То же	1 система	3,9 3-12	3
Установка шнека плющилки	Установка и закрепление шнека на плющилку	4 разр. - 1 3 " - 1	1 шнек	0,75 0-55,9	4
Установка шнека эжектора	1. Установка шнека на пропариватель. 2. Закрепление к эжектору. 3. Закрепление шибера к загрузочной горловине шнека	4 разр. - 1 3 " - 1	1 шнек	1,4 1-04	5
Установка загрузочного шнека	1. Закрепление к стене стяжки загрузочного транспортера. 2. Установка шнека в приемник и закрепление его. 3. Соединение выгрузной течки шнека с шибером	То же	То же	5,7 4-25	6

Установка выгрузного шнека	1. Прикрепление к стене стяжки выгрузного шнека. 2. Установка выгрузного шнека в приемник и закрепление его. 3. Установка течки на загрузочной горловине выгрузного шнека и соединение ее с горловиной шнека плюшилки	"	"	5, 4 4-02	7
Монтаж системы отвода конденсата	1. Крепление трубопровода для слива конденсата к конденсационной воронке. 2. Соединение патрубка для слива конденсата с эжектором с конденсационной воронкой	4 разр. - 1 3 " - 1	1 система	2, 1 1-56	8
Установка шкафа управления	1. Установка шкафа управления. 2. Закрепление шкафа	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	1 шкаф	2, 4 1-86	9
Опробование	Пробный пуск линии и устранение дефектов монтажа	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 агрегат	3, 7 2-81	10

§E30-26. Оборудование для прессования кормов

Состав работы

1. Монтаж системы накопления и дозирования.
2. Монтаж системы охлаждения и сортировки.
3. Установка и выверка пресса по уровню.
4. Установка подъемника и направляющих.
5. Установка питателя на направляющие и выверка его с дозатором.
6. Соединение питателя с дозатором.
7. Установка соосности питателя с прессом.
8. Монтаж системы забора сечки.
9. Монтаж системы ввода воды и пара.
10. Установка электрооборудования.
11. Регулировка установленного оборудования.
12. Крепление узлов и деталей оборудования на сварке.
13. Опробование действия оборудования с устранением дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 комплект оборудования

Наименование работ	Состав звена	Масса оборудования, кг		
		11 320	13 500	
Всего	-	218,1	274,5	1

		161-90	203-12	
В том числе: монтаж	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 2	193 <hr/> 142-05	255 <hr/> 187-68	2
сварка	Газосварщик 4 разр.	23 <hr/> 18-17	16 <hr/> 12-64	3
опробование	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	2,1 <hr/> 1-68	3,5 <hr/> 2-80	4
		а	б	N

§E30-27. Оборудование для накопления кормов

Состав звена

При монтаже

Монтажник 5 разр. - 1
 " 4 " - 1
 " 3 " - 1
 " 2 " - 2

При сварке

Газосварщик 4 разр.

Нормы времени и расценки на 1 комплект оборудования

Наименование работ	Производительность оборудования, т/ч		
	1,5	3	
Всего	113 <hr/> 83-85	139,3 <hr/> 103-64	1
В том числе: монтаж накопителя	13 <hr/> 9-57	23,5 <hr/> 17-30	2
монтаж ленточного конвейера	28 <hr/> 20-61	31 <hr/> 22-82	3
монтаж нории	26,5 <hr/> 19-50	29 <hr/> 21-34	4
монтаж самотечной	7,4	11,5	

установки	5-45	8-46	5
установка электрошкафа	9,5 6-99		6
монтаж коробки управления	6 4-42	9,9 7-29	7
сварка	12,5 9-88	20,5 16-20	8
установка распределительной головки с поворотной трубой	7,2 5-30	-	9
опробование с регулировкой	2,9 2-13	4,4 3-24	10
	а	б	Н

§Е30-28. Кормоприготовительный агрегат массой 1180 кг

Норма времени и расценка на 1 агрегат

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка агрегата на готовое основание. 2. Подводка воды и пара. 3. Установка арматуры. 4. Опробование	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	19,5 15-60

§Е30-29. Агрегат для приготовления жидкого питательного корма для телят массой 830 кг

Состав работы

1. Установка агрегата на готовое основание.
2. Выверка по уровню.
3. Закрепление анкерными болтами.
4. Установка трубы для отвода отработанного пара.
5. Подключение агрегата к водопроводной и паропроводной сетям.
6. Присоединение рукава для обрата и готового продукта.
7. Установка термометра и указателя уровня.
8. Установка пульта управления на стене с пробивкой гнезд.
9. Промывка водой внутренних поверхностей трубопровода и запарника смесителя бака для жиров.
10. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.	N
Всего	-	18,8 14-01	1
В том числе: монтаж	5 разр. - 1 3 " - 2 2 " - 1	15 11-06	2
опробование	5 разр. - 1 2 " - 1	3,8 2-95	3

§Е30-30. Пресс-экструдер массой 1220 кг

Состав работы

1. Монтаж опорных рельсов.
2. Установка пресс-экструдера на опорные рельсы и закрепление его анкерными болтами.
3. Установка кожуха передаточного механизма.
4. Заливка анкерных болтов цементным раствором.
5. Проверка действия пресса с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 пресс-экструдер

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.	N
Всего	-	12,97 9-25,1	1
В том числе: монтаж	5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 3	12 8-47	2
опробование	5 разр. - 1 3 " - 1	0,97 0-78,1	3

§Е30-31. Барабанная сушилка массой 34 000 кг

Состав работ

1. Установка дробилок на готовое основание.
2. Установка главного вентилятора.
3. Установка трубы с зонтом.
4. Сборка и установка рамы главного циклона.

5. Установка дозатора.
6. Установка главного циклона на раму.
7. Установка мешконакопителя и опор.
8. Установка дозатора малого цилиндра, электродвигателя и кронштейна.
9. Установка транспортера зеленої массы.
10. Установка шнека.
11. Установка цепи на звездочки.
12. Установка сушильного барабана в сборе с рамой.
13. Установка привода сушильного барабана.
14. Установка и регулировка натяжения цепи.
15. Установка разгрузочного соединителя.
16. Сборка секций пневматического транспортера муки.
17. Установка дозатора.
18. Установка пневматического транспортера муки.
19. Сборка воздуховода.
20. Установка опор и воздуховода.
21. Установка плиты форсунки.
22. Установка печи.
23. Установка вентилятора (подогревателя) и топливной арматуры.
24. Установка электрошкафа управления.
25. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 барабанную сушилку

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.	N
Всего	-	262 195-39	1
В том числе: монтаж	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 2	222 163-39	2
опробование	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	40 32-00	3

§Е30-32. Стационарная установка для выпойки телят массой 530 кг

Норма времени и расценка на 1 установку

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка трубчатых рам.	5 разр. - 1	29,5
2. Монтаж фиксаторного устройства.	3 " - 1	22-13
3. Установка металлической подставки под бак.	2 " - 1	
4. Установка алюминиевого бака.		
5. Прокладка и закрепление трубопровода		

длиной до 5 м.		
6. Монтаж поильных чаш.		
7. Монтаж поворотного рычажного устройства.		
8. Опробование		

§E30-33. Автоматизированная установка для приготовления молока и выпойки телят массой 472 кг

Состав работ

При монтаже

1. Установка, закрепление и выверка оборудования.
2. Подключение установки к линии водопровода.
3. Установка электрошкафа управления.

При опробовании

Проверка действия смонтированной установки с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 установку

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.	N
Всего	-	7,69 5-77,5	1
В том числе:			
монтаж	4 разр. - 1 3 " - 1	7 5-22	2
опробование	5 разр. - 1 3 " - 1	0,69 0-55,1	3

§E30-34. Теплогенераторы

Состав работы

1. Сборка и установка теплогенератора на готовое основание.
2. Установка дымовой трубы.
3. Установка бака.
4. Установка насоса и арматуры.
5. Подсоединение к топливной системе.
6. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 теплогенератор, кг

Состав звена монтажников	Масса теплогенератора, кг

	350	620	710	850
5 разр. - 1	22	31	36	41
4 " - 1				
3 " - 1	17-60	24-80	28-80	32-80
	a	б	в	г

§Е30-35. Электрические проточные водонагреватели

Состав работы

1. Установка электронагревателя на готовое основание.
2. Подсоединение к водопроводу.
3. Установка арматуры.
4. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 водонагреватель

Состав звена монтажников	Масса водонагревателя, кг	
	14	125
5 разр. - 1	5,1	7,7
3 " - 1	4-11	6-20
	а	б

§Е30-36. Водонагреватели электрические емкостные

Нормы времени и расценки на 1 водонагреватель

Состав работы	Состав звена монтажников	Вместимость, л			
		150	200	400	800
1. Установка водонагревателя на готовое основание.	5 разр. - 1	8,7	11,5	15,5	18
2. Монтаж термометров станции управления.	3 " - 1	7-00	9-26	12-48	14-49
3. Подсоединение к водопроводу.					
4. Опробование					
		а	б	в	г

§Е30-37. Электроводонагреватель массой 170 кг

Норма времени и расценка на 1 электроводонагреватель

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка электроводонагревателя на готовое основание.	5 разр. - 1	11,5
2. Установка и закрепление щита управления.	3 " - 1	8-63
3. Подсоединение электроводонагревателя к водопроводу.	2 " - 1	
4. Опробование		

§Е30-38. Варочный котел-смеситель массой 1900 кг

Норма времени и расценка на 1 котел

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка котла на готовое основание и закрепление.	5 разр. - 1	40
2. Присоединение паропровода и водопровода к котлу.	4 " - 1	
3. Установка арматуры.	2 " - 1	31-20
4. Опробование		

§Е30-39. Котлы-парообразователи

Состав работы

При монтаже котлов из собранных узлов

1. Установка и выверка котла.
2. Сборка секций дымохода и соединение его с котлом.
3. Соединение котла с линией водопровода, с паропроводом и топливным трубопроводом.
4. Соединение продувной системы котла с канализацией.
5. Подсоединение конденсационного бака к котлу с помощью сварки.
6. Проверка парообразователя в действии на холостом ходу с устранением выявленных дефектов монтажа.

При сборке из отдельных узлов и выполнении теплоизоляционных работ

1. Установка котла по уровню.
2. Присоединение дымовой трубы.
3. Установка ручного насоса с комплектом трубопровода.
4. Сборка и установка противонакипного магнитного устройства и регулятора уровня.
5. Установка и подсоединение насоса к трубопроводу.
6. Подключение резервного бака.
7. Установка предохранительных клапанов и сливной трубы от продувочного вентиля с присоединением ее к водопроводу.
8. Установка гребенки и соединение ее с системой.

9. Теплоизоляционные работы.
10. Установка горелки, манометра, подставки под топливный бак.
11. Установка топливного бака, насоса и арматуры.
12. Подсоединение горелки к топливопроводу.
13. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 котел

Наименование работ	Состав звена	Котлы-парообразователи		N
		из собранных узлов массой 1870 кг	из отдельных узлов с выполнением теплоизоляционных работ массой 1490 кг	
Всего	-	23,25 19-73	67 56-95	1
В том числе:				
монтаж	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1	13 11-05	46 39-10	2
сварка	Электросварщик 4 разр.	0,76 0-60	-	3
опробование	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1	9,5 8-08	21 17-85	4
		а	б	N

Раздел III. Оборудование доильное и первичной обработки молока

Глава 1. Доильное оборудование

ДЕ30-40. Стальной вакуум-трубопровод

ДЕ30-41. Стеклянный молокопровод

ДЕ30-42. Вакуум-насосы

ДЕ30-43. Вакуумная аппаратура и приборы

ДЕ30-44. Доильные аппараты и мерные цилиндры

ДЕ30-45. Оборудование моечного помещения

ДЕ30-46. Молочные насосы

ДЕ30-47. Счетчик учета группового надоя молока

ДЕ30-48. Механизм подъема молокопровода над кормовым проходом

ДЕ30-49. Опробование вхолостую действия смонтированных доильных установок

§Е30-40. Стальной вакуум-трубопровод

Нормы времени и расценки на 1 м вакуум-трубопровода

Состав работы	Вид крепления	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.	N
1. Пробивка отверстий. 2. Установка крепления. 3. Прокладка вакуум-трубопровода из стальных и водогазопроводных труб	На крюках или кронштейнах	5 разр. - 1 3 " - 2	0,41 0-31,6	1
	На подвесках	То же	0,52 0-40	2

Примечание. Установка вакуумных краников нормами и расценками не предусмотрена и должна оплачиваться по §E30-43.

§E30-41. Стеклянный молокопровод

Норма времени и расценка на 1 м молокопровода

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Резка стеклянных труб. 2. Прокладка молокопровода с креплением двойными держателями. 3. Установка доильных кранов и держателей кронштейнов	5 разр. - 1 3 " - 1	0,46 0-37

§E30-42. Вакуум-насосы

Нормы времени и расценки на 1 насос

Наименование и состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.	N
1. Установка вакуум-насоса на готовое основание. 2. Выверка установленного насоса. 3. Закрепление анкерными болтами	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	3,9 3-12	1
1. Сборка выхлопной трубы на резьбе. 2. Установка выхлопной трубы к вакуум-насосу	4 разр. - 1 3 " - 1	1,5 1-12	2
Установка ограждений вакуум-насосов	4 разр. - 1 2 " - 1	0,15 0-10,7	3

Опробование вхолостую с заправкой на- соса маслом	5 разр. - 1 3 " - 1	5,2	4
		4-19	

§E30-43. Вакуумная аппаратура и приборы

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	N.вр.	N
			Расц.	
Установка вакуум-баллона с подключением к системе вакуум-проводка	5 разр. - 1 3 " - 1	1 вакуум-баллон	1,1 0-88,6	1
Установка вакуумметра с очисткой места установки	5 разр.	1 вакуумметр	0,17 0-15,5	2
Установка вакуум-регулятора	5 разр. - 1 4 " - 1	1 вакуум-регулятор	0,75 0-63,8	3
Сборка системы уравнительных клапанов с установкой регуляторов, манометров и вытяжной трубы	4 разр. - 1 3 " - 1	1 комплект	6,9 5-14	4
Установка доильных и вакуумных краников	4 разр.	1 краник	0,13 0-10,3	5
Установка спускных специальных краников	То же	то же	0,07 0-05,5	6

§E30-44. Доильные аппараты и мерные цилиндры

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	N.вр.	N
			Расц.	
1. Сборка доильных аппаратов типа ДА-2А "Майга" или "Волга". 2. Наладка работы пульсаторов. 3. Одевание шлангов	6 разр. - 1 3 " - 1	1 аппарат	0,38 0-33,4	1
Сборка доильного перенос-	То же	то же	0,43	2

ногого аппарата-ведра типа ОА-В				0-37, 8	
Сборка мерных цилиндров (контрольных бачков) с их креплением	4 разр.	1 комплект	0,21 0-16, 6	3	
1. Разметка и отрезка шлан- гов. 2. Соединение шлангов (рука- вов) при монтаже доильных установок	4 разр. - 1 2 " - 1	1 доильная установка	0,25 0-17, 9	4	
Установка аппарата для подмывания вымени	4 разр.	1 аппарат	0,07 0-05, 5	5	

§E30-45. Оборудование моечного помещения

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Вид оборудования		Состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	N
					Н.вр. Расц.
Ванны для	двухсек- ционных помещений	1. Установка ванны с подключением линии водоснаб- жения.	4 разр. - 1 3 " - 1	1 ванна	5 3-73
	бессекци- онных по- мещений	2. Установка слив- ного патрубка.	4 разр. - 1	то же	2,1 1-50
	доильных установок	3. Очистка внут- ренней поверх- ности	2 " - 1 То же	"	0,4 0-28, 6
Пропариватель фляг		1. Установка и за- крепление про- паривателя фляг на готовом ос- новании. 2. Монтаж трубо- проводы длиной до 15 м и сое- динение его с пропаривателем. 3. Опробование	4 разр. - 1 3 " - 1	1 пропари- ватель	17 12-67
Держатели доиль- ных аппаратов		1. Установка дер- жателей на тру- бы вакуум-про- вода. 2. Закрепление их скобами	3 разр.	100 держателей	6,1 4-27
Вешалка для мер-		1. Пробивка отвер- стий	То же	100 веша- телей	1,5 6

ных цилиндров	стий вручную. 2. Забивка деревянных пробок. 3. Установка вешалок		лок	1-05	
Устройство для промывки молокопровода	1. Сборка и установка опорожнителя. 2. Присоединение к отводам вакуум-проводка пульсогенераторов с пульсаторами	4 разр. - 1 2 " - 1	1 комплект	2,3 1-64	7
Шкаф для хранения доильных приборов	1. Пробивка отверстий. 2. Забивка деревянных пробок. 3. Установка шкафа на полу с закреплением	3 разр.	1 шкаф	1,4 0-98	8

§E30-46. Молочные насосы

Состав работы

1. Установка кронштейнов в готовые отверстия.
2. Выверка установленных кронштейнов.
3. Установка насоса на готовое основание с выверкой по уровню и закреплением болтами.
4. Установка пусковой аппаратуры.
5. Регулировка и проверка действия насоса с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 насос

Типа насоса	Состав звена монтажников	Н.вр.	Расц.	N
Самовсасывающий центробежный	5 разр. - 1 3 " - 1	1,9	1-53	1
Универсальный	диафрагменный	5 разр. - 1 3 " - 1	2,3	1-85
	центробежный	То же	5,1	4-11

Примечание. Насосы общего назначения нормируются по сборнику Е34.

§E30-47. Счетчик учета группового надоя молока

Норма времени и расценка на 1 счетчик

Состав работы	Состав звена	Н.вр.
---------------	--------------	-------

	МОНТАЖНИКОВ	Расц.
1. Установка счетного механизма с приемным баком.	5 разр. - 1	7,3
2. Установка санитарного бачка.	3 " - 1	5-88
3. Установка пульта управления.		
4. Подключение счетчиков к системе молокопровода		

§Е30-48. Механизм подъема молокопровода над кормовым проходом

Норма времени и расценка на 1 комплект

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Закрепление камеры подъема на стене с пробивкой отверстий.	5 разр. - 1	9,5
2. Соединение подъемной части молокопровода полиэтиленовыми трубками с магистралью молокопровода.	3 " - 1	7-65
3. Установка и закрепление шарниров.		
4. Установка опоры на подъемную часть молокопровода.		
5. Установка и закрепление блоков к перекрытию.		
6. Разметка и обрезка троса.		
7. Запасовка троса через блоки, камеру подъема и закрепление.		
8. Прокладка вакуум-проводка к камере подъема.		
9. Соединение резиновым шлангом камеры подъема с вакуум-проводом.		
10. Опробование с устранением выявленных дефектов монтажа		

§Е30-49. Опробование вхолостую действия смонтированных доильных установок

Состав работы

1. Наружный осмотр трубопровода.
2. Установка заглушек и манометра.
3. Присоединение водопровода и гидравлического пресса.
4. Наполнение отдельных частей трубопровода водой до заданного давления.
5. Осмотр трубопровода с отметкой дефектных мест.
6. Спуск воды из трубопровода и устранение дефектов.
7. Вторичное наполнение сети трубопровода водой.
8. Осмотр и проверка системы, снижение давления и устранение дефектов.
9. Спуск воды из системы.
10. Снятие заглушек и манометра, отсоединение пресса.
11. Проверка действия и исправление дефектов вакуумной установки и прочего оборудования с устранением дефектов монтажа.

Состав звена

Монтажник 6 разр. - 1
" 3 " - 3

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ		Измеритель	Н.вр.	N
			Расц.	
Испытание трубопровода	молочной системы	100 м	5,3 4-19	1
	вакуумной и промывочной систем	то же	7,5 5-93	2
Опробование вхолостую доильного и молочного оборудования	вакуумной установки	1 вакуум-насос с электромотором	1,7 1-34	3
	прочего оборудования	100 кг	2 1-58	4

Глава 2. Оборудование для первичной обработки молока

Е30-50. Фреоновый холодильный агрегат массой 690 кг

Е30-50а. Установка водоохлаждающая массой 2200 кг

Е30-51. Молокохранительные резервуары

Е30-51а. Резервуары с промежуточным охлаждением молока

Е30-52. Танки-охладители молока

Е30-53. Очиститель-охладитель молока массой 210 кг

§Е30-50. Фреоновый холодильный агрегат массой 690 кг

Состав работы

1. Установка агрегата на готовое основание с проверкой установки его ватерпасом по плоскости стола.
2. Установка воздуховодов.
3. Очистка ванны от мусора.
4. Выверка установки агрегата с закреплением его анкерными болтами.
5. Опробование агрегата с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 комплект оборудования

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр.	Расц.	N
Всего	-	33	29-82	1
В том числе: монтаж	6 разр. - 1 3 " - 2	21,5	17-63	2

опробование	6 разр.	11,5	12-19	3
-------------	---------	------	-------	---

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 28 сентября 1989 г. N 139/327/20-46, настоящий сборник дополнен новым параграфом

§ Е30-50а. Установка водоохлаждающая массой 2200 кг

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н. вр. Расц.	N
Всего	-		53,2 41 - 61	1
В том числе:				
установка градирни на фундамент, закрепление и выверка	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 градирня	8,8 7 - 04	2
установка, закрепление и выверка агрегата водоохлаждающего	То же	1 агрегат	6,5 5 - 20	3
установка на фундамент, закрепление и выверка насоса для подачи воды	5 разр. - 1 4 " - 1	1 насос	5,2 4 - 42	4
установка трубы на диффузор градирни с закреплением и выверкой	5 разр. - 1 3 " - 1	1 труба	2,5 2 - 01	5
установка на фундамент, закрепление и выверка бака для слива воды	4 разр. - 1 3 " - 1	1 бак	5,6 4 - 17	6
установка и крепление фильтра с уплотнением стыков	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 фильтр	2,3 1 - 84	7
установка и крепление расширителя для подачи холодной воды	4 разр. - 1 3 " - 1	1 расширитель	2,6 1 - 94	8
монтаж системы обратного водоснабжения прокладка трубопровода с установкой арматуры	4 разр. - 1 3 " - 1	1 система	11,5 8 - 57	9
установка и закрепление шкафа управления	То же	1 шкаф	2,5 1 - 86	10

опробование установки с устранением выявленных дефектов монтажа	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 установка	5,7 4 - 56	11
---	-----------------------------------	-------------	---------------	----

§E30-51. Молокохранильные резервуары

Состав работ

При монтаже

1. Установка резервуара на готовое основание с разметкой места установки и выверкой по уровню и отвесу.
2. Подключение резервуара к молоко- и водопроводной системе.
3. Монтаж трубок и арматуры.
4. Установка термометра, сливного и лабораторного крана, электрошкафа, указателя и сигнализатора уровня молока.

При опробовании

Опробование вхолостую с устранением выявленных дефектов монтажа

Таблица 1

Состав звена

Наименование профессии	Резервуар массой, кг			
	до 540		св. 540	
	Монтаж	Опробование	Монтаж	Опробование
Монтажник				
5 разр.	-	1	-	1
4 "	1	-	1	1
3 "	1	1	2	-
2 "	1	-	1	-

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 резервуар

Наименование работ	Масса, кг					
	540	740	880	958	2240	
Всего	16,6 12-28	28,5 21-73	31 23-79	45 34-69	53 40-63	1
В том числе: монтаж	11,5 8-17	17,5 12-38	18 12-74	25 17-69	31 21-93	2
опробование	5,1	11	13	20	22	3

	4-11	9-35	11-05	17-00	18-70	
	а	б	в	г	д	н

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 28 сентября 1989 г. N 139/327/20-46, настоящий сборник дополнен новым параграфом

§ E30-51а. Резервуары с промежуточным охлаждением молока

Состав работ

При монтаже

1. Установка резервуара на готовое основание с выверкой и закреплением.
2. Соединение трубопровода с резервуаром.
3. Установка и закрепление крышек резервуара.
4. Установка мешалки на крышку резервуара.
5. Соединение шиберного крана с патрубком молочной ванны.
6. Установка и закрепление шкафа управления.

При опробовании

Пробный пуск и устранение дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 резервуар

Наименование работ	Состав звена монтажников	Резервуары массой, кг		
		480	680	
Всего	-	8,97 6 - 45,6	10,9 7 - 85	1
В том числе:				
монтаж	4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	8 5 - 68	9,7 6 - 89	2
опробование	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	0,97 0 - 77,6	1,2 0 - 96	3
		а	б	н

§E30-52. Танки-охладители молока

Состав работы

1. Установка танка с выверкой.
2. Соединение танка-охладителя с водопроводом и молокопроводом.
3. Монтаж насоса.

4. Установка и закрепление в металлической емкости мешалки разбрзгивателя с электродвигателем.

5. Монтаж фильтров (молочного и водяного) с присоединением к трубопроводам.

6. Установка предохранительного клапана.

7. Монтаж трубы-датчика с приводом.

8. Монтаж пульта управления.

9. Опробование.

Таблица 1

Состав звена

Наимено- вание профессии	Танк-охладитель					
	цилиндрический (вертикальный)		прямоугольный (кубический)		горизонтальный	
	Вместимость молочной ванны, л					
	1000		1800		3000	
	Монтаж	Опробование	Монтаж	Опробование	Монтаж	Опробование
Монтажник	-	1	-	-	-	-
6 разр.						
" 5 "	1	-	-	1	1	1
" 4 "	1	-	1	-	-	-
" 3 "	2	2	-	-	1	1
" 2 "	-	-	2	1	1	-

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 танк-охладитель

Наименование работ	Танк-охладитель			
	цилиндрический (вертикальный)		горизонтальный	
	Вместимость молочной ванны, л			
	1000		1800	3000
Всего	30,2		12,4	27,8
	—————		—————	—————
	23-59		8-78	21-04
В том числе:				
монтаж	26		9,7	24,5
	—————		—————	—————
	20-15		6-69	18-38
опробование	4,2		2,7	3,3
	—————		—————	—————
	3-44		2-09	2-66

	а		б		в		г	
--	---	--	---	--	---	--	---	--

§Е30-53. Очиститель-охладитель молока массой 210 кг

Состав работы

1. Монтаж центрифуги.
2. Монтаж охладителя пластиинчатого.
3. Установка молочного насоса с электродвигателем.
4. Монтаж ванны.
5. Установка пусковой аппаратуры.
6. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 очиститель-охладитель

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр.	Расц.	№
Всего	-	23,2	18-02	1
В том числе: монтаж	5 разр. - 2 3 " - 2 2 " - 1	20	15-44	2
опробование	5 разр. - 1 3 " - 1	3,2	2-58	3

Раздел IV. Оборудование пунктов для стрижки овец

Е30-54. Оборудование стригального пункта

Е30-55. Агрегаты передвижные для стрижки овец

Е30-56. Оборудование для обработки шерсти овец

§Е30-54. Оборудование стригального пункта

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр.	Расц.	№
Монтаж электростригальных машин	6 разр. - 1 4 " - 1	10 машин	5	4-63	1
Монтаж доводочного аппарата с суппортом	То же	1 аппарат	3	2-78	2
Монтаж точильного аппарата	"	то же	2,5	2-31	3
Монтаж транспортера шерсти	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 транс-портер	42	33-60	4

Монтаж столов для классировки шерсти	5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	1 стол	4, 3	3-23	5
Монтаж горизонтального пресса для шерсти	6 разр. - 1 4 " - 2	1 пресс	15	13-20	6
Монтаж весов для взвешивания шерсти	4 разр. - 1 3 " - 1	1 весы	10	7-45	7

§E30-55. Агрегаты передвижные для стрижки овец

Состав звена

Монтажник 6 разр. - 1
" 4 " - 1
Электромонтажник 4 разр.

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Состав работы	Электростригальные машины, шт.	
	12	36
1. Установка электростанции.	9, 7	53
2. Установка электростригальных аппаратов и машин.	8-97	49-03
3. Установка и крепление точильных и доводочных аппаратов.		
4. Монтаж силовой и осветительной сети.		
5. Заземление аппаратов.		
6. Опробование		

§E30-56. Оборудование для обработки шерсти овец

Станок для очистки каракульских смушек массой 210 кг

Таблица 1

Норма времени и расценка на 1 станок

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Установка станка на готовое основание.	5 разр. - 1	8
2. Выверка станка и закрепление анкерными болтами.	3 " - 1	
3. Опробование	2 " - 1	6-00

Осевая купочная ванна массой 6100 кг

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 осевую купочную ванну

Наименование и состав работы	Состав звена	Н.вр.	N
		Расц.	
Рельсовые пути			
1. Установка рельсов на опорные пластины с соединением их между собой. 2. Регулировка рельсов по уровню	Монтажники 5 разр. - 1 " 4 " - 1 " 3 " - 2 " 2 " - 2	16 11-68	1
Толкающая тележка			
1. Установка тележки на рельсы с выверкой и регулировкой зазоров между ребордами колес, рельсом, наконечниками толкающих пальцев и пологона. 2. Регулировка натяжения цепи	Монтажники 5 разр. - 1 " 3 " - 1	47,5 38-24	2
Осевой окунатель			
Монтаж осевого окунателя (рам, подставок под платформу, платформ, тяг, боковин, оседержателей, гидросистемы, противовеса)	Монтажники 5 разр. - 1 " 4 " - 1 " 3 " - 1	10 8-00	3
Ворота ванны			
1. Установка строек. 2. Установка кронштейнов дверок ванны на основании ворот с подсоединением к кронштейнам гидроцилиндров. 3. Установка кронштейнов гидроцилиндров на закладные плиты с закреплением их к штокам гидроцилиндров. 4. Установка и выверка ворот ванны с гидроцилиндрами	Монтажники 5 разр. - 1 " 4 " - 2 " 3 " - 1	16,5 13-16	4
Монтаж гидропривода			
1. Установка и крепление бака для маслогидропривода. 2. Установка и крепление гидропривода к фундаментной плите рамы	Монтажники 5 разр. - 1 " 4 " - 2 " 2 " - 1	12,5 9-78	5
Сборка системы маслопровода			
1. Присоединение маслопровода к золотниковому распределителю привода окунателя; распределительному маслопроводу к гидроцилиндру дверей; маслопровода привода дверок к зо-	Монтажники 5 разр. - 1 " 4 " - 2 " 3 " - 1	30 23-93	6

лотниковому распределителю и к основному маслопроводу.			
2. Соединение маслопроводящих отверстий гидроцилиндров платформы окунателя с маслопроводом, гидроцилиндров с маслоприводами и тройниками			
Установка щита-тента			
1. Установка и крепление перекладины с фартуками. 2. Установка и крепление щита-тента над приводом окунателя и толкающей тележки	Монтажники 4 разр. - 1 " 2 " - 1	12,5 8-94	7
Смеситель			
1. Установка и выверка смесителя по уровню. 2. Установка сгона и вентиля. 3. Сборка и установка сливной системы водопровода. 4. Соединение труб между собой, угольников, стояка, заглушек с уплотнением стыков. 5. Укладка барбатера в пазы ванны с одновременной выверкой и креплением	Монтажники 5 разр. - 1 " 4 " - 1 " 3 " - 1	36,5 29-20	8
Паровая система от котла до стояка барбатера и смесителя			
1. Соединение труб паровой системы. 2. Установка вентилей от котла до стояков барбатера. 3. Сборка труб паровой системы от главной магистрали до смесителя. 4. Подсоединение змеевиков. 5. Уплотнение стыков	Монтажники 5 разр. - 1 " 4 " - 1 " 3 " - 1	28 22-40	9
Насосная станция			
1. Установка и выверка насосной станции. 2. Подсоединение всасывающего рукава с клапаном к всасывающему патрубку насоса и водопроводной трубы к нагнетательному патрубку	Монтажники 5 разр. - 1 " 4 " - 1 " 2 " - 1	13,5 10-53	10
Резервный бак			
1. Установка и крепление бака на подставке. 2. Установка сгона и вентиля с уплотнением стыков	Монтажники 4 разр. - 1 " 3 " - 1	8,1 6-03	11
Система водоснабжения			
1. Сборка центральной магистрали системы водоснабжения от насосной станции до купочной ванны. 2. Сборка системы водоснабжения от центральной магистрали до насоса	Монтажники 4 разр. - 1 " 3 " - 1 " 2 " - 1	37 26-27	12

парового котла			
Технологическое оборудование			
1. Установка ограждения площадки. 2. Установка дверей на монтажной пло- щадке. 3. Установка шарнирных упорных паль- цев, ворот на отстойных площадках и предзагоне с выверкой	Монтажники 5 разр. - 1 " 3 " - 1	9, 4 ————— 7-57	13
1. Крепление рельсового пути с пласти- нами опор; рамы с фундаментной опо- рой; стоек с закладными пластинами; шарнирно-упорных пальцев с заклад- ными стойками; кронштейнов с гидро- цилиндров с закладными плитами - сваркой. 2. Изготовление подставки под резерву- арный бак с помощью сварки. 3. Приварка труб ограждения площадки	Электросварщик 4 разр.	31, 5 ————— 24-89	14
Опробование			
1. Опробование и регулировка движения тележки. 2. Проверка герметичности соединений систем: маслопровода, смесителя, паровой системы с устранением выяв- ленных дефектов монтажа	Монтажники 5 разр. - 1 " 4 " - 1	29, 5 ————— 25-08	15

Раздел V. Оборудование стойл и площадок животноводческих ферм

Е30-57. Монтаж индивидуальных автопоилок

Е30-58. Монтаж групповых автопоилок

Е30-59. Блок станков для свиней на откорме массой 1740 кг

Е30-60. Спаренные станки

Е30-60а.Станок с приподнятым полом для опороса свиноматки и содержания
ее с приплодом

Е30-61. Сборное стойловое оборудование

Е30-62. Оборудование станочное для подсосных свиноматок массой 2500 кг

Е30-63. Оборудование для содержания телят

Е30-64. Насадки гидросмыва в свинарниках

Е30-65. Кормушки для свиней из асбестоцементных полутруб длиной 4 м

§Е30-57. Монтаж индивидуальных автопоилок

Нормы времени и расценки на 1 поилку

Наиме- нование работ	Состав работ	Состав звена	Поилки для животноводческих ферм			N
			сосковые массой, кг		самоочи- щающиеся	
			0,139	0,33		

Всего		-	0,7 0-53,7	0,94 0-71,6	0,48 0-37,1	0,33 0-25,5	1
В том числе: монтаж	1. Установка поилок. 2. Соединение поилок с трубопроводом. 3. Крепление поилок	Монтажники 4 разр. - 1 3 " - 1	0,51 0-38	0,75 0-55,9	0,33 0-24,6	0,28 0-20,9	2
сварка	1. Вырезка отверстия в трубопроводе. 2. Зачистка кромок. 3. Приварка штуцера (спуска)	Газосварщик 4 разр.	0,14 0-11,1	-	0,1 0-07,9	-	3
опробование	1. Опробование поилок. 2. Устранение выявленных дефектов монтажа	Монтажник 5 разр.		0,05 0-04,6			4
			а	б	в	г	н

§Е30-58. Монтаж групповых автопоилок

Нормы времени и расценки на 1 групповую автопоилку

Состав работы	Состав звена монтажников	Групповая автопоилка для			
		овец		крупного рогатого скота	
с подключением к					
		цистерне (водораздатчику)	водопроводной сети	цистерне (водораздатчику)	водопроводной сети

		Масса оборудования, кг			
		330	22	430	65
1. Установка поилок.	5 разр. - 1	3,7 2-78	0,6 0-45	5,5 4-13	3,2 2-40
2. Установка цистерн (водораздатчика) при отсутствии водопроводной сети.	3 " - 1 2 " - 1				
3. Соединение поилок.					
4. Подключение поилок к системе водоснабжения.					
5. Опробование с устранением выявленных дефектов монтажа					
		а	б	в	г

§Е30-59. Блок станков для свиней на откорме массой 1740 кг

Состав работ

При монтаже

- Сборка передних и боковых ограждений с помощью болтов и зажимов.
- Установка передних и боковых ограждений на панели с выверкой их по шнуру и визуально.
- Установка вертикальных стоек для дверей.
- Окончательная выверка передних и боковых ограждений.
- Навешивание дверей на оси стоек с одновременной выверкой.
- Изолирование верхних концов ограждений от коррозии полиэтиленовыми заглушками.

При сварке

- Приварка передних и боковых ограждений к закладным деталям.
- Приварка вертикальных стоек для дверей к закладным деталям пола и панелей.
- Окончательная приварка передних и боковых ограждений и стоек для дверей к закладным деталям панелей.

Нормы времени и расценки на 1 блок

Наименование работ	Состав звена	Н.вр. Расц.	N
Всего		85 60-19	1
В том числе: монтаж	Монтажники 4 разр. - 1	69	2

	3 " - 1 2 " - 1	48-99	
сварка	Электросварщик 3 разр.	16 11-20	3

§E30-60. Спаренные станки

**Норма времени и расценка на 1 комплект
(основных и смежных станков) площадью 7,2 м²**

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Монтаж станков из отдельных узлов и деталей.	4 разр. - 1	22,5
2. Устройство боксов для свиноматок и поросят.	3 " - 1	16-84
3. Устройство прогулочно-кормовой площадки.		
4. Установка кормушек для свиноматок.		
5. Установка светильника для обогрева.		
6. Окончательная выверка станков.		
7. Монтаж разводки воды к сосковым поилкам.		
8. Установка сосковых поилок.		
9. Соединение разводки воды с трубой водопровода.		
10. Опробование		

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 28 сентября 1989 г. N 139/327/20-46, настоящий сборник дополнен новым параграфом

§ E30-60а. Станок с приподнятым полом для опороса свиноматки и содержания ее с приплодом

Нормы времени и расценки на 1 комплект

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Н. вр. Расц.	N
Всего	-	18,21 13 - 54,6	1
В том числе: монтаж станка			
1. Сборка крайних стоек. 2. Сборка и установка средних, боковых и глухих перегородок. 3. Сборка ограждений. 4.	4 разр. - 1 3 " - 1	16 11 - 92	2

Установка угольника. 5. Выверка станка. 6. Установка полика. 7. Установка дверцы. 8. Фиксация станка			
Установка щитка под установку инфракрасного обогрева и ультрафиолетового облучения	4 разр. - 1 2 " - 1	0,3 <hr/> 0 - 21,5	3
Установка самокормушки для свиноматки	4 разр. - 1 3 " - 1	0,62 <hr/> 0 - 46,2	4
Установка кормушки универсальной бункерной для поросят	То же	0,51 <hr/> 0 - 38	5
монтаж системы водоснабжения станка			
1. Прокладка трубопровода и крепление его к станку кронштейнами и болтами. 2. Соединение поилок и трубопровода гибкими шлангами	4 разр. - 1 3 " - 2	0,78 <hr/> 0 - 56,9	6

Примечания: 1. Нормы и расценки на 1 комплект предусматривают монтаж станка с 1 боксом для свиноматки и 2 боксами для поросят. 2. Монтаж поилок нормируется по § E30-57.

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР и Госкомтруда СССР от 18 декабря 1990 г. N 109/452, в §E30-61 настоящего сборника внесены изменения

См. текст параграфа в предыдущей редакции

§E30-61. Сборное стойловое оборудование

Сборное стойловое оборудование на 25 скотомест массой 900 кг с групповыми привязями и отвязями коров

Таблица 1

Норма времени и расценка на 1 комплект

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.	Расц.
1. Сборка и установка стоек. 2. Сборка и установка горизонтальной водопроводной сети. 3. Сборка и установка поилок. 4. Монтаж цепного устройства. 5. Монтаж привода и натяжного устройства. 6. Установка фиксаторов. 7. Установка запора и привода. 8. Установка кронштейнов молоко- и вакуум-проводов	3 разр. - 2 2 " - 1	60	40-80

Сборное стойловое оборудование на 26 скотомест массой 720 кг с автоматической привязью коров

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 комплект

Наименование и состав работ	Состав звена	Н. вр. Расц.	N
Всего	-	62,8 46-79	-
В том числе:			
монтаж стойл			
1. Сборка крайних стоек с подкосами.	Монтажник 4 разр. - 1	44	1
2. Установка крайних стоек и стоек для крепления молоко- и вакуумпроводов.	3 " - 1	32-78	
3. Установка и закрепление водопровода на стойках.			
4. Сборка стоек с ловушками.			
5. Установка тяги отвязи.			
6. Установка рычага управления тяги.			
7. Выставление стоек по вертикали и горизонтали			
1. Сварка штанг тяги.	Электросварщик 3 разр.	1,3 0-91	2
2. Приваривание ограничителей хода тяги			
опробование			
проверка смонтированной системы водопровода на герметичность	Монтажник 4 разр. - 1 3 " - 1	5,9 4-40	3
монтаж поилок			
1. Сверление отверстий в водопроводной трубе для установки кронштейнов.	Монтажник 4 разр. - 2 3 " - 2	10 7-24	4
2. Установка поилок.	2 " - 1		
3. Присоединение поилок к водопроводу			
опробование			
проверка работы поилок и устранение дефектов монтажа	Монтажник 5 разр.	1,6 1-46	5

§Е30-62. Оборудование станочное для подсосных свиноматок массой 2500 кг

Состав работы

- Установка стоек передних и задних стенок опорными поверхностями в колодцы пола и выверка их с помощью уровня и отвесов.

2. Соединение стоек передних и задних стенок между собой поперечными трубами и связями с помощью зажимов.
3. Установка перегородок между передними и задними стенками с помощью затворов.
4. Установка фиксаторов.
5. Выверка станков.
6. Подливка колодцев.
7. Монтаж переднего ограждения.
8. Установка на переднее ограждение щитков кормушек.
9. Вырезка отверстий в трубах водоснабжения и перерезка труб.
10. Сборка и установка узлов увлажнения и узлов автопоения для поросят и свиноматок.
11. Установка кронштейнов.
12. Навешивание на задние стенки и стойки дверей.
13. Проверка подвижных соединений оборудования на легкость поворота и надежность поворачивания.
14. Опробование смонтированной системы с устранением выявленных дефектов монтажа.

Нормы времени и расценки на 1 блок (10 станков)

Наименование работ	Состав звена	Н.вр. Расц.	N
Всего	-	88,9 66-38	1
В том числе: монтаж	Монтажники 4 разр. - 1 3 " - 1	82 61-09	2
сварка	Газорезчик 4 разр.	3,2 2-53	3
опробование	Монтажники 4 разр. - 1 3 " - 1	3,7 2-76	4

*Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР и Госкомтруда СССР от 18 декабря 1990 г. N 109/452, в §Е30-63 настоящего сборника внесены изменения
См. текст параграфа в предыдущей редакции*

§Е30-63. Оборудование для содержания телят

Оборудование массой 1490 кг.

Состав работы

1. Монтаж клеток (бетонирование трубы, соединение и закрепление перегородок и труб, установка и закрепление дверей и соскового оборудования).
2. Монтаж оборудования для приема, подогрева и раздачи молока (ванна для приема молока, молочный насос и кронштейны, теплообменник).
3. Подсоединение к теплообменнику водопровода горячей воды.
4. Установка термометра.
5. Установка и закрепление ванны для мойки и кронштейнов для сушки молочной посуды.
6. Установка и закрепление шкафа для запасных частей.

7. Установка на переднюю дверку щитков и планок.
8. Установка номерной дощечки.
9. Укладка настила и ковриков.
10. Установка трубок и фиксаторов на среднюю перегородку.
11. Установка гаек и колец для закрепления ведер.
12. Установка и закрепление пульта управления.
13. Проверка действия смонтированной системы с устранением выявленных дефектов монтажа.

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 комплект

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н. вр. Расц.	N
Всего	-	94,2 65-60	-
В том числе:			
монтаж	4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 2	91 63-02	1
опробование	5 разр. - 1 3 " - 1	3,2 2-58	2

Оборудование массой 4320 кг

Состав работы

1. Установка боковых стоек.
2. Соединение стоек между собой стяжными трубами.
3. Установка фиксаторов.
4. Установка боковых ограничителей.
5. Установка шторок.
6. Установка поилки с замком.
7. Навеска передних и задних дверей и установка замков.
8. Установка кронштейнов и поликов.
9. Установка боковых перегородок.
10. Навеска ведродержателей на переднюю дверцу.
11. Проверка действия с устранением дефектов монтажа.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 комплект

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.	N
Всего	-	233,7	-

		174-69	
В том числе: монтаж	4 разр. - 1 3 " - 1	224 166-88	1
опробование	5 разр. - 1 3 " - 1	9,7 7-81	2

§E30-64. Насадки гидросмыча в свинарниках

Состав звена

Монтажник 4 разр. - 2
" 2 " - 1

Нормы времени и расценки на 1 насадку

Состав работы	Тип насадки	Н.вр.	Расц.	N
1. Сборка насадок из отдельных деталей.	С одним состком	0,38	0-28,1	1
2. Установка их на готовые вваренные патрубки.	С двумя состками	0,64	0-47,4	2
3. Опробование				

§E30-65. Кормушки для свиней из асбестоцементных полутруб длиной 4 м

Нормы времени и расценки на 100 м кормушек

Наименование и состав работ	Состав звена	Н.вр.	Расц.	N
Установка корыт 1. Установка корыт на якоря с выравниванием. 2. Заделка стыков цементным раствором	Монтажники 4 разр. - 1 3 " - 1	33,5	24-96	1
Приварка уголка жесткости 1. Установка уголка жесткости на верхнюю часть корыта со сваркой стыков. 2. Приварка уголка к якорям	Газосварщик 3 разр.	9,5	6-65	2

Раздел VI. Оборудование птицеводческих ферм

Глава 1. Оборудование птичников при напольном и свободном содержании

Е30-66. Пометный короб

Е30-67. Оборудование для удаления помета

Е30-68. Транспортеры для удаления помета из птичника

Е30-69. Линии яйцесбора и групповых гнезд

Е30-70. Оборудование для обработки яиц

Е30-71. Подвесные кормушки для сухих и минеральных кормов

Е30-72. Опробование действия всей системы оборудования птичников при при напольном и свободном содержании

Е30-73. Цепной желобковый кормораздатчик

Е30-73а. Стационарный кормораздатчик массой 3530 кг

Е30-74. Подвесные системы кормораздачи и поения

Е30-75. Желобковые напольные поилки

§Е30-66. Пометный короб

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Состав работ	Состав звена	Измеритель	Н.вр.	Расц.	N
Сборка щитов настенка	Плотник 3 разр.	100 кв. м настенка	17,5	12-25	1
Установка щитов настенка	То же	то же	4,7	3-29	2
Сборка боковых щитов	"	100 м щитов	12	8-40	3
Навеска щитов пометного короба к несесту	"	то же	8,3	5-81	4

§Е30-67. Оборудование для удаления помета

Скреперный механизм для удаления помета из пометных коробов

Состав работы

1. Установка опорных роликов и анкерных болтов под заливку бетоном.
2. Установка скребковых тележек.
3. Монтаж привода.
4. Запасовка троса.
5. Соединение троса со скребками.
6. Установка стяжек.
7. Натяжка троса.
8. Опробование.

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 механизм

Наименование работ	Состав звена монтажников	Тип механизмов	N

		одинарный (на 2 скребка)	спаренный (на 3 скребка)	
Всего	-	22 19-36	31,3 27-54	1
В том числе: монтаж	6 разр. - 1 3 " - 1	20 17-60	28,5 25-08	2
опробование	То же	2 1-76	2,8 2-46	3

Деревянный полоз для скреперных установок в птичниках

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 100 м бруса

Состав работ	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.	N
Изготовление деревянных шайб квадратного сечения 300 x 300 x 40 мм	4 разр. - 1 3 " - 2 2 " - 1	6,4 4-53	1
Заготовка нижнего бруса со сверлением в нем отверстий и вырубкой гнезд для болтов	4 разр. - 1 3 " - 2 2 " - 1	11 7-78	2
Крепление нижнего бруса к стенам короба болтами	с одной стороны стены	5,8 4-10	3
	с двух сторон стены	" 4 2-83	4
Установка верхнего бруса на нижний с креплением гвоздями	4 разр. - 1 3 " - 2 2 " - 1	2,5 1-77	5

§Е30-68. Транспортеры для удаления помета из птичника

Состав работ

При монтаже горизонтального транспортера

1. Установка приводной станции.
2. Установка натяжной станции.
3. Установка поворотной звездочки.

4. Сборка и укладка цепи со скребками.
5. Опробование.

При монтаже наклонного транспортера

1. Установка поворотного устройства с закреплением.
2. Установка нижней части транспортера с закреплением.
3. Соединение верхней и нижней частей транспортера с установкой привода.
4. Установка и крепление скатов к верхнему корыту.
5. Сборка, установка и соединение болтами транспортера с основанием опоры.
6. Выверка установленного положения транспортера в сборе.
7. Сборка цепи с установкой скребков.
8. Установка и натяжение цепи.
9. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 транспортер

Вид транспортера	Наименование работ	Состав звена монтажников	Ширина здания, м		
			12	18	
Горизонтальный	Всего	-	13 10-47	16 12-88	1
	В том числе: монтаж	5 разр. - 1 3 " - 1	11 8-86	14 11-27	2
	опробование	То же	2 1-61		3
Наклонный	Всего	-	13,9 11-12		4
	В том числе: монтаж	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	12 9-60		5
	опробование	То же	1,9 1-52		6
			а	б	н

§Е30-69. Линии яйцесбора и групповых гнезд

Монтаж желоба яйцесбора

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 секцию (длиной 3 м)

Наименование работ	Состав звена	Н.вр.	Расц.	N
Сборка направляющих рам	Плотник 3 разр.	0,1	0-07	1
Установка направляющих рам	Плотники: 4 разр. - 1 2 " - 1	0,66	0-47,2	2
Монтаж яичного желоба	Плотники: 4 разр. - 1 2 " - 1	0,34	0-24,3	3
Установка направляющих роликов	Монтажник 3 разр.	0,15	0-10,5	4

Примечания: 1. На устройство шаблона для сборки направляющих рам принимать Н.вр. 0,2 чел.-ч, плотника 3 разр., Расц. 0-14.

2. При креплении направляющих рам подкосами из брусков принимать на 1 секцию Н.вр. 0,43 чел.-ч, плотника 3 разр., Расц. 0-30,1.

Монтаж транспортера яйцесборника

Таблица 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена	Измеритель	Н.вр. Расц.	N
Установка приводной станции со съемным столом яйцесборника на готовое основание	Монтажники 5 разр. - 1 2 " - 1	1 станция	2,3 1-78	1
Изготовление на месте монтажа и установка металлической рамы под съемный стол приводной станции	Монтажники 4 разр. - 1 2 " - 1 Газосварщик 4 разр.	1 рама	4,6 3-40	2
Установка натяжного устройства	Монтажник 5 разр.	1 натяжное устройство	2,5 2-28	3
Установка натяжного груза	Монтажники 3 разр. - 1 2 " - 1	1 установка натяжного груза	1,4 0-93,8	4
Монтаж ленты яйцесбора	Монтажник 3 разр.	1 линия яйцесбора	0,78 0-54,6	5
Сшивка ленты	Шорник 3 разр.	1 стык ленты	0,86	6

			0-60,2	
Установка ограждения электродвигателя	Монтажник 3 разр.	1 ограждение электродвигателя	0,53 0-37,1	7
Опробование	Монтажники 5 разр. - 1 3 " - 1	1 станция	6,2 4-99	8

Примечание. Устройство проема в стене для пропуска ленты яичного транспортера и устройство деревянной эстакады под съемный стол яйцесборника нормами и расценками не предусмотрено и нормируется отдельно.

Устройство групповых гнезд

Таблица 3

Нормы времени и расценки на 1 секцию (длиной 3 м)

Наименование и состав работ	Состав звена	Н.вр.	Расц.	
Изготовление и установка гнезд				
1. Установка днищ. 2. Установка фанерных перегородок и задних стенок. 3. Пришивка крыши. 4. Установка конькового бруса. 5. Выверка установки групповых гнезд по шнуру и закрепление к настену гвоздями. 6. Навеска входных и задних шторок, устройство мягкой подстилки, взлетных площадок	Плотники 4 разр. - 1 " 3 " - 1 " 2 " - 1	3,2	2-27	1
Монтаж механизма подъема и опускания днищ групповых гнезд	Монтажники 4 разр. - 1 " 2 " - 1	0,59	0-42,2	2
Установка штырей на коньковом брусе секции групповых гнезд	Монтажник 3 разр.	0,73	0-51,1	3

§Е30-70. Оборудование для обработки яиц

Линия для обработки яиц массой 1460 кг

Состав работ

При монтаже

- Установка моющей машины с последующей регулировкой узлов.
- Установка помпы блока сушки.

3. Установка яйцесортировочной машины.
4. Установка ручного 15-местного перекладчика.
5. Установка с последующей регулировкой яйцеукладочной машины.
6. Установка электрошкафа.

При опробовании

1. Проверка действия смонтированной системы для мойки и сортировки яиц.
2. Опробование оборудования с устранением выявленных дефектов монтажа.

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 линию для обработки яиц

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.	N
Всего	-	85 65-95	1
В том числе: монтаж	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	70 53-20	2
опробование	5 разр. - 1 4 " - 1	15 12-75	3

Стол-овоскоп массой 98 кг

Таблица 2

Норма времени и расценка на 1 стол

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка стола на готовое основание. 2. Закрепление анкерными болтами. 3. Опробование	4 разр. - 1 2 " - 1	5,4 3-86

Машина для очистки яиц массой 43 кг

Таблица 3

Норма времени и расценка на 1 машину

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка яйцемоечной машины на фундамент. 2. Закрепление болтами. 3. Опробование	5 разр. - 1 2 " - 1	7,7 5-97

Яйцесортировочные машины

Таблица 4

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав работы	Состав звена монтажников	Количество категорий по массе при сортировке яиц	
		3	5
1. Установка яйцесортировочной машины на готовое основание. 2. Закрепление машины анкерными болтами. 3. Опробование	5 разр. - 1 3 " - 1	15 12-08	20 16-10
		а	б

§Е30-71. Подвесные кормушки для сухих и минеральных кормов

Норма времени и расценка на 100 кормушек

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Сборка кормушек. 2. Установка с закреплением кормушек на подвеске на заданной высоте	3 разр. - 1 2 " - 1	48 32-16

§Е30-72. Опробование действия всей системы оборудования птичников при напольном и свободном содержании

Нормы времени и расценки на 100 м линии

Наименование оборудования	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.	N

Кормораздача	5 разр. - 1 4 " - 1	5,3 4-51	1
Металлические напольные поилки	4 разр.	1,5 1-19	2
Яйцесборник с групповыми гнездами	5 разр. - 1 4 " - 1	9,1 7-74	3

§E30-73. Цепной желобковый кормораздатчик

Состав работы

1. Монтаж приводной станции.
2. Монтаж бункера-дозатора.
3. Установка лотков-кормушек.
4. Монтаж горизонтальных поворотных устройств.
5. Монтаж скребковой цепи.
6. Укладка цепи в лотки-кормушки.
7. Установка вертикальных поворотных устройств.
8. Установка очистных барабанов.
9. Опробование.

Нормы времени и расценки на 1 кормораздатчик

Наименование работ	Состав звена монтажников	1 комплект длиной 75 м, массой 425 кг	При длине комплекта до или св. 75 м на 1 секцию увеличивать или уменьшать на	
Всего	-	166,5 124-74	4,53 3-39,6	1
В том числе: монтаж	4 разр. - 1 3 " - 1	155 115-48	4,2 3-13	2
опробование	5 разр. - 1 3 " - 1	11,5 9-26	0,33 0-26,6	3
		а	б	н

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР и Госкомтруда СССР от 18 декабря 1990 г. N 109/452, настоящий сборник дополнен новым параграфом

§ E30-73а. Стационарный кормораздатчик массой 3530 кг

Нормы времени и расценки на 1 кормораздатчик

Наименование и состав работ	Состав звена	Н. вр.		N
		Расц.		
Всего	-	437,7 330-15,5		1
В том числе:				
монтаж привода-питателя	Монтажник	1,3		2
установка привода-питателя на фундамент, выверка и за-крепление фундаментными болтами	5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	0-97,5		
сварка	Электросварщик	7,4		3
крепление планок к закладным деталям перекрытия ручной дуговой сваркой	4 разр.	5-85		
монтаж кормопровода	Монтажник	69		4
1. Затягивание каната с дисками в трубы кормопроводов. 2. Соединение труб кормопроводов между собой. 3. Установка поворотных устройств. 4. Соединение контура кормопроводов с приводом-питателем. 6. Протяжка свободных концов каната с дисками через соединяемые элементы с выводом в привод-питатель. 6. Заведение конца каната в нижней части привода-питателя вокруг звездочек натяжного устройства, обводного блока и привода. 7. Соединение концов каната зажимами, укладка каната с дисками в ручьи приводной звездочки и звездочек натяжных устройств	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1 2 " - 1	52-44		
монтаж весового датчика	Монтажник	2,9		5
1. Установка весового датчика на последнем механизме кормопровода. 2. Крепление к весовому датчику рычага	5 разр. - 1 3 " - 1	2-33		
монтаж приводов подъема и опускания бункеров	Монтажник	6,1		6
1. Закрепление привода на концах линий кормопроводов со стороны привода-питателя. 2. Установка и крепление штанги в гайку привода	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	4-88		
монтаж кормушек	Монтажник	179		7
1. Вставка бункеров с ограждениями и решетками в поддон механизма выдачи корма.	4 разр. - 1 3 " - 2	130-67		

2. Крепление поддонов к держателям. 3. Установка вставок в хомуты держателей. 4. Соединение держателей с трубами. 5. Соединение между собой штанг. 6. Протяжка проволоки через верхние отверстия стоек. 7. Соединение рычагов с кронштейнами держателей и бункером кормушки. 8. Соединение верхних концов рычагов болтами и муфтами. 9. Установка резиновых уплотнителей в отверстии крышки бункера			
монтаж системы подъема кормопровода 1. Крепление приводов в центре птичника. 2. Установка блоков на планки. 3. Закрепление конца каната на барабане привода. 4. Закрепление к канату отрезков каната длиной 2500 мм. 5. Закрепление свисающих частей каната на регуляторах, устанавливаемых на кормопроводе. 6. Установка коловоротов на приводе. 7. Соединение труб кормопроводов с системой подъема	Монтажник 4 разр. - 1 3 " - 1	126 93-87	8
опробование пробный пуск кормораздатчика и устранение дефектов монтажа	Монтажник 5 разр. - 1 4 " - 1	46 39-10	9

Примечание. Н. вр. и Расц. предусмотрен монтаж кормораздатчика с длиной кормопровода 360 м При другой длине кормопровода добавлять или уменьшать на 10 м кормопровода Н. вр. 10.7 чел.-ч Расц. 8 - 55.

§E30-74. Подвесные системы кормораздачи и поения

Монтаж опорных конструкций

Таблица 1

Норма времени и расценка на 100 мест

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Разметка и пробивка отверстий в торцовых стенах.	4 разр. - 1	48
2. Установка опорных конструкций.	2 " - 1	34-32
3. Закрепление опорных конструкций		

Монтаж системы проволочной подвески

Таблица 2

Норма времени и расценка на 100 м линии

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.	
		Расц.	
1. Разметка мест крепления.	5 разр. - 1	16,5	
2. Установка жестких опор к перекрытию.	4 " - 2	12-13	
3. Раскатка проволоки диаметром до 6 мм вручную.	2 " - 3		
4. Натягивание проволоки диаметром до 6 мм с закреплением к жестким опорам.			
5. Монтаж металлических подвесных опор			

Монтаж трубопроводов

Таблица 3

Нормы времени и расценки на 100 м трубопровода

Вид кормопроводов	Состав работ	Состав звена монтажников	Н.вр.	
			Расц.	N
Цепношайбовый	1. Сборка трубопровода диаметром до 50 мм. 2. Навеска и закрепление трубо-проводка. 3. Сборка цепи с шайбами. 4. Протаскивание цепи в кормо-проводке, запасовка за ролики и звездочку, соединение и натяжение цепи	4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	41 29-11	1
Тросошайбовый	1. Сборка трубопровода. 2. Навеска и закрепление трубо-проводка. 3. Протаскивание троса в кормо-проводке, запасовка за ролики и звездочку, соединение и натяжение троса	То же	31 22-01	2

Монтаж привода-дозатора

Таблица 4

Норма времени и расценка на 1 привод-дозатор

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка привода-дозатора на готовое ос нование.	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	4 _____ 3-20
2. Выверка по уровню.		
3. Закрепление анкерными болтами		

Установка угловых обводных блоков

Таблица 5

Норма времени и расценка на 1 блок

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка блока. 2. Закрепление блока	4 разр. - 1 3 " - 1	1,4 _____ 1-04

Монтаж весового датчика

Таблица 6

Норма времени и расценка на 1 датчик

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка деревянного бруса. 2. Установка кронштейна. 3. Установка рычага и концевого выключателя. 4. Установка регулировочного винта с пружи ной. 5. Подвеска концевой кормушки на рычаг	5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	4,7 _____ 3-53

Сборка кормушек

Таблица 7

Норма времени и расценка на 100 кормушек

Состав работы	Состав звена	Н.вр.

	МОНТАЖНИКОВ	
		Расц.
1. Крепление оси к поддону.	3 разр.	16,5
2. Установка сетки и ограждений.		
3. Установка конического бункера		11-55

Монтаж кормушек и поилок

Таблица 8

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр.	N
			Расц.	
Монтаж кормушек				
1. Установка узла телескопических спусков с закреплением хомутами на болтах.	4 разр. - 1 3 " - 1	100 кормушек	45 33-53	1
2. Подвеска и закрепление кормушек				
Монтаж поилок				
1. Подвеска и закрепление поилок.	3 разр. - 1 2 " - 1	100 поилок	32 21-44	2
2. Установка гибких шлангов				

Установка водяного бака

Таблица 9

Норма времени и расценка на 1 бак

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Установка водяного бака на готовое основание с закреплением.	4 разр. - 1 3 " - 1	6,7 4-99
2. Соединение бака с водопроводной сетью.		
3. Соединение бака с системой водоразборной линии		

Опробование смонтированной системы

Таблица 10

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр.	N
			Расц.	
Проверка системы кормораздачи				
1. Проверка крепежа соединений.	5 разр. - 2	100 кормушек	11,5	1
2. Проверка хода шайбовой цепи.	4 " - 1		10-01	
3. Проверка работы привода-дозатора.				
4. Проверка работы весового датчика.				
5. Проверка вращения обводных блоков.				
6. Проверка работы телескопических спусков и кормушек.				
7. Исправление выявленных дефектов				
Проверка системы поения				
1. Наружный осмотр системы.	5 разр. - 2	100 поилок	9,1	2
2. Наполнение системы водой.	4 " - 1		7-92	
3. Осмотр системы с отметкой дефектных мест.				
4. Спуск воды из системы.				
5. Устранение выявленных дефектов монтажа.				
6. Вторичное наполнение системы водой.				
7. Осмотр и проверка системы.				
8. Спуск воды из системы				

§Е30-75. Желобковые напольные поилки

Нормы времени и расценки на 100 м поилок

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Н.вр.	Расц.	N
Сборка поилок из желобов				
1. Раскладка желобов.	3 разр. - 1	13,5	8-91	1
2. Подбор болтов.	2 " - 2			
3. Стыковка желобов с установкой резиновых прокладок.				
4. Крепление желобов в стыках болтами				
Установка поилок	4 разр. - 1 2 " - 1	12,5	8-94	2
Подключение поилок гибким шлангом к водопроводной магистрали	3 разр. - 1 2 " - 1	11,5	7-71	3

Устройство ограждений поилок из сеток или проволоки	3 разр. - 2 2 " - 1	20	13-60	4
Опробование поилок				
1. Наполнение поилок водой из магистрального водопровода. 2. Осмотр стыков. 3. Спуск воды. 4. Устранение выявленных дефектов монтажа	4 разр. - 1 2 " - 1	7, 8	5-58	5

Примечание. Нормами и расценками предусмотрена сборка поилок из металлических желобов длиной 3 м. При сборке поилок длиной 1-2 м Н.вр. и Расц. умножать на 2 (ПР-1).

Глава 2. Оборудование птичников на глубокой подстилке

SE30-76. Бункера

SE30-77. Бункера для влажных кормов

SE30-78. Линия кормораздачи

SE30-79. Подвесные кормушки для сухих и минеральных кормов

SE30-80. Оборудование для кормления и поения цыплят раннего возраста

SE30-81. Чашечные групповые автопоилки

SE30-82. Подвесные поилки

SE30-83. Металлические опоры для подвески поилок

SE30-84. Электрические подвесные брудеры

SE30-85. Опробование вхолостую действия смонтированной системы оборудования птичников при содержании поголовья на глубокой подстилке

§Е30-76. Бункера

Состав работы

1. Установка бункера на готовое основание.
2. Установка крышки бункера.
3. Сборка шнекового транспортера с электродвигателем и присоединением его к бункеру.
4. Установка датчика корма.
5. Соединение бункера с приемником корма.
6. Опробование.

Состав звена

При монтаже бункера в собранном виде

Монтажник 5 разр. - 1
" 4 " - 2

При монтаже со сборкой каркаса и листов обшивки из отдельных деталей

Монтажник 4 разр. - 1
" 2 " - 1

Нормы времени и расценки на 1 бункер

При монтаже бункера

В собранном виде при массе бункера 680 кг	Со сборкой каркаса и листов обшивки из отдельных деталей при массе бункера 750 кг
8,7 — 7-22	46,5 — 33-25
а	б

§Е30-77. Бункера для влажных кормов

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 бункер

Состав работы	Состав звена монтажников	Объем бункера, куб.м	Н.вр.	Расц.	N
1. Установка бункера на го- товое основание.	5 разр. - 1	0,285	18	13-50	1
2. Монтаж раздаточного шне- ка диаметром 150 мм.	3 " - 1	0,75	21,5	16-13	2
3. Опробование	2 " - 1	1,5	23	17-25	3

§Е30-78. Линия кормораздачи

Монтаж кормушек

Таблица 1

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Состав работы	Состав звена монтажников	Кормушки	
		продольные	поперечные
		на 100 м длины	на 1 линию
1. Сборка подставки под установку желобов.	4 разр. - 1	55	6,6
2. Сборка и установка кормушек.	2 " - 1	39-33	4-72
3. Предварительная выверка уста- новки кормушек.			
4. Установка колосников.			
5. Монтаж перекрытий желобов.			
6. Установка козырьков.			
7. Окончательная выверка уста- новки кормушек.			
8. Устройство ограждений корму- шек.			

9. Выравнивание ограждений кормушек			
		а	б

Монтаж приводов кормушек

Таблица 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр.	N
			Расц.	
Монтаж привода продольных кормушек				
1. Установка опорной рамы.	4 разр. - 1	1 привод	5,2	1
2. Установка привода.	3 " - 1		3-87	
3. Заливка масла в подшипники.				
4. Подключение привода к продольной кормушке.				
5. Установка ограждений привода				
Монтаж привода поперечных кормушек				
1. Установка опорных рам под механизм поворота.	4 разр. - 1	1 привод (механизм поворота)	6,7	2
2. Установка механизма поворота	2 " - 1		4-79	

Монтаж бункера-дозатора

Таблица 3

Норма времени и расценка на 1 бункер-дозатор

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Сборка бункера-дозатора.	4 разр. - 2	12
2. Установка бункера-дозатора	3 " - 1 2 " - 1	8-76

Проверка действия линии кормораздачи

Таблица 4

Норма времени и расценка на 100 м общей длины кормушек

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Проверка действия смонтированной линии кормораздачи. 2. Устранение выявленных дефектов монтажа	5 разр. - 1 4 " - 1	7,4 6-29

§Е30-79. Подвесные кормушки для сухих и минеральных кормов

Норма времени и расценка на 100 кормушек

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.	Расц.
1. Сборка кормушки. 2. Закрепление кормушки на подвеске на заданной высоте	3 разр. - 1 2 " - 1	37	24-79

§Е30-80. Оборудование для кормления и поения цыплят раннего возраста

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр.	Расц.	N
Установка желобковых кормушек	2 разр.	100 кормушек	1,2	0-76,8	1
Установка кормушек-противней	То же	то же	0,87	0-55,7	2
Установка вакуумных поилок	3 разр. - 1 2 " - 1	100 поилок	19	12-73	3
Сборка и установка ограждений	2 разр.	100 ограждений	7,8	4-99	4

§Е30-81. Чашечные групповые автопоилки

Норма времени и расценка на 1 автопоилку

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка и присоединение автопоилок	4 разр. - 1	0,93

к водопроводной сети.
2. Опробование

3 " - 1

0-69,3

§Е30-82. Подвесные поилки

Сборка подвесных поилок

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 100 м поилок

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр.	Расц.	N
Сборка подвесок	4 разр. - 1 2 " - 1	14,5	10-37	1
Сборка желоба	То же	16,5	11-80	2

Установка поплавковых камер и заглушек

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 линию поилок

Наименование работ	Состав звена монтажников	Н.вр.	Расц.	N
Установка поплавковых камер на концевом желобе с проверкой их действия	3 разр.	0,95	0-66,5	1
Установка заглушки с проверкой ее действия	3 разр.	0,55	0-38,5	2

Монтаж ручных лебедок

Состав работы

1. Установка металлических стоек в готовые гнезда в стенах с креплением болтами.
2. Установка лебедок с креплением болтами.
3. Наматывание троса на барабаны лебедок.
4. Опробование.

Таблица 3

Нормы времени и расценки на 1 линию поилок

Наименование работ	Состав звена	Н.вр.	Расц.	N
--------------------	--------------	-------	-------	---

	монтажников			
Установка стоек	4 разр. - 1 2 " - 1	1,6	1-14	1
Установка лебедок	То же	1,5	1-07	2

Примечания: 1. Нормами и расценками табл.3 §Е30-82 предусмотрен монтаж ручных лебедок для одинарных поилок. При установке сдвоенных поилок Н.вр. и Расц. умножать на 0,5 (ПР-1).

2. На установку блока или другого устройства для сдвоенных поилок принимать на одну линию поилок Н.вр. 1,2 чел.-ч и Расц. 0-85,8.

3. Пробивка отверстий для постановки болтов Н.вр. и Расц. не предусмотрена и оплачивается отдельно.

Подвешивание автопоилок

Таблица 4

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр.	Расц.	N
Подъем (подвешивание) поилок лебедками	4 разр. - 1 2 " - 1	1 линия поилок	8,5	6-08	1
Выверка и регулировка подъемной силы	То же	то же	2,7	1-93	2
Подключение поилок к водопроводной магистрали	2 разр.	"	0,22	0-14,1	3
Установка поддерживающих роликов	3 разр. - 1 2 " - 1	100 м поилок	9,5	6-37	4
Установка проволочных ограждений на поилках	То же	то же	1	0-67	5
Опробование	4 разр. - 1 3 " - 2	"	1,8	1-31	6

Примечание. Н.вр. и Расц. строки 2 предусмотрена выверка и регулировка одинарных поилок. При выверке и регулировке сдвоенных поилок Н.вр. и Расц. строки N 2 умножать на 0,7 (ПР-1).

§Е30-83. Металлические опоры для подвески поилок

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав работ	Состав звена	Измеритель	Н.вр. Расц.	N
Установка	Установка с	Монтажники	100 мест	4,4	

Т-образных кронштейнов из полосовой стали	разметкой	4 разр. - 1 2 " - 1		3-15	1
	Пристрелка	Монтажник 4 разр.	100 крон- штейнов	3, 4 2-69	2
Установка опорного швеллера на полку Т-образного кронштейна	Установка швеллера на полку Т-об-разного кронштейна с подгонкой	Монтажники 4 разр. - 1 2 " - 1	100 м балок	25 17-88	3
Приварка опорных балок (швеллеров)	1. Сварка швеллера в местах стыка. 2. Приварка швеллера к полкам Т-об-разного кро-нштейна. 3. Приварка усиливающих накладок	Газосварщик 4 разр.	100 м балок	17, 5 13-83	4
Прожигание отверстий в опорных балках (швеллерах) для подвески обо-рудования	1. Прожига- ние сквозных отверстий в швеллере газорезкой. 2. Обивка окалины. 3. Установка и передвижка подмостей	То же	100 м отверстий	9 7-11	5

Примечание. Н.вр. и Расц. строки № 2 предусмотрено крепление кронштейнов одним дюбелем, при креплении другим количеством дюбелей Н.вр. и Расц. умножать на:

- | | |
|-------------|--------------|
| 1, 8 (ПР-1) | - 2 дюбелями |
| 2, 4 (ПР-2) | - 3 " |
| 3, 2 (ПР-3) | - 4 " |
| 3, 9 (ПР-4) | - 5 " |

§Е30-84. Электрические подвесные брудеры

Норма времени и расценка на 1 брудер

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр.
		Расц.
1. Сборка брудеров. 2. Установка блочков для подвески брудеров. 3. Подвеска брудеров. 4. Установка противовесов.	4 разр. - 2 3 " - 1 2 " - 2	5, 5 3-92

5. Опробование

**§Е30-85. Опробование вхолостую действия смонтированной
системы оборудования птичников при содержании
поголовья на глубокой подстилке**

Состав звена

При проверке действия кормораздачи и подвесных поилок

Монтажник 5 разр. - 1
" 4 " - 1

При проверке действия брудеров

Монтажник 5 разр.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Измеритель	Н.вр. Расц.	N
Опробование вхолостую с устранением дефектов монтажа	Линии кормораздачи	100 м линии кормораздачи <hr/> 6,7 5-70	1
	Линии поилок	100 м линии поилок <hr/> 2,4 2-04	2
	Брудеров	100 брудеров <hr/> 13 11-83	3

Глава 3. Оборудование птичников клеточного содержания

Е30-86. Одноярусные клеточные батареи

Е30-87. Многоярусные клеточные батареи

Е30-88. Ванна для замочки поликов клеточных батарей массой 180 кг

Е30-89. Машина для мойки поликов клеточных батарей массой 220 кг

§Е30-86. Одноярусные клеточные батареи

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ	Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр. Расц.	N
Сборка секций клеточных батарей				
1. Сборка и установка				

стоеч.	4 разр. - 1	1 секция размером 2,44x2,06x0,408 м	17,5	1
2. Установка и закрепление скобами боковин.	3 " - 1		13-04	
3. Установка и закрепление скобами промежуточных стенок.				
4. Установка и закрепление скобами продольных перегородок.				
5. Установка и закрепление скобами крышек.				
6. Установка скоб-прихватов на предохранители.				
7. Установка и закрепление предохранителей.				
8. Установка и закрепление дверок				

Выверка собранной батареи

1. Натягивание оси над батареей.	5 разр. - 1	100 м батареи	7,7	2
2. Выправка батареи в вертикальном и горизонтальном положениях.	3 " - 1		6-20	
3. Проверка крепления стоек к опоре.				
4. Затягивание гаек болтовых соединений на эксплуатационный режим				

Монтаж продольной линии кормораздачи

1. Сборка желоба из отдельных лотков и соединительных звеньев.	4 разр. - 1	1 батарея	9,7	3
2. Установка кормораздачного желоба.	3 " - 2		6-86	
3. Установка и закрепление на фундаменте опорной станины.	2 " - 1	добавлять на каждые 100 м линии	6,9	4
4. Установка и закрепление на станине кормораздаточного бункера-дозатора.			4-88	
5. Установка и закрепление задних узлов поворота цепи.				
6. Установка и закрепление передних узлов поворота цепи.				
7. Сборка (из отдельных отрезков) кормораздачной цепи.				
8. Укладка в желоб и соединение кормораздаточной цепи.				
9. Установка и закрепление раструба кормораздаточного бункера-дозатора				

Монтаж поперечной линии кормораздачи				
1. Установка и закрепление стоек и дуг на расструбах бункеров-дозаторов.	4 разр. - 1 3 " - 4	1 комплект	4, 4 3-16	5
2. Сборка и установка загрузочного желоба.	То же	добавлять на 1 батарею	1, 9	6
3. Установка и закрепление узлов поворота цепи.			1-36	
4. Установка и закрепление приводной станции.				
5. Сборка (из отдельных отрезков) загрузочной цепи.				
6. Укладка в желоб и соединение загрузочной цепи				
Монтаж поилок				
1. Установка опор под желоба поилок.	4 разр.	1 батарея	1 0-79	7
2. Укладка желобов поилок на опоры.		добавлять на 100 поилок	15 11-85	8
3. Стыковка желобов поилок.				
4. Установка и закрепление приемных коробок.				
5. Установка и закрепление сливных коробок.				
6. Выправка желобов поилок в заданном уклоне				
Монтаж продольной линии яйцесбора				
1. Установка и закрепление приводной станции.	4 разр. - 1 3 " - 4	1 батарея	3, 4 2-44	9
2. Установка и закрепление концевых лотков.		добавлять на 100 м линии	26, 5 19-03	8
3. Установка и закрепление роликов.				
4. Установка и закрепление круглых щеток.				
5. Установка и закрепление узлов натяжения ленты.				
6. Укладка в желоб, сшивка и натяжение ленты				
Монтаж поперечной линии яйцесбора				
1. Установка на фундаментное основание элеватора с приводом.	4 разр. - 1 3 " - 1	1 комплект	3, 4 2-53	11
2. Установка и закрепление лотков желоба продольной и поперечной линий яйцесбора.		добавлять на 1 батарею	1, 2 0-89, 4	12

3. Установка роликов на тяжения ленты.				
4. Укладка, сшивка и натяжение яйцесборочной ленты				
Монтаж механизма уборки помета из-под батареи				
1. Сборка и установка скребков.	5 разр. - 1	1 батарея	9,8	13
2. Установка и закрепление стоек поворота троса.	3 " - 1		7-89	
3. Установка и закрепление приводной станции.				
4. Запасовка троса и соединение его со скребками.				
5. Установка переключателей движения скребков				
Рабочая проверка действия смонтированной системы				
1. Проверка действия продольной и поперечной линий кормораздачи.	5 разр. - 1	1 комплект	5,7	14
2. Проверка действия поилок.	4 " - 1		4-56	
3. Проверка действия продольной и поперечной линий яйцесбора.	3 " - 1	добавлять на 100 м батареи	22,5	15
4. Проверка действия механизма уборки помета из-под батареи.			18-00	
5. Исправление выявленных дефектов монтажа				

§E30-87. Многоярусные клеточные батареи

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ		Состав звена монтажников	Измеритель	Н.вр.	N
				Расц.	
Монтаж стоек каркаса	наклонного	4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 2	1 батарея	7 4-85	1
	вертикального	То же	то же	7,6 5-26	2
Монтаж каркаса	наклонного	сборка щитов	4 разр.	100 щитов 54 42-66	3

	уста- новка щитов	То же	то же	107 84-53	4
	верти- кально- го	из от- дельных деталей	"	100 клеток 11, 7 9-24	5
Монтаж кле- ток с карка- сом	наклон- ным	сборка в блоки	4 разр. - 1 3 " - 1	100 блоков 68 50-66	6
		уста- новка блоков	То же	то же 37 27-57	7
	верти- кальным	из от- дельных деталей	4 разр.	100 клеток 6, 3 4-98	8

Система уборки помета

Устройство пометного настила	из армированно- го стекла	4 разр. - 1 3 " - 1	1 м2 настила	0,41 0-30,5	9
	из шифера	То же	то же	0,54 0-40,2	10
Монтаж скребков уборки поме- та	установка скребков	5 разр. - 1 3 " - 1	1 скребок	0,7 0-56,4	11
	проверка дей- ствия скребков	То же	100 секций яруса	9,2 7-41	12
Монтаж конечных выключателей		4 разр.	1 выклю- чатель	0,5 0-39,5	13

Система поения

Монтаж ме- таллических желобковых поилок	боковых	4 разр. - 1 3 " - 1	100 м поилок	16 11-92	14
	внутри клеток	То же	то же	23,5 17-51	15
Монтаж нипельных поилок	сборка и уста- новка уравни- тельных бачков	5 разр. - 1 3 " - 1	1 бачок	1,4 1-13	16
	сборка трубоп- роводов с ни- пельными поил- ками, подвеска	То же	100 м поилок	26 20-93	17

поилок				
Монтаж стояков водоснабжения	4 разр. - 1 3 " - 1	1 стояк	2,5 1-86	18
Монтаж перегородок для жеребковых поилок	3 разр.	100 м перегородок	8,6 6-02	19
Система кормораздачи				
Монтаж металлических желобковых кормушек	4 разр. - 1 3 " - 1	100 кормушек	17,5 13-04	20
Монтаж кормораздатчика	установка кормораздатчика	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	1 кормораздатчик	11 8-53
	проверка действия кормораздатчика	То же	1 секция яруса	0,13 0-10,1
Установка поворотных станций на передней и задней стойках	4 разр.	1 станция	0,2 0-15,8	23
Система яйцесбора				
Монтаж яйцесборника	5 разр. - 1 3 " - 1	100 клеток	11 8-86	24
Монтаж поперечного транспортера яйцесбора	5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	1 транспортер	31 24-03	25
Запасовка троса приводов механизма кормораздачи и уборки помета	5 разр. - 1 3 " - 1	100 секций яруса	18 14-49	26
Монтаж привода	4 разр. - 1 3 " - 1	1 привод	1,9 1-42	27
Монтаж весового механизма	То же	1 механизм	4 2-98	28
Монтаж металлической сетки	4 разр. - 1 3 " - 1	100 м ² сетки	0,42 0-31,8	29
Монтаж электрооборудования	То же	1 обогревательный блок	0,27 0-20,1	30
Опробование оборудования с устранением выявленных де-	5 разр. - 1 4 " - 1	100 клеток	8,6 _____	31

**§Е30-88. Ванна для замочки поликов клеточных
батарей массой 180 кг**

Норма времени и расценка на 1 ванну

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка ванны с креплением.	5 разр. - 1	7,7
2. Подключение к водопроводной и канализационной сети.	4 " - 1	
3. Опробование	2 " - 1	6-01

**§Е30-89. Машина для мойки поликов клеточных
батарей массой 220 кг**

Норма времени и расценка на 1 машину

Состав работы	Состав звена монтажников	Н.вр. Расц.
1. Установка машины с креплением.	5 разр. - 1	13
2. Подключение к водопроводной сети.	4 " - 1	
3. Опробование	2 " - 1	10-14

Глава 4. Инкубаторы

Е30-90. Монтаж инкубатора массой 4050 кг

Е30-90а. Оборудование дезинфекционной камеры, массой 372 кг

§Е30-90. Монтаж инкубатора массой 4050 кг

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Состав звена	Измеритель	Н.вр. Расц.	N
Сборка инкубационного корпуса	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	1 камера	23,5 18-80	1
Сборка барабанного инкубаци-	Монтажники	то же	2,6	2

онного корпуса	5 разр. - 1 4 " - 1		2-21	
Сборка механизма поворота барабана	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	"	8,7 6-96	3
Сборка выводного корпуса	То же	1 корпус	22 17-60	4
Сборка и установка лотков в выводном корпусе	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1	100 лотков	1,1 0-93,5	5
Сборка системы водоснабжения	Монтажники 4 разр. - 1 3 " - 1	1 камера	5 3-73	6
Сборка системы вентиляции и воздухообмена	Монтажники 5 разр. - 1 4 " - 1	то же	6,3 5-36	7
Монтаж электрооборудования	Электромонтажник 5 разр.	"	16,5 15-02	8
Опробование	Монтажник 5 разр. Электромонтажник 5 разр.	"	5 4-55	9

Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР и Госкомтруда СССР от 18 декабря 1990 г. N 109/452, настоящий сборник дополнен новым параграфом

§ E30-90а. Оборудование дезинфекционной камеры, массой 372 кг

Нормы времени и расценки на 1 комплект

Наименование и состав работ	Состав звена	N.	N
		вр.	
Всего	-	21,98 16-66,5	1
В том числе:			
установка блока рециркуляционных вентиляторов	Монтажник 5 разр. - 1	2,7	2
установка блока вентиляторов,	4 " - 1	2-05	
выверка и закрепление болтами	3 " - 1		
	2 " - 1		
монтаж системы подачи аэрозолей	Монтажник	4,7	3
1. Установка и закрепление	4 разр. - 1		

компрессора. 2. Установка и закрепление шурупами вентиляй. 3. Установка и закрепление шурупами форсунок. 4. Установка и закрепление шлангов зажимами и болтами	3 " - 2	3-43	
монтаж приточного клапана 1. Установка и крепление винтами заслонки к фланцу трубы приточной вентиляции. 2. Герметизация стыков заслонки с фланцем трубы. 3. Установка и закрепление шурупами кронштейна с электромагнитами. 4. Соединение тяги заслонки с рычагом. 5. Проверка работы приточного клапана на плавность срабатывания.	Монтажник 4 разр. - 1 3 " - 2	2,5 1-83	4
установка дверей 1. Установка дверей дезкамеры. 2. Проверка установки дверей на легкость закрывания и плотность прилегания уплотнителей	Монтажник 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	4,6 3-68	5
сварка приварка дверей к закладным деталям	Электросварщик 3 разр.	0,21 0-14,7	6
монтаж вытяжного вентилятора 1. Установка и закрепление болтами вытяжного вентилятора. 2. Установка воздухоотвода. 3. Герметизация стыков	Монтажник 4 разр. - 1 3 " - 1	4,4 3-28	7
установка шкафа управления установка шкафа управления и закрепление болтами	То же	0,87 0-64,8	8
опробование проверка действия оборудования и устранение дефектов монтажа	Монтажник 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 1	2 1-60	9