

**Дополнения и изменения единых норм и расценок
на строительные, монтажные и ремонтно-строительные
работы (ЕНиР)
Сборник Е11. "Изоляционные работы"
(утв. постановлением Госстроя СССР и Госкомтруда СССР
от 18 декабря 1990 г. N 109/452)**

§ Е11-20

Перед табл. Н. вр. и Расц. добавить: **"Таблица 1"**.

После табл.1 добавить наименование табл.1: **"Покрытие поверхности изоляции трубопроводов"**.

Примечание после табл.1 Н. вр. и Расц. исключить.

После табл.1 добавить следующую:

Таблица 2

Покрытие поверхности изоляции цилиндрических аппаратов

Нормы времени и расценки на 1 м2 покрытия

Состав звена термоизолировщиков	Н.вр.	Расц.
4 разр. - 1 3 " - 1	0,61	0-45,4

Примечание. Н. вр. и Расц. табл.1 и 2 предусмотрено покрытие металлопластом шириной 1000 мм.

§ Е11-54

В наименовании табл.2 слова "толщиной 0,8 - 1,2 мм" исключить.

Табл.2 Н. вр. и Расц. заменить следующей:

Таблица 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Состав звена до термоизолировщиков измерения	Вид покрытий	Толщина ла, мм	Единица	Диаметр трубопроводов, мм,					
				метал-	200	400	600	800	1000
4 разр. - 1 1 " - 1 3 " - 1	Прямых участков трубопроводов	0,3	100 м2	6,8	5,1	4,1	3,5	-	
			покрытия	5-07	3-80	3-05	2-61		
		0,5-0,6		9,4	6,5	4,8	4,3	3,8	

2-46						7-00	4-84	3-58	3-20	2-83
4	3			0,8-1,2		10	7,6	6,2	5,2	4,5
2-98						7-45	5-66	4-62	3-87	3-35
5 разр.	- 1	Криволинейных	0,5-0,6	1 м2		0,95	0,54	0,31	0,21	-
3	" 4	- 1	участков	покрытия						
			трубопроводов			0-76,5	0-43,5	0-25	0-16,9	
			(отводов)							
0,42	5			0,8-1,2		1,2	0,84	0,67	0,55	0,46
37	0-33,8					0-96,6	0-67,6	0-53,9	0-44,3	0-
e	N					a	б	в	г	д

Примечания к табл.1 - 3 заменить следующими:

"Примечания: 1. Нормами табл.1 и 3 предусмотрено изготовление покрытий из стандартных листов алюминиевого сплава, стали тонколистовой, оцинкованной и кровельной листовой оцинкованной толщиной 0,8 - 1,2 мм. 2. На сшивку листов в одинарный фальц на 1 м шва принимать Н. вр. 0,05 чел.-ч, Расц. 0-04 (ПР-1). 3. Нормами табл.3 строки N 12 предусмотрено изготовление облицовочных деталей на месте монтажа. При изготовлении деталей в мастерских Н. вр. и Расц. умножать на 0,5. 4. На установку рулонов алюминиевого сплава на размоточное приспособление при помощи мостовых кранов грузоподъемностью до 10 т, принимать на 1 рулон состав звена машинист крана (крановщик) 3-го разр. - 1, такелажник на монтаже 3-го разр. - 1; Н. вр. 0,26 (0,13) чел.-ч, Расц. 0-18 (ПР-2).