

Межгосударственный стандарт ГОСТ 9544-93
"Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов"
(введен постановлением Госстандарта РФ от 2 июня 1994 г. N 160)

Pipeline gate valves - rates of gates sealability

Дата введения 1 января 1995 года
Взамен ГОСТ 9544-75

1 Настоящий стандарт распространяется на все виды запорной трубопроводной арматуры на номинальное давление PN от 0,1 МПа и устанавливает нормы герметичности затворов и требования к проведению испытаний на герметичность и может быть использован для ее сертификации.

Стандарт не распространяется на специальную арматуру и арматуру с электромагнитным приводом. Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Испытания на герметичность затворов арматуры необходимо проводить в соответствии с [таблицей](#)

1.

Таблица 1

Номинальный размер (условный проход) DN, мм	Номинальное давление PN, МПа (кгс/см ²)	Испытание затвора на герметичность
<= 80	PN >= 0,1 (1)	а) вода - давление 1,1 PN или б) воздух давлением 0,6 МПа +-0,05 МПа
>= 100	PN <= 5,0 (50)	
<= 200	PN >= 6,3 (63)	Вода - давление 1,1 PN
>= 250	PN >= 0,1 (1)	

3 Испытания на герметичность затвора следует проводить после закрытия запорного органа способом, предусмотренным в технических условиях на конкретный вид арматуры.

4 Направление подачи среды при испытаниях на герметичность затвора зависит от конструкции запорной арматуры и указывается в технических условиях на конкретный вид арматуры.

5 Минимальная продолжительность испытания на герметичность затвора приведена в [таблице 2](#).

Таблица 2

Номинальный размер DN, мм	Минимальная продолжительность испытания, с	
	Уплотнение металл по металлу	Неметаллическое уплотнение
<= 50	15	15
>= 65 <= 200	30	15
>= 250 <= 400	60	30
>= 500	120	60

6 Максимально допустимые значения протечек при приемосдаточных испытаниях по классам герметичности указаны в [таблице 3](#).

Таблица 3

Максимально допустимые протечки

Класс герметичности			
А	В	С	Д
Нет видимых протечек	0,0006 см ³ /мин x DN (вода)	0,0018 см ³ /мин x DN (вода)	0,006 см ³ /мин x DN (вода)
	0,018 см ³ /мин x DN (воздух)	0,18 см ³ /мин x DN (воздух)	1,8 см ³ /мин x DN (воздух)
Примечания 1 Класс герметичности для запорной арматуры указывают в технических условиях на конкретный вид арматуры. 2 Значения протечек соответствуют случаю истечения в атмосферу. 3 При определении протечек номинальный диаметр принимать в миллиметрах.			

7 Испытательную среду выбирают в зависимости от назначения арматуры, и она должна соответствовать: вода - ГОСТ 2874*, воздух кл.0 ГОСТ 17433. Температура испытательной среды - от 5 до 40°С.

8 Погрешность измерений протечек не должна превышать:

+0,01 см³/мин - для протечек ≤ 0,1 см³/мин;

+5 % - для протечек > 0,1 см³/мин.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51232-98.