

Государственный стандарт СССР ГОСТ 862.1-85
"Изделия паркетные. Паркет штучный. Технические условия"
(утв. и введен в действие постановлением Госстроя СССР от 12 марта 1985 г. N 26)

Floor parquet production. Block parquet. Specifications

Взамен ГОСТ 862.1-76
Дата введения 1 января 1986 г.
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

- [1. Типы и основные размеры](#)
- [2. Технические требования](#)
- [3. Правила приемки](#)
- [4. Методы контроля](#)
- [5. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение](#)
- [6. Гарантии изготовителя](#)
- [Приложение 1. Термины и пояснения](#)
- [Приложение 2. Область применения паркета](#)
- [Приложение 3. Сочетаемость планок \(ширины с длиной\) для укладки паркета с рисунком в "квадрат", "елочка" и "палубный"](#)
- [Приложение 4. Число планок, рядов и площадь планок в одной пачке](#)

Настоящий стандарт распространяется на штучный паркет, предназначенный для устройства полов в соответствующих помещениях жилых, общественных, а также вспомогательных зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 4460-74, РС 4716-74 и международных стандартов ИСО 3398-77, ИСО 2457-76, ИСО 5320-80, ИСО 1072-75 и ИСО 3399-76.

Пояснения к терминам, применяемым в настоящем стандарте, приведены в справочном [приложении](#)

1. Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня штучного паркета предусмотрены для высшей и первой категорий качества.

1. Типы и основные размеры

1.1. Штучный паркет состоит из [паркетных планок](#) (далее - планки), которые в зависимости от профиля кромок подразделяют на типы:

П1 - планки с [гребнями](#) и [пазами](#) на противоположных кромках и торцах;

П2 - планки с гребнем на одной кромке и пазами на другой кромке и торцах.

Планки типа П1 следует изготавливать [правыми](#) и [левыми](#) в равных количествах.

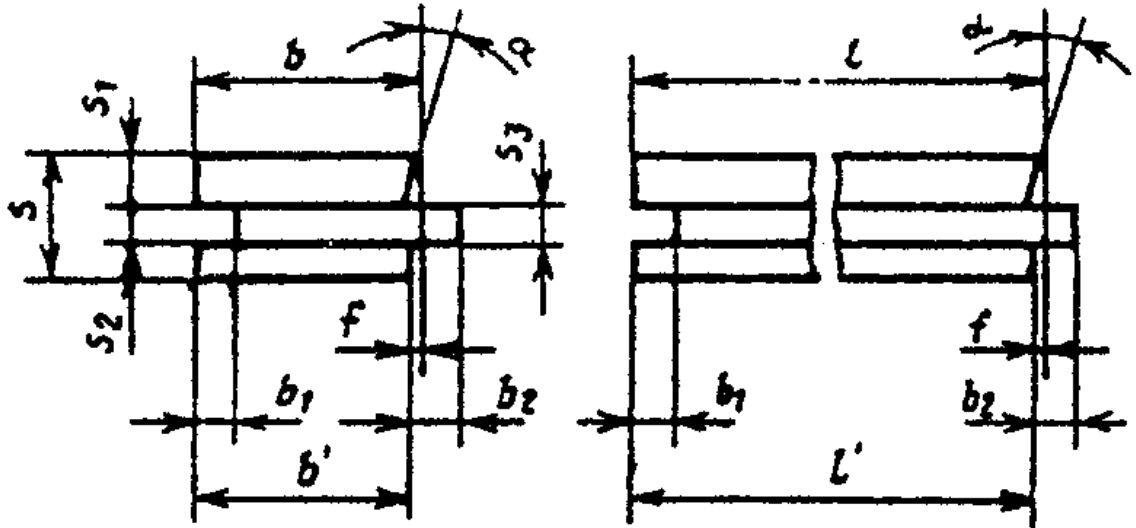
Планки типа П2 допускается изготавливать по согласованию изготовителя с потребителем.

1.2. В зависимости от уровня качества, породы древесины и обработки планки подразделяют на марки А и Б.

Области применения планок по маркам указаны в рекомендуемом [приложении 2](#).

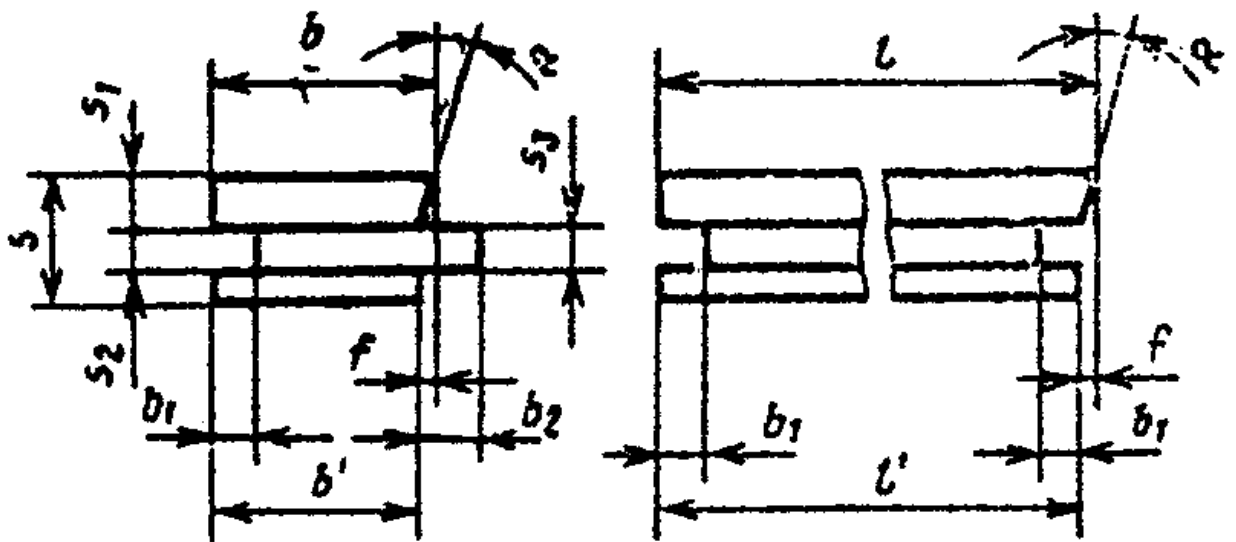
1.3. Форма, размеры планок и предельные отклонения от них должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Тип П₁



"Тип П1"

Тип П₂



"Тип П2"

Таблица 1

Размеры в мм

Наименования показателей	Номинальные размеры	Пред. откл.
--------------------------	---------------------	-------------

Толщина s	15 (18)	+0,2
Ширина с градацией через 5 мм b	От 30 до 90	+0,2
Длина с градацией через 50 мм l	От 150 до 500	+0,3
Толщина слоя износа s1	7 (10)	+0,1
Высота паза s2	4	+0,2
Толщина гребня s3	4	-0,2
Глубина паза b1	5	+0,3
Ширина гребня b2	4	-0,3
Скос грани по толщине слоя износа альфа	3°	+30'
Уменьшение размера нижней части планки со стороны скоса слоя износа f	0,5	+0,1

Примечания.

1. Планки марки А изготавливают длиной от 200 до 500 мм.
2. Размеры, указанные в скобках, установлены для планок из древесины хвойных пород.
3. Кромка [слоя износа](#) может быть без скоса.
4. Планки из древесины бука и березы шириной более 70 мм изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.
5. Сочетаемость планок при укладке установлена в обязательном [приложении 3](#).

2. Технические требования

2.1. Планки изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке, включающей нормы удельного расхода древесины и энергии на изготовление планок.

2.2. Требования к [планкам](#) марки А установлены на уровне высшей категории качества к планкам марки Б - на уровне первой категории качества.

2.3. Планки марки А следует изготавливать из древесины дуба и тропических пород.

Плотность древесины тропических пород при влажности заготовок 25% должна быть не менее 600 кг/м³.

2.4. Планки марки Б изготавливают из древесины дуба, бука, ясеня, остролистного клена, береста (карагача), вяза, ильма, каштана, граба, гледичии, белой акации, березы, обыкновенной сосны, сибирской сосны, корейской сосны, лиственницы, а также тропических пород и модифицированной древесины с показателями эксплуатационных и физико-механических свойств, не уступающими древесине перечисленных пород.

2.5. Планки из обыкновенной сосны, сибирской сосны, корейской сосны и лиственницы следует изготавливать с радиальным разрезом древесины. Угол наклона годовичных слоев на торце к [лицевой стороне планки](#) должен быть не менее 45°.

2.6. Отклонения от формы планок не должны превышать указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименования отклонений	Значения отклонений, мм
Отклонение от параллельности плоскостей	Не должно превышать предельных отклонений по толщине и ширине
Отклонение от перпендикулярности продольной кромки и торца	0,2 на длине 100
Отклонение от плоскостности:	
продольной	0,6 на длине 1000
поперечной	0,2

2.7. Нормы ограничения пороков древесины в [планках](#) должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

--

Наименования пороков древесины по ГОСТ 2140-81	Нормы по маркам	
	А	Б
Здоровые светлые и темные сучки: сросшиеся	Не допускаются размером, мм, более: на лицевой стороне:	
	5	15
	на оборотной стороне:	
	10	не ограничиваются
	числом, шт., более: на лицевой стороне:	
	1	3
	на оборотной стороне:	
	1	не ограничиваются
частично сросшиеся и несросшиеся	Не допускаются на лицевой стороне. На оборотной стороне:	
	не допускаются	не ограничиваются
Трещины	Не допускаются на лицевой стороне. На оборотной стороне и кромках не допускаются глубиной, мм, более:	
	1	5
	и длиной, в долях длины планки, более:	
	1/5	1/4
Наклон волокон	Не допускается более 5%	Не учитывается в планках лиственных пород. Не допускается в планках хвойных пород более 10%.
Крень, свилеватость, завиток	Не допускаются	Не допускаются на планках из древесины сосны и березы на расстоянии 50 мм от торца, на планках других пород не учитываются.
Глазки	Не учитываются	
Сердцевина, двойная сердцевина	Не допускаются на лицевой стороне. На оборотной стороне не допускаются глубиной более 1/3 толщины планки.	
Прорость открытая односторонняя	На лицевой стороне не допускается. На оборотной стороне не допускается глубиной более 1/3 толщины планки.	
Кармашек, засмолок	-	На лицевой стороне не допускаются, а на оборотной

		стороне не допускаются более 3 шт.
Пятнистость, водослой, химическая окраска	Не допускаются на лицевой стороне, а на оборотной стороне не ограничиваются.	
Заболонные грибные окраски, побурение	То же	
Червоточина: крупная некрупная	Не допускается. Не допускается на лицевой стороне. На оборотной стороне не допускается глубиной, мм, более	
	1	3
	числом, шт., более:	
	1	5
Тупой обзол	Не допускается на лицевой стороне На оборотной стороне и гребне не допускается в долях длины и ширины планки более:	
	1/5	1/3
	Должен быть очищен от коры и луба	
Ощеп, скол, вырыв, задира, накол, выщербина	Не допускаются на лицевой стороне. На оборотной стороне и гребне не допускаются глубиной, мм, более:	
	1	2
Ожог	Не допускается на лицевой стороне, а на оборотной стороне и кромках не учитывается.	
Непрофрезеровка	Не допускается на лицевой стороне. На оборотной стороне:	
	не допускается	не допускается размером более 50% площади планки и глубиной более 0,5 мм

Примечания.

1. Пороки древесины по ГОСТ 2140-81, не указанные в табл. 3, не допускаются.
2. Допускается изготовление планок марки Б с ложным ядром при условии комплектования планок по цвету.
3. На лицевой стороне планки не допускается одновременное наличие на участке длиной, равной ширине планки, более двух учитываемых пороков, указанных в табл. 3.

2.8. Шероховатость поверхности (наибольшая высота неровностей) Rz по ГОСТ 7016-82 не должна быть более:

250 мкм - на лицевых сторонах и продольных кромках;

400 мкм - на оборотной стороне и торцовых кромках.

Для планок высшей категории качества на лицевых сторонах и продольных кромках шероховатость поверхности не должна быть более 125 мкм, на оборотных сторонах и торцовых кромках - 250 мкм.

2.9. Влажность древесины планок при отгрузке потребителю должна быть (9 +3)%.

3. Правила приемки

3.1. Приемку планок производят партиями. Партией считают число планок одного типа, марки, размера и одной породы древесины.

Размер партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем. Потребитель имеет право производить проверку соответствия планок требованиям настоящего стандарта.

3.2. В партии должно быть одинаковое число правых и левых планок.

3.3. Для проверки соответствия планок требованиям настоящего стандарта применяют выборочный одноступенчатый контроль по альтернативному признаку по ГОСТ 23616-79.

Планы контроля при приемочном уровне дефектности 4% приведены в табл.4.

Таблица 4

шт.

Размер партии	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
До 280	13	1	2
Св. 280 до 500 включ.	20	2	3
" 500 " 1200 "	32	3	4
" 1200 " 3200 "	50	5	6
" 3200 " 10000 "	80	7	8
" 10000 " 35000 "	125	10	11
" 35000 " 150000 "	200	14	15
Более 150000	315	21	22

3.4. Приемочный контроль планок осуществляют в следующем порядке:

отбирают от партии число планок, соответствующее объему выборки для данного объема партии;

отбор планок в выборку следует осуществлять методом случайного отбора по ГОСТ 18321-73;

проверяют каждую планку в выборке на соответствие требованиям настоящего стандарта и определяют число планок с дефектами;

сравнивают число дефектных планок с приемочным и браковочным числами, установленными для данного объема выборки;

партию принимают, если число дефектных планок в выборке меньше или равно приемочному числу;

партию не принимают, если число дефектных планок в выборке равно или больше браковочного числа.

3.5. По числу дефектных планок в выборке определяют их процент во всей партии. Это число планок в приемку и поставку не включают.

3.6. Планки учитывают в квадратных метрах с погрешностью до 0,01 м² и в штуках. Площадь планки определяют по лицевой стороне без учета ширины ребра. Предельные отклонения в расчет не принимают.

4. Методы контроля

4.1. Отобранные планки проверяют поштучно. Размеры и форму планок проверяют при их влажности (9 ± 3)%.

Длину и ширину планок измеряют по лицевым сторонам: длину - параллельно, а ширину перпендикулярно к продольным осям планок.

Толщину планок измеряют по торцам к посередине длины планок.

Для измерения применяют предельные калибры по ГОСТ 15876-70, штангенциркули по ГОСТ 166-80, а для измерения толщины планок - индикаторные толщиномеры по ГОСТ 11358-74.

Взамен ГОСТ 166-80 постановлением Госстандарта СССР от 30 октября 1989 г. N 3253 с 1 января 1991 г. введен в действие ГОСТ 166-89

Размеры пазов и ребней проверяют контрольными калибрами либо штангенглубиномерами по ГОСТ 162-80.

4.2. Отклонение от параллельности пластей определяют измерением толщины планки, а отклонение от параллельности кромок - измерением ширины планки штангенциркулем по ГОСТ 166-80. Измерение производят в трех точках - посередине и у торцов планки.

4.3. Отклонение от плоскостности планок определяют поверочными линейками по ГОСТ 8026-75 и щупами по ГОСТ 882-75, измерением максимального зазора между поверхностями планки и поверочной линейки.

4.4. Отклонение от перпендикулярности продольной кромки и торца определяют поверочными угольниками по ГОСТ 3749-77 и щупами по ГОСТ 882-75 измерением максимального зазора между кромкой и приложенным к ней угольником. Измерение производят на длине 100 мм.

4.5. Угол наклона годичных слоев на торце определяют в градусах транспортиром по ГОСТ 13494-80 между касательной к годичным слоям и пластью, а наклон волокон - на радиальной поверхности планки.

4.6. Породу древесины, вид разреза, наличие пороков древесины оценивают визуально.

Пороки древесины измеряют по ГОСТ 2140-81, при этом размер сучка измеряют по его наименьшему диаметру.

4.7. Шероховатость поверхности планок определяют по ГОСТ 15612-78 или сравнением с образцами-эталоном.

4.8. Влажность древесины планок определяют по ГОСТ 16588-79.

5. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

5.1. Планки должны быть упакованы в пачки. Число планок в пачке и порядок их укладки приведены в справочном [приложении 4](#).

Планки в пачках укладывают [гребнями](#) наружу и [лицевыми сторонами](#) вверх, кроме верхнего ряда, который укладывают [лицевыми сторонами](#) вниз.

5.2. Каждая пачка должна содержать [планки](#) одного типа, марки, размера и одной породы.

5.3. Пачки должны содержать равное число [правых](#) и [левых планок](#).

5.4. Пачки должны быть обвязаны стальной лентой по ГОСТ 3560-73, проволокой по ГОСТ 3282-74 или шпагатом по ГОСТ 17308-71. Под проволоку на ребрах пачки следует подкладывать прокладку из деревянных реек, картона или других упаковочных материалов, защищающих кромки планок от механических повреждений при обвязке и транспортировании.

Допускается упаковка плавок в деревянные каркасы (решетки), картонные коробки.

5.5. Планки в пачках должны быть уложены плотно, не допускается их смещение в рядах. При упаковке вбивание гвоздей в планки не допускается.

5.6. К каждой пачке должна быть прикреплена этикетка или бирка, или нанесена несмываемой краской четкая маркировка в виде штампа на верхнем ряду планок или таре, в которой должно быть указано:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

номер приемщика ОТК;

тип и марка планок;

размеры в мм;

количество в штуках и м²;

порода древесины;

дата изготовления;

обозначение настоящего стандарта;

изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9-67 для паркета, аттестованного по высшей категории качества.

5.7. Поставляемый потребителю паркет должен сопровождаться документом о качестве, в котором должно быть указано:

наименование предприятия-изготовителя и его адрес;

тип и марка планок;

количество в м²;

номер партии;

дата изготовления;

обозначение настоящего стандарта;

изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9-67 для паркета, аттестованного по высшей категории качества.

5.8. Планки транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данных видах транспорта.

30	X			X		X		
35					X			
40		X				X		
45							X	
50	X	X	X	X	X	X	X	X
55								
60				X				
65								
70					X			
75	X			X			X	
80						X		
85								
90							X	

Примечание. Планки шириной 45, 55, 65, 85 мм допустимы для укладки паркета только с рисунком "палубный".

**Приложение 4
Справочное**

Число планок, рядов и площадь планок в одной пачке

Начало таблицы, см. [окончание](#)

Ширина планок, мм	150			200			250			300						
	Число планок в пачке	Число рядов	Площадь, м ²	Число планок в пачке	Число рядов	Площадь, м ²	Число планок в пачке	Число рядов	Площадь, м ²	Число планок в пачке	Число рядов	Площадь, м ²				
30	120	12	10	0,54	180	15	12	1,08	140	14	10	1,05	120	12	10	1,08
35	96	13	8	0,50	150	15	10	1,05	112	14	8	0,98	96	12	8	1,01
40	84	12	7	0,50	126	14	9	1,01	96	12	8	0,96	84	12	7	1,01
45	78	11	7	0,53	112	14	8	1,01	92	13	7	1,03	78	11	7	1,05
50	66	11	6	0,50	96	12	8	0,96	78	11	7	0,97	66	11	6	0,99

55 0,99	60	10	6	0,50	92	13	7	1,01	72	12	6	0,99	60	10	6
60 1,01	56	11	5	0,51	84	12	7	1,01	66	11	6	0,99	56	11	5
65 0,98	50	10	5	0,49	78	11	7	1,01	60	10	6	0,98	50	10	5
70 1,01	48	8	6	0,50	72	12	6	1,01	56	8	7	0,98	48	8	6
75 1,03	46	9	5	0,51	70	10	7	1,05	54	9	6	1,01	46	9	5
80 0,96	40	8	5	0,48	60	10	6	0,96	60	10	5	1,00	40	8	5
85 1,02	40	8	5	0,51	60	10	6	1,02	48	8	6	1,02	40	8	5
90 0,97	36	6	6	0,48	56	8	7	1,01	46	9	5	1,03	36	6	6

Окончание таблицы, см. [начало](#)

Ши- Пло- рина адь, пла- м2	Число				Пло-	Число				Пло-	Число				Пло-	Число
	пла- нок, мм	пла- нок в пачке	пла- нок в ряду	ря- дов	щадь, м2	пла- нок в пачке	пла- нок в ряду	ря- дов	м2	пла- нок в пачке	пла- нок в ряду	ря- дов	м2	пла- нок в пачке	пла- нок в ряду	ря- дов
30 0,99	100	10	10	1,05	90	10	9	1,08	72	12	6	0,97	66	11	6	
35 0,98	88	11	8	1,08	70	10	7	0,98	64	8	8	1,01	56	8	7	
40 1,00	70	10	7	0,98	60	10	6	0,96	56	8	7	1,01	50	10	5	
45 1,03	64	9	7	1,01	54	9	6	0,97	50	10	5	1,01	46	9	5	
50 1,00	56	8	7	0,98	50	10	5	1,00	46	9	5	1,03	40	8	5	
55 0,99	50	10	5	0,96	46	9	5	1,02	40	8	5	0,99	36	6	6	
60 0,96	48	12	4	1,01	42	7	6	1,01	36	6	6	0,977	32	8	4	
65 0,98	46	9	5	1,04	40	8	5	1,04	36	7	5	1,05	30	6	5	

Длина планок, мм

350	400	450	500
-----	-----	-----	-----

