

**Государственный стандарт СССР ГОСТ 4609-49**  
**"Оборудование сливо-наливное для горючих и легковоспламеняющихся жидкостей. Стояк сливо-наливной одиночный с ручным насосом"**  
**(утв. Всесоюзным комитетом стандартов 12 января 1949 г.)**

**Filling-draining equipment for flammable highly inflammable fluids. filling-draining standpipe with hand manual pump**

Дата введения 1 мая 1949 г.  
Введен впервые

1. Технические условия  
2. Методы испытаний

Настоящий стандарт распространяется на одиночные сливо-наливные стояки, служащие для ручного, механизированного или самотечного слива горючих и легковоспламеняющихся жидкостей из вагонов-цистерн с помощью ручного насоса, а также для налива в вагоны-цистерны перекачивающими средствами базы или склада горючего.

Настоящий стандарт устанавливает внешние строительные и монтажные размеры стояков.

**Примечание.** На складах горючих и легковоспламеняющихся жидкостей с емкостью хранения продукта до 300 т, а также на складах Министерства обороны СССР допускается применение сливо-наливных стояков других типов.

### 1. Технические условия

1. В зависимости от величины условного прохода  $D_y$  различают следующие марки стояков:

C80        - при  $D_y$  80 мм;  
C100        "     $D_y$  100 мм.

2. При выборе диаметра стояков рекомендуется руководствоваться следующими основными соображениями:

а) стояки с  $D_y$  80 мм рекомендуется применять при отсутствии обеспеченного самотечного слива, когда слив от начала до конца производится ручным насосом или когда ручной насос служит только для зарядки сифона, а дальнейшая откачка производится центробежным насосом с низкой всасывающей способностью (2-3 м);

б) стояки с  $D_y$  100 мм рекомендуется применять во всех остальных случаях, когда слив надежно обеспечивается самотеком или производится при помощи поршневых насосов или иных, гарантирующих надежное всасывание.

3. Конструкция и размеры стояка должны соответствовать указанным в таблице и на [чертеже](#).

Марка стояков	D	$D_y$	A
C80	89X4-5	80	150
C100	108X4-5	100	160

**Примечания:**

1. На складах горючих или легковоспламеняющихся жидкостей с незначительным прибытием железнодорожных цистерн под слив или налив (склады при промпредприятиях, Министерства обороны СССР и т.п.) устройство зачистного шланга не обязательно (устройство подкоса, приваренного к стояку 8 косынками, обязательно во всех случаях).

2. Заземление стояка осуществляется по проекту.

4. Допускаемые отклонения в размерах устанавливаются следующие:

а) по высоте стояка	+ - 50 мм
б) " вылету стояка	+ 20 "
в) " размеру А	+ - 2 "
г) " всем остальным размерам	+ - 10 "

5. Для изготовления стояка должны применяться следующие материалы и изделия:

а) для собственно стояка, обвязки насоса и гнутых отводов - трубы стальные бесшовные по ГОСТ 8731-74 и ГОСТ 8732-78;

б) для опорных стоек стояка и насоса - сталь прокатная (швеллер N 16) по ГОСТ 8240-72 (любой марки);

в) для опор насоса - сталь прокатная (любой марки) по ГОСТ 8510-72;

*Взамен ГОСТ 8510-72 постановлением Госстандарта СССР от 15 октября 1986 г. N 3082 с 1 июля 1987 г. введен в действие ГОСТ 8510-86*

г) для хомутов, накладок, косынок, подкладок и заглушки - прокат листовой (любой марки) по ГОСТ 19903-74;

д) для ограничителя, стопора ограничителя, рукоятки для по ворота стояка - сталь круглая (любой марки) по ГОСТ 2590-71;

*Взамен ГОСТ 2590-71 постановлением Госстандарта СССР от 29 июня 1988 г. N 2519 с 1 января 1990 г. введен в действие ГОСТ 2590-88*

е) для гибких шлангов - резиновые рукава по ГОСТ 5398-76;

ж) устройство для соединения гибких шлангов с трубами (изготавливается по отдельным рабочим чертежам);

з) поворотный сальник;

и) наконечники к шлангам;

к) задвижки чугунные на давление 2,5-6,0 кгс/см<sup>2</sup> - по ГОСТ 3706-83;.

л) вентиль - по ГОСТ 5761-74;

м) фланцы стальные - по ГОСТ 12820-80;

н) болты - по ГОСТ 7795-70;

о) гайки - по ГОСТ 5915-70, ГОСТ 5918-73;

п) шайбы - по ГОСТ 11371-78;

р) шплинты - по ГОСТ 397-79;

с) ручной насос производительностью 15-20 м<sup>3</sup>/ч;.

т) прокладки из тряпичного картона или фибры.

#### **Примечания:**

1. Опорные стойки стояка и насоса допускается изготавливать из уголков стальных по ГОСТ 8509-72 или ГОСТ 8510-72 равнопрочного швеллеру N 16 сечения.

*См. ГОСТ 8509-93 "Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Сортамент", введенный в действие постановлением Госстандарта РФ от 20 февраля 1996 г. N 85 с 1 января 1997г.*

2. Все фланцевые соединения стояка должны иметь перемычки, изготовленные из полосы красной меди или латуни толщиной 0,5-1 мм, для создания непрерывности электрической цепи.



18. После устранения дефектов стояк должен быть подвергнут повторному испытанию.