Государственный стандарт СССР ГОСТ 4.224-83 "Система показателей качества продукции. Строительство. Материалы и изделия полимерные строительные герметизирующие и уплотняющие. Номенклатура показателей" (утв. постановлением Госстроя СССР от 25 января 1983 г. N 17)

Quality ratings system. Building and caulking malerials and products. Nomenclature of characteristics

Срок введения установлен с 1 июля 1983 г.

1. Номенклатура показателей качества

2. Применяемость критериев и показателей качества

Настоящий стандарт распространяется на герметизирующие и уплотняющие полимерные строительные материалы и изделия и устанавливает номенклатуру показателей их качества для применения при:

разработке стандартов, технических условий и других нормативных документов;

аттестации продукции, прогнозирования и планировании ее качества;

выборе оптимального варианта новых видов продукции;

разработке систем управления качеством;

представлении отчетности и информации о качестве.

Стандарт не распространяется на материалы и изделия для герметизации стыков металлических слоистых панелей с утеплителем из пенопластов, а также стыков специальных сооружений, эксплуатируемых в условиях агрессивных сред.

Нормы, требования и методы контроля показателей качества следует устанавливать соответствующими стандартами и техническими условиями на конкретные виды материалов и изделий, а также методиками по оценке уровня качества продукции, утвержденными в установленном порядке.

Настоящий стандарт разработан на основе и в соответствии с требованиями ГОСТ 4.200-78.

1. Номенклатура показателей качества

1.1. Номенклатура показателей качества по критериям, единицы измерения и условные обозначения показателей качества приведены и табл.1.

Таблица 1

Наименование критерия, показателя качества и единицы измерения	Условное обозначение показателя качества						
1. Технический уровень							
1.1. Показатели назначения							
1.1.1. Интервал температуры нанесения, °C	t_H						
1.1.2. Предел прочности при растяжении, МПа (кгс/см2)	R_p						
1.1.3. Условная прочность в момент разрыва, МПа (кгс/см2)	f_p						
1.1.4. Условное напряжение при 100- и 300 %-ном удлинении, МПа (кгс/см2)	f100, f300						
1.1.5. Сопротивление сжатию при 50 %-ной деформации при максимальной и минимальной температуре нанесения, МПа (кгс/см2)	R_cж						

1.1.6. Относительное удлинение в момент разрыва, % эпсилон_р 1.1.7. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, % эпсилон 1.1.8. Относительное удлинение при минимальной температуре эксплуатации, % эпсилон_tmin 1.1.9. Относительное удлинение при максимальной температуре эксплуатации, % эпсилон_tmax 1.1.10. Значение предельно допустимой деформации материала или изделия в стыке, % эпсилон_доп 1.1.11. Относительная остаточная деформация после разрыва, % Тэта_р 1.1.12. Относительная остаточная деформация при 50%-ном сжатии, % Тэта_сж 1.1.13. Усадка, % альфа 1.1.14. Содержание сухого остатка, % -
максимальной нагрузке, % 1.1.8. Относительное удлинение при минимальной температуре эксплуатации, % эпсилон_tmin 1.1.9. Относительное удлинение при максимальной температуре эксплуатации, % эпсилон_tmax 1.1.10. Значение предельно допустимой деформации материала или изделия в стыке, % эпсилон_доп 1.1.11. Относительная остаточная деформация после разрыва, % Тэта_р 1.1.12. Относительная остаточная деформация при 50%-ном сжатии, % Тэта_сж 1.1.13. Усадка, % альфа
минимальной температуре эксплуатации, % 1.1.9. Относительное удлинение при эпсилон_tmax 1.1.10. Значение предельно допустимой деформации материала или изделия в стыке, % 1.1.11. Относительная остаточная деформация Тэта_р после разрыва, % 1.1.12. Относительная остаточная деформация Тэта_сж при 50%-ном сжатии, % 1.1.13. Усадка, % альфа
максимальной температуре эксплуатации, % 1.1.10. Значение предельно допустимой эпсилон_доп деформации материала или изделия в стыке, % 1.1.11. Относительная остаточная деформация Тэта_р после разрыва, % 1.1.12. Относительная остаточная деформация Тэта_сж при 50%-ном сжатии, % 1.1.13. Усадка, % альфа
деформации материала или изделия в стыке, % 1.1.11. Относительная остаточная деформация тэта_р после разрыва, % 1.1.12. Относительная остаточная деформация тэта_сж при 50%-ном сжатии, % 1.1.13. Усадка, % альфа
после разрыва, % 1.1.12. Относительная остаточная деформация Тэта_сж при 50%-ном сжатии, % 1.1.13. Усадка, % альфа
при 50%-ном сжатии, % 1.1.13. Усадка, % альфа
1.1.14. Содержание сухого остатка, %
1.1.15. Твердость, усл. ед. или мм -
1.1.16. Вязкость, П или усл. ед. S
1.1.17. Сопротивление текучести при заданной - температуре, мм
1.1.18. Температура хрупкости или t_xp температурный предел хрупкости, °C
1.1.19. Водопоглощение, % W_п
1.1.20. Водопроницаемость, Па (ати) Вп
1.1.21. Воздухопроницаемость, м3/ч х Па Вз
1.1.22. Теплопроводность, Вт/м х К лямбда
1.1.23. Прочность связи с поверхностью при сигма отрыве, МПа или при отслаивании, Н/м
1.1.24. Липкость, Н/м Л
1.1.25. Характер разрушения (адгезионный, - когезионный, смешанный)
1.1.26. Жизнеспособность; время сушки, ч Ж
1.1.27. Полное время отверждения, сут -
1.1.28. Пенетрация, мм -
1.1.29. Миграция пластификатора -
j l

ратура вспышки, °C; температура воспламене- ния, °C; температура самовоспламенения, °C)	
1.1.31. Биостойкость	-
1.1.32. Атмосферостойкость	-
1.1.33. Стойкость к циклическим деформациям, циклы	_
1.2. Показатели конструктив	ности
1.2.1. Геометрические размеры и предельные отклонения от них, мм	L, B, H, D, Дельта L, Дельта B, Дельта H, Дельта D
1.2.2. Плотность, кг/м3	Q
1.2.3. Структура	-
1.3. Показатели надежнос	ти
1.3.1. Срок службы, лет	-
1.3.2. Гарантийный срок хранения, мес	T_x
1.3.3. Условия хранения	-
1.4. Показатели технологи	чности
1.4.1. Удельная трудоемкость изготовления, челч/ед. продукции	-
1.4.2. Удельная трудоемкость нанесения или установки, чел ч/ед. продукции	_
1.4.3. Удельная материалоемкость, кг/ед. продукции	
1.4.4. Степень механизации и автоматизации изготовления, %	_
1.4.5. Степень механизации нанесения, %	_
1.4.6. Энергоемкость изготовления и нанесения, кВт х ч/ед. продукции	-
1.5. Показатели транспортабел	ьности
1.5.1. Масса брутто единицы упакованного места, кг	m
1.5.2. Габаритные размеры тары, мм	lxbxh
1.5.3. Возможность контейнеризации, пакетирования	-
1.5.4. Материалоемкость упаковки, кг/кг	_
1.5.5. Трудоемкость упаковки, челч	Т

челч	Т_пр		
1.6. Эргономические показател	ın		
1.6.1. Температурные пределы эксплуатации, °C	-		
1.6.2. Уровень токсичности материалов, мг/м3	Х_с		
1.6.3. Удобство пользования продукцией	-		
1.7. Эстетические показатели	ſ		
1.7.1. Внешний вид	_		
2. Стабильность показателей каче	РСТВа		
2.1. Среднее квадратичное отклонение	S		
2.1.1. Сопротивление текучести при заданной температуре	-		
2.1.2. Условная прочность в момент разрыва	S_fp		
2.1.3. Относительное удлинение в момент разрыва	S_np		
2.1.4. Относительная остаточная деформация после разрыва	S_ Тэтар		
2.1.5. Предел прочности при растяжении	S_Rp		
2.1.6. Относительное удлинение при максимальной нагрузке	S_s		
2.1.7. Прочность связи с поверхностью при отрыве или при отслаивании	S_сигма		
2.1.8. Напряжения сжатия при 50%-ной деформации	S_Rcж		
2.1.9. Относительная остаточная деформация при 50%-ном сжатии	S_ Тэтасж		
2.2. Показатели соблюдения стандартов и технических условий			
2.2.1. Процент зарекламированной продукции в общем объеме продукции, %	P_c		
2.2.2. Процент брака, %	-		
2.2.3. Количество рекламаций, шт.	-		
3. Экономическая эффективност	ъ		
3.1. Экономические показатели			
3.1.1. Удельные капитальные вложения в производство, руб./ед. продукции	Е		

3.1.2. Себестоимость, руб./ед. продукции	C
3.1.3. Рентабельность, %	Р
3.1.4. Отпускная цена, руб.	-
3.1.5. Годовой экономический эффект, получаемый в народном хозяйстве, руб.	Э
	1
4. Конкурентоспособность на вн	ешнем рынке
4.1. Патентно-правовые показатели	ешнем рынке
	п_ч
4.1. Патентно-правовые показатели	-

1.2. Для отдельных видов герметизирующих и уплотняющих материалов и изделий при соответствующем обосновании допускается применять дополнительно другие показатели качества.

2. Применяемость критериев и показателей качества

- 2.1. Область применения критериев и показателей качества герметизирующих и уплотняющих материалов и изделий должна приниматься по ГОСТ 4.200-78.
- 2.2. Критерии и показатели качества, установленные настоящим стандартом, распространяются на герметизирующие и уплотняющие полимерные строительные материалы и изделия следующих видов:

мастики (отверждающиеся, неотверждающиеся, высыхающие);

погонажные изделия (прокладки и профили пористые и плотные, ленты, устанавливаемые насухо, на клеях и самоклеющиеся).

- 2.3. Показатели качества, обозначенные в табл.1 номерами 1.2.2, 1.3.1 1.3.3, 1.4.3, 1.5.1, 1.5.3, 1.6.1, 1.6.3, 1.7.1, следует применять при разработке стандартов, технических условий и других нормативных документов на все виды герметизирующих и уплотняющих материалов и изделий, а также при решении всех задач, установленных настоящим стандартом. Показатель номер 1.3.1 является перспективным.
- 2.4. Показатель качества, обозначенный в табл.1 <u>номером 1.1.1</u>, следует применять при разработке нормативных документов на нанесение и установку герметизирующих и уплотняющих материалов и изделий.
- 2.5. Применяемость других показателей качества по критерию технического уровня для мастик приведена в табл.2, для прокладок и профилей в <u>табл.3</u>, для лент в <u>табл.4</u>.

Таблица 2

Номер Мастики			Номер	Мастики			
теля качества по табл.1	ачества ющиеся ждающие- щие качеств по ся по табј		отверж- дающиеся	неотве- рждаю- щиеся	высыха-		
1.1.2	_	+	_	1.1.18	+-	_	+-
1.1.3	+	_	+	1.1.19	+-	+	+-
1.1.4	+-	_	-	1.1.23	+-	_	+-
1.1.6	+	-	+	1.1.24	_	(+)	_

1.1.7	_	+	_	1.1.25	+	+	+
1.1.8	+-	+	+-	1.1.26	+	_	+
1.1.9	+-	+-	+-	1.1.27	+	_	+-
1.1.13	+-	_	+	1.1.28	_	+	_
1.1.14	_	_	+	1.1.29	_	+	_
1.1.15	+-	_	+-	1.1.30	+-	+-	+
1.1.16	+-	_	+-	1.6.2	+	+-	+
1.1.17	+	+	+				

Таблица 3

Номер показателя	Прокладки и профили		Номер показателя	Прокладки и профили		
качества по <u>табл.1</u>	пористые	плотные	качества по табл.1	пористые	плотные	
1.1.3	+-	+	1.1.12	+	+-	
1.1.5	+	+-	1.1.18	+	+	
1.1.6	+-	+	1.1.19	+	+	
1.1.8	+-	+-	1.2.1	+	+	
1.1.9	+-	+-	1.2.3	+	+	
1.1.11	+-	+-	1.6.2	+-	+-	

Таблица 4

		Ленты		Номер		Ленты	
Номер показате- ля качества по <u>табл.1</u>	устанав- ливаемые насухо	устанав- ливаемые на клеях	самокле- ющиеся	показа- теля качества по табл.1	устанав- ливаемые насухо	устанав- ливаемые на клеях	самок- лею- щиеся
1.1.2	_	+	+	1.1.17	_	(+-)	(+)
1.1.3	+	+-	_	1.1.18	+	+	+
1.1.6	+	+	_	1.1.19	+	+	+
1.1.7	_	+-	+	1.1.23	_	+	+
1.1.8	+-	+-	+-	1.1.24	_	_	(+)
1.1.9	+-	+-	+-	1.1.25	_	+	+
1.1.11	+	+-	_	1.1.29	_	_	+

Примечание. В <u>табл.2 - 4</u> знак "+" означает применяемость, знак "-" - неприменяемость, знак "+-" - ограниченную применяемость соответствующего показателя качества. Знак (+) означает, что показатель качества является перспективным.

- 2.6. Показатели качества, обозначенные в <u>табл.1</u> номерами <u>1.1.10</u>, <u>1.1.20 1.1.22</u>, <u>1.1.30 1.1.33</u>, следует применять дополнительно при выборе оптимального варианта новых видов герметизирующих и уплотняющих материалов и изделий. Показатель номер 1.1.10 является перспективным.
- 27. Показатели качества, обозначенные в табл.1 (<u>пп.1.4</u> и <u>1.5</u>), следует применять дополнительно при аттестации герметизирующих и уплотняющих материалов и изделий, представлении отчетности и информации об их качестве.
- 2.8. Применяемость показателей качества для герметизирующих материалов и изделий, не указанных в табл.2 4 (вновь разработанных и осваиваемых), следует принимать по аналогии с материалами и изделиями того же функционального назначения.
- 2.9. Приведенные в табл.1 4 показатели качества, не вошедшие в действующие нормативные документы, вводятся дополнительно после разработки и введения в действие стандартов на методы контроля этих показателей.