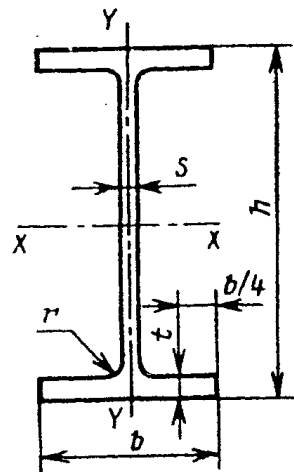


Государственный стандарт Союза ССР ГОСТ 26020-83
"Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок. Сортамент"
(утв. постановлением Госстандарта СССР от 17 декабря 1983 г. N 6095)

Hot-rolled steel i-beam with parallel flange edges. Dimensions

Постановлением Госстандарта СССР от 17 декабря 1983 г. N 6095
дата введения установлена с 01.01.86

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные горячекатаные двутавры с параллельными гранями полок высотой от 100 до 1000 мм и шириной полок от 55 до 400 мм.
2. По соотношению размеров и условиям применения двутавры подразделяются на типы:
Б - нормальные двутавры;
Ш - широкополочные двутавры;
К - колонные двутавры.
3. Поперечное сечение двутавров должно соответствовать указанному на [черт.1](#).
4. Размеры двутавров, площадь поперечного сечения, линейная плотность и справочные величины приведены в [табл.1](#).
5. Предельные отклонения по размерам и геометрической форме двутавров ([черт. 1](#) и [2](#)) не должны превышать величин, приведенных в [табл.2](#).



Обозначение к чертежу и табл. 1:

h — высота двутавра; b — ширина полки; s — толщина стенки; t — толщина полки; r — радиус сопряжения; I — момент инерции; W — момент сопротивления; S — статический момент полусечения; i — радиус инерции

Черт. 1

Черт. 1 "Поперечное сечение двутавров"

35III2 3650	341 292	250 5,90	10,0	14,0		104,74	82,2	22070	1295	721	14,52
35III3 4170	345 334	250 5,99	10,5	16,0		116,30	91,30	25140	1458	813	14,70
40III1 6306	388 420	300 7,18	9,5	14,0	22	122,40	96,1	34360	1771	976	16,76
40III2 7209	392 481	300 7,14	11,5	16,0		141,60	111,1	39700	2025	1125	16,75
40III3 8111	396 541	300 7,18	12,5	18,0		157,20	123,4	44740	2260	1259	16,87
50III1 6762	484 451	300 6,81	11,0	15,0	26	145,70	114,4	60930	2518	1403	20,45
50III2 7900	489 526	300 6,69	14,5	17,5		176,60	138,7	72530	2967	1676	20,26
50III3 9250	495 617	300 6,81	15,5	20,5		199,20	156,4	84200	3402	1923	20,56
50III4 10600	501 707	300 6,92	16,5	23,5		221,70	174,1	96150	3838	2173	20,82
60III1 9302	580 581	320 7,17	12,0	17,0	28	181,10	142,1	107300	3701	2068	24,35
60III2 11230	587 702	320 7,06	16,0	20,5		225,30	176,9	131800	4490	2544	24,19
60III3 13420	595 839	320 7,16	18,0	24,5		261,80	205,5	156900	5273	2997	24,48
60III4 15620	603 976	320 7,23	20,0	28,5		298,34	234,2	182500	6055	3455	24,73
70III1 10400	683 650	320 6,93	13,5	19,0	30	216,40	169,9	172000	5036	2843	28,19
70III2 12590	691 787	320 7,07	15,0	23,0		251,70	197,6	205500	5949	3360	28,58

70Ш3 15070	700 942	320 7,09	18,0	27,5		299,80	235,4	247100	7059	4017	28,72
70Ш4 17270	708, 1079	320 7,11	20,5	31,5		341,60	268,1	284400	8033	4598	28,85
70Ш5 20020	718 1251	320 7,17	23,0	36,5		389,70	305,9	330600	9210	5298	29,13

Колонные двутавры

20K1 1334	195 133	200 5,03	6,5	10,0	13	52,82	41,5	3820	392	216	8,50
20K2 1534	198 153	200 5,07	7,0	11,5		59,70	46,9	4422	447	247	8,61
23K1 2421	227 202	240 6,03	7,0	10,5	14	66,51	52,2	6589	580	318	9,95
23K2 2766	230 231	240 6,04	8,0	12,0		75,77	59,5	7601	661	365	10,02
26K1 3517	255 271	260 6,51	8,0	12,0	16	83,08	65,2	10300	809	445	11,14
26K2 3957	258 304	260 6,52	9,0	13,5		93,19	73,2	11700	907	501	11,21
26K3 4544	262 349	260 6,55	10,0	15,5		105,90	83,1	13560	1035	576	11,32
30K1 6079	296 405	300 7,50	9,0	13,5	18	108,00	84,8	18110	1223	672	12,95
30K2 6980	304 465	300 7,54	10,0	15,5		122,70	96,3	20930	1395	771	13,06
30K3 7881	300 525	300 7,54	11,5	17,5		138,72	108,9	23910	1573	874	13,12
35K1 10720	343 613	350 8,76	10,0	15,0	20	139,70	109,7	31610	1843	1010	15,04

35K2 12510	348 715	350 8,83	11,0	17,5		160,40	125,9	37090	2132	1173	15,21
35K3 14300	353 817	350 8,81	13,0	20,0		184,10	144,5	42970	2435	1351	15,28
40K1 17610	393 880	400 10,00	11,0	16,5	22	175,80	138,0	52400	2664	1457	17,26
40K2 21350	400 1067	400 10,06	13,0	20,0		210,96	165,6	64140	3207	1767	17,44
40K3 26150	409 1307	400 10,07	16,0	24,5		257,80	202,3	80040	3914	2180	17,62
40K4 31500	419 1575	400 10,10	19,0	29,5		308,60	242,2	98340	4694	2642	17,85
40K5 37910	431 1896	400 10,11	23,0	35,5		371,00	291,2	121570	5642	3217	18,10

Двухавры дополнительной серии (Д)

24ДВ1 236,8	239 41,2	115 2,58	5,5	9,3	15	35,45	27,8	3535	295,8	166,6	9,99
27ДВ1 310,5	269 49,7	125 2,76	6,0	9,5	15	40,68	31,9	5068	376,8	212,7	11,16
36ДВ1 627,6	360 86,6	145 3,17	7,2	12,3	18	62,60	49,1	13800	766,4	434,1	14,84
35ДВ1 291,5	349 45,9	127 2,61	5,8	8,5	15	42,78	33,6	8540	489,4	279,4	14,13
40ДВ1 404,4	399 58,2	139 2,83	6,2	9,0	15	50,58	39,7	13050	654,2	374,5	16,06
45ДВ1 646,2	450 85,0	152 3,10	7,4	11,0	15	67,05	52,6	21810	969,2	556,8	18,04
45ДВ2 1300	450,0 144	180,0 3,96	7,6	13,3	18	82,8	65,0	28840	1280	722	18,7

30ДШ1 2200	300,6 218	201,9 4,87	9,4	16,0	18	92,6	72,7	15090	1000	563	12,8
40ДШ1 8590	397,6 569	302,0 7,36	11,5	18,7	22	159,0	124,0	46330	2330	1290	17,1
50ДШ1 9830	496,2 647	303,8 7,05	14,2	21,0	26	198,0	155,0	86010	3470	1950	20,8

Примечания:

1. Площадь поперечного сечения, справочные величины и линейная плотность вычислены по номинальным размерам.

Плотность стали принята равной $7,85 \times 10^3$ кг/м³.

2. Радиус сопряжения, указанный на [черт.1](#), приведен для построения калибра валков.

Таблица 2

Параметр двутавра	Интервал значений параметров, мм	Предельные отклонения
Высота h	$h \leq 120$	+2,0
	$120 < h < 380$	+3,0
	$380 \leq h < 580$	+4,0
	$h \geq 580$	+5,0
Ширина полки b	$h \leq 120$	+2,0
	$h > 120$	+3,0
Толщина стенки s	$s \leq 4,4$	+0,5
	$4,4 < s \leq 6,5$	+0,7
	$6,5 < s < 16,0$	+1,0
	$16,0 \leq s < 23,0$	+1,5
	$23,0 \leq s$	+2,0
Толщина полки t	$t \leq 6,3$	+1,0
	$6,3 < t < 16,0$	+1,5
	$16,0 \leq t < 25,0$	+2,0
	$25,0 \leq t < 40,0$	+2,5
Перекося полки Дельта	$h \leq 120$	1,0

	120 < h ≤ 290	0,015b ≤ 3,0
	h > 290	0,015b ≤ 4,0
Смещение полки относительно стенки дельта, (дельта = (b ₁ - b ₂)/2)	h ≤ 120	1,5
	120 < h < 190	2,5
	190 ≤ h ≤ 290	3,0
	h > 290b < 220	3,0
	b ≥ 220	4,5
Кривизна стенки по высоте сечения f	h ≤ 120	1,0
	120 < h < 380	1,5
	380 ≤ h ≤ 680	2,0
	h > 680	3,0
Кривизна профиля в вертикальной и горизонтальной плоскостях	-	0,0021
Линейная плотность	-	+/-4,0%
Примечание. По согласованию изготовителя с потребителем кривизна профиля в вертикальной и горизонтальной плоскостях не должна превышать 0,001 l для h ≥ 310 мм.		

6. Двутавры в соответствии с заказом изготавливают длиной от 6 до 24 м:
мерной длины;
мерной длины с отрезком;
кратной мерной длины;
кратной мерной длины с отрезком;
немерной длины.

6.1. Отрезком считаются двутавры длиной не менее:

3 м - для профилеразмеров с линейной плотностью до 20 кг/м;

4 м - для профилеразмеров с линейной плотностью свыше 20 кг/м.

6.2. Для двутавров мерной длины с отрезком и кратной мерной длины с отрезком допускаются отрезки в объеме:

до 5% от массы партии - для профилеразмеров с линейной плотностью до 20 кг/м;

до 8% от массы партии - для профилеразмеров с линейной плотностью свыше 20 до 50 кг/м;

до 12% от массы партии - для профилеразмеров с линейной плотностью свыше 50 до 150 кг/м;

до 20% от массы партии - для профилеразмеров с линейной плотностью свыше 150 кг/м.

6.3. Допускается изготовление двутавров ограниченной длины в пределах немерной.

7. Предельные отклонения по длине профилей мерной и кратной мерной длины не должны превышать значений, приведенных в табл.3.

Таблица 3

Длина профиля	Интервал значений параметров, мм	Предельные отклонения
До 12000 включ.	h < 790	+60

До 12000 включ.	$h \geq 790$	+80
Св. 12000		+100

8. Косина реза не должна выводить длину двутавров за предельные отклонения по длине.

В качестве длины двутавра принимается максимальная длина условно вырезанного двутавра с торцами, перпендикулярными продольной оси.

9. Поверхность притупления углов полки должна быть выпуклой без уступов. Радиус притупления не должен превышать 0,2 t, но не более 3 мм.

10. Проверка размеров проводится на расстоянии не менее 500 мм от торца профиля.

Высота профиля измеряется по оси Y-Y.