

Межгосударственный стандарт ГОСТ 2.303-68*
"Единая система конструкторской документации. Линии"

(утв. Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР в декабре 1967 г.)

Unified system for design documentation. Lines

Срок введения установлен с 1 января 1971 г.
 Взамен ГОСТ 3456-59

1. Настоящий стандарт устанавливает начертания и основные назначения линий на чертежах всех отраслей промышленности и строительства.

Специальные назначения линий (изображение резьбы, шлицев, границы зон с различной шероховатостью и т.д.) определены в соответствующих стандартах Единой системы конструкторской документации.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1178-78, СТ СЭВ 6306-88.
 (Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2. Наименование, начертание, толщина линий по отношению к толщине основной линии и основные назначения линий должны соответствовать указанным в [табл.1](#). Примеры применения линий показаны на [черт.1-9](#).

(Измененная редакция, Изм. N 1).

3. Для сложных разрезов и сечений допускается концы разомкнутой линии соединить штрихпунктирной тонкой линией.



"Рис. 1. Соединение сложных разрезов и сечений штрихпунктирной тонкой линией"

4. В строительных чертежах в разрезах видимые линии контуров, не попадающие в плоскость сечения, допускается выполнять сплошной тонкой линией ([черт.9](#)).

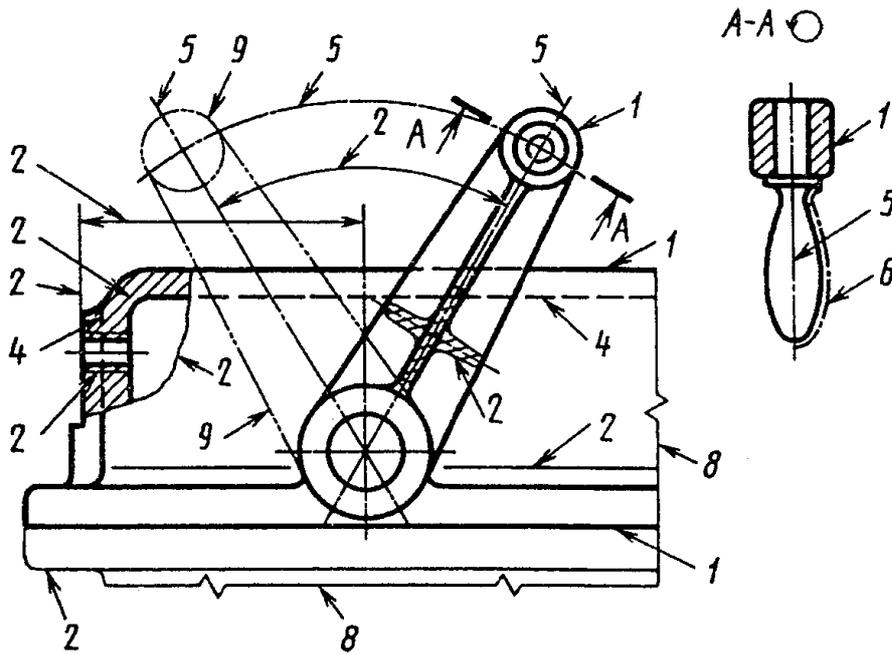
5. Толщина сплошной основной линии s должна быть в пределах от 0,5 до 1,4 мм в зависимости от величины и сложности изображения, а также от формата чертежа.

Толщина линий одного и того же типа должна быть одинакова для всех изображений на данном чертеже, вычерчиваемых в одинаковом масштабе.

Таблица 1

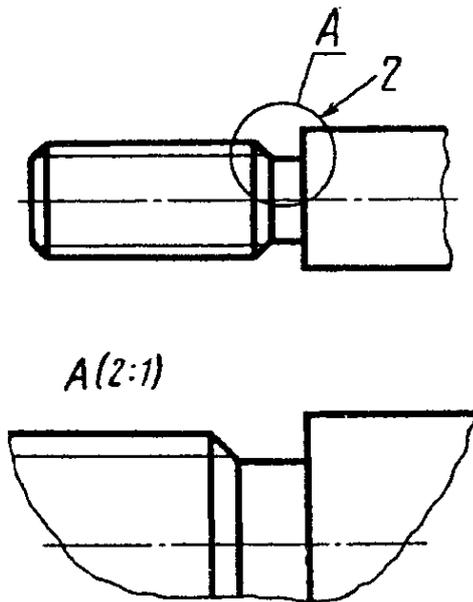
Наименование	Начертание	Толщина линии по отношению к толщине основной линии	Основные назначения
1. Сплошная толстая основная линия		s	Линии внешнего контура Линии перепада видимые Линии контура сечения (вынесенного и входящего в очертание разреза) Линии контура наложенного сечения
2. Сплошная тонкая		От $\frac{1}{3}$ до $\frac{1}{2}$	Линии размерные и выносные Линии штриховки Линии-выноски Линии пилы-выносок и пилы-разделочной пилы Линии для изображения пограничных деталей («обстоятельств») Линии ограничения выносных элементов на видах, разрезах и сечениях Линии перепада изображения Следы плоскостей, линии построения характерных точек при спандальных построениях Линии обраба Линии разрывочных впадин и разрезов
3. Сплошная волнистая			Линии внешнего контура Линии перепада незаметного
4. Штриховая			Линии осевые и центральные Линии сечений, выносных осевых диаметров для выложенных или выносных сечений
5. Штрихпунктирная толстая		От $\frac{1}{3}$ до $\frac{1}{2}$	Линии, обозначающие неразделочные, подложившие термообработке или полировку Линии для изображения элементов, расположенных перед каждой плоскостью (наложенные проекции) Линии сечений
6. Штрихпунктирная утолщенная		От $\frac{1}{3}$ до $\frac{2}{3}$	Линии осевые
7. Разомкнутая		От s до $1\frac{1}{2}s$	Линии сечений
8. Спиральная тонкая с изломами		От $\frac{1}{3}$ до $\frac{1}{2}$	Детальные линии обраба
9. Штрихпунктирная с двумя точками тонкая		От $\frac{1}{3}$ до $\frac{1}{2}$	Линии связи на разрывках Линии для изображения частей изделий в крайних или промежуточных положениях Линии для изображения развертки, совмещенной с видом

"Таблица 1. "Наименование, начертание и толщина линий"



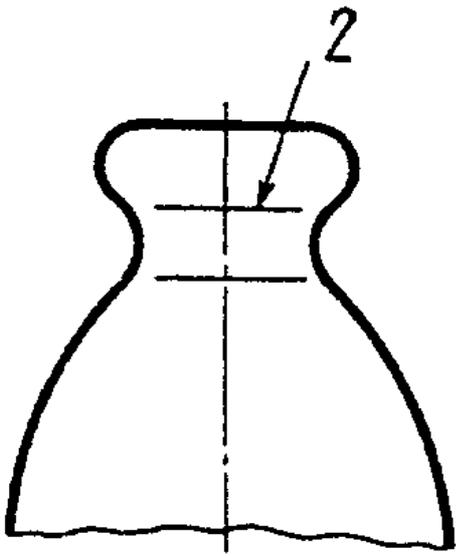
Черт. 1

"Чертеж 1. "Пример применения линий"



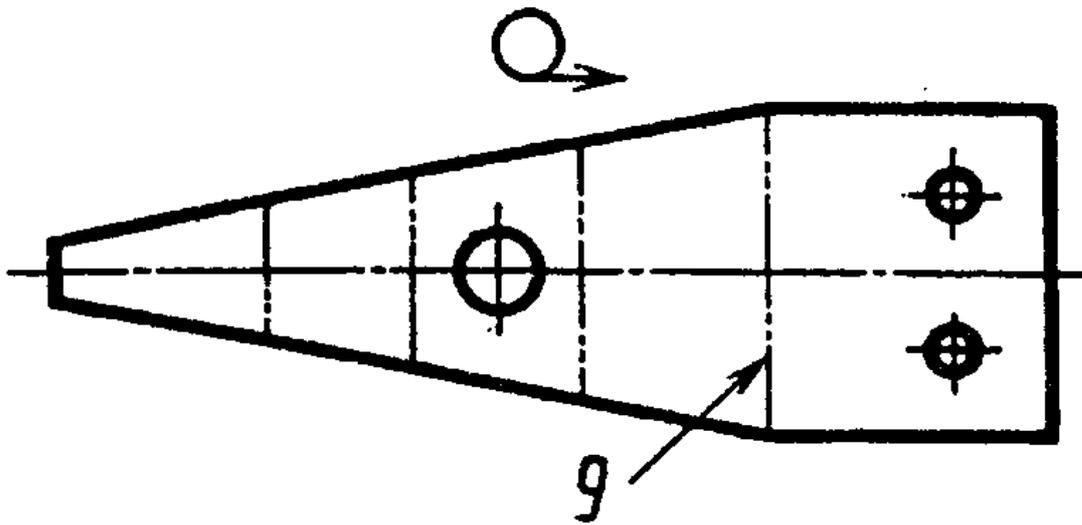
Черт. 2

"Чертеж 2. "Пример применения линий"



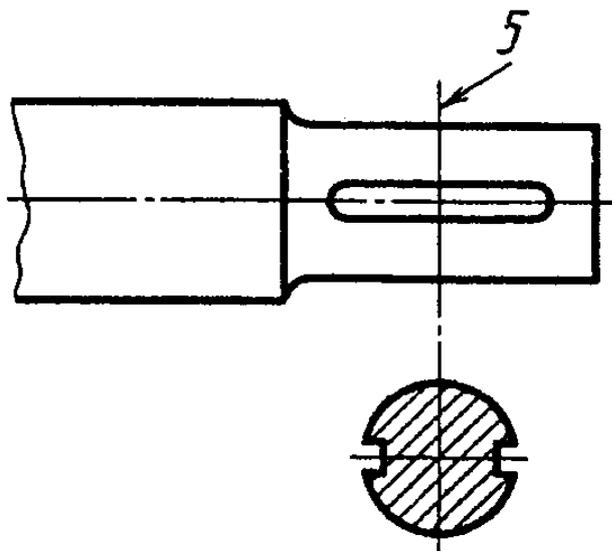
Черт. 3

"Чертеж 3. "Пример применения линий"



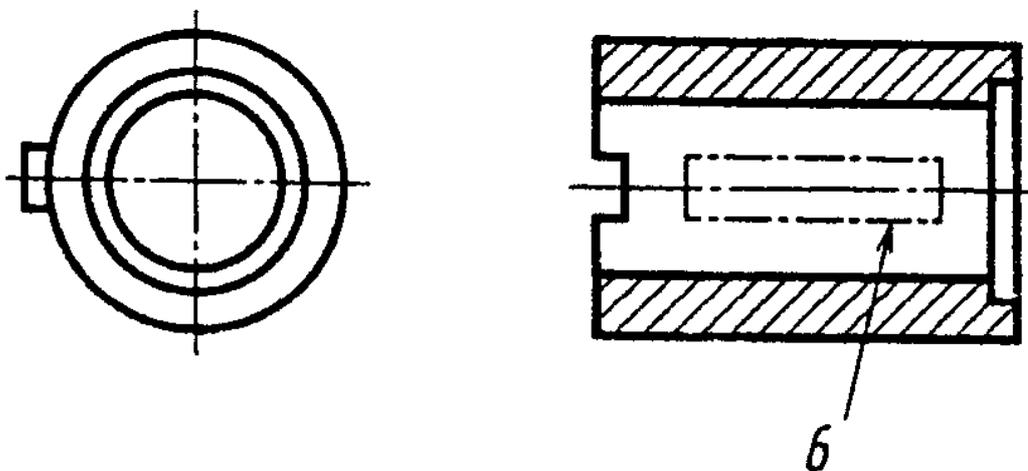
Черт. 4

"Чертеж 4. "Пример применения линий"



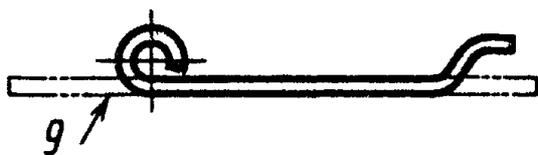
Черт. 5

"Чертеж 5. "Пример применения линий"



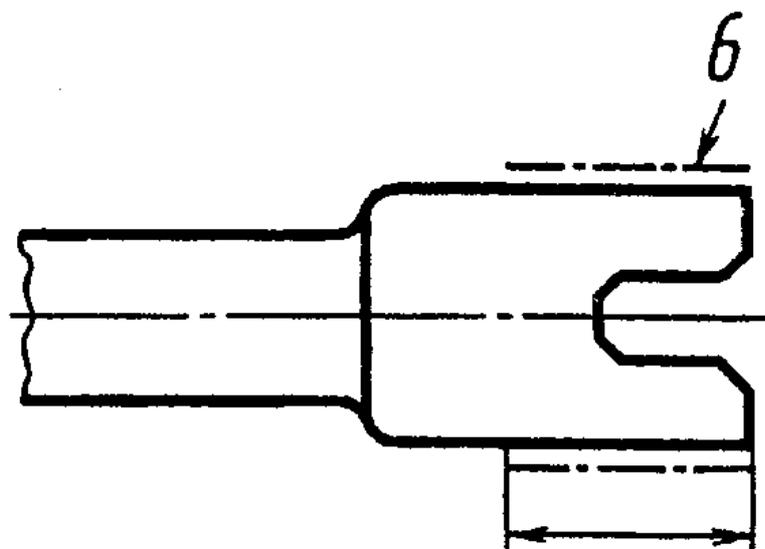
Черт. 6

"Чертеж 6. "Пример применения линий"



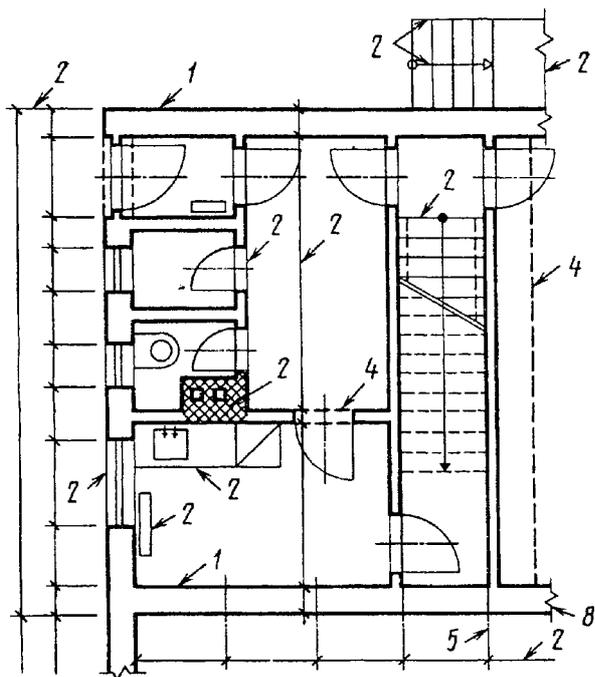
Черт. 7

"Чертеж 7. "Пример применения линий"



Черт. 8

"Чертеж 8. "Пример применения линий"



Черт. 9

"Чертеж 9. "Пример применения линий"

Примечание. Номера позиций на [черт.1-9](#) соответствуют номерам пунктов [табл.1](#).
(Измененная редакция, Изм. N 1).

6. Наименьшая толщина линий и наименьшее расстояние между линиями в зависимости от формата чертежа должна соответствовать указанным в табл.2.

Таблица 2

Формат чертежа	Наименьшая толщина линий в мм, выполненных		Наименьшее расстояние между линиями в мм, выполненными	
	в туши	в карандаше	в туши	в карандаше
С размером большей стороны 841 мм и более	0,3		0,8	1,0
С размером большей стороны менее 841 мм	0,2	0,3	0,8	

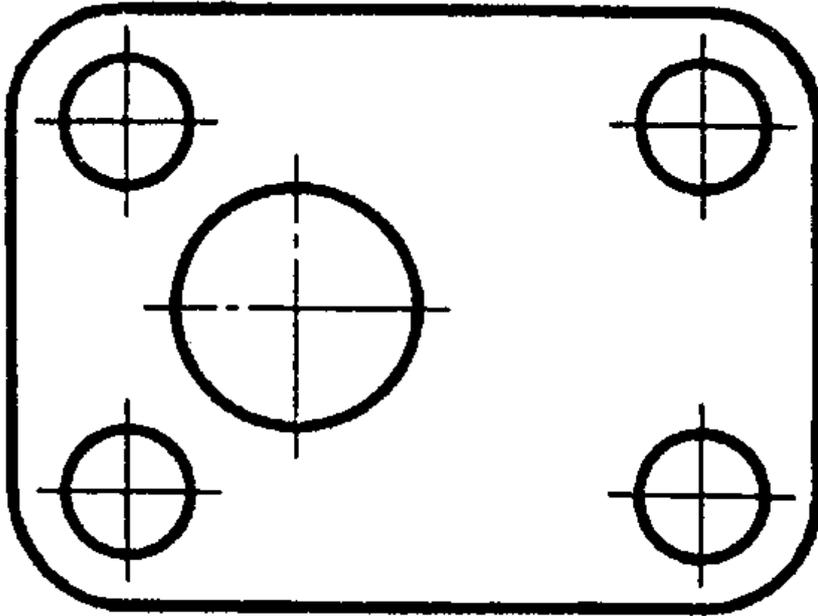
7. Длину штрихов в штриховых и штрихпунктирных линиях следует выбирать в зависимости от величины изображения.

8. Штрихи в линии должны быть приблизительно одинаковой длины.

9. Промежутки между штрихами в линии должны быть приблизительно одинаковой длины.

10. Штрихпунктирные линии должны пересекаться и заканчиваться штрихами.

11. Штрихпунктирные линии, применяемые в качестве центровых, следует заменять сплошными тонкими линиями, если диаметр окружности или размеры других геометрических фигур в изображении менее 12 мм ([черт.10](#)).



Черт. 10

"Чертеж 10. "Штрихпунктирные линии применяемые в качестве центровых"