

**Государственный стандарт СССР ГОСТ 22689.1-89**  
**"Трубы полиэтиленовые канализационные и фасонные части к ним. Сортамент"**  
 (утв. постановлением Госстроя СССР от 16 июня 1989 г. N 93)

**Polyethylene waste-pipes and fittings. Assortment**

Взамен ГОСТа 22689.1-77  
 Дата введения 1 октября 1989 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на трубы и фасонные части к ним (далее - изделия) из полиэтилена низкого давления (ПНД) и полиэтилена высокого давления (ПВД), предназначенные для систем внутренней канализации зданий.

2. Сортамент труб и фасонных частей, их буквенно-цифровые и графические изображения должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование изделия	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условное обозначение		
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое	
Трубы	40,0	—	—	TK d-ПНД(ПВД)		
	50,0	—				
	90,0	—				
	110,0	—				
Патрубки	50,0	—	КС	П dK×dC-ПНД(ПВД)		
	90,0	—				
	110,0	—				
	50,0	—	Кс	П dK×dс-ПНД(ПВД)		
	90,0	—				
	110,0	—				
	40,0	—	Рс	П dP×dс-ПНД(ПВД)		
	50,0	—				
	90,0	—				
	110,0	—				
	Патрубки компенсационные	40,0	—	СР	П dC×dP-ПНД(ПВД)	
		50,0	—			
90,0		—				
110,0		—				
Патрубки компенсационные	50,0	—	Кк	ПК dK×dk-ПНД(ПВД)		
	90,0	—				
	110,0	—				

"Таблица 1"

Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Патрубки компенсационные	50,0	—	Кс	ПК dK×dc-ПНД(ПВД)	
	90,0	—			
	110,0	—			
Патрубки компенсационные	50,0	—	КС	ПК dK×dC-ПНД (ПВД)	
	90,0	—			
	110,0	—			
Патрубки переходные	90,0	50,0	кК	ПП dк×d <sub>1</sub> К-ПНД (ПВД)	
	110,0	50,0			
	110,0	90,0	сК	ПП dc×d <sub>1</sub> К-ПНД (ПВД)	
	90,0	50,0			
	110,0	50,0	сС	ПП dc×d <sub>1</sub> С-ПНД (ПВД)	
	110,0	90,0			
50,0	40,0	сР	ПП dc×d <sub>1</sub> Р-ПНД (ПВД)		
90,0	50,0				
110,0	50,0				
110,0	90,0				

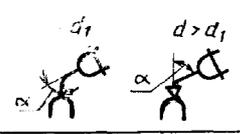
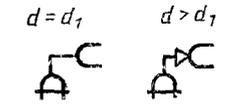
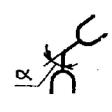
"Таблица 1. Продолжение 1"

Продолжение

Наименование изделия	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Патрубки приборные	50,0	—	Ук	ППр У×dк-ПНД(ПВД)	
	90,0	—			
	110,0	—			
Патрубки приборные	50,0	—	УС	ППр У×dC-ПНД(ПВД)	
	90,0	—			
	110,0	—			
Отводы приборные	90,0	—	Ук	ОПр У×dк-ПНД(ПВД)	
	110,0	—			
Отводы приборные	90,0	—	УС	ОПр У×dC-ПНД(ПВД)	
	110,0	—			
Отводы	50,0	50,0	Кк	О adK×d <sub>1</sub> к-ПНД(ПВД) α=30°, α=45°	
	90,0	90,0			
110,0	110,0				
110,0	110,0				

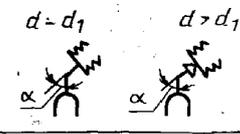
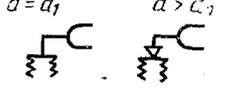
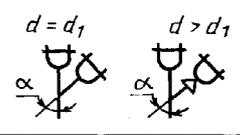
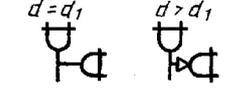
"Таблица 1. Продолжение 2"

Продолжение

Наименование изделия	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Отводы	50,0 50,0 90,0 110,0	40,0 50,0 90,0 110,0	СК	$O \alpha d_1 C \times d K\text{-ПНД(ПВД)}$ $\alpha = 30^\circ, \alpha = 45^\circ$	
				$O d_1 C \times d K\text{-ПНД(ПВД)}$	
	40,0 50,0 90,0 110,0	40,0 50,0 90,0 110,0	СС	$O \alpha d C \times d_1 C\text{-ПНД(ПВД)}$ $\alpha = 30^\circ, \alpha = 45^\circ$	
				$O d C \times d_1 C\text{-ПНД(ПВД)}$	

"Таблица 1. Продолжение 3"

Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Отводы	50,0 50,0 90,0 110,0	40,0 50,0 90,0 110,0	СП	$O \alpha d C \times d_1 P\text{-ПНД(ПВД)}$ $\alpha = 30^\circ; \alpha = 45^\circ$	
				$O d C \times d_1 P\text{-ПНД(ПВД)}$	
Тройники	50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	50,0 50,0 90,0 50,0 110,0	ККК	$T \alpha d K \times d_k \times d_1 K\text{-ПНД(ПВД)}$ $\alpha = 45^\circ; \alpha = 60^\circ$ (для разм. 110×110)	
				$T d K \times d_k \times d_1 K\text{-ПНД(ПВД)}$	

"Таблица 1. Продолжение 4"

Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Тройники	50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	50,0 50,0 90,0 50,0 110,0	КСК	$T \alpha d K \times d C \times d_1 K$ -ПНД(ПВД) $\alpha = 45^\circ; \alpha = 60^\circ$ (для разм. 110×110)	
				$T d K \times d C \times d_1 K$ -ПНД(ПВД)	
			ССК	$T \alpha d C \times d C \times d_1 C$ -ПНД(ПВД) $\alpha = 45^\circ; \alpha = 60^\circ$ (для разм. 110×110)	
				$T d C \times d C \times d_1 C$ -ПНД(ПВД)	

"Таблица 1. Продолжение 5"

Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Тройники	50,0 50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	40,0 50,0 50,0 90,0 50,0 110,0	ССС	$T \alpha d C \times d C \times d_1 C$ -ПНД(ПВД) $\alpha = 45^\circ; \alpha = 60^\circ$ (для разм. 110×110)	
				$T d C \times d C \times d_1 C$ -ПНД(ПВД)	
			РСП	$T \alpha d P \times d C \times d_1 P$ -ПНД(ПВД) $\alpha = 45^\circ; \alpha = 60^\circ$ (для разм. 110×110)	
				$T d P \times d C \times d_1 P$ -ПНД(ПВД)	

"Таблица 1. Продолжение 6"

Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Тройники	50,0 50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	40,0 50,0 50,0 90,0 50,0 110,0	ССР	$T \alpha d C \times d C \times d_1 P$ -ПНД(ПВД) $\alpha=45^\circ; \alpha=60^\circ$ (для разм. 110×110)	
				$T d C \times d C \times d_1 P$ -ПНД(ПВД)	
	50,0 90,0 90,0 110,0 110,0	50,0 50,0 90,0 50,0 110,0	СрК	$T \alpha d C \times d K \times d_1 K$ -ПНД(ПВД) $\alpha=45^\circ; \alpha=60^\circ$ (для разм. 110×110)	
				$T d C \times d K \times d_1 K$ -ПНД(ПВД)	

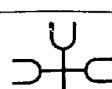
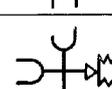
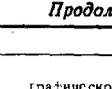
"Таблица 1. Продолжение 7"

Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Тройники	50,0 90,0 110,0	50,0 90,0 110,0	КулкК	$T d K y d \times d K \times d_1 K$ -ПНД(ПВД)	
				$T d K \times d K y d \times d_1 K$ -ПНД(ПВД)	
Крестовины	110,0 110,0	50,0 110,0	КкКК	$K 60^\circ d K \times d K \times d_1 K \times d_1 K$ -ПНД(ПВД)	
				$K d K \times d K \times d_1 K \times d_1 K$ -ПНД(ПВД)	

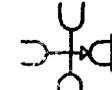
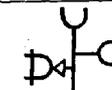
"Таблица 1. Продолжение 8"

Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Крестовины	50,0	50,0	СкКК	<i>K 45°dC×dκ×d<sub>1</sub>K×d<sub>1</sub>K-ПНД(ПВД)</i>	
				<i>K dC×dκ×d<sub>1</sub>K×d<sub>1</sub>K-ПНД(ПВД)</i>	
	110,0	110,0	СкКК	<i>K dC×dκ×d<sub>1</sub>K×d<sub>1</sub>K-ПНД(ПВД)</i>	
				<i>K 45°dC×dC×d<sub>1</sub>C×d<sub>1</sub>C-ПНД(ПВД)</i>	
	90,0	90,0	СССК	<i>K dC×dC×d<sub>1</sub>C×d<sub>1</sub>C-ПНД(ПВД)</i>	
	110,0	110,0		<i>K dC×dC×d<sub>1</sub>C×d<sub>1</sub>C-ПНД(ПВД)</i>	
110,0	50,0	СССР	<i>K dC×dC×dC×d<sub>1</sub>P-ПНД(ПВД)</i>		

"Таблица 1. Продолжение 9"

Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Крестовины	110,0	50,0	СССК	<i>K dC×dC×dC×d<sub>1</sub>K-ПНД(ПВД)</i>	
Крестовины со смещенными осями отводов	110,0	50,0	КκКК	<i>Kκm dK×dκ×dK×d<sub>1</sub>K-ПНД(ПВД)</i>	
			СκКК	<i>Kκm dC×dκ×dK×d<sub>1</sub>K-ПНД(ПВД)</i>	
Тройники универсальные	90,0 110,0	50,0 50,0	КκКс	<i>Tун dK×dκ×dK×d<sub>1</sub>c-Пр-ПНД(ПВД)</i>	
				<i>Tун dK×dκ×dK×d<sub>1</sub>c-Л-ПНД(ПВД)</i>	

"Таблица 1. Продолжение 10"

Продолжение табл. 1

Наименование изделия	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Тройники универсальные	90,0 110,0	50,0 50,0	КкКсс	Тун dK×dk×dK×d <sub>1</sub> c×d <sub>1</sub> c-ПНД(ПВД)	
	90,0 110,0	50,0 50,0	СССС	Тун dC×dC×dC×d <sub>1</sub> C-Пр-ПНД(ПВД)	
				Тун dC×dC×dC×d <sub>1</sub> C-Л-ПНД(ПВД)	
	90,0 110,0	50,0 50,0	ССССС	Тун dC×dC×dC×d <sub>1</sub> C×d <sub>1</sub> C-ПНД(ПВД)	
Муфты	50,0 90,0 110,0	— — —	КК	М dK×dK-ПНД(ПВД)	

"Таблица 1. Продолжение 11"

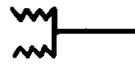
Продолжение

Наименование изделия	d	d <sub>1</sub>	Тип	Условное обозначение	
				буквенно-цифровое по ГОСТ 22689.2	графическое
Муфты	50,0 90,0 110,0	40,0 — —	СС	М dC×dC-ПНД(ПВД)	
				М dC×d <sub>1</sub> C-ПНД(ПВД)	
Ревизи	50,0 90,0 110,0	— — —	К	Р dK-ПНД(ПВД)	
				50,0 90,0 110,0	— — —
Заглушки и крышки	40,0	—	—		
	50,0	—	—	К d-ПНД(ПВД)	
	90,0	—	—		
	110,0	—	—		
40,0	—	—	Г d-ПНД(ПВД)		
50,0	—	—			
90,0	—	—			
110,0	—	—			
Гайки накидные	40,0	—	—	Г d-ПНД(ПВД)	
	50,0	—	—		
	90,0	—	—		
	110,0	—	—		

"Таблица 1. Окончание"

3. Буквенные и графические обозначения соединения раструбов и гладких концов фасонных частей должны соответствовать указанным в табл. 2 (прописные буквы соответствуют раструбу, строчные - гладкому концу)

Таблица 2

Тип соединения раструбов и гладких концов	Условное обозначение	
	буквенное	графическое
С помощью резинового уплотнительного кольца (далее — уплотнительное кольцо)	Кк	
Раструбно-стыковой сваркой нагретым инструментом (далее — сварка)	Сс	
С помощью накидной гайки с резиновой прокладкой (далее — гайка)	Рр	
С помощью резинового уплотнительного кольца для соединения с выпуском унитаза или чугунного трапа	Ук	

"Таблица 2"

4. Условные проходы канализационных труб и фасонных частей зависят от номинальных наружных диаметров труб и гладких концов фасонных частей согласно табл. 3.

Таблица 3

мм

Номинальный наружный диаметр	Условный проход	Номинальный наружный диаметр	Условный проход
40,0	40	90,0	85
50,0	50	110,0	100

**Примечание.** Допускается до 01.01.91 по согласованию с потребителем изготовление труб и фасонных частей номинальным наружным диаметром 48,6 и 107,5 мм с предельными отклонениями от размеров, указанными для изделий диаметром 50 и 110 мм в ГОСТ 22689.2. Изготовление новой литейной оснастки для них не допускается.