

Государственный стандарт СССР ГОСТ 22687.3-85
"Стойки железобетонные центрифугированные для опор высоковольтных линий электропередачи.
Конструкция закладных изделий и подпятников"
(введен в действие постановлением Госстроя СССР от 25 октября 1984 г. N 180)

Centrifugal reinforced concrete posts for high-voltage transmission lines. Structure of fitting products

Срок введения 1 января 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на закладные изделия и подпятники для железобетонных центрифугированных конических и цилиндрических стоек кольцевого сечения по ГОСТ 22687.1-85 и ГОСТ 22687.2-85, предназначенных для опор линий электропередачи напряжением 35-750 кВ, и устанавливает конструкцию указанных закладных изделий и подпятников.

2. Форма и размеры закладных изделий должны соответствовать указанным на [черт. 1](#). Спецификация элементов на закладное изделие приведена в [табл. 1](#).

Соединение элементов закладных изделий выполняют ручной дуговой сваркой швами.

3. Форма и размеры закладных изделий для фланцевых соединений стоек должны соответствовать указанным на [черт. 2](#).

Спецификация элементов на эти закладные изделия приведена в [табл. 2](#).

4. Форма и размеры подпятников, показатели их материалоемкости должны соответствовать указанным на [черт. 3-4](#) и приведенным в [табл. 3](#).

5. Подпятники следует изготовлять из тяжелого бетона средней плотности более 2200 до 2500 кг/м³ включительно..

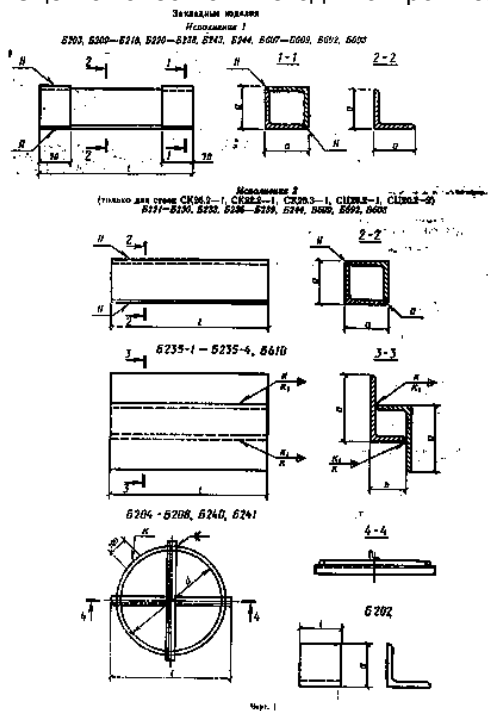
6. Армирование подпятников должно соответствовать приведенному на [черт. 5](#). Спецификация арматурных элементов на подпятник приведена в [табл. 4](#).

7. Крестообразные соединения стержней - по ГОСТ 14098-85. Тавровое соединение анкерных стержней с фасонкой - по ГОСТ 14098-85.

Режимы сварки следует принимать согласно СН 393-78.

8. Технические требования к закладным изделиям и подпятникам - по ГОСТ 22687.0 85.

9. Оценка качества и методы контроля закладных изделий - по ГОСТ 10922-75.

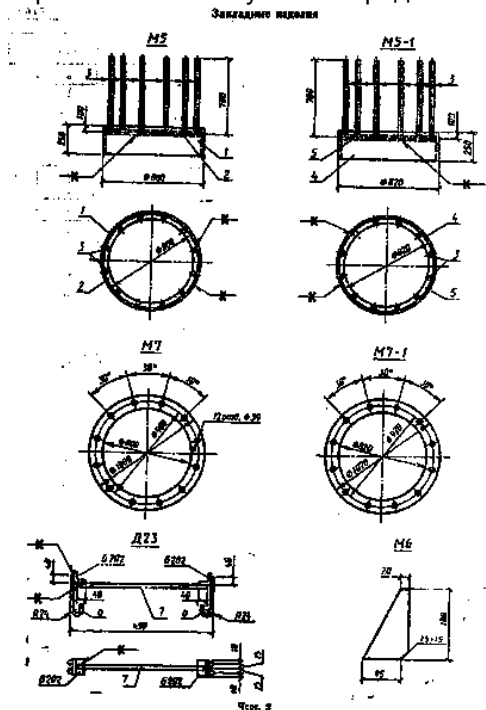


"Черт. 1"

Марка закладного изделия	Сечение	l, мм	a/b, мм	Масса, кг
Б202	Уголок 50X5	50	50	0,2
Б204	Уголок 36X4	365	-	2,4
	D12AI	1070		
Б205	Уголок 36X4	500	-	3,3
	D12AI	1490		
Б206	Уголок 36X4	450	-	3,0
	D12AI	1330		
Б207	Уголок 36X4	515	-	4,0
	D12AI	1740		
Б208	Уголок 36X4	520	-	3,6
	D12AI	1635		
Б209	Уголок 36X4	320	40	1,4
Б210		330		1,4
Б211		340		1,5
Б212		350		1,5
Б213		360		1,6
Б214		370		1,6
Б215		380		1,7
Б216		390		1,7
Б217		400		1,8
Б218		415		1,8
Б220	Уголок 36X4	425	40	1,9
Б221		435		1,9
Б222		445		2,0
Б223		450		2,0
Б224		460		2,1
Б225		470		2,1
Б226		480		2,2

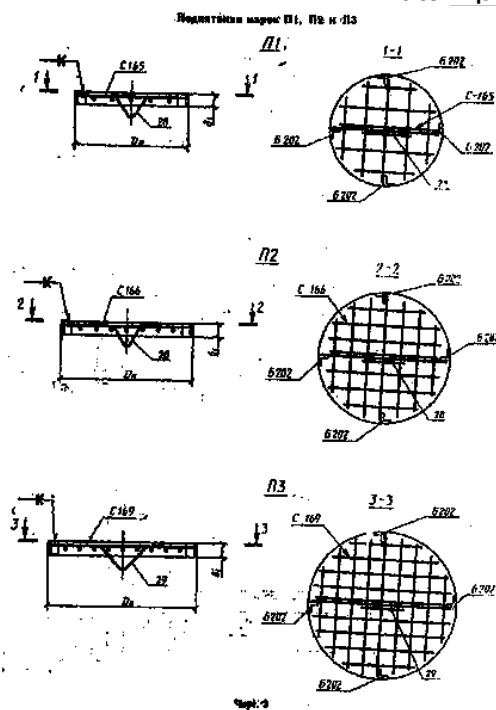
Б227		400		3,1
Б228		405		3,2
Б229		425		3,3
Б230		445		3,4
Б231	Уголок 50X5	460	55	3,5
Б232		470		3,6
Б233		575		4,4
Б234		555		4,2
Б235		Уголок 160x10		555
Б235-1	465		16,6	
Б235-2	480		17,1	
Б235-3	500		17,8	
Б235-4	520		18,6	
Б236	Уголок 36X4	495	40	2,2
Б237		505		2,2
Б238	Уголок 50x5	510	55	4,0
Б239		415		3,2
Б240	Уголок 36X4	450	-	3,3
	D12AI	1390		
Б241	Уголок 36X4	570	-	4,0
	D12AI	1780		
Б243	Уголок 50X5	480	55	3,7
Б244		430		3,2
Б607		625		4,8
Б608		610		4,6
Б609		590		4,4
Б610	Уголок 160X10	580	160/70	20,8
Б691	Уголок 50x5	760	-	7,8
	D12AI	2350		
Б692	Уголок 63X5	785	68	7,6
Б693	Уголок 50X5	785	55	6,0

Примечание. Разрешается применять закладные изделия других конструкций, которые удовлетворяют всей со-вокупности предъявляемых к ним требований.



"Черт. 2"

Таблица 2

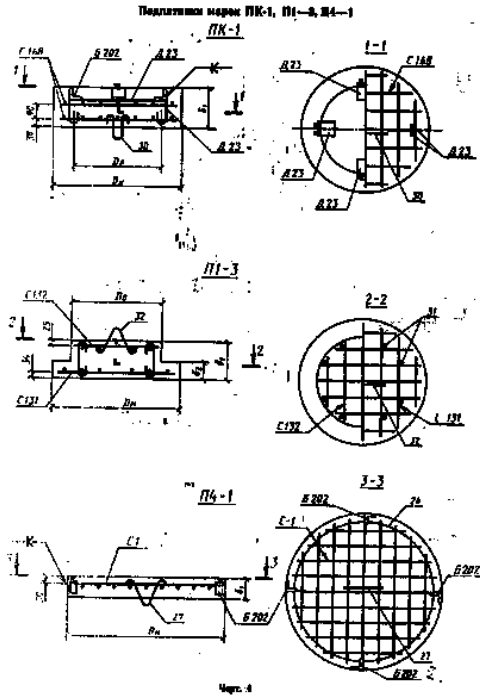


Марка	Номер	Эскиз	Сечение	Длина, мм	Количество	Масса, кг
-------	-------	-------	---------	-----------	------------	-----------

позиции				позиции			
марки				одной		всех	
				детали		деталей	
M5 63	1	- 250X10	2480	1	48,7	49	
	2	————— D14AIII	2405	1	2,9	3	
	3	————— D14AV	700	12	0,8	10	
		Наплавленный металл					1
M5-1 64	4	Труба D_н	250	1	50	50	
		= 820X10					
	3	————— D14AV	700	12	0,8	10	
	5	————— D14AIII	2468	1	3,0	3	
		Наплавленный металл					1
M6 1		-95X10	180	1	0,8	1	
M7 53		-98X25	1000	1	52,8	53	
M7-1 57		-100X25	1020	1	56,7	57	
D23 1	6	См. графический D8AIII	250		0,1	0,4	

(ПК-1)	объект "Эскиз"	4			
7	D8AIII	430	1	0,2	0,2

"Черт. 3"

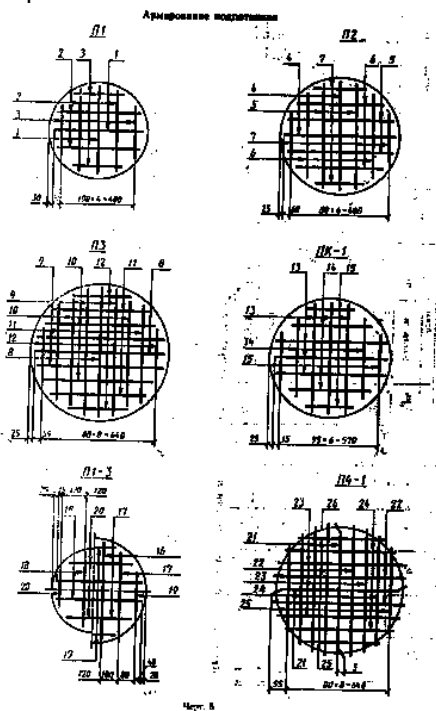


"Черт. 4"

Таблица 3

Марка подпятника	Геометрические размеры, мм				Расход материалов					Применяемость в стойках	
	D_н	D_в	g_1	g_2	Бетон		Арматура		Закладные изделия, кг		Общий расход, кг
					Класс	Объем, м3	Диаметр, мм	Масса, кг			
П1	560	-	50	-	В25	0,012	D08AI/D08AI	2,0/0,3	1	3,3	СЦ22.1-1
П2	650	-	50	-		0,017	D08AI/D08AI	3,0/0,3		4,3	СК26.1-1-СК26.1-3; СК26.1-5; СК26.1-6; СК26.2-1; СК22.1-1-СК22.1-3; СК22.2-1; СК22.3-1
П3	800	-	60	-		0,03	D08AI/D08AI	5,0/0,3			6,3
ПК-1	650	440	200	150		0,06	D08AIII/D08AI	4,0/0,3	3	7,3	СК26.1-4
П1-3	600	420	180	80		0,038	D08AI/D012A1	4,0/1,0	-	5,0	СЦ26.1-1; СЦ26.3-1; СЦ26.3-2
П4-1	800	-	100	-		0,05	D08AI/D08AI	5,3/0,2	1	6,5	СЦ20.3-1н

Примечание. В числителе приведены данные для подпятников, в знаменателе - для монтажных петель. Марка стали - ВСтЗпс.



Черт. 5

"Черт. 5"

Таблица 4

Обозначение Общая длина, подпятника м	Арматурный элемент	Номер позиции	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество позиций
1,0	C165	1	D8AI	500	2
1,8		2	D8AI	460	4
П1 1,2		3	D8AI	310	4
0,8	См. графический объект "Рисунок 1"	28	D8AI	800	1
1,2	C166	4	D8AI	600	2
2,3		5	D8AI	580	4
П2 2,1		6	D8AI	520	4
1,5		7	D8AI	380	4

0,8	См. графический объект "Рисунок 2"	28	D8AI	800	1
1,5	C169	8	D8AI	750	2
2,9		9	D8AI	730	4
2,7		10	D8AI	670	4
2,3		11	D8AI	570	4
ПЗ 1,5		12	D8AI	380	4
0,8	См. графический объект "Рисунок 3"	29	D8AI	800	1
7,2	C168	13	D8AIII	600	12
3,3		14	D8AIII	410	8
ПК-1 1,8		(2 шт.) 15	D8AIII	220	8
0,8	См. графический объект "Рисунок 4"	30	D8AIII	770	1
2,2	C131	16	D8AIII	560	4
1,8		17	D8AIII	440	4
1,3		19	D8AIII	320	4
1,5	C132	18	D8AIII	370	4
П1-2 0,9		20	D8AIII	220	4
1,8	См. графический объект "Рисунок 5"	31	D8AI	220	8
0,4	См. графический объект "Рисунок 6"	32	D8AI	350	1

1,5	С1	21	D8AI	750	2
2,9		22	D8AI	730	4
2,7		23	D8AI	670	4
П4-1 2,3		24	D8AI	570	4
1,5		25	D8AI	380	4
2,5	См. графический объект "Рисунок 7"	26	D8AI	2450	1
0,4	См. графический объект "Рисунок 8"	27	D8AI	390	1