

**Государственный стандарт СССР ГОСТ 22263-76**  
**"Щебень и песок из пористых горных пород.**  
**Технические условия"**  
**(утв. и введен в действие постановлением Госстроя СССР**  
**от 10 декабря 1976 г. N 200)**  
**(с изм. и доп. от 4 декабря 2000 г.)**

**Crushed Stone and Sand of Porous Rocks requirements**

Срок введения с 1 января 1978 г.

[1. Технические требования](#)

[2. Правила приемки](#)

[3. Методы испытаний](#)

[4. Маркировка, транспортирование и хранение](#)

[5. Гарантия изготовителя](#)

[Приложение. Методика испытания природных пористых заполнителей в бетоне](#)

Настоящий стандарт распространяется на щебень и песок из пористых горных пород вулканического (пемз, шлаков, туфов, крупнопористых базальтов, андезитов-базальтов и андезитов) или осадочного происхождения (пористых известняков, известняков-ракушечников и других карбонатных пород, а также алевролитов, спонголитов, опоки и других кремнеземистых пород), предназначенные для применения в качестве заполнителей бетонов и строительных растворов, а также для теплоизоляции.

К природным пористым заполнителям относят щебень с объемной насыпной массой не более 1200 кг/м<sup>3</sup> (по фракции 5 - 10 мм) и песок с объемной насыпной массой не более 1400 кг/м<sup>3</sup>.

**1. Технические требования**

1.1. По размеру зерен природные пористые заполнители подразделяют на щебень фракций 5 - 10; 5 - 20; 5 - 40; 10 - 20; 20 - 40 мм и песок: крупный, средний и мелкий.

1.2. По объемной насыпной массе природные пористые заполнители подразделяют на марки согласно табл.1

**Таблица 1**

Марки по объемной насыпной массе		Значения объемной насыпной массы, кг/м <sup>3</sup>
щебня	песка	
300		Менее 300
350	-	Св. 300 до 350
400	-	" 350 " 400
400	500	" 400 " 500
600	600	" 500 " 600
700	700	" 600 " 700
800	800	" 700 " 800
900	900	" 800 " 900

1000	1000	" 900 " 1000
1100	1100	" 1000 " 1100
1200	1200	" 1100 " 1200
-	1300	" 1200 " 1300
-	1400	" 1300 " 1400

### 1.3. Щебень для бетона

1.3.1. Зерновой состав каждой фракции или смеси фракций щебня должен удовлетворять требованиям, указанным в табл.2.

(Измененная редакция. Изм. N 1.)

**Таблица 2**

Размеры отверстий контрольных сит	D_наим, для фракций с наименьшим размером зерен		D_наиб	2D_наиб
	5 мм	10 мм и более		
Полный остаток на сите, % по объему	не менее 95	Не менее 90	Не более 10	0

1.3.2. Щебень не должен содержать пылевидных и глинистых частиц более 3% по массе. Содержание глины в комках не должно быть более 0,25% по массе.

(Измененная редакция. Изм. N 1.)

1.3.3. По содержанию зерен пластинчатой (лещадной) формы щебень должен удовлетворять требованиям табл.3.

К зернам пластинчатой (лещадной) формы относятся зерна щебня, у которых ширина или толщина менее длины в три и более раза.

Выпуск щебня с зернами окатанной формы производится по соглашению сторон.

**Таблица 3**

Группы щебня по форме зерен	Содержание зерен пластинчатой (лещадной) формы, % по массе, не более
Обычная	30
Улучшенная	20
Кубовидная	15
Окатанная	10

1.3.4. Щебень в зависимости от прочности, определяемой сдавливанием в цилиндре, подразделяют на марки согласно табл.4.

Таблица 4

Марки щебня по прочности	Прочность щебня (при сдавливании в цилиндре), кгс/см <sup>2</sup> ; даН/см <sup>2</sup>	
	из пемз и шлаков	из туфов, крупнопористых базальтов, карбонатных и кремнеземистых пород
П 25	Св. 2 до 3	Св. 2 до 3
П 35	" 3 " 4	" 3 " 4
П 50	" 5 " 8	" 4 " 6
П 75	" 8 " 10	" 6 " 8
П 100	" 10 " 12	" 8 " 10
П 125	" 12 " 15	" 10 " 12
П 150	" 15 " 20	" 12 " 16
П 200	" 20 " 25	" 16 " 20
П 250	" 25 " 30	" 20 " 25
П 300	" 30 " 35	" 25 " 30
П 350	" 35	" 30

1.3.5. Марка щебня по прочности в зависимости от объемной насыпной массы не должна быть ниже указанной в [табл.5](#).

1.3.6. В зависимости от назначения бетона и заданной его объемной массы в сухом состоянии объемная масса щебня должна соответствовать ГОСТ 9757-90.

(Измененная редакция. Изм. N 1.)

1.3.7. В зависимости от заданной проектной марки бетона щебень должен иметь марку по прочности не менее указанной в ГОСТ 9757-90.

(Измененная редакция. Изм. N 1.)

1.3.8. Пункт исключен. (Изм. N 1.)

Таблица 5

Марка щебня по объемной насыпной массе	Марка щебня по прочности, не ниже		Марка щебня по объемной насыпной массе	Марка щебня по прочности, не ниже
300	П 25		700	П 100
350	П 25		800	П 150
400	П 35		900	П 200

500	П 50	1000	П 250
600	П 75	1100	П 300
		1200	П 350

1.3.9. Щебень, применяемый для приготовления бетонов с маркой по морозостойкости менее F150, должен выдерживать не менее 15 циклов попеременного замораживания и оттаивания (F15). При этом потеря в массе не должна превышать 10%.

При испытании щебня в растворе сернокислого натрия потеря в массе после трех циклов не должна превышать 10%.

Щебень, применяемый для приготовления бетонов с маркой по морозостойкости более F 150, должен выдерживать не менее 25 циклов попеременного замораживания и оттаивания (F 25), а при испытании в растворе сернокислого натрия - выдерживать 5 циклов испытания; при этом потеря в массе не должна превышать 10%.

(Измененная редакция. Изм. N 1.)

1.3.10. Коэффициент размягчения щебня должен быть не менее 0,6 при использовании в конструкционно-теплоизоляционных легких бетонах и не менее 0,7 - при использовании в конструкционных бетонах.

1.3.11. Пористый щебень не должен содержать зерен инородных горных пород в количестве более 10% по массе.

1.3.12. Щебень не должен содержать загрязняющих примесей (растительного слоя почвы, мусора, щепы и др).

1.4. Песок для бетона и растворов

1.4.1. Зерновой состав песка должен находиться в пределах, указанных в табл.6.

Зерновой состав песка для теплоизоляционных легких бетонов не нормируется.

1.4.2. Пункт исключен. (Изм. N 1.)

1.5. В случае, если щебень и песок не удовлетворяют одному или нескольким требованиям настоящего стандарта, пригодность их определяют испытанием в бетоне.

**Таблица 6**

Размеры отверстий контрольных сит, мм	Полные остатки на ситах (% по объему) для песка		
	крупного	среднего	мелкого
5,0	0-10	0-10	0-5
2,5	10-50	10-40	5-10
1,25	30-70	20-60	10-40
0,63	50-80	30-70	15-60
0,315	70-90	50-85	40-75
0,14	90-95	75-90	70-90
Проход через сито 0,14	10-5	25-10	30-10

1.6. Выбор той или иной фракции заполнителей или соотношения при подборе состава бетона производят по ГОСТ 9757-90.

(Измененная редакция. Изм. N 1.)

1.7. Щебень и песок, используемые для теплоизоляционных засыпок, должны иметь объемную насыпную массу не более 800 кг/м<sup>3</sup> и коэффициент теплопроводности не более 0,15 ккал/м х ч х°С.

1.8. Выбор песка по зерновому составу и наибольшей допускаемой крупности зерен для кладочных и штукатурных растворов производят в соответствии с инструкцией по приготовлению и применению строительных растворов.

1.9. Щебень и песок в зависимости от величины суммарной удельной эффективной активности естественных радионуклидов А\_эфф применяют:

во вновь строящихся и реконструируемых жилых и общественных зданиях при А\_эфф до 370 Бк/кг;

при возведении производственных зданий и сооружений, а также для строительства дорог и аэродромов и пределах территории населенных пунктов и зон перспективного строительства при А\_эфф свыше 370 Бк/кг до 740 Бк/кг.

При необходимости в национальных нормах, действующих на территории государства, величина удельной эффективной активности естественных радионуклидов может быть изменена в пределах норм, указанных выше.

(Измененная редакция. Изм. N 1.)

## 2. Правила приемки

2.1. Поставку и приемку щебня и песка производят партиями. Количество щебня или песка одной фракции, одновременно отгружаемое одному потребителю в одном железнодорожном составе или в одном судне, но не более 500 м<sup>3</sup>, считают партией.

При отгрузке автомобильным транспортом партией считают количество щебня или песка, отгружаемое одному потребителю в течение суток, но не более 500 м<sup>3</sup>.

2.2. Приемку и поставку щебня и песка производят по объему или по массе с пересчетом на объем.

Обмер щебня и песка производят в вагонах, судах и автомобилях.

Взвешивание щебня и песка, отгружаемых в вагонах или автомобилях, производят на железнодорожных или автомобильных весах.

Массу щебня и песка, отгружаемых в судах, определяют по осадке судна.

2.3. При контроле показателей качества щебня и песка на предприятии (карьере)-изготовителе определяют:

а) объемную насыпную массу, зерновой состав, содержание пылеватых и глинистых частиц, глины в комках и других загрязняющих примесей в щебне и песке, прочность щебня при сдавливании в цилиндре - ежедневно для каждой фракции;

б) форму зерен, коэффициент размягчения, содержание инородных горных пород, коэффициент вариации по объемной насыпной массе и прочности - один раз в месяц для каждой фракции и марки щебня;

в) морозостойкость щебня - один раз в полгода и для оперативной оценки в растворе сернокислого натрия - один раз в квартал;

г) суммарную удельную эффективную активность естественных радионуклидов - один раз в год.

(Измененная редакция. Изм. N 1.)

2.4. Отбор проб для проведения испытаний щебня и песка производят по ГОСТ 9758-86.

(Измененная редакция. Изм. N 1.)

2.5. При соотношении марки щебня по объемной насыпной массе и прочности, не соответствующей требованиям [пп.1.3.5 - 1.3.7](#), предприятие (карьер)-изготовитель направляет среднюю пробу щебня объемом не менее 0,25 м<sup>3</sup> и песка объемом не менее 0,1 м<sup>3</sup> потребителю для проверки пригодности щебня и песка путем испытания их в бетоне по методике, изложенной в приложении.

2.6. Влажность щебня и песка не нормируется; она должна определяться и устанавливаться по соглашению сторон.

2.7. Коэффициент теплопроводности щебня и песка, используемых для теплоизоляционных засыпок, определяется предприятием (карьером)-изготовителем один раз в год.

2.8. Потребитель имеет право производить контрольную проверку соответствия щебня и песка требованиям настоящего стандарта, применяя и соблюдая при этом указанные в стандарте порядок отбора проб и методы испытаний.

2.9. Для контрольной проверки качества щебня и песка, отгружаемых железнодорожным транспортом, отбирают пробы: при размере партии до трех вагонов - из каждого вагона, при большем

размере партии - из трех вагонов. Каждую пробу отбирают при погрузке или разгрузке щебня и песка не менее чем из пяти мест вагона на различной глубине.

Отобранные из различных вагонов пробы не смешивают и испытывают отдельно. В случае положительных результатов испытаний одной из проб остальные пробы не испытывают.

При неудовлетворительных результатах испытаний одной пробы испытывают вторую пробу. При неудовлетворительных результатах испытаний второй пробы партия щебня и песка приемке не подлежит. При удовлетворительных результатах испытаний второй пробы испытывают третью пробу, результаты испытаний которой являются окончательными.

Разрешается производить контрольную проверку качества щебня и песка и его приемку повагонно.

2.10. Для контрольной проверки качества партии щебня и песка, отгружаемых водным транспортом, от каждой части партии объемом не более 500 м<sup>3</sup> отбирают одну пробу. Отбор проб производят с транспортерных лент или из другого вида погрузочно-разгрузочных средств.

Оценку качества щебня и песка производят отдельно для каждой части партии по результатам испытаний отдельных, отобранных от этих частей проб или в случае смешения частей партии заполнителя - по среднеарифметическим показателям результатов испытаний всех проб.

2.11. Для контрольной проверки щебня и песка, отгружаемых автомобильным транспортом, от каждой части партии объемом не более 500 м<sup>3</sup> отбирают одну пробу. Каждую пробу отбирают не менее чем из пяти автомобилей.

2.12. Контрольную проверку морозостойкости щебня разрешается производить путем испытания в растворе сернокислого натрия. В случае получения неудовлетворительных результатов испытание производят непосредственным замораживанием, результаты которого считают окончательными.

2.13. Масса проб, отбираемых для контрольной проверки партии, отгружаемой железнодорожным, водным или автомобильным транспортом, должна не менее чем в пять раз превышать суммарную массу проб для испытаний по ГОСТ 9758-86, ГОСТ 8269.0-97 и ГОСТ 8735-88.

(Измененная редакция. Изм. N 1.)

Сокращение проб до размера, требуемого для испытания, производят методом квартования или при помощи желобчатых делителей.

2.14. Показатели зависимости объемной массы бетона от объемной насыпной массы щебня и зависимости прочности бетона от прочности щебня вычисляет и использует потребитель при определении состава бетона заданной марки.

2.15. Пересчет весового количества щебня и песка в объемное производят по значениям объемной насыпной массы щебня и песка согласно ГОСТ 9758-86.

(Измененная редакция. Изм. N 1.)

2.16. При приемке щебня и песка на месте потребления объем, измеренный в транспортных средствах, должен быть умножен на коэффициент уплотнения при транспортировании. Значение коэффициента уплотнения устанавливается по соглашению предприятия (карьера)-изготовителя с потребителем в зависимости от вида транспорта, дальности перевозки, зернового состава и т.п., но не более 1,20.

### **3. Методы испытаний**

3.1. Объемную насыпную массу и влажность щебня и песка, зерновой состав, прочность при сдавливании в цилиндре, коэффициент вариации по объемной насыпной массе и прочности, коэффициент размягчения, морозостойкость щебня и содержание в нем инородных горных пород определяют по ГОСТ 9758-86.

(Измененная редакция. Изм. N 1.)

3.2. Содержание в песке пылевидных и глинистых частиц, глины в комках и загрязняющих примесей определяют по ГОСТ 8735-88.

(Измененная редакция. Изм. N 1.)

3.3. Содержание зерен пластинчатой (лещадной) формы определяют по ГОСТ 8269.0-97.

(Измененная редакция. Изм. N 1.)

3.4. Коэффициент теплопроводности щебня и песка определяют по ГОСТ 7076-99.

(Измененная редакция. Изм. N 1.)

3.5. Испытание природных пористых заполнителей в бетоне проводят по методике, приведенной в приложении.

3.6. Суммарную удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяют гамма-спектрометрическим методом по ГОСТ 30108.

(Измененная редакция. Изм. N 1.)

#### **4. Маркировка, транспортирование и хранение**

4.1. Предприятие (карьер)-изготовитель обязано сопровождать каждую партию поставляемого щебня и песка паспортом, в котором указывают:

- а) наименование и адрес предприятия (карьера)-изготовителя;
- б) наименование и адрес потребителя;
- в) номер и дату выдачи паспорта;
- г) номер партии и количество щебня и песка;
- д) номера вагонов или номер судна и номера накладных;
- е) наименование продукции, размер фракции;
- ж) марку щебня по прочности;
- з) марку щебня и песка по объемной насыпной массе;
- и) зерновой состав заполнителя;
- к) морозостойкость щебня;
- л) обозначение настоящего стандарта;
- м) суммарную удельную эффективную активность естественных радионуклидов.

(Измененная редакция. Изм. N 1.)

4.2. Предприятие (карьер)-изготовитель должно иметь и сообщать потребителю по его требованию следующие характеристики исходной горной породы (по выделенным разновидностям), установленные при геологической разведке:

петрографический состав с указанием наличия включений рудных минералов, сернистых и сернокислых соединений, аморфных разновидностей кремнезема и органических примесей;

описание структуры и текстуры, в том числе трещиноватости;

показатели физико-механических свойств.

К показателям физико-механических свойств породы относят:

плотность;

объемную массу;

пористость;

водопоглощение;

предел прочности при сжатии в сухом и насыщенном водой состояниях;

морозостойкость.

4.3. Щебень и песок транспортируют и хранят отдельно по видам, маркам и фракциям.

4.4. Две или несколько партий одного и того же вида щебня и песка одинаковых фракций и марок могут храниться вместе, если средние значения объемной насыпной массы и прочности при сдавливании в цилиндре для этих партий удовлетворяют требованиям настоящего стандарта.

4.5. Транспортирование и хранение щебня и песка должны производиться в условиях, предохраняющих их от загрязнения, увлажнения, механического разрушения и ухудшения однородности.

#### **5. Гарантия изготовителя**

5.1. Каждая партия щебня и песка должна быть принята техническим контролем предприятия (карьера)-изготовителя.

5.2. Предприятие (карьер)-изготовитель гарантирует соответствие щебня и песка требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, предусмотренных настоящим стандартом.

**Приложение  
Обязательное**

### Методика испытания природных пористых заполнителей в бетоне

1. Определение пригодности природных пористых заполнителей для получения бетона заданной прочности на сжатие и объемной массы производят путем их непосредственного испытания в бетоне по нижеприведенной методике.

2. Для приготовления бетонной смеси используют:

портландцемент марок: 300 - 500 по ГОСТ 10178-76;

испытываемый щебень в сухом состоянии, разделенный на фракции 5 - 10 и 10 - 20 мм;

испытываемый песок в сухом состоянии из той же породы, что и щебень.

3. Для испытания изготавливают три замеса бетонной смеси, каждый объемом около 12 л в уплотненном состоянии. Соотношения расхода цемента и заполнителей указаны в таблице.

Номер замеса	Расход цемента на замес, кг	Расход заполнителей по фракциям на замес, л		
		песок	щебень	
			5-10 мм	10-20 мм
1	2,4	8,5	3,7	5,6
2	4,3	7,8	3,7	5,6
3	7,2	7,0	3,7	5,6

4. Дозирование заполнителей должно производиться по массе с учетом объемных масс отдельных фракций.

5. Расход воды для затворения бетонной смеси принимают из расчета получения жесткости 10 - 20 с, определяемой по ГОСТ 10181-2000.

6. Бетонную смесь готовят в бетономешалке принудительного действия перемешиванием в течение 3 мин или вручную - перемешиванием в течение 5 мин, после чего дважды на разных порциях бетонной смеси проверяют показатель жесткости.

Бетонную смесь укладывают в формы призм размерами 10x10x40 см (при отсутствии форм призм допускается изготовление бетонных кубов размерами 10x10x10 см) и вибрируют на стандартной виброплощадке в течение 30 - 60 с (без пригрузки).

Из каждого замеса изготавливают две призмы и определяют объемную массу свежеспрессованного бетона  $\gamma_{св}$ .

7. Фактический расход цемента  $\rho$  на 1 м<sup>3</sup> уплотненного бетона для каждого из трех замесов вычисляют по формуле

$$\rho = \frac{\gamma_{св}}{\sum k},$$

где  $\rho$  - расход цемента на замес, кг;

$\sum k$  - расход всех компонентов на замес (включая фактически потраченную воду), кг.



Фактический расход всех остальных компонентов на 1 м<sup>3</sup> уплотненного бетона (песка - П, щебня - Щ\_5-10, Щ\_10-20, воды - В) вычисляют по ГОСТ 27006-86.

8. Изготовленные бетонные призмы извлекают из форм через 20±3 ч. Половину из них переносят в камеру для нормального твердения, а вторую половину пропаривают по режиму 5+3+16 ч (подъем температуры до 95±2°С, выдержка при этой температуре и медленное остывание при отключенной камере).

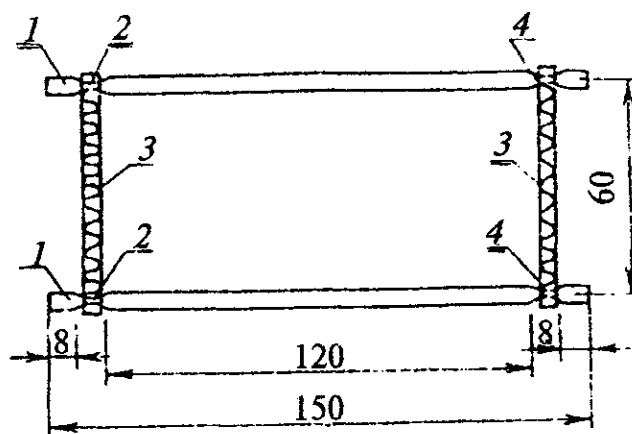
9. Испытания пропаренных образцов производят через 4 ч после извлечения призм из камер, а образцов нормального твердения - через 28 суток. За время нахождения образцов в помещении лаборатории их подготавливают к испытаниям в соответствии с ГОСТ 12730.0-78. Помимо этого, боковые грани призм расчерчивают на четыре равные площади тремя линиями, по которым через приспособление (см. чертеж), состоящее из 5-миллиметровых металлических стержней, соединенных пружинами или резинками-продержками, передают усилие, раскалывающее призму на четыре кубика с размерами примерно 10х10х10 см.

Рекомендуется раскалывать призму сначала на две половины, а затем каждую - на два куба. Такое проведение испытания позволяет избежать перекоса, искажающего результат эксперимента.

Непрерывное совмещение стержней, через которые передается раскалывающее усилие на образец, в одной вертикальной плоскости достигается посредством соединения их в пружинную рамку, легко надеваемую на образец и сохраняющуюся на нем желаемое положение, в данном случае - по намеченным карандашом на боковых гранях линиям.

10. Обмер производят в следующей последовательности: h, а, в, где h - геометрическая высота призмы (длина образца);

### Схема приспособления для раскалывания бетонной призмы на кубы



**1** — металлические стержни диаметром 5 мм; **2** — места расточки стержней до диаметра 3 мм; **3** — резинка-продержка (или стальная пружина); **4** — места прошивки резинки

а - размер боковых граней, являющийся высотой при изготовлении;  
в - ширина по низу (по верху) призмы.

"Схема приспособления для раскалывания бетонной призмы на кубы"

11. Полученные от раскола кубы, установленные на боковые грани, испытывают на сжатие. Прочность при сжатии вычисляют путем деления суммы разрушающих усилий по результатам испытаний четырех кубов на боковую поверхность призмы

$$R = \frac{\text{сумма } P_{\text{сж}}}{10 \text{ сумма } F_{\text{бок}}} \text{ кгс/см}^2,$$

где  $F_{бок} = h \times a$ .

12. По результатам вычислений фактических расходов компонентов определяют расчетную объемную массу бетонов (в высушенном до постоянной массы состоянии) по формуле

$$\gamma_{б.сух} = 1,15Ц + П + \frac{Щ}{5-10} + \frac{Щ}{10-20}.$$

13. Результаты испытаний трех серий образцов наносят на график, где по оси абсцисс отложены расходы цемента в кг/м<sup>3</sup>, а по оси ординат вверх - марки бетона по прочности при сжатии  $\bar{R}$  в кгс/см<sup>2</sup> и вниз - объемная масса  $\gamma_{б.сух}$  в кг/м<sup>3</sup>.

При этом значения прочности при сжатии, наносимые на график, принимаются с учетом переходного коэффициента от прочности кубов 10х10х10 см к стандартным кубам 15х15х15 см.

$$\bar{R} = 0,95R_{10}$$

По построенным кривым определяют значения расходов цемента и объемных масс, соответствующих маркам бетона.

14. Если на основе испытываемых заполнителей получены бетоны с требуемыми объемной массой и маркой по прочности при сжатии при расходах цемента, не превышающих предусмотренных СН 386-74, то их допускают к применению.

15. По кривым, построенным на основании результатов испытаний пропаренных образцов, производят предварительную оценку пригодности пористых заполнителей, при этом переходный коэффициент от пропаривания к нормальному твердению  $K_{проп}$  принимают равным 1,15.

Окончательное суждение о пригодности пористых заполнителей производят на основании результатов испытаний образцов 28-дневного нормального твердения.

16. По среднеарифметическому из трех раскалывающих усилий  $P_{pp}$  и средней площади поперечного сечения призмы  $F = a \times b$  при необходимости может быть вычислена прочность бетона при растяжении  $R_{pp}$  по формуле

$$R_{pp} = \frac{2P_{pp}}{\pi F}$$

17. Оценку преимущества того или иного вида пористого заполнителя производят по показателю его относительной прочности в бетоне  $\bar{R}/R_{ц}$  и коэффициенту конструктивного качества, вычисляемому по формуле

$$K_{кк} = \frac{10000 \bar{R}}{\gamma_{б.сух}}$$

где  $\bar{R}$  - прочность бетона при сжатии, кгс/см<sup>2</sup>;

$R_{ц}$  - активность цемента, кгс/см<sup>2</sup>;

$\gamma_{б.сух}$

- расчетная объемная масса бетона (в высушенном до постоянной массы состоянии), кг/м<sup>3</sup>.

Сопоставление производят для бетонов с одинаковыми расходами цемента.

