Межгосударственный стандарт ГОСТ 19903-74
"Прокат листовой горячекатаный. Сортамент"
(утв. постановлением Госстандарта СССР от 27 июня 1974 г. N 1573)

Hot-rolled steel sheets. Dimensions

Взамен ГОСТ 8597-57 в части листов шириной 500 мм
и более, ГОСТ 3680-57 и ГОСТ 8075-56
в части горячекатаных листов, ГОСТ 5681-57

Дата введения 1 января 1976 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на листовой горячекатаный прокат шириной 500 мм и более, изготовляемый в листах толщиной от 0,40 до 160 мм и рулонах толщиной от 1,2 до 12 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1969-79 в части конструкционного нелегированного проката обыкновенного качества и низколегированного толщиной от 1,00 до 2,80 мм в листах и рулонах и СТ СЭВ 3901-82 в части проката толщиной от 3,00 до 160 мм в листах.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3, 5).

2. Размеры проката, изготовляемого в листах, должны соответствовать указанным в табл.1, в рулонах - в табл.2.

(Измененная редакция, Изм. N 5).

3. Листовой прокат подразделяется:

а) по точности прокатки при толщине до 12 мм:

повышенной точности - А;

нормальной точности - Б;

б) по плоскостности:

особо высокой плоскостности - ПО;

высокой плоскостности - ПВ;

улучшенной плоскостности - ПУ;

нормальной плоскостности - ПН;

в) по характеру кромки:

с необрезной кромкой - НО,

с обрезной кромкой - О;

г) по размерам:

с указанием размеров по толщине, ширине и длине в соответствии с размерами, указанными в приложении, - форма I;

с указанием размеров по толщине в пределах, указанных в табл.1, без указания размеров по ширине и длине - форма II;

с указанием размеров, кратных по ширине и длине, размерам, указанным в заказе, в пределах, установленных в табл.1, - форма III;

с указанием мерных размеров, в пределах, указанных в табл.1, с интервалами 10 мм по ширине и 50 мм по длине - форма IV. По согласованию потребителя с изготовителем интервалы по ширине и длине могут быть менее указанных.

Изготовление листового проката мерных размеров, отличающихся от размеров, указанных в приложении, производится по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 3).

4. Предельные отклонения по толщине проката, изготовляемого в листах и рулонах, в любой точке измерения не должны превышать норм, указанных в табл.3 и 4.

Таблица 1

Начало таблицы. См. продолжение

мм

Толщина листов	Минимальная и максимальная длина листов при ширине

		500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950	1000
0,40;	0,45;	1200	710	1200	1400	1420	1420	1200	1500	-	-	-	-	2000
0,50;	0,55;		1420	2000				2000	2000					
0,60														
0,63;	0,65;	1200	710	1420	2000	1420	1420	1200	1500	-	-	-	-	2000
0,70;	0,75		1420	2000				2000	2000					2500
0,8;	0,9	1200	710	1420	2000	1420	1420	1200	1500	1500	-	-	-	2000
			1420	2000				2000	2000					2500
1,0		-	-	1420	2000	1420	1420	1420	1600	1600	1700	1800	1900	1800
				2000			2000	2000	2000	2500	2000			2500
1,2;	1,3;	1,4	-	-	1420	2000	1420	1420	1420	1500	1600	1800	1800	2000
				2000		2000	2000	2000	2000	2000	2000			2500
											2500			
1,5;	1,6;	1,8	-	-	1420	1420	1420	1420	1420	1500	1600	1800	1500	2000
				2000	2000	2000	2000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
2,0;	2,2	-	-	1420	1420	1420	1420	1420	1500	1600	2000	1800	2000	2000
				2000	2000	2000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
2,5;	2,8	-	-	2000	2000	2000	2000	1420	1600	1600	2000	2000	2000	2000
							6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
3,0;	3,2;	3,5;	-	-	2000	2000	2000	2000	1420	1600	1600	2000	2000	2000

3,8; 3,9						6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
4,0; 4,5; 5,0;	-	-	2000	2000	2000	2000	1420	2000	2000	2000	2000	2000	2000
5,5						6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
6; 6,5; 7; 7,5	-	-	-	-	-	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
						7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000
8; 8,5; 9; 9,5;	-	-	-	-	-	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
10; 10,5						8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000
11; 11,5; 12;	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2000
12,5													6000
13; 13,5; 14;	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2500
14,5; 15; 15,5;													6500
16; 16,5; 17;												
17,5; 18; 18,5;												
19; 19,5; 20;												
20,5; 21; 21,5;												
22; 22,5; 23;												
23,5; 24; 24,5;												
25; 25,5												
26; 27; 28; 29;	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30; 31; 32; 34;
36; 38; 40												
42; 45; 48; 50;	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52; 55; 58; 60;

62; 65; 68; 70;														
72; 75; 78; 80;														
82; 85; 87; 90;														
92; 95; 100;														
105; 110; 115;														
120; 125; 130;														
135; 140; 145;														
150; 155; 160														

Продолжение таблицы. См. <u>окончание</u>

мм

Толщина листов	Минимальная и максимальная длина листов при ширине											
	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200
0,40; 0,45;	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,50; 0,55;												
0,60												
0,63; 0,65;	-	2500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,70; 0,75												
0,8; 0,9	-	2500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,0	-	2500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,2; 1,3; 1,4	2000	2500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2500	3000										

|1,5; 1,6; 1,8 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | - | - | - | -
| - | - | - |
| 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | | | |
| | | |
| | | | | | | | |
| | | |
2,0; 2,2 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | - | - | - | -
| - | - | - |
| 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | | | |
| | | |
| | | | | | | | |
| | | |
2,5; 2,8 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | - | - | - | -
| - | - | - |
| 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | | | |
| | | |
| | | | | | | | |
| | | |
3,0; 3,2; 3,5;| 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | -
| - | - | - |
3,8; 3,9 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |
| | | |
| | | | | | | | |
| | | |
4,0; 4,5; 5,0;| 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | -
| - | - | - |
5,5 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 |
| | | |
| | | | | | | | |
| | | |
6; 6,5; 7; 7,5 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000
2000 | - | - |
| 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000
7000 | | |
| | | | | | | | |
| | | |
8; 8,5; 9; 9,5;| 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000
3000 | 3000 | 3000 |
10; 10,5 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 12000 | 12000 |12000 |12000 | 12000
12000 | 12000 | 12000 |
| | | | | | | | |
| | | |
11; 11,5; 12;| 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000
3000 | 3000 | 3000 |
12,5 | 6000 | 8000 | 8000 | 8000 | 12000 | 12000 |12000 |12000 | 10000
10000 | 10000 | 10000 |
| | | | | | | | |
| | | |
13; 13,5; 14;| 2500 | 2500 | 2500 | 2500 | 3000 | 3000 | 3200 | 3200 | 3200
3200 | 3200 | 3200 |
14,5; 15; 15,5;| 6500 | 12000 | 12000 |12000 | 12000 | 11000 |11000 |10000 | 10000
10000 | 10000 | 10000 |
16; 16,5; 17;| | | | | | | | |
| | |
17,5; 18; 18,5;| | | | | | | | |
| | |
19; 19,5; 20;| | | | | | | | |
| | |
20,5; 21; 21,5;| | | | | | | | |
| | |

22; 22,5; 23;											
23,5; 24; 24,5;											
25; 25,5											
26; 27; 28; 29;	-	2500	2500	2500	3000	3000	3200	3200	3200	3200	3200
30; 31; 32; 34;		12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000
36; 38; 40											
42; 45; 48; 50;	-	2500	2500	3000	3000	3000	3500	3500	3500	3500	3500
52; 55; 58; 60;		9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000
62; 65; 68; 70;											
72; 75; 78; 80;											
82; 85; 87; 90;											
92; 95; 100;											
105; 110; 115;											
120; 125; 130;											
135; 140; 145;											
150; 155; 160											

Окончание таблицы. См. начало

мм

Толщина листов	Минимальная и максимальная длина листов при ширине											
	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3200	3400	3600	3800
0,40; 0,45;	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,50; 0,55;												
0,60												

0,63; 0,65; 0,70; 0,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,8; 0,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,2; 1,3; 1,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,5; 1,6; 1,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,0; 2,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,5; 2,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4,0; 4,5; 5,0; 5,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6; 6,5; 7; 7,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5	3000	4000	4000	-	-	-	-	-	-	~	-
	12000	12000	12000								
11; 11,5; 12; 12,5	3000	4000	4000	-	-	-	-	-	-	-	-
	10000	10000	9000								
13; 13,5; 14;	3200	3200	3200	3200	3200	3200	-	-	-	-	-

14,5; 15; 15,5;	10000	10000	10000	10000	10000	10000					
16; 16,5; 17;											
17,5; 18; 18,5;											
19; 19,5; 20;											
20,5; 21; 21,5;											
22; 22,5; 23;											
23,5; 24; 24,5;											
25; 25,5											
26; 27; 28; 29;	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3000	3200	3400	3600	-
30; 31; 32; 34;	12000	11000	11000	10000	10000	10000	10000	9500	9500	9500	9500	
36; 38; 40											
42; 45; 48; 50;	3500	3500	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3200	3400	3600	3600
52; 55; 58; 60;	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	8500	8000	7000
62; 65; 68; 70;											
72; 75; 78; 80;											
82; 85; 87; 90;											
92; 95; 100;											
105; 110; 115;											
120; 125; 130;											
135; 140; 145,											
150; 155; 160											

Примечание. По требованию потребителя листовой прокат может изготовляться других размеров, отличных от указанных в табл.1.

Таблица 2

мм

Ширина проката	Толщина проката, поставляемого в рулонах
500	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3;

	7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
530	1,2; 1,3; 1,4; 1.5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
550	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,5; 12,0
600	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
630	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
650	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
670	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
700	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
(710)	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
750	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3.8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
800	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
850	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
900	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
950	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1000	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1100	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0

1250	1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1400	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
(1420)	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1500	1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1600	3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1700	3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1800	3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0
1900	6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0
2000	6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0
2100	7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0
2200	7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0

Примечание. По требованию потребителя листовой прокат может изготовляться в рулонах других размеров по толщине и ширине по сравнению с указанной в табл.2.

Таблица 3

Начало таблицы. См. окончание

мм

Толщина проката (листы и рулоны)	Предельное отклонение по толщине проката при ширине					
	от 500 до 750		св. 750 до 1000		св. 1000 до 1500	
	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки
От 0,40 до 0,50	+-0,05	+-0,07	-	-	-	-
Св. 0,50 до 0,60	+-0,06	+-0,08	-	-	-	-

" 0,60	" 0,75	+-0,07	+-0,09	+-0,07	+-0,09	-	-
" 0,75	" 0,90	+-0,08	+-0,10	+-0,08	+-0,10	-	-
" 0,90	" 1,10	+-0,09	+-0,11	+-0,09	+-0,12	-	-
" 1,10	" 1,20	+-0,10	+-0,12	+-0,11	+-0,13	+-0,12	+-0,15
" 1,20	" 1,30	+-0,11	+-0,13	+-0,12	+-0,14	+-0,12	+-0,15
" 1,30	" 1,40	+-0,11	+-0,14	+-0,12	+-0,15	+-0,12	+-0,18
" 1,40	" 1,60	+-0,12	+-0,15	+-0,13	+-0,15	+-0,13	+-0,18
" 1,60	" 1,80	+-0,13	+-0,15	+-0,14	+-0,17	+-0,14	+-0,18
" 1,80	" 2,00	+-0,14	+-0,16	+-0,15	+-0,17	+-0,16	+-0,18
" 2,00	" 2,20	+-0,15	+-0,17	+-0,16	+-0,18	+-0,17	+-0,19
" 2,20	" 2,50	+-0,16	+-0,18	+-0,17	+-0,19	+-0,18	+-0,20
" 2,50	" 3,00	+-0,17	+-0,19	+-0,18	+-0,20	+-0,19	+-0,21
" 3,00	" 3,50	+-0,18	+-0,20	+-0,19	+-0,21	+-0,20	+-0,22
" 3,50	" 3,90	+-0,20	+-0,22	+-0,21	+-0,23	+-0,22	+-0,24
" 3,90	" 5,5	+0,10	+0,20	+0,15	+0,30	+0,10	+0,30
		-0,40	-0,40	-0,40	-0,40	-0,50	-0,50
" 5,5	" 7,5	-0,50	+0,10	+0,10	+0,20	+0,10	+0,25
			-0,50	-0,60	-0,60	-0,60	-0,60
" 7,5	" 10,0	-0,80	+0,10	+0,10	+0,20	+0,20	+0,30
			-0,80	-0,80	-0,80	-0,80	-0,80
" 10,0	" 12,0	-0,80	+0,20	+0,10	+0,20	+0,20	+0,30
			-0,80	-0,80	-0,80	-0,80	-0,80

Окончание таблицы. См. начало

мм

Толщина проката	Предельное отклонение по толщине проката при ширине (листы и рулоны)				
	св. 1500 до 2000	св. 2000 до 2300	св. 2300 до 2700	св. 2700 до 3000	

	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки	Повышенная точность прокатки	Нормальная точность прокатки
От 0,40 до 0,50	-	-	-	-	-	-	-	-
Св. 0,50 до 0,60	-	-	-	-	-	-	-	-
" 0,60 " 0,75	-	-	-	-	-	-	-	-
" 0,75 " 0,90	-	-	-	-	-	-	-	-
" 0,90 " 1,10	-	-	-	-	-	-	-	-
" 1,10 " 1,20	-	-	-	-	-	-	-	-
" 1,20 " 1,30	-	-	-	-	-	-	-	-
" 1,30 " 1,40	-	-	-	-	-	-	-	-
" 1,40 " 1,60	-	-	-	-	-	-	-	-
" 1,60 " 1,80	-	-	-	-	-	-	-	-
" 1,80 " 2,00	+-0,17	+-0,20	-	-	-	-	-	-
" 2,00 " 2,20	+-0,18	+-0,20	-	-	-	-	-	-
" 2,20 " 2,50	+-0,19	+-0,21	-	-	-	-	-	-

" 2,50 "	3,00	+-0,20	+-0,22	+-0,23	+-0,25	-	-
" 3,00 "	3,50	+-0,22	+-0,24	+-0,26	+-0,29	-	-
" 3,50 "	3,90	+-0,24	+-0,26	+-0,28	+-0,31	-	-
" 3,90 "	5,5	+0,20	+0,40	+0,25	+0,45	-	-
-		-0,50	-0,50	-0,50	-0,50		
" 5,5 "	7,5	+0,20	+0,40	+0,25	+0,45	-	-
-		-0,60	-0,60	-0,60	-0,60		
" 7,5 "	10,0	+0,20	+0,35	+0,25	+0,45	-	+0,60
-		-0,80	-0,80	-0,80	-0,80		-0,80
" 10,0 "	12,0	+0,30	+0,40	+0,35	+0,50	-	+0,70
+1,00		-0,80	-0,80	-0,80	-0,80		-0,80
-0,80							

Примечания:

1. По требованию предприятий Министерства авиационной промышленности допускается изготовление листового проката с минусовыми допусками, равными по величине сумме предельных отклонений.

2. По согласованию изготовителя с потребителем листовой и рулонный прокат изготовляют с предельными отклонениями по толщине:

+-0,14 мм - для проката толщиной св. 1,10 до 1,20 мм, шириной св. 1000 до 1500 мм нормальной точности прокатки;

+-0,16 мм - для проката толщиной св. 1,30 до 1,40 мм, шириной св. 1000 до 1500 мм нормальной точности прокатки;

+-0,12 мм - для проката толщиной св. 1,40 до 1,60 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;

+-0,16 мм - " " " " " шириной св. 1000 до 1500 мм, нормальной

точности прокатки;

+-0,16 мм - для проката толщиной св. 1,60 до 1,80 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, нормальной точности прокатки;

+-0,17 мм - " " " " " шириной св. 1000 до 1500 мм, нормальной точности прокатки;

+-0,15 мм - для проката толщиной св. 2,00 до 2,20 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;

+-0,17 мм - " " " " " " " " нормальной точности прокатки;

+-0,16 мм - для проката толщиной св. 2,20 до 2,50 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;

+-0,18 мм - " " " " " " " " нормальной точности прокатки;

+-0,17 мм - для проката толщиной св. 2,50 до 3,00 мм, шириной св. 750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;

+-0,19 мм - " " " " " " " " нормальной точности прокатки.

Таблица 4

мм

Толщина проката	Предельное отклонение по толщине проката при ширине																
	Св. 1000 и до 1200 и	Св. 1200 и до 1500 и	Св. 1500 и до 1700 и	Св. 1700 и до 1800 и	Св. 1800 и до 2000 и	Св. 2000 и до 2300 и	Св. 2300 и до 2500 и	Св. 2500 и до 2600 и	Св. 2600 и до 2800 и	Св. 2800 и до 3000 и	Св. 3000 и до 3200 и	Св. 3200 и до 3400 и	Св. 3400 и до 3600 и	Св. 3600 и до 3800			
Св. 12,5 до 25,0	+0,2	+0,2	+0,3	+0,4	+0,6	+0,8	+0,8	+1,0	+1,1	+1,2	+1,3	+1,4	-	-			
	-0,8	-0,8	-0,8	-0,8	-0,8	-0,8	-0,8	-0,8	-0,8	-0,8	-0,8	-0,8					
" 25,0 " 30,0	+0,2	+0,2	+0,3	+0,4	+0,6	+0,8	+0,9	+1,0	+1,1	+1,2	+1,3	+1,4	+1,5	+1,6			
	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9	-0,9			
" 30,0 " 34,0	+0,2	+0,3	+0,3	+0,4	+0,5	+0,8	+0,9	+1,0	+1,2	+1,3	+1,4	+1,5	+1,6	+1,7			
	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0			
" 34,0 " 40,0	+0,3	+0,4	+0,5	+0,6	+0,7	+0,9	+1,0	+-1,1	+1,3	+1,4	+1,5	+1,6	+1,7	+1,8			

			-1,1	-1,1	-1,1	-1,1	-1,1	-1,1	-1,1		-1,1	-1,1	-1,1	-1,1	-1,1
" 40,0 "	50,0	+0,4	+0,5	+0,6	+0,7	+0,8	+1,0	+1,1	+-1,2	+1,4	+1,5	+1,6	+1,7	+1,8	+1,9
			-1,2	-1,2	-1,2	-1,2	-1,2	-1,2	-1,2		-1,2	-1,2	-1,2	-1,2	-1,2
" 50,0 "	60,0	+0,6	+0,6	+0,7	+0,8	+0,9	+1,0	+1,1	+1,2	+1,4	+1,5	+1,6	+1,7	+1,8	+1,9
			-1,3	-1,3	-1,3	-1,3	-1,3	-1,3	-1,3	-1,3	-1,3	-1,3	-1,3	-1,3	-1,3
" 60,0 "	70,0	-	+0,7	+0,8	+0,9	+1,0	+1,1	+1,2	+1,3	+1,4	+1,5	+-1,6	+1,7	+1,8	+1,9
				-1,6	-1,6	-1,6	-1,6	-1,6	-1,6	-1,6	-1,6	-1,6	-1,6	-1,6	-1,6
" 70,0 "	80,0	-	+0,7	+0,8	+0,9	+1,0	+1,1	+1,2	+1,3	+1,4	+1,5	+1,6	+1,7	+1,8	+1,9
				-2,2	-2,2	-2,2	1 5	-2,2	-2,2	-2,2	-2,2	-2,2	-2,2	-2,2	-2,2
" 80,0 "	90,0	-	+0,8	+0,9	+1,0	+1,1	+1,2	+1,3	+1,4	+1,5	+1,6	+1,7	+1,8	+1,9	+2,0
				-2,5	-2,5	-2,5	-2,5	-2,5	-2,5	-2,5	-2,5	-2,5	-2,5	-2,5	-2,5
" 90,0 "	100,0	-	+0,9	+1,0	+1,1	+1,2	+1,3	+1,4	+1,5	+1,6	+1,7	+1,8	+1,9	+2,0	+2,1
				-2,7	-2,7	-2,7	-2,7	-2,7	-2,7	-2,7	-2,7	-2,7	-2,7	-2,7	-2,7
" 100,0 "	115,0	-	+1,1	+1,2	+1,3	+1,4	+1,5	+1,6	+1,7	+1,8	+1,9	+2,0	+2,1	+2,2	+2,3
				-3,1	-3,1	-3,1	-3,1	-3,1	-3,1	-3,1	-3,1	-3,1	-3,1	-3,1	-3,1

" 115,0 " 125,0	-	+1,4	+1,5	+1,6	+1,7	+1,8	+1,9	+2,0	+2,1	+2,2	+2,3	+2,4	+2,5	+2,6	
		-3,5	-3,5	-3,5	-3,5	-3,5	-3,5	-3,5	-3,5	-3,5	-3,5	-3,5	-3,5	-3,5	
" 125,0 " 140,0	-	+1,6	+1,7	+1,8	+1,9	+2,0	+2,1	+2,2	+2,3	+2,4	+2,5	+2,6	+2,8	+2,9	
		-3,8	-3,8	-3,8	-3,8	-3,8	-3,8	-3,8	-3,8	-3,8	-3,8	-3,8	-3,8	-3,8	
" 140,0 " 160,0	-	+1,9	+2,0	+2,1	+2,2	+2,3	+2,4	+2,5	+2,6	+2,7	+2,8	+2,9	+3,0	+3,1	
		-4,2	-4,2	-4,2	-4,2	-4,2	-4,2	-4,2	-4,2	-4,2	-4,2	-4,2	-4,2	-4,2	

Примечание. По требованию предприятий Министерства авиационной промышленности допускается изготовление листового проката с минусовыми допусками, равными по величине сумме предельных отклонений.

5. По требованию потребителя разнотолщинность проката, изготовляемого в рулонах, в одном поперечном сечении не должна превышать половины суммы предельных отклонений по толщине.

6. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в рулонах, не должны превышать:

+5 мм - при ширине от 500 до 1000 мм включ.;

+10 мм - при ширине св. 1000 мм.

7. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в листах, не должны превышать норм, указанных в табл.5.

Таблица 5

мм

Ширина проката	Толщина проката	Предельное отклонение по ширине проката
До 800	До 3,9	+6
Св. 800		+10
До 1500	Св. 3,9 до 16	+10
Св. 1500		+15
Все ширины	Св. 16 до 60	+25
	св. 60 до 100	+50
	св. 100 до 160	+75

Примечание. Для листов длиной свыше 8 м при толщине до 12 мм, предельные отклонения по ширине не должны превышать 0,2% длины.

По согласованию изготовителя с потребителем предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в листах, не должны превышать:

+5 мм - при ширине до 1000 мм включ.;

+10 мм - при ширине стали св. 1000 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

8. Предельные отклонения по ширине листового проката, прокатанного полистно и изготовляемого с необрезной кромкой, не должны превышать более чем на 50 мм предельных отклонений по ширине, указанных в табл.5.

По согласованию потребителя с изготовителем допускаются другие предельные отклонения, обеспечивающие получение потребителем листов с размерами, указанными в заказе.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

9. Предельные отклонения по ширине проката, прокатанного на непрерывных станах и изготовляемого с необрезной кромкой, не должны превышать:

+20 мм - при ширине до 1000 мм;

+30 мм - при ширине свыше 1000 мм.

10. Предельные отклонения по длине проката, прокатанного полистно, не должны превышать норм, указанных в табл.6.

Таблица 6

мм

Длина проката	Толщина проката	Предельное отклонение по длине проката
До 1500	До 3,9	+10
Св. 1500		+15
До 2000	Св. 3,9 до 16	+10
Св. 2000 до 6000		+25
" 6000		+35
До 3000	Св. 16 до 60	+15
Св. 3000 до 6000		+25
" 6000		+40
Все длины	Св. 60 до 100	+50
	" 100 " 160	+75

(Измененная редакция, Изм. N 1).

11. Предельные отклонения по длине проката, прокатанного на непрерывных станах и порезанного на листы, не должны превышать норм, указанных в табл.7.

Таблица 7

мм

Длина проката	Толщина проката	Предельное отклонение по длине проката

До 1500	До 3,9	+15
Св. 1500		+20
До 4000	Св. 3,9	+20
Св. 4000		+25

(Измененная редакция, Изм. N 3).

12. Отклонения от плоскостности на 1 м длины проката, изготовляемого в листах, не должны превышать норм, указанных в табл.8.

13. Серповидность проката, изготовляемого в рулонах, не должна превышать 10 мм на длине 3 м.

По согласованию изготовителя с потребителем серповидность проката, изготовляемого в листах, не должна превышать 2 мм на 1 м длины.

По согласованию потребителя с изготовителем может устанавливаться другая предельная величина серповидности.

(Измененная редакция, Изм. N 6).

14. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Таблица 8

мм

Вид плоскостности	Отклонение от плоскостности при толщине проката, мм, не более		
	0,4-1,4	1,5-3,9	4,0 и более
Особо высокая	8	8	5
Высокая	10	10	8
Улучшенная	15	12	10
Нормальная	20	15	12

Примечания:

1. Отклонения от плоскостности, приведенные в табл.8, распространяются на листы из проката с сигма_в <= 70 кгс/мм2, для листов из проката с сигма_в > 70 кгс/мм2 нормы устанавливаются в стандартах на общие технические требования или в технических условиях.

2. Листовой прокат с особо высокой плоскостностью изготовляется по согласованию потребителя с изготовителем.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

15. При изготовлении проката в листах и рулонах с необрезной кромкой надрывы и другие дефекты (если они имеются на кромках) не должны превышать половины предельных отклонений по ширине и выводить листы за номинальный размер по ширине, указанной в заказе.

16. Прокат, изготовляемый в рулонах, не должен иметь скрученных и смятых концов. Допускаются в отдельных местах загнутые кромки под углом не более 90°.

17. Телескопичность проката, изготовляемого в рулонах, не должна превышать норм, указанных в табл.9.

Таблица 9

мм

Толщина проката	Ширина проката	Телескопичность

		рулонов
До 2,5	До 800	50
	Св. 800	100
Св. 2,5	До 800	35
	Св. 800	70

Примечание. По согласованию изготовителя с потребителем телескопичность проката в рулонах толщиной до 2,5 мм, шириной св. 800 мм не должна превышать 70 мм.

Превышение одного внутреннего или одного наружного витка над поверхностью торца рулона не является телескопичностью.

Допускается неплотное прилегание двух наружных витков рулона.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

18. Измерение толщины проката проводят:

а) на листах - на расстоянии не менее 100 мм от торцов и не менее 40 мм от кромок;

б) на рулонах - на расстоянии не менее 40 мм от кромок и не менее 2 м от конца рулона.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

19. Ширина проката, изготовляемого в рулонах, измеряется на расстоянии не менее 2 м от конца рулона.

Концы неполной ширины по длине не должны превышать ширины рулона.

По требованию потребителя концы неполной ширины должны быть обрезаны.

20. Методы измерения отклонений формы - по ГОСТ 26877.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 6).

21. Прокат в рулонах может состоять не более чем из двух кусков (отдельных или соединенных сварным швом).

Отношение длин кусков в одном рулоне не должно быть менее 1:5. По согласованию потребителя с изготовителем допускаются рулоны с большим количеством кусков или сварных швов.

22. Внутренний диаметр рулона должен быть не менее 650 мм и не более 1000 мм.

23. Максимальная масса каждого рулона не должна превышать 20 т. По согласованию потребителя с изготовителем допускаются рулоны другой массы.

21-23. (Измененная редакция, Изм. N 1).

Приложение
Справочное

Таблица определенных складских размеров листов

Начало таблицы. См. продолжение 1

мм

Толщина проката	Длина листового проката при ширине											
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950
0,40; 0,45;		710	1200	1400	1420	1420	1200	1500	-	-	-	-
0,50; 0,55; 0,60	1200	1420	1420				1420	2000				

				2000				2000				
0,63; 0,65;		710	1420					1200	1500	-	-	-
0,70; 0,75	1200	1420	2000	2000	1420	1420	1420	2000				
							2000					
0,8; 0,9		710	1420	2000	1420	1420	1200	1500	1500	-	-	-
	1200	1420	2000				1420	2000				
							2000					
1,0	-	-	1420	2000	1420	1420	1420	1500		1800	1900	
			2000				2000	2000	1600	1700	2000	
1,2; 1,3; 1,4	-	-	1420		1420	1420	1420	1500	1600	1800	1800	2000
			2000	2000	2000	2000	2000	1600	2000	2000	2000	
								2000				
1,5; 1,6; 1,8	-	-	1420	1420	1420	1420	1420	1500	1600	1800	1500	
								1600		1800		
			2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000

							2200	2200	2200	2200	2200
							2500	2500	2500	2500	2500
							2800	2800	2800	2800	2800
							3000	3000	3000	3000	3000
							3500	3500	3500	3500	3500
							4000	4000	4000	4000	4000
							4500	4500	4500	4500	4500
							5000	5000	5000	5000	5000
							5500	5500	5500	5500	5500
							6000	6000	6000	6000	6000

Продолжение 1 таблицы. См. <u>продолжение 2</u>

мм

Толщина проката	Длина листового проката при ширине									
	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	18000#	
0,40; 0,45; 0,50; 0,55; 0,60	2000	-	-	-	-	-	-	-	-	-

0,63; 0,65;	2000	-	2500	-	-	-	-
0,70; 0,75	2500						
0,80; 0,90	2000	-	2500	-	-	-	-
	2500						
1,0	1800	-	2500	-	-	-	-
	2000						
	2500						
1,2; 1,3; 1,4	1800		2500	-	-	-	-
	2000	2000	2800				
	2500		3000				
1,5; 1,6; 1,8	1500						-
	1800						
	2000	2000	2000	2000	2000	2000	
	2200	2200	2200	2200	2200	2200	
	2500	2500	2500	2500	2500	2500	
	2800	2800	2800	2800	2800	2800	

3000	3000	3000	3000	3000	3000	
3500	3500	3500	3500	3500	3500	
4000	4000	4000	4000	4000	4000	
4500	4500	4500	4500	4500	4500	
5000	5000	5000	5000	5000	5000	
5500	5500	5500	5500	5500	5500	
6000	6000	6000	6000	6000	6000	

Продолжение 2 таблицы. См. продолжение 3

мм

Толщина стали	Длина листового проката при ширине											
	500	510	600	650	670	700	710	750	800	850	900	950
2,0; 2,2	-	-	1420	1420	1420	1420	1420	1500	1600	1800		
									1600			
			2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
						2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200

						2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
						2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
						3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
						3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
						4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
						4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
						5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
						5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
						6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
							1420	1600	1600			
2,5; 2,8	-	-	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
						2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
						2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
						2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
						3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000

						3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	
						4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	
						4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	
						5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	
						5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	
						6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	
							1420	1600	1600				
3,0; 3,2; 3,5;	-	-	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	
3,8; 3,9						2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	
						2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	
						2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	
						3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	
						3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	
						4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	
						4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	
						5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	

| | | |

6000	6000	6000	6000	6000	6000	
3,0; 3,2; 3,5; 2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
2000 2000						
3,8; 3,9 2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
2200 2200						
2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
2500 2500						
2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
2800 2800						
3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
3000 3000						
3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
3500 3500						
4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
4000 4000						
4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
4500 4500						
5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
5000 5000						
5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
5500 5500						
6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
6000 6000						

Продолжение 4 таблицы. См. продолжение 5

мм

Толщина проката	Длина листового проката при ширине												
	600	650	670	700	710	750	800	850	900	930	1000	1100	1250	1400

4,0; 4,5; 5,0;					1420																		
5,5	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
				2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
				2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
				2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
				3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
				3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
				4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
				4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
				5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
				5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
				6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
6; 6,5; 7; 7,5	-	-	-	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
				2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
				2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500

| | | |

	2800	2800	2800	2800	2800						
	3000	3000	3000	3000	3000						
	3500	3500	3500	3500	3500	-	-	-	-	-	-
	4000	4000	4000	4000	4000						
	4500	4500	4500	4500	4500						
	5000	5000	5000	5000	5000						
	5500	5500	5500	5500	5500						
	6000	6000	6000	6000	6000						
6; 6,5; 7; 7,5	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000				
	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200				
	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500				
	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800				
	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000				
	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500				
	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	-	-	-	-

| | | |

| | | | |4500 | 4500 |4500 | 4500 | 4500 |4500 | 4500 |
4500 |4500 |4500 | 4500 |
				5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
5000	5000	5000	5000
				5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
5500	5500	5500	5500
				6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
6000	6000	6000	6000
				8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000
8000	8000	8000	8000
11; 11,5; 12;	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2000	2000	2000	2000
12,5										
2200	2200	2200	2200
2500	2500	2500	2500
2800	2800	2800	2800
3000	3000	3000	3000
3500	3500	3500	3500
4000	4000	4000	4000
4500	4500	4500	4500
5000	5000	5000	5000
5500	5500	5500	5500
6000 |6000 |6000 | 6000 |

| | | |

	8000	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500
		7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000
		7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
		8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000
		9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000
		10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
		11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000
		12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000
11; 11,5; 12;	2000	2000									
12,5	2200	2200									
	2500	2500									
	2800	2800									
	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000

			4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500					
			5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000					
			5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	550C					
			6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000					
				7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000					
				7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500					
				8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000					
				9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000					
				10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000					
					11000	11000	11000	11000	11000										
					12000	12000	12000	12000	12000										

Продолжение 8 таблицы. См. <u>окончание</u>

мм

Толщина проката	Длина листового проката при ширине											
	1000	1100	1250	1400	1420	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100
13; 13,5; 14;	2500	2500	2500	2500	2500							

|14,5; 15,0; 15,5;| | | | | | | |
| | | |
16; 16,5; 17;| 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | | | |
| | | |
17,5; 18; 18,5;| | | | | | | |
| | | |
19; 19,5; 20;| 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3200 | 3200
3200 | 3200 | 3200 |
20,5; 21; 21,5;| | | | | | | |
| | | |
22; 22,5; 23;| 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500 | 3500
3500 | 3500 | 3500 |
23,5; 24; 24,5;| | | | | | | |
| | | |
25; 25,5 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000
4000 | 4000 | 4000 |
| | | | | | | |
| | | |
| 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500
4500 | 4500 | 4500 |
| | | | | | | |
| | | |
| 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000
5000 | 5000 | 5000 |
| | | | | | | |
| | | |
| 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500
5500 | 5500 | 5500 |
| | | | | | | |
| | | |
| 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000 | 6000
6000 | 6000 | 6000 |
| | | | | | | |
| | | |
| 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500 | 6500
6500 | 6500 | 6500 |
| | | | | | | |
| | | |
| | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000
7000 | 7000 | 7000 |
| | | | | | | |
| | | |
| | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500
7500 | 7500 | 7500 |
| | | | | | | |
| | | |
| | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000
8000 | 8000 | 8000 |
| | | | | | | |
| | | |
| | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000
9000 | 9000 | 9000 |
| | | | | | | |
| | | |
| |10000 |10000 | 10000 | 10000 | 10000 |10000 |10000
10000 |10000 | 10000 |
	11000	11000	11000	11000	11000	11000

| | | |

			9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000
			10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
			11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000	11000
			12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000
42; 45; 48; 50;	-	-	2500	2500							
52; 55; 58; 60;											
62; 65; 68; 70;			2800	2800							
72; 75; 78; 80;											
82; 85; 87; 90;			3000	3000	3000	3000	3000				
92; 95; 100; 105;											
110; 115; 120;			3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
125; 130; 135;											
140; 145; 150;			4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
155; 160											
			4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
			5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
			5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
			6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
			6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500

													7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000
													7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
													8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000
													9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000

Окончание таблицы. См. начало

мм

Толщина	Длина листового проката при ширине проката																						
	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3200	3400	3600	3800										
13; 13,5;	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200															
14; 14,5;																							
15,0;	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500																
15,5; 16;																							
16,5; 17;	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000																
17,5; 18;																							
18,5; 19;	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500																
19,5; 20;																							
20,5; 21;	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000																
21,5; 22;																							
22,5; 23;	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500																
23,5; 24;																							
24,5; 25;	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	-	-	-	-	-	-										
25,5																							

	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500										
	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000										
	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500										
	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000										
	9000	9000	9000	9000	9000	8200	8200										
	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000										
26; 27;	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3000	3200	3400	3600					
28; 29;																	
30; 31;	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500					
32; 34;																	
36; 38;	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000					
40																	
	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500					
	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000					
	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500					
	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000					
	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	-				

	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000					
	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500					
	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000					
	9000	9000	9000	9000	9000	9000	8000	9000	9000	9000	9000	9000	9000					
	10000	10000	10000	10000	100000	100000	100000	100000	9500	9500	9500	9500	9500					
	11000	11000	11000	11000														
	12000	12000																
42; 45;					3000	3000	3000	3000	3000	3200	3400	3600	3600					
48; 50;																		
52; 55;	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500					
58; 60;																		
62; 65;	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000					
68; 70;																		
72; 75;	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500					
78; 80;																		
82; 85;	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000					
87; 90;																		
92; 95;	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500					
100; 105;																		
110; 115;	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000					
120; 125;																		
130; 135;	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500					
140; 145;																		

|150; 155;| 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 | 7000 |

|160 | | | | | | | | | | | | |

| 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 | 7500 |

| 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 | 8000 |

| 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 9000 | 8500 |

Примечание. При поставке листов по форме N 1 допускается наличие не более трех других размеров, выбранных из данной таблицы, в количестве не более 20% от партии, кровельного и оцинкованного проката не более 10% от партии.

(Измененная редакция, Изм. N 1).