

Межгосударственный стандарт ГОСТ 19041-85
"Транспортные пакеты и блок-пакеты пиломатериала.
Пакетирование, маркировка, транспортирование и хранение"
(утв. постановлением Госстандарта СССР от 20 декабря 1985 г. N 4314)

Transportation packages and multi-packages of sawn timber. Packaging, transportation and storage

Взамен ГОСТ 19041-73
Дата введения 1 января 1987 г.

- 1. Пакетирование
- 2. Маркировка
- 3. Транспортирование и хранение

Приложение 1 (справочное). Термины, применяемые в стандарте, и их определения

Приложение 2 (обязательное). Пример заполнения ярлыка на пиломатериал, изготовленную для потребностей экономики страны

Настоящий стандарт распространяется на транспортные пакеты и блок-пакеты пиломатериала из древесины хвойных и лиственных пород, изготавливаемые для потребностей экономики страны и экспорта, и устанавливает требования к их пакетированию, маркировке, транспортированию и хранению.

Стандарт не распространяется на пакеты из обшпала, из деталей деревянной тары, из авиационных пиломатериалов и заготовок.

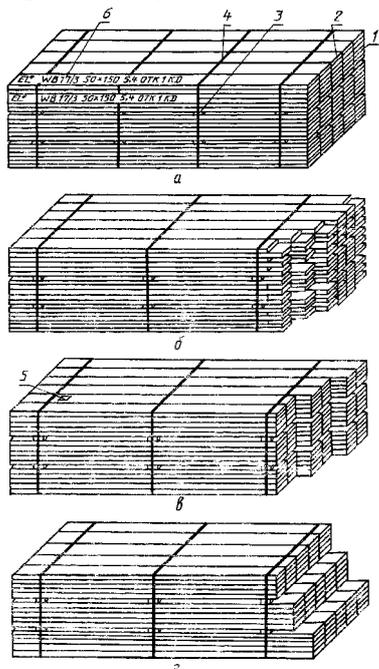
Определение терминов, применяемых в стандарте, приведено в приложении 1.

1. Пакетирование

1.1. Форма и размеры пакета и блок-пакета

1.1.1. Пакет и блок-пакет пиломатериала должны быть прямоугольного поперечного сечения и иметь один или оба выровненных торца (черт. 1 - 3).

Допускается применение пакета с уступчатой формой одного торца (черт. 1 в, г).



1 — верх; 2 — стопа; 3 — прокладок; 4 — обвязка; 5 — ярлык; 6 — маркировка

Черт. 1

1.2.4. При пакетировании пилопродукции толщиной 32 мм и более в пакетах высотой 850 мм и более должно быть два ряда прокладок, укладываемых через 1/3 высоты, в пакетах высотой менее 850 мм - один ряд прокладок, укладываемых через 1/2 высоты; при пакетировании пилопродукции толщиной менее 32 мм - соответственно три ряда прокладок через 1/4 высоты и два ряда прокладок через 1/3 высоты.

Толщина прокладок должна быть 10 - 25 мм, а ширина - не менее 40 мм. В одном ряду должны быть прокладки одной толщины.

При пакетировании пилопродукции допускается применять в качестве прокладок пилопродукцию, из которой формируется пакет, если толщина и длина ее не превышают размеров стандартных прокладок.

1.2.5. Количество прокладок в ряду по длине пакета должно быть:

для пакетов длиной до 3,75 м - 2 шт.;
" " " от 3,9 до 5,5 м - 3 шт.;
" " " от 5,7 и более - 4 шт.

1.2.6. Крайние прокладки размещают от торцов пакета на расстоянии 0,3 - 0,5 м - в пакетах длиной до 4,0 м включ.; 0,5 - 0,9 м - в пакетах длиной более 4,0; средние - приблизительно на одинаковом расстоянии друг от друга и от крайних. При укладывании в пакет пилопродукции нескольких длин в соответствии с п.1.2.2 крайние прокладки размещают на расстоянии не более 0,3 м от торца пилопродукции наименьшей длины.

Шпалы укладывают в пакет без прокладок.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

1.2.7. Пакеты в блок-пакете разделяют прокладками толщиной от 50 до 75 мм и шириной не менее 75 мм.

Количество прокладок по длине блок-пакета должно быть таким же, как в пакетах. Если верхний ряд **блок-пакета** сформирован из коротких пакетов, то каждый пакет должен опираться не менее чем на две прокладки.

1.2.8. Концы прокладок не должны выступать за боковые поверхности пакетов и блок-пакетов.

Древесина прокладок не должна иметь мягкой гнили, а для экспортных пиломатериалов также коры и червоточины.

Влажность древесины прокладок не должна быть выше влажности пакетируемой пилопродукции.

1.3. Средства пакетирования

1.3.1. Для формирования пакета пилопродукции применяют многооборотные средства пакетирования (стропы) по ГОСТ 14110 и (или) одноразовые средства пакетирования (**обвязки**).

При транспортировании пакетов (блок-пакетов) пилопродукции в смешанном железнодорожно-водном сообщении должны применяться стропы по ГОСТ 14110.

Допускается применение одноразовых средств пакетирования.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

1.3.2. Количество строп на пакете должно быть равно двум.

1.3.3. Обвязки должны быть изготовлены из стальной холоднокатаной низкоуглеродистой, нагартовой ленты нормальной точности изготовления по ГОСТ 3560, шириной 20 мм и толщиной 0,5 мм с временным сопротивлением разрыву не менее 600 Н/мм² или стальной проволоки по ГОСТ 3282 диаметром 4 мм с временным сопротивлением разрыву не менее 300 Н/мм².

Количество обвязок на пакете должно быть равно количеству вертикальных рядов прокладок.

Обвязки должны быть расположены на пакете в местах размещения прокладок или рядом с ними на расстоянии, не превышающем ширины последних.

В зависимости от вида соединения концов ленты устанавливаются два типа обвязок: с пломбовым и с беспломбовым соединениями.

Соединение концов проволочной обвязки производится путем скрутки ее концов.

Усилие натяжения обвязки должно быть не менее 2000 Н.

Концы разовых обвязок из стальной ленты и ее заменителей должны быть прижаты к пакету и иметь длину не более 100 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

1.3.4. При формировании пакетов пилопродукции допускается применять брусково-проволочную обвязку. Обвязка состоит из двух деревянных брусков (верхнего и нижнего) сечением 50x100 мм, длина которых на 100 мм больше ширины пакета, и из двух боковых проволочных стяжек из проволоки по ГОСТ 3282 диаметром 4 мм в две нити. Пакеты длиной 4 - 6,5 м скрепляют тремя обвязками, более короткие - двумя. Две крайние обвязки устанавливают на расстоянии 0,3 - 0,9 м от концов пакета, а третья - посередине пакета.

1.3.5. **Обвязки** из стальной проволоки и брусково-проволочные обвязки не применяются при формировании **транспортных пакетов** пилопродукции для экспорта.

1.3.6. Допускается применение других обвязочных материалов, по прочности соответствующих указанным.

1.3.7. Контроль на соответствие обвязок требованиям настоящего стандарта предприятие - поставщик пиломатериалов должен осуществлять во время приемосдаточных испытаний пакетов упакованной пилопродукции. При этом испытаниям подвергают 5% обвязок от общего их количества, но не менее 6.

1.3.8. Проверка обвязки на соответствие усилия ее натяжения требованию настоящего стандарта производится прибором ИН-400 или по величине прогиба при оттягивании обвязки с усилием 100 Н в середине боковой ветви. Величина прогиба должна быть не более 10 мм на длине 1 м.

1.3.9. Пакетирование пилопродукции, предназначенной для районов Крайнего Севера и приравненным к ним местностей - по ГОСТ 15846.

1.3.10. При отгрузке сухой пилопродукции (с влажностью не более 22%) пакет обертывается водонепроницаемой бумагой ([черт. 2б](#)) или в пакете прокладывается водонепроницаемая бумага или пленка под верхний ряд пилопродукции.

2. Маркировка

2.1. Пакет пилопродукции должен иметь ярлык размером 80x120 мм, на котором средствами, обеспечивающими сохранность маркировки, наносят следующие реквизиты:

наименование грузополучателя;

наименование пункта назначения;

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

наименование пилопродукции с указанием сорта (группы качества), породы древесины, размеров поперечного сечения, мм;

количество пилопродукции в пакете или [блок-пакете](#), м³;

обозначение стандарта на пилопродукцию.

Для шпал дополнительно указывают их тип без указания размера поперечного сечения.

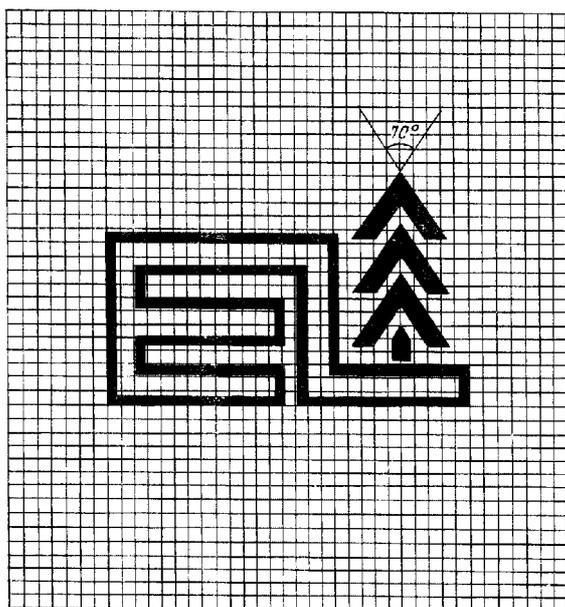
Ярлык должен быть изготовлен из древесно-волокнутой плиты, бумаги или фанеры, вложен в прозрачный водонепроницаемый конверт и крепиться проволокой или шпагатом к пакету в наиболее удобных, хорошо просматриваемых местах. Пример заполнения ярлыка дан в [приложении 2](#).

(Измененная редакция, Изм. N 3).

2.2. [Маркировка](#) пакета обрезной пилопродукции для экспорта должна наноситься на верхнюю и боковую поверхности пакета с правой стороны от выравненного торца на расстоянии 75-100 мм от верхнего правого бокового ребра и торца (см. [черт. 1а](#) и [2б](#)).

Маркировку наносят несмываемой краской в одну строку, высота букв и цифр 100 мм. Расстояние между маркировочными знаками (наборами букв, цифр, символов) должно быть не менее 100 мм. По согласованию с потребителем высота букв и цифр допускается 45 мм. Допускаемое отклонение по высоте маркировочных знаков +5 мм.

Товарный знак В/О «Экспортлес»



Черт. 4

"Чертеж 4"

Маркировка пакета необрезной пилопродукции, предназначенной для экспорта, должна наноситься на ярлык или на верхний ряд пакета на расстоянии 75-100 мм от правого бокового ребра.

Маркировка пакета должна содержать следующие реквизиты:

товарный знак В/О "Экспортлес" ([черт. 4](#));

номер партии (коносаменты);

номер пакета;

сечение пиломатериалов, мм;

длину пакета, м;

штамп технического контроля;

штамп KD (сведение о камерной сушке).

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.3. Маркировка блок-пакета обрезной пилопродукции должна наноситься на боковую поверхность нижнего пакета на уровне 2/3 высоты пакета и на расстоянии 150 мм от торца.

Высота букв и цифр - 100 мм.

Маркировка блок-пакета необрезной пилопродукции должна наноситься на ярлык, который крепится сбоку блок-пакета к его крайней обвязке.

На ярлыке должны быть указаны:

маркировочный знак изготовителя;

номер блок-пакета.

3. Транспортирование и хранение

3.1. Пакетированная пилопродукция транспортируется транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными МПС.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

3.2. Пакеты и блок-пакеты сухой пилопродукции при погрузке, транспортировании и выгрузке должны быть защищены от атмосферных осадков.

3.3. Пакеты и блок-пакеты сухой пилопродукции должны храниться в закрытых складах. Допускается ее хранение на открытых складах, если пакеты и **блок-пакеты** защищены водонепроницаемой бумагой или пленкой, или, в случаях, когда штабеля пакетов и блок-пакетов закрыты крышками и боковыми щитами.

3.4. Формирование штабелей пакетов и блок-пакетов пилопродукции, выбор и подготовка территории склада должны соответствовать требованиям ГОСТ 3808.1 и ГОСТ 7319.

В закрытых складах высота фундамента должна быть не менее 300 мм.

Приложение 1 Справочное

Термины, применяемые в стандарте, и их определения

1. **Транспортный пакет** - по ГОСТ 21391.
2. **Транспортный блок-пакет** - по ГОСТ 21391.
3. **Ряд пакета пилопродукции** - пилопродукция одной толщины, уложенная на пласть кромками друг к другу с выравненными торцами с одной или двух сторон.
4. **Стопа пакета пилопродукции** - пилопродукция одной толщины, а для заготовок и обрезных пиломатериалов и одной ширины, уложенная пластью друг на друге с выравненными торцами с одной или двух сторон.
5. **Прокладка пакета и блок-пакета пилопродукции** - элемент связи стоп в пакете и блок-пакете в виде деревянной планки.
6. **Обвязка** - по ГОСТ 21391.
7. **Обертка** - упаковочный элемент, обеспечивающий защиту пиломатериалов в пакете и блок-пакете от вредного атмосферного воздействия и загрязнения.
8. **Маркировка** - по ГОСТ 17527.

Приложение 2 Обязательное

Пример заполнения ярлыка на пилопродукцию, изготовленную для потребностей экономики страны

Лидские железнодорожные мастерские

Лида, Белорусской

Беломорский ЛДК

Пиломатериалы I сорта, сосна, 25x100

6,4 м³

ГОСТ 8486-86