

**Государственный стандарт СССР ГОСТ 1839-80**  
**"Трубы и муфты асбестоцементные для безнапорных трубопроводов. Технические условия"**  
**(введен в действие постановлением Госстроя СССР от 25 июня 1980 г. N 94)**  
**(с изменениями от 15 августа 1996 г.)**

**Asbestos cement pipes and couplings for non-pressure pipe lines. Specifications**

Срок введения установлен с 1 января 1982 г.

*См. ГОСТ 539-80 "Трубы и муфты асбестоцементные напорные. Технические условия", утвержденный постановлением Госстроя СССР от 15 октября 1980 г. N 162*

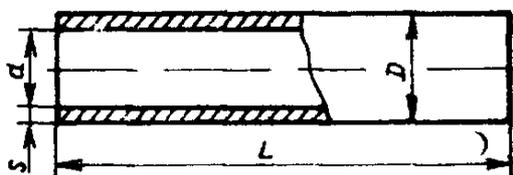
- [1. Форма и размеры](#)
- [2. Технические требования](#)
- [3. Требования безопасности](#)
- [4. Правила приемки](#)
- [5. Методы испытаний](#)
- [6. Маркировка, хранение и транспортирование](#)
- [Приложение. Справочная масса 1 пог.м труб](#)

Настоящий стандарт распространяется на асбестоцементные трубы и муфты к ним, предназначенные для устройства наружных трубопроводов безнапорной канализации, дренажных коллекторов мелиоративных систем и прокладки кабелей телефонной связи.

**1. Форма и размеры**

1.1. Форма труб должна соответствовать указанной на черт.1, а размеры - указанным в табл.1.

Черт.1



Черт. 1

"Черт.1"

**Таблица 1**

мм

Условный проход	Диаметр		Толщина стенки $s$	Длина $L$
	наружный $D$	внутренний* $d$		
100	118	100	9	2950; 3950
150	161	141	10	2950; 3950
200	211	189	11	3950

300	307	279	14	3950
400	402	368	17	3950

\* Размеры внутренних диаметров являются справочными.

**Примечание.** Выпуск труб условным проходом свыше 150 мм до 1 января 1984 г. производится по заказу потребителя с согласия изготовителя.

1.2. Отклонения размеров труб от номинальных не должны превышать значений, указанных в табл.2.

**Таблица 2**

мм

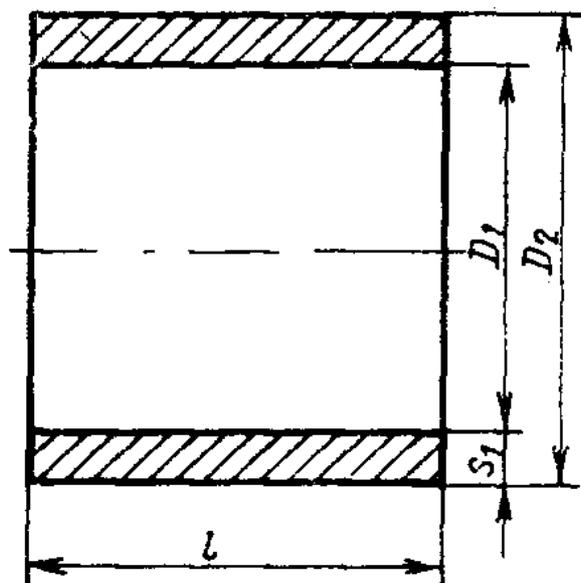
Условный проход	Отклонения		
	по наружному диаметру трубы	по толщине стенки	по длине трубы
100 150 200	+ -2,5	+ -1,5	-50,0
300 400	+ -3,0	+ -2,0	

**Примечание.** Плюсовой допуск на толщину стенки трубы приведен как справочный и не является браковочным признаком.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

1.3. Форма и размеры муфт должны соответствовать указанным на черт.2 и в табл.3.

**Черт.2**



Черт. 2

"Черт.2"

Таблица 3

мм

Условный проход труб	Диаметр		Толщина стенки $s_1$	Длина $l$
	наружный* $D_2$	внутренний $D_1$		
100	160	140	10	150
150	212	188	12	150
200	262	234	14	150
300	366	334	16	150
400	477	441	18	180

\* Размеры наружных диаметров муфт являются справочными.

1.4. Отклонения размеров муфт от номинальных не должны превышать значений, указанных в табл.4.

Таблица 4

мм

Условный проход труб	Отклонения

	по внутреннему диаметру	по толщине стенки	по длине
100	+ 1,5 -1,0	+-1,5	+-3,0
150 200	+-2,0		
300 400	+-3,0		

1.5. Условное обозначение асбестоцементных труб для безнапорных трубопроводов должно состоять из буквенного обозначения БНТ, условного прохода в миллиметрах и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения трубы условным проходом 100 мм:

БНТ 100 ГОСТ 1839-80

Условное обозначение муфты для соединения труб должно состоять из буквенного обозначения БНМ, условного прохода трубы, для которой предназначается муфта, в мм и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения муфты для труб условным проходом 400 мм:

БНМ 400 ГОСТ 1839-80

## 2. Технические требования

2.1. Трубы и муфты должны выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Трубы и муфты должны быть прямыми цилиндрической формы. Отклонение от прямолинейности труб не должно превышать:

12 мм - для труб длиной 2950 мм;  
16 мм " " " 3950 мм.

2.3. Трубы и муфты не должны иметь трещин, обломов и расслоений.

2.4. На наружной поверхности труб и муфт допускаются отпечатки технического сукна и сдиры глубиной не более 2 мм, а на внутренней поверхности - отпечатки накатанной поверхности форматных скалок.

2.5. (Исключен, Изм. N 1).

2.6. Трубы и муфты должны быть водонепроницаемы и при испытании их гидравлическим давлением на наружной поверхности не должны появляться признаки проникания воды.

Величина испытательного гидравлического давления для труб и муфт должна быть не менее 0,4 МПа (4 кгс/см<sup>2</sup>), а для труб и муфт высшей категории качества - не менее 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>).

2.7. Образцы труб при испытании на раздавливание в водонасыщенном состоянии должны выдерживать нагрузки, указанные в табл. 5.

Таблица 5

Условный проход труб, мм	Минимальная нагрузка при испытании образцов труб на раздавливание, Н (кгс)
100	4508 (460)
150	3920 (400)

200	3136 (320)
300	4116 (420)
400	4900 (500)

Образцы труб высшей категории качества при испытании на раздавливание в водонасыщенном состоянии должны выдерживать нагрузки, указанные в табл. 6.

**Таблица 6**

Условный проход труб, мм	Минимальная нагрузка при испытании образцов труб на раздавливание, Н (кгс)
100	5253 (540)
150	4567 (470)
200	3646 (370)
300	4802 (490)
400	5253 (540)

2.8. Минимальная разрушающая нагрузка при испытании труб на изгиб в Н (кгс) должна быть:

для труб условным проходом 100 мм - 1764 (180);  
 " " " " 150 мм - 3920 (400);  
 для труб высшей категории качества:  
 условным проходом 100 мм - 2254 (230);  
 " " 150 мм - 4704 (480).

2.9. (Исключен, Изм. N 1).

### **3. Требования безопасности**

3.1. (Исключен, Изм. N 1).

3.2. При проведении контроля и испытаний должны быть предусмотрены меры, обеспечивающие безопасность обслуживающего персонала и других лиц.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

*Изменением N 3, введенным в действие постановлением Минстроя РФ от 15 августа 1996 г. N 18-68, в раздел 4 настоящего ГОСТа внесены изменения  
 См. текст раздела в предыдущей редакции*

### **4. Правила приемки**

4.1. Каждая партия труб и муфт должна быть принята службой технического контроля предприятия - изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

4.2. Приемка труб и муфт производится партиями. Размер партии устанавливается в количестве сменной выработки одной технологической линии.

В состав партии должны входить трубы (муфты) одного диаметра.

4.3. Правила приемки - по ГОСТ 30301-95.

4.4. При проведении инспекционных проверок и контроля потребителем порядок отбора, число отбираемых труб и муфт (объем выборки) и оценка результатов контроля - по ГОСТ 30301-95.

### **5. Методы испытаний**

5.1. Проверка внешнего вида, формы, линейных размеров, прямолинейности, а также определение водонепроницаемости, нагрузки при раздавливании и изгибе труб должны производиться по ГОСТ 11310-90.

## 6. Маркировка, хранение и транспортирование

6.1. На наружной поверхности каждой трубы должны быть нанесены краской: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя, номер партии и условное обозначение трубы, а также надпись "не бросать" а на каждой муфте - условный проход трубы, для которой предназначена муфта, и номер партии.

На наружной поверхности не менее чем 10% труб и муфт от партии должен быть нанесен краской штамп ОТК.

6.2. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие труб и муфт требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию документом, удостоверяющим их качество, в котором указывают:

- а) наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- б) номер и дату выдачи документа;
- в) номер партии труб, условное обозначение, общее количество в штуках и метрах;
- г) номер партии муфт, условное обозначение, количество муфт в штуках;
- д) результаты испытаний труб (муфт);
- е) обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

6.3. При хранении трубы и муфты должны быть уложены в штабели на ровную площадку по диаметрам: трубы - горизонтальными, а муфты - вертикальными рядами.

На неровной площадке под нижний ряд труб должны быть уложены деревянные подкладки. Нижний ряд труб должен быть закреплен.

6.4. Трубы и муфты, перевозимые железнодорожным транспортом, должны быть уложены в специальные контейнеры. Допускается перевозка труб и муфт без контейнеров, при этом размещение их должно производиться в соответствии с техническими условиями на размещение и крепление асбестоцементных труб в четырехосных полувагонах, утвержденными Министерством путей сообщения СССР.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

6.5. При перевозке другим видом транспорта трубы должны быть плотно закреплены.

Перевозка труб в самосвалах запрещается.

6.6. При погрузке и разгрузке не допускается ударять по трубам и муфтам, а также сбрасывать их с какой бы то ни было высоты.

**Приложение  
Справочное**

### Справочная масса 1 пог.м труб

Наружный диаметр труб, мм	Справочная масса 1 пог.м труб, кг
118	6,1
161	9,4
211	13,2
307	25,0
402	40,5

### Справочная масса одной муфты

Наружный диаметр труб, мм	Справочная масса одной муфты, кг
118	1,4
161	2,3
211	3,4
307	5,2
402	9,2

**Примечание.** При расчете массы труб принята влажность 15%.