

Государственный стандарт СССР ГОСТ 17608-91
"Плиты бетонные тротуарные. Технические условия"
(утв. постановлением Госстроя СССР от 3 апреля 1991 г. N 14)
(с изменениями от 13 июня 1997 г.)

Footway concrete slabs. Specifications

Дата введения 1 января 1992 г.
Взамен ГОСТ 17608-81

[1. Технические требования](#)

[2. Приемка](#)

[3. Методы контроля](#)

[4. Транспортирование и хранение](#)

[5. Указания по применению](#)

[Приложение 1. Формы и размеры плит](#)

[Приложение 2. Армирование плит](#)

[Приложение 3. Перечень поверхностно-активных добавок, которые рекомендуется применять при приготовлении бетона для производства плит](#)

[Приложение 4. Объем \(масса\) пигментов, вводимых в бетон плит](#)

Настоящий стандарт распространяется на бетонные тротуарные плиты (далее - плиты), изготовляемые из тяжелого и мелкозернистого (песчаного) бетонов (далее - бетонов) по ГОСТ 26633 в климатическом исполнении УХЛ по ГОСТ 15150, предназначенные для устройства сборных покрытий тротуаров, пешеходных и садово-парковых дорожек, пешеходных площадей и посадочных площадок общественного транспорта.

1. Технические требования

1.1. Плиты следует изготовлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Плиты подразделяют на типы в зависимости от конфигурации:

К - квадратные;

П - прямоугольные;

Ш - шестиугольные;

Д - окаймляющие четырех- и пятиугольные для окаймления шестиугольных плит и пятиугольные для окаймления квадратных и прямоугольных плит при диагональном способе их укладки;

Ф - фигурные плиты и элементы мощения;

ЭДД - элементы декоративные дорожные.

1.2.2. Марки, форма и размеры плит должны соответствовать указанным в [приложении 1](#).

1.2.3. Плиты могут изготовляться одно- или двухслойными с толщиной верхнего (обычного или цветного) слоя бетона не менее 20 мм.

1.2.4. Плиты с размерами сторон 750 мм допускается изготовлять с конструктивным армированием в соответствии с [приложением 2](#).

1.2.5. Грани плит должны быть взаимно перпендикулярны.

Допускается изготовление плит с технологическим уклоном боковых граней, не превышающим 5 мм размера в плане на каждую сторону.

1.2.6. Грузоподъемные работы (перенос, складирование, погрузка, выгрузка, монтаж) плит массой более 50 кг должны осуществляться с помощью вакуумных захватов, а при их отсутствии в плитах должны быть отверстия для цангового захвата либо монтажные петли, устанавливаемые в соответствии с [приложением 2](#).

1.2.7. Плиты обозначают марками в соответствии с ГОСТ 23009. Марка квадратных, прямоугольных, шестиугольных и окаймляющих плит состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных точками, обозначающих: первая цифра - порядковый номер типоразмера, буква - тип плиты, цифра после буквы - толщину плиты в сантиметрах, зависящую от вида основания.

Марка фигурных плит состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных точками, обозначающих: первая цифра - порядковый номер данной конфигурации, буква Ф - тип плиты, цифра после буквы Ф - порядковый номер плиты, последняя цифра - толщину плиты в сантиметрах.

Пример условного обозначения квадратной плиты длиной 375 мм, шириной 375 мм, толщиной 70 мм:

4.К.7

То же, фигурной плиты длиной 300 мм, шириной 296 мм, фигуры 1, толщиной 70 мм:

2.Ф.1.7

То же, элемента декоративного дорожного фигуры 1, толщиной 100 мм:

ЭДД.1.10

То же, пятиугольной доборной плиты для окаймления шестиугольных плит 10-го типоразмера, толщиной 10 см:

10Д10

1.3. Характеристики

1.3.1. Прочность бетона плит на сжатие характеризуют классами по прочности на сжатие: В22,5; В25; В30; В35.

Класс бетона плит по прочности на растяжение при изгибе принимают В_{втв} 3,2; В_{втв} 3,6; В_{втв} 4,0; В_{втв} 4,4.

Прочность бетона плит на сжатие и растяжение при изгибе принимают по проекту строительства и указывают в заказе потребителя.

1.3.2. Значение нормируемой отпускной прочности мелкозернистого бетона плит должно составлять 90% от класса бетона по прочности на сжатие и класса бетона по прочности на растяжение при изгибе в любое время года.

Значение нормируемой отпускной прочности тяжелого бетона плит должно составлять 90% от класса бетона по прочности на сжатие и класса бетона по прочности на растяжение при изгибе в холодный период года и 70% - в теплый период года.

Примечания:

1. Периоды года принимают, начиная и кончая месяцами, характеризующимися среднемесячной температурой наружного воздуха в соответствии со СНиП 2.01.01 и ГОСТ 13015.0.

2. Допускается по согласованию потребителя с изготовителем значение нормируемой отпускной прочности бетона плит принимать 70% в любое время года.

1.3.3. Фактическая прочность бетона должна соответствовать требуемой по ГОСТ 18105, в зависимости от нормируемой прочности и показателей фактической однородности прочности бетона.

1.3.4. Марку бетона по морозостойкости принимают по проекту строительства, но не ниже указанной в табл. 1, в зависимости от расчетной температуры наружного воздуха наиболее холодной пятидневки района строительства и указывают в заказе на изготовление камней.

Таблица 1

Расчетная температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки района строительства, °С	Марка бетона по морозостойкости
Ниже -45	F300
От -15 до -45 включ.	F200
" - 5 " -15 "	F150
" 0 " -5 "	F100

1.3.5. Водопоглощение бетона плит не должно превышать по массе, %:

5 - для плит из тяжелого бетона;

6 - " " " мелкозернистого " .

1.3.6. Истираемость бетона плит в зависимости от условий работы покрытий должна удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0; ее устанавливает потребитель при заказе.

1.3.7. Состав бетона подбирают в соответствии с требованиями ГОСТ 27006 и рекомендаций, пособий и методик научно-исследовательских институтов, утвержденных в установленном порядке.

Водоцементное отношение (В/Ц) должно быть не более 0,40.

1.3.8. Бетонные смеси готовят по ГОСТ 7473 с применением воздухововлекающих добавок. Бетонные смеси для тяжелого бетона с маркой по удобоукладываемости П2 или П3 с подвижностью не более 12 см следует готовить с обязательным применением пластифицирующих добавок.

1.3.9. Объем вовлеченного воздуха в бетонных смесях с применением воздухововлекающих добавок должен быть от 4 до 5%.

1.3.10. Для приготовления бетонной смеси следует применять бездобавочный портландцемент, портландцемент для бетонов дорожных и аэродромных покрытий марки не ниже 400, содержащий в цементном клинкере не более 5% MgO (оксида магния) и не более 8% C₃A (трехкальциевого алюмината) и портландцемент с минеральными добавками до 5%, отвечающие ГОСТ 10178.

1.3.11. В качестве мелкого заполнителя для бетона плит применяют природные, обогащенные и фракционированные, а также дробленые обогащенные пески по ГОСТ 8736, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 26633.

Для мелкозернистого бетона применяют пески с модулем крупности не менее 2,2, а для тяжелого бетона - не менее 2,0.

1.3.12. В качестве крупного заполнителя применяют щебень из естественного камня, гравия и доменного шлака по ГОСТ 8267, ГОСТ 10260, ГОСТ 3344, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 26633.

Взамен ГОСТ 10260-82 постановлением Госстроя РФ от 17 июня 1994 г. N 18-43 с 1 января 1995 г. введен в действие ГОСТ 8267-93

Наибольший размер зерен крупного заполнителя:

10 мм - для плит толщиной до 50 мм;
20 мм " " " более 50 мм.

1.3.13. При приготовлении бетона плит следует использовать и другие материалы (золу-унос, шлаки и золошлаки смеси ТЭС), отвечающие требованиям ГОСТ 25818 и ГОСТ 25592, отходы производства, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 26633.

1.3.14. Марки щебня по прочности на сжатие должны быть не ниже:

1200 - для щебня из изверженных пород;
800 " " " осадочных " .

1.3.15. Марка щебня по морозостойкости должна быть не ниже F200.

1.3.16. Добавки, применяемые для приготовления бетонной смеси, должны удовлетворять ГОСТ 24211, ГОСТ 26633 и [приложению 3](#).

Виды и объем (массу) вводимых добавок определяют опытным путем в зависимости от вида, качества материалов, используемых для приготовления бетонной смеси, технологии изготовления плит, режимов тепловой обработки (тепловлажностной обработки).

В качестве ускорителя твердения для бетонной смеси плит из мелкозернистого бетона следует применять кальций хлористый по ГОСТ 450 или нитрит-нитрат-хлорид кальция по ТУ 6-03-7-04 в объеме до 3% от массы цемента.

1.3.17. Вода для приготовления бетона - по ГОСТ 23732.

1.3.18. Для изготовления цветных плит следует применять пигменты. Виды и объем (масса) пигментов, вводимых в бетонную смесь, приведены в [приложении 4](#).

1.3.19. При тепловлажностной обработке плит следует соблюдать мягкие режимы твердения (температура не выше 70°C) с предельной скоростью подъема и снижения температуры обработки не более 25°C/ч.

1.3.20. Для конструктивного армирования плит применяют арматурную проволоку класса Вр-I по ГОСТ 6727.

Монтажные петли следует изготавливать диаметром 6 мм из горячекатаной гладкой арматурной стали класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781.

При расчетной зимней температуре ниже минус 40°C для монтажных петель запрещается применение стали марки ВСтЗпс3 по ГОСТ 5781.

1.3.21. Сварные арматурные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922.

1.3.22. Значения действительных отклонений геометрических параметров плит не должны превышать предельных, указанных в табл.2.

Таблица 2

мм

Наименование отклонения	Наименование геометрического параметра	Пред. откл.
-------------------------	--	-------------

геометрического параметра		
	Длина, ширина:	
	до 250	+ - 4
	от 250 до 500	+ - 5
	-"- 500 -"- 1000	+ - 6
	Толщина	+ - 5
Отклонение от прямолинейности профиля лицевой поверхности	-	5
Отклонение от плоскостности лицевой поверхности	-	5
Отклонение от перпендикулярности торцевых и смежных им граней	-	4

1.3.23. Для конструктивно армированных плит отклонение от толщины защитного слоя бетона не должно превышать +5 мм.

1.3.14. Категория лицевой бетонной поверхности - А6, для нелицевой поверхности - А7 по ГОСТ 13015.0.

1.3.25. Трещины на поверхности плит не допускаются, за исключением поверхностных и технологических шириной не более 0,1 мм и длиной до 50 мм в количестве не более 5 шт. на 1 м² поверхности армированных плит из тяжелого бетона.

1.4. Маркировка

Маркировка должна быть нанесена несмываемой краской на торцевую грань не менее чем на 10% плит от партии в соответствии с ГОСТ 13015.2.

2. Приемка

2.1. Плиты принимают партиями по ГОСТ 13015.1 и настоящему стандарту.

2.2. Плиты принимают:

по результатам периодических испытаний - по показателям прочности, морозостойкости, водопоглощения и истираемости;

по результатам приемосдаточных испытаний - по показателям прочности (классу бетона по прочности на сжатие, отпускной прочности, классу бетона по прочности на растяжение при изгибе), соответствия арматурных изделий, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия трещин, категории бетонной поверхности.

2.3. Испытание плит на морозостойкость, истираемость и водопоглощение проводят при освоении производства, изменении состава бетона, технологии, вида и качества материалов, но не реже одного раза в 6 мес.

2.4. Удобоукладываемость бетонных смесей проверяют не реже одного раза в смену.

2.5. Плиты по показателям точности геометрических параметров, категории бетонной поверхности и ширины раскрытия технологических трещин следует принимать по результатам выборочного контроля в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

шт.

Объем партии	Объем выборки	Приемочное число
До 100	5	1
100-300	10	2
300-500	20	3
500-1000	30	5

2.6. Контроль прочности бетона плит - по ГОСТ 18105.

2.7. Партия плит, не принятая по результатам выборочного контроля, должна подлежать поштучной приемке. При этом приемка плит должна производиться по показателям, по которым партия не была принята.

Возможность использования плит, не соответствующих заданным показателям прочности, морозостойкости и истираемости, устанавливает проектная организация.

2.8. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия показателей качества плит, указанных в заказе, требованиям настоящего стандарта.

2.9. Документ о качестве - по ГОСТ 13015.3. В документ о качестве необходимо вносить марку бетона по морозостойкости, водопоглощению и истираемости бетона плит.

По требованию потребителя в документ о качестве вносят результаты контрольных испытаний плит на прочность и другие показатели качества.

3. Методы контроля

3.1. Прочность бетона на сжатие и растяжение при изгибе следует определять по ГОСТ 10180 или ГОСТ 28570, или ГОСТ 17624, или ГОСТ 22690. При изготовлении плит, по способу или режиму уплотнения бетона приводящих к изменению его состава, следует применять поправочный коэффициент к прочности бетона контрольных образцов, устанавливаемый экспериментально в соответствии с ГОСТ 10180.

3.2. Морозостойкость бетона определяют по ГОСТ 10060 или ГОСТ 26134 с насыщением образцов бетона плит, изготовленных по ГОСТ 10180, перед испытанием 5%-ным водным раствором хлорида натрия.

Взамен ГОСТ 10060-87 постановлением Минстроя РФ от 5 марта 1996 г. N 18-17 с 1 сентября 1996 г. введены в действие ГОСТ 10060.0-95 - ГОСТ 10060.4-95

При этом допускается снижение прочности бетона образцов на сжатие не более чем на 5% и потеря их массы не более чем на 3%.

3.3. Водопоглощение бетона плит определяют по ГОСТ 12730.3.

3.4. Истираемость бетона плит определяют по ГОСТ 13087.

3.5. Удобоукладываемость бетонной смеси (подвижность, жесткость) определяют по ГОСТ 10181.0 и ГОСТ 10181.1.

3.6. Сварные арматурные изделия контролируют по ГОСТ 10922.

3.7. Размеры и положение конструктивной арматуры в плите, толщину защитного слоя бетона этой арматуры проверяют по ГОСТ 17625 или ГОСТ 22904.

3.8. Размеры, отклонения от прямолинейности и перпендикулярности плит, ширину раскрытия технологических трещин, размеры раковин, наплывов и околлов бетона следует проверять методами, установленными ГОСТ 26433.0 и ГОСТ 26433.1.

4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортировать и хранить плиты следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4 и настоящего стандарта.

4.2. Плиты перевозят в штабелях, контейнерах по ГОСТ 20259 или поддонах по ГОСТ 18343 транспортом любого вида.

4.3. При транспортировании плиты должны быть уложены на поддоны или прокладки толщиной не менее 25 мм по ТУ 400-1-225, расположенные строго по вертикали одна над другой на расстоянии 0,25 длины плиты от каждого ее торца.

При этом следует обеспечить возможность захвата каждой плиты краном и свободный подъем при разгрузке.

4.4. Высота штабеля плит при транспортировании должна быть не более 1,5 м.

4.5. Погрузка плит навалом и разгрузка их сбрасыванием не допускаются.

4.6. Погрузка и разгрузка плит массой более 50 кг должны осуществляться в соответствии с [п. 1.2.6.](#)

4.7. Плиты хранят на складе готовой продукции рассортированными по маркам и видам. При этом плиты с размерами сторон до 500 мм следует хранить в контейнерах и пакетах, а плиты с размером сторон более 500 мм - в штабелях.

4.8. Плиты в штабелях при хранении следует укладывать правильными рядами в положение "на ребро", перевязанными стальной лентой по ГОСТ 3560 или стальной проволокой по ГОСТ 3282, либо лицевой поверхностью вверх на поперечных прокладках толщиной не менее 40 мм по ТУ 400-1-225, расположенных строго по вертикали одна под другой на расстоянии 0,25 длины плиты от каждого ее торца. Высота штабеля плит при хранении должна быть не более 2,0 м.

5. Указания по применению

5.1. Плиты из бетонов классов В22,5 и В25 предназначены для устройства покрытий садово-парковых и пешеходных дорожек, тротуаров во внутриквартальных проездах, а плиты из бетона классов В30 и В35 - для покрытий тротуаров на магистралях.

5.2. Плиты укладывают на выровненных щебеночных, бетонных, стабилизированных и песчаных основаниях с дифференциацией толщин плит приведенных в [табл. 4](#), в зависимости от физико-механических показателей основания и условий эксплуатации тротуаров, указанных в проекте строительства.

5.3. В качестве выравнивающих (подстилающих) слоев под тротуарные плиты целесообразно использовать сухие или увлажненные песчано-цементные смеси, содержащие цементы марок М300 и М400 от 100 до 150 кг/м³.

5.4. После укладки плит, имеющих монтажные петли, лунки должны быть заделаны цементным раствором 1:3.

Приложение 1
Обязательное

Таблица 4

Формы и размеры плит (с изменениями от 13 июня 1997 г.)

[Квадратные плиты](#)

[Прямоугольные плиты](#)

[Шестиугольные плиты](#)

[Пятиугольные доборные плиты для окаймления квадратных и прямоугольных плит при диагональном способе их укладки](#)

[Пятиугольные доборные плиты для окаймления шестиугольных плит](#)

[Четырехугольные доборные плиты для окаймления шестиугольных плит](#)

[Фигурные плиты и элементы мощения](#)

[Элементы декоративные дорожные](#)

Марка Масса, кг	Форма Кол. плит	Размеры, мм			Толщина h плит, мм	Щебеночных и бетонных основаниях	Песчаных и стабилизированных основаниях	Щебеночных и бетонных основаниях тротуарах
		Длина a	Ширина b	Толщина h				
	шт.	a	a ₁	h	Щебеночных и бетонных оснований	Песчаных и стабилизированных оснований	Щебеночных и бетонных оснований тротуарах	

тяжелого
транспорта

Квадратные плиты

1К.5	<u>Форма 1</u>								
1К.6 7,68	25,0	200	-	200				80	
1К.8									
2К.5									
2К.6 15,00	16,0	250	-	250				60	
2К.10						50			
3К.5								100	
3К.6 21,0	11,1	300	-	300					
3К.10									
4К.5									
4К.7 33,75	7,16	375	-	375					

4К.10							
5К.5							
5К.7 38,4	6,25	400	-	400	50	70	
5К.10							
6К.5							
6К.7 60,0	4,00	500	-	500		100	
6К.10							
7К.6							
7К.8 135,0	1,78	750	-	750	60	80	
7К10							
8К.8							
8К.10 240,0	1,00	1000	-	1000	80	100	

Прямоугольные плиты

1П.5	<u>Форма 2</u>						
1П.6 22,5	10,67	375	-	250		60	

Шестиугольные плиты

1Ш.5	Форма 3							
1К.6# 38,8	6,17	250	-	432	50	60		
1Ш.10								
2Ш.5								
2Ш.7 87,4	1,37	375	-	648		70	100	
2Ш.10								
3Ш.6								
3Ш.8 155,7	0,65	500	-	865	60	80		
3Ш.10								

**Пятиугольные доборные плиты для окаймления квадратных
и прямоугольных плит при диагональном способе их укладки**

1Д.5	Форма 4							
1Д.6 15,12	15,87	177	90	363				
1Д.10					50	60	100	
2Д.5								

2Д.6 35,9	6,73	212	253	414			
2Д.10							
3Д.5							
3Д.6 30,0	7,99	233	152	466			
3Д.10							
4Д.5							
4Д.6 39,5	6,08	265	178	530			
4Д.10					50	60	
5Д.5							
5Д.6 69,2	3,47	283	368	566			100
5Д.10							
6Д.5							
6Д.6 45,16	5,31	353	90	706			
6Д.10							
7Д.6							

7Д.8 179,3	1,34		529	442	1058	60	80
7Д.10							
8Д.8							
8Д.10 149,6	1,03		707	86	1414	80	100

Пятиугольные доборные плиты для окаймления шестиугольных плит

9Д.5	<u>Форма 5</u>						
9Д.6 19,5	12,34		125	125	432		60
9Д.10							
10Д.5						50	
10Д.7 72,86	3,29		187	375	648		70 100
10Д.10							
11Д.6							
11Д.8 77,85	3,08		250	250	865	60	80
11Д.10							

Четырехугольные доборные плиты для окаймления шестиугольных плит

12Д.5	Форма 6							
12Д.6 19,5	7,63	-	216	500			60	
12Д.10								
13Д.5						50		
13Д.7 43,74	3,40	-	324	750			70	100
13Д.10								
14Д.6								
14Д.8 77,9	1,91	-	433	1000		60		80
14Д.10								

Фигурные плиты и элементы мощения

1Ф1.7	Форма 7	200	-	200				
1Ф1.10 6,28	38,18							
2Ф1.7		300	-	296				
2Ф1.10 13,94	17,21							
3Ф1.7		430	-	430				

3Φ1.10 29,21	8,21								
Φ2.7	Форма 8	285	-	200					
Φ2.10 9,51	25,24								
1Φ3.7 6,47	Форма 9 38,49	200	-	186	70	70		100	
1Φ3.10									
2Φ3.7 55,8	6,15	500	-	470					
2Φ3.10									
Φ4.7 7,21	Форма 10 33,56	250	-	200					
Φ4.10									
1Φ5.7 7,94	Форма 11 30,23	200		222					
1Φ5.10			-						
2Φ5.7									
2Φ5.10 13,6	17,67	290	-	260					
3Φ5.7									
3Φ5.10 7,2	33,33	300	-	150					

4Φ5.7								
4Φ5.10 14,4	16,6	300	-	300	70	70	100	
5Φ5.7								
5Φ5.10 31,97	7,51	400	-	444				
1Φ6.7	Форма 12							
1Φ6.10 7,2	33,33	250	-	200				
2Φ6.7								
2Φ6.10 28,8	8,33	500	-	400				
1Φ7.7 17,16	Форма 13 13,99	300	-	300				
1Φ7.10								
2Φ7.7								
2Φ7.10 26,97	8,90	400	-	330				
3Φ7.7								
3Φ7.10 44,57	5,50	560	-	400				
1Φ8.7	Форма 14							

1Φ8.10 4,66	51,55	200	-	150	70	70	100
2Φ8.7							
2Φ8.10 22,61	10,62	470	-	300			
1Φ9.7	<u>форма 15</u>						
1Φ9.10 9,53	25,19	244	-	195			
2Φ9.7							
2Φ9.10 18,0	13,33	300	-	300			
1Φ10.7 4,58	<u>форма 16</u> 53,76	210	-	112			
1Φ10.10							
2Φ10.7 16,31	14,71	392	-	210			
2Φ10.10							
1Φ.11.7 4,84	<u>форма 17</u> 51,02	175	-	170			
1Φ11.10							
2Φ11.7 13,76	17,92	302	-	292			
2Φ11.10					70	70	100

Ф12.7 5,69	Форма 18 42,19	218	-	154				
Ф12.10								
Ф13.7 7,53	Форма 19 31,85	220	-	205				
Ф13.10								
Ф14.7	Форма 20							
Ф14.10 18,71	12,82	300	-	300				
Ф15.7 15,0	Форма 21 16,0	310	-	250	70		70	100
Ф15.10								
Элементы декоративные дорожные								
ЭДД1.10 6,86	Форма 22 50,0	200	-	100				
ЭДД2.10 3,43	Форма 23 100,0	100	-	100	100		100	100
ЭДД3.10 54,86	Форма 24 6,25	400	-	400				
ЭДД4.7 12,8	Форма 25 20,0	200	-	300	70		70	
ЭДД4.10 6,57	52,6	170	-	141				

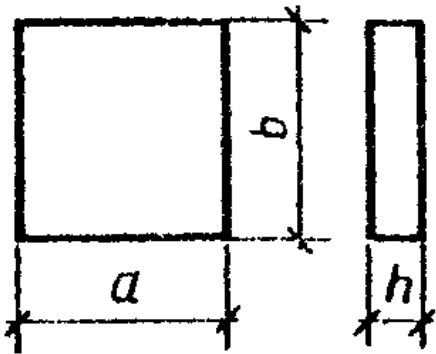
Изменением N 1, утвержденным постановлением Госстроя РФ от 13 июня 1997 г. N 18-15 таблица 4 приложения 1 дополнена новыми марками и размерами плит:

Приложение 1. Таблица 4 дополнить новыми марками и размерами плит:

Марка	Форма	Размеры, мм					Масса, кг	Кол-во плит в 1 м ² , шт.	
		Длина		Ширина b	Толщина плит h, укладываемых на				
		a	a ₁		щебеночных оснований	песчаных и стабилизирующих оснований			щебеночных и бетонных оснований на тротуарах в местах посадки городского транспорта
Квадратные плиты									
2К.6		250	250	50	60		11,30	12,75	
		280	280						
Прямоугольные плиты									
1П.7		240	120	70	70	100	4,80	34,72	
Фигурные плиты и элементы мощения									
1Ф7.8		200	165				5,28	35,71	
1Ф9.8		240	220				8,89	21,60	
1Ф16.8		238	119	80	80	100	5,42	35,33	
1Ф17.8		245	132				5,15	37,31	
1Ф18.8		230	90	140			5,04	37,34	

"Приложение 1. Изменение N 1"

Форма 1

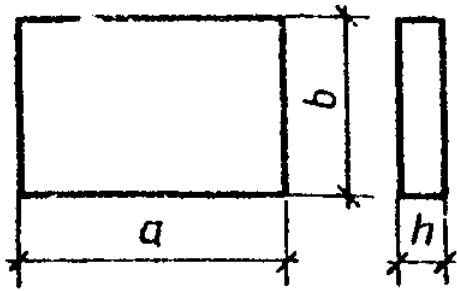


Марка	Форма	Размеры, мм			Масса, кг	Кол-во плит в 1 м ² , шт.
		Длина a	Ширина b	Толщина плит h, укладываемых на		
		a	a ₁	щебеночных оснований	песчаных и стабилизирующих оснований	щебеночных и бетонных оснований на тротуарах

заезда									местах
транспорта									тяжелого
Квадратные плиты									
2К.6			250	-	250	50	60		-
11,30	12,75		280		280				
Прямоугольные плиты									
1П.7			240	-	120	70	70		100
4,80	34,72								
Фигурные плиты и элементы мощения									
1Ф7.8			200	-	165				
5,28	35,71								
1Ф9.8			240	-	220				
8,89	21,60								
1Ф16.8			238	-	119	80	80		100
5,42	35,33								
1Ф17.8			245	-	132				
5,15	37,31								
1Ф18.8			230	90	140				
5,04	37,34								

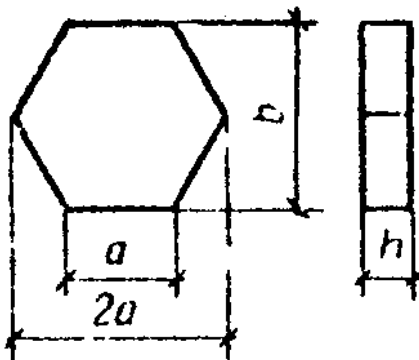
"Форма 1. Квадратные плиты"

Форма 2



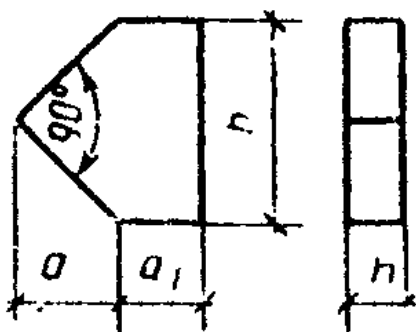
"Форма 2. Прямоугольные плиты"

Форма 3



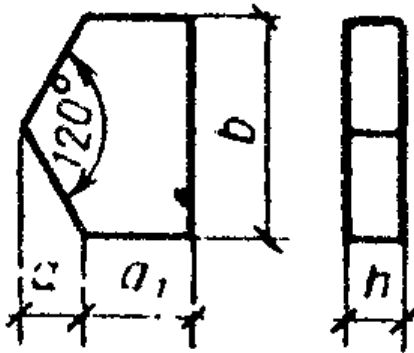
"Форма 3. Шестиугольные плиты"

Форма 4



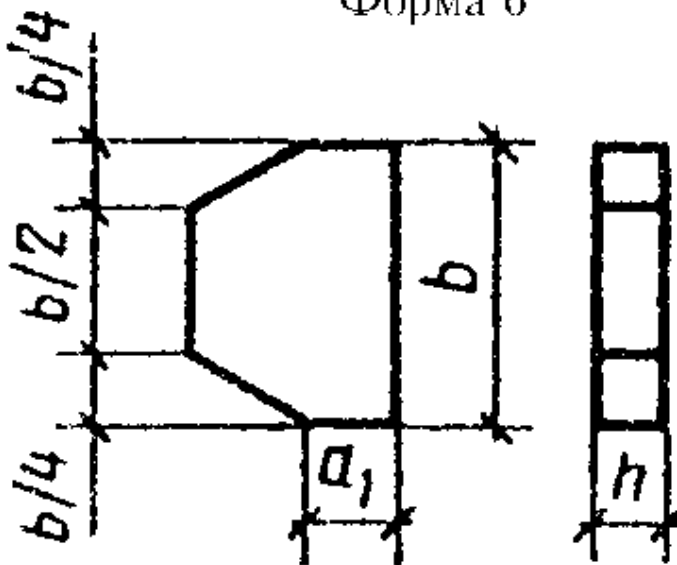
"Форма 4. Пятиугольные доборные плиты для окаймления квадратных и прямоугольных плит при диагональном способе их укладки"

Форма 5



"Форма 5. Пятиугольные доборные плиты для окаймления шестиугольных плит"

Форма 6



"Форма 6. Четырехугольные доборные плиты для окаймления шестиугольных плит"

Форма 7



"Форма 7. Фигурные плиты и элементы мощения"

Форма 8



"Форма 8. Фигурные плиты и элементы мощения"

Форма 9



"Форма 9. Фигурные плиты и элементы мощения"

Форма 10



"Форма 10. Фигурные плиты и элементы мощения"

Форма 11



"Форма 11. Фигурные плиты и элементы мощения"

Форма 12



"Форма 12. Фигурные плиты и элементы мощения"

Форма 13



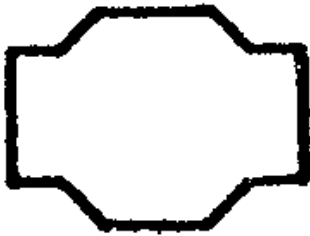
"Форма 13. Фигурные плиты и элементы мощения"

Форма 14



"Форма 14. Фигурные плитки и элементы мощения"

Форма 15



"Форма 15. Фигурные плитки и элементы мощения"

Форма 16



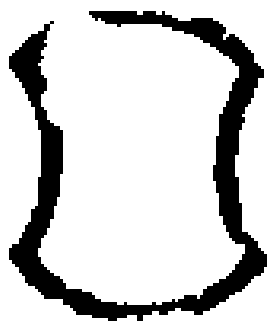
"Форма 16. Фигурные плитки и элементы мощения"

Форма 17



"Форма 17. Фигурные плиты и элементы мощения"

Форма 18



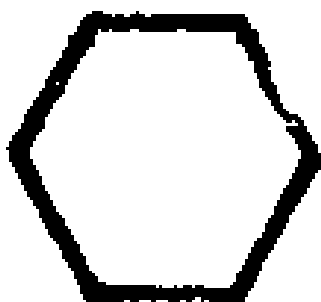
"Форма 18. Фигурные плиты и элементы мощения"

Форма 19



"Форма 19. Фигурные плиты и элементы мощения"

Форма 20



"Форма 20. Фигурные плитки и элементы мощения"

Форма 21



"Форма 21. Фигурные плитки и элементы мощения"

Форма 22



"Форма 22. Элементы декоративные дорожные"

Форма 23



"Форма 23. Элементы декоративные дорожные"

Форма 24



"Форма 24. Элементы декоративные дорожные"

Форма 25



"Форма 25. Элементы декоративные дорожные"

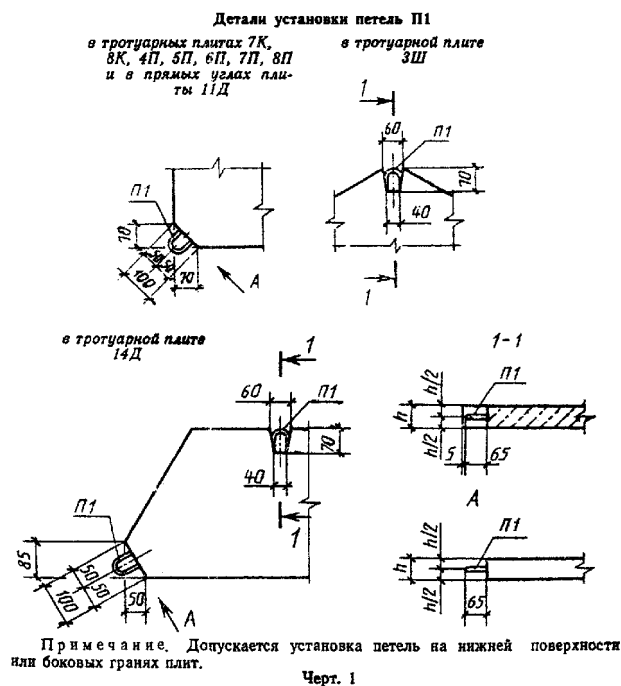
Примечания:

1. Размер a_1 приведен для тротуара шириной 3 м. Для тротуара другой ширины размер a_1 определяют расчетом. Максимальная величина a_1 должна быть меньше $2a$.
2. Допускается изготавливать плиты с рифленой лицевой поверхностью с размерами углублений до 3 мм.
3. Допускается изготовление плит с фаской шириной до 10 мм и углом наклона до 45° по периметру лицевой поверхности.

Армирование плит

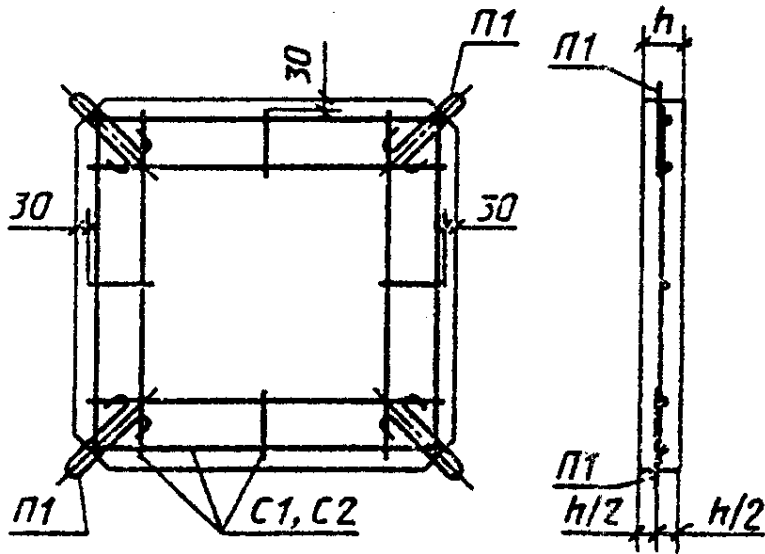
1. Детали установки петель указаны на [черт. 1](#).
2. Расположение арматуры в плитах указано на [черт. 2-7](#)
3. Арматурные изделия приведены на [черт. 8-13](#).
4. Спецификация арматурных изделий на одну плиту и на одно арматурное изделие, выборка стали на одну плиту приведена в [табл. 5-7](#).

Примечание. По согласованию с потребителем допускается изменение армирования плит (конструкции сеток, диаметра и класса арматуры, формы и привязки монтажных петель), связанной с установкой монтажных петель.



"Черт. 1. Детали установки петель П1"

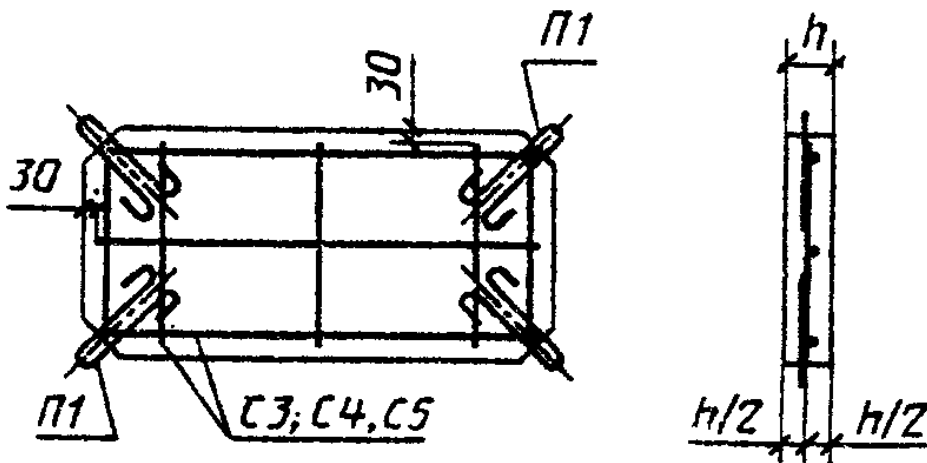
Армирование тротуарных плит 7К, 8К



Черт. 2

"Черт. 2. Армирование тротуарных плит 7К, 8К"

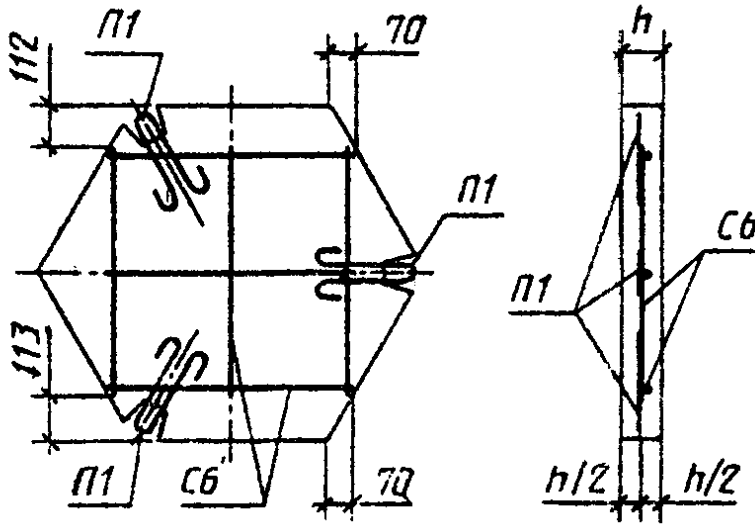
Армирование тротуарных плит 4П, 5П, 6П



Черт. 3

"Черт. 3. Армирование тротуарных плит 4П, 5П, 6П"

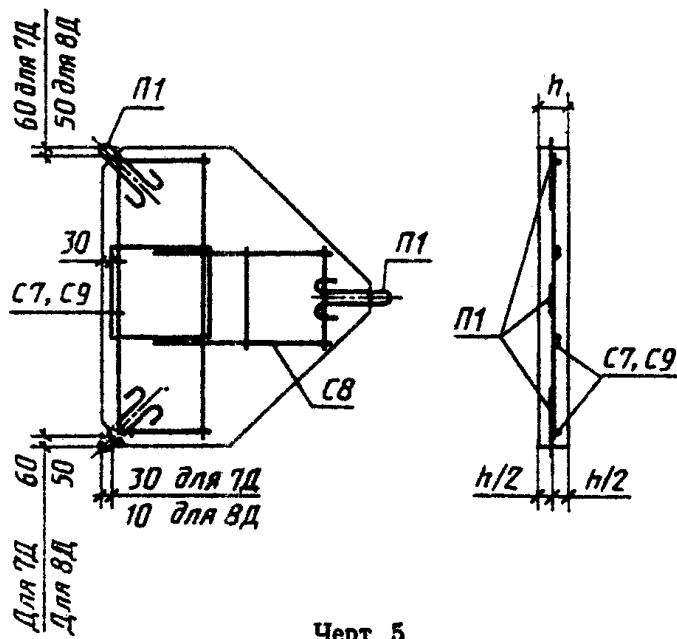
Армирование тротуарной плиты ЗШ



Черт. 4

"Черт. 4. Армирование тротуарной плиты ЗШ"

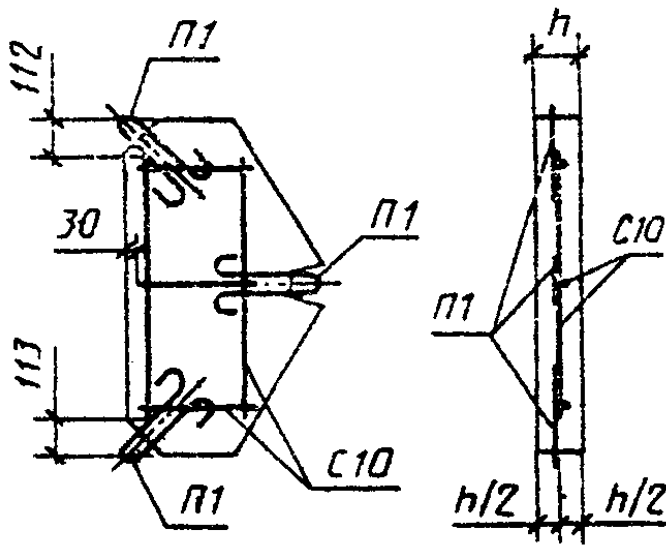
Армирование тротуарных плит 7Д, 8Д



Черт. 5

"Черт. 5. Армирование тротуарной плиты 7Д, 8Д"

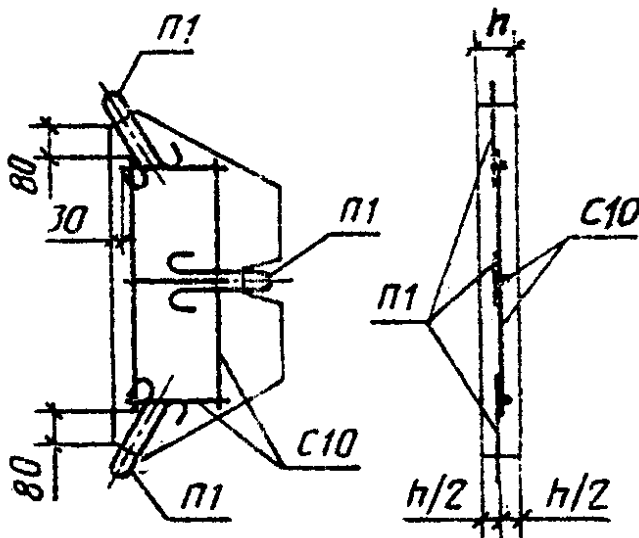
Армирование тротуарной плиты 11Д



Черт. 6

"Черт. 6. Армирование тротуарной плиты 11Д"

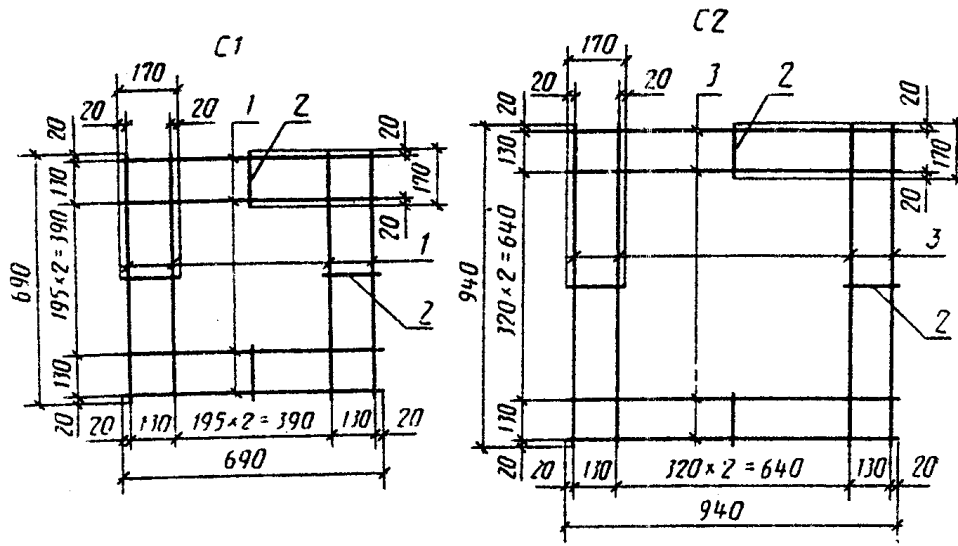
Армирование тротуарной плиты 14Д



Черт. 7

"Черт. 7. Армирование тротуарной плиты 14Д"

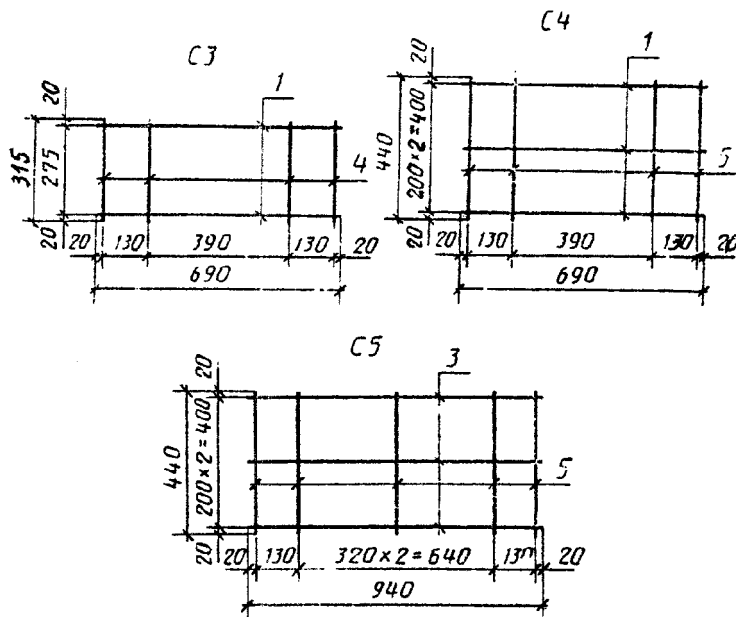
Арматурные сетки C1, C2



Черт. 8

"Черт. 8. Арматурные сетки C1, C2"

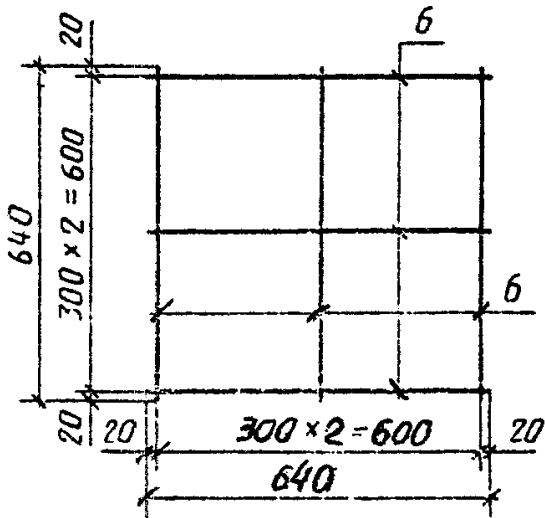
Арматурные сетки C3, C4, C5



Черт. 9

"Черт. 9. Арматурные сетки C3, C4, C5"

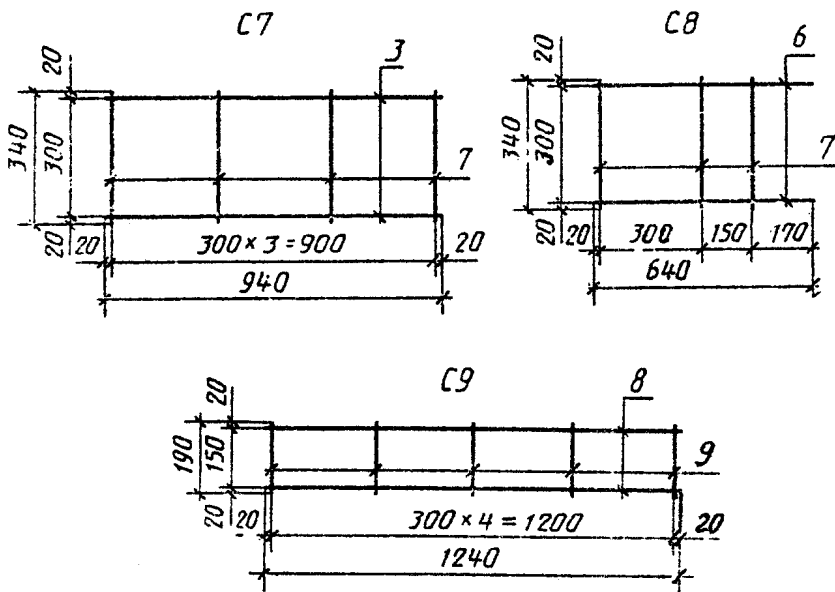
Арматурная сетка С6



Черт. 10

"Черт. 10. Арматурная сетка С6"

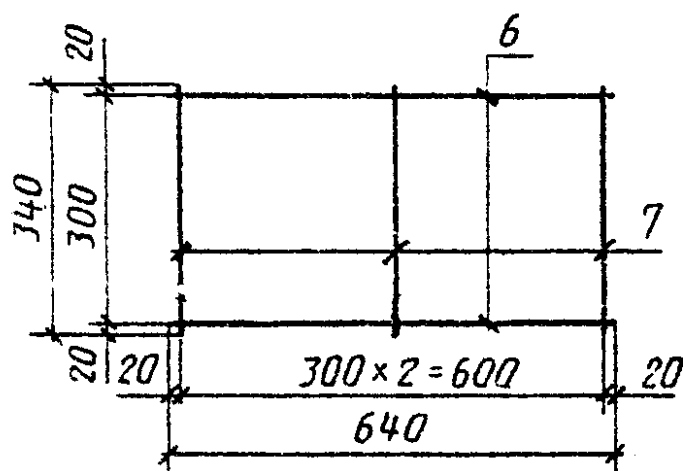
Арматурные сетки С7, С8, С9



Черт. 11

"Черт. 11. Арматурные сетки С7, С8, С9"

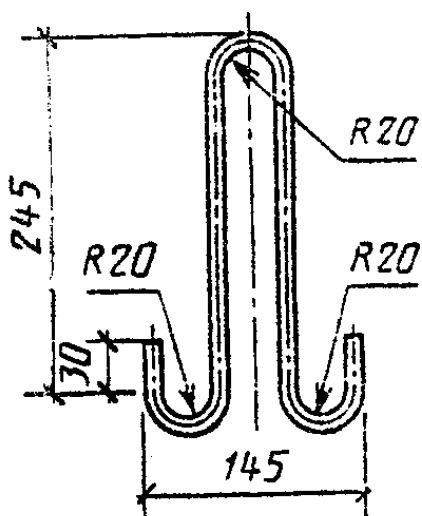
Арматурная сетка С10



Черт. 12

"Черт. 12. Арматурная сетка С10"

Петля П1



Черт. 13

"Черт. 13. Петля П1"

Таблица 5

Спецификация арматурных изделий на одну плиту

--	--	--

Марка плиты	Сетка		Петля	
	Марка	Кол., шт.	Марка	Кол., шт.
7К	С1	1	П1	4
8К	С2			
4П	С3			
5П	С4			
6П	С5			3
ЗШ	С6			
7Д	С7, С8			
8Д	С8, С9			
11Д	С10			
14Д				

Таблица 6

Спецификации и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	Поз.	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса поз., кг	Выборка стали	
							Диаметр, мм	Масса изделия, кг
С1	1	4Вр-І	690	8	5,52	0,51	4Вр-І	0,57
	2		170	4	0,68	0,06	-	
С2	3		940	8	7,52	0,69	4Вр-І	0,75
	2		170	4	0,68	0,06	-	
С3	1		690	2	1,38	0,13	4Вр-І	0,25
	4		315	4	1,26	0,12	-	
С4	1		690	3	2,07	0,19	4Вр-І	0,35
	5		440	4	1,76	0,16	-	
С5	3		940	3	2,82	0,26	4Вр-І	0,46
	5		440	5	2,20	0,20	-	
С6	3		640	6	3,84	0,35	4Вр-І	0,35
С7	3		940	2	1,88	0,35	4Вр-І	0,72

	7		340	4	1,36	0,37	-	
С8	6	4Вр-І	640	2	1,28	0,24	4Вр-І	0,33
	7		340	3	1,02	0,09	-	
С9	8		1240	2	2,48	1,23	4Вр-І	1,67
	9	190	5	0,95	0,44	-		
С10	6	640	2	1,28	0,24	4Вр-І	0,33	
	7	340	3	1,02	0,09	-		
П1	10	6А-І	665	1	0,665	0,15	6А-І	0,15

Таблица 7

Расход стали на одну плиту

Типоразмер, марка плиты	Арматурная сталь по ГОСТ 5781		Арматурная сталь по ГОСТ 6727		Всего, кг
	Класс А-І		Класс Вр-І		
	Диаметр 6 мм	Итого, кг	Диаметр 4 мм	Итого, кг	
7К	0,60	0,60	0,57	0,57	1,17
8К	0,60	0,60	0,75	0,75	1,35
4П	0,60	0,60	0,25	0,25	0,85
5П	0,60	0,60	0,35	0,35	0,95
6П			0,46	0,46	1,06
3Ш	0,45	0,45	0,35	0,35	0,80
7Д	0,45	0,45	1,05	1,05	1,50
8Д			2,00	2,00	2,45
11Д	0,45	0,45	0,33	0,33	0,78
14Д	0,45	0,45	0,33	0,33	0,78

**Приложение 3
Рекомендуемое**

**Перечень
поверхностно-активных добавок, которые рекомендуется
применять при приготовлении бетона для производства плит**

1. Пластифицирующие (лигносульфонаты технические ЛСТ по ТУ 13-0281036-05 и ЛСБУ по ТУ 13-7308001-738, лигносульфонаты модифицированные ЛСТИ по ОСТ 13-287) в объеме (массе) 0,2-0,3% от массы цемента в пересчете на сухое вещество; сульфитно-дрожжевая бражка по ТУ 13-0281036-05 в объеме (массе) 0,2% от массы цемента в пересчете на сухое вещество.

2. Воздухововлекающие (смола нейтрализованная воздухововлекающая (СНВ) по ТУ 81-05-75 в объеме (массе) 0,01-0,02% от массы цемента в пересчете на сухое вещество.

3. Пластифицирующие-воздухововлекающие (мылонафт и асидол по ГОСТ 13302 в объеме (массе) не менее 0,02% от массы цемента, кремнийорганические жидкости ГКЖ-10 и ГКЖ-11 по ТУ 6-02-696) в объеме (массе) до 0,2% от массы цемента в пересчете на сухое вещество.

4. Газообразующие (гидрофобизирующая жидкость 136-41 (ГКЖ-94) по ГОСТ 10834) в объеме (массе) 0,1% от массы цемента.

5. Разжижитель С-3 (по ТУ 6-36-0204229-625) в объеме (массе) 0,3-0,7% от массы цемента в пересчете на сухое вещество.

Приложение 4 Рекомендуемое

Таблица 8

Объем (масса) пигментов, вводимых в бетон плит

Цвет	Пигменты		Рекомендуемое содержание пигментов, % от массы цемента
	неорганические (минеральные)	органические	
Красный	Редоксайд по ТУ 6-10-667		5
	Сурик железный по ГОСТ 8135	-	8
	Железоокислый# по ТУ МХП 1911		5
Желтый	Железоокисный по ТУ МХП 1927	-	5
Зеленый	Окись хрома по ГОСТ 2912	-	8
		Фталоцианиновый по ГОСТ 6220	0,5
Голубой	-	Фталоцианиновый по ГОСТ 6220	0,5
Черный	Руда марганцевая при содержании окиси марганца не менее 90% по СТУ 100-142 Груз. ССР	-	10
Белый	Белый цемент по ГОСТ 965	-	-