

**Межгосударственный стандарт ГОСТ 17479.3-85**  
**"Масла гидравлические. Классификация и обозначение"**  
(утв. постановлением Госстандарта СССР от 20 декабря 1985 г. N 4380)

**Hydraulic oils. Classification and designation**

Дата введения 1 января 1987 г.

1. Настоящий стандарт устанавливает классификацию и обозначение гидравлических масел, применяемых в гидростатических системах летательных аппаратов, подвижной наземной, судовой техники и других механизмах, эксплуатируемых на открытом воздухе.

Стандарт не распространяется на гидравлические масла, применяемые для промышленного оборудования.

**(Измененная редакция, Изм. N 1).**

2. Обозначение гидравлических масел состоит из групп знаков, первая из которых обозначается буквами МГ (минеральное гидравлическое); вторая группа знаков обозначается цифрами и характеризует класс кинематической вязкости; третья - обозначается буквами и указывает на принадлежность масла к группе по эксплуатационным свойствам.

3. В зависимости от кинематической вязкости при температуре 40°C гидравлические масла делят на классы, указанные в [табл. 1](#).

**Таблица 1**

| Класс вязкости | Кинематическая вязкость при температуре 40°C, мм <sup>2</sup> /с (сСт) |
|----------------|--|
| 5              | 4,14-5,06  |
| 7              | 6,12-7,48  |
| 10             | 9,00-11,00   |
| 15             | 13,50-16,50  |
| 22             | 19,80-24,20  |
| 32             | 28,80-35,20  |
| 46             | 41,40-50,60  |
| 68             | 61,20-74,80  |
| 100            | 90,00-110,00   |
| 150            | 135,00-165,00  |

4. В зависимости от эксплуатационных свойств и состава (наличия соответствующих функциональных присадок) гидравлические масла делят на группы А, Б, В, указанные в [табл. 2](#).

**Таблица 2**

| Группа масла по эксплуатационным свойствам | Состав гидравлических масел | Рекомендуемая область применения |
|--|-----------------------------|----------------------------------|
|--|-----------------------------|----------------------------------|

|   |   |  |
|---|---|--|
| А | Минеральные масла без присадок  | Гидросистемы с шестеренными поршневыми насосами, работающие при давлении до 15 МПа и температуре масла в объеме до 80 °С |
| Б | Минеральные масла с антиокислительными и антикоррозионными присадками                   | Гидросистемы с насосами всех типов, работающие при давлении до 25 МПа и температуре масла в объеме более 80 °С           |
| В | Минеральные масла с антиокислительными, антикоррозионными и противоизносными присадками | Гидросистемы с насосами всех типов, работающие при давлении свыше 25 МПа и температуре масла в объеме более 90 °С        |

Допускается добавление в гидравлические масла всех групп загущающих и антипенных присадок.

Пример обозначения гидравлических масел

МГ-15-В,

где МГ - минеральное гидравлическое масло;  
15 - класс вязкости;  
В - группа масла по эксплуатационным свойствам.  
**(Измененная редакция, Изм. N 1).**

4.1. Группу гидравлических масел устанавливают по результатам оценки их свойств (стабильность против окисления по ГОСТ 981 - для масел [групп Б](#) и [В](#), смазывающие свойства по ГОСТ 9490 - для масел [группы В](#)) при разработке новых масел, постановке на производство, а также при периодических испытаниях товарных масел (по графикам, согласованным с потребителем) 1 раз в 2 года. Нормы по этим показателям указаны в нормативно-технической документации на масла.

**(Введен дополнительно, Изм. N 1).**

5. Соответствие обозначений гидравлических масел по настоящему стандарту ранее принятым в нормативно-технической документации и международным классификациям дано в [приложениях 1](#) и [2](#).

**Приложение 1**  
**Справочное**

**Соответствие гидравлических масел по настоящему стандарту принятым в нормативно-технической документации**

| Обозначение масла по настоящему стандарту | Принятое обозначение масла | Нормативно-техническая документация |
|---|----------------------------|-------------------------------------|
| МГ-22-А                                   | АУ                         | ТУ 38.1011232                       |
| МГ-32-А                                   | ЭШ                         | ГОСТ 10363                          |
| МГ-32-А                                   | МОВС*                      | ОСТ 38.01150                        |
| МГ-5-В                                    | МГЕ-4А                     | ОСТ 38.01281                        |
| МГ-5-В                                    | ЛЗ-МГ-2                    | ТУ 38.101328                        |
| МГ-7-В                                    | РМ                         | ГОСТ 15819                          |
| МГ-10-В                                   | РМЦ                        | ГОСТ 15819                          |

|             |                  |               |
|-------------|------------------|---------------|
| МГ-15-В     | АМГ-10           | ГОСТ 6794     |
| МГ-22-В     | АУП              | ТУ 38.1011258 |
| МГ-46-В     | МГ-30            | ТУ 38.10150   |
| МТ-15-В (с) | ВМГЗ             | ТУ 38.101479  |
| МГ-15-В     | МГЕ-10А          | ТУ 38.101572  |
| МГ-22-В     | "Р"              | ТУ 38.101179  |
| МГ-46-В     | МГЕ-46В (МГ-30у) | ТУ 38.001347  |
| МГ-68-В     | МГ-8А (М-8А)     | ТУ 38.1011135 |

\* МОВС - масло для механизмов опрокидывания вагонов-самосвалов.

**Приложение 1. (Измененная редакция, Изм. N 1).**

**Приложение 2  
Справочное**

**Соответствие групп гидравлических масел по настоящему стандарту классификации ИСО 6074-4-82**

| Группа по настоящему стандарту               | Группа по ИСО 6074-4-82 |
|--|-------------------------|
| <u>А</u>                                     | НН                      |
| <u>Б</u>                                     | НЛ                      |
| <u>В</u>                                     | НМ                      |
| Масла <u>группы В</u> с загущающей присадкой | НV                      |