

Государственный стандарт СССР ГОСТ 13580-85
"Плиты железобетонные ленточных фундаментов. Технические условия"
(утв. постановлением Госстроя СССР от 23 сентября 1985 г. N 155)

Взамен ГОСТ 13580-80
Дата введения с 1 января 1987 г.

[1. Основные параметры и размеры](#)

[2. Технические требования](#)

[3. Правила приемки](#)

[4. Методы контроля](#)

[5. Маркировка, транспортирование и хранение](#)

[Приложение 1. Схемы установки монтажных петель в плитах](#)

[Приложение 2. Армирование плит](#)

[Приложение 3. Арматурные изделия](#)

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт распространяется на железобетонные плиты из тяжелого бетона для ленточных фундаментов зданий и сооружений.

Плиты предназначены для применения:

в сухих и водонасыщенных грунтах;

при расчетной температуре наружного воздуха (средней температуре воздуха наиболее холодной пятидневки района строительства согласно СНиП 2.01.01-82) до минус 40°С включительно;

в зданиях и сооружениях с расчетной сейсмичностью до 9 баллов включительно;

в грунтах и грунтовых водах с неагрессивной степенью воздействия на железобетонные конструкции.

Допускается применять плиты при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°С, а также в грунтах и грунтовых водах с агрессивной степенью воздействия на железобетонные конструкции при соблюдении дополнительных требований, установленных проектной документацией на конкретное здание или сооружение (согласно требованиям СНиП 2.03.01-84 и СНиП 2.03.11-85 и указанных в заказе на изготовление плит.

1. Основные параметры и размеры

1.1. Форма и размеры плит, а также их показатели материалоемкости должны соответствовать указанным на чертеже и в [табл.1](#).

1.2. Плиты подразделяют на четыре группы по несущей способности при загрузке их равномерной погонной нагрузкой от стены по оси ленточного фундамента. Плиты каждой группы характеризуют наибольшей допускаемой величиной давления на основание под подошвой фундамента, указанной в [табл.2](#) в зависимости от толщины опирающихся на плиты стен.

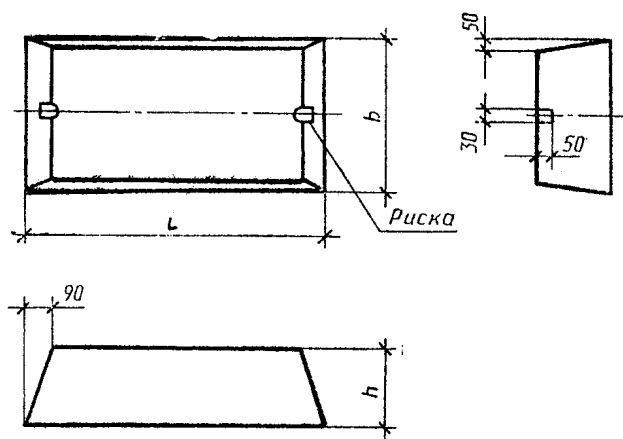
1.3. В плитах допускается предусматривать закладные изделия и выпуски арматуры в соответствии с проектной документацией конкретного здания или сооружения.

1.4. Для подъема и монтажа плит следует применять специальные захватные устройства, конструкцию которых устанавливает изготовитель по согласованию с потребителем и проектной организацией - автором проектной документации здания или сооружения. Расположение и размеры отверстий в плитах, предназначенных для беспетлевого монтажа, принимают по чертежам, входящим в состав проектной документации захватного устройства для этих плит.

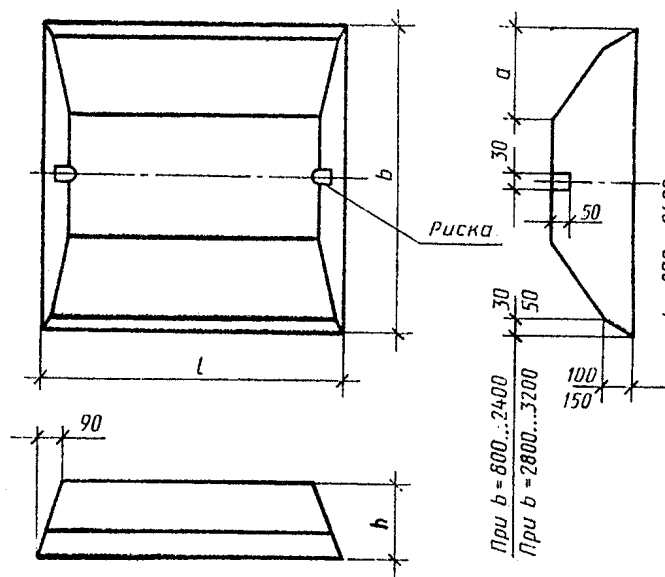
Допускается применять плиты с монтажными петлями. Расположение монтажных петель в плитах должно соответствовать указанному в обязательном [приложении 1](#).

1.5. Армирование плит в зависимости от их несущей способности приведено в обязательном [приложении 2](#), а арматурные изделия (сетки, арматурные блоки из них, монтажные петли) - в обязательном [приложении 3](#).

Плиты шириной 600 мм



Плиты шириной 800—3200 мм



"Плиты шириной 600 мм. Плиты шириной 800-3200 мм"

Таблица 1

Код ОКП	Марка плиты	Основные размеры плиты, мм				Расход материалов		Масса плиты (справочная), т
		b	l	h	a	Бетон, м ³	Сталь, кг	
58 1321 2012	ФЛ6.24-4	600	2380	300	-	0,37	1,84	0,93
58 1321 2013	ФЛ6.12-4		1180			0,18	0,91	0,45
58 1321 2014	ФЛ8.24-1	800	2380		150	0,46	2,5	1,15
58 1321 2015	ФЛ8.24-3					3,42		
58 1321 2016	ФЛ8.24-4					4,81		
58 1321 2017	ФЛ8.12-1					0,22	1,24	0,55
58 1321 2018	ФЛ8.12-3				1,7			
58 1321 2019	ФЛ8.12-4				2,39			
58 1321 2020	ФЛ10.30-1	1000	2980		250	0,69	4,71	1,75
58 1321 2021	ФЛ10.30-2					6,67		
58 1321 2022	ФЛ10.30-3					9,04		
58 1321 2023	ФЛ10.30-4					11,03		

58 1321 2024	ФЛ10.24-1		2380		0,55	3,76	1,38
58 1321 2025	ФЛ10.24-2					5,34	
58 1321 2026	ФЛ10.24-3					7,16	
58 1321 2027	ФЛ10.24-4					8,82	
58 1321 2028	ФЛ10.12-1		1180		0,26	1,87	0,65
58 1321 2029	ФЛ10.12-2					2,66	
58 1321 2030	ФЛ10.12-3					3,41	
58 1321 2031	ФЛ10.12-4					4,4	
58 1321 2032	ФЛ10.8-1		780		0,17	1,24	0,42
58 1321 2033	ФЛ10.8-2					1,76	
58 1321 2034	ФЛ10.8-3					2,26	
58 1321 2035	ФЛ10.8-4					2,92	
58 1321 2036	ФЛ12.30-1	1200	2980	350	0,82	7,88	2,05
58 1321 2037	ФЛ12.30-2					12,76	
58 1321 2038	ФЛ12.30-3					17,46	
58 1321 2039	ФЛ12.30-4					21,43	
58 1321 2040	ФЛ12.24-1		2380		0,65	6,3	1,63
58 1321 2041	ФЛ12.24-2					10,2	
58 1321 2042	ФЛ12.24-3					13,83	
58 1321 2043	ФЛ12.24-4					17,13	
58 1321 2044	ФЛ12.12-1		1180		0,31	3,13	0,78
58 1321 2045	ФЛ12.12-2					5,09	
58 1321 2046	ФЛ12.12-3					6,57	
58 1321 2047	ФЛ12.12-4					8,55	
58 1321 2048	ФЛ12.8-1		780		0,2	2,08	0,5
58 1321 2049	ФЛ12.8-2					3,38	
58 1321 2050	ФЛ12.8-3					4,37	
58 1321 2051	ФЛ12.8-4					5,69	
58 1321 2052	ФЛ14.30-1	1400	2980	400	0,96	12,43	2,4
58 1321 2053	ФЛ14.30-2					19,09	
58 1321 2054	ФЛ14.30-3					23,46	

58 1321 2055	ФЛ14.30-4						34,65	
58 1321 2056	ФЛ14.24-1		2380			0,76	9,85	1,90
58 1321 2057	ФЛ14.24-2						15,12	
58 1321 2058	ФЛ14.24-3						18,76	
58 1321 2059	ФЛ14.24-4						27,72	
58 1321 2060	ФЛ14.12-1		1180			0,36	4,68	0,91
58 1321 2061	ФЛ14.12-2						7,18	
58 1321 2062	ФЛ14.12-3						9,37	
58 1321 2063	ФЛ14.12-4						13,84	
58 1321 2064	ФЛ14.8-1		780			0,23	6,11	0,58
58 1321 2065	ФЛ14.8-2						4,78	
58 1321 2066	ФЛ14.8-3						6,23	
58 1321 2067	ФЛ14.8-4						9,22	
58 1321 2068	ФЛ16.30-1	1600	2980		500	1,09	15,82	2,71
58 1321 2069	ФЛ16.30-2						26,42	
58 1321 2070	ФЛ16.30-3						37,32	
58 1321 2071	ФЛ16.30-4						46,11	
58 1321 2072	ФЛ16.24-1		2380			0,86	12,55	2,15
58 1321 2073	ФЛ16.24-2						21,13	
58 1321 2074	ФЛ16.24-3						29,85	
58 1321 2075	ФЛ16.24-4						36,57	
58 1321 2076	ФЛ16.12-1		1180			0,41	6,02	1,03
58 1321 2077	ФЛ16.12-2						10,55	
58 1321 2078	ФЛ16.12-3						14,90	
58 1321 2079	ФЛ16.12-4						17,51	
58 1321 2080	ФЛ16.8-1		780			0,26	3,84	0,65
58 1321 2081	ФЛ16.8-2						7,02	
58 1321 2082	ФЛ16.8-3						9,93	
58 1321 2083	ФЛ16.8-4						11,15	
58 1321 2084	ФЛ20.30-1	2000	2980	500	700	2,04	15,60	5,10

58 1321 2085	ФЛ20.30-2					25,16	
58 1321 2086	ФЛ20.30-3					36,85	
58 1321 2087	ФЛ20.30-4					50,04	
58 1321 2088	ФЛ20.24-1		2380		1,62	12,47	4,05
58 1321 2089	ФЛ20.24-2					20,12	
58 1321 2090	ФЛ20.24-3					29,48	
58 1321 2091	ФЛ20.24-4					39,99	
58 1321 2092	ФЛ20.12-1		1180		0,78	6,19	1,95
58 1321 2093	ФЛ20.12-2					10,02	
58 1321 2094	ФЛ20.12-3					14,69	
58 1321 2095	ФЛ20.12-4					19,95	
58 1321 2096	ФЛ20.8-1		780		0,50	4,04	1,25
68 1321 2097	ФЛ20.8-2					6,57	
58 1321 2098	ФЛ20.8-3					9,70	
58 1321 2099	ФЛ20.8-4					13,00	
58 1321 2100	ФЛ24.30-1	2400	2980	900	2,39	27,44	5,98
58 1321 2101	ФЛ24.30-2					43,80	
58 1321 2102	ФЛ24.30-3					67,09	
58 1321 2103	ФЛ24.30-4					73,40	
58 1321 2104	ФЛ24.24-1		2380		1,90	21,80	4,75
58 1321 2105	ФЛ24.24-2					34,97	
58 1321 2106	ФЛ24.24-3					53,48	
58 1321 2107	ФЛ24.24-4					58,70	
58 1321 2108	ФЛ24.12-1		1180		0,91	10,69	2,30
58 1321 2109	ФЛ24.12-2					17,44	
58 1321 2110	ФЛ24.12-3					26,27	
58 1321 2111	ФЛ24.12-4					29,31	
58 1321 2112	ФЛ24.8-1		780		0,58	7,10	1,45
58 1321 2113	ФЛ24.8-2					11,52	
58 1321 2114	ФЛ24.8-3					17,62	
58 1321 2115	ФЛ24.8-4					19,51	

58 1321 2116	ФЛ28.24-1	2800	2380	1000	2,36	32,01	5,90
58 1321 2117	ФЛ28.24-2					50,37	
58 1321 2118	ФЛ28.24-3					79,86	
58 1321 2119	ФЛ28,24-4					97,06	
58 1321 2120	ФЛ28.12-1		1180		1,13	15,03	2,82
58 1321 2121	ФЛ28.12-2					24,80	
58 1321 2122	ФЛ28.12-3					39,12	
58 1321 2123	ФЛ28.12-4					47,02	
58 1321 2124	ФЛ28.8-1		780		0,72	10,30	1,80
58 1321 2125	ФЛ28.8-2					16,72	
58 1321 2126	ФЛ28.8-3					26,05	
58 1321 2127	ФЛ28.8-4					31,33	
58 1321 2128	ФЛ32.12-1	3200	1180	1200	1,29	23,24	3,23
58 1321 2129	ФЛ32.12-2					37,41	
58 1321 2130	ФЛ32.12-3					53,03	
58 1321 2131	ФЛ32.8-1		780		0,82	15,76	2,05
58 1321 2132	ФЛ32.8-2					24,89	
58 1321 2133	ФЛ32.8-3					35,81	

Примечания:

1. Расход стали указан для плит без монтажных петель. В случае установки в плитах монтажных петель или закладных изделий и выпусков арматуры ([п.1.3](#)) расход стали на плиту, указанный в [табл.1](#), следует соответственно изменить.

2. Масса приведена для плит из тяжелого бетона средней плотности 2500 кг/м³.

3. Допускается изготавливать плиты размерами, отличными от указанных на чертеже и в [табл.1](#), на действующем оборудовании до 1 января 1989 г.

Таблица 2

Ширина плиты, мм	Толщина стены не менее, мм	Наибольшее допускаемое давление на основание, МПа (кгс/см ²), для групп по несущей способности			
		1	2	3	4
600	160	0,45 (4,5)			
	300	0,60 (6,0)			
800	160	0,15 (1,5)	0,35 (3,5)		0,45 (4,5)

	300	0,25 (2,5)	0,57 (5,7)	0,60 (6,0)
	500	0,60 (6,0)		
1000	160	0,15 (1,5)	0,25 (2,5)	0,35 (3,5)
	300	0,22 (2,2)	0,36 (3,6)	0,45 (4,5)
1200–3200	160	0,15 (1,5)	0,25 (2,5)	0,35 (3,5)

Примечания:

1. Расчетное давление на основание под подошвой фундаменты определяют делением расчетной вертикальной равномерной погонной нагрузки (при коэффициенте надежности по нагрузке $n = 1$) на ширину плиты.

2. Несущая способность плит по прочности определена при расчетной нагрузке с коэффициентом надежности по нагрузке $n = 1,15$. При фактическом коэффициенте надежности по нагрузке $n_{\text{ф}} > 1,15$ значения давления на основание, указанные в [табл.2](#), следует умножить на коэффициент, равный

$$\frac{1,5}{n_{\text{ф}}}$$

3. Несущая способность плит по прочности определена при коэффициенте надежности по назначению, равным 0,95 для II класса ответственности зданий и сооружений. Для плит зданий и сооружений I и III классов ответственности значения давлений, указанных в табл.2, следует умножить соответственно на коэффициенты 0,95 и 1,05.

1.6. Плиты следует обозначать марками в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78.

Марка плиты состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

Первая группа содержит обозначение наименования конструкции (ФЛ), ее ширину и длину в дециметрах (значение длины округляют до целого числа).

Во второй группе указывают группу плиты по несущей способности.

Для плит, эксплуатируемых в условиях воздействия агрессивной среды, в третью группу марки включают показатель проницаемости бетона, обозначаемый прописной буквой: Н - нормальной проницаемости, П - пониженной проницаемости, О - особо низкой проницаемости.

В третью группу, в случае необходимости, включают также дополнительные конструктивные характеристики (наличие закладных изделий и выпусков арматуры), обозначаемые в марке арабскими цифрами или строчными буквами.

Пример условного обозначения (марки) плиты шириной 1600 мм, длиной 2380 мм, второй группы по несущей способности, на среднее давление на основание 0,25 МПа (2,5 кгс/см²), при толщине стены 160 мм:

ФЛ16.24-2

То же, плиты шириной 1000 мм, длиной 1180 мм, третьей группы по несущей способности, на среднее давление на основание 0,45 МПа (4,5 кгс/см²), при толщине стены 300 мм, из бетона пониженной проницаемости:

ФЛ10.12-3-П.

2. Технические требования

2.1. Плиты следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83:

по заводской готовности;

по показателям фактической прочности бетона (в проектном возрасте и отпускной);

по морозостойкости бетона;

по водонепроницаемости и водопоглощению бетона (для плит, эксплуатируемых в условиях воздействия агрессивной среды);
 к качеству материалов, применяемых для приготовления бетона;
 к бетону, а также к материалам для приготовления бетона плит, эксплуатируемых в условиях воздействия агрессивной среды;
 к качеству сварных арматурных и закладных изделий;
 к маркам сталей для арматурных и закладных изделий, в том числе для монтажных петель;
 по отклонению толщины защитного слоя бетона до арматуры;
 по защите от коррозии;
 по применению форм для приготовления плит.

2.3. Плиты следует изготавливать из тяжелого бетона (средней плотности более 2200 до 2500 кг/м³ включительно) класса по прочности на сжатие, указанного в табл.3.

Таблица 3

Ширина плиты, мм	Класс бетона по прочности на сжатие плиты для групп по несущей способности			
	1	2	3	4
600	По группе 4			B10
800	B10	По группе 3	B12,5	B12,5
1000; 1200		B10		
1400		B12,5	B15	B15
1600				B25
2000				B15
2400				B20
2800	B12,5	B15	B20	B25
3200		B20	B25	-

2.4. Коэффициент вариации прочности бетона по сжатию в партии для плит высшей категории качества не должен быть более 9%.

2.5. Значение нормируемой отпускной прочности бетона плит следует принимать равным 70% класса по прочности на сжатие.

При поставке плит в холодный период года допускается повышать нормируемую отпускную прочность бетона, но не более 80% класса по прочности на сжатие. Значение нормируемой отпускной прочности бетона следует принимать по проектной документации на конкретное здание или сооружение.

2.6. Плиты следует армировать плоскими арматурными блоками, собираемыми из двух сварных сеток, или отдельными сварными сетками из арматурной стали следующих видов и классов:

рабочая арматура - стержневая арматурная сталь классов А-III и Ат-IIIС или арматурная проволока класса Вр-I;

распределительная арматура - арматурная проволока класса Вр-I.

2.7. Арматурная сталь должна удовлетворять требованиям:

стержневая арматурная сталь класса А-III - ГОСТ 5781-82;

стержневая термомеханически упрочненная арматурная сталь класса Ат-IIIС - ГОСТ 10884-81;

Взамен ГОСТ 10884-81 постановлением Госстандарта РФ от 13 апреля 1995 г. N 214 с 1 января 1996 г. введен в действие ГОСТ 10884-94

проволока класса Вр-I - ГОСТ 6727-80.

2.8. Монтажная петля, заделанная в бетон плиты, должна выдерживать при опытных подъемах плиты нагрузку, превышающую нормативное усилие на петлю в три раза.

2.9. Армирование плит должно соответствовать приведенному в обязательном [приложении 2](#).

2.10. Форма и размеры арматурных изделий (арматурных блоков, сеток и монтажных петель) должны соответствовать приведенным в обязательном [приложении 3](#).

Форма и размеры закладных изделий и выпусков арматуры ([п.1.3](#)) и их положение в плитах должны соответствовать указанным в проектной документации здания или сооружения.

2.11. Значения действительных отклонений геометрических параметров плиты не должны превышать предельных, указанных в табл.4.

Таблица 4

мм

Наименование отклонения геометрического параметра	Наименование геометрического параметра	Пред.откл.
Отклонение от линейного размера	Длина и ширина плиты:	
	до 1000	+-10
	св. 1000 -"- 1600	+-12
	-"- 1600 -"- 3200	+-15
	Высота плиты	+-10
Отклонение от прямолинейности	Размер, определяющий положение монтажной петли над плоскостью плиты	+-10; -5
	Размер, определяющий положение элементов стальных закладных изделий:	
	в плоскости плиты	10
	из плоскости плиты	3
Отклонение от прямолинейности	Прямолинейность профиля верхней горизонтальной поверхности плиты в любом сечении на всей длине или ширине:	
	до 1000	2,5
	св. 1000 -"- 1600	3,0
	-"- 1600 -"- 3000	4,0

2.12. Устанавливается категория бетонных поверхностей плиты А7.

Требования к качеству поверхностей и внешнему виду плит (в том числе требования к допустимой ширине раскрытия технологических трещин) - по ГОСТ 13015.0-83.

3. Правила приемки

3.1. Приемку плит следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящего стандарта.

Объем партии устанавливают по согласованию предприятия-изготовителя с потребителем, но не более 200 шт.

3.2. Приемку плит по показателям морозостойкости бетона, а также по водонепроницаемости и водопоглощению бетона плит, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной среды, следует производить по результатам периодических испытаний.

3.3. Приемку плит по показателям прочности бетона (классу бетона по прочности на сжатие, отпускной прочности), соответствия арматурных и закладных изделий, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров и толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия усадочных трещин, категории бетонной поверхности следует проводить по результатам приемо-сдаточных испытаний и контроля.

3.3.1. При приемке плит по показателям точности геометрических параметров, ширины раскрытия усадочных трещин и категории бетонной поверхности следует применять выборочный одноступенчатый контроль.

3.3.2. Приемку плит по показателям, проверяемым путем осмотра: по наличию закладных изделий и монтажных петель, правильности нанесения маркировочных надписей и знаков, а также по наличию и качеству антикоррозионного покрытия следует проводить путем сплошного контроля с отбраковкой конструкций, имеющих дефекты по указанным показателям.

3.4. Опытные подъемы плит с целью испытания качества монтажных петель и их заделки в бетон следует проводить перед началом массового изготовления плит с монтажными петлями и в дальнейшем - при изменении технологии изготовления, вида и качества применяемых материалов.

Испытанию подвергают не менее трех плит. После пяти подъемов при внешнем осмотре плиты на ней не должно быть признаков местного разрушения в зоне заделки петель,

4. Методы контроля

4.1. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях установленных ГОСТ 18105.1-80.

При испытании плит неразрушающими методами фактическую отпускную прочность бетона на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-78 или приборами механического действия по ГОСТ 22690.0-77 - ГОСТ 22690.4-77, а также другими методами, предусмотренными стандартами на методы испытания бетона.

4.2. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060-76 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

См. ГОСТ 10060.0-95 - ГОСТ 10060.4-95 введенные в действие с 1 сентября 1996 г. постановлением Минстроя РФ от 5 марта 1996 г. N 18-17

4.3. Водонепроницаемость бетона плит, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной среды, следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.5-85 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.4. Водопоглощение бетона плит, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной среды, следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.3-78 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.5. Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий - по ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 23858-79.

4.6. Испытание монтажных петель и их заделки в бетон проводят путем пятикратного подъема плиты, нагруженной из условия передачи на одну петлю усилия, равного увеличенному в три раза нормативному усилию на петлю, указанному в обязательном [приложении 3](#). При испытаниях зона бетона около петли в радиусе не менее 1,75 глубины заделки петли в бетон должна быть свободной от нагрузки.

Прочность бетона плит при опытных подъемах не должна превышать отпускной прочности.

4.7. Методы контроля и испытаний исходных сырьевых материалов, применяемых для изготовления плит, должны соответствовать установленным стандартам или техническими условиями на эти материалы.

4.8. Размеры, отклонения от прямолинейности верхней поверхности плит, качество бетонных поверхностей, ширину раскрытия усадочных трещин и внешний вид плит следует проверять методами, установленными ГОСТ 13015-75.

Взамен ГОСТ 13015-75 в части методов измерений железобетонных и бетонных изделий с 1 января 1990 г. постановлением Госстроя СССР от 27 февраля 1989 г. N 32 введен в действие ГОСТ 26433.1-89

4.9. Положение арматурных и закладных изделий, а также толщину защитного слоя бетона до арматуры следует определять по ГОСТ 17625-83 и ГОСТ 22904-78. При отсутствии необходимых приборов допускается вырубка борозд и обнажение арматуры плит с последующей заделкой борозд.

Взамен ГОСТ 22904-78 с 1 января 1995 года Госстандартом РФ введен в действие ГОСТ 22904-93

5. Маркировка, транспортирование и хранение

5.1. Маркировка плит - по ГОСТ 13015.2-81. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на боковых гранях каждой плиты.

5.2. Требования к документу о качестве плит, поставляемых потребителю, - по ГОСТ 13015.3-81. Дополнительно в документе о качестве плит должна быть приведена марка бетона по морозостойкости, а для плит, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия агрессивной среды, - водонепроницаемость и водопоглощение бетона (если эти показатели оговорены в заказе на изготовление плит).

5.3. Транспортировать и хранить плиты следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 и настоящего стандарта.

5.3.1. Плиты следует транспортировать и хранить в горизонтальном положении в штабелях.

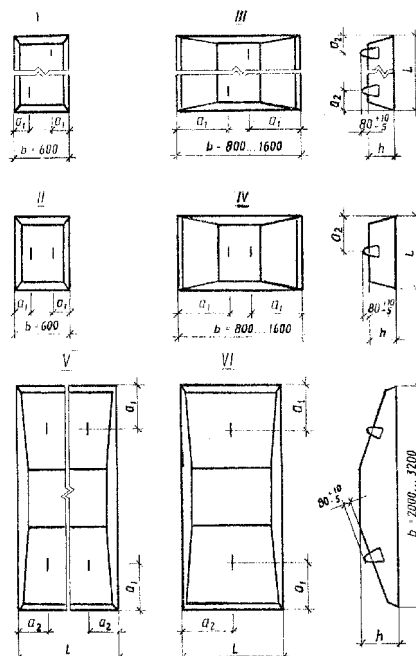
5.3.2. Высота штабеля плит не должна превышать 2 м.

5.3.3. Подкладки под плитами и прокладки между ними в штабеле следует располагать в поперечном направлении (в направлении ширины) плит на расстояниях от торцов плит, мм:

750	-	при	длине	плиты	2980	мм;
600	-	"	"	"	2380	мм;
300	-	"	"	"	1180	мм;
200	-	"	"	"	780	мм.

Приложение 1 Обязательное

СХЕМЫ УСТАНОВКИ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ В ПЛИТАХ



"Схемы установки монтажных петель в плитах"

Типоразмер плиты	Схема установки	Размеры, мм	Марка петли
------------------	-----------------	-------------	-------------

	петель	a_1	a_2	
ФЛ6.24	I	200	590	M10-150
ФЛ6.12	II			M8-100
ФЛ8.24	III	300	590	M10-150
ФЛ8.12	IV			
ФЛ10.30	III	300	590	M12-150
ФЛ10.24				
ФЛ10.12	IV	300	390	M10-150
ФЛ10.8				M8-100
ФЛ12.30	III	400	590	M14-150
ФЛ12.24				M12-150
ФЛ12.12	IV	400	390	M10-150
ФЛ12.8				M8-100
ФЛ14.30	III	500	590	M14-150
ФЛ14.24				M12-150
ФЛ14.12	IV	500	390	M10-150
ФЛ14.8				
ФЛ16.30	III	600	590	M14-150
ФЛ16.24				
ФЛ16.12	IV	600	390	M10-150
ФЛ16.8				
ФЛ20.30	V	500	590	M16-200
ФЛ20.24				
ФЛ20.12	VI	500	390	M12-150
ФЛ20.8				M10-150
ФЛ24.30	V	700	590	M16-200
ФЛ24.24				
ФЛ24.12	VI	700	390	M14-150
ФЛ24.8				M12-150
ФЛ28.24	V	700	590	M16-200
ФЛ28.12	VI	700		

			чес- тво	Диаметр, мм					6727-80		мон- таж- ные пет- ли, кг		
				6	8	10	12	14	4	5			
ФЛ6.24-4	С6.24-4	М10-150	2	-	-	-	-	-	1,84	-	1,84	0,86	
ФЛ6.12-4	С6.12-4	М8-100		-	-	-	-	-	0,91	-	0,91	0,44	
ФЛ8.24-1	С8.24-1	М10-150		-	-	-	-	-	2,5	-	2,5	0,86	
ФЛ8.12-1	С8.12-1		-	-	-	-	-	1,24	-	1,24			
ФЛ8.24-3	С8.24-3		-	-	-	-	-	0,86	2,56	3,42			
ФЛ8.12-3	С8.12-3		-	-	-	-	-	0,42	1,28	1,7			
ФЛ8.24-4	С8.24-4		3,95	-	-	-	-	0,86	-	4,81			
ФЛ8.12-4	С8.12-4		1,97	-	-	-	-	0,42	-	2,39			
ФЛ10.30-1	С10.30-1		М12-150		-	-	-	-	-	1,08	3,63	4,71	1,26
ФЛ10.24-1	С10.24-1		М12-150		-	-	-	-	-	0,86	2,90	3,76	-
ФЛ10.12-1	С10.12-1	М10-150		-	-	-	-	-	0,42	1,45	1,87	0,86	
ФЛ10.8-1	С10.8-1	М8-100		-	-	-	-	-	0,27	0,97	1,24	0,44	
ФЛ10.30-2	С10.30-2	М12-150		5,59	-	-	-	-	1,08	-	6,67	1,26	
ФЛ10.24-2	С10.24-2	М12-150		4,48	-	-	-	-	0,86	-	5,34	1,26	
ФЛ10.12-2	С10.12-2	М10-150		2,24	-	-	-	-	0,42	-	2,66	0,86	
ФЛ10.8-2	С10.8-2	М8-100		1,49	-	-	-	-	0,27	-	1,76	0,44	
ФЛ10.30-3	С10.30-3	М12-150		-	7,96	-	-	-	1,08	-	9,04	1,26	
ФЛ10.24-3	С10.24-3	М12-150		-	6,3	-	-	-	0,86	-	7,16	1,26	
ФЛ10.12-3	С10.12-3	М10-150		-	2,99	-	-	-	0,42	-	3,41	0,86	
ФЛ10.8-3	С10.8-3	М8-100		-	1,99	-	-	-	0,27	-	2,26	0,44	
ФЛ10.30-4	С10.30-4	М12-150		-	9,95	-	-	-	1,08	-	11,03	1,26	
ФЛ10.24-4	С10.24-4	М12-150		-	7,96	-	-	-	0,86	-	8,82	1,26	
ФЛ10.12-4	С10.12-4	М10-150		-	3,98	-	-	-	0,42	-	4,4	0,86	
ФЛ10.8-4	С10.8-4	М8-100		-	2,65	-	-	-	0,27	-	2,92	0,44	
ФЛ12.30-1	С12.30-1	М14-150		6,26	-	-	-	-	1,62	-	7,88	1,80	
ФЛ12.24-1	С12.24-1	М12-150		5,01	-	-	-	-	1,29	-	6,3	1,26	
ФЛ12.12-1	С12.12-1	М10-150		2,5	-	-	-	-	0,63	-	3,13	0,86	

ФЛ12.8-1	C12.8-1	M8-100	1,67	-	-	-	-	0,41	-	2,08	0,44
ФЛ12.30-2	C12.30-2	M14-150	-	11,14	-	-	-	1,62	-	12,76	1,80
ФЛ12.24-2	C12.24-2	M12-150	-	8,91	-	-	-	1,29	-	10,2	1,26
ФЛ12.12-2	C12.12-2	M10-150	-	4,46	-	-	-	0,63	-	5,09	0,86
ФЛ12.8-2	C12.8-2	M8-100	-	2,97	-	-	-	0,41	-	3,38	0,44
ФЛ12.30-3	C12.30-3	M14-150	-	-	15,84	-	-	1,62	-	17,46	1,80
ФЛ12.24-3	C12.24-3	M12-150	-	-	12,54	-	-	1,29	-	13,83	1,26
ФЛ12.12-3	C12.12-3	M10-150	-	-	5,94	-	-	0,63	-	6,57	0,86
ФЛ12.8-3	C12.8-3	M8-100	-	-	3,96	-	-	0,41	-	4,37	0,44
ФЛ12.30-4	C12.30-4	M14-150	-	-	19,81	-	-	1,62	-	21,43	1,80
ФЛ12.24-4	C12.24-4	M12-150	-	-	15,84	-	-	1,29	-	17,13	1,26
ФЛ12.12-4	C12.12-4	M10-150	-	-	7,92	-	-	0,63	-	8,55	0,86
ФЛ12.8-4	C12.8-4	M8-100	-	-	5,28	-	-	0,41	-	5,69	0,44
ФЛ14.30-1	C14.30-1	M14-150	-	10,81	-	-	-	1,62	-	12,43	1,80
ФЛ14.24-1	C14.24-1	M12-150	-	8,56	-	-	-	1,29	-	9,85	1,26
ФЛ14.12-1	C14.12-1	M10-150	-	4,05	-	-	-	0,63	-	4,68	0,86
ФЛ14.8-1	C14.8-1	M10-150	-	2,7	-	-	-	0,41	-	3,11	0,86
ФЛ14.30-2	C14.30-2	M14-150	-	-	17,47	-	-	1,62	-	19,09	1,80
ФЛ14.24-2	C14.24-2	M12-150	-	-	13,83	-	-	1,29	-	15,12	1,26
ФЛ14.12-2	C14.12-2	M10-150	-	-	6,55	-	-	0,63	-	7,18	0,86
ФЛ14.8-2	C14.8-2	M10-150	-	-	4,37	-	-	0,41	-	4,78	0,86
ФЛ14.30-3	C14.30-3	M14-150	-	-	21,84	-	-	1,62	-	23,46	1,80
ФЛ14.24-3	C14.24-3	M12-150	-	-	17,47	-	-	1,29	-	18,76	1,26
ФЛ14.12-3	C14.12-3	M10-150	-	-	8,74	-	-	0,63	-	9,37	0,86
ФЛ14.8-3	C14.8-3	M10-150	-	-	5,82	-	-	0,41	-	6,23	0,86
ФЛ14.30-4	C14.30-4	M14-150	-	-	-	33,03	-	1,62	-	34,65	1,80
ФЛ14.24-4	C14.24-4	M12-150	-	-	-	26,43	-	1,29	-	27,72	1,26
ФЛ14.12-4	C14.12-4	M10-150	-	-	-	13,21	-	0,63	-	13,84	0,86
ФЛ14.8-4	C14.8-4	M10-150	-	-	-	8,81	-	0,41	-	9,22	0,86
ФЛ16.30-1	C16.30-1	M14-150	-	14,2	-	-	-	1,62	-	15,82	1,80
ФЛ16.24-1	C16.24-1	M14-150	-	11,26	-	-	-	1,29	-	12,55	1,80

ФЛ16.12-1	C16.12-1	M10-150		-	5,39	-	-	-	0,63	-	6,02	0,86
ФЛ16.8-1	C16.8-1	M10-150		-	3,43	-	-	-	0,41	-	3,84	0,86
ФЛ16.30-2	C16.30-2	M14-150		-	-	24,8	-	-	1,62	-	26,42	1,80
ФЛ16.24-2	C16.24-2	M14-150		-	-	19,84	-	-	1,29	-	21,13	1,80
ФЛ16.12-2	C16.12-2	M10-150		-	-	9,92	-	-	0,63	-	10,55	0,86
ФЛ16.8-2	C16.8-2	M10-150		-	-	6,61	-	-	0,41	-	7,02	0,86
ФЛ16.30-3	C16.30-3	M14-150		-	-	-	35,7	-	1,62	-	37,32	1,80
ФЛ16.24-3	C16.24-3	M14-150		-	-	-	28,56	-	1,29	-	29,85	1,80
ФЛ16.12-3	C16.12-3	M10-150		-	-	-	14,27	-	0,63	-	14,9	0,86
ФЛ16.8-3	C16.8-3	M10-150		-	-	-	9,52	-	0,41	-	9,93	0,86
ФЛ16.30-4	C16.30-4	M14-150		-	-	-	-	44,49	1,62	-	46,11	1,80
ФЛ16.24-4	C16.24-4	M14-150		-	-	-	-	35,28	1,29	-	36,57	1,80
ФЛ16.12-4	C16.12-4	M10-150		-	-	-	-	16,88	0,63	-	17,51	0,86
ФЛ16.8-4	C16.8-4	M10-150		-	-	-	-	10,74	0,41	-	11,15	0,86
ФЛ20.30-1	АВ20.30-1	M16-200	4	10,25	-	-	-	-	3,22	2,13	15,6	5,56
ФЛ20.24-1	АВ20.24-1	M16-200		8,21	-	-	-	-	2,56	1,7	12,47	5,56
ФЛ20.12-1	АВ20.12-1	M12-150	2	4,1	-	-	-	-	1,24	0,85	6,19	1,26
ФЛ20.8-1	АВ20.8-1	M10-150		2,73	-	-	-	-	0,78	0,53	4,04	0,86
ФЛ20.30-2	АВ20.30-2	M16-200	4	3,46	18,48	-	-	-	3,22	-	25,16	5,56
ФЛ20.24-2	АВ20.24-2	M16-200		2,77	14,79	-	-	-	2,56	-	20,12	5,56
ФЛ20.12-2	АВ20.12-2	M12-150	2	1,39	7,39	-	-	-	1,24	-	10,02	1,26
ФЛ20.8-2	АВ20.8-2	M10-150		0,86	4,93	-	-	-	0,78	-	6,57	0,86
ФЛ20.30-3	АВ20.30-3	M16-200	4	3,28	-	30,35	-	-	3,22	-	36,85	5,56
ФЛ20.24-3	АВ20.24-3	M16-200		2,63	-	24,29	-	-	2,56	-	29,48	5,56
ФЛ20.12-3	АВ20.12-3	M12-150	2	1,31	-	12,14	-	-	1,24	-	14,69	1,26
ФЛ20.8-3	АВ20.8-3	M10-150		0,82	-	8,1	-	-	0,78	-	9,7	0,86
ФЛ20.30-4	АВ20.30-4	M16-200	4	-	-	46,28	-	-	3,76	-	50,04	5,56
ФЛ20.24-4	АВ20.24-4	M16-200		-	-	37,01	-	-	2,98	-	39,99	5,56
ФЛ20.12-4	АВ20.12-4	M12-150	2	-	-	18,51	-	-	1,44	-	19,95	1,26
ФЛ20.8-4	АВ20.8-4	M10-150		-	-	12,11	-	-	0,89	-	13,0	0,86

ФЛ24.30-1	АВ24.30-1	М16-200	4	-	20,74	-	-	-	3,56	3,14	27,44	5,56
ФЛ24.24-1	АВ24.24-1	М16-200		-	16,59	-	-	-	2,79	2,42	21,8	5,56
ФЛ24.12-1	АВ24.12-1	М14-150	2	-	8,3	-	-	-	1,3	1,09	10,69	1,80
ФЛ24.8-1	АВ24.8-1	М12-150		-	5,53	-	-	-	0,84	0,73	7,1	1,26
ФЛ24.30-2	АВ24.30-2	М16-200	4	5,22	-	34,43	-	-	4,21	-	43,86	5,56
ФЛ24.24-2	АВ24.24-2	М16-200		4,1	-	27,54	-	-	3,33	-	34,97	5,56
ФЛ24.12-2	АВ24.12-2	М14-150	2	2,05	-	13,77	-	-	1,62	-	17,44	1,80
ФЛ24.8-2	АВ24.8-2	М12-150		1,31	-	9,18	-	-	1,03	-	11,52	1,26
ФЛ24.30-3	АВ24.30-3	М16-200	4	-	10,4	-	52,48	-	4,21	-	67,09	5,56
ФЛ24.24-3	АВ24.24-3	М16-200		-	8,17	-	41,98	-	3,33	-	53,48	5,56
ФЛ24.12-3	АВ24.12-3	М14-150	2	-	3,71	-	20,99	-	1,57	-	26,27	1,80
ФЛ24.8-3	АВ24.8-3	М12-150		-	2,6	-	13,99	-	1,03	-	17,62	1,26
ФЛ24.30-4	АВ24.30-4	М16-200	4	-	-	17,4	51,68	-	4,32	-	73,4	5,56
ФЛ24.24-4	АВ24.24-4	М16-200		-	-	13,92	41,34	-	3,44	-	58,7	5,56
ФЛ24.12-4	АВ24.12-4	М14-150	2	-	-	6,96	20,67	-	1,68	-	29,31	1,80
ФЛ24.8-4	АВ24.8-4	М12-150		-	-	4,64	13,78	-	1,09	-	19,51	1,26
ФЛ28.24-1	АВ28.24-1	М16-200	4	-	28,79	-	-	-	3,22	-	32,01	5,56
ФЛ28.12-1	АВ28.12-1	М16-200	2	-	13,57	-	-	-	1,46	-	15,03	2,78
ФЛ28.8-1	АВ28.8-1	М12-150		-	9,32	-	-	-	0,98	-	10,3	1,26
ФЛ28.24-2	АВ28.24-2	М16-200	4	-	-	47,09	-	-	3,28	-	50,37	5,56
ФЛ28.12-2	АВ28.12-2	М16-200	2	-	-	23,23	-	-	1,57	-	24,8	2,78
ФЛ28.8-2	АВ28.8-2	М12-150		-	-	15,69	-	-	1,03	-	16,72	1,26
ФЛ28.24-3	АВ28.24-3	М16-200	4	-	-	14,31	-	62,33	3,22	-	79,86	5,56
ФЛ28.12-3	АВ28.12-3	М16-200	2	-	-	6,44	-	31,17	1,51	-	39,12	2,78
ФЛ28.8-3	АВ28.8-3	М12-150		-	-	4,29	-	20,78	0,98	-	26,05	1,26
ФЛ28.24-4	АВ28.24-4	М16-200	4	-	-	-	-	93,84	3,22	-	97,06	5,56
ФЛ28.12-4	АВ28.12-4	М16-200	2	-	-	-	-	45,51	1,51	-	47,02	2,78
ФЛ28.8-4	АВ28.8-4	М12-150		-	-	-	-	30,35	0,98	-	31,33	1,26
ФЛ32.12-1	АВ32.12-1	М16-200	2	-	3,07	18,51	-	-	1,66	-	23,24	2,78
ФЛ32.8-1	АВ32.8-1	М12-150		-	2,3	12,34	-	-	1,12	-	15,76	1,26
ФЛ32.12-2	АВ32.12-2	М16-200	2	-	-	-	35,7	-	1,71	-	37,41	2,78

ФЛ32.8-2	АВ32.8-2	М12-100		-	-	-	23,77	-	1,12	-	24,89	1,26
ФЛ32.12-3	АВ32.12-3	М16-200	2	-	-	-	-	51,26	1,77	-	53,03	2,78
ФЛ32.8-3	АВ32.8-3	М12-150		-	-	-	-	34,64	1,17	-	35,81	1,26

**Приложение 3
Обязательное**

Арматурные изделия

1. Форма и размеры сеток, а также спецификация стали на сетки приведены в [табл.1](#), выборка стали на одну сетку - в [табл.2](#).

2. Форма и размеры арматурных блоков, а также спецификация сеток на один арматурный блок приведены на чертеже и в [табл.3](#).

3. Форма и размеры монтажных петель, нормативные усилия в них, а также спецификация и выборка стали приведены в [табл.4](#).

4. При изготовлении сеток следует сваривать пересечения всех стержней по периметру сетки, а в середине - через каждые два пересечения.

Сварку сеток рекомендуется осуществлять на машине типа АТМС - 14 x 75-7-1 (2), оснащенной механизмом досылки поперечных укороченных стержней, а сетки с рабочей арматурой диаметром 10 мм и более - на машине типа МТ2002 или с помощью подвесной машины типа МТП-810.

5. При сборке арматурного блока из нижней (марки Н) и верхней (марки В) сеток стержни рабочей арматуры ([табл.1](#), [позиция 1](#) или [3](#)) обеих сеток следует располагать в одной горизонтальной плоскости.

6. В арматурном блоке соединение сеток между собой следует производить контактной точечной сваркой в местах пересечения стержней по периметру верхней сетки, а в середине ее число свариваемых точек определяют из условия обеспечения транспортабельности арматурных блоков.

При сборке арматурного блока из сварных сеток допускается замена сварных соединений на вязаные.

Таблица 1

Марка сетки	Позиция	Чертеж сетки	Диаметр, мм, класс	Длина, мм	Количество	a_2, мм			
С6.24-4	1	<i>См. графический объект "Черт.1"</i>	4ВрI	540	24	20			
	2			2340	3				
С6.12-4	1			540	12				
	2			1140	3				
С8.24-1	1			<i>См. графический объект "Черт.2"</i>	4ВрI		740	24	20
	2						2340	4	
С8.12-1	1	740	12						
	2	1140	4						
С8.24-3	1	5ВрI	740			24			
	2	4ВрI	2340			4			
С8.12-3	1	5ВрI	740			12			

	2		4ВрI	1140	4		
С8.24-4	1		6AIII	740	24		
	2		4ВрI	2340	4		
С8.12-4	1		6AIII	740	12		
	2		4ВрI	1140	4		
С10.30-1	1	<i>См. графический объект "Черт.3"</i>	5ВрI	840	30	20	
	2		4ВрI	2940	4		
С10.24-1	1		5ВрI	840	24		
	2		4ВрI	2340	4		
С10.12-1	1		5ВрI	840	12		
	2		4ВрI	1140	4		
С10.8-1	1		5ВрI	840	8		
	2		4ВрI	740	4		
С10.30-2	1		6AIII	840	30		
	2		4ВрI	2940	4		
С10.24-2	1		6AIII	840	24		
	2		4ВрI	2340	4		
С10.12-2	1		6AIII	840	12		
	2		4ВрI	1140	4		
С10.8-2	1		6AIII	840	8		
	2		4ВрI	740	4		
С10.30-3	3		8AIII	840	24		35
	2		4ВрI	2940	4		
С10.24-3	3		8AIII	840	19		45
	2		4ВрI	2340	4		
С10.12-3	3	8AIII	840	9	70		
	2	4ВрI	1140	4			
С10.8-3	3	8AIII	840	6	60		
	2	4ВрI	740	4			
С10.30-4	1	8AIII	840	30	20		

	2		4ВрI	2940	4	
С10.24-4	1		8АIII	840	24	
	2		4ВрI	2340	4	
С10.12-4	1		8АIII	840	12	
	2		4ВрI	1140	4	
С10.8-4	1		8АIII	840	8	
	2		4ВрI	740	4	
С12.30-1	1	См. <i>графический</i> объект " <i>Черт. 4</i> "	6АIII	940	30	20
	2		4ВрI	2940	6	
С12.24-1	1		6АIII	940	24	
	2		4ВрI	2340	6	
С2.12-1	1		6АIII	940	12	
	2		4ВрI	1140	6	
С12.8-1	1		6АIII	940	8	
	2		4ВрI	740	6	
С12.30-2	1		8АIII	940	30	
	2		4ВрI	2940	6	
С12.24-2	1		8АIII	940	24	
	2		4ВрI	2340	6	
С12.12-2	1		8АIII	940	12	
	2		4ВрI	1140	6	
С12.8-2	1		8АIII	940	8	
	2		4ВрI	740	6	
С12.30-3	3	См. <i>графический</i> объект " <i>Черт. 5</i> "	10АIII	1070	24	35
	2		4ВрI	2940	6	
С12.24-3	3		10АIII	1070	19	45
	2		4ВрI	2340	6	
С12.12-3	3		10АIII	1070	9	70
	2		4ВрI	1140	6	
С12.8-3	3		10АIII	1070	6	60
	2		4ВрI	740	6	

C12.30-4	1	См. <i>графический объект "Черт. 6"</i>	10AIII	1070	30	20	
	2		4BpI	2940	6		
C12.24-4	1		10AIII	1070	24		
	2		4BpI	2340	6		
C12.12-4	1		10AIII	1070	12		
	2		4BpI	1140	6		
C12.8-4	1		10AIII	1070	8		
	2		4BpI	740	6		
C14.30-1	3		8AIII	1140	24		35
	2		4BpI	2940	6		
C14.24-1	3		8AIII	1140	19	45	
	2		4BpI	2340	6		
C14.12-1	3		8AIII	1140	9	70	
	2		4BpI	1140	6		
C14.8-1	3		8AIII	1140	6	60	
	2		4BpI	740	6		
C14.30-2	3		10AIII	1180	24	35	
	2		4BpI	2940	6		
C14.24-2	3		10AIII	1180	19	45	
	2		4BpI	2340	6		
C14.12-2	3	10AIII	1180	9	70		
	2	4BpI	1140	6			
C14.8-2	3	10AIII	1180	6	60		
	2	4BpI	740	6			
C14.30-3	1	10AIII	1180	30	20		
	2	4BpI	2940	6			
C14.24-3	1	10AIII	1180	24			
	2	4BpI	2340	6			
C14.12-3	1	10AIII	1180	12			
	2	4BpI	1140	6			

C14.8-3	1	См. <i>графический объект "Черт. 7"</i>	10AIII	1180	8	20		
	2		4BpI	740	6			
C14.30-4	1		12AIII	1240	30			
	2		4BpI	2940	6			
C14.24-4	1		12AIII	1240	24			
	2		4BpI	2340	6			
C14.12-4	1		12AIII	1240	12			
	2		4BpI	1140	6			
C14.8-4	1		12AIII	1240	8			
	2		4BpI	740	6			
C16.30-1	1		См. <i>графический объект "Черт. 8"</i>	8AIII	1240		29	70
	2			4BpI	2940		6	
C16.24-1	1			8AIII	1240		23	
	2			4BpI	2340		6	
C16.12-1	1			8AIII	1240		11	
	2			4BpI	1140		6	
C16.8-1	1			8AIII	1240		7	
	2			4BpI	740		6	
C16.30-2	1	См. <i>графический объект "Черт. 9"</i>		10AIII	1340	30	20	
	2			4BpI	2940	6		
C16.24-2	1			10AIII	1340	24		
	2			4BbI	2340	6		
C16.12-2	1			10AIII	1340	12		
	2			4BpI	1140	6		
C16.8-2	1			10AIII	1340	8		
	2			4BpI	740	6		
C16.30-3	1			12AIII	1340	30		
	2			4BpI	2940	6		
C16.24-3	1		12AIII	1340	24			
	2		4BpI	2340	6			
C16.12-3	1		12AIII	1340	12			

	2		4ВрI	1140	6			
С16.8-3	1		12АIII	1340	8			
	2		4ВрI	740	6			
С16.30-4	1	См. <i>графический объект "Черт.10"</i>	14АIII	1270	29	70		
	2		4ВрI	2940	6			
С16.24-4	1		14АIII	1270	23			
	2		4ВрI	2340	6			
С16.12-4	1		14АIII	1270	11			
	2		4ВрI	1140	6			
С16.8-4	1		14АIII	1270	7			
	2		4ВрI	740	6			
Н20.30-1	1		См. <i>графический объект "Черт.11"</i>	6АIII	1540		30	20
	2			4ВрI	2940		8	
Н20.24-1	1	6АIII		1540	24			
	2	4ВрI		2340	8			
Н20.12-1	1	6АIII		1540	12			
	2	4ВрI		1140	8			
Н20.8-1	1	6АIII		1540	8			
	2	4ВрI		740	8			
Н20.30-2	1	8АIII		1560	30			
	2	4ВрI		2940	8			
Н20.24-2	1	8АIII		1560	24			
	2	4ВрI		2340	8			
Н20.12-2	1	8АIII		1560	12			
	2	4ВрI		1140	8			
Н20.8-2	1	8АIII		1560	8			
	2	4ВрI		740	8			
Н20.30-3	1	См. <i>графический объект "Черт.12"</i>		10АIII	1640	30		
	2			4ВрI	2940	8		
Н20.24-3	1		10АIII	1640	24			

	2		4ВрI	2340	8	
Н20.12-3	1		10АIII	1640	12	
	2		4ВрI	1140	8	
Н20.8-3	1		10АIII	1640	8	
	2		4ВрI	740	8	
Н20.30-4	1	См. <i>графический объект "Черт.13"</i>	10АIII	1740	30	
	2		4ВрI	2940	8	
Н20.24-4	1		10АIII	1740	24	
	2		4ВрI	2340	8	
Н20.12-4	1		10АIII	1740	12	
	2		4ВрI	1140	8	
Н20.8-4	1		10АIII	1740	8	
	2		4ВрI	740	8	
Н24.30-1	1		См. <i>графический объект "Черт.14"</i>	8АIII	1750	30
	2			4ВрI	2940	8
Н24.24-1	1			8АIII	1750	24
	2			4ВрI	2340	8
Н24.12-1	1			8АIII	1750	12
	2			4ВрI	1140	8
Н24.8-1	1	8АIII		1750	8	
	2	4ВрI		740	8	
Н24.30-2	1	См. <i>графический объект "Черт.15"</i>		10АIII	1860	30
	2			4ВрI	2940	10
Н24.24-2	1			10АIII	1860	24
	2			4ВрI	2340	10
Н24.12-2	1			10АIII	1860	12
	2			4ВрI	1140	10
Н24.8-2	1		10АIII	1860	8	
	2		4ВрI	740	10	
Н24.30-3	1		См. <i>графический объект "Черт.16"</i>	12АIII	1970	30
	2			4ВрI	2940	10

H24.24-3	1	См. <i>графический объект "Черт.17"</i>	12AIII	1970	24
	2		4BpI	2340	10
H24.12-3	1		12AIII	1970	12
	2		4BpI	1140	10
H24.8-3	1		12AIII	1970	8
	2		4BpI	740	10
H24.30-4	1		12AIII	1940	30
	2		4BpI	2940	10
H24.24-4	1		12AIII	1940	24
	2		4BpI	2340	10
H24.12-4	1		12AIII	1940	12
	2		4BpI	1140	10
H24.8-4	1		12AIII	1940	8
	2		4BpI	740	10
H28.24-1	1		8AIII	2170	24
	2		4BpI	2340	10
H28.12-1	1		8AIII	2170	12
	2		4BpI	1140	10
H28.8-1	1		8AIII	2170	8
	2		4BpI	740	10
H28.24-2	1		10AIII	2270	24
	2		4BpI	2340	10
H28.12-2	1		10AIII	2270	12
	2		4BpI	1140	10
H28.8-2	1	10AIII	2270	8	
	2	4BpI	740	10	
H28.24-3	1	14AIII	2150	24	
	2	4BpI	2340	10	
H28.12-3	1	14AIII	2150	12	
	2	4BpI	1140	10	
H28.24-3	1	См. <i>графический объект "Черт.19"</i>	14AIII	2150	24
	2	4BpI	2340	10	
H28.12-3	1	14AIII	2150	12	
	2	4BpI	1140	10	

Н28.8-3	1	См. <i>графический</i> объект "Черт.20"	14АIII	2150	8		
	2		4ВрI	740	10		
Н28.24-4	1		14АIII	2270	24		
	2		4ВрI	2340	10		
Н28.12-4	1		14АIII	2270	12		
	2		4ВрI	1140	10		
Н28.8-4	1		14АIII	2270	8		
	2		4ВрI	740	10		
Н32.12-1	1		См. <i>графический</i> объект "Черт.21"	10АIII	2500		12
	2			4ВрI	1140		12
Н32.8-1	1			10АIII	2500		8
	2			4ВрI	740		12
Н32.12-2	1			12АIII	2570		12
	2			4ВрI	1140		12
Н32.8-2	1	12АIII		2570	8		
	2	4ВрI		740	12		
Н32.12-3	1	14АIII		2570	12		
	2	4ВрI		1140	12		
Н32.8-3	1	14АIII		2570	8		
	2	4ВрI		740	12		
В20.30-1	1	См. <i>графический</i> объект "Черт.22"		5ВрI	740	20	20
	2			4ВрI	2890	4	
В20.24-1	1		5ВрI	740	16		
	2		4ВрI	2290	4		
В20.12-1	1		5ВрI	740	8		
	2		4ВрI	1090	4		
В20.8-1	1		5ВрI	740	5		
	2		4ВрI	640	4		
В20.30-2	1		6АIII	780	20	40	
	2		4ВрI	2890	4		
В20.24-2	1		6АIII	780	16		

	2		4ВрI	2290	4		
B20.12-2	1		6AIII	780	8		
	2		4ВрI	1090	4		
B20.8-2	1		6AIII	780	5		
	2		4ВрI	640	4		
B20.30-3	1		6AIII	740	20	20	
	2		4ВрI	2890	4		
B20.24-3	1		6AIII	740	16		
	2		4ВрI	2290	4		
B20.12-3	1		6AIII	740	8		
	2		4ВрI	1090	4		
B20.8-3	1		6AIII	740	5		
	2		4ВрI	640	4		
B20.30-4	1	<i>См. графический объект "Черт.23"</i>	10AIII	1140	20		
	2		4ВрI	2890	6		
B20.24-4	1		10AIII	1140	16		
	2		4ВрI	2290	6		
B20.12-4	1		10AIII	1140	8		
	2		4ВрI	1090	6		
B20.8-4	1		10AIII	1140	5		
	2		4ВрI	640	6		
B24.30-1	1		<i>См. графический объект "Черт.24"</i>	5ВрI	840		26
	2			4ВрI	2540		6
B24.24-1	1			5ВрI	840		20
	2			4ВрI	1940		6
B24.12-1	1			5ВрI	840	9	
	2			4ВрI	840	6	
B24.8-1	1	5ВрI		840	6		
	2	4ВрI		540	6		
B24.30-2	1	6AIII		840	28		

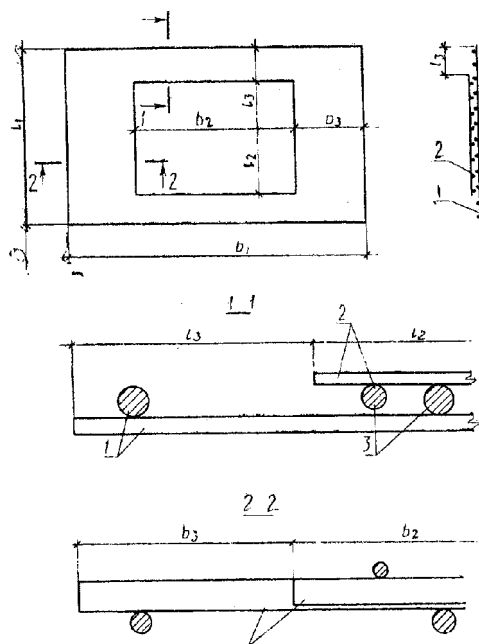
	2		4BpI	2740	6		
B24.24-2	1		6AIII	840	22		
	2		4BpI	2140	6		
B24.12-2	1		6AIII	840	11		
	2		4BpI	1040	6		
B24.8-2	1		6AIII	840	7		
	2		4BpI	640	6		
B24.30-3	1		8AIII	940	28	90	
	2		4BpI	2740	6		
B24.24-3	1		8AIII	940	22		
	2		4BpI	2140	6		
B24.12-3	1		8AIII	940	10		
	2		4BpI	940	6		
B24.8-3	1		8AIII	940	7		
	2		4BpI	640	6		
B24.30-4	1		10AIII	940	30		
	2		4BpI	2940	6		
B24.24-4	1		10AIII	940	24		
	2		4BpI	2340	6		
B24.12-4	1		10AIII	940	12		
	2		4BpI	1140	6		
B24.8-4	1		10AIII	940	8		
	2		4BpI	740	6		
B28.24-1	1	См. <i>графический объект "Черт.25"</i>	8AIII	1040	20		20
	2		4BpI	1940	6		
B28.12-1	1		8AIII	1040	8		
	3		4BpI	740	6		
B28.8-1	1		8AIII	1040	6		
	2		4BpI	540	6		
B28.24-2	1		10AIII	1040	21		
	2		4BpI	2040	6		

B28.12-2	1	См. <i>графический объект "Черт.26"</i>	10AIII	1040	10	30		
	2		4BpI	940	6			
B28.8-2	1		10AIII	1040	7			
	2		4BpI	640	6			
B28.24-3	1		10AIII	1160	20			
	2		4BpI	1940	6			
B28.12-3	1		10AIII	1160	9			
	2		4BpI	840	6			
B28.8-3	1		10AIII	1160	6			
	2		4BpI	540	6			
B28.24-4	1		14AIII	1160	20			
	2		4BpI	1940	6			
B28.12-4	1		14AIII	1160	9			
	2		4BpI	840	6			
B28.8-4	1	14AIII	1160	6				
	2	4BpI	540	6				
B32.12-1	1	См. <i>графический объект "Черт.27"</i>	8AIII	970	8	50		
	2		4BpI	740	6			
B32.8-1	1		8AIII	970	6			
	2		4BpI	540	6			
B32.12-2	1		12AIII	1040	9		70	
	2		4BpI	840	6			
B32.8-2	1		12AIII	1040	6			
	2		4BpI	540	6			
B32.12-3	1		См. <i>графический объект "Черт.28"</i>	14AIII	1160		10	30
	2			4BpI	940		6	
B32.8-3	1	14AIII		1160	7			
	2	4BpI		640	6			

Таблица 2

Выборка стали на одну сетку

Схема арматурного блока



1—нижняя сетка марки И; 2—верхняя сетка марки В; 3—рабочая арматура

Марка сетки	Арматурная сталь, кг							Масса сетки, кг
	класса А-III по ГОСТ 5781-82					класса Вр-I по ГОСТ 6727-80		
	Диаметр, мм							
	6	8	10	12	14	4	5	
С6.24-4	-	-	-	-	-	1,84	-	1,84
С6.12-4	-	-	-	-	-	0,91	-	0,91
С8.24-1	-	-	-	-	-	2,5	-	2,5
С8.12-1	-	-	-	-	-	1,24	-	1,24
С8.24-3	-	-	-	-	-	0,86	2,56	3,42
С8.12-3	-	-	-	-	-	0,42	1,28	1,7
С8.24-4	3,95	-	-	-	-	0,86	-	4,81
С8.12-4	1,97	-	-	-	-	0,42	-	2,39
С10.30-1	-	-	-	-	-	1,08	3,63	4,71
С10.24-1	-	-	-	-	-	0,86	2,9	3,76
С10.13-1	-	-	-	-	-	0,42	1,45	1,87
С10.8-1	-	-	-	-	-	0,27	0,97	1,24

C10.30-2	5,59	-	-	-	-	1,08	-	6,67
C10.24-2	4,48	-	-	-	-	0,86	-	5,34
C10.12-2	2,24	-	-	-	-	0,42	-	2,66
C10.8-2	1,49	-	-	-	-	0,27	-	1,76
C10.30-3	-	7,96	-	-	-	1,08	-	9,04
C10.24-3	-	6,3	-	-	-	0,86	-	7,16
C10.12-3	-	2,99	-	-	-	0,42	-	3,41
C10.8-3	-	1,99	-	-	-	0,27	-	2,26
C10.30-4	-	9,95	-	-	-	1,08	-	11,03
C10.24-4	-	7,96	-	-	-	0,86	-	8,82
C10.12-4	-	3,98	-	-	-	0,42	-	4,4
C10.8-4	-	2,65	-	-	-	0,27	-	2,92
C12.30-1	6,26	-	-	-	-	1,62	-	7,88
C12.24-1	5,01	-	-	-	-	1,29	-	6,3
C12.12-1	2,5	-	-	-	-	0,63	-	3,13
C12.8-1	1,67	-	-	-	-	0,41	-	2,08
C12.30-2	-	11,14	-	-	-	1,62	-	12,76
C12.24-2	-	8,91	-	-	-	1,29	-	10,2
C12.12-.2	-	4,46	-	-	-	0,63	-	5,09
C12.8-2	-	2,97	-	-	-	0,41	-	3,38
C12.30-3	-	-	15,84	-	-	1,62	-	17,46
C12.24-3	-	-	12,54	-	-	1,29	-	13,83
C12.12-3	-	-	5,94	-	-	0,63	-	6,57
C12.8-3	-	-	3,96	-	-	0,41	-	4,37
C12.30-4	-	-	19,81	-	-	1,62	-	21,43
C12.24-4	-	-	15,84	-	-	1,29	-	17,13
C12.12-4	-	-	7,92	-	-	0,63	-	8,55
C12.8-4	-	-	5,28	-	-	0,41	-	5,69
C14.30-1	-	10,81	-	-	-	1,62	-	12,43
C14.24-1	-	8,56	-	-	-	1,29	-	9,85

C14.12-1	-	4,05	-	-	-	0,63	-	4,68
C14.8-1	-	2,7	-	-	-	0,41	-	3,11
C14.30-2	-	-	17,47	-	-	1,62	-	19,09
C14.24-2	-	-	13,83	-	-	1,29	-	15,12
C14.12-2	-	-	6,55	-	-	0,63	-	7,18
C14.8-2	-	-	4,37	-	-	0,41	-	4,78
C14.30-3	-	-	21,84	-	-	1,62	-	23,46
C14.24-3	-	-	17,47	-	-	1,29	-	18,76
C14.12-3	-	-	8,74	-	-	0,63	-	9,37
C14.8-3	-	-	5,82	-	-	0,41	-	6,23
C14.30-4	-	-	-	33,03	-	1,62	-	34,65
C14.24-4	-	-	-	26,43	-	1,29	-	27,72
C14.12-4	-	-	-	13,21	-	0,63	-	13,84
C14.8-4	-	-	-	8,81	-	0,41	-	9,22
C16.30-1	-	14,2	-	-	-	1,62	-	15,82
C16.24-1	-	11,26	-	-	-	1,29	-	12,55
C16.12-1	-	5,39	-	-	-	0,63	-	6,02
C16.8-1	-	3,43	-	-	-	0,41	-	3,84
C16.30-2	-	-	24,8	-	-	1,62	-	26,42
C16.24-2	-	-	19,84	-	-	1,29	-	21,13
C16.12-2	-	-	9,92	-	-	0,63	-	10,55
C16.8-2	-	-	6,61	-	-	0,41	-	7,02
C16.30-3	-	-	-	35,7	-	1,62	-	37,32
C16.24-3	-	-	-	28,56	-	1,29	-	29,85
C16.12-3	-	-	-	14,27	-	0,63	-	14,9
C16.8-3	-	-	-	9,52	-	0,41	-	9,93
C16.30-4	-	-	-	-	44,49	1,62	-	46,11
C16.24-4	-	-	-	-	35,28	1,29	-	30,57
C16.12-4	-	-	-	-	16,88	0,63	-	17,51
C16.8-4	-	-	-	-	10,74	0,41	-	11,15
H20.30-1	10,25	-	-	-	-	2,16	-	12,41

H20.24-1	8,21	-	-	-	-	1,72	-	9,93
H20.12-1	4,1	-	-	-	-	0,84	-	4,94
H20.8-1	2,73	-	-	-	-	0,54	-	3,27
H20.30-2	-	18,48	-	-	-	2,16	-	20,64
H20.24-2	-	14,79	-	-	-	1,72	-	16,51
H20.12-2	-	7,39	-	-	-	0,84	-	8,23
H20.8-2	-	4,93	-	-	-	0,54	-	5,47
H20.30-3	-	-	30,35	-	-	2,16	-	32,51
H20.24-3	-	-	24,29	-	-	1,72	-	26,01
H20.12-3	-	-	12,14	-	-	0,84	-	12,98
H20.8-3	-	-	8,1	-	-	0,54	-	8,64
H20.30-4	-	-	32,21	-	-	2,16	-	34,37
H20.24-4	-	-	25,76	-	-	1,72	-	27,48
H20.12-4	-	-	12,88	-	-	0,84	-	13,72
H20.8-4	-	-	8,59	-	-	0,54	-	9,13
H24.30-1	-	20,74	-	-	-	2,16	-	22,9
H24.24-1	-	16,59	-	-	-	1,72	-	18,31
H24.12-1	-	8,3	-	-	-	0,84	-	9,14
H24.8-1	-	5,53	-	-	-	0,54	-	6,07
H24.30-2	-	-	34,43	-	-	2,7	-	37,13
H24.24-2	-	-	27,54	-	-	2,15	-	29,69
H24.12-2	-	-	13,77	-	-	1,05	-	14,82
H24.8-2	-	-	9,18	-	-	0,68	-	9,86
H24.30-3	-	-	-	52,48	-	2,7	-	55,18
H24.24-3	-	-	-	41,98	-	2,15	-	44,13
H24.12-3	-	-	-	20,99	-	1,05	-	22,04
H24.8-3	-	-	-	13,99	-	0,68	-	14,67
H24.30-4	-	-	-	51,68	-	2,7	-	54,38
H24.24-4	-	-	-	41,34	-	2,15	-	43,49
H24.12-4	-	-	-	20,67	-	1,05	-	21,72

H24.8-4	-	-	-	13,78	-	0,68	-	14,46
H28.24-1	-	20,57	-	-	-	2,15	-	22,72
H28.12-1	-	10,28	-	-	-	1,05	-	11,33
H28.8-1	-	6,86	-	-	-	0,68	-	7,54
H28.24-2	-	-	33,61	-	-	2,15	-	35,76
H28.12-2	-	-	16,81	-	-	1,05	-	17,86
H28.8-2	-	-	11,2	-	-	0,68	-	11,88
H28.24-3	-	-	-	-	62,33	2,15	-	64,48
H28.12-3	-	-	-	-	31,17	1,05	-	32,22
H28.8-3	-	-	-	-	20,78	0,68	-	21,46
H28.21-4	-	-	-	-	65,81	2,15	-	67,96
H28.12-4	-	-	-	-	32,9	1,05	-	33,95
H28.8-4	-	-	-	-	21,94	0,68	-	22,62
H32.12-1	-	-	18,51	-	-	1,25	-	19,76
H32.8-1	-	-	12,34	-	-	0,82	-	13,16
H32.12-2	-	-	-	27,39	-	1,25	-	28,64
H32.8-2	-	-	-	18,23	-	0,82	-	19,05
H32.12-3	-	-	-	-	37,25	1,25	-	38,5
H32.8-3	-	-	-	-	24,84	0,82	-	25,65
B20.30-1	-	-	-	-	-	1,06	2,13	3,19
B20.24-1	-	-	-	-	-	0,84	1,7	2,54
B20.12-1	-	-	-	-	-	0,4	0,85	1,25
B20.8-1	-	-	-	-	-	0,24	0,53	0,77
B20.30-2	3,46	-	-	-	-	1,00	-	4,52
B20.24-2	2,77	-	-	-	-	0,84	-	3,61
B20.12-2	1,39	-	-	-	-	0,4	-	1,79
B20.8-2	0,86	-	-	-	-	0,24	-	1,1
B20.30-3	3,28	-	-	-	-	1,06	-	4,34
B20.24-3	2,63	-	-	-	-	0,84	-	3,47
B20.12-3	1,31	-	-	-	-	0,4	-	1,71
B20.8-3	0,82	-	-	-	-	0,24	-	1,06

B20.30-4	-	-	14,07	-	-	1,6	-	15,67
B20.24-4	-	-	11,25	-	-	1,26	-	12,51
B20.12-4	-	-	5,63	-	-	0,6	-	6,23
B20.8-4	-	-	3,52	-	-	0,35	-	3,87
B24.30-1	-	-	-	-	-	1,4	3,14	4,54
B24.24-1	-	-	-	-	-	1,07	2,42	3,49
B24.12-1	-	-	-	-	-	0,46	1,09	1,55
B24.8-1	-	-	-	-	-	0,3	0,73	1,03
B24.30-2	5,22	-	-	-	-	1,51	-	6,73
B24.24-2	4,1	-	-	-	-	1,18	-	5,28
B24.12-2	2,05	-	-	-	-	0,57	-	2,62
B24.8-2	1,31	-	-	-	-	0,35	-	1,66
B24.30-3	-	10,4	-	-	-	1,51	-	11,91
B24.24-3	-	8,17	-	-	-	1,18	-	9,35
B24.12-3	-	3,71	-	-	-	0,52	-	4,23
B24.8-3	-	2,6	-	-	-	0,35	-	2,95
B24.30-4	-	-	17,4	-	-	1,62	-	19,02
B24.24-4	-	-	13,92	-	-	1,29	-	15,21
B24.12-4	-	-	6,96	-	-	0,63	-	7,59
B24.8-4	-	-	4,64	-	-	0,41	-	5,05
B28.24-1	-	8,22	-	-	-	1,07	-	9,29
B28.12-1	-	3,29	-	-	-	0,41	-	3,7
B28.8-1	-	2,46	-	-	-	0,3	-	2,76
B28.24-2	-	-	13,48	-	-	1,13	-	14,61
B28.12-2	-	-	6,42	-	-	0,52	-	6,94
B28.8-2	-	-	4,49	-	-	0,35	-	4,84
B28.24-3	-	-	14,31	-	-	1,07	-	15,38
B28.12-3	-	-	6,44	-	-	0,46	-	6,9
B28.8-3	-	-	4,29	-	-	0,3	-	4,59
B28.24-4	-	-	-	-	28,03	1,07	-	29,1

B28.12-4	-	-	-	-	12,61	0,46	-	13,07
B28.8-4	-	-	-	-	8,41	0,3	-	8,71
B32.12-1	-	3,07	-	-	-	0,41	-	3,48
B32.8-1	-	2,3	-	-	-	0,3	-	2,6
B32.12-2	-	-	-	8,31	-	0,46	-	8,77
B32.8-2	-	-	-	5,54	-	0,3	-	5,84
B32.12-3	-	-	-	-	14,01	0,52	-	14,53
B32.8-3	-	-	-	-	9,8	0,35	-	10,15

"Схема арматурного блока"

Таблица 3

Спецификация сеток на один арматурный блок

Марка блока	Марка сетки	Размеры, мм						Масса блока, кг
		b_1	l_1	b_2	l_2	b_3	l_3	
AB20.30-1	H20.30-1	1940	2940	-	-	600	25	15,6
	B20.30-1	-	-	740	2890			
AB20.24-1	H20.24-1	1940	2340	-	-	580	25	12,47
	B20.24-1	-	-	740	2290			
AB20.12-1	H20.12-1	1940	1140	-	-	580	25	6,19
	B20.12-1	-	-	740	1090			
AB20.8-1	H20.8-1	1940	740	-	-	580	30	4,04
	B20.8-1	-	-	740	640			
AB20.30-2	H20.30-2	1940	2940	-	-	580	25	25,16
	B20.30-2	-	-	780	2890			
AB20.24-2	H20.24-2	1940	2340	-	-	580	25	20,12
	B20.24-2	-	-	780	2290			
AB20.12-2	H20.12-2	1940	1140	-	-	580	25	10,02
	B20.12-2	-	-	780	1090			
AB20.8-2	H20.8-2	1940	740	-	-	580	30	6,57
	B20.8-2	-	-	780	640			

AB20.30-3	H20.30-3	1940	2940	-	-	600	25	36,85			
	B20.30-3	-	-	740	2890						
AB20.24-3	H20.24-3	1940	2340	-	-				400	25	29,48
	B20.24-3	-	-	740	2290						
AB20.12-3	H20.12-3	1940	1140	-	-	700	25	14,69			
	B20.12-3	-	-	740	1090						
AB20.8-3	H20.8-3	1940	740	-	-				700	30	9,7
	B20.8-3	-	-	740	640						
AB20.30-4	H20.30-4	1940	2940	-	-	400	25	50,04			
	B20.30-4	-	-	1140	2890						
AB20.24-4	H20.24-4	1940	2340	-	-				700	25	39,99
	B20.24-4	-	-	1140	2290						
AB20.12-4	H20.12-4	1940	1140	-	-	700	25	19,95			
	B20.12-4	-	-	1140	1090						
AB20.8-4	H20.8-4	1940	740	-	-				700	30	13,0
	B20.8-4	-	-	1140	640						
AB24.30-1	H24.30-1	2340	2940	-	-	700	180	27,44			
	B24.30-1	-	-	940	2540						
AB24.24-1	H24.24-1	2340	2340	-	-				700	180	21,8
	B24.24-1	-	-	940	1940						
AB24.12-1	H24.12-1	2340	1140	-	-	700	150	10,69			
	B24.12-1	-	-	940	840						
AB24.8-1	H24.8-1	2340	740	-	-				700	80	7,1
	B24.8-1	-	-	940	540						
AB24.30-2	H24.30-2	2340	2940	-	-	700	80	43,86			
	B24.30-2	-	-	940	2740						
AB24.24-2	H24.24-2	2340	2340	-	-				700	80	34,97
	B24.24-2	-	-	940	2140						
AB24.12-2	H24.12-2	2340	1140	-	-	700	50	17,44			
	B24.12-2	-	-	940	1040						
AB24.8-2	H24.8-2	2340	740	-	-				700	50	11,52

	B24.8-2	-	-	940	640			
AB24.30-3	H24.30-3	2340	2940	-	-	630	80	67,09
	B24.30-3	-	-	1080	2740			
AB24.24-3	H24.24-3	2340	2340	-	-		80	53,48
	B24.24-3	-	-	1080	2140			
AB24.12-3	H24.12-3	2340	1140	-	-		80	26,27
	B24.12-3	-	-	1080	940			
AB24.8-3	H24.8-3	2340	740	-	-		50	17,62
	B24.8-3	-	-	1080	640			
AB24.30-4	H24.30-4	2340	2940	-	-	630	20	73,4
	B24.30-4	-	-	1080	2940			
AB24.24-4	H24.24-4	2340	2340	-	-		20	58,7
	B24.24-4	-	-	1080	2340			
AB24.12-4	H24.12-4	2340	1140	-	-		20	29,31
	B24.12-4	-	-	1080	1140			
AB24.8-4	H24.8-4	2340	740	-	-		20	19,51
	B24.8-4	-	-	1080	740			
AB28.24-1	H28.24-1	2740	2340	-	-	800	180	32,01
	B28.24-1	-	-	1140	1940			
AB28.12-1	H28.12-1	2740	1140	-	-		180	15,03
	B28.12-1	-	-	1140	740			
AB28.8-1	H28.8-1	2740	740	-	-		80	10,3
	B28.8-1	-	-	1140	540			
AB28.24-2	H28.24-2	2740	2340	-	-	800	180	50,37
	B28.24-2	-	-	1140	2040			
AB28.12-2	H28.12-2	2740	1140	-	-		80	24,8
	B28.12-2	-	-	1140	940			
AB28.8-2	H28.8-2	2740	740	-	-		30	16,72
	B28.8-2	-	-	1140	640			
AB28.24-3	H28.24-3	2740	2340	-	-	690	180	79,86

	B28.24-3	-	-	1360	1940			
AB28.12-3	H28.12-3	2740	1140	-	-	690	150	39,12
	B28.12-3	-	-	1300	840			
AB28.8-3	H28.8-3	2740	740	-	-	690	80	26,05
	B28.8-3	-	-	1360	540			
AB28.24-4	H28.24-4	2740	2340	-	-	690	180	97,06
	B28.24-4	-	-	1360	1940			
AB28.12-4	H28.12-4	2740	1140	-	-	690	150	47,02
	B28.12-4	-	-	1360	840			
AB28.8-4	H28.8-4	2740	740	-	-	690	80	31,33
	B28.8-4	-	-	1360	540			
AB32.12-1	H32.12-1	3140	1140	-	-	970	170	23,24
	B32.12-1	-	-	1200	740			
AB32.8-1	H32.8-1	3140	740	-	-	970	70	15,76
	B32.8-1	-	-	1200	540			
AB32.12-2	H32.12-2	3140	1140	-	-	950	150	37,41
	B32.12-2	-	-	1240	840			
AB32.8-2	H32.8-2	3140	740	-	-	950	70	24,89
	B32.8-2	-	-	1240	540			
AB32.12-3	H32.12-3	3140	1140	-	-	890	70	53,03
	B32.12-3	-	-	1360	940			
AB32.8-3	H32.8-3	3140	740	-	-	890	30	35,81
	B32.8-3	-	-	1360	640			

Таблица 4

Нормативное усилие, спецификация и выборка стали на одну монтажную петлю

Марка монтажной петли	Чертеж	Диаметр, мм, класс	Размеры монтажной петли, мм		Длина, мм	Масса, кг	Нормативное усилие кН (кгс)
			a_4	a_5			
M8-100		8A1	180	130	550	0,22	2,94

	См. графический объект "Черт.1"						(300)
M10-150		10AI	230	165	700	0,43	6,86 (700)
M12-150		12AI			710	0,63	10,79 (1100)
M14-150		14AI			730	0,90	14,71 (1500)
M16-200		16AI	280	200	880	1,39	19,61 (2000)