

**Государственный стандарт СССР ГОСТ 1153-76**  
**"Кронштейны для умывальников и моек. Технические условия"**  
**(введен постановлением Госстроя СССР от 27 февраля 1976 г. N 13)**

**Supports for lavatories and sinks. Technical requirements**

Взамен ГОСТ 1153-58  
Срок введения установлен с 1 января 1977 г.

1. Типы и основные размеры
2. Технические требования
3. Правила приемки
4. Методы проверки
5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
6. Гарантии изготовителя

Настоящий стандарт распространяется на чугунные и стальные кронштейны (в том числе на стальные кронштейны высшей категории качества), предназначенные для крепления керамических умывальников и чугунных моек к стенам в зданиях различного назначения.  
(Измененная редакция, Изм. N 1).

**1. Типы и основные размеры**

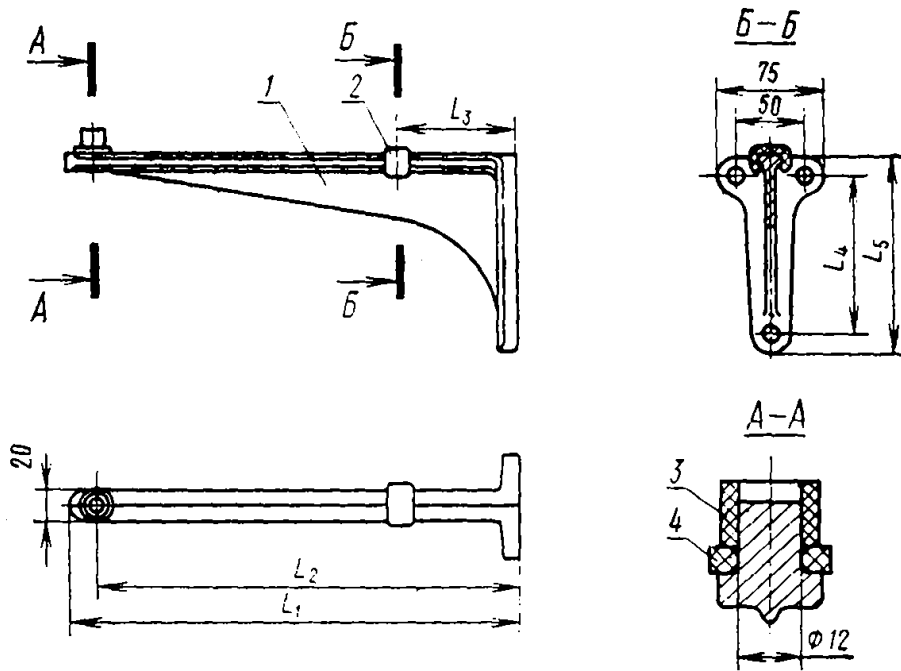
1.1. Типы кронштейнов должны соответствовать указанным в таблице.

Обозначение типов	Наименование	Номера чертежей
Кр УОБ	Кронштейн чугунный для умывальника открытый большой	<u>1</u>
Кр УОМ	Кронштейн чугунный для умывальника открытый малый	<u>1</u>
Кр УСБ	Кронштейн чугунный для умывальника скрытый большой	<u>2</u>
Кр УСМ	Кронштейн чугунный для умывальника скрытый малый	<u>2</u>
Кр УСтБ	Кронштейн стальной для умывальника большой	<u>3</u>
Кр УСтМ	Кронштейн стальной для умывальника малый	<u>3</u>
Кр МБ	Кронштейн чугунный для мойки большой	<u>4</u>
Кр ММ	Кронштейн чугунный для мойки малый	<u>5</u>

1.2. Основные "размеры кронштейнов должны соответствовать указанным на черт.1 - 5.

1.3. Допускаемые отклонения от размеров чугунных отливок кронштейнов не должны превышать установленных требованиями ГОСТ 1855 - 55 для отливок III класса точности.

Кронштейны чугунные для умывальников открытые



мм

Тип кронштейна	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$
Кр УОБ	340	320	90	120	148
Кр УОМ	255	235	60	85	115

1—кронштейн; 2—прокладка; 3—трубка; 4—прокладка.

Черт. 1

"Чертеж 1. Кронштейны чугунные для умывальников открытые"

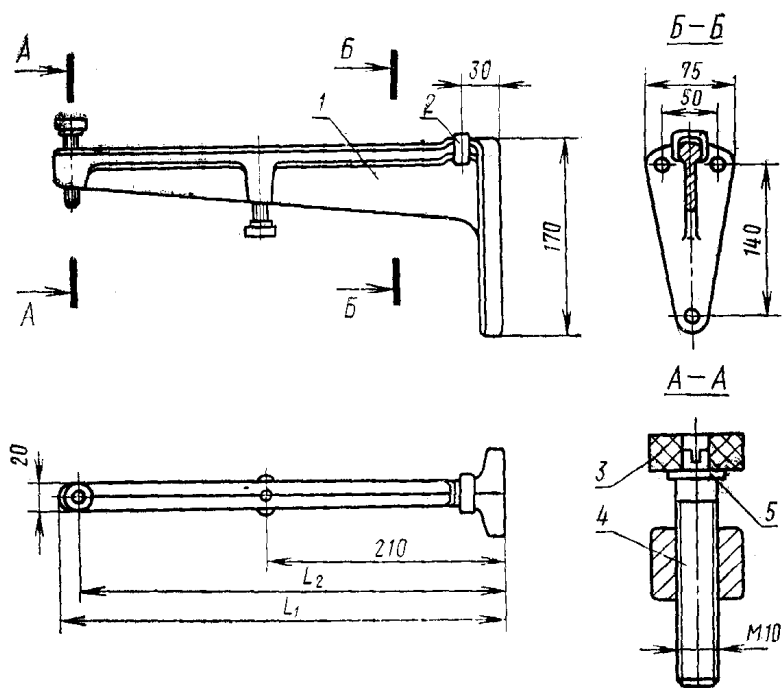
Условное обозначение кронштейна чугунного для умывальника открытого большого:

Кр УОБ ГОСТ 1153-76

То же, малого:

Кр УОМ ГОСТ 1153-76

**Кронштейны чугунные для умывальников скрытые**



ММ		
Тип кронштейна	$L_1$	$L_2$
Кр УСБ	390	375
Кр УСМ	330	315

1—кронштейн; 2—прокладка; 3—прокладка; 4—винт регулировочный; 5—шайба.

Черт. 2

"Чертеж 2. Кронштейны чугунные для умывальников скрытые"

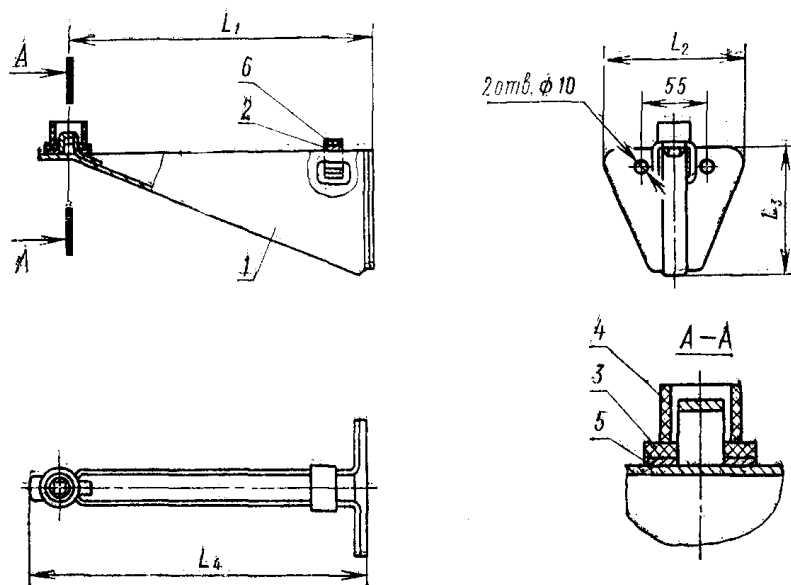
Условное обозначение кронштейна чугунного для умывальника скрытого большого:

Кр УСБ ГОСТ 1153-76

То же, малого:

Кр УСМ ГОСТ 1153-76

### Кронштейны стальные для умывальников



Примечание. Допускается отверстия диаметром 10 мм выполнять по требованию заказчика.

мм				
Тип кронштейна	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$
Кр УСтБ	320	130	~110	335
Кр УСтМ	235	130	~80	250

1—кронштейн; 2—скоба; 3—прокладка; 4—трубка; 5—шайба; 6—прокладка

Черт. 3

"Чертеж 3. Кронштейны стальные для умывальников"

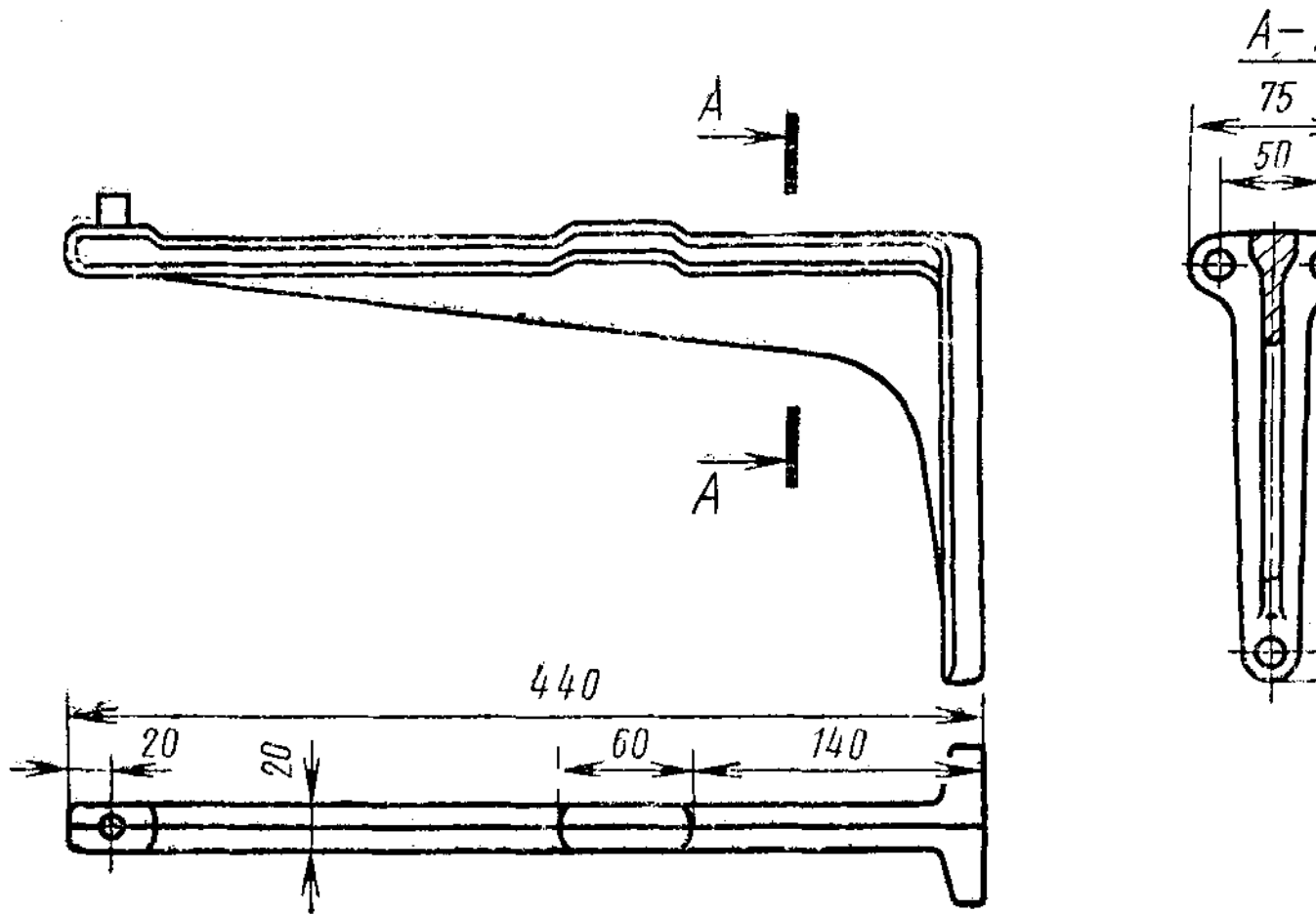
Условное обозначение кронштейна стального для умывальника большого:

Кр УСтБ ГОСТ 1153-76

То же, малого:

Кр УСтМ ГОСТ 1153-76

# Кронштейн чугунный для мойки большой



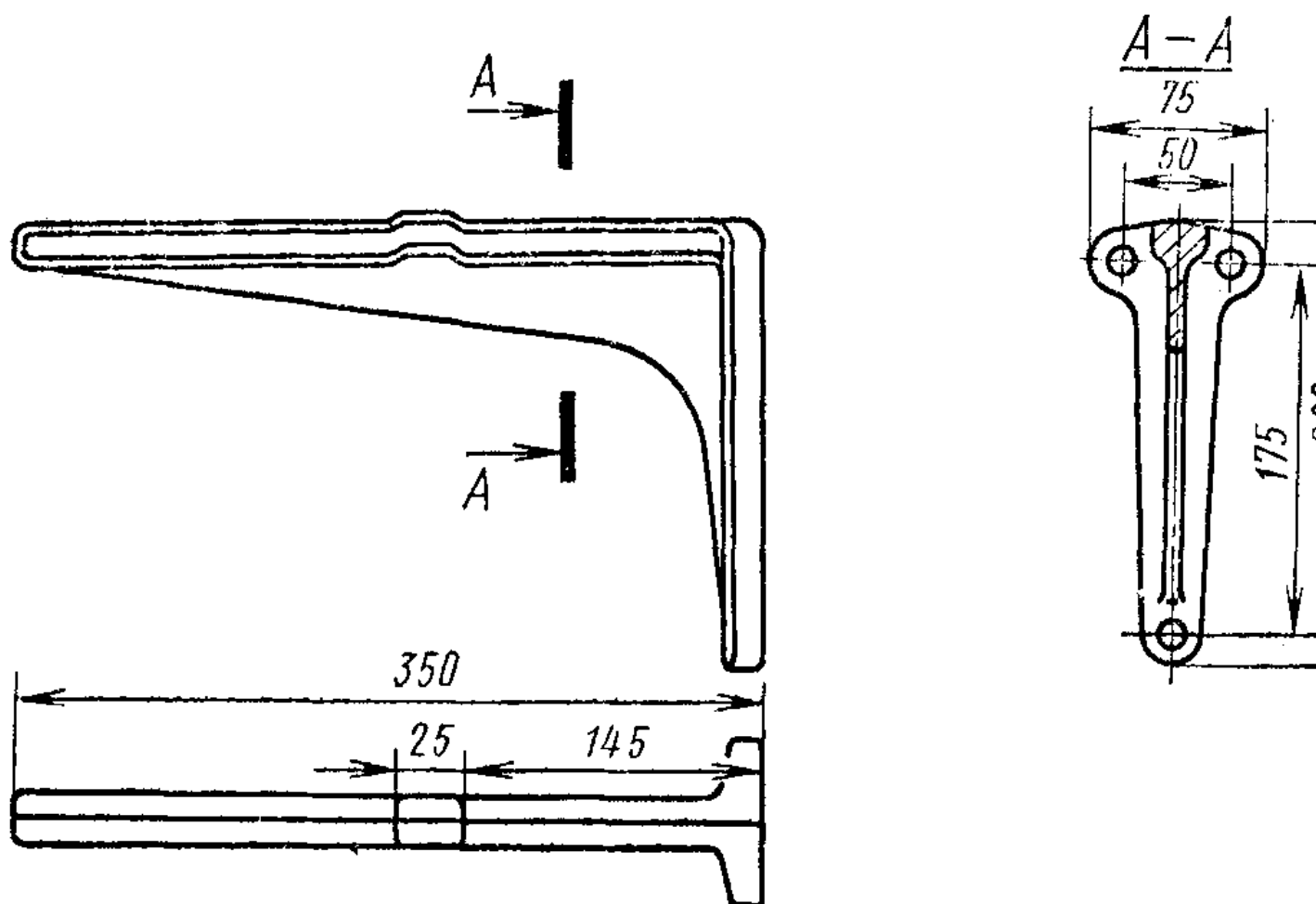
Черт. 4

"Чертеж 4. Кронштейн чугунный для мойки большой"

Условное обозначение кронштейна чугунного для мойки большого:

Кр МБ ГОСТ 1153-76

## Кронштейн чугунный для мойки малый



Черт. 5

"Чертеж 5. Кронштейн чугунный для мойки малый"

Условное обозначение кронштейна чугунного для мойки малого:

Кр ММ ГОСТ 1153-76

### 2. Технические требования

2.1. Кронштейны должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Для изготовления кронштейнов и их деталей должны применяться следующие материалы:

- а) для изготовления чугунных кронштейнов - серый чугун марки не ниже СЧ 12 - 28 по ГОСТ 1412-70;
- б) для изготовления стальных кронштейнов - сталь листовая по ГОСТ 16523-70;
- в) для изготовления регулировочных винтов - сталь углеродистая марки Ст3 по ГОСТ 380-71;

*Взамен ГОСТ 380-71 в части требований к сортовому и фасонному прокату постановлением Госстандарта СССР от 23 марта 1988 г. N 677 с 1 января 1990 г. введен в действие ГОСТ 535-88*

*См. также ГОСТ 380-94 "Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки", введенный в действие с 1 января 1998 г. постановлением Госстандарта РФ от 2 июня 1997 г. N 205*

г) для изготовления прокладок - резина листовая мягкая по ГОСТ 7338-77 или по ТУ 38-105376-72, группа В, трубка резиновая по ГОСТ 3747-78 или по ГОСТ 5496-78.

2.3. На поверхности чугунных кронштейнов, прилегающей к стене, не допускаются выступы и приливы, создающие неустойчивое положение кронштейна при креплении его к стене.

2.4. Погнутость стальных кронштейнов и наличие заусенцев на их наружной поверхности не допускаются; коробление поверхности, прилегающей к стене, не должно быть более 2 мм.

Коробление поверхности, прилегающей к стене, в кронштейнах высшей категории качества не должно быть более 1 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.5. Основные размеры метрической резьбы на деталях крепления чугунных кронштейнов должны соответствовать требованиям СТ СЭВ 182-75, а поля допусков на нее - грубому классу точности согласно ГОСТ 16093-70.

Резьба должна быть чистой и не иметь поврежденных ниток.

2.6. Кронштейны должны быть окрашены водостойкими красками белого цвета или светлых тонов, соответствующих эталонам, утвержденным в установленном порядке, по предварительно огрунтованной поверхности или покрыты стеклоэмалью белого цвета.

Окрашенные поверхности не должны иметь подтеков, пузырей, отливов и не покрытых краской мест.

Эмалевое покрытие должно иметь ровную, гладкую и блестящую поверхность и быть прочно сцепленным с металлом кронштейна.

Внешний вид окрашенных поверхностей стальных кронштейнов высшей категории качества должен быть не ниже VI класса по ГОСТ 9.032-74.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.7. Кронштейны должны поставляться потребителю комплектно.

В состав комплекта открытых чугунных кронштейнов входят: два кронштейна, шесть стальных кадмированных или оцинкованных шурупов 8 x 70 или 6 x 70 по ГОСТ 1144-70 и резиновые прокладки. В комплект скрытых кронштейнов дополнительно входят два регулировочных винта с прокладками.

Стальные кронштейны поставляются только с резиновыми прокладками.

### 3. Правила приемки

3.1. Кронштейны должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

3.2. Кронштейны поставляются партиями. Размер партии устанавливается соглашением между предприятием-изготовителем и потребителем. В партии должны быть кронштейны одного типа.

3.3. Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества кронштейнов и соответствия их требованиям настоящего стандарта, соблюдая нижеприведенный порядок отбора образцов и применяя указанные в [разд.4](#) методы проверки.

3.4. Для контрольной проверки потребителем внешнего вида, размеров, наличия коробления и качества покрытия отбирают от партии 2% кронштейнов, но не менее 5 шт.

3.5. Если при контрольной проверке хотя бы одно изделие по какому-либо показателю не будет удовлетворять требованиям настоящего стандарта, производят повторную проверку по этому показателю удвоенного количества изделий той же партии. В случае неудовлетворительных результатов повторной проверки партия изделий приемке не подлежит.

### 4. Методы проверки

4.1. Внешний вид кронштейнов проверяют при естественном; или искусственном освещении, обеспечивающим освещенность не менее 200 лк, визуально без применения увеличительных приборов.

4.2. Размеры изделий проверяют универсальным или специальным металлическим измерительным инструментом, резьбы - резьбовыми предельными калибрами.

4.3. Проверка качества эмалевого покрытия и прочность сцепления его с металлом производят остукиванием кронштейна деревянным молотком массой 300 г; при этом не должно быть слышно дребезжащего звука, покрытие не должно отслаиваться, растрескиваться или отскакивать от металла.

4.4. Коробление поверхности кронштейна, прилегающей к стене, проверяют на контрольной плите с помощью щупа.

### 5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

5.1. На каждом кронштейне должен быть обозначен товарный знак предприятия-изготовителя; место обозначения указанного знака определяется предприятием-изготовителем.

Стальные кронштейны, которым в установленном порядке присвоена высшая категория качества, должны быть замаркированы также изображением государственного Знака качества по ГОСТ 1.9-67.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

5.2. Для транспортирования кронштейны должны быть упакованы в деревянные решетчатые ящики по ГОСТ 12082-77, ГОСТ 2991-76 или ГОСТ 18617-73.

При упаковке стальных кронштейнов между ними перекладывают жгуты из соломы или бумаги, древесную стружку, а между рядами - деревянные прокладки или такие же жгуты.

Масса брутто ящика не должна превышать 50 кг.

5.3. Детали крепления кронштейнов и прокладки укладывают в бумажные мешки по ГОСТ 2226-75 или завертывают в бумагу в виде пакетов. Пакеты могут укладываться в ящики с кронштейнами.

*Взамен ГОСТ 2226-75 постановлением Госстандарта СССР от 29 июня 1988 г. N 2501 с 1 января 1990 г. введен в действие ГОСТ 2226-88*

5.4. Транспортирование кронштейнов может производиться любым видом транспорта.

5.5. Каждая партия кронштейнов должна сопровождаться паспортом установленной формы, в котором указывается:

наименование министерства или ведомства, в систему которого входит предприятие-изготовитель;  
номер и дата выдачи документа;  
условное обозначение кронштейнов;  
количество кронштейнов;  
гарантийный срок;  
розничная цена (при поставке в торговую сеть);  
обозначение настоящего стандарта.

Сопроводительные документы на стальные кронштейны, которым в установленном порядке присвоена высшая категория качества, должны содержать также изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9-67.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

5.6. На ящиках с кронштейнами несмываемой краской или на этикетке, наклеенной на ящик влагостойким клеем, должно быть указано:

наименование предприятия-изготовителя;  
условное обозначение типа кронштейнов;  
количество кронштейнов в ящике;  
масса брутто ящика, кг;  
год и месяц изготовления.

На бумажных мешках и пакетах с комплектующими деталями должно быть указано: "Комплектующие детали для кронштейнов типа ...".

Тара должна быть замаркирована согласно требованиям ГОСТ 14192-77.

*Взамен ГОСТ 14192-77 постановлением Госстандарта РФ от 18 июня 1997 г. N 219 введен в действие с 1 января 1998 г. ГОСТ 14192-96*

5.7. Кронштейны должны храниться в сухих закрытых помещениях или под навесом, предохраняющим их от воздействия атмосферных осадков, рассортированными по типам.

## **6. Гарантии изготовителя**

6.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие поставляемых кронштейнов требованиям настоящего стандарта.

6.2. Гарантийным сроком при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения является один год со дня сдачи кронштейнов в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки их с предприятия-изготовителя.

Гарантийный срок эксплуатации стальных кронштейнов, которым в установленном порядке присвоена высшая категория качества, - два года со дня сдачи в эксплуатацию, но не более двух с половиной лет со дня отгрузки предприятием-изготовителем.

(Измененная редакция, Изм. N 1).



