

Строительные нормы и правила РФ
ФЕР 81-02-13-2001
Федеральные единичные расценки на строительные работы ФЕР-2001
Сборник N 13 "Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии"
ФЕР-2001-13
(утв. постановлением Госстроя РФ от 7 августа 2003 г. N 142)

Введены в действие с 7 августа 2003 г.

*См. ГЭСН 81-02-13-2001 "Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии",
утвержденные постановлением Госстроя РФ от 13 ноября 2000 г. N 110*

Техническая часть

Приложение 1. Сборник сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Приложение 2. Сборник сметных цен на материалы, изделия и конструкции в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Техническая часть

1. Общие указания
2. Правила определения объемов работ
3. Коэффициенты к расценкам

1. Общие указания

1.1. Настоящие федеральные единичные расценки (далее расценки) разработаны на основании государственных элементных сметных норм, сборник ГЭСН 81-02-13-2001, с учетом дополнений и изменений к нему, выпуск 1, и предназначены для определения сметной стоимости при выполнении работ по защите строительных конструкций и оборудования от коррозии.

1.2. В расценках сборника помимо операций, указанных в "составах работ", учтены:

- доставка материалов от приобъектного склада и их подача к месту производства работ;
- установка и перестановка инвентарных столиков, приставных лестниц и других средств подмащивания высотой до 2 м для выполнения работ на высоте до 4 м.

1.3. В расценках не учтены затраты на:

- устройство и разборку лесов и подмостей высотой более 4 м. Затраты на их устройство и разборку определяются по расценкам сборника ФЕР-2001-08 "Конструкции из кирпича и блоков"

- изготовление и установку опалубки и кружал при защите потолочных и сферических поверхностей. Затраты на их изготовление и устройство определяются по расценкам сборника ОЕР-2001-45 "Промышленные печи и трубы";

- снятие крышек и открывание люков аппаратов и других емкостей, подлежащих защите от агрессивных химических сред и последующую их установку;

- устройство подводки пара, воды и сжатого воздуха к технологическим аппаратам и другим емкостям при производстве подготовительных, гуммировочных работ и выполнении защитных покрытий из пластика;

- устройство и разборку системы временной приточно-вытяжной вентиляции;

- устройство и разборку временного электроосвещения;

- устройство и разборку тепляков и других сооружений, необходимых для создания температурных условий на месте производства работ.

1.4. При определении размера оплаты труда на дежурстве при производстве работ при замкнутых объемах с пожаро-взрывоопасными и вредными веществами следует применять поправочные коэффициенты в соответствии с п. 3.4, раздела 3 технической части настоящего сборника.

1.5. Расценки на футеровочные, оклеечные и гуммировочные работы учитывают затраты на выполнение защиты конструкций, имеющих плоские и цилиндрические вертикальные поверхности. При производстве этих работ на поверхностях других конфигураций (конические, сферические и т.д.) к нормам трудозатрат и заработной плате рабочих-строителей следует применять поправочные коэффициенты, приведенные в разделе 3 технической части настоящего сборника.

1.6. Ширина и глубина разделки швов, толщина постели при футеровочных работах приняты в соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85.

1.7. Расценки на защиту конструкций и оборудования с использованием лакокрасочных материалов учитывают однослойное покрытие. При выполнении защитного покрытия в несколько слоев расценки следует увеличивать кратно количеству нанесенных слоев.

В случаях применения лакокрасочных материалов, не предусмотренных в таблицах ГЭСН-2001-13, нормы затрат труда и эксплуатации машин следует принимать по нормам, предусмотренным в этом сборнике для материалов с аналогичной технологией нанесения.

1.8. В расценках на выполнение работ с использованием лакокрасочных материалов учтен механизированный способ их нанесения. При нанесении лакокрасочных материалов ручным способом рекомендуется применять коэффициент к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-строителей - 1,1.

1.9. Расценками на защиту металлоконструкций учтено нанесение лакокрасочных составов на специально оборудованной площадке до монтажа металлоконструкций в проектное положение.

1.10. Затраты на выполнение работ по разделке верхней части плинтуса различными замазками следует учитывать дополнительно, как выполнение шпатлевочных работ.

1.11. Расценки на выполнение работ по нанесению металлических покрытий учитывают поворотное положение защищаемых поверхностей. При производстве этих работ в неповоротном положении к нормам соответствующих таблиц следует применять коэффициенты, приведенные в [разделе 3](#) технической части настоящего сборника.

1.12. Расценки настоящего сборника предусматривают выполнение строительных работ в нормальных условиях, не осложненных внешними факторами. При производстве работ в условиях, осложненных внешними факторами, предусмотренными проектом, а также в других более сложных производственных условиях по сравнению с предусмотренными в сборниках ФЕР-2001 (в том числе при реконструкции, расширении и техническом перевооружении предприятий, зданий и сооружений), к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-строителей, стоимости эксплуатации строительных машин и механизмов следует применять коэффициенты, приведенные в приложении 2 "Указаний по применению Государственных элементных сметных норм на строительные и специальные строительные работы (ГЭСН-2001)" МДС 81-28.2001.

1.13. Указанный в настоящем сборнике размер "до" включает в себя этот размер.

2. Правила определения объемов работ

2.1. Площадь облицовки (футеровки) поверхностей строительных конструкций и оборудования штучными кислотоупорными материалами следует исчислять по суммарной площади защищаемых поверхностей. При многослойной облицовке (футеровке) следует суммировать площади по каждому из слоев.

2.2. Площадь оштукатурки, окраски и шпатлевки строительных конструкций следует исчислять за вычетом проемов по наружному обводу коробок с добавлением площади оконных проемов и дверных откосов, без учета площади мелких отверстий площадью до 0,03 м².

2.3. Площадь окраски стальных металлоконструкций определяется по табл. 1, в которой приведены соотношения веса и площади для различных профилей стального проката.

Таблица 1

[2.3.1. Сталь листовая и профили гнутые открытые](#)

[2.3.2. Профили гнутые замкнутые квадратные, прямоугольные и трубы](#)

[2.3.3. Сталь угловая равнополочная](#)

[2.3.4. Швеллеры горячекатаные](#)

[2.3.5. Балки двутавровые](#)

[2.3.6. Балки с параллельными гранями полок](#)

[2.3.7. Балки двутавровые для монорельсов](#)

[2.3.8. Балки широкополочные](#)

[2.3.9. Колонны двутавровые](#)

Наименование профиля, номер и толщина сечения в мм	Площадь поверхности в м2 одной тонны профиля	Наименование профиля, номер и толщина сечения в мм	Площадь поверхности в м2 одной тонны профиля	Наименование профиля номер и толщина сечения в мм	Площадь поверхности в м2 одной тонны профиля	Наименование профиля, номер и толщина сечения в мм	Площадь поверхности в м2 одной тонны профиля	Наименование профиля, номер и толщина сечения в мм	Площадь поверхности в м2 одной тонны профиля
1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
2.3.1. Сталь листовая и профили гнутые открытые Площадь поверхности дана суммарная с обеих сторон (ГОСТ 19903-74*, ГОСТ 19904-90; ГОСТ 8278-83*, ГОСТ 19771-93*, ГОСТ 19772-93*, ГОСТ 8282-83*)									
Толщина листа, мм		Толщина листа, мм		Толщина листа, мм		Толщина листа, мм		Толщина листа, мм	
2,0	127,6	3,5	73,0	9,0	28,5	18,0	14,4	32,0	8,2
2,2	115,9	4,0	63,9	10,0	25,7	20,0	13,0	36,0	7,3
2,5	102,3	5,0	51,1	11,0	23,4	22,0	11,8	40,0	6,6
2,8	91,2	6,0	42,7	12,0	21,5	25,0	10,4	45,0	5,9
3,0	85,0	7,0	36,6	14,0	18,4	28,0	9,4	50,0	5,4
3,2	79,9	8,0	32,1	16,0	16,2	30,0	8,7	55,0	4,9
2.3.2. Профили гнутые замкнутые квадратные, прямоугольные и трубы Площадь поверхности дана по внешней стороне проката (ТУ 36-2287-80, ГОСТ 10704-91*)									
Толщина стенки, мм		Толщина стенки, мм		Толщина стенки, мм		Толщина стенки, мм		Толщина стенки, мм	
2,0	65,2	5,0	26,5	10,0	13,1	17,0	7,6	28,0	5,0
2,5	52,1	6,0	22,0	11,0	11,8	18,0	7,5	30,0	4,7
3,0	43,5	7,0	19,0	12,0	10,8	20,0	6,7	32,0	4,4
3,5	37,3	8,0	16,6	14,0	9,3	22,0	6,1	40,0	3,5
4,0	32,9	9,0	14,5	16,0	8,1	25,0	5,5		
2.3.3. Сталь угловая равнополочная Площадь поверхности дана суммарная со всех сторон (ГОСТ 8509-93)									
Толщина полки, мм		Толщина полки, мм		Толщина полки, мм		Толщина полки, мм		Толщина полки, мм	
3	86,5	7	37,0	12	22,0	20	13,3	30	9,0
4	65,0	8	33,0	14	19,0	22	12,0		
5	52,0	9	29,5	16	16,6	25	10,6		
6	44,0	10	26,3	18	14,9	28	9,6		
2.3.4. Швеллеры горячекатаные Площадь поверхности дана суммарная со всех сторон (ГОСТ 8240-89)									

№ профиля		№ профиля		№ профиля		№ профиля		№ профиля	
5	47,1	14	41,6	18а	37,7	22а	34,9	30	31,4
6,5	46,4	14а	39,7	20	38,3	24	35,0	33	29,6
8	45,4	16	40,5	20а	36,4	24а	33,3	36	27,7
10	44,7	16а	38,7	22	36,6	27	33,2	40	26,1
12	43,1	18	39,3						

2.3.5. Балки двутавровые

Площадь поверхности дана суммарная со всех сторон (ГОСТ 8239-89)

№ профиля		№ профиля		№ профиля		№ профиля		№ профиля	
10	44,4	16	40,5	22	36,7	30	31,2	45	23,2
12	43,1	18	39,1	24	34,4	36	26,7	50	21,4
14	41,8	20	38,1	27	33,0	40	24,9	55	19,7

2.3.6. Балки с параллельными гранями полок

Площадь поверхности дана суммарная со всех сторон (ГОСТ 26020-83)

№ профиля		№ профиля		№ профиля		№ профиля		№ профиля	
20Б	49,1	30Б	40,7	45Б	32,3	70Б	21,0	90Б	17,8
20Б1	39,4	30Б1	35,4	45Б1	27,6	70Б1	19,1	90Б1	15,7
20Б2	36,7	30Б2	33,0	45Б2	24,9	70Б2	17,4	90Б2	14,5
20Б3	33,6	30Б3	30,1	45Б3	22,8	70Б3	15,9	90Б3	13,2
-	-	-	-	-	-	70Б4	14,6	90Б4	12,0
23Б	45,9	35Б	37,8	50Б	29,3				
23Б1	38,0	35Б1	34,4	50Б1	24,8	80Б	19,3	100Б	16,7
23Б2	35,3	35Б2	31,1	50Б2	22,8	80Б1	17,2	100Б1	14,4
23Б3	32,0	35Б3	28,4	50Б3	20,9	80Б2	15,5	100Б2	13,0
-	-	-	-	-	-	80Б3	14,2	100Б3	11,7
26Б	43,2	40Б	34,9	60Б	24,4	80Б4	13,1	100Б4	10,6
26Б1	35,9	40Б1	30,8	60Б1	20,5				
26Б2	33,3	40Б2	27,8	60Б2	18,6				
26Б3	30,4	40Б3	25,5	60Б3	17,2				

2.3.7. Балки двутавровые для монорельсов

Площадь поверхность # дана суммарная со всех сторон (ГОСТ 19425-74*/24м/ТУ 14-2-427-80/30м-45м/)

N профиля		N профиля		N профиля		N профиля			
24М	24,0	30М	22,3	36М	21,4	45М	19,33		

2.3.8. Балки широкополочные

Площадь поверхности дана суммарная со всех сторон (ГОСТ 26020-83)

N профиля		N профиля		N профиля		N профиля		N профиля	
20Ш	38,9	30Ш3	21,1	50Ш	22,5	60Ш6	10,7	80Ш2	13,4
20Ш1	33,8	30Ш4	19,4	50Ш1	19,4	70Ш	19,7	80Ш3	12,1
20Ш2	31,2	35Ш	26,8	50Ш2	17,4	70Ш1	15,8	90Ш	15,7
23Ш	37,9	35Ш1	22,7	50Ш3	15,7	70Ш2	14,4	90Ш1	13,1
23Ш1	30,9	35Ш2	20,8	50Ш4	14,2	70Ш3	13,1	90Ш2	12,1
23Ш2	27,8	35Ш3	19,1	50Ш5	12,9	70Ш4	12,0	90Ш3	11,1
26Ш	33,2	35Ш4	17,3	60Ш	21,4	70Ш5	11,0	100Ш	14,2
26Ш1	28,6	40Ш	23,2	60Ш1	17,4	70Ш6	10,3	100Ш1	12,3
26Ш2	25,9	40Ш1	20,4	60Ш2	16,0	70Ш7	9,5	100Ш2	11,3
30Ш	30,1	40Ш2	18,9	60Ш3	14,6	70Ш8	8,8		
30Ш1	26,0	40Ш3	17,9	60Ш4	13,1	80Ш	17,4		
30Ш2	23,4	40Ш4	16,2	60Ш5	11,8	80Ш1	14,4		

2.3.9. Колонны двутавровые

N профиля		N профиля		N профиля		N профиля		N профиля	
20К	32,3	26К	26,1	30К5	15,2	35К7	10,9	40К8	9,0
20К1	29,3	26К1	23,0	30К6	14,1	35К8	10,0	40К9	8,2
20К2	26,1	26К2	21,6	30К7	12,8	40К	19,9	40К10	7,8
20К3	23,7	26К3	20,9	30К8	11,7	40К1	17,5	40К11	6,2
20К4	21,7	26К4	19,2	35К1	19,3	40К2	16,0	40К12	5,2
23К	31,6	26К5	17,6	35К2	17,3	40К3	14,5	40К13	4,4
23К1	27,5	30К1	21,4	35К3	15,6	40К4	13,1	40К14	3,7
23К2	25,7	30К2	19,9	35К4	14,2	40К5	11,8		
23К3	23,2	30К3	18,3	35К5	13,0	40К6	10,8		
23К4	21,2	30К4	16,7	35К6	11,9	40К7	9,8		

3. Коэффициенты к расценкам

Раздел 01. Футеровочные работы

Таблица 13-01-001. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке

Таблица 13-01-002. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке "Арзамит-5"

Таблица 13-01-003. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе

Таблица 13-01-004. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке

Таблица 13-01-005. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке в пустошовку

Таблица 13-01-006. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе в пустошовку

Таблица 13-01-007. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой "Арзамит-5"

Раздел 02. Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных кислотоупорных керамических изделий

Таблица 13-02-001. Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных кислотоупорных керамических изделий на силикатной кислотоупорной замазке

Таблица 13-02-002. Кладка кирпичом кислотоупорным на замазке "Арзамит-5"

Раздел 03. Покрытие лакокрасочными материалами

Таблица 13-03-001. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей

Таблица 13-03-002. Огрунтовка металлических поверхностей

Таблица 13-03-003. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей

Таблица 13-03-004. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Таблица 13-03-005. Шпатлевка поверхностей

Раздел 04. Гуммирование (обкладка листовыми резинами и жидкими резиновыми смесями)

Таблица 13-04-001. Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм

Таблица 13-04-002. Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм

Таблица 13-04-003. Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м²

Таблица 13-04-004. Вулканизация резиновой обкладки

Таблица 13-04-005. Гуммирование из растворов

Раздел 05. Оклеечные покрытия

Таблица 13-05-001. Оклейка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клею 88-СА

Таблица 13-05-002. Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм

Таблица 13-05-003. Оклейка поверхностей стеклотканью

Таблица 13-05-004. Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластикатом

Таблица 13-05-005. Оклейка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке

Раздел 06. Подготовительные работы

Таблица 13-06-001. Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб

Таблица 13-06-002. Очистка кварцевым песком

Таблица 13-06-003. Очистка поверхности щетками

Таблица 13-06-004. Обеспыливание поверхности

Раздел 07. Обезжиривание поверхностей

Таблица 13-07-001. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм

Таблица 13-07-002. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм

Раздел 08. Разные работы

Таблица 13-08-001. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом

Таблица 13-08-002. Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке

Таблица 13-08-003. Защита штуцеров вкладышами на замазке "Арзамит-5"

Таблица 13-08-004. Разделка швов футеровки замазкой "Арзамит-5"

Таблица 13-08-005. Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой

Таблица 13-08-006. Искусственная сушка лакокрасочных покрытий

Таблица 13-08-007. Проверка качества резинового покрытия дефектоскопом

Таблица 13-08-008. Окисловка швов футеровки на силикатной замазке

Таблица 13-08-009. Шлифовка бетонных поверхностей

Таблица 13-08-010. Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком

Таблица 13-08-011. Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды

Таблица 13-08-012. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов

Раздел 09. Металлизационные покрытия

Таблица 13-09-001. Металлизация при производстве работ на строительном-монтажной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм

Раздел 10. Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами

Таблица 13-10-001. Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами

Коэффициенты	Условия применения			Номера таблиц (расценок)
	к стоимости затрат труда рабочих-строителей	к стоимости эксплуатации машин	к стоимости материалов	
3	4	1 5	2	
3.1.	Футеровка:			
3.1.1. 1,5	Сферических 1,5	и конических 1,03	поверхностей	<u>01-001 - 01-007</u>
3.1.2. 1,4	Каналов, 1,4	лотков, 1,03	фундаментов плинтусов, прямков, бортиков	<u>01-001 - 01-007</u>

3.2.	Оклейка листовыми материалами:		
3.2.1.	Сферических и конических поверхностей		05-001 - 05-005
1,7	-	1,1	
3.2.2.	Каналов, лотков, фундаментов, плинтусов, прямиков, бортиков		05-002; 05-004
1,5	-	1,1	
3.2.3.	Полов		05-002; 05-004
1,0	-	1,1	
3.3.	Гуммирование сырыми резинами:		
3.3.1.	Сферических и конических поверхностей		04-001 - 04-003
1,9	-	1,1	
3.3.2.	В условиях строительной площадки		04-001 - 04-003
1,1	-	-	
3.4.	Дежурство при выполнении работ с пожаровзрывоопасными и вредными веществами в замкнутых объемах для:		
	футеровки		01-001 - 01-007
2	-	-	
	кладки		02-001 - 02-002
2	-	-	
	грунтовки, окраски		03-001 - 03-004
2	-	-	
	шпатлевки		03-005
2	-	-	
	оклейки		05-001 - 05-005
2	-	-	

2	гуммирования	-	-	04-001 - 04-002; 04-005
2	подготовительных работ	-	-	06-001 - 06-004
2	обезжиривания поверхностей	-	-	07-001 - 07-002
2	разные работы	-	-	08-001 - 08-005; 08-008
3.5.	Работы по защите потолочных поверхностей от коррозии			
1,1	огрунтовка	1,1	1,1	03-001; 03-002
1,1	окраска	1,1	1,1	03-003; 03-004
1,1	шпатлевка	1,1	1,1	03-005
1,1	гуммирование	1,1	1,1	04-005
1,1	оклейка	1,1	1,1	05-003
1,1	подготовительные работы	1,1	1,1	06-001 - 06-004

1,1	обезжиривание	поверхностей			<u>07-001 - 07-002</u>
	1,1	1,1			
1,1	разные работы				<u>08-009</u>
	1,1	1,1			
3.6.	При наличии	заклепочных	швов,	ребер	
	жесткости и	выступов	на	защищаемой	
	поверхности	аппаратов	и	конструкций,	
	составляющих:				
a)	от 10 до 30%	при следующих	видах работ:		
3.6.1.	Футеровка	или	облицовка	штучными	<u>01-001 - 01-007</u>
1,1	-	-			
	кислотоупорными	материалами			
3.6.2.	Кладка				<u>02-001 - 02-002</u>
1,1	-	-			
3.6.3	Пескоструйная	или	дробеструйная	очистка	<u>06-001</u>
1,05	-	-			
3.6.4.	Оклейка	листовыми	материалами		<u>05-001 - 05-005</u>
1,05	-	-			
3.6.5.	Шпатлевка				<u>03-005</u>
1,05	-	-			
3.6.6.	Грунтовка				<u>03-001 - 03-002</u>
1,05	-	-			
3.6.7.	Окраска	лакокрасочными	материалами		<u>03-003 - 03-004</u>
1,05	-	-			
b)	свыше 30%	при следующих	видах работ:		

1,2	3.6.8.	Футеровка - кислотоупорными материалами	или - материалами	облицовка штучными	01-001 - 01-007
1,2	3.6.9	Кладка - -	- -	-	02-001 - 02-002
1,1	3.6.10.	Пескоструйная и дробеструйная очистка - -	- -	-	06-001
1,1	3.6.11.	Оклейка листовыми материалами - -	- -	-	05-001 - 05-005
1,1	3.6.12.	Шпатлевка - -	- -	-	03-005
1,1	3.6.13.	Грунтовка - -	- -	-	03-001 - 03-002
1,1	3.6.14.	Окраска лакокрасочными материалами - -	- -	-	03-003 - 03-004
	3.7.	При пересечении защищаемой поверхности полов оборудованием, фундаментами, колоннами, каналами, трапами, проемами, составляющих:			
	a)	от 10 до 30% при следующих видах работ:			
1,12	3.7.1.	Футеровка - кислотоупорными материалами	или - материалами	облицовка штучными	01-001 - 01-007
1,1	3.7.2.	Оклейка листовыми материалами - -	- -	-	05-001 - 05-005
1,1	3.7.3.	Шпатлевка - -	- -	-	03-005
1,1	3.7.4.	Грунтовка - -	- -	-	03-001 - 03-002

1,1	3.7.5.	Окраска				03-003 - 03-004
		-	-			
1,1	3.7.6.	Нанесение лицевого покрытия при устройстве				09-001
		-	-			
		монолитного пола в помещениях с агрессивными				
		средами				
	б)	свыше 30% при следующих видах работ:				
1,35	3.7.7.	Футеровка или облицовка	штучными			01-001 - 01-007
		-	-			
		кислотоупорными материалами				
1,2	3.7.8.	Оклейка листовыми материалами				05-001 - 05-005
		-	-			
1,2	3.7.9.	Шпатлевка				03-005
		-	-			
1,2	3.7.10.	Грунтовка				03-001 - 03-002
		-	-			
1,2	3.7.11.	Окраска				03-003 - 03-004
		-	-			
1,2	3.7.12.	Нанесение лицевого покрытия при устройстве				09-001
		-	-			
		монолитного пола в помещениях с агрессивными				
		средами				
	3.8.	При защите внутренних поверхностей				
		цилиндрической аппаратуры и газоходов,				
		установленных в горизонтальное положение,				
		при следующих видах работ.				
1,3	3.8.1.	Футеровка	штучными	кислотоупорными		01-001 - 01-007
		-	-			
		материалами				

1,3	3.8.2.	Оклейка чистовыми материалами			<u>05-001 - 05-005</u>
1,3	3.8.3.	Шпатлевка	-	-	<u>03-005 (4-5)</u>
1,3	3.8.4.	Огрунтовка	-	-	<u>03-001 - 03-002</u>
1,3	3.8.5.	Окраска	-	-	<u>03-003 - 03-004</u>
1,15	3.8.6.	Окраска органосиликатными композициями	-	-	<u>03-001</u> <u>(15-20);</u> <u>03-003 (12-13)</u>
1,15	3.8.7.	Шпатлевка силикатными растворами			<u>03-004 (15-17);</u> <u>03-005 (1-3)</u>
1,3	3.8.8.	Гуммирование	-		<u>04-001 - 04-002;</u> <u>04-005</u>
1,3	3.8.9.	Подготовительные работы	-	-	<u>06-001 - 06-004</u>
1,3	3.8.10.	Обезжиривание поверхностей	-	-	<u>07-001 - 07-002</u>
1,3	3.8.11.	Разные работы	-	-	<u>08-004 - 08-005;</u> <u>08-008</u>
	3.9.	При выполнении работ с лесов, подмостей, люлек, лестниц внутри аппаратов и емкостей			

	при диаметре (ширине), м:		
3.9.1.	до 4		
1,2	футеровки	-	01-001 - 01-007
1,2	кладки	-	02-001 - 02-002
1,2	огрунтовок, окраски, шпатлевки	-	03-001 - 03-005
1,2	оклейки	-	05-001 - 05-005
1,2	гуммирования	-	04-001 - 04-003; 04-005
1,2	подготовительных работ	-	06-001 - 06-004
1,2	обезжиривания поверхностей	-	07-001 - 07-002
1,2	разных работ	-	08-001 - 08-010
3.9.2.	свыше 4		
1,1	футеровки	-	01-001 - 01-007
1,1	кладки	-	02-001 - 02-002

1,1	грунтовки окраски, шпатлевки			03-001 - 03-005
1,1	оклейки			05-001 - 05-005
1,1	гуммирования			04-001 - 04-003; 04-005
1,1	подготовительных работ			06-001 - 06-004
1,1	обезжиривания поверхностей			07-001 - 07-002
1,1	разные работы			08-001 - 08-010
3.10.	При выполнении работ вне аппарата лежа:			
1,2	футеровки			01-001 - 01-007
1,2	кладки			02-001 - 02-002
1,2	грунтовки окраски, шпатлевки			03-001 - 03-005
1,2	оклейки			05-001 - 05-005
1,2	гуммирования			04-001 - 04-003;

					<u>04-005</u>	
1,2		подготовительных работ	-	-	<u>06-001 - 06-004</u>	
1,2		обезжиривания поверхностей	-	-	<u>07-001 - 07-002</u>	
1,2		разных работ	-	-	<u>08-001 - 08-010</u>	
1,1	3.11.	При окраске покрытий колонн, связей, балок, фахверков, конструкций, эстакад и галерей с подвесных приспособлений	-	-	<u>03-001 - 03-005</u>	
	3.12.	При выполнении работ в оборудовании (конструкции) диаметр (ширина) которых менее 1 м.				
1,2	3.12.1.	Футеровка материалами	штучными	-	кислотоупорными	<u>01-001 - 01-007</u>
1,2	3.12.2.	Оклейка листовыми материалами	-	-		<u>05-001 - 05-005</u>
1,2	3.12.3.	Шпатлевка	-	-		<u>03-005</u>
1,2	3.12.4.	Грунтовка	-	-		<u>03-001 - 03-002</u>
1,2	3.12.5.	Окраска	-	-		<u>03-003 - 03-004</u>
1,2	3.12.6.	Гуммирование	-	-		<u>04-001 - 04-002,</u> <u>04-005</u>

3.12.7. 1,2	Подготовительные работы	-	-	06-001 - 06-004
3.12.8. 1,2	Обезжиривание поверхностей	-	-	07-001 - 07-002
3.12.9. 1,2	Разные работы	-	-	08-001 - 08-005; 08-007 - 08-008
3.13. 1,1	Окраска и огрунтовка решетчатых поверхностей	1,1	1,1	03-001 - 03-004

Номера расценок в числе, руб.	Наименование и характеристика Затраты			Прямые работ и конструкций затраты, руб.	В том числе оплата труда рабочих	
	эксплуатация машин	материалы	рабочих, чел.-ч.			
Коды неучтенных в т.ч. оплата материалов труда	Наименование и характеристика расход неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего		
6	1	7	2	3	4	5

Раздел 01. Футеровочные работы

Таблица 13-01-001. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке

Измеритель:	1	м2	площади	футеровки
-------------	---	----	---------	-----------

футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке плиткой кислотоупорной (керамической)

толщиной:

13-01-001-01	20 мм		177.88	39.48	7.11
1.01	131.29	3.76			

13-01-001-02	35 мм		214.10	41.16	7.86
1.01	165.08	3.92			

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке плиткой камнелитой диабазовой

толщиной:

13-01-001-03	18 мм		256.03	36.81	7.00
1.01	212.22	3.46			

13-01-001-04	30 мм		338.05	43.09	8.62
1.01	286.34	4.05			

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке изделиями фасонными кислотоупорными

керамическими толщиной:

13-01-001-05	50 мм		315.29	33.80	10.75
1.51	270.74	3.31			

13-01-001-06	70 мм		471.96	36.35	13.12
1.51	422.49	3.56			

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке кирпичом кислотоупорным прямым:

13-01-001-07	плашмя		253.15	41.76	10.86
1.51	200.53	3.87			

13-01-001-08	на ребро		404.12	64.31	17.56
2.41	322.25	5.96			

13-01-001-09	в кирпич		742.40	98.84	31.63
4.73	611.93	9.16			

Таблица 13-01-002. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке "Арзамит-5"

Измеритель: 1 м2 площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке "Арзамит-5" плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной:

13-01-002-01	20 мм		411.46	57.06	6.70
0.30	347.70	5.15			
13-01-002-02	35 мм		488.46	59.39	8.21
0.30	420.86	5.36			

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке "Арзамит-5":

13-01-002-03	плиткой футеровочной из графитопласта марки АТМ толщиной		509.80	53.77	3.91
0.20	452.12	4.70			
	10 мм				

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке "Арзамит-5" изделиями кислотоупорными фасонными керамическими толщиной:

13-01-002-04	50 мм		613.98	66.37	8.08
0.50	539.53	5.99			
13-01-002-05	70 мм		882.15	71.36	10.55
0.50	800.24	6.44			

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке "Арзамит-5" кирпичом кислотоупорным прямым:

13-01-002-06	плашмя		680.95	67.81	8.29
0.50	604.85	6.12			
13-01-002-07	на ребро		1166.22	111.24	14.24
0.50	1040.74	10.04			
13-01-002-08	в кирпич		2284.39	177.28	26.74
0.70	2080.37	16.00			

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке "Арзамит-5" изделиями фасонными из графита толщиной:

--	--	--	--	--	--

13-01-002-09	50 мм			7605.30	360.78	8.92
0.50	7235.60	34.36				
13-01-002-10	100 мм			14429.18	194.15	13.78
0.50	14221.25	18.49				
13-01-002-11	200 мм			28338.64	192.00	20.36
0.70	28126.28	17.55				

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке "Арзамит-5" изделиями фасонными из угольного материала

толщиной:

13-01-002-12	50 мм			2941.30	360.78	8.92
0.50	2571.60	34.36				
13-01-002-13	100 мм			5159.48	194.15	13.78
0.50	4951.55	18.49				
13-01-002-14	200 мм			9857.54	192.00	20.36
0.70	9645.18	17.55				

Таблица 13-01-003. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе

Измеритель: 1 м2 площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе плиткой кислотоупорной (керамической)

толщиной:

13-01-003-01	20 мм			120.19	32.29	6.36
1.01	81.54	3.12				
13-01-003-02	35 мм			154.55	33.95	7.86
1.01	112.74	3.28				

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе изделиями кислотоупорными фасонными

керамическими толщиной:

13-01-003-03	50 мм			255.31	28.15	10.59
1.41	216.57	2.72				

13-01-003-04	70 мм		400.36	30.22	12.20
1.41	357.94	2.92			

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе кирпичом кислотоупорным прямым:

13-01-003-05	плашмя		181.28	30.36	12.31
1.41	138.61	2.74			

13-01-003-06	на ребро		305.55	55.62	17.80
2.11	232.13	5.02			

13-01-003-07	в кирпич		570.71	82.44	30.51
4.12	457.76	7.44			

Таблица 13-01-004. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке

Измеритель: 1 м2 площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной:

13-01-004-01	20 мм		440.26	61.87	16.78
1.01	361.61	5.49			

13-01-004-02	35 мм		514.15	65.93	18.40
1.01	429.82	5.85			

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке плиткой камнелитой (диабазовой) прямоугольной

толщиной:

13-01-004-03	18 мм		503.66	56.80	12.91
1.01	433.95	5.04			

13-01-004-04	30 мм		600.47	66.72	16.89
1.01	516.86	5.92			

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке изделиями кислотоупорными фасонными керамическими

толщиной:

13-01-004-05	50 мм		644.06	71.45	21.88
1.41	550.73	6.34			

13-01-004-06	70 мм		904.58	77.54	26.30
1.41	800.74	6.88			

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке кирпичом кислотоупорным прямым:

13-01-004-07	плашмя		692.05	64.92	24.79
1.41	602.34	5.76			

13-01-004-08	на ребро		1190.84	109.10	38.47
2.11	1043.27	9.23			

Таблица 13-01-005. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впустошовку

Измеритель: 1 м2 площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впустошовку:

13-01-005-01	плиткой	кислотоупорной	213.43	40.22	8.62
1.01	164.59	3.83			
	(керамической)	толщиной 35 мм			

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впустошовку кирпичом кислотоупорным прямым:

13-01-005-02	плашмя		252.74	38.18	12.65
1.31	201.91	3.49			

13-01-005-03	на ребро		411.21	58.31	17.80
2.11	335.10	5.33			

13-01-005-04	в кирпич		790.15	91.79	36.26
3.92	662.10	8.39			

Таблица 13-01-006. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впустошовку

Измеритель: 1 м2 площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впусшовку:

13-01-006-01	плиткой	кислотоупорной	148.68	29.51	6.50
0.80	112.67	2.81			
	(керамической)	толщиной 35 мм			

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впусшовку кирпичом кислотоупорным прямым:

13-01-006-02	плашмя		169.91	24.38	9.03
1.11	136.50	2.20			

13-01-006-03	на ребро		302.09	40.89	15.71
1.71	245.49	3.69			

13-01-006-04	в кирпич		582.35	63.05	31.58
3.42	487.72	5.69			

Таблица 13-01-007. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой "Арзамит-5"

Измеритель: 1 м2 площади футеровки

Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов замазкой "Арзамит-5":

13-01-007-01	плиткой	кислотоупорной	227.04	53.63	7.41
1.11	166.00	4.97			
	(керамической)	толщиной 20 мм			

13-01-007-02	плиткой	кислотоупорной	291.58	56.11	8.92
1.11	226.55	5.20			
	(керамической)	толщиной 35 мм			

13-01-007-03	изделиями	кислотоупорными	445.09	48.77	12.56
1.61	383.76	4.52			
		фасонными керамическими толщиной			
		50 мм			
13-01-007-04	изделиями	кислотоупорными	692.64	50.93	13.32
1.61	628.39	4.72			
		фасонными керамическими толщиной			
		70 мм			
13-01-007-05	кирпичом	кислотоупорным	439.54	51.90	11.83
1.61	375.81	4.81			
		прямым			
		плашмя			

Раздел 02. Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных кислотоупорных керамических изделий

Таблица 13-02-001. Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных кислотоупорных керамических изделий на силикатной кислотоупорной замазке

Измеритель 1 м3 кладки

Кладка из кислотоупорного кирпича и керамических изделий на силикатной замазке:

13-02-001-01	кирпичом	кислотоупорным	3107.09	398.36	129.20
20.12	2579.53	37.44			
		сводов и перегородок			
13-02-001-02	изделиями	фасонными	10148.47	154.21	121.42
20.12	9872.84	16.03			
		кислотоупорными керамическими			
		для опорных конструкций			
		(колосниковые решетки)			

Таблица 13-02-002. Кладка кирпичом кислотоупорным на замазке "Арзамит-5"

Измеритель:	1	м3	кладки
13-02-002-01	Кладка кирпичом	кислотоупорным	
20.12	8491.13	77.72	
	на замазке "Арзамит-5"		
		9460.46	816.06 153.27

Раздел 03. Покрытие лакокрасочными материалами

Таблица 13-03-001. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей

Измеритель:	100	м2	окрашиваемой	поверхности
-------------	-----	----	--------------	-------------

Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей битумной грунтовкой:

13-03-001-01	первый слой			
0.10	118.40	7.43	205.73	78.02 9.31
13-03-001-02	последующий слой			
0.10	70.87	7.43	158.20	78.02 9.31

Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей лаком БТ-577:

13-03-001-03	первый слой			
0.10	137.15	5.20	205.26	56.89 11.22
13-03-001-04	последующий слой			
0.10	91.75	5.20	159.86	56.89 11.22

Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей лаком ХС-76:

13-03-001-05	первый слой			
0.10	569.99	7.42	655.04	78.95 6.10
13-03-001-06	последующий слой			
0.10	398.99	7.42	484.04	78.95 6.10

Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей лаком ХВ-784:

13-03-001-07	первый слой	647.02	58.28	7.61
0.10	581.13	5.26		
13-03-001-08	последующий слой	567.15	58.06	6.86
0.10	502.23	5.24		
Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей лаком ХВ-784 с наполнителем:				
13-03-001-09	первый слой	649.72	58.28	7.61
0.10	583.83	5.26		
13-03-001-10	последующий слой	551.57	58.06	6.86
0.10	486.65	5.24		
Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей грунт-шпатлевкой ЭП-0010:				
13-03-001-11	первый слой	959.69	57.84	9.31
0.10	892.54	5.22		
13-03-001-12	последующий слой	663.46	57.62	9.31
0.10	596.53	5.20		
Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей компаундом ЭД-20:				
13-03-001-13	первый слой	1699.69	91.24	10.82
0.10	1597.63	9.07		
13-03-001-14	последующий слой	1629.97	97.78	10.82
0.10	1521.37	9.72		
Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей органосиликатной композицией ОС-12-01:				
13-03-001-15	первый слой	1174.62	29.76	12.04
0.10	1132.82	2.72		
13-03-001-16	последующий слой	1135.44	29.76	12.04
0.10	1093.64	2.72		
Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей органосиликатной композицией ОС-12-03:				

13-03-001-17	первый слой		1266.95	29.76	12.04
0.10	1225.15	2.72			
13-03-001-18	последующий слой		1224.64	29.76	12.04
0.10	1182.84	2.72			

Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей органосиликатной композицией ОС-51-03:

13-03-001-19	первый слой		1742.42	29.76	12.04
0.10	1700.62	2.72			
13-03-001-20	последующий слой		1684.04	29.76	12.04
0.10	1642.24	2.72			

поверхностей Таблица 13-03-002. Огрунтовка металлических

Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности

раз: Огрунтовка металлических поверхностей за один

13-03-002-01	грунтовкой ХС-068		447.78	42.88	10.06
0.10	394.84	3.92			
13-03-002-02	грунтовкой ФЛ-03К		341.74	56.50	9.31
0.10	275.93	5.31			
13-03-002-03	грунтовкой ХС-059		487.53	56.71	10.06
0.10	420.76	5.33			
13-03-002-04	грунтовкой ГФ-021		268.53	56.50	9.31
0.10	202.72	5.31			
13-03-002-05	грунтовкой ГФ-0119		281.05	56.50	9.31
0.10	215.24	5.31			
13-03-002-06	грунтовкой ГФ-0163		215.20	56.50	9.31
0.10	149.39	5.31			
13-03-002-07	грунтовкой ВЛ-02		735.16	42.88	10.06
0.10	682.22	3.92			

13-03-002-08	грунтовой ВЛ-023	578.05	42.88	9.31
0.10	525.86 3.92			
13-03-002-09	грунтовой АК-070	879.35	42.88	10.06
0.10	826.41 3.92			
13-03-002-10	грунтовой ЭП-057	1592.17	43.10	10.82
0.10	1538.25 3.94			
13-03-002-11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010	658.49	50.76	9.31
0.10	598.42 4.64			
13-03-002-12	грунтовой ЭП-0259	1293.61	50.76	9.31
0.10	1233.54 4.64			
13-03-002-13	грунтовой ЭП-0199	857.17	50.76	9.31
0.10	797.10 4.64			
13-03-002-14	грунтовой ЭД-20	1462.88	76.46	10.82
0.10	1375.60 7.60			
13-03-002-15	лаком БТ-577	148.22	42.78	10.82
0.10	94.62 3.91			
13-03-002-16	грунтовой "Унигрэм"	793.19	50.76	9.31
0.10	733.12 4.64			

Таблица 13-03-003. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей

Измеритель:	100	м2	окрашиваемой	поверхности
-------------	-----	----	--------------	-------------

Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей:

13-03-003-01	лаком ХВ-784	592.33	29.39	6.86
0.10	556.08 3.24			
13-03-003-02	лаком БТ-577	157.32	54.06	6.86
0.10	96.40 5.96			
13-03-003-03	краской БТ-177 серебристой	246.04	33.29	11.97
0.10	200.78 3.67			

13-03-003-04	эмалью ХС-759		598.17	29.39	6.10
0.10	562.68	3.24			
13-03-003-05	эмалью ХВ-785		651.47	29.21	6.86
0.10	615.40	3.22			
13-03-003-06	эмалью ХВ-124		530.56	29.39	6.86
0.10	494.31	3.24			
13-03-003-07	эмалью ХВ-125		571.21	29.48	6.86
0.10	534.87	3.25			
13-03-003-08	эмалью ЭП-773		558.66	29.57	6.10
0.10	522.99	3.26			
13-03-003-09	эмалью ЭП-1236		1593.58	67.57	7.61
0.10	1518.40	7.45			
13-03-003-10	эмалью ЭП-1294		837.34	29.57	6.10
0.10	801.67	3.26			
13-03-003-11	грунт-шпатлевкой ЭП-0010		644.71	42.08	6.10
0.10	596.53	4.64			
13-03-003-12	органосиликатной композицией		1512.66	23.04	10.82
0.10	1478.80	2.54			
	ОС-51-03				
13-03-003-13	органосиликатной композицией		1099.20	23.04	10.82
0.10	1065.34	2.54			
	ОС-12-03				
13-03-003-14	лаком ХП-734		835.83	67.57	6.86
0.10	761.40	7.45			
13-03-003-15	эмалью ХП-799		839.37	29.39	6.86
0.10	803.12	3.24			
13-03-003-16	эмалью ХП-7120		639.80	29.39	6.86
0.10	603.55	3.24			
13-03-003-17	эмалью ФЛ-412		1223.41	29.39	6.86
0.10	1187.16	3.24			

13-03-003-18	эмалью "Эпобен"	2646.00	67.57	10.82
0.10	2567.61	7.45		
13-03-003-19	эмалью ХС-436	1407.28	29.39	19.01
0.10	1358.88	3.24		
13-03-003-20	эмалью ХВ-7141	612.42	29.39	6.10
0.10	576.93	3.24		
13-03-003-21	эмалью ПФ-133	290.15	48.80	6.10
0.10	235.25	5.38		
13-03-003-22	эмаль "Эповин"	2973.04	67.57	10.82
0.10	2894.65	7.45		

Таблица 13-03-004. Окраска металлических огрунтованных поверхностей

Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности

Окраска металлических огрунтованных поверхностей

13-03-004-01	эмалью ХС-436	1395.71	25.21	16.48
0.10	1354.02	2.78		
13-03-004-02	эмалью ХС-759	573.56	22.86	6.86
0.10	543.84	2.52		
13-03-004-03	эмалью ХВ-7141	405.90	23.04	9.31
0.10	373.55	2.54		
13-03-004-04	эмалью ХВ-1120	970.54	22.22	6.86
0.10	941.46	2.45		
13-03-004-05	эмалью ХВ-785	644.66	22.40	6.86
0.10	615.40	2.47		
13-03-004-06	эмалью ХВ-124	523.57	22.40	6.86
0.10	494.31	2.47		
13-03-004-07	эмалью ХВ-125	564.13	22.40	6.86
0.10	534.87	2.47		

0.10	13-03-004-08	лаком ХВ-784		566.97	22.49	6.86
	537.62	2.48				
0.10	13-03-004-09	эмалью ЭП-773		556.79	22.40	9.31
	525.08	2.47				
0.10	13-03-004-10	эмалью ЭП-1236		1537.76	42.08	7.61
	1488.07	4.64				
0.10	13-03-004-11	эмалью ЭП-1294		832.06	29.57	6.10
	796.39	3.26				
0.10	13-03-004-12	грунт-шпатлевкой ЭП-0010		634.26	42.08	6.10
	586.08	4.64				
0.10	13-03-004-13	эмалью ЭП-5116		399.62	34.74	9.31
	355.57	3.83				
0.10	13-03-004-14	эмалью ЭП-140		1210.05	22.49	9.31
	1178.25	2.48				
0.10	13-03-004-15	органосиликатной композицией		1512.66	23.04	10.82
	1478.80	2.54				
		ОС-51-03				
0.10	13-03-004-16	органосиликатной композицией		1018.92	23.04	10.82
	985.06	2.54				
		ОС-12-01				
0.10	13-03-004-17	органосиликатной композицией		1099.20	23.04	10.82
	1065.34	2.54				
		ОС-12-03				
0.10	13-03-004-18	эмалью ВЛ-515		750.81	22.40	6.86
	721.55	2.47				
0.10	13-03-004-19	эмалью ХП-7120		519.55	29.39	6.86
	483.30	3.24				
0.10	13-03-004-20	эмалью ХП-799		832.38	22.40	6.86
	803.12	2.47				

13-03-004-21	эмалью КО-811	1854.01	22.04	6.10
0.10	1825.87 2.43			
13-03-004-22	эмалью КО-88	1310.66	22.22	6.10
0.10	1282.34 2.45			
13-03-004-23	краской БТ-177 серебристой	238.87	26.12	11.97
0.10	200.78 2.88			
13-03-004-24	пастой огнезащитной ВПМ-2	24226.70	963.23	225.27
9.15	23038.20 106.20			
13-03-004-25	эмалью ФЛ-412	1045.34	29.39	6.86
0.10	1009.09 3.24			
13-03-004-26	эмалью ПФ-115	781.67	34.74	6.10
0.10	740.83 3.83			

Таблица 13-03-005. Шпатлевка поверхностей

Измеритель: 100 м2 шпатлюемой поверхности

Шпатлевка поверхностей силикатной шпатлевкой:

13-03-005-01	толщиной слоя 3 мм	1804.93	549.50	82.19
0.30	1173.24 53.82			
13-03-005-02	на каждый последующий слой	521.44	106.08	26.63
0.10	388.73 10.39			
	толщиной 1 мм добавлять к			
	расценке 13-03-005-01			
13-03-005-03	толщиной слоя 30 мм по	15749.50	3013.99	463.71
4.02	12271.80 295.20			
	арматурной сетке			

Шпатлевка поверхностей составом:

13-03-005-04	на основе смолы ЭД-20 (ЭД-16)	12396.39	514.29	56.26
0.70	11825.84 53.46			

		толщиной слоя 1 мм				
13-03-005-05	эпоксидной шпатлевкой ЭП-0010	8157.73	807.97	62.23		
0.10	7287.53	84.96				
		толщиной слоя 2 мм				
13-03-005-06	шпатлевка поверхностей замазкой "Арзамит-5"	21596.12	1090.84	100.53		
0.40	20404.75	106.84				

Раздел 04. Гуммирование (обкладка листовыми резинами и жидкими резиновыми смесями)

Таблица 13-04-001. Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм

Измеритель: 1 м2 обкладываемой поверхности

Обкладка оборудования и труб диаметром более 500:

13-04-001-01	полуэбонитом 1751-7 в 3 слоя на клею 2572-1	230.84	39.47	6.53		
0.10	184.84	3.45				
13-04-001-02	полуэбонитом ИРП-1394-1 в 2 слоя по подслою полуэбонита ИРП-1395-1 на клею 2572-1	270.23	36.23	7.29		
0.10	226.71	3.45				
13-04-001-03	полуэбонитом 51-1629 в 3 слоя на клею 2572-1	258.82	36.23	6.23		
0.10	216.36	3.45				
13-04-001-04	эбонитом 51-1626 в 3 слоя на клею 2572-1	274.28	36.23	7,60		
0.10	230.45	3.45				
13-04-001-05	эбонитом 51-1627 в 3 слоя на клею 2572-1	283.55	36.23	7.60		
0.10	239.72	3.45				

		клею 2572-1					
0.10	13-04-001-06	збонитом 51-1626 в 2 слоя по	200.64	36.23	7.29		
	157.12	3.45					
		подслою полузбонита ИРП-1395-1					
		на клею 2572-1					
0.10	13-04-001-07	полузбонитом 60-344 в 3 слоя на	298.43	36.23	6.84		
	255.36	3.45					
		клею 2572-1					

Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя по подслою:

0.10	13-04-001-08	збонита 51-1627 с креплением к	269.01	34.97	6.53		
	227.51	3.33					
		металлу клеем 2572-1 и					
		дублированием клеем 4508					
0.10	13-04-001-09	полузбонита 1751-7 с креплением	250.25	34.97	6.08		
	209.20	3.33					
		к металлу клеем 2572-1 и					
		дублированием клеем 4508					

Таблица 13-04-002. Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм

Измеритель :	1	м2	облаждаваемой	поверхности
--------------	---	----	---------------	-------------

Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм резиной 60-341 в 2 слоя через подслою:

0.10	13-04-002-01	полузбонита 60-344 с креплением	329.02	61.97	5.93		
	261.12	6.16					
		к металлу клеем 2572-1 и					
		дублированием клеем 4508					
0.10	13-04-002-02	збонита 51-1627 с креплением к	312.23	61.97	5.93		
	244.33	6.16					

	металлу	клеем	2572-1	и			
	дублированием	клеем	4508				

51-1627: Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм эбонитом

13-04-002-03	в 2 слоя на клею	2572-1	216.90	55.13	4.71
0.10	157.06	5.48			

13-04-002-04	в 3 слоя на клею	2572-1	305.21	64.18	5.93
0.10	235.10	6.38			

Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм:

13-04-002-05	эбонитом 51-1626 в 3 слоя на	295.93	64.18	5.93
0.10	225.82	6.38		
	клею 2572-1			

Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм резиной 2566-10 в 2 слоя через подслой:

13-04-002-06	полуэбонита 60-344 с креплением	342.48	64.68	5.93
0.10	271.87	6.16		
	к металлу клеем 2572-1 и			
	дублированием клеем 4508			

13-04-002-07	эбонита 51-1627 с креплением к	340.14	64.68	5.93
0.10	269.53	6.16		
	металлу клеем 2572-1 и			
	дублированием клеем 4508			

Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм:

13-04-002-08	полуэбонитом ИРП-1391-8 в 3 слоя	287.77	66.99	5.93
0.10	214.85	6.38		
	на клею 2572-1			

13-04-002-09	эбонитом 51-1627 в 2 слоя через	312.69	66.99	5.93
0.10	239.77	6.38		

		подслои полуэбонита ИРП-1395-1				
		на клею 2572-1				
0.10	13-04-002-10	эбонитом ИРП-1394-1 в 2 слоя	327.23	66.99	5.93	
	254.31	6.38				
		через подслои полуэбонита ИРП-1395-1 на клею 2572-1				
0.10	13-04-002-11	полуэбонитом 51-1629 в 3 слоя на клею 2572-1	315.68	66.99	5.93	
	242.76	6.38				

Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм резиной ИРП-1390-6:

0.10	13-04-002-12	в 2 слоя через подслои полуэбонита ИРП-1391-8 на клею 2572-1	311.50	66.99	5.93	
	238.58	6.38				
0.10	13-04-002-13	в 3 слоя на клею 2572-1	320.09	64.68	5.93	
	249.48	6.16				

Таблица 13-04-003. Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м2

Измеритель: 1 м2 обкладываемой поверхности

Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м2:

0.10	13-04-003-01	резиной 60-341 в 2 слоя через подслои эбонита 51-1627 с креплением к металлу клеем 2572 и дублированием клеем 4508	856.06	314.89	5.93	
	535.24	28.42				

Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м2 эбонитом 51-1627:

13-04-003-02	в 2 слоя на клею 2572-1	688.59	308.80	5.93
0.10	373.86 27.87			
13-04-003-03	в 3 слоя на клею 2572-1	845.08	314.89	5.93
0.10	524.26 28.42			

Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м2:

13-04-003-04	резиной 60-341 в 2 слоя через	860.31	314.89	5.93
0.10	539.49 28.42			
	подслой полуэбонита 60-344 с			
	креплением к металлу клеем 2572			
	и дублированием клеем 4508			

Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м2 полуэбонитом

60-344:

13-04-003-05	в 2 слоя на клею 2572-1	697.39	308.80	5.93
0.10	382.66 27.87			
13-04-003-06	в 3 слоя на клею 2572-1	858.13	314.89	5.93
0.10	537.31 28.42			

Таблица 13-04-004. Вулканизация резиновой

обкладки

Измеритель : 1 м2 вулканизируемой поверхности

Вулканизация резиновой обкладки в котле под давлением, продолжительностью процесса:

13-04-004-01	6,5 час	181.83	6.18	175.65
-	- 0.50			
13-04-004-02	4,1 час	119.52	6.18	113.34
-	- 0.50			

Вулканизация резиновой обкладки:

13-04-004-03	открытым	способом,	24.35	24.35	-
	1.97				
	продолжительностью	процесса 26			
	час				

Таблица 13-04-005. Гуммирование из растворов

Измеритель: 1 м2 гуммируемой поверхности

Гуммирование из растворов с нанесением:

13-04-005-01	герметика У-30М	толщиной 1,5 мм	134.24	27.57	2.53
0.10	104.14	2.52			
13-04-005-02	герметика марки 51-Г-10	толщиной	162.82	28.77	4.57
0.10	129.48	2.63			
	1,5 мм				
13-04-005-03	гуммировочного состава	Полан-2М	318.03	10.94	1.67
0.10	305.42	1.00			
	толщиной 3 мм				

Раздел 05. Оклеечные покрытия

Таблица 13-05-001. Оклеяка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клею 88-СА

Измеритель: 1 м2 оклеиваемой поверхности

Оклеяка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клею 88-СА с пастой:

13-05-001-01	в 1 слой		157.57	25.75	1.67
0.10	130.15	2.56			
13-05-001-02	в 2 слоя		282.26	51.41	1.67
0.10	229.18	5.11			

Оклейка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клею 88-СА со сваркой листов:

13-05-001-03	в 1 слой	184.11	52.71	4.96
0.10	126.44	5.02		
13-05-001-04	в 2 слоя	309.32	75.60	8.25
0.10	225.47	7.20		

Таблица 13-05-002. Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм

Измеритель:	1	м2	оклеиваемой	поверхности
-------------	---	----	-------------	-------------

Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клею 88-СА с пастой:

13-05-002-01	в 1 слой	162.59	25.85	1.67
0.10	135.07	2.57		
13-05-002-02	в 2 слоя	291.81	51.41	1.67
0.10	238.73	5.11		

Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клею 88-СА со сваркой листов:

13-05-002-03	в 1 слой	189.23	52.92	4.96
0.10	131.35	5.04		
13-05-002-04	в 2 слоя	319.28	76.02	8.25
0.10	235.01	7.24		

Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на битуме:

13-05-002-05	в 1 слой	143.43	26.26	1.67
0.10	115.50	2.61		
13-05-002-06	в 2 слоя	272.52	52.92	1.67
0.10	217.93	5.26		

Таблица 13-05-003. Оклейка поверхностей стеклотканью

--	--	--	--	--

Измеритель : 1 м2 оклеиваемой поверхности

Оклейка поверхностей стеклотканью на эпоксидной шпатлевке
в 1 слой:

13-05-003-01	по металлической поверхности	135.89	14.50	1.88
0.10	119.51	1.42		
13-05-003-02	по бетонной поверхности	141.77	14.91	1.88
0.10	124.98	1.46		

Оклейка поверхностей стеклотканью на нефтебитуме:

13-05-003-03	первый слой	45.06	12.66	1.78
0.10	30.62	1.24		
13-05-003-04	последующие слои	38.03	8.68	1.78
0.10	27.57	0.85		

Оклейка поверхностей стеклотканью на эпоксидной смоле ЭД-20:

13-05-003-05	первый слой	160.32	18.63	2.85
0.10	138.84	1.80		
13-05-003-06	последующие слои	84.67	14.18	1.78
0.10	68.71	1.37		

Таблица 13-05-004. Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластиком

Измеритель : 100 м2 оклеиваемой поверхности

Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластиком на клею 88-СА толщиной слоя:

13-05-004-01	3 мм	14851.42	2310.00	27.94
0.10	12513.48	220.00		
13-05-004-02	4 мм	17955.02	2310.00	35.54
0.10	15609.48	220.00		

Таблица 13-05-005. Оклейка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке

Измеритель :		1	м2	оклеиваемой	поверхности
13-05-005-01	Оклейка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке	46.16	2.41	1.78	
0.10	41.97	0.24			

Раздел 06. Подготовительные работы

Таблица 13-06-001. Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб

Измеритель :		1	м2	очищаемой	поверхности
--------------	--	---	----	-----------	-------------

Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб диаметром:

13-06-001-01	более 500 мм	89.20	3.33	46.17	
3.72	39.70	0.39			
13-06-001-02	менее 500 мм и мелких изделий	104.07	4.52	59.85	
4.93	39.70	0.53			

Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб диаметром более 500 мм со снятием окалины

площадью:

13-06-001-03	до 50% очищаемой поверхности	107.83	4.01	55.85	
4.53	47.97	0.47			
13-06-001-04	более 50% очищаемой поверхности	135.07	4.95	69.84	
5.63	60.28	0.58			

Таблица 13-06-002. Очистка кварцевым песком

Измеритель :		1	м2	очищаемой	поверхности
--------------	--	---	----	-----------	-------------

Очистка кварцевым песком:

13-06-002-01	сплошных наружных поверхностей	48.24	3.33	36.59
2.92	8.32	0.39		
13-06-002-02	решетчатых поверхностей	57.70	6.48	41.34
3.42	9.88	0.76		

Таблица 13-06-003. Очистка поверхности щетками

Измеритель: 1 м2 очищаемой поверхности

13-06-003-01	Очистка поверхности щетками	7.68	7.68	-
-	-	0.90		

Таблица 13-06-004. Обеспыливание поверхности

Измеритель: 1 м2 обеспыливаемой поверхности

13-06-004-01	Обеспыливание поверхности	1.12	0.85	0.27
-	-	0.10		

Раздел 07. Обезжиривание поверхностей

Таблица 13-07-001. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм

Измеритель: 100 м2 обезжириваемой поверхности

Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм:

13-07-001-01	бензином	234.51	79.36	2.42
0.10	152.73	9.08		
13-07-001-02	уайт-спиритом	304.22	79.36	2.42
0.10	222.44	9.08		

13-07-001-03	этиловым спиртом	1386.88	79.36	2.42
0.10	1305.10	9.08		

Таблица 13-07-002. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм

Измеритель: 100 м2 обезжириваемой поверхности

Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм:

13-07-002-01	бензином	198.53	38.89	2.42
0.10	157.22	4.45		

13-07-002-02	уайт-спиритом	270.42	38.89	2.42
0.10	229.11	4.45		

13-07-002-03	этиловым спиртом	1386.91	38.89	2.42
0.10	1345.60	4.45		

Раздел 08. Разные работы

Таблица 13-08-001. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом

Измеритель: 1 шт.

Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом:

13-08-001-01	на замазке "Арзамит-5"	194.50	24.32	4.23
0.10	165.95	2.35		

13-08-001-02	на силикатной замазке	57.41	23.91	1.76
0.10	31.74	2.31		

13-08-001-03	на эпоксидной замазке	165.52	25.67	4.76
0.10	135.09	2.48		

Таблица 13-08-002. Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке

Измеритель:	1	штуцер
-------------	---	--------

Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке:

13-08-002-01	керамическими	73.26	31.26	3.37
0.10	38.63 3.02			
13-08-002-02	винипластовыми	168.05	31.26	2.62
0.10	134.17 3.02			
13-08-002-03	дунитовыми	165.95	31.26	3.37
0.10	131.32 3.02			
13-08-002-04	фарфоровыми	184.65	31.26	2.62
0.10	150.77 3.02			

Таблица 13-08-003. Защита штуцеров вкладышами на замазке

"Арзамит-5"

Измеритель	1	шт.
------------	---	-----

Защита штуцеров вкладышами на замазке "Арзамит-5":

13-08-003-01	керамическими	247.79	31.77	3.59
0.10	212.43 3.07			
13-08-003-02	графитовыми	447.14	31.77	3.59
0.10	411.78 3.07			
13-08-003-03	дунитовыми	340.68	31.88	3.69
0.10	305.11 3.08			
13-08-003-04	фарфоровыми	360.13	31.88	3.69
0.10	324.56 3.08			
13-08-003-05	из пропитанного графитопласта	321.83	31.77	3.69
0.10	286.37 3.07			

Таблица 13-08-004. Разделка швов футеровки замазкой

"Арзамит-5"

Измеритель :	1	м2	разделяваемой	поверхности
--------------	---	----	---------------	-------------

Разделка швов футеровки замазкой "Арзамит-5" при укладке :

13-08-004-01	плитки	кислотоупорной	66.11	20.79	1.87
0.10	43.45	1.98			
	керамической,	глубиной			
	заполнения швов 15 мм				

Разделка швов футеровки замазкой "Арзамит-5" при укладке кирпича кислотоупорного :

13-08-004-02	плашмя, глубиной	заполнения швов	112.63	20.79	1.87
0.10	89.97	1.98			
	20 мм				

13-08-004-03	на ребро, глубиной	заполнения	158.38	26.04	2.73
0.10	129.61	2.48			
	швов 20 мм				

13-08-004-04	в кирпич, глубиной	заполнения	199.13	36.12	2.83
0.10	160.18	3.44			
	швов 20 мм				

Таблица 13-08-005. Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой

Измеритель :	1	м2	разделяваемой	поверхности
--------------	---	----	---------------	-------------

Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой при укладке :

13-08-005-01	плитки	кислотоупорной	57.92	22.26	2.08
0.10	33.58	2.12			
	керамической,	глубиной			
	заполнения швов 15 мм				

**Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой при укладке кирпича
кислотоупорного:**

13-08-005-02	плашмя, глубиной	заполнения швов	101.07	26.15	3.69
0.10	71.23	2.39			
	20 мм				
13-08-005-03	на ребро, глубиной	заполнения швов	147.81	41.13	3.90
0.10	102.78	3.76			
	швов 20 мм				

Таблица 13-08-006. Искусственная сушка лакокрасочных покрытий

Измеритель:	100	м2	поверхности	
13-08-006-01	Искусственная сушка	47.14	14.50	32.64
-	1.70			
	лакокрасочных покрытий			

Таблица 13-08-007. Проверка качества резинового покрытия дефектоскопом

Измеритель:	100	м2	поверхности	
13-08-007-01	Проверка качества резинового	19.84	19.84	-
-	2.27			
	покрытия			

Таблица 13-08-008. Окисловка швов футеровки на силикатной замазке

Измеритель:	100	м2	швов	
13-08-008-01	Окисловка швов футеровки на	150.04	89.11	0.75
-	60.18	9.37		
	силикатной замазке			

Таблица 13-08-009. Шлифовка бетонных поверхностей

Измеритель:	100	м2	шлифуемой	поверхности
13-08-009-01	Шлифовка бетонных поверхностей	973.48	725.96	236.10
21.03	11.42	80.04		

Таблица 13-08-010. Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком

Измеритель:	1	м2	поверхности	
13-08-010-01	Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком	5.20	1.71	2.42
0.10	1.07	0.20		

Таблица 13-08-011. Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды

Измеритель:	1	м3	воды	
13-08-011-01	Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды	8.24	5.80	-
-	2.44	0.68		

Таблица 13-08-012. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов

Измеритель:	100	м2	вертикальной проекции лесов	
Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов:				
13-08-012-01	высотой до 20 м	2189.41	529.35	171.91
-	1488.15	61.41		
13-08-012-02	на каждые 2 м при изменении	263.24	52.93	21.87
-	188.44	6.14		

высоты лесов добавлять или			
исключать к расценке			
13-08-012-01			

Раздел 09. Металлизационные покрытия

Таблица 13-09-001. Металлизация при производстве работ на строительной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм

Измеритель: 1 м2 покрытия

Металлизация при производстве работ на строительной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм:

13-09-001-01	плоских наружных поверхностей	51.43	8.53	23.21
6.88	19.69	0.78		
13-09-001-02	криволинейных наружных поверхностей	64.50	12.69	32.12
9.89	19.69	1.16		
13-09-001-03	металлоконструкций решетчатых	154.17	30.19	75.21
23.69	48.77	2.76		
13-09-001-04	внутренних поверхностей емкостей	67.71	13.68	34.34
10.64	19.69	1.25		
13-09-001-05	наружных сварных монтажных швов	83.63	13.02	35.11
10.39	35.50	1.19		
13-09-001-06	внутренних сварных монтажных швов	89.09	14.77	38.82
11.65	35.50	1.35		
13-09-001-07	мелких деталей	92.16	14.11	37.34
11.14	40.71	1.29		

Металлизация при производстве работ на строительной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм

трубопроводов (поворотное положение) диаметром:

13-09-001-08	до 100 мм	92.06	14.11	37.34
11.14	40.61	1.29		
13-09-001-09	до 500 мм	79.23	11.92	32.14
9.39	35.17	1.09		
13-09-001-10	свыше 500 мм	69.08	10.61	28.42
8.38	30.05	0.97		

Металлизация при производстве работ на строительной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм стыков

сварных трубопроводов диаметром:

13-09-001-11	до 100 мм	116.57	19.69	53.26
15.61	43.62	1.80		
13-09-001-12	до 500 мм	99.75	16.96	44.02
13.40	38.77	1.55		
13-09-001-13	свыше 500 мм	86.95	14.11	37.34
11.14	35.50	1.29		

Металлизация при производстве работ на строительной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм

при производстве работ в мастерской:

13-09-001-14	плоских поверхностей	36.55	4.05	12.81
3.36	19.69	0.37		
13-09-001-15	мелких деталей	77.04	10.17	26.16
8.13	40.71	0.93		

Раздел 10. Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами

Таблица 13-10-001. Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами

Измеритель: 100 м² поверхности

Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами толщиной лицевого

покрытия:

13-10-001-01	1 мм	5774.86	607.02	63.76
0.80	5104.08	63.10		
13-10-001-02	2 мм	11198.42	910.73	79.53
1.11	10208.16	94.67		
13-10-001-03	3 мм	16622.81	1215.29	95.29
1.41	15312.23	126.33		

Приложение 1

Сборник сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Код Оплата труда ресурса рабочих, управляющих машинами/руб	Наименование	Ед. изм.	Базисная цена/руб
1	2	3	4
030101 10.06	Автопогрузчики 5 т	м-час	89.99
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т)	м-час	1.70
050102 10.06	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 5 м3/мин	м-час	90.00
110900	Растворосмесители передвижные 80 л	м-час	10.60

330100	Аппараты дробеструйные	м-час	28.73
331200	Установки электрометаллизационные	м-час	74.24
25.10			
331305	Пылесосы промышленные	м-час	2.70
331400	Станки камнерезные универсальные	м-час	30.40
10.06			
331411	Аппараты пескоструйные	м-час	6.46
331420	Электрокалориферы производительностью 1000 м3/час	м-час	19.20
331701	Установки для приготовления клея	м-час	15.20
332222	Автоклав для вулканизации резинового покрытия	м-час	35.20
333451	горелки электрические для сварки пластмасс	м-час	16.44
340101	Агрегат окрасочный высокого давления для окраски поверхностей конструкций мощностью 1 кВт	м-час	6.82
340312	Машины мозаично-шлифовальные	м-час	1.50
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	м-час	75.40

Приложение 2

Сборник сметных цен на материалы, изделия и конструкции в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Код изм.	Сметная	Наименование	Ед.
-------------	---------	--------------	-----

ресурса цена/руб			
1		2	3
4			
101-0021 5040.00	Асбестовый картон общего назначения (КАОМ-1) толщиной 4 и 6 мм		т
101-0030 23100.00	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 18,0-25,0 мм		т
101-0069 4488.40	Бензин авиационный В-70		т
101-0074 1525.50	Битумы нефтяные строительные марки БН-70/30		т
101-0198 37.80	Герметик марки 51-Г-10		кг
101-0329 28.93	Клеи 88-СА		кг
101-0622 73.65	Миткаль "Т-2" суровый (суровье)		10 м
101-0870 2.10	Сетка проволочная крученая с шестиугольными ячейками N 50 оцинкованная		м2
101-1290 3922.00	Толуол каменноугольный и сланцевый марки А		т
101-1292 6667.00	Уайт-спирит		т
101-1305 412.00	Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный марки 400		т
101-1745 6143.80	Бензин растворитель		т

101-1757	Ветошь		кг
1.82			
101-1761	Паста огнезащитная вспучивающаяся водоземulsionная ВПМ-2		т
38397.00			
101-1795	Краска БТ-177 серебристая		т
21205.00			
101-1941	Герметик У-30М		кг
33.90			
101-2109	Карборунд		кг
5.71			
103-1013	Трубы кислотоупорные керамические с раструбами диаметром свыше 100		кг
3.60	мм 1 сорта		
113-0001	Аэросил, марка А-175		т
90400.00			
113-0002	Ацетон технический сорт высший		т
9360.00			
113-0003	Ацетон технический сорт I		т
7716.70			
113-0021	Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая		т
15620.00			
113-0024	Грунтовка ГФ-0119 красно-коричневая		т
20093.00			
113-0025	Грунтовка ГФ-0163 коричневая		т
16104.00			
113-0026	Грунтовка ФЛ-ОЗК коричневая		т
29470.09			
113-0028	Грунтовка фосфатирующая ВЛ-02 зеленовато-желтого цвета		т
30030.00			
113-0029	Грунтовка фосфатирующая ВЛ-023 защитно-зеленого цвета		т
28180.00			

113-0030	Грунтовка ХС-059 красно-коричневая	22176.00	Т
113-0031	Грунтовка ХС-068 красно-коричневая	20093.00	Т
113-0033	Грунтовка АК-070	28180.00	Т
113-0044	Замазка "Арзамит-5": порошок	32815.15	Т
113-0045	Замазка "Арзамит-5": раствор	19710.44	Т
113-0047	Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные, лекальные, лекально-шпунтованные, марки ИШ, ИЛ, ИЛШ толщиной 70 мм, сорт I	2280.00	Т
113-0049	Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные, лекальные, лекально-шпунтованные, марки ИШ, ИЛ, ИЛШ толщиной 50 мм, сорт 1	1898.00	Т
113-0063	Кирпич кислотоупорный прямой марки КП, класс Б	933.40	Т
113-0071	Кислота серная техническая улучшенная	1135.40	Т
113-0072	Кислота соляная техническая	1205.70	Т
113-0077	Ксилол нефтяной марки А	7640.00	Т
113-0079	Лак БТ-577	9550.00	Т
113-0086	Лак ХП-734, марки А, сорт 1	22600.00	Т

113-0089	Лак ХВ-784		т
18460.00			
113-0090	Лак ХС-76 химстойкий		т
21014.00			
113-0110	Натрий кремнефтористый технический, сорт I		т
7062.50			
113-0122	Отвердитель N 1		т
67872.00			
113-0128	Пластикат листовой		т
19350.00			
113-0130	Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные толщиной	м2	
76.60	20 мм		
113-0132	Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные толщиной	м2	
107.00	35 мм		
113-0146	Плитки камнелитые прямоугольные 250 x 180 x 30 мм		т
2525.00			
113-0148	Плитки камнелитые прямоугольные 180 x 115 x 18 мм	м2	
155.60			
113-0152	Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А		т
48302.00			
113-0154	Проволока алюминиевая (АМЦ) диаметром 1,4-1,8 мм		т
30090.00			
113-0156	Растворитель марки Р-4		т
9420.00			
113-0157	Растворитель марки Р-5		т
8897.00			
113-0158	Растворитель марки N 646		т
10465.00			

113-0160	Растворитель марки N 648	Т
20406.00		
113-0163	Смола эпоксидная марки ЭД-20	Т
53562.00		
113-0170	Стекло натриевое жидкое каустическое	Т
2734.60		
113-0180	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	Т
40500.00		
113-0194	Шпатлевка ЭП-00-10 красно-коричневая	Т
45140.00		
113-0210	Эмаль ЭП-773 зеленая	Т
47700.00		
113-0211	Эмаль ЭП-140 защитная	Т
75000.00		
113-0213	Эмаль ЭП-5116 черная	Т
37216.00		
113-0223	Эмаль ХВ-785 белая	Т
24119.00		
113-0226	Эмаль ХВ-124 голубая	Т
22050.00		
113-0228	Эмаль ХВ-125 серебристая	Т
18750.00		
113-0240	Эмаль ХС-759 белая	Т
26640.00		
113-0245	Эмаль ПФ-133 темно-серая	Т
24950.00		
113-0246	Эмаль ПФ-115 серая	Т
38500.00		
113-0249	Эмаль ХП-799	Т
26640.00		

113-0250	Эмаль КО-88 кремнийорганическая термостойкая серебристая	83710.00	Т
113-0251	Эмаль КО-811 зеленая	94490.00	Т
113-0264	Эфир этиловый технический	43070.00	Т
113-0281	Грунтовка ЭП-0259	53320.00	Т
113-0282	Грунтовка ЭП-0199	48700.00	Т
113-0283	Грунтовка на основе эпоксидной смолы "Унигрэм"	40329.70	Т
113-0284	Эмаль эпоксидная ЭП-1236	36000.00	Т
113-0285	Эмаль эпоксидная ЭП-1294	38500.00	Т
113-0286	Эмаль эпоксидная БЭП 610 "Эпобен"	61697.37	Т
113-0287	Эмаль эпоксидная БЭП 5297 "Эповин"	69873.18	Т
113-0288	Эмаль на основе хлорсульфированного полиэтилена ХП-7120	39320.00	Т
113-0289	Эмаль феноло-формальдегидная ФЛ-412	55308.00	Т
113-0290	Эмаль на сополимерах винилхлорида ХС-436	48307.00	Т
113-0291	Эмаль перхлорвиниловая ХВ-7141	33900.00	Т
113-0292	Эмаль перхлорвиниловая ХВ-1120	31500.00	Т

113-0295	Органно-силикатная композиция ОС-12-03		Т
58750.00			
113-0301	Песок металлический		Т
6617.00			
113-0310	Порошок N 2 для кислотоупорной замазки		Т
1234.00			
113-0312	Графит измельченный		Т
3622.80			
113-0317	Ткань стеклянная конструкционная марки Т-11		м2
20.90			
113-0319	Резина ИРП-1390		Т
30198.00			
113-0320	Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные)		Т
40264.00	2566-10		
113-0322	Эбонит 51-1627		Т
23570.00			
113-0323	Эбонит 51-1626		Т
22727.00			
113-0326	Полуэбонит 60-344		кг
29.50			
113-0328	Полуэбонит 1751-7		кг
22.30			
113-0329	Полуэбонит 51-1629		кг
28.00			
113-0330	Полуэбонит ИРП-1391-8		Т
25590.00			
113-0331	Полуэбонит ИРП-1394-1		Т
22798.00			

113-0332	Полуэбонит ИРП-1395-1		т
26660.00			
113-0333	Клей резиновый N 2572-1		кг
8.30			
113-0334	Клей резиновый 4508		кг
9.04			
113-0336	Грунтовка ЭП-057		т
67340.00			
113-0338	Дибутилфталат технический, сорт 1		т
19610.00			
113-0347	Эмаль ВЛ-515		т
25020.00			
113-0348	Растворитель Р-60		т
20870.00			
113-0350	Органо-силикатная композиция ОС-12-01		т
54290 00			
113-0351	Органо-силикатная композиция ОС-51-03		т
81720 00			
113-0352	Пруток сварочный из винилпласта		т
26490.00			
113-0355	Плитка футеровочная АТМ-1		т
12395.00			
113-0356	Изделия фасонные из угольного материала, марки ЭУ		кг
27.50			
113-0357	Изделия фасонные из графита, марок ГМЗ, ГМЗ-0, ГМЗ-А		кг
85.80			
113-0358	Композиция латексная для антикоррозионного эластичного покрытия		кг
45.99	"Полан" защитная		
113-0360	Пластины полиизобутиленовые ПСГ		т
23080.00			

113-0363 22592.00	Трубы кислотоупорные дунитовые		т
113-0364 28320.00	Трубы кислотоупорные фарфоровые		т
113-0365 4430.00	Изделия фасонные кислотоупорные керамические для опорных конструкций		т
113-0366 123650.00	Отвердитель N 3		т
113-0401 48600.00	Отвердитель amino-фенольный АФ-2		т
113-0411 41.13	Трубы винипластовые		кг
113-0412 68.00	Трубы из пропитанного графита		кг
113-0413 24.80	Трубы из графитопластовых материалов марки АТМ-1		кг
113-9055-1 16.20	Композиция "А" адгезионная		кг
113-9058-1 38.60	Композиция полимерная		кг
201-0800 882.00	Комплект лесов металлических трубчатых на хомутах (100 м2 вертикальной проекции) без щитов настила	компл	
203-0514 35.22	Щиты настила		м2
408-0122 55.26	Песок природный для строительных работ: средний		м3
408-9300-1 0.26	Песок кварцевый ЛПК-5		кг

<u>13-01-006-04</u>	408-9040	м3	0.5553	<u>408-0122</u>
м3	0.5553			
<u>13-04-002-05</u>	113-0322	т	0.00933	<u>113-0323</u>
т	0.00933			
<u>13-04-004-01</u>	411-0021	кг	230	
<u>13-04-004-02</u>	411-0021	кг	120	
<u>13-04-004-03</u>	411-0021	кг	300	
<u>13-04-005-03</u>	113-9055	кг	0.4	113-9055-1
кг	0.4			
<u>13-05-001-03</u>	333402	м-час	0.02	
				<u>333451</u>
час	0.2			м-
<u>13-05-001-04</u>	333402	м-час	0.04	
				<u>333451</u>
час	0.4			м-
<u>13-05-002-03</u>	333402	м-час	0.2	<u>333451</u>
час	0.2			м-
<u>13-05-002-04</u>	333402	м-час	0.4	<u>333451</u>
час	0.4			м-
<u>13-05-004-01</u>	333402	м-час	0.13	<u>333451</u>
час	0.13			м-
	101-0329	кг	0.08	<u>101-0329</u>
кг	80			
<u>13-05-004-02</u>	333402	м-час	0.18	<u>333451</u>
час	0.18			м-

кг	80	101-0329	кг	0.08	<u>101-0329</u>	
час	<u>13-06-001-01</u> 0.29	330101	м-час	0.29	<u>330100</u>	м-
час	0.06	400001	м-час	0.46	<u>400001</u>	м-
т	0.006	113-0301	т	0.00485	<u>113-0301</u>	
час	<u>13-06-001-02</u> 0.39	330101	м-час	0.39	<u>330100</u>	м-
час	0.06	400001	м-час	0.46	<u>400001</u>	м-
т	0.006	113-0301	т	0.00485	<u>113-0301</u>	
час	<u>13-06-001-03</u> 0.35	330101	м-час	0.35	<u>330100</u>	м-
час	0.07	400001	м-час	0.69	<u>400001</u>	м-
час	<u>13-06-001-04</u> 0.44	330101	м-час	0.44	<u>330100</u>	м-
час	0.09	400001	м-час	0.69	<u>400001</u>	м-
т	0.00911	113-0301	т	0.00725	<u>113-0301</u>	
час	<u>13-06-002-01</u> 0.12	400001	м-час	2.8	<u>400001</u>	м-

кг	32	408-9300	кг	32	<u>408-9300-1</u>	
час	<u>13-06-002-02</u> 0.12	400001	м-час	3.33	<u>400001</u>	м-
кг	38	408-9300	кг	38	<u>408-9300-1</u>	
кг	<u>13-08-009-01</u> 2	101-9130	кг	2	<u>101-2109</u>	
кг	<u>13-08-010-01</u> 4.12	408-9300	кг	4.12	<u>408-9300-1</u>	
кг	<u>13-10-001-01</u> 132.23	113-9058	кг	132.23	<u>113-9058-1</u>	
кг	<u>13-10-001-02</u> 264.46	113-9058	кг	264.46	<u>113-9058-1</u>	
кг	<u>13-10-001-03</u> 396.69	113-9058	кг	396.69	<u>113-9058-1</u>	