**Территориальные строительные нормы Московской области
"Требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам
и покрытиям на их основе, применяемым
в строительстве Московской области (ТСН ЛК-98 МО)"
(утверждены постановлением Правительства Московской области
от 30 марта 1998 г. N 28/9)**

 [Введение](#sub_5)

 [1. Общие положения](#sub_10)

 [2. Нормативные требования к лакокрасочным материалам и покрытиям на](#sub_20)

 их основе

 [3. Нормативные требования к лакокрасочным материалам и покрытиям на](#sub_30)

 их основе, направленные на обеспечение безопасности для жизни,

 здоровья, имущества граждан и охрану окружающей среды основные

 понятия и определения

 [Приложение 1 К ТСН ЛК-98 МО Нормативные документы](#sub_1000)

**Введение**

Развитие хозяйственной самостоятельности предприятий и организаций всех форм собственности в новых экономических условиях создает возможность для значительного расширения производства лакокрасочных материалов и, соответственно, применения лакокрасочных материалов отечественного, а также импортного производства в строительстве.

*Постановление Министерства строительства Российской Федерации от 19 апреля 1996 г. N 18-25 признано утратившим силу постановлением Госстроя РФ от 27 марта 1998 г. N 18-23*

В целях защиты отечественного строительного рынка от необоснованного применения лакокрасочных материалов, не отвечающих условиям строительства и эксплуатации зданий и сооружений на территории Московской области, и в связи с реализацией Законов Российской Федерации "О защите прав потребителей", "О сертификации продукции и услуг", постановления Министерства строительства Российской Федерации от 19.04.96 N 18-25 и требований СНиП 2.03.11-85 с изм. N 1 Министерство строительства Московской области представляет впервые разработанные Территориальные строительные нормы по оценке качества и долговечности покрытий на основе лакокрасочных материалов, применяемых в строительстве, а также обязательные требования, направленные на обеспечение безопасности для жизни, здоровья, имущества граждан и охрану окружающей среды.

Особенностью разработанного нормативного документа является:

- реализация законодательных актов и нормативных документов;

- разработка номенклатуры показателей, отвечающих за качество покрытий на основе лакокрасочных материалов;

- обоснование и введение норм по предлагаемой номенклатуре показателей с указанием методов испытаний;

- разработка показателей, направленных на обеспечение безопасности для жизни, здоровья, имущества граждан и охрану окружающей среды, и норм для этих показателей.

**1. Общие положения**

1.1 В соответствии со следующими нормативными документами, а именно постановлением Правительства Российской Федерации N 1636 от 27.12.97 и постановлением Госстроя России N 18-23 от 27.03.98 и СНиП 2.03.11-85 с изменением N 1 все лакокрасочные материалы, применяемые в строительстве, должны иметь документ, подтверждающий пригодность материалов для применения в строительстве. Таким документом является Техническое свидетельство Минстроя России.

1.2 Лакокрасочные материалы, применяемые в строительстве на территории Московской области, по результатам испытаний должны соответствовать показателям, установленным настоящим документом.

1.3 Испытания лакокрасочных материалов должны проводиться в испытательных центрах или лабораториях, аккредитованных в системе Государственного комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Российской Федерации и Государственного комитета Российской Федерации по жилищной и строительной политике.

1.4 Настоящие территориальные строительные нормы устанавливают номенклатуру показателей лакокрасочных материалов, применяемых в строительстве на территории Московской области для наружной и внутренней отделки и защиты от коррозии строительных конструкций и сооружений (бетонных, железобетонных, оштукатуренных, кирпичных, металлических, деревянных и др.) и устанавливают нормы, предъявляемые к защитным и декоративным свойствам покрытий на основе лакокрасочных материалов.

1.5 Настоящие нормы разработаны с учетом основных требований документов, приведенных в [приложении 1](#sub_1000), и подлежат корректировке при введении в действие новых нормативных документов.

1.6 Выбор лакокрасочного материала проводят на стадии проектирования зданий и сооружений, на стадии подготовки проекта реконструкции и проведения ремонтных работ, при подготовке к проведению отделочных работ в соответствии с областью применения лакокрасочного материала.

1.7 Замена предусмотренных проектом материалов допускается только по согласованию с проектной организацией и заказчиком.

1.8 Для получения лакокрасочных покрытий с необходимым комплексом защитно-декоративных свойств необходима подготовка поверхности:

- перед выполнением отделочных работ в соответствии с требованиями СНиП 3.04.01-87;

- для защиты от коррозии металлических поверхностей в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85, СНиП 3.04.03-85 и ГОСТ 9.402;

- для защиты от коррозии бетонных, железобетонных, оштукатуренных, кирпичных, деревянных и др. поверхностей в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

**2. Нормативные требования к лакокрасочным материалам
и покрытиям на их основе**

2.1 Технологические показатели лакокрасочного материала, обязательные для проверки на соответствие нормативному документу на конкретный материал, и методы испытаний приведены в [таблице 1](#sub_21).

2.2 Показатели, характеризующие физико-механические и защитно-декоративные свойства покрытия, нормы по этим показателям и методы испытаний для групп лакокрасочных материалов, эксплуатируемых в атмосферных условиях и под навесом (для наружных работ), приведены в [таблицах 2](#sub_22), [5](#sub_25), [6](#sub_26), [7](#sub_27); внутри помещения (для внутренних работ) - в [таблицах 3](#sub_23), [5](#sub_25), [6](#sub_26), [7](#sub_27); для защиты от коррозии стальных, алюминиевых и других металлических строительных конструкций, мостов, градирен, трубопроводов, водо- теплокоммуникаций, хранилищ - в [таблицах 4](#sub_24), [5](#sub_25), [6](#sub_26), [7](#sub_27).

Подготовка образцов к испытанию должна быть указана в нормативном документе на конкретную марку материала, а при отсутствии указаний покрытие получают по ГОСТ 8832.

2.3 На территории Московской области разрешается применение в строительстве лакокрасочных материалов,по свойствам не ниже приведенных в [таблицах 2](#sub_22)-[7](#sub_27).

**Таблица 1**

┌───────────────────────────────────────────────────┬───────────────────────┐

│ Наименование показателя │ Метод испытания │

├───────────────────────────────────────────────────┼───────────────────────┤

│1. Внешний вид ЛКМ │ НД │

├───────────────────────────────────────────────────┼───────────────────────┤

│2. Массовая доля нелетучих веществ, % │ ГОСТ 17537 │

├───────────────────────────────────────────────────┼───────────────────────┤

│3. Условная вязкость при (20+-0,5)°С по │ ГОСТ 8420 │

│вискозиметру ВЗ-246, с │ │

└───────────────────────────────────────────────────┴───────────────────────┘

**Таблица 2**

┌──────────────────────────┬──────────────────────────────────────────────────────────┬────────────┐

│ │ Норма │ │

│ ├─────────────────────────────────────────────────┬────────┤ │

│ Наименование │ Краски │ │ Метод │

│ ├────────────────┬───────────────────┬────────────┤ │ │

│ показателя │ органо- │ водно- │ масляные │ Эмали │ испытания │

│ │ растворимые │ дисперсионные │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────────┼───────────────────┼────────────┼────────┼────────────┤

│ 1. Время высыхания │ 24 │ 1 │ 24 │ 24 │ ГОСТ 19007 │

│до степени 3 при │ │ │ │ │ │

│температуре (20+-2)°С, ч, │ │ │ │ │ │

│не более │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────────┼───────────────────┼────────────┼────────┼────────────┤

│ 2. Степень перетира, │ 80 │ 60 │ 80 │ 30 │ ГОСТ 6589 │

│мкм, не более │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────────┼───────────────────┼────────────┼────────┼────────────┤

│ З. Укрывистость │ 120 │ 120 │ 150 │ 120 │ ГОСТ 8784 │

│высушенной пленки, г/м2, │ │ │ │ │ │

│не более │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────────┼───────────────────┼────────────┼────────┼────────────┤

│ 4. Адгезия пленки, │ 1 │ - │ 2 │ 1 │ГОСТ 15140 │

│баллы, не более │ │ │ │ │ раздел 2 │

├──────────────────────────┼────────────────┼───────────────────┼────────────┼────────┼────────────┤

│ 5. Твердость пленки, │ 0,3 │ 0,35 │ - │ 0,3 │ ГОСТ 5233 │

│усл.ед. по прибору типа │ │ │ │ │ │

│М-З, не менее │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────────┼───────────────────┼────────────┼────────┼────────────┤

│ 6. Условная │ 24 │ 24 │ - │ 24 │ГОСТ 21903 │

│светостойкость пленки, ч, │ │ │ │ │ │

│не менее │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────────┼───────────────────┼────────────┼────────┼────────────┤

│ 7. Стойкость пленки │ │ │ │ │ │

│к статическому │ │ │ │ │ │

│воздействию при (20+-2) │ │ │ │ │ │

│°С,ч, не менее │ │ │ │ │ │

│ - воды │ 24 │ 24 │ 24 │ 24 │ ГОСТ 9403 │

│ - моющих средств │ 24 │ 24 │ - │ 24 │ метод А │

├──────────────────────────┼────────────────┼───────────────────┼────────────┼────────┼────────────┤

│ 8. Морозостойкость, │ - │ 5 │ - │ - │ГОСТ 28196 │

│циклы, не менее │ │ │ │ │ п. 4.8 │

├──────────────────────────┼────────────────┼───────────────────┼────────────┼────────┼────────────┤

│ 9. Смываемость │ - │ 2,0 │ - │ - │ГОСТ 28196 │

│пленки краски, г/м2, не │ │ │ │ │ │

│более │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────────┼───────────────────┼────────────┼────────┼────────────┤

│ 10. Стойкость │ 100 │ 100 │ 15[\*\*](#sub_222) │ 100 │ГОСТ 9.401 │

│покрытия к воздействию │ │ │ │ │ │

│климатических факторов[\*](#sub_221), │ │ │ │ │ метод 5 │

│циклы, не менее │ │ │ │ │ │

└──────────────────────────┴────────────────┴───────────────────┴────────────┴────────┴────────────┘

─────────────────────────────────

\* 100 циклов соответствуют сроку службы 10 лет.

\*\* Допускаются для окраски неответственных конструкций с ограниченным сроком службы (временные ограждения, заборы, временные подсобные сооружения конструкции и др.).

**Таблица 3**

┌─────────────────────┬────────────────────────────────────────────────────────────────────────┬─────────────┐

│ │ Норма │ │

│ ├───────────────────────────────────────────────────────────┬────────────┤ │

│ Наименование │ Краски │ │ Метод │

│ ├──────────────────────┬───────────────────┬────────────────┤ │ │

│ показателя │ органо- │ водно- │ масляные │ Эмали │ испытания │

│ │ растворимые │ дисперсионные │ │ │ │

├─────────────────────┼──────────────────────┼───────────────────┼────────────────┼────────────┼─────────────┤

│ 1. Время │ 24 │ 1 │ 24 │ 24 │ ГОСТ 19007 │

│высыхания до степени │ │ │ │ │ │

│3 при температуре │ │ │ │ │ │

│(20+-2)°С, ч, не │ │ │ │ │ │

│более │ │ │ │ │ │

├─────────────────────┼──────────────────────┼───────────────────┼────────────────┼────────────┼─────────────┤

│ 2. Степень │ 80 │ 60 │ 80 │ 30 │ ГОСТ 6589 │

│перетира, мкм, не │ │ │ │ │ │

│более │ │ │ │ │ │

├─────────────────────┼──────────────────────┼───────────────────┼────────────────┼────────────┼─────────────┤

│ 3. Укрывистость │ 120 │ 120 │ 150 │ 120 │ ГОСТ 8784 │

│высушенной пленки, │ │ │ │ │ │

│г/м2, не более │ │ │ │ │ │

├─────────────────────┼──────────────────────┼───────────────────┼────────────────┼────────────┼─────────────┤

│ 4. Адгезия │ 1 │ - │ 2 │ 1 │ ГОСТ 15140 │

│пленки, баллы, не │ │ │ │ │ раздел 2 │

│более │ │ │ │ │ │

├─────────────────────┼──────────────────────┼───────────────────┼────────────────┼────────────┼─────────────┤

│ 5. Твердость │ 0,3 │ 0,35 │ - │ 0,3 │ ГОСТ 5233 │

│пленки, усл.ед. по │ │ │ │ │ │

│прибору типа М-З, не │ │ │ │ │ │

│менее │ │ │ │ │ │

├─────────────────────┼──────────────────────┼───────────────────┼────────────────┼────────────┼─────────────┤

│ 6. Условная │ 24 │ 24 │ - │ 24 │ ГОСТ 21903 │

│светостойкость │ │ │ │ │ │

│пленки,ч, не менее │ │ │ │ │ │

├─────────────────────┼──────────────────────┼───────────────────┼────────────────┼────────────┼─────────────┤

│ 7. Стойкость │ │ │ │ │ ГОСТ 9.403 │

│пленки к │ │ │ │ │ метод А │

│статическому │ │ │ │ │ │

│воздействию при │ │ │ │ │ │

│(20+-2)°С,ч, не менее│ │ │ │ │ │

│- воды │ 24 │ 24 │ 24 │ 24 │ │

│- моющих средств │ 24 │ 24 │ - │ 24 │ │

├─────────────────────┼──────────────────────┼───────────────────┼────────────────┼────────────┼─────────────┤

│ 8.Смываемость │ - │ 3,5 │ - │ - │ ГОСТ 28196 │

│пленки краски, г/м2,│ │ │ │ │ │

│не более │ │ │ │ │ │

├─────────────────────┼──────────────────────┼───────────────────┼────────────────┼────────────┼─────────────┤

│ 9. Стойкость │ 15 │ 15 │ 15 │ 15 │ ГОСТ 9.401 │

│покрытия к │ │ │ │ │ метод 1 │

│воздействию │ │ │ │ │ │

│климатических │ │ │ │ │ │

│факторов[\*](#sub_231), циклы, не │ │ │ │ │ │

│менее │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

└─────────────────────┴──────────────────────┴───────────────────┴────────────────┴────────────┴─────────────┘

──────────────────────────────────────

\* 15 циклов соответствуют сроку службы 6 лет.

**Таблица 4**

┌───────────────────────────┬───────────────────────────────────────────────────────────┬───────────┐

│ │ Норма │ │

│ ├───────────────────────────────────────────────────────────┤ │

│ │ │ │

│ │ Эмали │ │

│ Наименование │ │ Метод │

│ ├───────────────────────────────────────────┬───────────────┤ │

│ показателя │ перхлорвиниловые, │ эпоксидные │испытания │

│ │ сополимервинилхлоридные, хлорированные │ │ │

│ │ полиэтиленовые │ │ │

├───────────────────────────┼───────────────────────────────────────────┼───────────────┼───────────┤

│ 1. Время высыхания до │ 4 │ 24 │ГОСТ 19007 │

│степени 3 при температуре │ │ │ │

│(20+-2)°С, ч, не более │ │ │ │

├───────────────────────────┼───────────────────────────────────────────┼───────────────┼───────────┤

│ 2. Адгезия пленки, │ 2 │ 1 │ГОСТ 15140 │

│баллы, не более │ │ │ раздел 2 │

├───────────────────────────┼───────────────────────────────────────────┼───────────────┼───────────┤

│ 3. Твердость пленки, │ - │ 0,50 │ГОСТ 5233 │

│усл.ед. по прибору типа │ │ │ │

│М-З, не менее │ │ │ │

├───────────────────────────┼───────────────────────────────────────────┼───────────────┼───────────┤

│ 4. Стойкость пленки к │ │ │ │

│статическому воздействию │ │ │ │

│при (20+-2)°С,ч, не менее │ 72 │ 72 │ │

│ - воды │ 72 │ 72 │ │

│ - раствора хлористого │ │ │ │

│натрия с массовой долей 3% │ - │ 72 │ │

│ - индустриального │ 24 │ - │ГОСТ 9.403 │

│масла, бензина │ │ │ метод А │

│ - серной кислоты │ 24 │ 24 │ │

│раствора едкого натра с │ │ │ │

│массовой долей 3% │ │ │ │

├───────────────────────────┼───────────────────────────────────────────┼───────────────┼───────────┤

│ 5. Срок годности │ - │ 7 │ГОСТ 27271 │

│(жизнеспособность) эмали │ │ │ │

│после смешения компонентов │ │ │ │

│при температуре (20+-2)°С,│ │ │ │

│ч, не менее │ │ │ │

├───────────────────────────┼───────────────────────────────────────────┼───────────────┼───────────┤

│ 6. Стойкость покрытия │ 100 │ 100 │ГОСТ 9.401 │

│к воздействию │ │ │ метод 5 │

│климатических факторов, │ │ │ │

│циклы [\*](#sub_241), не менее │ │ │ │

└───────────────────────────┴───────────────────────────────────────────┴───────────────┴───────────┘

────────────────────────────────────

\* 100 циклов соответствуют сроку службы 10 лет

**Таблица 5**

┌───────────────────────┬────────────────────────────────────────────────────────────────────┬────────────┐

│ │ Норма │ │

│ ├───────────────────────────────────────┬────────────────────────────┤ │

│ Наименование │ Лаки │ Составы │ Метод │

│ ├────────────────┬──────────────────────┼────────┬───────────────────┤ │

│ показателя │ органо- │ водно-дисперсионные │органо- │ водно- │ испытания │

│ │ растворимые │ │раство- │ дисперсионные │ │

│ │ │ │ римые │ │ │

├───────────────────────┼────────────────┼──────────────────────┼────────┼───────────────────┼────────────┤

│ 1. Время │ 24 │ 1 │ 24 │ 1 │ГОСТ 19007 │

│высыхания до степени 3 │ │ │ │ │ │

│при температуре │ │ │ │ │ │

│(20+-2)°С, ч, не более │ │ │ │ │ │

│ 2. Адгезия │ 1 │ 1 │ 1 │ 1 │ГОСТ 15140 │

│пленки, баллы, не │ │ │ │ │ раздел 2 │

│более │ │ │ │ │ │

│ 3. Твердость │ 0,3 │ 0,4 │ - │ - │ ГОСТ 5233 │

│пленки, усл.ед.по │ │ │ │ │ │

│прибору типа М-З, не │ │ │ │ │ │

│менее │ │ │ │ │ │

│ 4. Стойкость │ │ │ │ │ГОСТ 9.403 │

│пленки к статическому │ │ │ │ │ метод А │

│воздействию при │ │ │ │ │ │

│(20+-2)°С, ч, не менее │ │ │ │ │ │

│ - воды │ 24 │ 24 │ 24 │ 24 │ │

└───────────────────────┴────────────────┴──────────────────────┴────────┴───────────────────┴────────────┘

**Таблица 6**

┌─────────────────────────────────┬────────────────────────────────────┬─────────────┐

│ │ Норма │ │

│ ├────────────────────────────────────┤ │

│ Наименование │ Грунтовки │ Метод │

│ ├───────────────────────────┬────────┤ │

│ показателя │ органо-растворимые │водные │ испытания │

├─────────────────────────────────┼───────────────────────────┼────────┼─────────────┤

│ 1. Время высыхания до │ 24 │ 1 │ ГОСТ 19007 │

│степени 3 при температуре │ │ │ │

│(20+-2)°С, ч, не более │ │ │ │

│ 2. Адгезия пленки, баллы, │ 1 │ 1 │ ГОСТ 15140 │

│не более │ │ │ раздел 2 │

│ 3. Стойкость пленки к │ │ │ │

│статическому воздействию при │ │ │ │

│(20+-2) °С,ч, не менее │ │ │ │

│ - воды │ 24 │ 24 │ ГОСТ 9.403 │

│ │ │ │ метод А │

└─────────────────────────────────┴───────────────────────────┴────────┴─────────────┘

**Таблица 7**

┌───────────────────────────────────────────┬───────────────┬───────────────┐

│ Наименование показателя │ Норма │ Метод │

│ │ │ испытания │

│ ├───────────────┤ │

│ │ Шпатлевки │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────────┼───────────────┤

│ 1. Время высыхания до степени 3 при │ │ │

│ температуре (20+-2) °С,ч, не более │ 24 │ ГОСТ 19007 │

│ 2. Прочность сцепления с │ │ │

│ окрашиваемой поверхностью, МПа: │ │ │

│ - через 24 ч не менее │ 0,1 │ По методике │

│ │ │ Госстроя │

│ - через 72 ч не менее │ 0,2 │ │

└───────────────────────────────────────────┴───────────────┴───────────────┘

**3. Нормативные требования к лакокрасочным материалам и
покрытиям на их основе, направленные на обеспечение
безопасности для жизни, здоровья, имущества граждан
и охрану окружающей среды**

3.1 В соответствии с Постановлением Государственного комитета санитарно-эпидемиологического надзора от 05.01.93 N 1 все лакокрасочные материалы должны иметь гигиенический сертификат.

3.2 В соответствии с ГОСТ Р 12.1.052 все лакокрасочные материалы должны сопровождаться паспортом безопасности вещества (материала).

3.3 Все работы, связанные с применением лакокрасочных материалов в строительстве, должны проводиться в соответствии с ГОСТ 12.3.035.

3.4 Санитарно-гигиенические требования к лакокрасочным покрытиям внутри помещений:

- предельно допустимые концентрации (ПДК) веществ, выделяющихся из лакокрасочного покрытия, должны соответствовать ПДК для атмосферного воздуха в соответствии со списком ПДК загрязняющих веществ N 3086-84, утвержденным Министерством здравоохранения СССР 24.08.84 и дополнениями к нему, для формальдегида установлено ПДК для жилых помещений по ГН 1.1.029-95.

Определяются при получении гигиенического сертификата.

**Основные понятия и определения**

1. **Покрытие** - один или несколько слоев лакокрасочных материалов, нанесенных на окрашиваемую поверхность.

2. **Защитные свойства покрытия** - способность покрытия обеспечить защиту окрашиваемой поверхности от воздействия факторов внешней среды - коррозии.

3. **Декоративные свойства покрытия** - свойства покрытия, обеспечивающие его эстетическое восприятие в соответствии с функциональным назначением и условиями эксплуатации.

**Приложение 1**

**К** [**ТСН ЛК-98 МО**](#sub_0)

**Нормативные документы**

1. Закон Российской Федерации "О защите прав потребителей".

2. Закон Российской Федерации "О сертификации".

3. Постановление Министерства строительства Российской Федерации N 18-25 от 19.04.96.

4. Постановление Государственного комитета санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации N 1 от 05.01.93.

5. ГОСТ 9.401-91 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов.

6. ГОСТ 9.402-80 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием.

7. ГОСТ 9.403-80 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей.

8. ГОСТ 12.1.044-89 ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения.

9. ГОСТ 12.3.035-84 ССБТ. Строительство. Работы окрасочные. Требования безопасности.

10. ГОСТ 5233-89 Материалы лакокрасочные. Метод определения твердости по маятниковому прибору.

11. ГОСТ 6589-74 Материалы лакокрасочные. Метод определения степени перетира.

12. ГОСТ 8784-75 Материалы лакокрасочные. Методы определения укрывистости.

13. ГОСТ 8832-76 Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытаний.

14. ГОСТ 15140-78 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии.

15. ГОСТ 17537-72 Материалы лакокрасочные. Методы определения массовой доли летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ.

16. ГОСТ 19007-73 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания.

17. ГОСТ 21903-76 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной светостойкости.

18. ГОСТ 28196-89 Краски водно-дисперсионные. Технические условия.

19. ГОСТ Р 12.1.052-97 ССБТ. Паспорт безопасности вещества (материала). Основные положения.

20. СНиП 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии.

21. СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные покрытия.

22. СНиП 3.04.03-85 Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии.

23. СНиП 21-01-97 Пожарная безопасность зданий и сооружений.