**Типовая инструкция по охране труда для рабочих, работающих с ручным пневматическим инструментом
ТОИ Р-218-49-95
(утв. Федеральным дорожным департаментом Минтранса РФ 20 февраля 1995 г.)**

Вводится в действие с 1 июля 1995 г.

 [Общие требования безопасности (п.п. 1 - 14)](#sub_100)

 [Требования безопасности перед началом работы (п.п. 15 - 18)](#sub_200)

 [Требования безопасности во время работы (п.п. 19 - 32)](#sub_300)

 [Требования безопасности в аварийных ситуациях (п.п. 33 - 34)](#sub_400)

 [Требования безопасности по окончании работы (п. 35)](#sub_500)

**Общие требования безопасности**

1. К работе с ручным пневматическим инструментом допускаются лица не моложе 18 лет, признанные годными к данной работе медицинской комиссией, обученные по соответствующей программе и имеющие удостоверение на право выполнения данной работы.

2. Поступающий на работу рабочий, работающий с пневматическим инструментом, должен пройти вводный инструктаж по безопасности труда, экологическим требованиям, а также первичный инструктаж на рабочем месте, о чем должны быть сделаны соответствующие записи в журналах с обязательными подписями инструктируемого и инструктирующего.

3. На рабочем месте, с каждым рабочим индивидуально, проводится первичный инструктаж с практическим обучением безопасным приемам и методам работ.

4. После первичного инструктажа на рабочем месте и проверки знаний в течение первых 3-5 смен (в зависимости от стажа, опыта и характера работы) рабочие выполняют работу под наблюдением бригадира или мастера, после чего оформляется допуск их к самостоятельной работе. Допуск к самостоятельной работе фиксируется датой и подписью инструктирующего в журнале регистрации инструктажа.

5. Периодическая проверка знаний по безопасности труда у рабочих должна проводиться не реже чем один раз в 12 месяцев, о чем делается соответствующая отметка в удостоверении.

Результаты проверки знаний требований безопасности оформляются протоколом заседания комиссии.

6. Повторный инструктаж с рабочими, работающими ручными пневматическими инструментами, должен проводиться не реже чем через 3 месяца.

7. При изменении правил по охране труда, условий и характера работ (получение нового задания, переход на другой участок работы, замена или модернизация пневматического инструмента и т.п.), нарушении действующих норм и правил по охране труда, которые привели или могут привести к травме, аварии, пожару, при перерывах в работе более 30 календарных дней по требованию органов надзора проводится внеплановый инструктаж.

О проведении повторного и внепланового инструктажа производится соответствующая запись в журнале регистрации инструктажа на рабочем месте с обязательной подписью инструктируемого и инструктирующего. При регистрации внепланового инструктажа указывается причина, вызвавшая его проведение.

8. Знания, полученные при инструктаже, проверяет работник, проводивший инструктаж.

Рабочий, получивший инструктаж и показавший неудовлетворительные знания, к работе не допускается.

Он обязан вновь пройти инструктаж.

9. Рабочий, работающий с ручным пневматическим инструментом, должен иметь II квалификационную группу по технике безопасности. Квалификационная группа должна подтверждаться ежегодно в установленном порядке.

10. При выполнении работ в опасных и особо опасных условиях, а также других несвойственных работ проводится целевой инструктаж и выдается наряд-допуск (ГОСТ 12.0.004-90).

11. Пневматический инструмент должен иметь паспорт с указанными параметрами технических, вибрационных и шумовых характеристик.

На пусковых устройствах должны быть надписи "Пуск", "Стоп", "Вперед", "Назад" и т.д.

12. Работать с пневмоинструментом следует только с применением средств индивидуальной защиты (антивибрационные рукавицы, защитные очки, противошумные приспособления и др.).

13. Рабочий, работающий с пневматическим инструментом, должен знать:

- устройство и принцип работы пневматического инструмента;

- технологию производства работ;

- инструкцию завода-изготовителя по эксплуатации пневматического инструмента;

- инструкцию по охране труда;

- правила внутреннего трудового распорядка;

- правила пожарной безопасности, утвержденные на предприятии;

- требования по выполнению режимов труда и отдыха.

14. За невыполнение требований инструкции, разработанной на основе данной типовой инструкции, рабочие несут ответственность согласно правилам внутреннего трудового распорядка и действующему законодательству.

**Требования безопасности перед началом работы**

15. Перед началом работы необходимо:

- надеть спецодежду (рукава у кистей рук застегнуть или обхватить широкой резинкой), спецобувь. Одежда не должна иметь развевающихся концов, волосы убрать под головной убор;

- тщательно подготовить свое рабочее место к безопасной работе. Убрать посторонние предметы, освободить проходы. Если пол на рабочем месте скользкий или мокрый (облит маслом, водой), вытереть его, посыпать песком или опилками. Убедиться в том, что рабочее место хорошо освещено.

16. Проверить и убедиться в том, что:

- воздушные резиновые шланги без повреждений, надежно закреплены на штуцере;

- присоединение шлангов к пневматическому инструменту и соединение шлангов между собой сделано достаточно прочно и осуществлено только с помощью штуцеров или ниппелей с исправной резьбой и стяжными хомутиками. Запрещается применять проволоку и электропровод для закрепления шлангов на штуцерах или ниппелях во избежание срыва шланга;

- вставной инструмент правильно заточен и не имеет трещин, выбоин, заусенцев и прочих дефектов, а хвостовики этого инструмента ровные, без скосов, трещин и других повреждений, плотно пригнаны и правильно центрированы. Хвостовик вставного инструмента ударного действия имеет четкие грани и входит в буксу молотка. Набор вставных инструментов хранится в переносном ящике;

- пневматический инструмент смазан. Корпус инструмента без трещин и других повреждений. Клапан включения инструмента легко и быстро открывается и закрывается, не пропускает воздух в закрытом положении. Конус шпинделя сверлильной машинки не имеет забоин. Абразивный круг на шлифовальной машинке надежно огражден защитным кожухом;

- пневмозубило - молоток имеет устройство, исключающее обратный вылет инструмента.

17. Запрещается выдавать и работать неисправным пневмоинструментом.

18. О всех недостатках и неисправностях пневмоинструмента, обнаруженных при осмотре, необходимо сообщить мастеру (прорабу) и до устранения недостатков к работе не приступать.

**Требования безопасности во время работы**

19. Перед присоединением шланга к инструменту спустить конденсат из воздушной магистрали. Кратковременным незначительным давлением продуть шланг сжатым воздухом, предварительно присоединив его к сети. Струю воздуха направлять только вверх; направлять струю воздуха на людей, на пол или на оборудование запрещается.

20. Со шлангом следует обращаться аккуратно: не допускать его перегибов, запутывания, пересечений с тросами, электрокабелями и т.п. Размещать его так, чтобы была исключена возможность наезда на него транспорта и прохода по нему работающих.

21. Подключение шланга к сети и к инструменту, а также его отсоединение производить только при полном закрытии вентиля на воздушной магистрали.

22. Следить за тем, чтобы не было утечки воздуха в местах присоединения шланга.

23. При прекращении подачи воздуха или при перерывах в работе даже на короткое время перекрыть вентиль на воздушной магистрали и вынуть вставной инструмент, а на сверлильных машинах, кроме того, перевести пусковую муфту в нерабочее положение.

24. Не бросать пневматический инструмент, не подвергать его ударам, предохранять от загрязнения, не оставлять без присмотра и систематически смазывать его специальным маслом.

25. При переноски пневматического инструмента держать его за рукоятку корпуса, а шланг свернутым в кольцо. Запрещается переносить пневмоинструмент, удерживая его за шланг или за вставной инструмент.

26. Рабочее включение воздуха производить только после установки ударного инструмента в рабочее положение (например, чтобы обжимка была прижата к заклепке, зубило приставлено к поверхности изделия и т.п.).

27. Во время работы с пневматическим инструментом запрещается:

- стоять на обрабатываемом изделии;

- укладывать обрабатываемые изделия на амортизирующие подставки;

- обрабатывать деталь, находящуюся на весу или свисающую с упора.

28. Запрещается удалять стружку из отверстий и от вращающегося режущего инструмента руками, необходимо пользоваться крючками или щетками.

29. Работать пневматическим инструментом с приставных переносных лестниц и стремянок запрещается.

30. Работы на высоте необходимо производить с прочных лесов или подмостей. Леса должны быть в исправном состоянии, соответствующей грузоподъемности. Настил лесов должен быть плотным, надежно закрепленным и иметь соответствующие перила.

31. Запрещается оставлять и раскладывать незакрепленными на высоте инструмент, крепежные материалы и другие предметы. Заклепки, гайки, болты, инструменты и другие предметы класть в специальные ящики.

32. Запрещается производить наружные работы с применением пневмоинструмента на лесах во время грозы, гололеда, тумана, при скорости ветра 15 м/с и более.

**Требования безопасности в аварийных ситуациях**

33. Работа пневмоинструмента должна быть немедленно прекращена в случаях:

- заедания или заклинивания рабочих частей;

- повреждения или перегрева пневмодвигателя, редуктора или рабочего органа;

- повреждения воздухопровода;

- наличия большого количества масла в воздухе из пневмопровода;

- изменения давления воздуха выше установленной инструкцией нормы;

- повреждения включающего и отключающего клапанов;

- возникновения угрозы несчастного случая.

34. При несчастных случаях оказание первой помощи пострадавшему производить в соответствии с "Типовой инструкцией N 22 по оказанию доврачебной помощи при несчастных случаях" (Сборник типовых инструкций по охране труда для рабочих дорожного хозяйства, выпуск 1, М., 1993 г.).

**Требования безопасности по окончании работу**

35. По окончании работы необходимо:

- закрыть вентиль на воздушной магистрали, вынуть рабочий инструмент и отсоединить шланг от пневмоинструмента и сети;

- тщательно протереть и смазать пневматический и рабочий инструмент маслом;

- свернуть шланг в аккуратные кольца;

- привести в порядок рабочее место;

- снять спецодежду и спецобувь и убрать в специальное место;

- вымыть руки и лицо теплой водой с мылом или принять душ и переодеться;

- сообщить мастеру (прорабу) о всех замеченных во время работы неисправностях.

Согласовано:

|  |  |
| --- | --- |
| Центральным комитетом профсоюза  |  |
| работников автомобильного  |  |
| транспорта и дорожного хозяйства  |  |

16 декабря 1994 г.