**Единые нормы и расценки на строительные, монтажные  
и ремонтно-строительные работы (ЕНиР).  
Сборник Е8 "Отделочные покрытия строительных конструкций".  
Выпуск 3 "Облицовка изделиями индустриального производства"  
(утв. постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС   
от 5 декабря 1986 г. N 43/512/29-50)**

[Вводная часть](#sub_10)

[Раздел I. Облицовка стен](#sub_1000)

[Техническая часть](#sub_100)

[ﾧ Е8-3-1. Облицовка гипсокартонными листами](#sub_831)

[ﾧ Е8-3-2. Облицовка панелями с различными декоративными покрытиями](#sub_832)

[ﾧ Е8-3-3. Облицовка наборными щитами из профильных](#sub_833)

поливинилхлоридных реек

[ﾧ Е8-3-4. Установка раскладок и уголков](#sub_834)

[ﾧ Е8-3-5. Обтяжка древесностружечных плит текстовинитом](#sub_835)

[ﾧ Е8-3-6. Механизированное приготовление пеногипсовой и](#sub_836)

гипсоопилочной мастик

[Раздел II. Устройство подвесных потолков](#sub_2000)

[Глава 1. Монтаж каркасов](#sub_2100)

[Техническая часть](#sub_2110)

[ﾧ Е8-3-7. Общая разметка потолка](#sub_837)

[ﾧ Е8-3-8. Монтаж металлических конструкций каркаса](#sub_838)

[ﾧ Е8-3-9. Монтаж деревянных конструкций каркаса](#sub_839)

[Глава 2. Облицовка потолков](#sub_2200)

[Техническая часть](#sub_2210)

[ﾧ Е8-3-10. Облицовка алюминиевыми плитами](#sub_8310)

[ﾧ Е8-3-11. Облицовка алюминиевыми рейками](#sub_8311)

[ﾧ Е8-3-12. Облицовка гипсовыми литыми плитами](#sub_8312)

[ﾧ Е8-3-13. Облицовка гипсокартонными листами](#sub_8313)

[ﾧ Е8-3-14. Облицовка гипсокартонными звукопоглощающими](#sub_8314)

перфорированными плитами

[ﾧ Е8-3-15. Облицовка асбестоцементными листами](#sub_8315)

[ﾧ Е8-3-16. Облицовка древесностружечными плитами](#sub_8316)

[ﾧ Е8-3-17. Облицовка звукопоглощающими минераловатными плитами](#sub_8317)

**Вводная часть**

1. Настоящий Сборник содержит нормы времени и расценки на облицовку внутренних поверхностей строительных конструкций изделиями индустриального производства.

2. Качество конструкций, подлежащих облицовке, должно соответствовать ГОСТ 22753-77 и ГОСТ 22844-77.

*См. СНиП 3.04.01-87"Изоляционные и отделочные покрытия", утвержденные постановлением Госстроя СССР от 4 декабря 1987 г. N 280, введенные с 1 июля 1988 г. взамен разделов СНиП III-20-74\*; СНиП III-21-73\*; СНиП III-В.14-72; ГОСТ 22753-77; ГОСТ 22844-77; ГОСТ 23305-78*

3. Материалы и изделия, применяемые для облицовки, должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов и технических условий.

4. Нормами и расценками настоящего Сборника учтены переходы в процессе работы с перестановкой передвижных подмостей, перемещение материалов на расстояние, приведенное к горизонтали, до 30 м с подъемом вручную на леса или подмости, сверление отверстий электродрелью в каркасе и облицовке при креплении облицовочных элементов шурупами.

5. Нормами и расценками настоящего Сборника не учтены и в необходимых случаях нормируются дополнительно:

установка и перестановка лесов, сплошных ленточных и других непередвижных подмостей по сб. Е6 "Плотничные и столярные работы в зданиях и сооружениях";

перемещение материалов на расстояние, сверх указанного в [п.4](#sub_104) настоящей Вводной части, по сб. Е1 "Внутрипостроечные транспортные работы";

подача материалов на леса с помощью электролебедок или талей по сб. Е25 "Такелажные работы".

6. Заготовку листов и плит по требуемым размерам и их маркировку необходимо производить в заготовительных мастерских, максимально механизировав процесс заготовки.

7. Нормами и расценками настоящего Сборника предусмотрено выполнение работ в помещениях площадью пола св. 10м2. При работе в помещениях площадью пола до 10 м2 Н. вр. и Расц. умножать на 1,2 (ВЧ-1).

8. Все виды работ, предусмотренные настоящим Сборником, должны

выполняться в соответствии с требованиями разд.2 СНиП III-21-73\* "Отделочные покрытия строительных конструкций" и с соблюдением правил техники безопасности, предусмотренных СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве."

*Взамен СНиП III-21-73\* введен СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия" (утв. постановлением Госстроя СССР от 4 декабря 1987 г. N 280)*

Рабочие должны знать и соблюдать указанные правила техники безопасности при выполнении работ.

9. При работе с применением строительно-монтажного пистолета и других электрифицированных инструментов необходимо обеспечивать выполнение требований ГОСТ 12.1.003-83, ГОСТ 12.1.005-76 и СН 245-71.

*Взамен ГОСТ 12.1.005-76, постановлением Госстандарта СССР от 29 сентября 1988 г. N 3388, с 1 января 1989 г. утвержден и введен в действие ГОСТ 12.1.005-88 "Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны".*

10. Тарификация работ произведена в соответствии с ЕТКС, вып.3, разд. "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы", утвержденным 17 июля 1985 г.

**Раздел I. Облицовка стен**

**Техническая часть**

1. Нормами предусмотрено выполнение работ но внутренней облицовке стеновых конструкций плитами или крупноразмерными листовыми материалами индустриального производства.

2. Устройство деревянных каркасов под облицовку стен нормировать и оплачивать по сб. Е6 "Плотничные и столярные работы в зданиях и сооружениях".

3. Нормами и расценками настоящего раздела предусмотрено выполнение работ па высоте до 3,5 м. При облицовке поверхностей стен на высоте св. 3,5 м от отметки пола или перекрытия Н. вр. и Расц. умножать на 1,25 (ТЧ-1).

4. Облицовка кирпичных и бетонных стен листовыми материалами выполняется путем крепления этих материалов гвоздями и шурупами к готовому деревянному каркасу или на мастиках.

5. Швы внутренних поверхностей наружных стен кирпичных зданий, кладка которых выполнена "впустошовку", перед облицовкой листовыми материалами должны быть заполнены раствором, а облицовываемые поверхности - очищены и обеспылены.

6. Перед облицовкой вертикальные поверхности проверяются по отвесу с установкой опорных марок (маяков). Выявленные дефекты поверхностей устраняются частичным подклеиванием на мастике полос облицовочного материала.

7. При разметке мест установки облицовочных элементов следует обеспечить возможность крепления наибольшего количества целых листов или панелей и симметричность их расположения.

8. На облицовочных листах и панелях размечаются и высверливаются или прорезаются отверстия для пропуска электрических, телефонных и радиопроводок, электрических и телефонных розеток и т.п.

9. Поверхности стен, облицованные материалами индустриального производства, не должны иметь отклонений от геометрических форм, превышающих приведенные в таблице.

┌──────────────────────────────────────┬────────────────────────────────┐

│Наименование │ Допускаемые отклонения │

│отклонений │ при облицовке │

├──────────────────────────────────────┼────────────────────────────────┤

│Неровности поверхности (обнаруживаются│Не св. двух неровностей глубиной│

│при накладывании правила или шаблона │или высотой до 2 мм │

│длиной 2 м) │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────────────────────────┤

│Отклонение поверхности стен от верти-│1 мм на 1 м высоты, но не св. 5 │

│кали │мм на всю высоту помещения │

├──────────────────────────────────────┼────────────────────────────────┤

│Отклонение лузг, усенков, оконных и│1 мм на 1 м высоты, но не св. 3 │

│дверных откосов, пилястр, столбов │мм на элемент │

└──────────────────────────────────────┴────────────────────────────────┘

**§ Е8-3-1. Облицовка гипсокартонными листами**

Указания по применению норм

Нормами предусмотрена облицовка стен и перегородок гипсокартонными листами площадью до 3 м2.

Крепление гипсокартонных листов осуществляется на готовых пеногипсовой или гипсоопилочной мастиках, а к деревянным поверхностям - тонкими гвоздями с широкими шляпками. Заделка швов производится гипсовой мастикой, которая приготовляется вручную небольшими порциями.

Состав работ

При приклеивании листов

1. Разметка и прирезка листов по месту. 2. Перемешивание мастики. 3. Установка опорных марок. 4. Нанесение клеящих марок с шагом 400 мм. 5. Нанесение сплошной полосы мастики по периметру листа. 6. Приклеивание листа. 7. Выверка.

При прибивке листов

1. Разметка и прирезка листов по месту. 2. Прибивка листов.

При заделке швов гипсовой мастикой

1. Приготовление мастики. 2. Заделка швов в местах сопряжения листов.

**Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице**

┌───────────┬───────────────┬────────┬────────────────────────────┬─────┐

│Состав │Наименование │Единица │ Поверхности │ │

│звена │работы │измере- ├────────┬─────────┬─────────┤ │

│штукатуров │ │ния │стены и │ стенные │ откосы │ │

│ │ │ │перего- │ шкафы │ │ │

│ │ │ │родки │ │ │ │

├───────────┼───────┬───────┼────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│4 разр. - 1│Крепле-│на мас-│1 м2 об-│ 0,28 │ 0,6 │ 1,2 │ 1 │

│3 " - 1│ние ли-│тике │лицован-│ ────── │ ─────── │ ─────── │ │

│ │стов │ │ной по- │ 0-20,9 │ 0-44,7 │ 0-89,4 │ │

│ │ │ │верхнос-│ │ │ │ │

│ │ │ │ти │ │ │ │ │

├───────────┤ ├───────┼────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│3 разр. │ │гвоздя-│То же │ 0,14 │ 0,31 │ - │ 2 │

│ │ │ми │ │ ────── │ ─────── │ │ │

│ │ │ │ │ 0-09,8 │ 0-21,7 │ │ │

├───────────┼───────┴───────┼────────┼────────┴─────────┴─────────┼─────┤

│То же │Заделка швов │10 м шва│ 0,63 │ 3 │

│ │ │ │ ─────── │ │

│ │ │ │ 0-44,1 │ │

├───────────┼───────────────┼────────┼────────┬─────────┬─────────┼─────┤

│ │ │ │ а │ б │ в │ N │

**§ Е8-3-2. Облицовка панелями  
с различными декоративными покрытиями**

Указания по применению норм

Нормами предусмотрена облицовка панелями площадью до 2 м2 по деревянному каркасу или на готовых мастиках (все виды гипсовых, казеиновых и битумно-силикатных).

Древесностружечные панели, обтянутые текстовинитом, крепятся между собой и к каркасу шурупами через планки-накладки, которые предварительно устанавливаются по вертикальным граням тыльной стороны панелей и наполовину выступают за их плоскость.

Состав работ

При установке панелей

1. Разметка и прирезка панелей с прифуговкой кромок (кроме панелей, обтянутых текстовинитом). 2. Нанесение марок на тыльную сторону панелей (при креплении на мастиках). 3. Крепление планок-накладок с разметкой (для древесностружечных панелей, обтянутых текстовинитом). 4. Установка панелей с выверкой и креплением.

При установке фризовых досок и плинтусов

1. Нарезка с разметкой. 2. Установка с креплением шурупами.

Облицовщик синтетическими материалами 4 разр.

**Таблица 1**

**Нормы времени и расценки на 1 м2 облицованной поверхности**

┌───────────────────────────────────────────┬──────────────────────┬────┐

│Разновидность панелей │ Способ крепления │ │

│ ├──────────┬───────────┤ │

│ │шурупами │на мастике │ │

├───────────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┼────┤

│Древесностружечные, обтянутый текстовинитом│ 0,82 │ - │ 1 │

│ │ ─────── │ │ │

│ │ 0-64,8 │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┼────┤

│Древесностружечные, облицованные бумажно-│ 1,1 │ - │ 2 │

│слоистым пластиком │ ─────── │ │ │

│ │ 0-86,9 │ │ │

├──────────────────────────────┬────────────┼──────────┼───────────┼────┤

│Гипсокартонные с декоративным │ винистена │ 0,78 │ 0,71 │ 3 │

│слоем из │ │ ─────── │ ─────── │ │

│ │ │ 0-61,6 │ 0-56,1 │ │

│ ├────────────┼──────────┼───────────┼────┤

│ │ декоратив-│ - │ 0,58 │ 4 │

│ │ ной пленки│ │ ─────── │ │

│ │ │ │ 0-45,8 │ │

├──────────────────────────────┴────────────┼──────────┼───────────┼────┤

│Плоские асбестоцементные с декоративной от-│ 0,84 │ - │ 5 │

│делкой методом прямой печати │ ─────── │ │ │

│ │ 0-66,4 │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┼────┤

│ │ а │ б │ N │

**Таблица 2**

**Нормы времени и расценки на 1 м изделий**

┌─────────────────────────┬─────────────────┬────────────────┬──────────┐

│Наименование изделий │ Н.вр. │ Расц. │ N │

├─────────────────────────┼─────────────────┼────────────────┼──────────┤

│Фризовые доски │ 0,31 │ 0-24,5 │ 1 │

├─────────────────────────┼─────────────────┼────────────────┼──────────┤

│Плинтус │ 0,25 │ 0-19,8 │ 2 │

└─────────────────────────┴─────────────────┴────────────────┴──────────┘

**§ E8-3-3. Облицовка наборными щитами  
из профильных поливинилхлоридных реек**

Указания по применению норм

Нормой предусмотрена облицовка стен щитами шириной до 400 мм, собранными на месте из поливинилхлоридных реек, имеющих замковый шпунт.

В процессе сборки и установки щитов выступающий гребень заводится в паз ранее установленной рейки.

Крепление щитов к деревянному каркасу производится шурупами в трех уровнях по высоте.

Состав работы

1. Подбор реек. 2. Разметка и нарезка реек. 3. Сборка щитов с прирезкой торцов. 4. Установка щитов с креплением и подгонкой по месту.

**Норма времени и расценка на 1 м2 облицованной поверхности**

┌─────────────────────────────────────┬────────────────┬────────────────┐

│ Состав звена │ Н. вр. │ Расц. │

├─────────────────────────────────────┼────────────────┼────────────────┤

│Облицовщик синтетическими материалами│ 1,9 │ 1-42 │

│ 4 разp. - 1 │ │ │

│ 3 " - 1 │ │ │

└─────────────────────────────────────┴────────────────┴────────────────┘

**§ E8-3-4. Установка раскладок и уголков**

Нормами предусмотрена установка поливинилхлоридных или алюминиевых раскладок и алюминиевых обрамляющих уголков. При установке уголки прижимаются раскладками и через раскладки крепятся шурупами.

Состав работы

1. Нарезка с разметкой. 2. Установка с креплением.

Облицовщик синтетическими материалами 4 разр.

**Нормы времени и расценки на 1 м изделий**

┌─────────────────────────┬─────────────────┬────────────────┬──────────┐

│Наименование изделий │ Н.вр. │ Расц. │ N │

├─────────────────────────┼─────────────────┼────────────────┼──────────┤

│Раскладки │ 0,19 │ 0-15 │ 1 │

├─────────────────────────┼─────────────────┼────────────────┼──────────┤

│Уголки │ 0,09 │ 0-07,1 │ 2 │

└─────────────────────────┴─────────────────┴────────────────┴──────────┘

**§ E8-3-5. Обтяжка древесностружечных плит текстовинитом**

Указания по применению норм

Нормами предусмотрена обтяжка плит площадью до 2 м2.

Плиты обрезаются и подгоняются по месту установки, полотно текстовинита заворачивается на тыльную сторону плиты, натягивается и крепится к плите гвоздями.

Состав работ

При подгонке плит

1. Разметка плит. 2. Подгонка плит с прирезкой. 3. Маркировка плит.

При обтяжке плит

1. Раскрой текстовинита с разметкой. 2. Обтяжка плит с прибивкой полотна текстовинита.

**Нормы времени и расценки на 1 м2 плит**

┌─────────────────────┬─────────────────────┬───────────┬─────────┬─────┐

│ │Состав звена │ │ │ │

│Наименование работ │облицовщиков синтети-│ Н.вр. │ Расц. │ N │

│ │ческими материалами │ │ │ │

├─────────────────────┼─────────────────────┼───────────┼─────────┼─────┤

│Подгонка плит │ 4 разр - 1 │ │ │ │

│ │ 3 " - 1 │ 0,5 │ 0-37,3 │ 1 │

├─────────────────────┼─────────────────────┼───────────┼─────────┼─────┤

│Обтяжка плит │ 4 разр. │ 0,7 │ 0-55,3 │ 2 │

└─────────────────────┴─────────────────────┴───────────┴─────────┴─────┘

**§ E8-3-6. Механизированное приготовление пеногипсовой  
и гипсоопилочной мастик**

Указания по применению норм

Нормами предусмотрено приготовление мастик в растворосмесителе и пены - в диспергаторе, установленных на этаже.

**Состав мастики в объемных частях**

┌──────────────────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│ │ Мастика │

│ Составляющие ├────────────────┬───────────────────┤

│ │ пеногипсовая │ гипсоопилочная │

├──────────────────────────────────┼────────────────┼───────────────────┤

│Гипс │ 1 │ 1 │

├──────────────────────────────────┼────────────────┼───────────────────┤

│Опилки │ - │ 0,2-0,3 │

├──────────────────────────────────┼────────────────┼───────────────────┤

│Пена │ 0,4 │ - │

├──────────────────────────────────┼────────────────┼───────────────────┤

│Вода │ 0,4-0,6 │ 0,5 │

├──────────────────────────────────┼────────────────┴───────────────────┤

│Клеевой замедлитель │ 1% объема воды │

└──────────────────────────────────┴────────────────────────────────────┘

Состав работы

1. Просеивание опилок через вибросито (для гипсоопилочной мастики). 2. Дозировка и загрузка составляющих. 3. Перемешивание массы. 4. Выгрузка готовой мастики опрокидыванием смесительного барабана с очисткой его стенок и лопастей от мастики.

Машинист растворосмесителя передвижного 3 разр.

**Нормы времени и расценки на 1 м3 мастики**

┌──────────────────────────┬────────────────────────────────────┬───────┐

│Вместимость растворосмеси-│ Мастика │ │

│теля, л, до ├────────────────┬───────────────────┤ │

│ │ пеногипсовая │ гипсоопилочная │ │

│ ├───────┬────────┼─────────┬─────────┤ │

│ │ Н. вр.│ Расц. │ Н. вр. │ Расц. │ │

├──────────────────────────┼───────┼────────┼─────────┼─────────┼───────┤

│ 40 │ - │ - │ 7,7 │ 5-39 │ 1 │

├──────────────────────────┼───────┼────────┼─────────┼─────────┼───────┤

│ 80 │ 3,1 │ 2-17 │ 3,6 │ 2-52 │ 2 │

├──────────────────────────┼───────┴────────┼─────────┴─────────┼───────┤

│ │ а │ б │ N │

**Раздел II. Устройство подвесных потолков**

**Глава 1. Монтаж каркасов**

**Техническая часть**

1. Предусмотренные составами звеньев монтажники по монтажу стальных и железобетонных конструкций для краткости именуются "монтажники конструкций", а электросварщики ручной сварки - "электросварщики".

2. Монтаж смешанного каркаса следует нормировать по [§ Е8-3-8](#sub_838) и [§ Е8-3-9.](#sub_839)

**§ Е8-3-7. Общая разметка потолка**

Указания по применению норм

Нормами предусмотрена разметка потолка с помощью нивелира и водяного уровня, при этом на стены и колонны выносятся проектные отметки низа несущих профилей каркаса (реперные марки). На стенах по реперным маркам с помощью намеленного шнура размечаются горизонтальные линии низа крепления пристенных уголков.

Состав работы

1. Нанесение на стены и колонны проектных отметок (реперных марок). 2. Разбивка взаимно перпендикулярных осей помещения. 3. Натягивание шнура. 4. Разметка мест крепления подвесок. 5. Разметка низа крепления пристенных уголков.

**Нормы времени и расценки на 10 м2 потолка**

┌────────────────────┬───────────────────┬─────────────┬──────────┬─────┐

│Состав звена монтаж-│Площадь помещения, │ Н. вр. │ Расц. │ N │

│ников конструкций │ м2 │ │ │ │

├────────────────────┼───────────────────┼─────────────┼──────────┼─────┤

│ │ До 100 │ 2,4 │ 2-04 │ 1 │

│5 разр. - 1 ├───────────────────┼─────────────┼──────────┼─────┤

│4 " - 1 │ До 500 │ 1 │ 0-85 │ 2 │

│ ├───────────────────┼─────────────┼──────────┼─────┤

│ │ Свыше 500 │ 0,15 │ 0-12,8 │ 3 │

└────────────────────┴───────────────────┴─────────────┴──────────┴─────┘

**§ Е8-3-8. Монтаж металлических конструкций каркаса**

Указания по применению норм

Нормами предусмотрен монтаж металлического каркаса из пристенных (опорных), главных (несущих) и второстепенных (направляющих) профилей. Пристенный опорный профиль крепится к стене шурупами через деревянные пробки или пристреливается дюбель-гвоздями. Главные элементы каркаса крепятся к плитам перекрытия, выпускам или монтажной арматуре с помощью дюбелей и подвесок различной конструкции.

При одноосном каркасе устанавливаются только главные элементы, расположенные параллельно друг другу. При необходимости они могут раскрепляться гребенками.

При двухосном каркасе в двух уровнях второстепенные элементы крепятся к главным с помощью шплинтов, пружин, зажимов и других крепежных деталей. Главные элементы соединяются по длине внахлестку проволочными скрутками или болтами, а второстепенные - впритык подвижными накладками.

При двухосном каркасе в одном уровне второстепенные разрезные элементы располагают в промежутках между главными и крепят к ним с помощью соединительных деталей или болтов. Соединение главных элементов по длине осуществляется впритык с помощью накладок, закрепляемых болтами, заклепками или вырубными язычками.

Состав работ

При креплении пристенного профиля

1. Разметка и сверление отверстий под шурупы электродрелью. 2. Установка пристенного профиля с креплением.

При креплении подвесок

1. Крепление подвесок. 2. Выверка и регулировка нижней части подвески по высоте.

При установке главных элементов каркаса

1. Установка главных элементов каркаса с креплением. 2. Соединение главных элементов каркаса по длине. 3. Крепление главных элементов каркаса к пристенным. 4. Обрезка профилей по длине (при необходимости). 5. Устройство обрамления колонн, пилястр и других выступающих конструкций.

При установке второстепенных элементов каркаса

1. Установка второстепенных элементов каркаса с креплением их к главным и между собой. 2. Обрезка профилей по длине (при необходимости).

**Нормы времени и расценки на измерители,  
указанные в таблице**

┌─────────────────────────┬───────────┬────────┬────────┬────────┬──────┐

│Наименование работ │Состав │Единица │ Н. вр. │ Расц. │ N │

│ │рабочих │измере- │ │ │ │

│ │ │ния │ │ │ │

├───────────────┬─────────┼───────────┼────────┼────────┼────────┼──────┤

│Крепление при- │шурупами │Монтажники │10 м │ 2,5 │ 1-86 │ 1 │

│стенного профи-│ │конструкций│уголка │ │ │ │

│ля │ │4 разр. - 1│ │ │ │ │

│ │ │3 " - 1│ │ │ │ │

│ ├─────────┼───────────┼────────┼────────┼────────┼──────┤

│ │дюбель- │То же │То же │ 2 │ 1-49 │ 2 │

│ │гвоздями │ │ │ │ │ │

├───────────────┼─────────┼───────────┼────────┼────────┼────────┼──────┤

│Крепление под- │дюбель- │Монтажник │10 под- │ 0,32 │ 0-25,3│ 3 │

│весок │гвоздями │конструкций│весок │ │ │ │

│ │ │4 разр. │ │ │ │ │

│ ├─────────┼───────────┼────────┼────────┼────────┼──────┤

│ │электро- │Электросва-│10 под- │ 0,09 │ 0-07,1│ 4 │

│ │сваркой │рщик │весок │ │ │ │

│ │ │4 разр. │ │ │ │ │

├─────────┬─────┼─────────┼───────────┼────────┼────────┼────────┼──────┤

│Крепление│наве-│полосы с │Монтажник │10 под- │ 0,31 │ 0-24,5│ 5 │

│подвесок │шива-│зажимным │конструкций│весок │ │ │ │

│ │нием │хомутом │4 разр. │ │ │ │ │

│ │ ├─────────┼───────────┼────────┼────────┼────────┼──────┤

│ │ │стержня с│То же │То же │ 0,83 │ 0-65,6│ 6 │

│ │ │болтом │ │ │ │ │ │

│ │ ├─────────┼───────────┼────────┼────────┼────────┼──────┤

│ │ │стержня с│ " │ " │ 0,16 │ 0-12,6│ 7 │

│ │ │зажимной │ │ │ │ │ │

│ │ │пластиной│ │ │ │ │ │

├─────────┴─────┴─────────┼───────────┼────────┼────────┼────────┼──────┤

│Установка главных (несу- │Монтажники │10 м │ 0,43 │ 0-32 │ 8 │

│щих) элементов │конструкций│профиля │ │ │ │

│ │4 разр. - 1│ │ │ │ │

│ │3 " - 1│ │ │ │ │

├───────────────┬─────────┼───────────┼────────┼────────┼────────┼──────┤

│Установка вто- │неразрез-│То же │То же │ 1,1 │ 0-82 │ 9 │

│ростепенных │ных │ │ │ │ │ │

│(направляющих) ├─────────┼───────────┼────────┼────────┼────────┼──────┤

│элементов │разрезных│ " │ " │ 1,3 │ 0-96,9│ 10 │

│ ├─────────┼───────────┼────────┼────────┼────────┼──────┤

│ │гребенок │ " │ " │ 0,36 │ 0-26,8│ 11 │

├───────────────┼─────────┼───────────┼────────┼────────┼────────┼──────┤

│Выверка каркаса│ │Монтажники │10 м2 │ 1,1 │ 0-88,6│ 12 │

│ │ │конструкций│потолка │ │ │ │

│ │ │5 разр. - 1│ │ │ │ │

│ │ │3 " - 1│ │ │ │ │

└───────────────┴─────────┴───────────┴────────┴────────┴────────┴──────┘

**Примечания:** 1. Заготовка и установка деревянных пробок для крепления пристенного профиля Н. вр. и Расц. п.1 настоящего параграфа не предусмотрена и нормируется дополнительно.

2. При креплении электросваркой монтажных арматурных стержней к анкерам или арматурным выпускам принимать на 10 м стержней монтажника конструкций 4 разр. - 1, электросварщика 5 разр. - 1, Н. вр.= 0,4 чел.-ч., Расц. 0-34, то же, при креплении монтажных уголков из черного металла - Н. вр.= 0,9 чел.-ч., Расц. 0-76,5.

**§ Е8-3-9. Монтаж деревянных конструкций каркаса**

Указания по применению норм

Нормами предусмотрен монтаж каркаса из брусков, располагающихся в продольном и поперечном направлении с различной величиной шага в зависимости от типа применяемых плит облицовки.

Состав работы

1. Поперечное перепиливание брусков и сверление отверстий. 2. Установка брусков с креплением. 3. Выверка каркаса по горизонтали с подгонкой.

**Нормы времени и расценки на измерители,  
указанные в таблице**

┌───────────────────────────────┬───────────┬────────┬────────┬──────┬───┐

│Наименование работ │Состав │Единица │ Н. вр. │ Расц.│ N │

│ │звена плот-│измере- │ │ │ │

│ │ников │ния │ │ │ │

├───────────────────────┬───────┼───────────┼────────┼────────┼──────┼───┤

│Установка продольных│до 1 м │4 разр. - 1│10 м │ 1,1 │0-82 │ 1 │

│брусков с креплением│ │3 " - 1│брусков │ │ │ │

│болтами, при шаге креп-├───────┼───────────┼────────┼────────┼──────┼───┤

│ления │св. 1 м│То же │То же │ 0,88 │0-65,6│ 2 │

├───────────────────────┴───────┼───────────┼────────┼────────┼──────┼───┤

│Установка поперечных брусков│ " │ " │ 1,4 │1-04 │ 3 │

│с креплением к продольным гвоз-│ │ │ │ │ │

│дями │ │ │ │ │ │

├───────────────────────────────┼───────────┼────────┼────────┼──────┼───┤

│Выверка каркаса │5 разр. - 1│10 м2 │ 0,98 │0-87,9│ 4 │

│ │3 " - 1│потолка │ │ │ │

└───────────────────────────────┴───────────┴────────┴────────┴──────┴───┘

**Примечание.** Изготовление врубок при устройстве каркасов в одном уровне нормировать дополнительно по сб. Е6 "Плотничные и столярные работы в зданиях и сооружениях".

**Глава 2. Облицовка потолков**

**Техническая часть**

1. Нормами настоящей главы предусмотрена облицовка подвесных потолков по готовому металлическому каркасу, за исключением особо оговоренных случаев.

2. Нормами предусмотрена разметка и прирезка лицевых элементов в местах примыкания к стенам, колоннам и другим выступающим конструкциям.

**§ Е8-3-10. Облицовка алюминиевыми плитами**

Состав работы

1. Разметка мест установки плит. 2. Укладка в плиты звукопоглощающих вкладышей или матов по подстилающему слою из плотного материала. 3. Установка плит в пазы алюминиевых направляющих. 4. Крепление плит между собой зажимными устройствами.

**Норма времени и расценка на 1 м2 облицованной поверхности**

┌─────────────────────────────────────────┬─────────────┬───────────────┐

│ Состав звена монтажников конструкций │ Н. вр. │ Расц. │

├─────────────────────────────────────────┼─────────────┼───────────────┤

│4 разр - 1 │ 0,36 │ 0-26,8 │

│3 " - 1 │ │ │

└─────────────────────────────────────────┴─────────────┴───────────────┘

**§ E8-3-11 .Облицовка алюминиевыми рейками**

Состав работы

1. Разметка мест установки реек. 2. Установка реек с выверкой и стыкованием их по длине накладками.

**Норма времени и расценка на 1 м2 облицованной поверхности**

┌─────────────────────────────────────────┬─────────────┬───────────────┐

│ Состав звена монтажников конструкций │ Н. вр. │ Расц. │

├─────────────────────────────────────────┼─────────────┼───────────────┤

│4 разр - 1 │ 0,43 │ 0-32 │

│3 " - 1 │ │ │

└─────────────────────────────────────────┴─────────────┴───────────────┘

**§ E8-3-12. Облицовка гипсовыми литыми плитами**

Указания по применению норм

Нормами предусмотрена облицовка плитами типа "Москва", "Мелодия", "ГР". Плиты при установке одной стороной опираются на бортик ранее установленных плит (в местах примыкания к стенам - на полки пристенного профиля), а другой стороной подвешиваются на подвесках различных конструкций, при этом лапки подвесок или специальные монтажные детали предварительно заводятся в пазы плит.

Состав работы

1. Разметка мест установки плит. 2. Сортировка плит с очисткой кромок и пазов при необходимости. 3. Установка подвесок с креплением. 4. Установка плит с выверкой.

**Нормы времени и расценки на 1 м2 облицованной поверхности**

┌──────────────────────────────┬──────────────┬─────────┬─────────┬─────┐

│ │Состав звена │ │ │ │

│Способ крепления плит │монтажников │ Н. вр.│ Расц. │ N │

│ │конструкций │ │ │ │

├─────────────────────────┬────┼──────────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│Количество подвесок, при-│ 1 │4 разр. - 1 │ │ │ │

│ходящееся на 1 плиту │ │3 " - 1 │ 0,56 │ 0-41,7 │ 1 │

│ ├────┼──────────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│ │ 2 │ То же │ 0,65 │ 0-48,4 │ 2 │

└─────────────────────────┴────┴──────────────┴─────────┴─────────┴─────┘

**§ E8-3-13. Облицовка гипсокартонными листами**

Указания по применению норм

Нормами предусмотрена облицовка гипсокартонными листами по металлическим, деревянным и смешанным каркасам с креплением листов гвоздями или самонарезающими шурупами с последующей заделкой швов гипсовой мастикой.

Состав работ

При креплении листов

1. Разметка мест установки листов. 2. Установка листов с креплением. 3. Выверка и подгонка.

При заделке швов

1. Приготовление гипсовой мастики небольшими порциями вручную. 2. Заделка швов в местах сопряжения листов.

**Нормы времени и расценки на 1 м2 облицованной поверхности**

┌──────────────────────────────┬──────────────┬─────────┬─────────┬─────┐

│ │Состав звена │ │ │ │

│Наименование работ │штукатуров │ Н. вр.│ Расц. │ N │

├────────────────┬─────────────┼──────────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│Крепление листов│гвоздями │ 4 разр. - 1 │ 0,15 │ 0-11,2 │ 1 │

│ │ │ 3 " - 7 │ │ │ │

│ ├─────────────┼──────────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│ │шурупами │ То же │ 0,36 │ 0-26,8 │ 2 │

├────────────────┴─────────────┼──────────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│Заделка швов │ 3 разр. - 1 │ 0,05 │ 0-03,5 │ 3 │

└──────────────────────────────┴──────────────┴─────────┴─────────┴─────┘

**§ E8-3-14. Облицовка гипсокартонными звукопоглощающими  
перфорированными плитами**

Состав работы

1. Разметка мест установки плит. 2. Установка плит с выверкой и креплением.

**Нормы времени и расценки на 1 м2 облицованной поверхности**

┌───────────────────┬─────────────┬───────────┬─────────┬─────────┬─────┐

│ │Каркас │Способ кре-│ │ │ │

│Состав звена │ │пления │ Н. вр.│ Расц. │ N │

│ │ │ │ │ │ │

├───────────────────┼─────────────┼───────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│Плотник 4 разр. - 1│Деревянный │Гвоздями │ 0,48 │0-35,8 │ 1 │

│ " 3 " - 1│или смешанный├───────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│ │ │шурупами │ 0,91 │0-67,8 │ 2 │

├───────────────────┼─────────────┼───────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│Монтажник по монта-│Металлический│Пружинными │ 0,23 │0-17,1 │ 3 │

│жу стальных и желе-│ │зажимами │ │ │ │

│зобетонных констру-│ │или лапками│ │ │ │

│кций │ │ │ │ │ │

│ 4 разр. - 1 │ │ │ │ │ │

│ 3 " - 1 │ │ │ │ │ │

└───────────────────┴─────────────┴───────────┴─────────┴─────────┴─────┘

**§ Е8-3-15. Облицовка асбестоцементными листами**

Указания по применению норм

Нормами предусмотрена облицовка листами по готовому деревянному или смешанному каркасу.

Состав работы

1. Разметка мест установки листов. 2. Установка листов с выверкой и креплением шурупами по периметру.

**Нормы времени и расценки на 1 м2 облицованной поверхности**

┌──────────────────────────────┬──────────────┬─────────┬─────────┬─────┐

│ │Площадь листа,│ │ │ │

│Состав звена плотников │м2, до │ Н. вр.│ Расц. │ N │

├──────────────────────────────┼──────────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│ 4 разр. - 1 │ 0,5 │ 0,74 │ 0-55,1 │ 1 │

│ 3 " - 1 ├──────────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│ │ 1 │ 0,56 │ 0-41,7 │ 2 │

│ ├──────────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│ │ 2 │ 0,46 │ 0-34,3 │ 3 │

└──────────────────────────────┴──────────────┴─────────┴─────────┴─────┘

**§ E8-3-16. Облицовка древесностружечными плитами**

Указания по применению норм

Нормами предусмотрена облицовка плитами площадью 3-4 м2 по готовому деревянному каркасу.

Состав работы

1. Разметка мест установки плит. 2. Установка плит с креплением по периметру шурупами. 3. Выверка установленных плит с подгонкой.

**Норма времени и расценка на 1 м2 облицованной поверхности**

┌─────────────────────────────────────────┬─────────────┬───────────────┐

│ Состав звена плотников │ Н. вр. │ Расц. │

├─────────────────────────────────────────┼─────────────┼───────────────┤

│4 разр - 1 │ 0,49 │ 0-36,5 │

│3 " - 1 │ │ │

└─────────────────────────────────────────┴─────────────┴───────────────┘

**§ E8-3-17. Облицовка звукопоглощающими минераловатными плитами**

Указания по применению нормы

Нормой предусмотрена установка плит на полки алюминиевых направляющих и крепление их между собой поливинилхлоридными или фибровыми шпонками, которые вставляются в пазы плит.

Состав работы

1. Разметка мест установки плит. 2. Сортировка плит с очисткой пазов при необходимости. 3. Установка плит с выверкой и креплением.

**Норма времени и расценка на 1 м2 облицованной поверхности**

┌─────────────────────────────────────────┬─────────────┬───────────────┐

│ Состав звена монтажников по монтажу ста-│ Н. вр. │ Расц. │

│ льных и железобетонных конструкций │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼─────────────┼───────────────┤

│4 разр - 1 │ 0,4 │ 0-29,8 │

│3 " - 1 │ │ │

└─────────────────────────────────────────┴─────────────┴───────────────┘