**Единые нормы и расценки на строительные, монтажные
и ремонтно-строительные работы (ЕНиР).
Сборник Е35 "Монтаж и демонтаж строительных машин"
(утв. постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР,
Секретариата ВЦСПС от 5 декабря 1986 г. N 43/512/29-50)
(с изменениями от 28 сентября 1989 г., 18 декабря 1990 г.)**

 [Вводная часть](#sub_1000)

 [Глава 1. Монтаж и демонтаж башенных кранов](#sub_10000)

 [Техническая часть](#sub_10001)

 [ﾧ Е35-1. Монтаж башенных кранов серии МСК (МСК-5-20, МСК-5-20А)](#sub_3501)

 грузоподъемностью до 5 т, перевозимых без разборки

 [ﾧ Е35-2. Демонтаж башенных кранов серии МСК (МСК-5-20, МСК-5-20А)](#sub_3502)

 грузоподъемностью до 5 т, перевозимых без разборки

 [ﾧ Е35-3. Монтаж башенных кранов серии КБ грузоподъемностью до 5 т](#sub_3503)

 (КБ-100, КБ-100.ОА, КБ-100.ОА-1С, КБ-100.ОС, КБ-100.ОАС,

 КБ-100.1, КБ-100.2), перевозимых без разборки

 [ﾧ Е35-4. Демонтаж башенных кранов серии КБ грузоподъемностью до 5 т](#sub_3504)

 (КБ-100, КБ-100.ОА, КБ-100.ОА-1С, КБ-100.ОС, КБ-100.ОАС,

 КБ-100.1, КБ-100.2), перевозимых без разборки

 [ﾧ Е35-5. Монтаж башенных кранов серии КБ грузоподъемностью до 5 т](#sub_3505)

 (КБ-100, КБ-100.ОС, КБ-100.ОА, КБ-100.ОА-1С, КБ-100.ОАС,

 КБ-100.1, КБ-100.2), из укрупненных узлов

 [ﾧ Е35-6. Демонтаж башенных кранов серии КБ грузоподъемностью до 5 т](#sub_3506)

 (КБ-100, КБ-100.ОС, КБ-100.ОА, КБ-100.ОА-1С, КБ-100.ОАС,

 КБ-100.1, КБ-100.2), на укрупненные узлы

 [ﾧ Е35-7. Монтаж башенных кранов серии КБ грузоподъемностью до 5 т](#sub_3507)

 КБ-100, КБ-100.ОС, КБ-100.ОА, КБ-100.ОА-1С, КБ-100.ОАС,

 КБ-100.1, КБ-100.2) из отдельных элементов

 [ﾧ Е35-8. Демонтаж башенных кранов серии КБ грузоподъемностью до 5 т](#sub_3508)

 (КБ-100, КБ-100.ОС, КБ-100.ОА, КБ-100.ОА-1С, КБ-100.ОАС,

 КБ-100.1, КБ-100.2) на отдельные элементы

 [ﾧ Е35-9. Монтаж башенных кранов КБ-100.ОМ грузоподъемностью 5 т,](#sub_3509)

 перевозимых без разборки

 [ﾧ Е35-10. Демонтаж башенных кранов КБ-100.ОМ грузоподъемностью 5 т,](#sub_3510)

 перевозимых без разборки

 [ﾧ Е35-11. Монтаж башенных кранов КВ-100.ОМ грузоподъемностью 5 т из](#sub_3511)

 укрупненных узлов

 [ﾧ Е35-12. Демонтаж башенных кранов КБ-100.ОМ грузоподъемностью 5 т на](#sub_3512)

 укрупненные узлы

 [ﾧ Е35-13. Монтаж башенных кранов КБ-160.2, (КБ-401, КБ-401А, КБ-401Б,](#sub_3513)

 КБ-402, КБ-402Б, КБ-402В) грузоподъемностью 8 т, перевозимых

 без разборки

 [ﾧ Е35-14. Демонтаж башенных кранов КБ-160.2 (КБ-401, КБ-401А, КБ-401Б,](#sub_3514)

 КБ-402, КБ-402Б, КБ-402В) грузоподъемностью 8 т, перевозимых

 без разборки

 [ﾧ Е35-15. Монтаж башенных кранов КБ-160.2 (КБ-401, КБ-401А, КБ-401Б,](#sub_3515)

 КБ-402, КБ-402Б, КБ-402В) грузоподъемностью 8 т из отдельных

 элементов

 [ﾧ Е35-16. Демонтаж башенных кранов КБ-160.2 (КБ-401, КБ-401А, КБ-401Б,](#sub_3516)

 КБ-402, КБ-402Б, КБ-402В) грузоподъемностью 8 т на отдельные

 элементы

 [ﾧ Е35-17. Монтаж башенных кранов КБк-160.2 (КБ-403, КБ-403А, КБ-403Б)](#sub_3517)

 грузоподъемностью 8 т из укрупненных узлов

 [ﾧ Е35-18. Демонтаж башенных кранов КБк-160.2 (КБ-403, КБ-403А, КБ-403Б)](#sub_3518)

 грузоподъемностью 8 т на укрупненные узлы

 [ﾧ Е35-19. Монтаж башенных кранов С-981 (КБ-306), С-981А (КБ-306А)](#sub_3519)

 грузоподъемностью 8 т, перевозимых без разборки

 [ﾧ Е35-20. Демонтаж башенных кранов С-981 (КБ-306), С-981А (КБ-306А)](#sub_3520)

 грузоподъемностью 8 т, перевозимых без разборки

 [ﾧ Е35-21. Монтаж башенных кранов С-981 (КБ-306), С-981А (КБ-306А)](#sub_3521)

 грузоподъемностью 8 т из отдельных элементов

 [ﾧ Е35-22. Демонтаж башенных кранов С-981 (КБ-306), С-981А (КБ-306А)](#sub_3522)

 грузоподъемностью 8 т на отдельные элементы

 [ﾧ Е35-23. Монтаж башенных кранов КБ-405.1, КБ-405.2, КБ-405.2А](#sub_3523)

 грузоподъемностью 9-10 т, перевозимых без разборки

 [ﾧ Е35-24. Демонтаж башенных кранов КБ-405.1, КБ-405.2, КБ-405.2А](#sub_3524)

 грузоподъемностью 9-10 т, перевозимых без разборки

 [ﾧ Е35-25. Увеличение высоты башенных кранов КБ-160.2 (КБ-401, КБ-401А,](#sub_3525)

 КБ-401Б, КБ-402, КБ-402Б, КБ-402В), КБк-160.2 (КБ-403,

 КБ-403А, КБ-403Б), С-981 (КБ-306), С-981А (КБ-306А),

 КБ-405.1, КБ-405.2, КБ-405.2А (монтаж второй и последующих

 промежуточных секций

 [ﾧ Е35-26. Уменьшение высоты башни кранов КБ-160.2 (КБ-401, КБ-401А,](#sub_3526)

 КБ-401Б, КБ-402, КБ-402Б, КБ-402В), КБк-160.2 (КБ-403,

 КБ-403А, КБ-403Б), С-981 (КБ-306), С-981А (КБ-306А),

 КБ-405.1, КБ-405.2, КБ-405.2А (демонтаж второй и последующих

 промежуточных секций

 [ﾧ Е35-27. Монтаж башенных кранов КБ-100.3, КБ-100.3А-1](#sub_3527)

 грузоподъемностью 8 т из укрупненных узлов без средней

 вставки башни

 [ﾧ Е35-28. Демонтаж башенных кранов КБ-100.3, КБ-100.3А-1](#sub_3528)

 грузоподъемностью 8 т на укрупненные узлы без средней вставки

 башни

 [ﾧ Е35-29. Монтаж башенных кранов КБ-503, КБ-503.1, КБ-503.2, КБ-503.3](#sub_3529)

 грузоподъемностью 10 т из отдельных элементов

 [ﾧ Е35-30. Демонтаж башенных кранов КБ-503, КБ-503.1, КБ-503.2, КБ-503.3](#sub_3530)

 грузоподъемностью 10 т на отдельные элементы

 [ﾧ Е35-31. Монтаж башенных кранов серии КБ-674А грузоподъемностью 25 т](#sub_3531)

 из отдельных элементов

 [ﾧ Е35-32. Демонтаж башенных кранов серии КБ-674А грузоподъемностью 25 т](#sub_3532)

 на отдельные элементы

 [ﾧ Е35-33. Монтаж башенного крана КБ-602 грузоподъемностью 25 т из](#sub_3533)

 укрупненных узлов

 [ﾧ Е35-34. Демонтаж башенного крана КБ-602 грузоподъемностью 25 т на](#sub_3534)

 укрупненные узлы

 [ﾧ Е35-35. Монтаж башенных кранов КБ-573, КБ-573А грузоподъемностью 10 т](#sub_3535)

 из укрупненных узлов

 [ﾧ Е35-36. Монтаж промежуточных секций башенных кранов КБ-573, КБ-573А](#sub_3536)

 [ﾧ Е35-37. Демонтаж башенных кранов КБ-573, КБ-573А грузоподъемностью 10](#sub_3537)

 т на укрупненные узлы

 [ﾧ Е35-38. Демонтаж промежуточных секций башенных кранов КБ-573, КБ-573А](#sub_3538)

 [ﾧ Е35-39. Монтаж башенных кранов МСК-10-20 грузоподъемностью 10 т из](#sub_3539)

 укрупненных узлов

 [ﾧ Е35-40. Демонтаж башенных кранов МСК-10-20 грузоподъемностью 10 т на](#sub_3540)

 укрупненные узлы

 [ﾧ Е35-41. Монтаж башенных кранов МСК-250 грузоподъемностью 16 т из](#sub_3541)

 укрупненных узлов

 [ﾧ Е35-42. Демонтаж башенных кранов МСК-250 грузоподъемностью 16 т на](#sub_3542)

 укрупненные узлы

 [ﾧ Е35-43. Устройство рельсовых путей башенных кранов на отдельных](#sub_3543)

 деревянных полушпалах

 [ﾧ Е35-44. Разборка рельсовых путей башенных кранов на отдельных](#sub_3544)

 деревянных полушпалах

 [ﾧ Е35-45. Устройство инвентарных рельсовых путей башенных кранов на](#sub_3545)

 железобетонных балках

 [ﾧ Е35-46. Разборка инвентарных рельсовых путей башенных кранов на](#sub_3546)

 железобетонных балках

 [ﾧ Е35-47. Установка и снятие тупиковых упоров при устройстве и разборке](#sub_3547)

 рельсовых путей

 [ﾧ Е35-48. Устройство заземления рельсового пути башенных кранов](#sub_3548)

 [ﾧ Е35-49. Погрузка башенных кранов на автотранспортные средства и](#sub_3549)

 разгрузка с них

 [Глава 2. Монтаж и демонтаж прочих строительных машин](#sub_20000)

 [ﾧ Е35-50. Монтаж мачтового подъемника ТП-3А](#sub_3550)

 [ﾧ Е35-51. Демонтаж мачтового подъемника ТП-3А](#sub_3551)

 [ﾧ Е35-51а.Монтаж мачтового подъемника ТП-9 грузоподъемностью до 0,5 т](#sub_3)

 из отдельных элементов

 [ﾧ Е35-51б.Демонтаж мачтового подъемника ТП-9 грузоподъемностью до 0,5 т](#sub_4)

 на отдельные элементы

 [ﾧ Е35-52. Монтаж мачтового грузопассажирского строительного подъемника](#sub_3552)

 ПГС-800-16

 [ﾧ Е35-53. Демонтаж мачтового грузопассажирского строительного](#sub_3553)

 подъемника ПГС-800-16

 [ﾧ Е35-53а.Монтаж консольно-балочных кранов К-1 (К-1М) грузоподъемностью](#sub_1)

 0,3 т

 [ﾧ Е35-53б.Демонтаж консольно - балочных кранов К-1 (К-1М)](#sub_2)

 грузоподъемностью 0,3 т

 [ﾧ Е35-54. Монтаж люльки ЛЭ-100-300](#sub_3554)

 [ﾧ Е35-55. Демонтаж люльки ЛЭ-100-300](#sub_3555)

 [ﾧ Е35-56. Монтаж бетоносмесителей и растворосмесителей](#sub_3556)

 [ﾧ Е35-57. Демонтаж бетоносмесителей и растворосмесителей](#sub_3557)

**Вводная часть**

1. Нормами настоящего сборника охвачены работы по монтажу и демонтажу строительных машин (башенных кранов, подъемников, люлек и др.), устройству и разборке рельсовых путей башенных кранов.

2. Нормами учтены и отдельно не оплачиваются работы, выполняемые по ходу производства работ и не оговоренные в составе работ соответствующих параграфов:

подготовка рабочего места и инструмента в начале смены и уборка его в конце работы;

установка временных инвентарных ограждений вокруг зоны монтажа и демонтажа;

установка монтажных лебедок, раскатывание бухт или барабанов с тросом;

очистка стыков монтируемых конструкций от грязи и ржавчины и проолифка их, а также очистка монтируемых деталей и механизмов без разборки последних;

проверка комплектности узлов и деталей по спецификации, выявление дефектов и исправление их с незначительной рихтовкой стальных конструкций в необходимых случаях;

увязка и запасовка подъемных и отводных блоков, а также снятие блоков, распасовка и уборка, устройство якорей в необходимых случаях, натяжка проволоки по монтажным осям и навеска отвесов;

работа на лебедках;

оттяжка монтируемых конструкций и деталей монтажными кранами, лебедками или вручную с увязкой и снятием растяжек, запасовкой и распасовкой полиспастов;

установка и снятие талей и домкратов;

перестановка инвентарных монтажных подставок простейших подмостей или стремянок высотой до 5 м, устройство подвески и подвеска силового кабеля;

перемещение с помощью домкратов, распорок, винтовых стяжек конструкций и механизмов при выверке и установке их в проектное положение, перемещение монтажными кранами в пределах места производства работ и раскантовка монтируемых конструкций в положение, удобное для выполнения соответствующих операций;

проверка правильности устройства рельсовых путей в соответствии со СНиП 3.08.01-85 "Механизация строительного производства. Рельсовые пути башенных кранов".

3. Работа машинистов монтажных кранов, участвующих в монтаже и демонтаже, нормами настоящего сборника не учтена и оплачивается отдельно.

4. В случаях когда действующие в отдельных организациях местные технически обоснованные Н.вр. ниже предусмотренных настоящим сборником, действующие местные нормы могут быть сохранены.

5. В параграфах норм приводятся расчетные составы звеньев или разряды рабочих для тех работ, которые выполняются одним рабочим или группой рабочих одного и того же разряда.

6. Тарификация работ произведена в соответствии с ЕТКС работ и профессий рабочих, вып.3, разд. "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы", утвержденным 17 июля 1985 г.

7. В составах звеньев профессии "электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию" и "такелажник на монтаже" для краткости именуются "электромонтажник", "такелажник".

**Глава 1. Монтаж и демонтаж башенных кранов**

**Техническая часть**

1. Монтаж и демонтаж кранов должны осуществляться в строгом соответствии с инструкцией по монтажу, демонтажу и эксплуатации, прилагаемой к крану заводом-изготовителем, с соблюдением требований техники безопасности.

┌───────────────┬───────────────────────────────────────────────────────┐

│ Длина и │ Марка кранов │

│ ширина │ │

│ монтажных │ │

│ площадок, м │ │

├───────────────┼───────────────────────────────────────────────────────┤

│ │ │

│ 35х11 │ МСК-5-20, МСК-5-20А │

│ │ │

│ 30х15 │ КБ-100, КБ-100.1, КБ-100.ОС, КБ-100.ОАС, КБ-100.ОА,│

│ │ КБ-100.ОА-1С, КБ-100.2 │

│ │ │

│ 50х20 │ КБ-405.1, КБ-405.2, КБ-405.2А, КБ-160.2 (КБ-401,│

│ │ КБ-401А, КБ-401Б, КБ-402, КБ-402Б, КБ-402В), С-981│

│ │ (КБ-306), С-981А (КБ-306А), КБ-100-ОМ, КБк-160.2│

│ │ (КБ-403, КБ-403А, КБ-403Б), КБ-100.3, КБ-100.3А-1,│

│ │ МСК-10-20, МСК-250 │

│ │ │

│ 70Х10 │ КБ-573, КБ-573А │

│ │ │

│ 80Х15 │ КБ-602, КБ-674А │

│ │ │

│ 90Х17 │ КБ-503, КБ-503.1, КБ-503.2, КБ-503.3 │

└───────────────┴───────────────────────────────────────────────────────┘

2. До начала работ по монтажу и демонтажу кранов должны быть обеспечены подъезды к месту работы и подготовлена площадка, размеры которой приведены в таблице, обеспечивающие беспрепятственный проезд автотранспорта и нормальную работу монтажных кранов.

3. При монтаже и демонтаже башенных кранов на монтажных площадках меньших размеров, чем предусмотрено в таблице, внутри Г-, С-, П- и Н-образных зданий и на застроенных площадках к Н.вр. и Расц. следует применять = 1,15 (ТЧ-1).

Применение коэффициента оформляется актом и утверждается начальником СУ (СМУ) по согласованию с профсоюзным комитетом.

4. В качестве монтажных кранов применяются стреловые, автомобильные, пневмоколесные или гусеничные краны. Установка монтажного крана на выносные опоры и снятие с них нормами учтены и отдельно не оплачиваются.

5. При монтаже и демонтаже в необходимых случаях используются специальные монтажные мачты, стрелы и лебедки.

Для опирания башни и стрелы в процессе запасовки монтажных канатов и присоединения противовесных консолей используются обычные или выдвижные инвентарные монтажные подставки.

6. Устройство главного и вспомогательных якорей предусмотрено инвентарными (металлические рамы и якорные специальные железобетонные блоки).

7. Монтаж и демонтаж электрооборудования следует выполнять в соответствии с Правилами устройства электроустановок Министерства энергетики и электрификации СССР, вып.6, 1985 г., Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов, утвержденными Госгортехнадзором СССР, согласованными с Госстроем СССР и ВЦСПС и Инструкцией по монтажу и демонтажу башенных кранов завода-изготовителя.

8. Погрузка и разгрузка инструмента, такелажа и монтажных приспособлений включают в себя следующие работы: погрузку и разгрузку монтажных и якорных канатов, барабанов, инвентарных козел, специальных опор, полиспастов, обойм, блоков, расчалок, строп, вязальной проволоки, специальных мачт для монтажа и демонтажа, лебедок, инструмента, контрольного груза и бытовки.

9. Монтаж и демонтаж башенных кранов серии КБ предусмотрен в трех вариантах: перевозимые без разборки, с разборкой на укрупненные узлы и на отдельные элементы.

10. Перевозка кранов с объекта на объект осуществляется автотранспортными средствами: крупногабаритных и тяжелых узлов - на трайлерах с тягачами типа К-700, МАЗ, КрАЗ, мелкогабаритных - на полуприцепах.

11. Центральный балласт, контргруз и балласт консоли предусмотрены из специальных железобетонных блоков массой элементов в соответствии с инструкцией завода-изготовителя.

12. Состав работ по монтажу электрооборудования крана охватывает:

монтаж электрооборудования и коммутаций;

прокладку и подвеску питающего кабеля и присоединение его к рубильнику внешней сети;

проверку схемы и изоляции электрооборудования.

13. Испытание крана производится в соответствии с Правилами Госгортехнадзора.

**§ Е35-1. Монтаж башенных кранов серии МСК (МСК-5-20, МСК-5-20А)
грузоподъемностью до 5 т, перевозимых без разборки**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌──────────────────────────────────────────┬──────────────────┬─────┬───┐

│ │ Монтажники │Н.вр.│ │

│ Наименование и состав работ │строительных машин│─────│ N │

│ │ и механизмов │Расц.│ │

├──────────────────────────────────────────┼──────────────────┼─────┼───┤

│ │ │ │ │

│Монтаж крана │ - │66,9 │ 1 │

│ │ │─────│ │

│ │ │55-43│ │

├──────────────────────────────────────────┼──────────────────┼─────┼───┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка крана буксирным автомобилем│ 5 разр. - 1 │ 14 │ 2 │

│между рельсами подкранового пути,│ 4 " - 1 │─────│ │

│установка монтажной опоры под башню,│ │11-90│ │

│отсоединение крана от тягача и│ │ │ │

│транспортной обвязки, открепление и│ │ │ │

│выкатывание подкатной тележки, установка│ │ │ │

│опорно-ходовой части на рельсовый путь и│ │ │ │

│закрепление │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼──────────────────┼─────┼───┤

│ Запасовка монтажного полиспаста на│ 4 разр. - 1 │ 4,6 │ 3 │

│лебедку и блоки, подъем стойки и распорки│ 3 " - 1 │ ────│ │

│в монтажное положение, проверка полиспаста│ │ 3-43│ │

│и натяжение канатов │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼──────────────────┼─────┼───┤

│ Загрузка и закрепление балласта на│ 4 разр. - 1 │ 7,2 │ 4 │

│поворотной части крана │ 3 " - 1 │─────│ │

│ │ │5-36 │ │

├──────────────────────────────────────────┼──────────────────┼─────┼───┤

│ Подъем башни в вертикальное положение и│ 5 разр. - 1 │10,5 │ 5 │

│закрепление ее на опорно-ходовой части │ 4 " - 1 │─────│ │

│ │ │8-93 │ │

├──────────────────────────────────────────┼──────────────────┼─────┼───┤

│ Открепление стрелы от крана,│ То же │ 6,2 │ 6 │

│раскладывание, подъем и закрепление стрелы│ │─────│ │

│на башне в рабочем положении с запасовкой│ │5-27 │ │

│стрелового полиспаста │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼──────────────────┼─────┼───┤

│ Монтаж электрооборудования, │ 5 разр. │ 5,8 │ 7 │

│осветительных проводов и арматуры с│([электромонтажник](#sub_7))│─────│ │

│регулировкой всей аппаратуры,│ │5-28 │ │

│подсоединением силового питающего кабеля │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼──────────────────┼─────┼───┤

│ Открепление крана от рельсовых путей,│ 5 разр. - 1 │ 9,3 │ 8 │

│опробование, устранение дефектов монтажа и│ 4 " - 1 │─────│ │

│регулировка механизмов │ │7-91 │ │

├──────────────────────────────────────────┼──────────────────┼─────┼───┤

│ Испытание крана в соответствии с│ 5 разр. │ 5,2 │ 9 │

│требованиями Госгортехнадзора и сдача в│ │─────│ │

│эксплуатацию │ │4-73 │ │

├──────────────────────────────────────────┼──────────────────┼─────┼───┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 4,1 │ 10│

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │─────│ │

│разгрузка с автомобиля │ │2-62 │ │

└──────────────────────────────────────────┴──────────────────┴─────┴───┘

**§ Е35-2. Демонтаж башенных кранов серии МСК (МСК-5-20, МСК-5-20А)
грузоподъемностью до 5 т, перевозимых без разборки**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌──────────────────────────────────────────┬──────────────────┬─────┬───┐

│ │ Монтажники │Н.вр.│ │

│ Наименование и состав работ │ строительных │─────│ N │

│ │машин и механизмов│Расц.│ │

├──────────────────────────────────────────┼──────────────────┼─────┼───┤

│ Демонтаж крана │ - │50,6 │ 1 │

│ │ │─────│ │

│ │ │40-98│ │

├──────────────────────────────────────────┼──────────────────┼─────┼───┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Крепление крана к рельсовому пути,│ 5 разр. - 1 │ 5,9 │ 2 │

│опускание стрелы из рабочего положения│ 4 " - 1 │─────│ │

│вниз со складыванием, распасовка│ │5-02 │ │

│стрелового полиспаста │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼──────────────────┼─────┼───┤

│ Запасовка монтажного полиспаста на│ 4 разр. - 1 │ 5 │ 3 │

│лебедку и блоки, приведение стойки в│ 3 " - 1 │─────│ │

│демонтажное положение │ │3-73 │ │

├──────────────────────────────────────────┼──────────────────┼─────┼───┤

│ Открепление башни от опорно-ходовой│ 5 разр. - 1 │10,5 │ 4 │

│части и опускание ее из вертикального│ 4 " - 1 │─────│ │

│положения на монтажную опору │ │8-93 │ │

├──────────────────────────────────────────┼──────────────────┼─────┼───┤

│ Открепление и снятие балласта с│ 3 разр. │ 6 │ 5 │

│поворотной части крана │ │─────│ │

│ │ │4-20 │ │

├──────────────────────────────────────────┼──────────────────┼─────┼───┤

│ Частичный демонтаж электрооборудования│ 5 разр. │ 4,1 │ 6 │

│с отсоединением питающего силового кабеля,│([электромонтажник](#sub_7))│─────│ │

│осветительных проводов, арматуры и│ │3-73 │ │

│ограничителей │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼──────────────────┼─────┼───┤

│Открепление опорно-ходовой части крана от│ 5 разр. - 1 │ 15 │ 7 │

│рельсовых путей, установка ее на подкатную│ 4 " - 1 │─────│ │

│тележку, соединение крана с тягачом,│ │12-75│ │

│приведение в транспортное положение │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼──────────────────┼─────┼───┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 4,1 │ 8 │

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │─────│ │

│разгрузка с автомобиля │ │2-62 │ │

└──────────────────────────────────────────┴──────────────────┴─────┴───┘

**§ Е35-3. Монтаж башенных кранов серии КБ грузоподъемностью до 5 т
(КБ-100, КБ-100.ОА, КБ-100.ОА-1С, КБ-100.ОС, КБ-100.ОАС, КБ-100.1,
КБ-100.2), перевозимых без разборки**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌────────────────────────────────────────┬──────────────────┬───────┬───┐

│ │ Монтажники │ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ строительных │ ───── │ N │

│ │машин и механизмов│ Расц. │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Монтаж крана │ - │ 61,24 │ 1 │

│ │ │───────│ │

│ │ │51-10,4│ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка крана буксирным автомобилем│ 5 разр. - 1 │ 1,1 │ 2 │

│между рельсами подкранового пути,│ 4 " - 1 │───────│ │

│установка монтажной опоры под башню│ │0-93,5 │ │

│(колонну), снятие поворотного механизма,│ │ │ │

│освобождение транспортной обвязки,│ │ │ │

│расправление канатов, отсоединение│ │ │ │

│тормозного шланга и провода сигнализации│ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Раскрепление балансирных (ходовых)│ То же │ 0,94 │ 3 │

│тележек, расфиксирование шкворней и│ │───────│ │

│раскрывание затворов, открывание замка│ │0-79,9 │ │

│крепления крана к автомобилю, поднятие│ │ │ │

│колонны (башни) домкратами монтажной│ │ │ │

│опоры и освобождение автомобиля-тягача │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Подключение электросхемы крана на│ 5 разр. │ 3,6 │ 4 │

│управление с выносного пульта и│([электромонтажник](#sub_7))│───────│ │

│подсоединение ее к электросети питания │ │ 3-28 │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Опускание подкоса с помощью│ 5 разр. - 1 │ 2,5 │ 5 │

│автокрана, поднятие распорки в рабочее│ 4 " - 1 │───────│ │

│положение и раскрепление с помощью│ │ 2-13 │ │

│грузовой лебедки и автокрана │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Поднятие с поворотной платформы с│ То же │ 2,4 │ 6 │

│помощью автокрана и грузовой лебедки│ │───────│ │

│монтажной стойки до натяжения каната │ │ 2-04 │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Освобождение болтов телескопических│ 5 разр. - 1 │ 4,7 │ 7 │

│распорок, разведение флюгеров по ширине│ 4 " - 1 │───────│ │

│рельсов подкранового пути │ │ 4-00 │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Установка и закрепление на рельсовом│ То же │ 2,8 │ 8 │

│пути опорно-ходовой части крана с│ │───────│ │

│помощью грузовой лебедки с освобождением│ │ 2-38 │ │

│и выкатыванием подкатной тележки │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Ослабление канатов полиспаста│ 4 разр. - 1 │ 4,8 │ 9 │

│монтажной стойки, отсоединение коушей│ 3 " - 1 │───────│ │

│короткого каната от поворотной│ │ 3-58 │ │

│платформы, поднятие монтажной стойки до│ │ │ │

│упора, загрузка балласта автокраном и│ │ │ │

│закрепление его на поворотной части│ │ │ │

│крана, опускание стойки в первоначальное│ │ │ │

│положение, закрепление коушей каната к│ │ │ │

│поворотной платформе, натяжение│ │ │ │

│полиспаста │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Открепление с помощью автокрана│ То же │ 3,3 │ 10│

│головной секции стрелы и опускание ее на│ │───────│ │

│землю │ │ 2-46 │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Подъем башни (колонны) в вертикальное│ 5 разр. - 1 │ 4,8 │ 11│

│положение, закрепление телескопических│ 4 " - 1 │───────│ │

│распорок (подкосов) болтами │ │ 4-08 │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Опускание головной секции стрелы и│ То же │ 2,4 │ 12│

│соединение ее с основной │ │───────│ │

│ │ │ 2-04 │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Распускание полиспаста, отсоединение│ 4 разр. - 1 │ 2,1 │ 13│

│коушей короткого каната от проушин,│ 3 " - 1 │───────│ │

│опускание и закрепление монтажной стойки│ │ 1-56 │ │

│с отсоединением коушей каната от серег│ │ │ │

│длинного каната, соединение концов│ │ │ │

│каната с поворотной платформой и│ │ │ │

│натяжением полиспаста │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Отсоединение оттяжки от крюковой│ 4 разр. - 1 │ 3,1 │ 14│

│обоймы, коушей стрелового расчала от│ 3 " - 1 │───────│ │

│монтажных проушин колонны, закрепление│ │ 2-31 │ │

│их на головной секции стрелы,│ │ │ │

│перепасовка канатов грузовой и стреловой│ │ │ │

│лебедок │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Переключение электросхемы с выносного│ 5 разр. │ 3,1 │ 15│

│пульта управления на управление из│([электромонтажник](#sub_7))│───────│ │

│кабины │ │ 2-82 │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Поднятие стрелы и крюковой обоймы в│ 5 разр. - 1 │ 2,9 │ 16│

│рабочее положение │ 4 " - 1 │───────│ │

│ │ │ 2-47 │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Частичный монтаж электрооборудования,│ 5 разр. │ 2,8 │ 17│

│осветительных проводов, арматуры,│([электромонтажник](#sub_7))│───────│ │

│регулировка всей электроаппаратуры и│ │ 2-55 │ │

│ограничителей │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Открепление крана от рельсовых путей,│ 5 разр. - 1 │ 6,4 │ 18│

│опробование, устранение дефектов│ 4 " - 1 │───────│ │

│монтажа, регулирование механизмов │ │ 5-44 │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Испытание крана в соответствии с│ 5 разр. │ 5,3 │ 19│

│требованиями Госгортехнадзора и сдача в│ │───────│ │

│эксплуатацию │ │ 4-82 │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,2 │ 20│

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │───────│ │

│разгрузка с автомобиля │ │ 1-41 │ │

└────────────────────────────────────────┴──────────────────┴───────┴───┘

**§ Е35-4. Демонтаж башенных кранов серии КБ грузоподъемностью до 5 т
(КБ-100, КБ-100.ОА, КБ-100.ОА-1С, КБ-100.ОС, КБ-100.ОАС, КБ-100.1,
КБ-100.2), перевозимых без разборки**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌────────────────────────────────────────┬──────────────────┬───────┬───┐

│ │ Монтажники │ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ строительных │ ───── │ N │

│ │машин и механизмов│ Расц. │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Демонтаж крана │ - │ 41,9 │ 1 │

│ │ │───────│ │

│ │ │ 34-75 │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ │ │ │ │

│ Установка стрелы крана вдоль│ 5 разр. - 1 │ 1,5 │ 2 │

│рельсового пути, проверка действия│ 4 " - 1 │───────│ │

│тормозов грузовой, стреловой лебедок и│ │ 1-28 │ │

│механизма поворота, поднятие стрелы на│ │ │ │

│минимальный вылет и опускание крюковой│ │ │ │

│обоймы, крепление крана к рельсовому│ │ │ │

│пути │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Переключение электросхемы и│ 5 разр. │ 2,2 │ 3 │

│управления из кабины на выносной пульт│([электромонтажник](#sub_7))│───────│ │

│управления │ │ 2-00 │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Опускание стрелы вертикально вниз с│ 5 разр. - 1 │ 1,5 │ 4 │

│помощью стреловой лебедки и крепление ее│ 4 " - 1 │───────│ │

│к башне (колонне) крюком │ │ 1-28 │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Перепасовка канатов грузовой и│ 4 разр. - 1 │ 2 │ 5 │

│стреловой лебедок с запасовкой│ 3 " - 1 │───────│ │

│стрелового каната на грузовую лебедку, а│ │ 1-49 │ │

│грузового - на стреловую лебедку │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Присоединение петель оттяжки на концы│ То же │ 2,1 │ 6 │

│расчального каната стрелы, подтягивание│ │───────│ │

│расчального каната, снятие пальцев и│ │ 1-56 │ │

│освобождение коушей от стрелы,│ │ │ │

│закрепление коушей стрелового расчала к│ │ │ │

│монтажным проушинам колонны, снятие│ │ │ │

│болтов стыка головной секции стрелы,│ │ │ │

│установка оттяжки в петли головной│ │ │ │

│секции │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Ослабление натяжения полиспаста и│ 5 разр. - 1 │ 2,6 │ 7 │

│каната, освобождение концов каната от│ 4 " - 1 │───────│ │

│поворотной платформы, присоединение│ │ 2-21 │ │

│коушей к серьгам длинного каната│ │ │ │

│монтажной стойки, поднятие и установка│ │ │ │

│ее в шарнир, закрепление коушей│ │ │ │

│короткого каната к проушинам поворотной│ │ │ │

│платформы, натяжение полиспаста │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Подъем с помощью стреловой лебедки│ То же │ 2,6 │ 8 │

│(автокрана) головной секции стрелы на│ │───────│ │

│угол 105 и крепление ее к основной│ │ 2-21 │ │

│секции │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Установка монтажной опоры, снятие│ " │ 4,2 │ 9 │

│болтов телескопических распорок│ │───────│ │

│(подкосов), опускание башни (колонны) из│ │ 3-57 │ │

│вертикального положения на монтажную│ │ │ │

│опору (подкос) │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Приподнимание (разворот) и│ " │ 3,1 │ 10│

│окончательное закрепление головной│ │───────│ │

│секции стрелы к основной секции после│ │ 2-64 │ │

│опускания башни с помощью автокрана │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Ослабление полиспаста и канатов│ " │ 3,3 │ 11│

│монтажной стойки, отсоединение коушей│ │───────│ │

│короткого каната от поворотной│ │ 2-81 │ │

│платформы, поднятие монтажной стойки до│ │ │ │

│упора, открепление и снятие балласта│ │ │ │

│автокраном, опускание монтажной стойки в│ │ │ │

│первоначальное положение, закрепление│ │ │ │

│коушей короткого каната к поворотной│ │ │ │

│платформе │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Открепление опорно-ходовой части│ " │ 3,2 │ 12│

│крана от рельсового пути, установка ее с│ │───────│ │

│помощью грузовой лебедки на подкатную│ │ 2-72 │ │

│тележку и закрепление │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Опускание монтажной стойки на│ 5 разр. - 1 │ 1,8 │ 13│

│платформу с помощью грузовой лебедки и│ 4 " - 1 │───────│ │

│автокрана │ │ 1-53 │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Укладка распорки и подъем подкоса с│ То же │ 2 │ 14│

│помощью грузовой лебедки и автокрана,│ │───────│ │

│укладка обойм полиспаста на перильца│ │ 1-70 │ │

│колонны (башни) │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Установка крана с помощью домкратов│ " │ 3,1 │ 15│

│монтажной опоры на опору│ │───────│ │

│автомобиля-тягача, закрывание затворов,│ │ 2-64 │ │

│установка флюгеров и балансирных тележек│ │ │ │

│в транспортное положение с постановкой│ │ │ │

│пальцев фиксации шкворней тележек в│ │ │ │

│верхнем положении │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Частичный демонтаж │ 5 разр. │ 2,1 │ 16│

│электрооборудования │([электромонтажник](#sub_7))│───────│ │

│ │ │ 1-91 │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│ Обвязка канатов, установка│ 4 разр. - 1 │ 2,4 │ 17│

│поворотного механизма, подсоединение│ 3 " - 1 │───────│ │

│тормозного шланга и провода сигнализации│ │ 1-79 │ │

├────────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼───┤

│Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,2 │ 18│

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │───────│ │

│разгрузка с автомобиля │ │ 1-41 │ │

└────────────────────────────────────────┴──────────────────┴───────┴───┘

**§ Е35-5. Монтаж башенных кранов серии КБ грузоподъемностью до 5 т
(КБ-100, КБ-100.ОС, КБ-100.ОА, КБ-100.ОА-1С, КБ-100.ОАС, КБ-100.1,
КБ-100.2),
из укрупненных узлов**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌──────────────────────────────────────────┬─────────────────┬───────┬──┐

│ │ Монтажники │ │ │

│ │ строительных │ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ машин и │──────-│ N│

│ │ механизмов │ Расц. │ │

├──────────────────────────────────────────┼─────────────────┼───────┼──┤

│ Монтаж крана │ - │ 63,2 │ │

│ │ │──────-│ 1│

│ │ │53-63,4│ │

├──────────────────────────────────────────┼─────────────────┼───────┼──┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ │ │ 7,3 │ │

│ Разведение и закрепление флюгеров на│ 5 разр. - 1 │──────-│ 2│

│ширину подкранового пути, установка и│ 4 " - 1 │ 6-21 │ │

│закрепление на рельсовом пути│ │ │ │

│опорно-ходовой части крана в сборе с│ │ │ │

│ходовыми тележками, поворотной платформой,│ │ │ │

│лебедками, монтажной стойкой, шкафом│ │ │ │

│управления, механизмом поворота и│ │ │ │

│локтевыми подкосами │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼─────────────────┼───────┼──┤

│ │ │ 3,8 │ │

│ Подъем монтажной стойки, загрузка и│ 4 разр. - 1 │──────-│ 3│

│закрепление блоков балласта на поворотной│ 3 " - 1 │ 2-83 │ │

│платформе │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼─────────────────┼───────┼──┤

│ │ │ 6,6 │ │

│Соединение башни в сборе с оголовком,│ 5 разр. - 1 │──────-│ 4│

│кабиной управления, распоркой, монтажной│ 4 " - 1 │ 5-61 │ │

│стойкой, стрелой без головной секции и│ │ │ │

│стреловым полиспастом с расчалом, с│ │ │ │

│опорно-ходовой частью крана с установкой│ │ │ │

│башни на монтажную стойку и закреплением│ │ │ │

│на ней локтевых подкосов │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼─────────────────┼───────┼──┤

│ Установка монтажной стойки в рабочее│ 4 разр. - 1 │ 1,2 │ │

│положение │ 3 " - 1 │──────-│ 5│

│ │ │0-89,4 │ │

├──────────────────────────────────────────┼─────────────────┼───────┼──┤

│ │ │ │ │

│Установка и закрепление в рабочем│ 5 разр. - 1 │ 1,2 │ │

│положении распорки (подстрелка) │ 4 " - 1 │──────-│ 6│

│ │ │ 1-02 │ │

├──────────────────────────────────────────┼─────────────────┼───────┼──┤

│ │ То же │ 2,9 │ │

│ Освобождение стрелового полиспаста и│ │──────-│ 7│

│расчала от транспортной обвязки,│ │ 2-47 │ │

│соединение концов стрелового расчала с│ │ │ │

│монтажными проушинами башни; соединение│ │ │ │

│длинных концов вант монтажной стойки с│ │ │ │

│расчальными концами стрелового полиспаста;│ │ │ │

│соединение коротких концов вант монтажной│ │ │ │

│стойки с проушинами поворотной платформы;│ │ │ │

│запасовка конца стрелового каната на│ │ │ │

│грузовую лебедку │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼─────────────────┼───────┼──┤

│ Запасовка грузового каната на крюковую│ 5 разр. - 1 │ 3 │ │

│обойму и блоки │ 4 " - 1 │──────-│ 8│

│ │ │ 2-55 │ │

├──────────────────────────────────────────┼─────────────────┼───────┼──┤

│ │ То же │ 5,5 │ │

│ Выборка слабины стрелового полиспаста;│ │──────-│ 9│

│подъем башни в вертикальное положение и│ │ 4-68 │ │

│закрепление ее локтевыми подкосами │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼─────────────────┼───────┼──┤

│ │ " │ 3,7 │ │

│ Открепление стрелы от башни,│ │──────-│10│

│присоединение и закрепление головной части│ │ 3-15 │ │

│стрелы к основной │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼─────────────────┼───────┼──┤

│ │ " │ 2,6 │ │

│Отсоединение длинных концов стрелового│ │──────-│11│

│расчала от монтажных проушин башни,│ │ 2-21 │ │

│соединение их с концами расчала головной│ │ │ │

│секции стрелы, отсоединение вант монтажной│ │ │ │

│стойки от стрелового полиспаста и│ │ │ │

│поворотной платформы, укладка монтажной│ │ │ │

│стойки в демонтажное положение, соединение│ │ │ │

│вант стрелового полиспаста с поворотной│ │ │ │

│платформой │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼─────────────────┼───────┼──┤

│ │ │ 2,1 │ │

│ Подъем стрелы в рабочее положение с│ " │──────-│12│

│перепасовкой стрелового каната на│ │ 1-79 │ │

│стреловую лебедку и грузового на грузовую,│ │ │ │

│подъем крюковой обоймы вверх │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼─────────────────┼───────┼──┤

│ │ │ 9,4 │ │

│ Частичный монтаж электрооборудования,│ 5 разр. │──────-│13│

│осветительных проводов и арматуры с│ (электро- │ 8-55 │ │

│регулировкой всей аппаратуры,│ монтажник) │ │ │

│подсоединением питающего силового кабеля │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼─────────────────┼───────┼──┤

│ Открепление крана от рельсовых путей,│ 5 разр. - 1 │ 6,4 │14│

│опробование, устранение дефектов монтажа,│ 4 " - 1 │──────-│ │

│регулирование механизмов │ │ 5-44 │ │

├──────────────────────────────────────────┼─────────────────┼───────┼──┤

│Испытание крана в соответствии с│ 5 разр. │ 5,3 │15│

│требованиями Госгортехнадзора и сдача в│ │──────-│ │

│эксплуатацию │ │ 4-82 │ │

├──────────────────────────────────────────┼─────────────────┼───────┼──┤

│ │ │ 2,2 │ │

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │──────-│16│

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │ 1-41 │ │

│разгрузка с автомобиля │ │ │ │

└──────────────────────────────────────────┴─────────────────┴───────┴──┘

**§ Е35-6. Демонтаж башенных кранов серии КБ грузоподъемностью до 5 т
(КБ-100, КБ-100.ОС, КБ-100.ОА, КБ-100.ОА-1С, КБ-100.ОАС, КБ-100.1,
КБ-100.2), на укрупненные узлы**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌───────────────────────────────────────────┬────────────┬───────────┬──┐

│ │ Монтажники│ Н.вр. │ │

│ │строительных│ ──────- │ │

│ Наименование и состав работ │ машин и │ Расц. │ N│

│ │ механизмов │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼──┤

│ Демонтаж крана │ - │ 43,32 │1 │

│ │ │ ───────── │ │

│ │ │ 35-57,2 │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼──┤

│ В том числе: │ │ │ │

│Установка крана в удобное положение для│ 5 разр. - 1│ 4,7 │2 │

│демонтажа, крепление крана к рельсовому│ 4 " - 1│ ───────── │ │

│пути, опускание стрелы из рабочего│ │ 4-00 │ │

│положения вниз, рассоединение стрелового│ │ │ │

│расчала на стреле, распасовка грузового│ │ │ │

│каната │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼──┤

│ Отсоединение головной секции стрелы от│ То же │ 3,4 │3 │

│основной ее части и закрепление основной│ │ ───────── │ │

│части стрелы к башне │ │ 2-89 │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼──┤

│ Соединение длинных концов стрелового│ " │ 1,8 │4 │

│расчала с монтажными проушинами башни;│ │ ───────── │ │

│отсоединение вант стрелового полиспаста от│ │ 1-53 │ │

│поворотной платформы; установка монтажной│ │ │ │

│стойки в рабочее положение; соединение вант│ │ │ │

│монтажной стойки со стреловым полиспастом и│ │ │ │

│поворотной платформой │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼──┤

│ Перепасовка концов стрелового каната со│ 5 разр. - 1│ 5,6 │5 │

│стреловой лебедки на грузовую, выборка│ 4 " - 1│ ───────── │ │

│слабины стрелового полиспаста открепление│ │ 4-76 │ │

│локтевых подкосов и опускание башни из│ │ │ │

│вертикального положения в горизонтальное на│ │ │ │

│монтажную стойку │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼──┤

│ Ослабление натяжения стрелового│ То же │ 4,2 │6 │

│полиспаста, распасовка стрелового каната с│ │ ───────── │ │

│грузовой лебедки, отсоединение концов│ │ 3-57 │ │

│стрелового расчала от монтажных проушин│ │ │ │

│башни, отсоединение коротких и длинных вант│ │ │ │

│монтажной стойки от стрелового полиспаста и│ │ │ │

│поворотной платформы, приведение монтажной│ │ │ │

│стойки в демонтажное положение, укладка и│ │ │ │

│увязка на башне стрелового полиспаста и│ │ │ │

│расчала │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼──┤

│ │ │ 0,92 │ │

│ Открепление и укладка распорки│ " │ ───────── │7 │

│(подстрелка) башни для транспортирования │ │ 0-78,2 │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼──┤

│ Открепление локтевых подкосов от башни,│ " │ 5,8 │8 │

│отсоединение башни в сборе с оголовком,│ │ ───────── │ │

│кабиной управления, распоркой, монтажной│ │ 4-93 │ │

│стойкой, стрелой без головной секции и│ │ │ │

│стреловым полиспастом с расчалом от│ │ │ │

│опорно-ходовой части крана │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼──┤

│ Разгрузка блоков балласта с поворотной│ 4 разр. - 1│ 2,9 │9 │

│платформы, укладка монтажной стойки в│ 3 " - 1│ ───────── │ │

│транспортное положение │ │ 2-16 │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼──┤

│ Открепление и снятие рельсового пути│ 5 разр. - 1│ 4,9 │10│

│опорно-ходовой части крана в сборе с│ 4 " - 1│ ───────── │ │

│ходовыми тележками, поворотной платформой,│ │ 4-17 │ │

│лебедками, монтажной стойкой, шкафом│ │ │ │

│управления, механизмом поворота и локтевыми│ │ │ │

│подкосами со сведением флюгеров в│ │ │ │

│транспортное положение │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼──┤

│ Частичный демонтаж электрооборудования с│ 5 разр. │ 5,9 │11│

│отсоединением питающего силового кабеля,│ (электро- │ ───────── │ │

│осветительных проводов, арматуры и│монтажник) │ 5-37 │ │

│ограничителей │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼──┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,2 │12│

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │ ───────── │ │

│разгрузка с автомобиля │ │ 1-41 │ │

└───────────────────────────────────────────┴────────────┴───────────┴──┘

**§ Е35-7. Монтаж башенных кранов серии КБ грузоподъемностью до 5 т
(КБ-100, КБ-100.ОС, КБ-100.ОА, КБ-100.ОА-1С, КБ-100.ОАС, КБ-100.1,
КБ-100.2)
из отдельных элементов**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌──────────────────────────────┬────────────┬────────────┬──────────┬───┐

│ Наименование и состав работ │ Монтажники│ КБ-100, │ КБ-100.1,│ N │

│ │строительных│ КБ-100.ОС, │ КБ-100.2│ │

│ │ машин и │ КБ-100.ОА, │ │ │

│ │ механизмов│ КБ-100.ОАС,│ │ │

│ │ │КБ-100.ОА-1С│ │ │

├──────────────────────────────┼────────────┼────────────┼──────────┼───┤

│ Монтаж крана │ │ 88,6 │ 81,9 │ │

│ │ │──────── │ ────────│ 1 │

│ │ │ 74-84 │ 69-30 │ │

├──────────────────────────────┼────────────┼────────────┴──────────┼───┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Сборка, установка │ │ 17 │ │

│закрепление на рельсовом пути │ 5 разр. - 1│ ──────── │ 2 │

│опорно-холодовой части крана │ 4 " - 1│ 14-45 │ │

├──────────────────────────────┼────────────┼───────────────────────┼───┤

│ Загрузка и закрепление│ 4 разр. - 1│ 3,8 │ │

│балласта на поворотной│ 3 " - 1│ ──────── │ 3 │

│платформе │ │ 2-83 │ │

├──────────────────────────────┼────────────┼────────────┬──────────┼───┤

│ Сборка башни и соединение│ 5 разр. - 1│ 6,5 │ 3,2 │ │

│ее с ходовой частью крана,│ 4 " - 1│──────── │ ────────│ 4 │

│установка, закрепление│ │ 5-53 │ 2-72 │ │

│телескопических распорок │ │ │ │ │

├──────────────────────────────┼────────────┼────────────┼──────────┼───┤

│ │ │ 3 │ │ │

│ Присоединение и закрепление│ 5 разр. - 1│──────── │ - │ 5 │

│головки к башне │ 4 " - 1│ 2-55 │ │ │

├──────────────────────────────┼────────────┼────────────┼──────────┼───┤

│ │ │ 4,3 │ 2 │ │

│ Присоединение и закрепление│ 4 разр. - 1│──────── │ ────────│ 6 │

│кабины управления │ 3 " - 1│ 3-20 │ 1-49 │ │

├──────────────────────────────┼────────────┼────────────┼──────────┼───┤

│ Установка и закрепление│ 5 разр. - 1│ 3,7 │ 2,3 │ │

│распорки и подкоса в рабочее│ 4 " - 1│──────── │ ────────│ 7 │

│положение │ │ 3-15 │ 1-96 │ │

├──────────────────────────────┼────────────┼────────────┼──────────┼───┤

│ Установка и закрепление│ 4 разр. - 1│ 1,8 │ 2,5 │ 8 │

│монтажной стойки в рабочее│ 3 " - 1│──────── │ ────────│ │

│положение │ │ 1-34 │ 1-86 │ │

├──────────────────────────────┼────────────┼────────────┼──────────┼───┤

│ Сборка стрелы (основной и│ 5 разр. - 1│ 5,8 │ 3,4 │ 9 │

│головной частей), соединение с│ 4 " - 1│──────── │ ────────│ │

│башней и крепление │ │ 4-93 │ 2-89 │ │

├──────────────────────────────┼────────────┼────────────┼──────────┼───┤

│ Растяжка стрелового расчала│ │ 7,7 │ 10,5 │ │

│и закрепление расчальных│ То же │──────── │ ────────│ 10│

│концов к монтажным проушинам,│ │ 6-55 │ 8-93 │ │

│запасовка монтажного│ │ │ │ │

│полиспаста │ │ │ │ │

├──────────────────────────────┼────────────┼────────────┼──────────┼───┤

│ Подъем башни в вертикальное│ │ │ │ │

│положение, закрепление │ │ 4,9 │ 5,2 │ │

│телескопических распорок│ " │──────── │ ────────│ 11│

│болтами, приведение монтажной│ │ 4-17 │ 4-42 │ │

│стойки в демонтажное│ │ │ │ │

│положение, отсоединение концов│ │ │ │ │

│стрелового расчала от│ │ │ │ │

│монтажных проушин │ │ │ │ │

├──────────────────────────────┼────────────┼────────────┼──────────┼───┤

│ Опускание головной секции│ │ 4,7 │ 6,6 │ │

│стрелы, окончательное│ " │──────── │ ────────│ 12│

│соединение ее с основной│ │ 4-00 │ 5-61 │ │

│секцией, открепление стрелы от│ │ │ │ │

│башни, закрепление концов│ │ │ │ │

│стрелового расчала на стреле,│ │ │ │ │

│подъем стрелы в рабочее│ │ │ │ │

│положение с перепасовкой│ │ │ │ │

│стрелового полиспаста и│ │ │ │ │

│запасовкой грузового │ │ │ │ │

├──────────────────────────────┼────────────┼────────────┴──────────┼───┤

│Монтаж электрооборудования, │ 5 разр. │ 11,5 │ │

│осветительных проводов и│(электро- │ ──────── │ 13│

│арматуры с регулировкой всей│монтажник) │ 10-47 │ │

│аппаратуры, подсоединением│ │ │ │

│питающего силового кабеля │ │ │ │

├──────────────────────────────┼────────────┼───────────────────────┼───┤

│ Открепление крана от│ 5 разр. - 1│ 6,4 │ │

│рельсовых путей, опробование,│ 4 " - 1│ ──────── │ 14│

│устранение дефектов монтажа,│ │ 5-44 │ │

│регулирование механизмов │ │ │ │

├──────────────────────────────┼────────────┼───────────────────────┼───┤

│ Испытание крана в│ 5 разр. │ 5,3 │ │

│соответствии с требованиями│ │ ──────── │ 15│

│Госгортехнадзора и сдача в│ │ 4-82 │ │

│эксплуатацию │ │ │ │

├──────────────────────────────┼────────────┼───────────────────────┼───┤

│ Погрузка инструмента, │ 2 разр. │ 2,2 │ │

│такелажа и монтажных│ │ ──────── │ 16│

│приспособлений на автомобиль и│ │ 1-41 │ │

│разгрузка с автомобиля │ │ │ │

├──────────────────────────────┼────────────┼─────────────────┬─────┼───┤

│ │ │ а │ б │ N │

└──────────────────────────────┴────────────┴─────────────────┴─────┴───┘

**§ Е35-8. Демонтаж башенных кранов серии КБ грузоподъемностью до 5 т
(КБ-100, КБ-100.ОС, КБ-100.ОА, КБ-100.ОА-1С, КБ-100.ОАС, КБ-100.1,
КБ-100.2)
на отдельные элементы**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌─────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬─────────┬──┐

│ Наименование и состав работ │ Монтажники│ КБ-100, │КБ-100.1,│N │

│ │ строитель-│ КБ-100.ОС, │ КБ-100.2│ │

│ │ных машин и│ КБ-100.ОА, │ │ │

│ │механизмов │ КБ-100.ОАС,│ │ │

│ │ │КБ-100.ОА-1С│ │ │

├─────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────────┼──┤

│ Демонтаж крана │ │ 58,3 │ 56,7 │ │

│ │ - │─────── │ ────────│1 │

│ │ │48-38,4 │ 47-09 │ │

├─────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────────┼──┤

│ В том числе: │ │ │ │ │

│ │ │ 6,9 │ 7,6 │ │

│ Крепление крана к рельсовому│5 разр. - 1│─────── │ ────────│2 │

│пути, опускание стрелы из рабоче-│4 " - 1│ 5-87 │ 6-46 │ │

│го положения вниз, отсоединение│ │ │ │ │

│канатных тяг стрелового расчала,│ │ │ │ │

│распасовка грузового каната │ │ │ │ │

├─────────────────────────────────┼───────────┼────────────┴─────────┼──┤

│ Отсоединение головной секции│ То же │ 3,4 │ │

│стрелы от основной и крепление ее│ │ ──────── │3 │

│снизу к основной, крепление│ │ 2-89 │ │

│основной секции к башне │ │ │ │

├─────────────────────────────────┼───────────┼────────────┬─────────┼──┤

│Установка и закрепление монтажной│4 разр. - 1│ 2 │ 2,4 │ │

│стойки в рабочее положение с│ 3 " - 1 │─────── │ ────────│4 │

│перепасовкой монтажного│ │ 1-49 │ 1-79 │ │

│полиспаста, крепление расчальных│ │ │ │ │

│концов стрелового расчала к│ │ │ │ │

│монтажным проушинам │ │ │ │ │

├─────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────────┼──┤

│ Раскрепление телескопических│5 разр. - 1│ 11 │ 13 │ │

│распорок, опускание башни из│4 " - 1│─────── │ ────────│5 │

│вертикального положения,│ │ 9-35 │ 11-05 │ │

│распасовка монтажного полиспаста│ │ │ │ │

│и снятие монтажной стойки,│ │ │ │ │

│отсоединение и снятие стрелового│ │ │ │ │

│расчала, снятие телескопических│ │ │ │ │

│распорок, отсоединение башни от│ │ │ │ │

│ходовой части крана и разборка │ │ │ │ │

├─────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────────┼──┤

│ Отсоединение стрелы от башни и│4 разр. - 1│ 3,3 │ 2,7 │6 │

│разборка ее │3 " - 1│─────── │ ────────│ │

│ │ │ 2-46 │ 2-01 │ │

├─────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────────┼──┤

│ Складывание распорки и подкоса │5 разр. - 1│ 1,4 │ 1,8 │7 │

│ │4 " - 1│─────── │ ────────│ │

│ │ │ 1-19 │ 1-53 │ │

├─────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────────┼──┤

│ Открепление и снятие головки с│4 разр. - 1│ 1,2 │ - │8 │

│башни или складывание │3 " - 1│─────── │ │ │

│ │ │0-89,4 │ │ │

├─────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────────┼──┤

│ Открепление и снятие кабины│ То же │ 2 │ 1,8 │9 │

│управления │ │─────── │ ────────│ │

│ │ │ 1-49 │ 1-34 │ │

├─────────────────────────────────┼───────────┼────────────┴─────────┼──┤

│ Открепление и снятие балласта│4 разр. - 1│ 2,9 │10│

│с поворотной части крана │3 " - 1│ ──────── │ │

│ │ │ 2-16 │ │

├─────────────────────────────────┼───────────┼────────────┬─────────┼──┤

│ Открепление от рельсовых│5 разр. - 1│ │ 12,5 │11│

│путей, разборка и снятие│4 " - 1│ 14 │ ────────│ │

│опорно-ходовой части крана с│ │─────── │ 10-63 │ │

│рельсовых путей │ │ 11-90 │ │ │

├─────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────────┼──┤

│ Демонтаж электрооборудования с│ 5 разр. │ 8 │ 6,4 │12│

│отсоединением питающего силового│ (электро- │─────── │ ────────│ │

│кабеля, осветительных проводов,│ монтажник)│ 7-28 │ 5-82 │ │

│арматуры и ограничителей │ │ │ │ │

├─────────────────────────────────┼───────────┼────────────┴─────────┼──┤

│Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,2 │ │

│монтажных приспособлений на авто-│ │ ─────── │13│

│мобиль и разгрузка с автомобиля │ │ 1-41 │ │

├─────────────────────────────────┼───────────┼────────────┬─────────┼──┤

│ │ │ а │ б │N │

└─────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴─────────┴──┘

**§ Е35-9. Монтаж башенных кранов КБ-100.ОМ
грузоподъемностью 5 т, перевозимых без разборки**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌──────────────────────────────────────────┬───────────┬───────────┬────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────- │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Монтаж крана │ - │ 68,3 │ 1 │

│ │ │ ────────- │ │

│ │ │ 57-59,5 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка крана буксирным автомобилем│5 разр. - 1│ 1,1 │ 2 │

│между рельсами подкранового пути,│4 " - 1│ ────────- │ │

│установка монтажной опоры под башню,│ │ 0-93,5 │ │

│освобождение транспортной обвязки,│ │ │ │

│отключение и снятие сигнальных знаков,│ │ │ │

│тормозных шлангов и поворотного механизма │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Установка ходовых тележек на поворотные│5 разр. - 1│ 2,7 │ 3 │

│флюгера, расфиксирование шкворней и│4 " - 1│ ────────- │ │

│раскрытие затворов, открепление башни от│ │ 2-30 │ │

│автомобиля - тягача, установка корневой│ │ │ │

│части башни на инвентарную подставку с│ │ │ │

│освобождением 1-го тягача │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Сближение головной части башни с│ То же │ 4,8 │ 4 │

│корневой с помощью автомобиля-тягача,│ │ ────────- │ │

│соединение частей башни между собой,│ │ 4-08 │ │

│установка башни на инвентарную подставку с│ │ │ │

│освобождением 2-го тягача │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Расправление канатов полиспаста и│ " │ 6,2 │ 5 │

│оттяжек, развертывание головки башни и│ │ ────────- │ │

│установка подстрелка (распорки) в рабочее│ │ 5-27 │ │

│положение, подсоединение кронштейна│ │ │ │

│подъема стрелы, запасовка канатов на│ │ │ │

│барабаны │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Раскрепление и установка подкосов в│ " │ 1,9 │ 6 │

│рабочее положение │ │ ────────- │ │

│ │ │ 1-62 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Подъем монтажной стойки в заднее│4 разр. - 1│ 1,6 │ 7 │

│положение и расправление канатов │3 " - 1│ ────────- │ │

│ │ │ 1-19 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Разведение, установка и закрепление│5 разр. - 1│ 7,8 │ 8 │

│флюгеров на ширину рельсов подкранового│4 " - 1│ ────────- │ │

│пути, подъем ходовой части крана с помощью│ │ 6-63 │ │

│грузовой лебедки, открепление и│ │ │ │

│выкатывание подкатной тележки, опускание│ │ │ │

│ходовой части крана и крепление ее к│ │ │ │

│рельсовому пути противоугонными захватами,│ │ │ │

│закрепление балластных балок │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│Ослабление и отсоединение канатов│5 разр. - 1│ 6,7 │ 9 │

│полиспаста, установка монтажной стойки в│4 " - 1│ ────────- │ │

│переднее положение, загрузка и закрепление│ │ 5-70 │ │

│балластных плит на ходовой раме и│ │ │ │

│поворотной платформе, опускание монтажной│ │ │ │

│стойки в заднее положение, присоединение│ │ │ │

│канатов к поворотной платформе, натяжение│ │ │ │

│полиспаста │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Подъем башни в вертикальное положение и│ То же │ 3,9 │ 10 │

│закрепление ее на опорно-ходовой части│ │ ────────- │ │

│крана │ │ 3-32 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Запасовка каната подъема кабины на│4 разр. - 1│ 2,8 │ 11 │

│барабан, подъем и закрепление кабины в│3 " - 1│ ────────- │ │

│верхнем положении, распасовка каната │ │ 2-09 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Перепасовка канатов и оттяжек с│ То же │ 5 │ 12 │

│приведением монтажной стойки в демонтажное│ │ ────────- │ │

│положение │ │ 3-73 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Подъем стрелы в рабочее положение:│5 разр. - 1│ 1,8 │ 13 │

│отсоединение стрелы от башни, подъем│4 " - 1│ ────────- │ │

│стрелы в рабочее положение, установка│ │ 1-53 │ │

│стойки ограничителя вылета стрелы,│ │ │ │

│перепасовка концов грузового и стрелового│ │ │ │

│канатов │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Частичный монтаж электрооборудования,│ 5 разр. │ 12 │ 14 │

│осветительных проводов, арматуры и│(электро- │ ────────- │ │

│приборов безопасности с регулировкой всей│монтажник) │ 10-92 │ │

│аппаратуры, подсоединением силового кабеля│ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Открепление крана от рельсовых путей,│5 разр. - 1│ 3,9 │ 15 │

│опробование, регулирование узлов и│4 " - 1│ ────────- │ │

│устранение выявленных неисправностей │ │ 3-32 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Испытание крана в соответствии с│ 5 разр. │ 3,9 │ 16 │

│требованиями Госгортехнадзора и сдача его│ │ ────────- │ │

│в эксплуатацию │ │ 3-55 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,2 │ 17 │

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │ ────────- │ │

│разгрузка с автомобиля │ │ 1-41 │ │

└──────────────────────────────────────────┴───────────┴───────────┴────┘

**§ Е35-10. Демонтаж башенных кранов КБ-100.ОМ грузоподъемностью 5 т,
перевозимых без разборки**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌──────────────────────────────────────────┬───────────┬───────────┬────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────- │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Демонтаж крана │ - │ 55,96 │ 1 │

│ │ │ ──────- │ │

│ │ │ 46-57,4 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка крана в удобное положение для│5 разр. - 1│ 0,66 │ 2 │

│демонтажа и крепление его к рельсовому│4 " - 1│ ──────- │ │

│пути противоугонными захватами │ │ 0-56,1 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Опускание стрелы из рабочего положения│ То же │ 3,1 │ 3 │

│вниз: снятие стойки ограничителя вылета│ │ ──────- │ │

│стрелы, опускание крюковой обоймы и стрелы│ │ 2-64 │ │

│из рабочего положения вниз с перепасовкой│ │ │ │

│концов грузового и стрелового канатов,│ │ │ │

│крепление стрелы к башне │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Отсоединение и опускание кабины│5 разр. - 1│ 2,2 │ 4 │

│управления из верхнего положения в нижнее│4 " - 1│ ──────- │ │

│с запасовкой каната, крепление ее в нижнем│ │ 1-87 │ │

│положении с распасовкой каната │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│Перепасовка канатов и оттяжек с установкой│4 разр. - 1│ 6,3 │ 5 │

│монтажной стойки в рабочее положение │3 " - 1│ ──────- │ │

│ │ │ 4-69 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Открепление башни и опускание ее из│5 разр. - 1│ 4,8 │ 6 │

│вертикального положения в горизонтальное│4 " - 1│ ──────- │ │

│на инвентарные подставки │ │ 4-08 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Опускание полиспаста, отсоединение│5 разр. - 1│ │ 7 │

│канатов от поворотной платформы, установка│4 " - 1│ 6,4 │ │

│монтажной стойки в переднее положение,│ │ ──────- │ │

│отсоединение и снятие балластных плит с│ │ 5-44 │ │

│ходовой рамы и поворотной платформы,│ │ │ │

│установка монтажной стойки в заднее│ │ │ │

│положение и соединение канатов с│ │ │ │

│поворотной платформой │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Снятие противоугонных захватов и│ То же │ 6,6 │ 8 │

│балластных балок, подъем ходовой части│ │ ──────- │ │

│крана, подката подкатной тележки,│ │ 5-61 │ │

│установка опорно-ходовой части крана на│ │ │ │

│подкатную тележку и закрепление ее,│ │ │ │

│установка и закрепление флюгеров в│ │ │ │

│транспортном положении со снятием ходовых│ │ │ │

│тележек │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Опускание монтажной стойки в│4 разр. - 1│ 1,3 │ 9 │

│транспортное положение с опусканием│3 " - 1│ ──────- │ │

│полиспаста │ │ 0-96,9 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│Раскрепление и установка подкосов в│5 разр. - 1│ 7,1 │ 10 │

│горизонтальное положение, укладка│4 " - 1│ ──────- │ │

│подстрелка (распорки) на башню,│ │ 6-04 │ │

│свертывание головки башни, отсоединение│ │ │ │

│монтажных канатов, распасовка грузового и│ │ │ │

│стрелового канатов с барабанов, сборка│ │ │ │

│канатов в пучки, отсоединение кронштейна│ │ │ │

│подъема стрелы │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Отсоединение головной части башни,│ То же │ 5,7 │ 11 │

│установка и закрепление ее на 1-м│ │ ──────- │ │

│автомобиле-тягаче, установка сигнальных│ │ 4-85 │ │

│знаков │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Установка и закрепление на 2-м│ " │ 2,1 │ 12 │

│автомобиле-тягаче корневой части башни с│ │ ──────- │ │

│закрытием затворов и фиксированием│ │ 1-79 │ │

│шкворнями │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Подготовка автопоезда к│4 разр. - 1│ 1,2 │ 13 │

│транспортировке: установка транспортной│3 " - 1│ ──────- │ │

│обвязки, установка и подключение│ │ 0-89,4 │ │

│сигнальных знаков, тормозных шлангов и│ │ │ │

│поворотного механизма │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Частичный демонтаж электрооборудования,│ 5 разр. │ 6,3 │ 14 │

│осветительных проводов, арматуры и│ электро- │ ──────- │ │

│приборов безопасности с отсоединением│ монтажник│ 5-73 │ │

│силового питающего кабеля │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,2 │ 15 │

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │ ──────- │ │

│разгрузка с автомобиля │ │ 1-41 │ │

└──────────────────────────────────────────┴───────────┴───────────┴────┘

**§ Е35-11. Монтаж башенных кранов КВ-100.ОМ
грузоподъемностью 5 т из укрупненных узлов**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌───────────────────────────────────────────┬───────────┬──────────┬────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────-│ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Монтаж крана │ - │ 82,2 │ 1 │

│ │ │─────── │ │

│ │ │67-75,5 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│Сборка, установка и закрепление ходовой│5 разр. - 1│ 2,4 │ 2 │

│части крана на рельсовом пути; установка и│4 " - 1│─────── │ │

│закрепление на рельсовом пути ходовых│ │ 2-04 │ │

│тележек; установка опорной рамы в сборе с│ │ │ │

│флюгерами на шкворни ходовых тележек и│ │ │ │

│закрепление флюгеров в рабочем положении;│ │ │ │

│установка балластной плиты в центральную│ │ │ │

│часть опорной рамы │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Установка и закрепление поворотной│ То же │ 8,7 │ 3 │

│платформы на ходовой раме в сборе с│ │─────── │ │

│опорно-поворотным кругом, механизмом│ │ 7-40 │ │

│поворота, грузовой и стреловой лебедками,│ │ │ │

│шкафом электрооборудования и опорной│ │ │ │

│стойкой, проверка правильности сборки │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Загрузка и закрепление балластных плит│4 разр. - 1│ 4,5 │ 4 │

│на ходовой раме и поворотной платформе │3 " - 1│─────── │ │

│ │ │ 3-35 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Сборка башни и соединение ее с│5 разр. - 1│ 7,2 │ 5 │

│опорно-ходовой частью крана: присоединение│4 " - 1│─────── │ │

│портала к проушинам поворотной платформы в│ │ 6-12 │ │

│сборе с промежуточной секцией,│ │ │ │

│присоединение и закрепление головки башни в│ │ │ │

│сборе со второй промежуточной секцией и│ │ │ │

│подстрелком, присоединение и закрепление на│ │ │ │

│башне подкосов │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Сборка стрелы и соединение ее с башней:│5 разр. - 1│ 4,4 │ 6 │

│укладка двух частей стрелы под башней,│4 " - 1│─────── │ │

│соединение их между собой, соединение│ │ 3-74 │ │

│корневой части стрелы с башней, поднятие│ │ │ │

│свободного конца стрелы и закрепление на│ │ │ │

│кране │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Установка и закрепление кронштейна│ То же │ 1,1 │ 7 │

│подъема стрелы │ │─────── │ │

│ │ │0-93,5 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Установка кабины управления и│4 разр. - 1│ 3 │ 8 │

│закрепление ее на кране │3 " - 1│─────── │ │

│ │ │ 2-24 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Запасовка грузового, стрелового канатов│ То же │ 13,5 │ 9 │

│и оттяжек в соответствии со схемой│ │─────── │ │

│запасовки │ │ 10-06 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Подъем башни в вертикальное положение и│5 разр. - 1│ 4,1 │ 10 │

│закрепление ее на опорно-ходовой части│4 " - 1│─────── │ │

│крана │ │ 3-49 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Перепасовка канатов и оттяжек с│4 разр. - 1│ 5,1 │ 11 │

│приведением опорной стойки в демонтажное│3 " - 1│─────── │ │

│положение │ │ 3-80 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Подъем стрелы в рабочее положение:│5 разр. - 1│ 1,8 │ 12 │

│отсоединение стрелы от башни, подъем стрелы│4 " - 1│─────── │ │

│в рабочее положение, установка стойки│ │ 1-53 │ │

│ограничителя вылета стрелы, перепасовка│ │ │ │

│концов грузового и стрелового канатов │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Частичный монтаж электрооборудования,│ 5 разр. │ 12,5 │ 13 │

│осветительных проводов, арматуры и приборов│(электро- │─────── │ │

│безопасности с регулировкой всей│монтажник) │ 11-38 │ │

│аппаратуры, подсоединением силового кабеля │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│Открепление крана от рельсовых путей,│5 разр. - 1│ 6,4 │ 14 │

│опробование, регулирование узлов и│4 " - 1│─────── │ │

│устранение выявленных неисправностей │ │ 5-44 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Испытание крана в соответствии с│ 5 разр. │ 5,3 │ 15 │

│требованиями Госгортехнадзора и сдача его в│ │─────── │ │

│эксплуатацию │ │ 4-82 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,2 │ 16 │

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │─────── │ │

│разгрузка с автомобиля │ │ 1-41 │ │

└───────────────────────────────────────────┴───────────┴──────────┴────┘

**§ Е35-12. Демонтаж башенных кранов КБ-100.ОМ грузоподъемностью 5 т
на укрупненные узлы**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌───────────────────────────────────────────┬────────────┬─────────┬────┐

│ │ Монтажники │ │ │

│ │ строитель- │ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и │────────-│ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────┼────┤

│ Демонтаж крана │ - │ 60,09 │ 1 │

│ │ │─────── │ │

│ │ │49-01,2 │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────┼────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка крана в удобное положение для│5 разр. - 1 │ 0,71 │ 2 │

│демонтажа и крепление крана к рельсовому│4 " - 1 │─────── │ │

│пути противоугонными захватами │ │0-60,4 │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────┼────┤

│ Опускание стрелы из рабочего положения│ То же │ 3,5 │ 3 │

│вниз: снятие стойки ограничителя вылета│ │─────── │ │

│стрелы и опускание ее вниз из рабочего│ │ 2-98 │ │

│положения с перепасовкой концов грузового и│ │ │ │

│стрелового канатов, крепление стрелы к│ │ │ │

│башне │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────┼────┤

│ Перепасовка канатов и оттяжек с│4 разр. - 1 │ 6,7 │ 4 │

│установкой монтажной стойки в рабочее│3 " - 1 │─────── │ │

│положение │ │ 4-99 │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────┼────┤

│ Открепление башни и опускание ее из│5 разр. - 1 │ 5,1 │ 5 │

│вертикального положения в горизонтальное │4 " - 1 │─────── │ │

│ │ │ 4-34 │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────┼────┤

│ Распасовка грузового, стрелового канатов│4 разр. - 1 │ 7,4 │ 6 │

│и оттяжек │3 " - 1 │─────── │ │

│ │ │ 5-51 │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────┼────┤

│ Открепление и снятие кабины управления │ То же │ 2,8 │ 7 │

│ │ │─────── │ │

│ │ │ 2-09 │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────┼────┤

│ Открепление и снятие кронштейна подъема│5 разр. - 1 │ 0,88 │ 8 │

│стрелы │4 " - 1 │─────── │ │

│ │ │0-74,8 │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────┼────┤

│ │ То же │ 4,9 │ 9 │

│ Отсоединение стрелы от башни и разборка│ │─────── │ │

│ее на две части │ │ 4-17 │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────┼────┤

│Отсоединение башни от опорно-ходовой части│ " │ 5,4 │ 10 │

│и разборка ее: отсоединение и снятие│ │─────── │ │

│подкосов, отсоединение портала в сборе со│ │ 4-59 │ │

│второй промежуточной секцией от ходовой│ │ │ │

│части крана, отсоединение головки в сборе с│ │ │ │

│промежуточной секцией и подстрелком │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────┼────┤

│ Отсоединение и снятие балластных плит с│4 разр. - 1 │ 3,2 │ 11 │

│ходовой рамы и поворотной платформы │3 " - 1 │─────── │ │

│ │ │ 2-38 │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────┼────┤

│ Открепление и снятие с ходовой части│5 разр. - 1 │ 6,7 │ 12 │

│поворотной платформы в сборе с│4 " - 1 │─────── │ │

│опорно-поворотным кругом, механизмом│ │ 5-70 │ │

│поворота, грузовой и стреловой лебедками,│ │ │ │

│шкафом электрооборудования и опорной│ │ │ │

│стойкой │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────┼────┤

│ Открепление от рельсовых путей, разборка│ То же │ 2,5 │ 13 │

│и снятие с рельсовых путей ходовой части│ │─────── │ │

│крана: снятие балластной плиты с│ │ 2-13 │ │

│центральной части опорной рамы в сборе с│ │ │ │

│флюгерами со шкворней ходовых тележек,│ │ │ │

│открепление от рельсовых путей ходовых│ │ │ │

│тележек и снятие их │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────┼────┤

│ Частичный демонтаж электрооборудования,│ 5 разр. │ 8,1 │ 14 │

│осветительных проводов, арматуры и приборов│ (электро- │─────── │ │

│безопасности с отсоединением силового│ монтажник)│ 7-37 │ │

│питающего кабеля │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────┼────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,2 │ 15 │

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │─────── │ │

│разгрузка с автомобиля │ │ 1-41 │ │

└───────────────────────────────────────────┴────────────┴─────────┴────┘

**§ Е35-13. Монтаж башенных кранов КБ-160.2, (КБ-401, КБ-401А,
КБ-401Б, КБ-402, КБ-402Б, КБ-402В) грузоподъемностью 8 т,
перевозимых без разборки**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌───────────────────────────────────────────┬───────────┬──────────┬────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────-│ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Монтаж крана │ - │ 76,34 │ 1 │

│ │ │──────── │ │

│ │ │ 68-17,5 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка автопоезда на подкрановый│4 разр. - 1│ 4,5 │ 2 │

│путь, снятие транспортной обвязки,│3 " - 1│──────── │ │

│тормозных шлангов, проводов сигнализации и│ │ 3-35 │ │

│крюковой обоймы │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Открепление башни от тягача, установка│6 разр. - 1│ 2 │ 3 │

│башни на монтажную стойку по оси│4 " - 1│ ─────── │ │

│подкранового пути с освобождением тягача │ │ 1-85 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Установка монтажного подкоса в рабочее│ То же │ 4,4 │ 4 │

│положение с установкой и закреплением│ │ ─────── │ │

│резьбовых тяг, установка распорки в рабочее│ │ 4-07 │ │

│положение, присоединение растяжек распорки│ │ │ │

│и монтажной стойки │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Снятие болтов транспортного крепления│6 разр. - 1│ 3,3 │ 5 │

│ходовых тележек, разведение флюгеров на│4 " - 1│ ─────── │ │

│ширину подкрановых путей и закрепление их│ │ 3-05 │ │

│распорками │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│Снятие тяг крепления телескопических│ То же │ 5 │ 6 │

│подкосов, раскрепление стопорных болтов│ │ ─────── │ │

│телескопических подкосов, закрепление│ │ 4-63 │ │

│передних клещевых захватов с натяжением│ │ │ │

│стрелового полиспаста и наклоном│ │ │ │

│опорно-ходовой части крана, открепление и│ │ │ │

│выкатывание подкатной тележки, перестановка│ │ │ │

│пальцев шкворней тележек из верхнего│ │ │ │

│положения в нижнее, окончательная установка│ │ │ │

│опорно-ходовой части крана на рельсовый│ │ │ │

│пути и закрепление задних клещевых захватов│ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Открепление и снятие тяг монтажного│4 разр. - 1│ 4,9 │ 7 │

│подкоса, укладка плит балласта на│3 " - 1│ ─────── │ │

│поворотную платформу, установка и│ │ 3-65 │ │

│закрепление тяг монтажного подкоса │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Снятие тяг распорки и монтажной стойки,│ То же │ 4,7 │ 8 │

│закрепление концов стрелового расчала на│ │ ─────── │ │

│осях поворотной платформы, перепасовка│ │ 3-50 │ │

│канатов, выборка слабины стрелового│ │ │ │

│полиспаста и проверка полиспастов │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Подъем башни в вертикальное положение и│6 разр. - 1│ 4,7 │ 9 │

│крепление ее откидными болтами│4 " - 1│ ─────── │ │

│телескопических подкосов, открепление│ │ 4-35 │ │

│корневой секции стрелы от портала │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Раскрепление тяг, соединяющих подвижную│ То же │ 7,1 │ 10 │

│обойму с порталом, выдвижение башни│ │ ─────── │ │

│грузовой лебедкой и посадка ее упорами на│ │ 6-57 │ │

│замки, развертывание и крепление│ │ │ │

│диагональных балок на портале, опускание│ │ │ │

│башни на конусные ловители диагональных│ │ │ │

│балок и крепление башни │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Подвеска собранных секций стрелы на│6 разр. - 1│ 3,4 │ 11 │

│проушины корневой секции и отведение стрелы│4 " - 1│ ─────── │ │

│от башни до полного ее закрепления,│ │ 3-15 │ │

│стыкование секций между собой │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Перематывание стрелового каната и│ То же │ 7,1 │ 12 │

│механизма выдвижения, запасовка грузового│ │ ─────── │ │

│каната, отсоединение серег стрелового│ │ 6-57 │ │

│расчала от осей башни и соединение их с│ │ │ │

│головной частью расчала на стреле │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Подъем стрелы в рабочее положение на│ " │ 0,74 │ 13 │

│вылет 13 м, запасовка второго конца│ │ ─────── │ │

│грузового каната на барабан стреловой│ │ 0-68,5 │ │

│лебедки и поднятие крюковой обоймы вверх │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Частичный монтаж электрооборудования,│ 5 разр. │ 8,2 │ 14 │

│осветительных проводов, арматуры и приборов│(электро- │ ─────── │ │

│безопасности с регулировкой всей│монтажник) │ 7-46 │ │

│аппаратуры, подсоединением силового кабеля │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Открепление крана от рельсовых путей,│6 разр. - 1│ 7,9 │ 15 │

│опробование, устранение дефектов монтажа,│4 " - 1│ ─────── │ │

│регулирование механизмов │ │ 7-31 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Испытание крана в соответствии с│ 6 разр. │ 6,2 │ 16 │

│требованиями Госгортехнадзора и сдача в│ │ ─────── │ │

│эксплуатацию │ │ 6-57 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,2 │ 17 │

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │ ─────── │ │

│разгрузка с автомобиля │ │ 1-41 │ │

└───────────────────────────────────────────┴───────────┴──────────┴────┘

**§ Е35-14. Демонтаж башенных кранов КБ-160.2
(КБ-401, КБ-401А, КБ-401Б, КБ-402, КБ-402Б, КБ-402В)
грузоподъемностью 8 т, перевозимых без разборки**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌──────────────────────────────────────────┬───────────┬───────────┬────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────- │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Демонтаж крана │ - │ 52,7 │ 1 │

│ │ │ ─────── │ │

│ │ │ 46-46 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка крана в удобное положение │6 разр. - 1│ 1,9 │ 2 │

│ для демонтажа и крепление его к │4 " - 1│ ─────── │ │

│ рельсовому пути противоугонными │ │ 1-76 │ │

│ захватами │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Опускание крюковой обоймы на землю, │ То же │ 1,4 │ 3 │

│ опускание стрелы из рабочего положения │ │ ─────── │ │

│ вниз до упора с землей, отсоединение │ │ 1-30 │ │

│ канатных тяг стрелового расчала и │ │ │ │

│ распасовка грузового каната │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Отсоединение головной секции стрелы в │ " │ 2,6 │ 4 │

│ сборе со средней от корневой, крепление │ │ ─────── │ │

│ корневой секции к башне │ │ 2-41 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Запасовка каната механизма выдвижения │4 разр. - 1│ 1,8 │ 5 │

│ на грузовую лебедку │3 " - 1│ ─────── │ │

│ │ │ 1-34 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Открепление башни от портала, │6 разр. - 1│ 10,5 │ 6 │

│ присоединение подвижной обоймы механизма │4 " - 1│ ─────── │ │

│ выдвижения, поднятие башни вверх и │ │ 9-71 │ │

│ посадка ее на упоры, раскрепление и │ │ │ │

│ разведение диагональных балок в стороны │ │ │ │

│ и опускание башни внутрь портала, │ │ │ │

│ крепление подвижной обоймы к порталу │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Сматывание каната механизма │4 разр. - 1│ 1,4 │ 7 │

│ выдвижения, закрепление концов │3 " - 1│ ─────── │ │

│ стрелового расчала на осях поворотной │ │ 1-04 │ │

│ платформы и запасовка стрелового каната │ │ │ │

│ на барабан грузовой лебедки │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Отсоединение откидных болтов │6 разр. - 1│ 2,8 │ 8 │

│ телескопических подкосов, выведение │4 " - 1│ ─────── │ │

│ башни из вертикального положения и │ │ 2-59 │ │

│ опускание ее на монтажную стойку │ │ │ │

│ │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Установка тяг распорки и монтажной │ То же │ 1,2 │ 9 │

│ стойки │ │ ─────── │ │

│ │ │ 1-11 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Раскрепление и снятие тяг монтажного │4 разр. - 1│ 3,1 │ 10 │

│ подкоса, снятие плит балласта с │3 " - 1│ ─────── │ │

│ поворотной платформы, установка и │ │ 2-31 │ │

│ закрепление тяг монтажного подкоса │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Раскрепление задних клещевых │6 разр. - 1│ 8,2 │ 11 │

│ захватов, перестановка пальцев шкворней │4 " - 1│ ─────── │ │

│ ходовых тележек в верхние отверстия │ │ 7-59 │ │

│ флюгеров и крепление их, установка и │ │ │ │

│ закрепление подкатной тележки под │ │ │ │

│ ходовой рамой, раскрепление передних │ │ │ │

│ клещевых захватов и закрепление │ │ │ │

│ стопорных болтов телескопических │ │ │ │

│ подкосов, установка тяг крепления │ │ │ │

│ телескопических подкосов │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Установка и закрепление флюгеров в │ То же │ 2,6 │ 12 │

│ транспортное положение, установка болтов │ │ ─────── │ │

│ транспортного крепления ходовых тележек │ │ 2-41 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Отсоединение концов стрелового │ " │ 2,3 │ 13 │

│ расчала от осей поворотной платформы, │ │ ─────── │ │

│ отсоединение тяг и укладка монтажного │ │ 2-13 │ │

│ подкоса в транспортное положение, │ │ │ │

│ отсоединение растяжек распорки и │ │ │ │

│ монтажной стойки, укладка распорки в │ │ │ │

│ транспортное положение │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Установка и закрепление башни на │6 разр. - 1│ 2,1 │ 14 │

│ автомобиле-тягаче │4 " - 1│ ─────── │ │

│ │ │ 1-94 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Присоединение тормозных шлангов и │4 разр. - 1│ 2,5 │ 15 │

│ проводов сигнализации, укладка и увязка │3 " - 1│ ─────── │ │

│ крюковой обоймы на раме тягача, │ │ 1-86 │ │

│ подготовка автопоезда к транспортировке │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Частичный демонтаж │ 5 разр. │ 6,1 │ 16 │

│ электрооборудования, осветительных │(электро- │ ─────── │ │

│ проводов, арматуры и приборов │монтажник) │ 5-55 │ │

│ безопасности с отсоединением силового │ │ │ │

│ кабеля │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и │ 2 разр. │ 2,2 │ 17 │

│ монтажных приспособлений на автомобиль и │ │ ─────── │ │

│ разгрузка с автомобиля │ │ 1-41 │ │

└──────────────────────────────────────────┴───────────┴───────────┴────┘

**§ Е35-15. Монтаж башенных кранов КБ-160.2
(КБ-401, КБ-401А, КБ-401Б, КБ-402, КБ-402Б, КБ-402В)
грузоподъемностью 8 т из отдельных элементов**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌────────────────────────────────────────────┬───────────┬─────────┬────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│────────-│ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Монтаж крана │ - │ 149,7 │ 1 │

│ │ │ ──────- │ │

│ │ │ 137-29 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Выкладывание шпальной клетки высотой 0,5│6 разр. - 1│ 3,3 │ 2 │

│м выше уровня головки рельсов и установка│4 " - 1│ ──────- │ │

│кольцевой рамы на шпальную клетку │ │ 3-05 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Соединение поворотных флюгеров с│6 разр. - 1│ 4,9 │ 3 │

│кольцевой рамой, разведение флюгеров на│ 4 " - 1 │ ──────- │ │

│ширину подкрановых путей и установка│ │ 4-53 │ │

│подкосов, фиксирующих положение флюгеров │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Соединение ходовых тележек с флюгерами,│ То же │ 4,6 │ 4 │

│подъем опорно-ходовой части, разборка│ │ ──────- │ │

│шпальной клетки и установка ходовой части на│ │ 4-26 │ │

│рельсовый путь, крепление ее к рельсовому│ │ │ │

│пути противоугонными захватами и│ │ │ │

│проволочными скрутками │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Установка и крепление поворотной│ " │ 13 │ 5 │

│платформы в сборе с шариковым│ │ ──────- │ │

│опорно-поворотным кругом на кольцевой раме│ │ 12-03 │ │

│ходовой части │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Установка и крепление механизма поворота │ " │ 3,8 │ 6 │

│ │ │ ──────- │ │

│ │ │ 3-52 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Установка и крепление монтажного барабана│4 разр. - 1│ 1,5 │ 7 │

│ │3 " - 1│ ──────- │ │

│ │ │ 1-12 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Установка и закрепление шкафа управления│6 разр. - 1│ 2 │ 8 │

│и площадки для обслуживания │4 " - 1│ ──────- │ │

│ │ │ 1-85 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Установка и закрепление на поворотной│ То же │ 5,7 │ 9 │

│платформе грузовой и стреловой лебедок │ │ ──────- │ │

│ │ │ 5-27 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Загрузка плит балласта на поворотную│4 разр. - 1│ 4,9 │ 10 │

│платформу и крепление │3 " - 1│ ──────- │ │

│ │ │ 3-65 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Установка и крепление монтажного подкоса│6 разр. - 1│ 4 │ 11 │

│к проушинам шпренгеля поворотной платформы,│4 " - 1│ ──────- │ │

│установка подкоса в рабочее положение,│ │ 3-70 │ │

│установка, регулировка и крепление тяг │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Соединение портала с кронштейнами│ То же │ 11,5 │ 12 │

│поворотной платформы, установка и крепление│ │ ──────- │ │

│телескопических подкосов, установка│ │ 10-64 │ │

│промежуточной секции в сборе с верхней│ │ │ │

│внутрь портала, соединение подвижной обоймы│ │ │ │

│с промежуточной секцией с креплением обоймы│ │ │ │

│к порталу тягами │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Соединение оголовка в сборе с распоркой,│ " │ 4,5 │ 13 │

│монтажной стойкой, стойкой и оттяжками с│ │ ──────- │ │

│верхней секцией и крепление их болтами │ │ 4-16 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Установка и закрепление балок на│ " │ 2,3 │ 14 │

│оголовке, установка кабины управления и│ │ ──────- │ │

│крепление ее к балкам и проушине оголовка │ │ 2-13 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Соединение корневой секции стрелы с│ " │ 3,4 │ 15 │

│оголовком и крепление ее к порталу резьбовой│ │ ──────- │ │

│тягой с установкой растяжки и оттяжек │ │ 3-15 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Установка монтажной стойки и канатных│ " │ 22 │ 16 │

│стяжек на оголовке в рабочее положение,│ │ ──────- │ │

│запасовка каната механизма выдвижения,│ │ 20-35 │ │

│стрелового расчала, стрелового и грузового│ │ │ │

│канатов │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Подъем распорки башни в рабочее положение│ " │ 3,5 │ 17 │

│и выборка слабины стрелового полиспаста,│ │ ──────- │ │

│подъем башни в вертикальное положение и│ │ 3-24 │ │

│крепление ее откидными болтами│ │ │ │

│телескопических подкосов, открепление│ │ │ │

│корневой секции стрелы от портала │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Раскрепление тяг, соединяющих подвижную│6 разр. - 1│ 6,3 │ 18 │

│обойму с порталом, выдвижение башни грузовой│4 " - 1│ ──────- │ │

│лебедкой и посадка ее упорами на замки,│ │ 5-83 │ │

│развертывание и крепление диагональных балок│ │ │ │

│на портале, опускание башни на конусные│ │ │ │

│ловители диагональных балок и крепление│ │ │ │

│башни │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Подвеска собранных секций стрелы на│ То же │ 4 │ 19 │

│проушины корневой секции и отведение стрелы│ │ ──────- │ │

│от башни до полного ее выпрямления,│ │ 3-70 │ │

│стыкование секций между собой │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Перематывание стрелового каната и│ " │ 7,9 │ 20 │

│механизма выдвижения, запасовка грузового│ │ ──────- │ │

│каната, отсоединение серег стрелового│ │ 7-31 │ │

│расчала от осей башни и соединение их с│ │ │ │

│головной частью расчала на стреле │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Подъем стрелы в рабочее положение на│ " │ 1,8 │ 21 │

│вылет 13 м, запасовка второго конца│ │ ──────- │ │

│грузового каната на барабан стреловой│ │ 1-67 │ │

│лебедки и поднятие крюковой обоймы вверх │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Монтаж электрооборудования, осветительных│ 5 разр. │ 18,5 │ 22 │

│проводов и арматуры с регулировкой всей│(электро- │ ──────- │ │

│аппаратуры, подсоединением питающего│монтажник) │ 16-84 │ │

│силового кабеля │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Открепление крана от рельсовых путей,│6 разр. - 1│ 7,9 │ 23 │

│опробование, устранение дефектов монтажа,│4 " - 1│ ──────- │ │

│регулирование механизмов │ │ 7-31 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Испытание крана в соответствии с│ 6 разр. │ 6,2 │ 24 │

│требованиями Госгортехнадзора и сдача в│ │ ──────- │ │

│эксплуатацию │ │ 6-57 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,2 │ 25 │

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │ ──────- │ │

│разгрузка с автомобиля │ │ 1-41 │ │

└────────────────────────────────────────────┴───────────┴─────────┴────┘

**§ Е35-16. Демонтаж башенных кранов КБ-160.2
(КБ-401, КБ-401А, КБ-401Б, КБ-402, КБ-402Б, КБ-402В)
грузоподъемностью 8 т на отдельные элементы**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌──────────────────────────────────────┬────────────┬─────────────┬─────┐

│ │ Монтажники │ │ │

│ │ строитель- │ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и │ ────────- │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Демонтаж крана │ - │ 82,37 │ 1 │

│ │ │ ─────── │ │

│ │ │ 71-62,8 │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка крана в удобное положение│6 разр. - 1 │ 1,6 │ 2 │

│для демонтажа и крепление его к│4 " - 1 │ ─────── │ │

│рельсовому пути противоугонными│ │ 1-48 │ │

│захватами │ │ │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Опускание стрелы из рабочего│ То же │ 1,3 │ 3 │

│положения вниз до упора с землей,│ │ ─────── │ │

│отсоединение канатных тяг стрелового│ │ 1-20 │ │

│расчала и распасовка грузового каната │ │ │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение головной секции стрелы│ " │ 2,6 │ 4 │

│в сборе со средней от корневой,│ │ ─────── │ │

│крепление корневой секции к башне │ │ 2-41 │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Запасовка каната механизма│4 разр. - 1 │ 1,9 │ 5 │

│выдвижения на грузовую лебедку │3 " - 1 │ ─────── │ │

│ │ │ 1-42 │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление башни от портала,│6 разр. - 1 │ 10 │ 6 │

│присоединение подвижной обоймы│4 " - 1 │ ─────── │ │

│механизма выдвижения, поднятие башни│ │ 9-25 │ │

│вверх и посадка ее упорами на штыри│ │ │ │

│замков, раскрепление и разведение│ │ │ │

│диагональных балок в стороны и│ │ │ │

│опускание башни внутрь портала,│ │ │ │

│крепление подвижной обоймы к порталу │ │ │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Сматывание каната механизма│4 разр. - 1 │ 1,2 │ 7 │

│выдвижения, закрепление концов│3 " - 1 │ ─────── │ │

│стрелового расчала на осях поворотной│ │ 0-89,4 │ │

│платформы и запасовка стрелового│ │ │ │

│каната на барабан грузовой лебедки │ │ │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение откидных болтов│6 разр. - 1 │ 3,3 │ 8 │

│телескопических подкосов, выведение│4 " - 1 │ ─────── │ │

│башни из вертикального положения и│ │ 3-05 │ │

│опускание башни на инвентарные козлы,│ │ │ │

│опускание распорки башни в демонтажное│ │ │ │

│положение │ │ │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Распасовка канатов механизма│4 разр. - 1 │ 11 │ 9 │

│выдвижения, стрелового расчала,│3 " - 1 │ ─────── │ │

│грузового и стрелового │ │ 8-20 │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление корневой секции стрелы│6 разр. - 1 │ 1,4 │ 10 │

│от башни, отсоединение ее и снятие,│4 " - 1 │ ─────── │ │

│отсоединение канатной растяжки │ │ 1-30 │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление и снятие кабины│4 разр. - 1 │ 1,7 │ 11 │

│управления и балок крепления кабины │3 " - 1 │ ─────── │ │

│ │ │ 1-27 │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение и снятие оголовка от│6 разр. - 1 │ 3,6 │ 12 │

│верхней секции в сборе с распоркой,│4 " - 1 │ ─────── │ │

│монтажной стойкой и оттяжками │ │ 3-33 │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение и снятие подвижной│ То же │ 7 │ 13 │

│обоймы механизма выдвижения, выемка из│ │ ─────── │ │

│портала верхней секции в сборе с│ │ 6-48 │ │

│промежуточной, отсоединение и снятие│ │ │ │

│телескопических подкосов и портала │ │ │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Раскрепление тяг и снятие плит│4 разр. - 1 │ 3,5 │ 14 │

│балласта с поворотной платформы │3 " - 1 │ ─────── │ │

│ │ │ 2-61 │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение и снятие монтажного│6 разр. - 1 │ 1,4 │ 15 │

│подкоса │4 " - 1 │ ─────── │ │

│ │ │ 1-30 │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение и снятие с поворотной│ То же │ │ 16 │

│платформы стреловой и грузовой лебедок│ │ 4,1 │ │

│ │ │ ─────── │ │

│ │ │ 3-79 │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение и снятие шкафа│4 разр. - 1 │ 1,4 │ 17 │

│управления и площадки для обслуживания│3 " - 1 │ ─────── │ │

│ │ │ 1-04 │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение и снятие монтажного│ То же │ 0,77 │ 18 │

│барабана │ │ ─────── │ │

│ │ │ 0-57,4 │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение и снятие механизма│6 разр. - 1 │ 3,4 │ 19 │

│поворота │4 " - 1 │ ─────── │ │

│ │ │ 3-15 │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение и снятие поворотной│ То же │ 8,1 │ 20 │

│платформы в сборе с опорно-поворотным│ │ ─────── │ │

│шариковым кругом │ │ 7-49 │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление от рельсовых путей│ " │ 1,4 │ 21 │

│ходовой части, открепление и снятие│ │ ─────── │ │

│ходовых тележек │ │ 1-30 │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение и снятие подкосов,│ " │ 2,2 │ 22 │

│фиксирующих положение флюгеров, и│ │ ─────── │ │

│самих флюгеров │ │ 2-04 │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Демонтаж электрооборудования с│ 5 разр. │ 7,3 │ 23 │

│отсоединением питающего силового│ (электро- │ ─────── │ │

│кабеля, осветительных проводов,│ монтажник) │ 6-64 │ │

│арматуры и ограничителей │ │ │ │

├──────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼─────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,2 │ 24 │

│монтажных приспособлений на автомобиль│ │ ─────── │ │

│и разгрузка с автомобиля │ │ 1-41 │ │

└──────────────────────────────────────┴────────────┴─────────────┴─────┘

**§ Е35-17. Монтаж башенных кранов КБк-160.2
(КБ-403, КБ-403А, КБ-403Б)
грузоподъемностью 8 т из укрупненных узлов**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌──────────────────────────────────────────┬───────────┬───────────┬────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────- │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Монтаж крана │ - │ 81,7 │ 1 │

│ │ │ ───────│ │

│ │ │ 74-96 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ │ │ │ │

│ Разведение и закрепление флюгеров на│6 разр. - 1│ 7,1 │ 2 │

│ширину подкранового пути, установка и│4 " - 1│ ───────│ │

│закрепление на рельсовом пути│ │ 6-57 │ │

│опорно-ходовой части крана в сборе с│ │ │ │

│ходовыми тележками, поворотной платформой,│ │ │ │

│монтажным подкосом, шкафом управления,│ │ │ │

│механизмом поворота и монтажным барабаном │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Загрузка плит балласта на поворотную│4 разр. - 1│ 3,9 │ 3 │

│платформу │3 " - 1│ ───────│ │

│ │ │ 2-91 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Установка монтажного подкоса в рабочее│6 разр. - 1│ 2,8 │ 4 │

│положение, установка, регулировка и│4 " - 1│ ───────│ │

│крепление тяг │ │ 2-59 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Соединение портала в сборе с подвижной│ То же │ 6,1 │ 5 │

│обоймой и промежуточной секцией с│ │ ───────│ │

│кронштейнами поворотной платформы,│ │ 5-64 │ │

│установка и крепление телескопических│ │ │ │

│подкосов │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Соединение оголовка в сборе с│ " │ 3,2 │ 6 │

│распоркой, монтажной стойкой, стойкой и│ │ ───────│ │

│верхней полусекцией с промежуточной│ │ 2-96 │ │

│секцией башни и крепление их болтами │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Установка кабины управления и крепление│ " │ 3,2 │ 7 │

│ее к балкам и проушине оголовка │ │ ───────│ │

│ │ │ 2-96 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Установка монтажной стойки, стойки и│6 разр. - 1│ │ 8 │

│канатных оттяжек на оголовке в рабочее│4 " - 1│ 8,7 │ │

│положение, запасовка стрелового полиспаста│ │ ───────│ │

│и стрелового расчала с креплением серег на│ │ 8-05 │ │

│осях поворотной платформы │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Подъем распорки башни в рабочее│ То же │ 3,9 │ 9 │

│положение и выборка слабины стрелового│ │ ───────│ │

│полиспаста, подъем башни в вертикальное│ │ 3-61 │ │

│положение и крепление ее откидными болтами│ │ │ │

│телескопических подкосов │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Сборка стрелы из двух частей в сборе с│ " │ 6,1 │ 10 │

│грузовой кареткой и кареточной лебедкой,│ │ ───────│ │

│запасовка на блоки и лебедку кареточного│ │ 5-64 │ │

│каната │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Запасовка грузового каната на блоки,│ " │ 10,5 │ 11 │

│каретку и крюковую обойму с закреплением│ │ ───────│ │

│конца его в корне стрелы; запасовка каната│ │ 9,71 │ │

│ограничителя высоты подъема груза, навеска│ │ │ │

│и закрепление стрелы на башне; снятие│ │ │ │

│серег стрелового расчала с осей поворотной│ │ │ │

│платформы и закрепление их на втулке│ │ │ │

│стрелы │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Распасовка стрелового каната с грузовой│ " │ 1,1 │ 12 │

│лебедки и запасовка его на стреловую│ │ ───────│ │

│лебедку │ │ 1-02 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Частичный монтаж электрооборудования,│ 5 разр. │ 8,8 │ 13 │

│осветительных проводов и арматуры с│(электро- │ ───────│ │

│регулировкой всей аппаратуры,│монтажник) │ 8-01 │ │

│подсоединением питающего силового кабеля │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Открепление крана от рельсовых путей,│6 разр. - 1│ 7,9 │ 14 │

│опробование, устранение дефектов монтажа,│4 " - 1│ ───────│ │

│регулирование механизмов │ │ 7-31 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Испытание крана в соответствии с│ 6 разр. │ 6,2 │ 15 │

│требованиями Госгортехнадзора и сдача в│ │ ───────│ │

│эксплуатацию │ │ 6-57 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,2 │ 16 │

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │ ───────│ │

│разгрузка с автомобиля │ │ 1-41 │ │

└──────────────────────────────────────────┴───────────┴───────────┴────┘

**§ Е35-18. Демонтаж башенных кранов КБк-160.2 (КБ-403, КБ-403А,
КБ-403Б)
грузоподъемностью 8 т на укрупненные узлы**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌────────────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────- │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼────┤

│ Демонтаж крана │ - │ 48,2 │ 1 │

│ │ │ ─────── │ │

│ │ │ 41-37 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка крана в удобное положение│6 разр. - 1│ 1,9 │ 2 │

│для демонтажа и крепление его к│4 " - 1│ ─────── │ │

│рельсовому пути противоугонными│ │ 1-76 │ │

│захватами │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼────┤

│ │4 разр. - 1│ 1,1 │ 3 │

│ Опускание башни внутрь портала,│3 " - 1│ ─────── │ │

│крепление подвижной обоймы к порталу │ │ 0-82 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼────┤

│ Распасовка стрелового каната со│ То же │ 1,1 │ 4 │

│стреловой лебедки и запасовка его на│ │ ─────── │ │

│грузовую лебедку │ │ 0-82 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼────┤

│ Открепление серег стрелового расчала│6 разр. - 1│ 9,8 │ 5 │

│от втулки стрелы и закрепление их на│4 " - 1│ ─────── │ │

│осях поворотной платформы, отсоединение│ │ 9-07 │ │

│и снятие стрелы с подшипников кронштейна│ │ │ │

│башни, распасовка каната ограничителя│ │ │ │

│высоты подъема груза, грузового каната и│ │ │ │

│грузовой каретки │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼────┤

│ Разборка стрелы на две части без│6 разр. - 1│ 1,5 │ 6 │

│снятия грузовой каретки и кареточной│4 " - 1│ ─────── │ │

│лебедки │ │ 1-39 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼────┤

│ Отсоединение откидных болтов│ То же │ 3,6 │ 7 │

│телескопических подкосов, выведение│ │ ─────── │ │

│башни из вертикального положения и│ │ 3-33 │ │

│опускание ее на инвентарные подставки,│ │ │ │

│опускание распорки башни в демонтажное│ │ │ │

│положение │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼────┤

│ Распасовка стрелового полиспаста,│4 разр. - 1│ 4,5 │ 8 │

│снятие стрелового расчала с откреплением│3 " - 1│ ─────── │ │

│серег расчала от осей поворотной│ │ 3-35 │ │

│платформы, установка монтажной стойки,│ │ │ │

│стойки и канатных стяжек на оголовке в│ │ │ │

│транспортное положение │ │ │ │

│ │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼────┤

│ Открепление и снятие кабины│ То же │ 2,1 │ 9 │

│управления │ │ ─────── │ │

│ │ │ 1-56 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼────┤

│ Отсоединение оголовка от│6 разр. - 1│ 2,2 │10 │

│промежуточной секции башни и снятие его│4 " - 1│ ─────── │ │

│в сборе с распоркой, монтажной стойкой, │ │ 2-04 │ │

│стойкой и верхней полусекцией │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼────┤

│ Отсоединение и снятие телескопических│ То же │ 3,4 │11 │

│подкосов и портала в сборе с подвижной│ │ ─────── │ │

│обоймой и промежуточной секцией │ │ 3-15 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼────┤

│ Раскрепление и снятие тяг монтажного│4 разр. - 1│ 2,3 │12 │

│подкоса, установка монтажного подкоса в│3 " - 1│ ─────── │ │

│транспортное положение │ │ 1-71 │ │

│ │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼────┤

│ Снятие плит балласта с поворотной│ То же │ 2,9 │13 │

│платформы │ │ ─────── │ │

│ │ │ 2-16 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼────┤

│ Открепление и снятие с рельсового│6 разр. - 1│ 3,8 │14 │

│пути опорно-ходовой части крана в сборе│4 " - 1│ ─────── │ │

│с ходовыми тележками, поворотной│ │ 3-52 │ │

│платформой, лебедками, монтажным│ │ │ │

│подкосом, шкафом управления, механизмом│ │ │ │

│поворота и монтажным барабаном; сведение│ │ │ │

│и закрепление флюгеров в транспортное│ │ │ │

│положение │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼────┤

│ Частичный демонтаж │ 5 разр. │ 5,8 │15 │

│электрооборудования, осветительных│(электро- │ ─────── │ │

│проводов, арматуры и приборов│монтажник) │ 5-28 │ │

│безопасности, отключение и отсоединение│ │ │ │

│силового питающего кабеля │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,2 │16 │

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │ ─────── │ │

│разгрузка с автомобиля │ │ 1-41 │ │

└────────────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴────┘

**§ Е35-19. Монтаж башенных кранов С-981 (КБ-306), С-981А (КБ-306А)
грузоподъемностью 8 т, перевозимых без разборки**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌──────────────────────────────────────────┬───────────┬──────────┬─────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────-│ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Монтаж крана │ - │ 68,3 │ 1 │

│ │ │ ─────── │ │

│ │ │ 60-86 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка автопоезда на подкрановый│4 разр. - 1│ 4 │ 2 │

│ путь, снятие транспортной обвязки,│3 " - 1│ ─────── │ │

│ тормозных шлангов, проводов сигнализации│ │ 2-98 │ │

│ и крюковой обоймы │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Открепление башни от тягача, установка│6 разр. - 1│ 2,4 │ 3 │

│ башни на опору стрелы по оси подкранового│4 " - 1│ ─────── │ │

│ пути с освобождением тягача │ │ 2-22 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Установка подстрелка (распорки) с│6 разр. - 1│ 4,3 │ 4 │

│ оттяжкой в рабочее положение и│4 " - 1│ ─────── │ │

│ закрепление ее коушей к серьгам головных│ │ 3-98 │ │

│ блоков в башне, поднятие монтажной│ │ │ │

│ стойки, сматывание каната с грузовой│ │ │ │

│ лебедки в бухту │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Снятие транспортного крепления│ То же │ 2,2 │ 5 │

│ тележек, разведение флюгеров на ширину│ │ ─────── │ │

│ подкрановых путей, крепление флюгеров│ │ 2-04 │ │

│ подкосами │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Раскрепление стопорных болтов│ " │ 4,3 │ 6 │

│ телескопических распорок, закрепление│ │ ─────── │ │

│ передних клещевых захватов с натяжением│ │ 3-98 │ │

│ стрелового полиспаста и наклоном│ │ │ │

│ опорно-ходовой части крана, открепление и│ │ │ │

│ выкатывание подкатной тележки,│ │ │ │

│ окончательная установка крана на│ │ │ │

│ рельсовый путь и закрепление задних│ │ │ │

│ клещевых захватов │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Открепление от поворотной платформы│4 разр. - 1│ 8,8 │ 7 │

│ монтажных оттяжек стрелового полиспаста,│3 " - 1│ ─────── │ │

│ развертывание и укладка монтажной стойки,│ │ 6-56 │ │

│ установка плит контргруза и балласта с│ │ │ │

│ закреплением затяжками и угольниками │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Закрепление концов стрелового расчала на│6 разр. - 1│ 4,4 │ 8 │

│ осях поворотной платформы, перепасовка│4 " - 1│ ─────── │ │

│ канатов с установкой монтажной стойки,│ │ 4-07 │ │

│ выборка стрелового полиспаста, проверка│ │ │ │

│ полиспастов, крепление люльки к порталу │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Подъем башни в вертикальное положение│ То же │ 5,3 │ 9 │

│ и крепление ее откидными болтами│ │ ─────── │ │

│ телескопических распорок │ │ 4-90 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Заведение проушин рядовой секции в│6 разр. - 1│ 4,1 │ 10 │

│ сборе с головкой в проушины корневой│4 " - 1│ ─────── │ │

│ секции и фиксирование их пальцами │ │ 3-79 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Перематывание излишка каната со│ То же │ 2,8 │ 11 │

│ стреловой лебедки на монтажный барабан,│ │ ─────── │ │

│ снятие с грузовой лебедки монтажного│ │ 2-59 │ │

│ каната и наматывание его на крючья│ │ │ │

│ портала, запасовка грузового каната на│ │ │ │

│ барабан грузовой лебедки │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Подъем стрелы в рабочее положение,│ " │ 1,7 │ 12 │

│ запасовка второго конца грузового каната│ │ ─────── │ │

│ на барабан стреловой лебедки и поднятие│ │ 1-57 │ │

│ крюковой обоймы вверх │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Частичный монтаж электрооборудования,│ 5 разр. │ 7,3 │ 13 │

│ осветительных проводов и арматуры с│(электро- │ ─────── │ │

│ регулировкой всей аппаратуры,│монтажник) │ 6-64 │ │

│ подсоединением питающего силового кабеля │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Открепление крана от рельсовых путей,│6 разр. - 1│ 9,2 │ 14 │

│ опробование, регулирование узлов и│4 " - 1│ ─────── │ │

│ устранение выявленных неисправностей │ │ 8-51 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Испытание крана в соответствии с│ 6 разр. │ 5,3 │ 15 │

│ требованиями Госгортехнадзора и сдача его│ │ ─────── │ │

│ в эксплуатацию │ │ 5-62 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,2 │ 16 │

│ монтажных приспособлений на автомобиль и│ │ ─────── │ │

│ разгрузка с автомобиля │ │ 1-41 │ │

└──────────────────────────────────────────┴───────────┴──────────┴─────┘

**§ Е35-20. Демонтаж башенных кранов С-981 (КБ-306),
С-981А (КБ-306А) грузоподъемностью 8 т, перевозимых без разборки**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌─────────────────────────────────────────┬───────────┬───────────┬─────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────- │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Демонтаж крана │ - │ 42,1 │ 1 │

│ │ │ ────── │ │

│ │ │ 36-55 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка крана в удобное положение│6 разр. - 1│ 1,5 │ 2 │

│ для демонтажа и крепление его к│4 " - 1│ ────── │ │

│ рельсовому пути противоугонными│ │ 1-39 │ │

│ захватами │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Опускание крюковой обоймы на землю,│ То же │ 1,6 │ 3 │

│ распасовка второго конца грузового│ │ ────── │ │

│ каната с барабана стреловой лебедки,│ │ 1-48 │ │

│ опускание стрелы из рабочего положения│ │ │ │

│ вниз │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Опускание башни и закрепление люльки│ " │ 4,9 │ 4 │

│ к порталу, отсоединение и снятие съемных│ │ ────── │ │

│ направляющих, распасовка монтажного│ │ 4-53 │ │

│ каната с барабана грузовой лебедки,│ │ │ │

│ рассоединение стреловых оттяжек с│ │ │ │

│ серьгами, оттяжек головной секции и│ │ │ │

│ соединение их с проушинами портала,│ │ │ │

│ запасовка монтажного каната,│ │ │ │

│ рассоединение стреловых оттяжек с│ │ │ │

│ оттяжками подстрелка │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Расстыковка рядовой секции стрелы с│ " │ 2,4 │ 5 │

│ корневой, снятие головной секции в сборе│ │ ────── │ │

│ с двумя рядовыми секциями, крепление│ │ 2-22 │ │

│ корневой секции стрелы к порталу │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Открепление башни от опорно-ходовой│ " │ 2,4 │ 6 │

│ части крана и опускание ее из│ │ ────── │ │

│ вертикального положения в горизонтальное│ │ 2-22 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Открепление люльки от портала,│6 разр. - 1│ 2,2 │ 7 │

│ ослабление стрелового полиспаста,│4 " - 1│ ────── │ │

│ перепасовка канатов с опусканием стойки:│ │ 2-04 │ │

│ снятие концов стрелового расчала с осей│ │ │ │

│ поворотной платформы │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Открепление и снятие плит балласта и│4 разр. - 1│ 6,6 │ 8 │

│ контргруза, развертывание монтажной│3 " - 1│ ────── │ │

│ стойки, закрепление на поворотной│ │ 4-92 │ │

│ платформе монтажных оттяжек стрелового│ │ │ │

│ полиспаста │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Раскрепление задних клещевых│6 разр. - 1│ 3,3 │ 9 │

│ захватов, натяжение стрелового│4 " - 1│ ────── │ │

│ полиспаста и приподнимание│ │ 3-05 │ │

│ опорно-ходовой части крана, закатывание│ │ │ │

│ и крепление подкатной тележки,│ │ │ │

│ раскрепление передних клещевых захватов│ │ │ │

│ и установка ходовой части в│ │ │ │

│ горизонтальное положение, ослабление│ │ │ │

│ стрелового полиспаста, закрепление│ │ │ │

│ стопорных болтов телескопических│ │ │ │

│ распорок │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Открепление подкосов и приведение│ То же │ 1,2 │ 10 │

│ флюгеров в транспортное положение,│ │ ────── │ │

│ установка транспортного крепления│ │ 1-11 │ │

│ тележек │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Наматывание каната на грузовую│ " │ 2,8 │ 11 │

│ лебедку из бухты, опускание монтажной│ │ ────── │ │

│ стойки, отсоединение коушей оттяжки от│ │ 2-59 │ │

│ серег головных блоков башни, опускание│ │ │ │

│ подстрелка в транспортное положение │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Установка башни на тягаче и│ " │ 2,2 │ 12 │

│ закрепление ее │ │ ────── │ │

│ │ │ 2-04 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Установка тормозных шлангов и│4 разр. - 1│ 2,8 │ 13 │

│ проводов сигнализации, укладка крюковой│3 " - 1│ ────── │ │

│ обоймы, установка транспортной обвязки │ │ 2-09 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Частичный демонтаж │ 5 разр. │ 6 │ 14 │

│ электрооборудования, осветительных│(электро- │ ────── │ │

│ проводов, арматуры и приборов│монтажник) │ 5-46 │ │

│ безопасности, отключение и отсоединение│ │ │ │

│ силового питающего кабеля │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,2 │ 15 │

│ монтажных приспособлений на автомобиль и│ │ ────── │ │

│ разгрузка с автомобиля │ │ 1-41 │ │

└─────────────────────────────────────────┴───────────┴───────────┴─────┘

**§ Е35-21. Монтаж башенных кранов С-981 (КБ-306), С-981А (КБ-306А)
грузоподъемностью 8 т из отдельных элементов**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌────────────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬─────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────- │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Монтаж крана │ - │ 126 │ 1 │

│ │ │ ────── │ │

│ │ │ 109-96 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка и закрепление на рельсовом│6 разр. - 1│ 5,1 │ 2 │

│ пути ходовых тележек, установка опорной│4 " - 1│ ────── │ │

│ рамы в сборе с флюгерами на шкворни│ │ 4-72 │ │

│ ходовых тележек, закрепление флюгеров│ │ │ │

│ тягами │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Установка и закрепление поворотной│ То же │ 5,2 │ 3 │

│ платформы в сборе с опорно-поворотным│ │ ────── │ │

│ кругом и механизмом поворота на ходовой│ │ 4-81 │ │

│ раме │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Установка и закрепление на│ " │ 6,5 │ 4 │

│ поворотной платформе грузовой и│ │ ────── │ │

│ стреловой лебедок и монтажного барабана│ │ 6-01 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Установка и закрепление на│6 разр. - 1│ 1,4 │ 5 │

│ поворотной платформе шкафа│4 " - 1│ ────── │ │

│ электрооборудования │ │ 1-30 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Установка на поворотной платформе│4 разр. - 1│ 2,9 │ 6 │

│ монтажной стойки, установка стойки в│3 " - 1│ ────── │ │

│ рабочее положение │ │ 2-16 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Загрузка и закрепление балластных│ То же │ 7,5 │ 7 │

│ плит на ходовой раме и контргруза на│ │ ────── │ │

│ поворотной платформе │ │ 5-59 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Сборка башни и соединение ее с│6 разр. - 1│ 16,5 │ 8 │

│ опорно-ходовой частью крана:│4 " - 1│ ────── │ │

│ присоединение портала к поворотной│ │ 15-26 │ │

│ платформе, установка и закрепление│ │ │ │

│ телескопических распорок, соединение│ │ │ │

│ головной секции с рядовой секцией│ │ │ │

│ башни, введение их в портал, соединение│ │ │ │

│ рядовой секции с люлькой, отсоединение│ │ │ │

│ люльки от диагональных балок, выведение│ │ │ │

│ диагональных балок из соединения с│ │ │ │

│ люлькой, отведение их в стороны и│ │ │ │

│ закрепление, крепление люльки к│ │ │ │

│ порталу, установка на башне подстрелка │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Запасовка монтажного каната в│4 разр. - 1│ 1,9 │ 9 │

│ портале в соответствии со схемой│3 " - 1│ ────── │ │

│ запасовки с закреплением свободного│ │ 1-42 │ │

│ конца на грузовом барабане │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Установка и закрепление швеллеров и│ То же │ 3,4 │ 10 │

│ кабины управления │ │ ────── │ │

│ │ │ 2-53 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Установка корневой секции стрелы и│6 разр. - 1│ 2,8 │ 11 │

│ крепление ее к порталу │4 " - 1│ ────── │ │

│ │ │ 2-59 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Установка опоры стрелы на башне и│ То же │ 3 │ 12 │

│ башни на опору стрелы, закрепление│ │ ────── │ │

│ оттяжек и натяжение их талрепами │ │ 2-78 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Запасовка грузового, стрелового│4 разр. - 1│ 17,5 │ 13 │

│ канатов и оттяжек в соответствии со│3 " - 1│ ────── │ │

│ схемой запасовки │ │ 13-04 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Подъем башни в вертикальное│6 разр. - 1│ 5 │ 14 │

│ положение и крепление ее откидными│4 " - 1│ ────── │ │

│ болтами телескопических распорок │ │ 4-63 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Сборка стрелы и установка ее на│ То же │ 5,8 │ 15 │

│ кран, открепление корневой секции│ │ ────── │ │

│ стрелы от портала, сборка головной│ │ 5-37 │ │

│ секции стрелы с двумя рядовыми│ │ │ │

│ секциями, заведение проушин рядовой│ │ │ │

│ секции в проушины корневой и│ │ │ │

│ фиксирование их пальцами │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Перепасовка монтажного, стрелового и│4 разр. - 1│ 2,3 │ 16 │

│ грузового канатов: перематывание│3 " - 1│ ────── │ │

│ излишка каната со стреловой лебедки на│ │ 1-71 │ │

│ монтажный барабан, снятие с грузовой│ │ │ │

│ лебедки монтажного каната и наматывание│ │ │ │

│ его на крючья портала, запасовка│ │ │ │

│ грузового каната на барабан грузовой│ │ │ │

│ лебедки │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Подъем стрелы в рабочее положение,│6 разр. - 1│ 1,5 │ 17 │

│ запасовка второго конца грузового│4 " - 1│ ────── │ │

│ каната на барабан стреловой лебедки и│ │ 1-39 │ │

│ поднятие крюковой обоймы вверх │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Монтаж электрооборудования, │ 5 разр. │ 21 │ 18 │

│ осветительных проводов и арматуры с│(электро- │ ────── │ │

│ регулировкой всей аппаратуры,│монтажник) │ 19-11 │ │

│ подсоединением питающего силового│ │ │ │

│ кабеля │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Открепление крана от рельсовых│6 разр. - 1│ 9,2 │ 19 │

│ путей, опробование, регулирование узлов│4 " - 1│ ────── │ │

│ и устранение выявленных неисправностей │ │ 8-51 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Испытание крана в соответствии с│ 6 разр. │ 5,3 │ 20 │

│ требованиями Госгортехнадзора и сдачи│ │ ────── │ │

│ его в эксплуатацию │ │ 5-62 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,2 │ 21 │

│ монтажных приспособлений на автомобиль│ │ ────── │ │

│ и разгрузка с автомобиля │ │ 1-41 │ │

└────────────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴─────┘

**§ Е35-22. Демонтаж башенных кранов С-981 (КБ-306),
С-981А (КБ-306А) грузоподъемностью 8 т на отдельные элементы**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌───────────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬─────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────- │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Демонтаж крана │ - │ 69,2 │ 1 │

│ │ │ ────────- │ │

│ │ │ 59-79,9 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка крана в удобное положение│6 разр. - 1│ 1,5 │ 2 │

│для демонтажа и крепление его к│4 " - 1│ ────────- │ │

│рельсовому пути противоугонными│ │ 1-39 │ │

│захватами │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Опускание крюковой обоймы на землю,│ То же │ 1,6 │ 3 │

│распасовка второго конца грузового│ │ ────────- │ │

│каната с барабана стреловой лебедки,│ │ 1-48 │ │

│опускание стрелы из рабочего положения│ │ │ │

│вниз │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│Опускание башни внутрь портала и│ " │ 4,4 │ 4 │

│подготовка ее к опусканию в│ │ ────────- │ │

│горизонтальное положение: опускание│ │ 4-07 │ │

│башни, закрепление люльки к порталу,│ │ │ │

│распасовка монтажного каната с барабана│ │ │ │

│грузовой лебедки, рассоединение│ │ │ │

│стреловых оттяжек с серьгами,│ │ │ │

│соединение стреловых оттяжек с│ │ │ │

│проушинами портала, запасовка│ │ │ │

│монтажного каната │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Демонтаж стрелы и разборка ее:│6 разр. - 1│ 4,9 │ 5 │

│расстыковка рядовой секции стрелы с│4 " - 1│ ────────- │ │

│корневой, снятие головной секции в│ │ 4-53 │ │

│сборе с двумя рядовыми секциями,│ │ │ │

│разборка стрелы на секции, крепление│ │ │ │

│корневой секции стрелы к порталу │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление башни от опорно-ходовой│ То же │ 2,4 │ 6 │

│части крана и опускание ее из│ │ ────────- │ │

│вертикального положения в│ │ 2-22 │ │

│горизонтальное │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Распасовка грузового, стрелового│4 разр. - 1│ 5,6 │ 7 │

│канатов и оттяжек │3 " - 1│ ────────- │ │

│ │ │ 4-17 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление оттяжек и снятие опоры│6 разр. - 1│ 1,5 │ 8 │

│стрелы с корневой секции │4 " - 1│ ────────- │ │

│ │ │ 1-39 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление корневой секции стрелы│4 разр. - 1│ 2,4 │ 9 │

│от портала, отсоединение ее от головной│3 " - 1│ ────────- │ │

│секции башни и снятие │ │ 1-79 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение и снятие кабины│ То же │ 2 │ 10 │

│управления и швеллеров │ │ ────────- │ │

│ │ │ 1-49 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Распасовка монтажного каната в│ " │ 2,2 │ 11 │

│портале с откреплением конца на│ │ ────────- │ │

│грузовой лебедке │ │ 1-64 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение башни от опорно-ходовой│6 разр. - 1│ 8,9 │ 12 │

│части крана и разборка ее: отсоединение│4 " - 1│ ────────- │ │

│и снятие подстрелка с башни,│ │ 8-23 │ │

│открепление люльки от портала и│ │ │ │

│выведение состыкованных секций и люльки│ │ │ │

│из портала до выхода люльки за│ │ │ │

│диагональные балки, открепление│ │ │ │

│диагональных балок, введение их в│ │ │ │

│соединение с люлькой, соединение люльки│ │ │ │

│с диагональными балками, отсоединение│ │ │ │

│люльки от рядовой секции, выведение│ │ │ │

│рядовой секции башни в сборе с головной│ │ │ │

│из портала, рассоединение секции с│ │ │ │

│рядовой, отсоединение и снятие│ │ │ │

│телескопических распорок, отсоединение│ │ │ │

│портала от опорно-ходовой части крана и│ │ │ │

│снятие его │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление и снятие балластных плит│4 разр. - 1│ 5,6 │ 13 │

│с ходовой рамы и контргруза с│3 " - 1│ ────────- │ │

│поворотной платформы │ │ 4-17 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Снятие с поворотной платформы│ То же │ 1,3 │ 14 │

│монтажной стойки │ │ ────────- │ │

│ │ │ 0-96,9 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление и снятие с поворотной│ 5 разр. │ 1,3 │ 15 │

│платформы шкафа электрооборудования │ │ ────────- │ │

│ │ │ 1-18 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление и снятие с поворотной│6 разр. - 1│ 49 │ 16 │

│платформы грузовой и стреловой лебедок│4 " - 1│ ────────- │ │

│и монтажного барабана │ │ 4-53 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление и снятие поворотной│ То же │ 5 │ 17 │

│платформы в сборе с опорно-поворотным│ │ ────────- │ │

│кругом и механизмом поворота с ходовой│ │ 4-63 │ │

│рамы │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление ходовой части крана от│ " │ 2,8 │ 18 │

│рельсовых путей, разборка и снятие:│ │ ────────- │ │

│снятие пальцев, ограничивающих ход│ │ 2-59 │ │

│шкворней ходовых тележек, раскрепление│ │ │ │

│флюгеров, снятие опорной рамы в сборе с│ │ │ │

│флюгерами со шкворней ходовых тележек,│ │ │ │

│открепление ходовых тележек от│ │ │ │

│рельсовых путей и снятие их │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Демонтаж электрооборудования, │ 5 разр. │ 8,7 │ 19 │

│осветительных проводов, арматуры и│(электро- │ ────────- │ │

│приборов безопасности, отключение и│монтажник) │ 7-92 │ │

│отсоединение силового питающего кабеля │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,2 │ 20 │

│монтажных приспособлений на автомобиль│ │ ────────- │ │

│и разгрузка с автомобиля │ │ 1-41 │ │

└───────────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴─────┘

**§ Е35-23. Монтаж башенных кранов КБ-405.1, КБ-405.2,
КБ-405.2А грузоподъемностью 9-10 т, перевозимых без разборки**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌──────────────────────────────────────────┬───────────┬──────────┬─────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ─────── │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Монтаж крана │ - │ 86 │ 1 │

│ │ │ ─────── │ │

│ │ │ 76-71 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка автопоезда на подкрановый│6 разр. - 1│ 5,1 │ 2 │

│путь, снятие транспортной обвязки,│4 " - 1│ ─────── │ │

│тормозных шлангов, проводов сигнализации.│ │ 4-72 │ │

│Установка с помощью автомобиля-тягача│ │ │ │

│башенного крана между рельсами│ │ │ │

│подкранового пути; отсоединение оголовка│ │ │ │

│башни от шаровой опоры тягача и установка│ │ │ │

│его на инвентарную подставку с│ │ │ │

│освобождением тягача; отсоединение и│ │ │ │

│выкатывание подкатной пневмооси; опускание│ │ │ │

│и установка на рельсовом пути│ │ │ │

│опорно-ходовой части крана с креплением ее│ │ │ │

│противоугонными захватами │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Снятие канатов крепления крана в│ То же │ 10 │ 3 │

│транспортном положении и установка│ │ ─────── │ │

│монтажной стойки в рабочее положение │ │ 9-25 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Загрузка плит контргруза на поворотную│4 разр. - 1│ 10,5 │ 4 │

│платформу и крепление их анкерными│3 " - 1│ ─────── │ │

│болтами; навеска блоков балласта на│ │ 7-82 │ │

│ходовую раму и крепление их │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Установка и крепление монтажных│6 разр. - 1│ 4,8 │ 5 │

│площадок к основной секции башни и│4 " - 1│ ─────── │ │

│оголовку │ │ 4-44 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Установка распорки башни в рабочее│ То же │ 1,7 │ 6 │

│положение и закрепление ее │ │ ─────── │ │

│ │ │ 1-57 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Раскрепление телескопических подкосов│6 разр. - 1│ 4,7 │ 7 │

│из транспортного положения, выборка│4 " - 1│ ─────── │ │

│слабины стрелового полиспаста, подъем│ │ 4-35 │ │

│башни из горизонтального положения в│ │ │ │

│вертикальное и крепление ее│ │ │ │

│телескопическими подкосами │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Сборка головной секции стрелы с│ То же │ 11,5 │ 8 │

│промежуточными, соединение собранной│ │ ─────── │ │

│стрелы с корневой секцией, закрепление│ │ 10-64 │ │

│тяги распорки на проушинах стрелы;│ │ │ │

│открепление расчальных концов стрелового│ │ │ │

│полиспаста от поворотной платформы и│ │ │ │

│соединение их с расчальными концами стрелы│ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Распасовка каната механизма выдвижения│4 разр. - 1│ 4,1 │ 9 │

│с грузовой лебедки и запасовка грузового│3 " - 1│ ─────── │ │

│каната на грузовую обойму, блоки и│ │ 3-05 │ │

│грузовую лебедку │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Подъем стрелы с помощью стреловой│6 разр. - 1│ 7,4 │ 10 │

│лебедки на минимальный вылет и установка│4 " - 1│ ─────── │ │

│ее в рабочее положение │ │ 6-85 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Снятие болтов транспортного крепления│4 разр. - 1│ 1,7 │ 11 │

│кабины машиниста, установка (выдвижение)│3 " - 1│ ─────── │ │

│ее в рабочее положение и закрепление │ │ 1-27 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Частичный монтаж электрооборудования,│ 5 разр. │ 8,2 │ 12 │

│осветительных проводов, арматуры и│(электро- │ ─────── │ │

│приборов безопасности с регулировкой всей│монтажник) │ 7-46 │ │

│аппаратуры, подсоединением питающего│ │ │ │

│силового кабеля │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Открепление крана от рельсовых путей,│6 разр. - 1│ 7,9 │ 13 │

│опробование, устранение дефектов монтажа,│4 " - 1│ ─────── │ │

│регулирование механизмов │ │ 7-31 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Испытание крана в соответствии с│ 6 разр. │ 6,2 │ 14 │

│требованиями Госгортехнадзора и сдача в│ │ ─────── │ │

│эксплуатацию │ │ 6-57 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,2 │ 15 │

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │ ─────── │ │

│разгрузка с автомобиля │ │ 1-41 │ │

└──────────────────────────────────────────┴───────────┴──────────┴─────┘

**§ Е35-24. Демонтаж башенных кранов КБ-405.1, КБ-405.2, КБ-405.2А
грузоподъемностью 9-10 т, перевозимых без разборки**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌─────────────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ─────── │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Демонтаж крана │ - │ 58,84 │ 1 │

│ │ │ ─────── │ │

│ │ │ 50-80 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка крана в удобное положение│6 разр. - 1│ 1,5 │ 2 │

│для демонтажа и крепление его к│4 " - 1│ ─────── │ │

│рельсовому пути противоугонными захватами│ │ 1-39 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Опускание крюковой обоймы на землю,│ То же │ 1,6 │ 3 │

│опускание стрелы из рабочего положения в│ │ ─────── │ │

│вертикальное │ │ 1-48 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Раскрепление кабины машиниста,│4 разр. - 1│ 4 │ 4 │

│установка ее в транспортное положение с│3 " - 1│ ─────── │ │

│установкой болтов транспортного крепления│ │ 2-98 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Рассоединение концов стрелового│6 разр. - 1│ 4,4 │ 5 │

│расчала с расчальными концами стрелы и│4 " - 1│ ─────── │ │

│закрепление их на поворотной платформе;│ │ 4-07 │ │

│открепление тяги распорки; отсоединение│ │ │ │

│стрелы от корневой секции и разборка ее│ │ │ │

│на секции │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Распасовка каната механизма выдвижения│4 разр. - 1│ 3,6 │ 6 │

│с барабана грузовой лебедки и запасовка│3 " - 1│ ─────── │ │

│грузового каната с наматыванием его на│ │ 2-68 │ │

│барабан │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│Выборка слабины стрелового полиспаста,│6 разр. - 1│ 7,3 │ 7 │

│открепление телескопических подкосов│4 " - 1│ ─────── │ │

│башни и опускание башни из вертикального│ │ 6-75 │ │

│положения в горизонтальное на монтажную│ │ │ │

│стойку │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Раскрепление распорки башни и укладка│ То же │ 0,94 │ 8 │

│ее в транспортное положение │ │ ─────── │ │

│ │ │ 0-87 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Открепление и снятие монтажных площадок│ " │ 3,5 │ 9 │

│с основной секции башни и оголовка │ │ ─────── │ │

│ │ │ 3-24 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│Открепление и снятие плит контргруза с│4 разр. - 1│ 8,6 │ 10 │

│поворотной платформы и блоков балласта с│3 " - 1│ ─────── │ │

│ходовой рамы │ │ 6-41 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Установка монтажной стойки в│6 разр. - 1│ 10,5 │ 11 │

│транспортное положение, установка│4 " - 1│ ─────── │ │

│транспортного крепления крана │ │ 9-71 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│Открепление крана от рельсовых путей,│ То же │ 4,6 │ 12 │

│установка и закрепление пневмооси под│ │ ─────── │ │

│ходовую часть крана, установка оголовка│ │ 4-26 │ │

│крана на шаровую опору автомобиля-тягача│ │ │ │

│и закрепление │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Частичный демонтаж │ 5 разр. │ 6,1 │ 13 │

│электрооборудования, осветительных│(электро- │ ─────── │ │

│проводов, арматуры и приборов│монтажник) │ 5-55 │ │

│безопасности, отключение и отсоединение│ │ │ │

│силового питающего кабеля │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,2 │ 14 │

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │ ─────── │ │

│разгрузка с автомобиля │ │ 1-41 │ │

└─────────────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────┘

**§ Е35-25. Увеличение высоты башенных кранов КБ-160.2 (КБ-401,
КБ-401А, КБ-401Б, КБ-402, КБ-402Б, КБ-402В), КБк-160.2 (КБ-403, КБ-403А,
КБ-403Б), С-981 (КБ-306), С-981А (КБ-306А), КБ-405.1, КБ-405.2, КБ-405.2А
(монтаж второй и последующих промежуточных секций)**

**Нормы времени и расценки на 1 промежуточную секцию**

┌───────────────────────────────┬────────────┬────────┬───────────┬─────┐

│ Наименование и состав работ │ Монтажники │ Вторая │ Каждая │ │

│ │строительных│ секция │последующая│ │

│ │ машин и │ │ │ │

│ │ механизмов │ │ │ │

├───────────────────────────────┼────────────┼────────┼───────────┼─────┤

│ А. Увеличение высоты башни│ - │ 27,1 │ │ 1 │

│кранов КБ-160.2 (КБ-401,│ │ ────── │ 9,54 │ │

│КБ-401А, КБ-401Б, КБ-402,│ │ 25-07 │ ────── │ │

│КБ-402Б, КБ-402В), КБк-160.2│ │ │ 8-82,7 │ │

│(КБ-403, КБ-403А, КБ-403Б) │ │ │ │ │

├───────────────────────────────┼────────────┼────────┼───────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │ │

│ Опускание крюковой обоймы на│6 разр. - 1 │ 2,7 │ - │ 2 │

│землю, распасовка грузового│4 " - 1 │ ────── │ │ │

│каната и запасовка на грузовую│ │ 2-50 │ │ │

│лебедку каната механизма│ │ │ │ │

│выдвижения, опускание стрелы до│ │ │ │ │

│вертикального положения или│ │ │ │ │

│укладка головкой на землю │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │

├───────────────────────────────┼────────────┼────────┼───────────┼─────┤

│Демонтирование шпилек крепления│ То же │ 7 │ - │ 3 │

│башни, подвижной обоймы и│ │ ────── │ │ │

│диагональных балок,│ │ 6-48 │ │ │

│приподнимание башни грузовой│ │ │ │ │

│лебедкой до посадки упоров на│ │ │ │ │

│штыри замков, открепление и│ │ │ │ │

│разведение в стороны│ │ │ │ │

│диагональных балок │ │ │ │ │

├───────────────────────────────┼────────────┼────────┼───────────┼─────┤

│ Отсоединение подвижной │ " │ 8,9 │ 8,7 │ 4 │

│обоймы и опускание ее грузовой│ │ ────── │ ────── │ │

│лебедкой вниз, установка│ │ 8-23 │ 8-05 │ │

│промежуточной секции на обойму│ │ │ │ │

│и крепление ее к обойме,│ │ │ │ │

│поднятие подвижной обоймы с│ │ │ │ │

│промежуточной секцией до│ │ │ │ │

│соприкосновения с фланцами│ │ │ │ │

│башни, соединение промежуточной│ │ │ │ │

│секции с башней │ │ │ │ │

├───────────────────────────────┼────────────┼────────┼───────────┼─────┤

│ Выдвижение башни до посадки│6 разр. - 1 │ 6 │ - │ 5 │

│упоров пристыкованной секции на│4 " - 1 │ ────── │ │ │

│штыри замков, развертывание и│ │ 5-55 │ │ │

│крепление диагональных балок,│ │ │ │ │

│опускание и посадка башни на│ │ │ │ │

│конусные ловители диагональных│ │ │ │ │

│балок и крепление башни │ │ │ │ │

├───────────────────────────────┼────────────┼────────┼───────────┼─────┤

│ Распасовка каната механизма│ То же │ 2,5 │ - │ 6 │

│выдвижения с грузовой лебедки,│ │ ────── │ │ │

│запасовка грузового каната на│ │ 2-31 │ │ │

│барабан грузовой лебедки,│ │ │ │ │

│поднятие стрелы и крюковой│ │ │ │ │

│обоймы в рабочее положение │ │ │ │ │

├───────────────────────────────┼────────────┼────────┼───────────┼─────┤

│ Выдвижение башни до посадки│ " │ - │ 0,84 │ 7 │

│упоров пристыкованной секции на│ │ │ ────── │ │

│штыри замков │ │ │ 0-77,7 │ │

├───────────────────────────────┼────────────┼────────┼───────────┼─────┤

│ Б. Увеличение высоты башни│ " │ 18,8 │ 7,3 │ 8 │

│кранов С-981 (КБ-306), С-981А│ │ ────── │ ────── │ │

│(КБ-306А), КБ-405.1, КБ-405.2,│ │ 17-40 │ 6-75 │ │

│КБ-405.2А │ │ │ │ │

├───────────────────────────────┼────────────┼────────┼───────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │ │

│ Соединение ветвей стреловых│ " │ 4,7 │ - │ 9 │

│оттяжек с ветвями оттяжек│ │ ────── │ │ │

│подстрелка монтажными зажимами,│ │ 4-35 │ │ │

│отсоединение стреловых оттяжек│ │ │ │ │

│от портала, снятие монтажного│ │ │ │ │

│каната, соединение стреловых│ │ │ │ │

│оттяжек с серьгами оттяжек│ │ │ │ │

│головной секции, запасовка│ │ │ │ │

│монтажного каната на барабан│ │ │ │ │

│грузовой лебедки, открепление│ │ │ │ │

│люльки от портала, установка и│ │ │ │ │

│выверка направляющих люльки,│ │ │ │ │

│открепление диагональных балок,│ │ │ │ │

│выдвижение башни и посадка ее│ │ │ │ │

│упорами на плоскости замков,│ │ │ │ │

│разведение диагональных балок в│ │ │ │ │

│стороны │ │ │ │ │

├───────────────────────────────┼────────────┼────────┼───────────┼─────┤

│ Отсоединение люльки от│6 разр. - 1 │ 7,5 │ 7,3 │ 10 │

│первой рядовой секции,│4 " - 1 │ ────── │ ────── │ │

│опускание люльки до посадки на│ │ 6-94 │ 6-75 │ │

│ось поворота, фиксирование ее│ │ │ │ │

│пальцами, снятие│ │ │ │ │

│предохранительных угольников и│ │ │ │ │

│развертывание люльки на 90°,│ │ │ │ │

│установка рядовой секции на│ │ │ │ │

│люльку, крепление и│ │ │ │ │

│развертывание в вертикальное│ │ │ │ │

│положение, установка│ │ │ │ │

│предохранительных угольников,│ │ │ │ │

│поднятие секции и стыковка с│ │ │ │ │

│первой секцией или последующей,│ │ │ │ │

│выдвижение башни │ │ │ │ │

├───────────────────────────────┼────────────┼────────┼───────────┼─────┤

│ Развертывание и закрепление│ То же │ 6,6 │ - │ 11 │

│внутри портала монтажной│ │ ────── │ │ │

│площадки, развертывание и│ │ 6-11 │ │ │

│крепление диагональных балок на│ │ │ │ │

│портале, опускание башни на│ │ │ │ │

│конусные ловители диагональных│ │ │ │ │

│балок и закрепление ее │ │ │ │ │

├───────────────────────────────┼────────────┼────────┼───────────┼─────┤

│ │ │ а │ б │ N │

└───────────────────────────────┴────────────┴────────┴───────────┴─────┘

**§ Е35-26. Уменьшение высоты башни кранов КБ-160.2 (КБ-401, КБ-401А,
КБ-401Б, КБ-402, КБ-402Б, КБ-402В), КБк-160.2 (КБ-403, КБ-403А,
КБ-403Б),
С-981 (КБ-306), С-981А (КБ-306А), КБ-405.1, КБ-405.2, КБ-405.2А
(демонтаж второй и последующих промежуточных секций)**

**Нормы времени и расценки на 1 промежуточную секцию**

┌────────────────────────────────┬────────────┬───────┬───────────┬─────┐

│ Наименование и состав работ │ Монтажники │ Вторая│ Каждая │ │

│ │строительных│ секция│последующая│ │

│ │ машин и │ │ │ │

│ │ механизмов │ │ │ │

├────────────────────────────────┼────────────┼───────┼───────────┼─────┤

│ А. Уменьшение высоты башни│ - │ 26,5 │ 7,2 │ 1 │

│кранов КБ-160.2 (КБ-401,│ │ ─────-│ ────── │ │

│КБ-401А, КБ-401Б, КБ-402,│ │ 24-52 │ 6-66,3 │ │

│КБ-402Б, КБ-402В), КБк-160.2│ │ │ │ │

│(КБ-403, КБ-403А, КБ-403Б) │ │ │ │ │

├────────────────────────────────┼────────────┼───────┼───────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │ │

│ Опускание крюковой обоймы на│6 разр. - 1 │ 2,7 │ - │ 2 │

│землю, распасовка грузового│4 " - 1 │ ─────-│ │ │

│каната и запасовка на грузовую│ │ 2-50 │ │ │

│лебедку каната механизма│ │ │ │ │

│выдвижения, опускание стрелы до│ │ │ │ │

│вертикального положения или│ │ │ │ │

│укладка головкой на землю │ │ │ │ │

├────────────────────────────────┼────────────┼───────┼───────────┼─────┤

│Демонтирование шпилек крепления│ То же │ 7 │ - │ 3 │

│башни, подвижной обоймы и│ │ ─────-│ │ │

│диагональных балок,│ │ 6-48 │ │ │

│приподнимание башни грузовой│ │ │ │ │

│лебедкой до посадки упоров на│ │ │ │ │

│штыри замков, открепление и│ │ │ │ │

│разведение в стороны│ │ │ │ │

│диагональных балок │ │ │ │ │

├────────────────────────────────┼────────────┼───────┼───────────┼─────┤

│Опускание башни до просвета 2 м│ " │ 6,1 │ - │ 4 │

│между порталом и башней,│ │ ─────-│ │ │

│открепление промежуточной секции│ │ 5-64 │ │ │

│от башни и опускание подвижной│ │ │ │ │

│обоймы с промежуточной секцией│ │ │ │ │

│вниз, открепление промежуточной│ │ │ │ │

│секции от подвижной обоймы и│ │ │ │ │

│снятие ее │ │ │ │ │

├────────────────────────────────┼────────────┼───────┼───────────┼─────┤

│ Подъем подвижной обоймы и│ " │ 8,2 │ - │ 5 │

│крепление ее к башне, поднимание│ │ ─────-│ │ │

│башни и посадка ее упорами на│ │ 7-59 │ │ │

│штыри замков, развертывание и│ │ │ │ │

│крепление диагональных балок,│ │ │ │ │

│опускание и посадка башни на│ │ │ │ │

│конусные ловители диагональных│ │ │ │ │

│балок, крепление башни │ │ │ │ │

├────────────────────────────────┼────────────┼───────┼───────────┼─────┤

│ Распасовка каната механизма│ " │ 2,5 │ - │ 6 │

│выдвижения с грузовой лебедки,│ │ ─────-│ │ │

│запасовка грузового каната на│ │ 2-31 │ │ │

│барабан грузовой лебедки,│ │ │ │ │

│поднятие стрелы и крюковой│ │ │ │ │

│обоймы в рабочее положение │ │ │ │ │

├────────────────────────────────┼────────────┼───────┼───────────┼─────┤

│ Опускание башни до просвета 2│ " │ - │ 0,5 │ 7 │

│м между порталом и башней │ │ │ ────── │ │

│ │ │ │ 0-46,3 │ │

├────────────────────────────────┼────────────┼───────┼───────────┼─────┤

│ Открепление промежуточной │6 разр. - 1 │ - │ │ 8 │

│секции от башни и опускание│4 " - 1 │ │ 6,7 │ │

│подвижной обоймы с промежуточной│ │ │ ────── │ │

│секцией вниз, открепление секции│ │ │ 6-20 │ │

│от подвижной обоймы, поднятие│ │ │ │ │

│подвижной обоймы до│ │ │ │ │

│соприкосновения с башней и│ │ │ │ │

│крепление ее │ │ │ │ │

├────────────────────────────────┼────────────┼───────┼───────────┼─────┤

│ Б. Уменьшение высоты башни│ То же │ 16,3 │ 7,2 │ 9 │

│кранов С-981 (КБ-306), С-981А│ │ ─────-│ ────── │ │

│(КБ-306А), КБ-405.1, КБ-405.2,│ │ 15-08 │ 6-66 │ │

│КБ-405.2А │ │ │ │ │

├────────────────────────────────┼────────────┼───────┼───────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │ │

│ Распасовка грузового каната с│ " │ 2,7 │ - │ 10 │

│барабана грузовой лебедки,│ │ ─────-│ │ │

│запасовка монтажного каната на│ │ 2-50 │ │ │

│грузовую лебедку, наматывание│ │ │ │ │

│каната с монтажного барабана на│ │ │ │ │

│стреловую лебедку │ │ │ │ │

├────────────────────────────────┼────────────┼───────┼───────────┼─────┤

│ Открепление башни от│ " │ 5,6 │ - │ 11 │

│диагональных балок, выдвижение│ │ ─────-│ │ │

│башни, крепление люльки к│ │ 5-18 │ │ │

│рядовой секции, раскрепление и│ │ │ │ │

│развертывание диагональных│ │ │ │ │

│балок, раскрепление и│ │ │ │ │

│развертывание из портала│ │ │ │ │

│монтажной площадки │ │ │ │ │

├────────────────────────────────┼────────────┼───────┼───────────┼─────┤

│ Опускание башни и посадка ее│ " │ 8 │ 7,2 │ 12 │

│упорами на плоскости замков,│ │ ─────-│ ────── │ │

│расстыковка секций между собой,│ │ 7-40 │ 6-66 │ │

│опускание люльки с промежуточной│ │ │ │ │

│секцией до посадки на ось│ │ │ │ │

│поворота, фиксирование ее│ │ │ │ │

│пальцами, снятие│ │ │ │ │

│предохранительных угольников и│ │ │ │ │

│развертывание люльки на 90°,│ │ │ │ │

│отсоединение и снятие секции│ │ │ │ │

│башни, развертывание люльки в│ │ │ │ │

│вертикальное положение,│ │ │ │ │

│установка предохранительных│ │ │ │ │

│уголков, поднятие люльки до│ │ │ │ │

│соприкосновения ее с│ │ │ │ │

│промежуточной секцией и│ │ │ │ │

│закрепление ее, установка│ │ │ │ │

│диагональных балок в рабочее│ │ │ │ │

│положение: опускание башни и│ │ │ │ │

│закрепление ее │ │ │ │ │

├────────────────────────────────┼────────────┼───────┼───────────┼─────┤

│ │ │ а │ б │ N │

└────────────────────────────────┴────────────┴───────┴───────────┴─────┘

**§ Е35-27. Монтаж башенных кранов КБ-100.3, КБ-100.3А-1
грузоподъемностью 8 т из укрупненных узлов без средней вставки башни**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌───────────────────────────────────────┬────────────┬────────────┬─────┐

│ │ Монтажники │ │ │

│ │ строитель- │ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и │ ────────- │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Монтаж крана │ - │ 106,2 │ 1 │

│ │ │ ─────── │ │

│ │ │ 96-28 │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ │ │ 4,9 │ │

│ Установка ходовых тележек на флюгера│6 разр. - 1 │ ─────── │ 2 │

│ходовой рамы с закреплением их│4 " - 1 │ 4-53 │ │

│стопорными болтами; разведение флюгеров│ │ │ │

│на ширину подкранового пути и крепление│ │ │ │

│их трубчатыми тягами (подкосами);│ │ │ │

│установка и закрепление на рельсовом│ │ │ │

│пути ходовой части крана в сборе с│ │ │ │

│флюгерами и ходовыми тележками │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Навеска блоков балласта на проушины│4 разр. - 1 │ 2,1 │ 3 │

│ходовой рамы с окончательным│3 " - 1 │ ─────── │ │

│закреплением тяг (подкосов) флюгеров │ │ 1-56 │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Установка и закрепление поворотной│6 разр. - 1 │ 10,5 │ 4 │

│платформы в сборе с лебедками,│4 " - 1 │ ─────── │ │

│механизмом поворота, частями складных│ │ 9-71 │ │

│подкосов, шкафом электрооборудования,│ │ │ │

│опорным кругом на ходовой раме │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Загрузка плит контргруза на│4 разр. - 1 │ 2 │ 5 │

│поворотную платформу │3 " - 1 │ ─────── │ │

│ │ │ 1-49 │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Установка и закрепление на│ То же │ 4,5 │ 6 │

│поворотной платформе монтажной стойки с│ │ ─────── │ │

│оттяжкой, установка и крепление тяг│ │ 3-35 │ │

│монтажной стойки │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Соединение портальной части башни с│6 разр. - 1 │ 11 │ 7 │

│поворотной платформой; стыковка и│4 " - 1 │ ─────── │ │

│крепление головной части башни в сборе│ │ 10-18 │ │

│с распоркой, монтажной стойкой│ │ │ │

│(подкосом), стреловым полиспастом и│ │ │ │

│расчалом к портальной части башни;│ │ │ │

│соединение частей складных подкосов│ │ │ │

│между собой │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Освобождение стрелового полиспаста и│ То же │ 8,3 │ 8 │

│расчала от транспортной обвязки,│ │ ─────── │ │

│установка башни на монтажную стойку│ │ 7-68 │ │

│(подкос), раскладка стрелового│ │ │ │

│полиспаста по башне; установка и│ │ │ │

│закрепление распорки в рабочем│ │ │ │

│положении с установкой ограждения │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Запасовка стрелового каната на│ " │ 4,3 │ 9 │

│грузовую лебедку, соединение концов│ │ ─────── │ │

│стрелового расчала с проушинами башни и│ │ 3-98 │ │

│оттяжки монтажной стойки с проушинами│ │ │ │

│башни и стреловым полиспастом │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Сборка 1-й промежуточной секции│ " │ 2,9 │ 10 │

│стрелы с корневой и крепление их к│ │ ─────── │ │

│башне │ │ 2-68 │ │

│ │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Установка и закрепление кабины│4 разр. - 1 │ 2,4 │ 11 │

│управления │3 " - 1 │ ─────── │ │

│ │ │ 1-79 │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Выборка слабины стрелового│6 разр. - 1 │ 5,7 │ 12 │

│полиспаста, подъем башни в вертикальное│4 " - 1 │ ─────── │ │

│положение и закрепление ее складными│ │ 5-27 │ │

│подкосами │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Распасовка стрелового каната с│ То же │ 4 │ 13 │

│грузовой лебедки и запасовка его на│ │ ─────── │ │

│стреловую лебедку, ослабление│ │ 3-70 │ │

│стрелового полиспаста, отсоединение│ │ │ │

│оттяжки монтажной стойки от монтажных│ │ │ │

│проушин башни и стрелового полиспаста,│ │ │ │

│соединение стрелового полиспаста с│ │ │ │

│монтажной стойкой │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Открепление корневой секции стрелы в│6 разр. - 1 │ 6,6 │ 14 │

│сборе с промежуточной от башни,│4 " - 1 │ ─────── │ │

│соединение 2-й промежуточной секции с│ │ 6-11 │ │

│первой и головной секции со 2-й│ │ │ │

│промежуточной со снятием грузового│ │ │ │

│каната и крюковой обоймы с головной│ │ │ │

│секции │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Отсоединение концов стрелового│ То же │ 4,7 │ 15 │

│расчала от монтажных проушин башни,│ │ ─────── │ │

│перестановка коуша на ветви стрелового│ │ 4-35 │ │

│расчала, закрепление концов стрелового│ │ │ │

│расчала на головной секции стрелы,│ │ │ │

│установка монтажной стойки (подкоса) в│ │ │ │

│демонтажное положение │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Подъем стрелы в рабочее положение с│ " │ 8,6 │ 16 │

│запасовкой грузового каната на грузовую│ │ ─────── │ │

│и стреловую лебедки, подъем крюковой│ │ 7-96 │ │

│обоймы вверх │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Частичный монтаж электрооборудования,│ 5 разр. │ 8,7 │ 17 │

│ осветительных проводов и арматуры │(электро- │ ─────── │ │

│ с регулировкой всей аппаратуры,подсое-│монтажник) │ 7-92 │ │

│динением питающего силового кабеля │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Открепление крана от рельсовых│6 разр. - 1 │ 7,7 │ 18 │

│путей, опробование, устранение дефектов│4 " - 1 │ ─────── │ │

│монтажа, регулирование механизмов │ │ 7-12 │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Испытание крана в соответствии с│ 6 разр. │ 5,3 │ 19 │

│требованиями Госгортехнадзора и сдача в│ │ ─────── │ │

│эксплуатацию │ │ 5-62 │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Погрузка такелажа, инструмента и│ 2 разр. │ 2 │ 20 │

│монтажных приспособлений на автомобиль│ │ ─────── │ │

│и разгрузка с автомобиля │ │ 1-28 │ │

└───────────────────────────────────────┴────────────┴────────────┴─────┘

**§ Е35-28. Демонтаж башенных кранов КБ-100.3, КБ-100.3А-1
грузоподъемностью 8 т на укрупненные узлы без средней вставки башни**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌───────────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬─────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────- │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ │ - │ 83,88 │ 1 │

│ Демонтаж крана │ │ ─────── │ │

│ │ │ 75-17,6 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка крана в удобное положение│6 разр. - 1│ │ 2 │

│для демонтажа, крепление крана к│4 " - 1│ 8,7 │ │

│рельсовому пути, опускание стрелы из│ │ ─────── │ │

│рабочего положения вниз, отсоединение│ │ 8-05 │ │

│концов стрелового расчала от головной│ │ │ │

│секции стрелы, распасовка грузового│ │ │ │

│каната │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Установка монтажной стойки (подкоса)│ то же │ 4,7 │ 3 │

│стрелы в рабочее положение, соединение│ │ ─────── │ │

│конца стрелового расчала с монтажной│ │ 4-35 │ │

│проушиной башни, отсоединение│ │ │ │

│стрелового полиспаста от монтажной│ │ │ │

│стойки, закрепление оттяжки монтажной│ │ │ │

│стойки с проушинами башни и стреловым│ │ │ │

│полиспастом │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение и снятие головной│ " │ 7,2 │ 4 │

│секции стрелы и промежуточной с увязкой│ │ ─────── │ │

│грузового каната и крюковой обоймы на│ │ 6-66 │ │

│головной секции, крепление корневой│ │ │ │

│секции стрелы в сборе с промежуточной к│ │ │ │

│башне │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│Установка монтажного блока и запасовка│4 разр. - 1│ 1,9 │ 5 │

│вспомогательного каната на грузовую│3 " - 1│ ─────── │ │

│лебедку, блок и к концу стрелового│ │ 1-42 │ │

│расчала │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Поднятие стрелового расчала к блокам│6 разр. - 1│ 13,5 │ 6 │

│распорки с помощью грузовой лебедки и│4 " - 1│ ─────── │ │

│вспомогательного монтажного каната,│ │ 12-49 │ │

│перестановка коушей на ветви расчала и│ │ │ │

│оттяжки, соединение расчала с монтажной│ │ │ │

│проушиной башни, выборка стрелового│ │ │ │

│полиспаста с натяжением оттяжки│ │ │ │

│монтажной стойки │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Распасовка монтажного каната,│4 разр. - 1│ 2 │ 7 │

│стрелового со стреловой лебедки и│3 " - 1│ ─────── │ │

│запасовка его на грузовую лебедку │ │ 1-49 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Рассоединение складных подкосов│6 разр. - 1│ 8 │ 8 │

│башни, закрепление монтажного каната к│4 " - 1│ ─────── │ │

│башне и бульдозеру, выведение башни из│ │ 7-40 │ │

│вертикального положения с помощью│ │ │ │

│грузовой лебедки и бульдозера,│ │ │ │

│опускание башни в горизонтальное│ │ │ │

│положение на монтажную стойку (подкос) │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление и снятие кабины│4 разр. - 1│ 1,5 │ 9 │

│управления │3 " - 1│ ─────── │ │

│ │ │ 1-12 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение второй промежуточной│6 разр. - 1│ 1,9 │ 10 │

│секции от корневой и снятие ее,│4 " - 1│ ─────── │ │

│крепление корневой секции стрелы к│ │ 1-76 │ │

│головной части башни │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение стрелового расчала от│ То же │ 3 │ 11 │

│монтажных проушин башни, установка│ │ ─────── │ │

│башни на инвентарную подставку,│ │ 2-78 │ │

│складывание и закрепление к башне│ │ │ │

│монтажного подкоса (стойки),│ │ │ │

│отсоединение и снятие ограждения│ │ │ │

│распорки, укладка распорки в│ │ │ │

│демонтажное положение │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение оттяжки монтажной│ " │ 6 │ 12 │

│стойки от стрелового полиспаста и│ │ ─────── │ │

│монтажных проушин башни, укладка│ │ 5-55 │ │

│стрелового полиспаста и расчала на│ │ │ │

│головной части башни с распасовкой│ │ │ │

│стрелового каната с грузовой лебедки и│ │ │ │

│установкой транспортной обвязки │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение и снятие головной части│ " │ 4,7 │ 13 │

│башни, разъединение складывающихся│ │ ─────── │ │

│подкосов башни между собой и крепление│ │ 4-35 │ │

│их частей к поворотной платформе и│ │ │ │

│портальной части башни, отсоединение│ │ │ │

│портальной части башни от поворотной│ │ │ │

│платформы и снятие ее │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Раскрепление тяг монтажной стойки,│4 разр. - 1│ 0,88 │ 14 │

│отсоединение ее от двуногой стойки и│3 " - 1│ ─────── │ │

│снятие монтажной стойки в сборе с│ │ 0-65,6 │ │

│оттяжкой │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Разгрузка плит контргруза с│ То же │ 3,7 │ 15 │

│поворотной платформы, отсоединение│ │ ─────── │ │

│концов тяг от флюгеров и снятие блоков│ │ 2-76 │ │

│балласта с ходовой рамы │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление поворотной платформы в│6 разр. - 1│ 6,5 │ 16 │

│сборе с лебедками, механизмом поворота,│4 " - 1│ ─────── │ │

│шкафом электрооборудования, частями│ │ 6-01 │ │

│складных подкосов, опорно-поворотным│ │ │ │

│кругом от ходовой рамы и снятие ее │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление и снятие с рельсового│ То же │ 2,7 │ 17 │

│пути ходовой части крана с│ │ ─────── │ │

│раскреплением и снятием ходовых│ │ 2-50 │ │

│тележек, установкой и закреплением│ │ │ │

│флюгеров в транспортном положении │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Частичный демонтаж электрооборудова-│ 5 разр. │ 5 │ 18 │

│ния с отсоединением силового питающего│(электро- │ ─────── │ │

│кабеля, осветительных приборов, │монтажник) │ 4-55 │ │

│арматуры и ограничителей │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Погрузка такелажа, инструмента и│ 2 разр. │ 2 │ 19 │

│монтажных приспособлений на автомобиль│ │ ─────── │ │

│и разгрузка с автомобиля │ │ 1-28 │ │

└───────────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴─────┘

**§ Е35-29. Монтаж башенных кранов КБ-503, КБ-503.1, КБ-503.2,
КБ-503.3 грузоподъемностью 10 т из отдельных элементов**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌───────────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬─────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────- │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Монтаж крана │ - │ 313,42 │ 1 │

│ │ │ ──────── │ │

│ │ │ 284-89,5 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Выкладывание шпальной клетки,│6 разр. - 1│ 12 │ 2 │

│установка ходовой части крана в сборе с│4 " - 1│ ──────── │ │

│опорными балками (флюгерами),│ │ 11-10 │ │

│разведение опорных балок на ширину│ │ │ │

│подкранового пути и закрепление их│ │ │ │

│тягами │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Установка и закрепление ходовых│ То же │ 9,7 │ 3 │

│тележек на опорных балках, установка│ │ ──────── │ │

│ходовой части крана на подкрановый путь│ │ 8-97 │ │

│с разборкой шпальной клетки и│ │ │ │

│закрепление ее противоугонными│ │ │ │

│захватами │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Установка поворотной платформы в│ " │ 35 │ 4 │

│сборе с лебедками, двуногой стойкой,│ │ ──────── │ │

│шкафом управления на ходовую часть и│ │ 32-38 │ │

│закрепление ее │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Соединение портала с поворотной│ " │ │ 5 │

│платформой и опускание свободного конца│ │ 10,5 │ │

│на инвентарные козлы с установкой│ │ ──────── │ │

│лестниц и ограждений │ │ 9-71 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Введение в портал верхней секции│ " │ 4,8 │ 6 │

│башни в сборе с оголовком │ │ ──────── │ │

│ │ │ 4-44 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Установка и закрепление распорки│ " │ 4,9 │ 7 │

│башни в рабочем положении │ │ ──────── │ │

│ │ │ 4-53 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Установка и закрепление подкосов│4 разр. - 1│ 1,7 │ 8 │

│башни на портале │3 " - 1│ ──────── │ │

│ │ │ 1-27 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Запасовка каната для подъема│ То же │ 4,6 │ 9 │

│двуногой стойки на малый барабан│ │ ──────── │ │

│грузовой лебедки, грузовой блок│ │ 3-43 │ │

│распорки башни, поперечную балку,│ │ │ │

│подъем двуногой стойки в рабочее│ │ │ │

│положение, распасовка каната │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Запасовка полиспаста выдвижения│4 разр. - 1│ │ 10 │

│башни согласно схеме запасовки │3 " - 1│ 6,5 │ │

│ │ │ ──────── │ │

│ │ │ 4-84 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Соединение корневой секции стрелы с│6 разр. - 1│ 12,5 │ 11 │

│проушинами башни и закрепление ее│4 " - 1│ ──────── │ │

│осями; установка грузовой тележки и│ │ 11-56 │ │

│закрепление ее в крайнем положении у│ │ │ │

│корня стрелы, установка монтажной│ │ │ │

│подставки под конец корневой секции;│ │ │ │

│присоединение и закрепление двух│ │ │ │

│промежуточных секций стрелы в сборе к│ │ │ │

│корневой секции и головной части│ │ │ │

│стрелы; подведение под головку стрелы│ │ │ │

│транспортной тележки, закрепление ее и│ │ │ │

│уборка монтажной подставки; установка и│ │ │ │

│закрепление тяги стрелы │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│Запасовка канатов: грузового на│ То же │ 42 │ 12 │

│лебедку, блоки и грузовую каретку,│ │ ──────── │ │

│кареточного, стрелового полиспаста,│ │ 38-85 │ │

│расчала и канатных оттяжек согласно│ │ │ │

│схемам запасовки │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Загрузка плит балласта на заднюю│4 разр. - 1│ 12 │ 13 │

│часть поворотной платформы и крепление│3 " - 1│ ──────── │ │

│их │ │ 8-94 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│Подготовка к подъему башни, подъем│6 разр. - 1│ 6,4 │ 14 │

│башни в вертикальное положение,│4 " - 1│ ──────── │ │

│освобождение транспортной тележки от│ │ 5-92 │ │

│конца стрелы, закрепление подкосов│ │ │ │

│башни к фланцам двуногой стойки│ │ │ │

│откидными болтами │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Перестановка монтажного полиспаста│ То же │ 7,4 │ 15 │

│для выдвижения башни крана,│ │ ──────── │ │

│предварительное выдвижение башни,│ │ 6-85 │ │

│установка монтажной опоры │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Опускание балки выдвижения башни,│ " │ 64 │ 16 │

│установка промежуточных секций башни на│ │ ──────── │ │

│монтажную опору, подъем 2, 3, 4, 5 и 6│ │ 59-20 │ │

│промежуточных секций и стыковка их с│ │ │ │

│предыдущими секциями башни │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Выдвижение с помощью монтажной│6 разр. - 1│ 9,8 │ 17 │

│лебедки башни до крайнего верхнего│4 " - 1│ ──────── │ │

│положения, установка диагональных опор│ │ 9-07 │ │

│в рабочее положение, опускание башни на│ │ │ │

│диагональные опоры и крепление ее│ │ │ │

│болтами │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Перепасовка канатов, подъем стрелы в│ То же │ 4,2 │ 18 │

│горизонтальное положение с регулирова- │ │ ──────── │ │

│нием ее │ │ 3-89 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление кабины от транспортного│4 разр. - 1│ 0,92 │ 19 │

│положения, передвижение кабины в│3 " - 1│ ──────── │ │

│рабочее положение и закрепление │ │ 0-68,5 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Частичный монтаж электрооборудования,│ 5 разр. │ 38 │ 20 │

│осветительных проводов и арматуры с ре-│(электро- │ ──────── │ │

│гулировкой всей аппаратуры, подсоедине-│монтажник) │ 34-58 │ │

│нием питающего силового кабеля │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление крана от рельсовых│6 разр. - 1│ 16,5 │ 21 │

│путей, опробование, устранение дефектов│4 " - 1│ ──────── │ │

│монтажа, регулирование механизмов │ │ 15-26 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Испытание крана в соответствии с│ 6 разр. │ 7,2 │ 22 │

│требованиями Госгортехнадзора и сдача в│ │ ──────── │ │

│эксплуатацию │ │ 7-63 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,8 │ 23 │

│монтажных приспособлений на автомобиль│ │ ──────── │ │

│и разгрузка с автомобиля │ │ 1-79 │ │

└───────────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴─────┘

**Примечание.** Монтаж крана предусмотрен с полным комплектом промежуточных секций (шесть). При монтаже крана с другим количеством секций комплексную Н.вр. и Расц. необходимо уменьшать из расчета на одну промежуточную секцию Н.вр. 13 чел.-ч, Расц. 12-03 (ПР-1).

**§ Е35-30. Демонтаж башенных кранов КБ-503, КБ-503.1, КБ-503.2,
КБ-503.3 грузоподъемностью 10 т на отдельные элементы**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌───────────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬─────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────- │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Демонтаж крана │ - │ 221,45 │ 1 │

│ │ │ ──────── │ │

│ │ │ 194-08,4 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка крана в удобное положение│6 разр. - 1│ 1,2 │ 2 │

│для демонтажа и крепление его к│4 " - 1│ ──────── │ │

│рельсовому пути противоугонными│ │ 1-11 │ │

│захватами │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Установка грузовой каретки на│ То же │ 3,5 │ 3 │

│минимальный вылет и опускание крюковой│ │ ──────── │ │

│обоймы на землю; опускание стрелы из│ │ 3-24 │ │

│горизонтального положения в│ │ │ │

│вертикальное; перепасовка канатов │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление башни от диагональных│ " │ 8,6 │ 4 │

│опор, поднятие башни вверх и посадка ее│ │ ──────── │ │

│упорами на штыри замков; раскрепление и│ │ 7-96 │ │

│разведение диагональных опор в стороны │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Опускание башни с посадкой упорами│ " │ 66 │ 5 │

│на штыри замков, подъем балки опускания│ │ ──────── │ │

│башни; открепление и опускание│ │ 61-05 │ │

│промежуточных секций 6, 5, 4, 3 и 2-й,│ │ │ │

│снятие их с помощью монтажной стойки и│ │ │ │

│автокрана │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Раскрепление кабины машиниста из│4 разр. - 1│ 0,65 │ 6 │

│рабочего положения, передвижение ее в│3 " - 1│ ──────── │ │

│транспортное положение и закрепление │ │ 0-48,4 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Снятие монтажной опоры, подготовка│6 разр. - 1│ 6,5 │ 7 │

│монтажного полиспаста к опусканию башни│4 " - 1│ ──────── │ │

│из вертикального положения в│ │ 6-01 │ │

│горизонтальное │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Установка и закрепление транспортной│6 разр. - 1│ 7,7 │ 8 │

│тележки на конце стрелы, открепление│4 " - 1│ ──────── │ │

│подкосов башни от фланцев двуногой│ │ 7-12 │ │

│стойки; опускание башни из│ │ │ │

│вертикального положения в│ │ │ │

│горизонтальное │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Распасовка канатов: монтажного│4 разр. - 1│ 42 │ 9 │

│полиспаста, грузового, стрелового,│3 " - 1│ ──────── │ │

│расчала и канатных оттяжек, грузовой│ │ 31-29 │ │

│каретки │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Раскрепление и разгрузка плит│ То же │ 6,2 │ 10 │

│балласта с поворотной платформы │ │ ──────── │ │

│ │ │ 4-62 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление и снятие тяги стрелы,│6 разр. - 1│ 12,5 │ 11 │

│установка монтажной подставки, уборка│4 " - 1│ ──────── │ │

│транспортной тележки, отсоединение и│ │ 11-56 │ │

│снятие головной части стрелы, двух│ │ │ │

│промежуточных секций в сборе, снятие│ │ │ │

│грузовой тележки в корневой секции│ │ │ │

│стрелы, отсоединение и снятие корневой│ │ │ │

│секции │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Запасовка каната для опускания│4 разр. - 1│ 3,1 │ 12 │

│двуногой стойки, опускание ее в│3 " - 1│ ──────── │ │

│демонтажное положение, распасовка│ │ 2-31 │ │

│каната │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление и снятие подкосов башни с│ То же │ 1,6 │ 13 │

│портала │ │ ──────── │ │

│ │ │ 1-19 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Раскрепление и установка распорки в│6 разр. - 1│ 3,1 │ 14 │

│транспортное положение │4 " - 1│ ──────── │ │

│ │ │ 2-87 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Выведение из портала верхней секции│ То же │ 3,6 │ 15 │

│башни в сборе с оголовком │ │ ──────── │ │

│ │ │ 3-33 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение и снятие портала с│ " │ 4,2 │ 16 │

│опорно-ходовой части крана с│ │ ──────── │ │

│отсоединением лестниц и ограждений │ │ 3-89 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение и снятие поворотной│ " │ 18 │ 17 │

│платформы в сборе с лебедками, двуногой│ │ ──────── │ │

│стойкой, шкафом управления с ходовой│ │ 16-65 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление ходовой части крана от│6 разр. - 1│ 8,2 │ 18 │

│рельсовых путей, снятие ходовых тележек│4 " - 1│ ──────── │ │

│с опорных балок; сведение и закрепление│ │ 7-59 │ │

│опорных балок в транспортном положении;│ │ │ │

│снятие ходовой части крана с рельсовых│ │ │ │

│путей │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Частичный демонтаж электрооборудо- │ 5 разр. │ 22 │ 19 │

│вания осветительных проводов, арматуры│(электро- │ ──────── │ │

│приборов безопасности; отключение и │монтажник) │ 20-02 │ │

│отсоединение силового питающего кабеля │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 2,8 │ 20 │

│монтажных приспособлений на автомобиль│ │ ──────── │ │

│и разгрузка с автомобиля │ │ 1-79 │ │

└───────────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴─────┘

**Примечание.** Демонтаж крана предусмотрен с полным комплектом промежуточных секций (шесть). При демонтаже крана с другим количеством промежуточных секций комплексную Н.вр. и Расц. необходимо уменьшать из расчета на одну промежуточную секцию Н. вр. 13 чел.-ч, Расц. 12-03 (ПР-1).

**§ Е35-31. Монтаж башенных кранов серии КБ-674А
грузоподъемностью 25 т из отдельных элементов**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌─────────────────────────────────────────┬───────────┬───────────┬─────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────-│ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Монтаж крана │ │ 520,97 │ 1 │

│ │ - │ ──────── │ │

│ │ │ 474-09,2 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│Установка и закрепление на рельсах│6 разр. - 1│ 31 │ 2 │

│подкранового пути ходовых тележек, сборка│4 " - 1│ ──────── │ │

│ходовой рамы, установка и закрепление ее│ │ 28-68 │ │

│на ходовых тележках │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Установка и закрепление рамы балласта│4 разр. - 1│ 8,9 │ 3 │

│на балке ходовой рамы, укладка плит│3 " - 1│ ──────── │ │

│балласта на раму и крепление их │ │ 6-63 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Установка с помощью вспомогательного│6 разр. - 1│ 7,6 │ 4 │

│крана основной секции башни на фланцы│4 " - 1│ ──────── │ │

│ходовой рамы и закрепление ее │ │ 7-03 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│Развертывание наружных продольных│ То же │ 6,8 │ 5 │

│балансиров верхних балок (левой и│ │ ──────── │ │

│правой); развертывание балансиров нижних│ │ 6-29 │ │

│балок; установка верхней (лифтовой)│ │ │ │

│секции на штыри основания башни и│ │ │ │

│закрепление ее; поднятие и установка на│ │ │ │

│балках прямоугольных люлек; сведение│ │ │ │

│наружных продольных балансиров правой и│ │ │ │

│левой балок в рабочее положение │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Установка неповоротной рамы в сборе с│ " │ 24 │ 6 │

│поворотной рамой на верхнюю (лифтовую)│ │ ──────── │ │

│секцию и крепление ее к секции │ │ 22-20 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Установка и закрепление оголовка башни│ " │ 11 │ 7 │

│на поворотной раме │ │ ──────── │ │

│ │ │ 10-18 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Установка на монтажной стойке подкоса│ " │ 17,5 │ 8 │

│в рабочее положение; установка и│ │ ──────── │ │

│закрепление монтажной стойки в│ │ 16-19 │ │

│вертикальном положении упорами в пазах│ │ │ │

│специальных кронштейнов основания башни │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Установка монтажных площадок на│4 разр. - 1│ 9,6 │ 9 │

│монтажную стойку и верхнюю секцию и│3 " - 1│ ──────── │ │

│крепление их │ │ 7-15 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Установка и крепление съемных балок к│6 разр. - 1│ 6,5 │ 10 │

│верхней секции башни │4 " - 1│ ──────── │ │

│ │ │ 6-01 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Сборка секций консоли, установка│ То же │ 12 │ 11 │

│консоли и крепление ее к поворотной раме;│ │ ──────── │ │

│установка и крепление оттяжки к оголовку│ │ 11-10 │ │

│и консоли │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Сборка секций стрелы, установка и│6 разр. - 1│ 33 │ 12 │

│крепление стрелы в сборе, к поворотной│4 " - 1│ ──────── │ │

│раме; установка оттяжки стрелы и│ │ 30-53 │ │

│крепление ее к оголовку и головной секции│ │ │ │

│стрелы │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Загрузка блоков контргруза на│4 разр. - 1│ 12,5 │ 13 │

│передвижную тележку противовесной консоли│3 " - 1│ ──────── │ │

│и крепление их между собой │ │ 9-31 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Установка и закрепление грузовой│6 разр. - 1│ 5,6 │ 14 │

│лебедки на противовесной консоли │4 " - 1│ ──────── │ │

│ │ │ 5-18 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Запасовка согласно схемам запасовки│ То же │ 38 │ 15 │

│канатов: ограничителя высоты подъема│ │ ──────── │ │

│контргруза с установкой тележки в рабочее│ │ 35-15 │ │

│положение, грузовой тележки, на барабан│ │ │ │

│грузовой лебедки, на блоки оголовка│ │ │ │

│башни, головной блок стрелы, блок│ │ │ │

│грузовой каретки, грузовой обоймы, второй│ │ │ │

│блок грузовой каретки и закрепление│ │ │ │

│второго конца в корне стрелы │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Закрепление проушины нижней обоймы│ " │ 4,7 │ 16 │

│полиспаста монтажной стойки в проушинах│ │ ──────── │ │

│верхней секции башни, запасовка каната│ │ 4-35 │ │

│монтажной стойки через блоки верхней│ │ │ │

│секции и монтажной стойки, закрепление│ │ │ │

│конца каната в проушине верхней секции│ │ │ │

│башни │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Установка дополнительной секции с│ " │ 22 │ 17 │

│рамой шарниров под стрелу монтируемого│ │ ──────── │ │

│крана, подвеска на крюковую обойму│ │ 20-35 │ │

│монтажного приспособления и строповка к│ │ │ │

│нему дополнительной секции с рамой│ │ │ │

│шарниров; поднятие монтажного│ │ │ │

│приспособления с дополнительной секцией с│ │ │ │

│рамой шарниров; поднятие монтажного│ │ │ │

│приспособления с дополнительной секцией│ │ │ │

│до уровня посадочных осей съемных балок и│ │ │ │

│крепление его; открепление верхней части│ │ │ │

│крана от основания башни; поднятие│ │ │ │

│верхней части башни вместе с закреплением│ │ │ │

│на ней монтажным приспособлением и│ │ │ │

│дополнительной секцией; затягивание│ │ │ │

│тележки приспособления с дополнительной│ │ │ │

│секцией в проем башни; опускание верхней│ │ │ │

│части крана с дополнительной секцией на│ │ │ │

│основную и крепление ее; поднятие верхней│ │ │ │

│части крана и выкатывание тележки из-под│ │ │ │

│верхней секции; выведение приспособления│ │ │ │

│за габарит башни и опускание на землю;│ │ │ │

│опускание верхней части крана на│ │ │ │

│дополнительную секцию; перестановка│ │ │ │

│монтажной стойки │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Установка и крепление лестницы к│4 разр. - 1│ 3,2 │ 18 │

│ходовой раме │3 " - 1│ ──────── │ │

│ │ │ 2-38 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Установка и крепление отводных лыж к│6 разр. - 1│ 5,7 │ 19 │

│дополнительной и основной секциям; подъем│4 " - 1│ ──────── │ │

│по лыжам монтажной стойки и крепление ее│ │ 5-27 │ │

│к дополнительной и верхней секциям;│ │ │ │

│открепление и снятие лыж │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Установка и крепление подкосов башни│ То же │ 26 │ 20 │

│пальцами в проушинах шарнирной и ходовой│ │ ──────── │ │

│рамах │ │ 24-05 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Укладка железобетонных плит между│ " │ 3,3 │ 21 │

│рельсами подкрановых путей, установка на│ │ ──────── │ │

│них домкратов для регулирования│ │ 3-05 │ │

│вертикальности башни, снятие домкратов и│ │ │ │

│уборка плит после монтажа │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Установка и крепление люльки к раме│ " │ 1,3 │ 22 │

│портала │ │ ──────── │ │

│ │ │ 1-20 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Установка под стрелой крана рядовой│6 разр. - 1│ 66 │ 23 │

│секции, подведение секции с помощью│4 " - 1│ ──────── │ │

│монтажного приспособления к башне крана;│ │ 61-05 │ │

│открепление верхней секции от│ │ │ │

│дополнительной (рядовой); выдвижение│ │ │ │

│верхней части крана на необходимую│ │ │ │

│высоту; подача тележки монтажного│ │ │ │

│приспособления с рядовой секции в проеме│ │ │ │

│башни; опускание верхней части крана и│ │ │ │

│крепление рядовой секции к дополнительной│ │ │ │

│(рядовой); поднятие верхней части крана и│ │ │ │

│выкатывание монтажного приспособления;│ │ │ │

│опускание верхней части крана и крепление│ │ │ │

│верхней секции к рядовой │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│Проверка вертикальности направляющих│ То же │ 2,4 │ 24 │

│подъемника и состыкование их; открепление│ │ ──────── │ │

│кабины подъемника от верхней секции башни│ │ 2-22 │ │

│и опускание кабин в крайнее нижнее│ │ │ │

│положение │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Опускание с помощью грузовой лебедки│ " │ 0,77 │ 25 │

│монтажного приспособления и укладка его│ │ ──────── │ │

│на плиты балласта │ │ 0-71,2 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Перепасовка каната монтажной стойки,│ " │ 34 │ 26 │

│поднятие монтажной стойки до выхода ее│ │ ──────── │ │

│упоров из пазов кронштейнов рядовой│ │ 31-45 │ │

│секции; откатывание передвижной балки с│ │ │ │

│подвешенной на ней монтажной стойкой;│ │ │ │

│опускание монтажной стойки и крепление ее│ │ │ │

│к дополнительной секции │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Отсоединение нижней обоймы монтажного│ " │ 5,3 │ 27 │

│полиспаста от верхней секции, закрепление│ │ ──────── │ │

│ее на монтажной стойке, снятие канатов с│ │ 4-90 │ │

│блоков верхней секции и монтажной стойки │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Монтаж электрооборудования, │ 5 разр. │ 105 │ 28 │

│осветительных проводов и арматуры с│(электро- │ ──────── │ │

│регулировкой всей аппаратуры, приборов│монтажник) │ 95-55 │ │

│безопасности и подсоединением питающего│ │ │ │

│силового кабеля │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Открепление крана от рельсовых путей,│6 разр. - 1│ 7,9 │ 29 │

│опробование, устранение дефектов монтажа,│4 " - 1│ ──────── │ │

│регулирование механизмов │ │ 7-31 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Испытание крана в соответствии с│ 6 разр. │ 6,2 │ 30 │

│требованиями Госгортехнадзора и сдача в│ │ ──────── │ │

│эксплуатацию │ │ 6-57 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 3,2 │ 31 │

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │ ──────── │ │

│разгрузка с автомобиля │ │ 2-05 │ │

└─────────────────────────────────────────┴───────────┴───────────┴─────┘

**Примечания:** 1. Монтаж башенного крана серии КБ-674А предусмотрен с полным комплектом секций стрелы (три), рядовых секций башни (пять), плит балласта (восемь). При монтаже кранов серии КБ-674А с другим количеством секций стрелы, рядовых секций башни и плит балласта применять на укладку одной дополнительной плиты балласта норму времени и расценку 1,1/0-82, состав звена монтажников строительных машин и механизмов 4 разр. - 1, 3 разр. -1 (ПР-1). На установку одной дополнительной секции стрелы - 11/10-18, состав звена монтажников строительных машин и механизмов 6 разр. - 1, 4 разр. - 1 (ПР-2). На установку одной дополнительной рядовой секции башни - 13/12-03, состав звена монтажников строительных машин и механизмов 6 разр. - 1, 4 разр. - 1 (ПР-3).

2. Комплексную норму времени и расценку увеличить при монтаже кранов:

 КБ-674.1 22 (ПР-4);

 на ─────-

 20-36

 КБ-674.2 27,1 (ПР-5);

 на ─────-

 24-88

 КБ-674.3 49,1 (ПР-6);

 на ─────-

 45-24

 КБ-674.4 53,1 (ПР-7);

 на ─────-

 48-94

 КБ-674.5 75,1 (ПР-8).

 на ─────-

 69-30

**§ Е35-32. Демонтаж башенных кранов серии КБ-674А
грузоподъемностью 25 т на отдельные элементы**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌─────────────────────────────────────────┬───────────┬───────────┬─────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────-│ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Демонтаж крана │ │ 364,53 │ 1 │

│ │ - │ ────── │ │

│ │ │ 328-74,7 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка крана в удобное положение│6 разр. - 1│ 8,3 │ 2 │

│для демонтажа и крепление его к│4 " - 1│ ────── │ │

│рельсовому пути противоугонными│ │ 7-68 │ │

│захватами; проверка работы крана и│ │ │ │

│установка стрелы вдоль подкранового пути│ │ │ │

│с фиксированием стопорами; проверка│ │ │ │

│включения монтажной лебедки на работу│ │ │ │

│малым барабаном │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Закрепление проушин нижней обоймы│ То же │ 4,2 │ 3 │

│полиспаста монтажной стройки в проушинах│ │ ────── │ │

│верхней секции башни, запасовка каната│ │ 3-89 │ │

│выдвижения монтажной стойки в блоки│ │ │ │

│верхней секции и монтажной стойки,│ │ │ │

│закрепление конца каната в проушине│ │ │ │

│верхней секции башни │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Подъем монтажной стойки до уровня│ " │ 42 │ 4 │

│предпоследней рядовой секции; регулировка│ │ ────── │ │

│зазоров между роликами балансиров и│ │ 38-85 │ │

│направляющими монтажной стойки; установка│ │ │ │

│продольных и поперечных балансиров в│ │ │ │

│рабочее положение и фиксирование их│ │ │ │

│стопорными болтами │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Навеска на крюковую подвеску крана│ " │ 0,7 │ 5 │

│монтажного приспособления и поднятие его│ │ ────── │ │

│к верхней рядовой секции с креплением к│ │ 0-64,8 │ │

│съемным балкам │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Укладка между рельсами подкрановых│6 разр. - 1│ 3,8 │ 6 │

│путей железобетонных плит и установка на│4 " - 1│ ────── │ │

│них домкратов для регулировки│ │ 3-52 │ │

│вертикальности башни в процессе│ │ │ │

│демонтажа; снятие домкратов и уборка плит│ │ │ │

│после демонтажа │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Открепление рядовой секции от верхней│ То же │ 64 │ 7 │

│секции; поднятие верхней части крана на│ │ ────── │ │

│необходимую высоту; закатывание тележки│ │ 59-20 │ │

│монтажного приспособления и крепление к│ │ │ │

│ней рядовой секции, открепление низа│ │ │ │

│рядовой секции, выкатывание тележки с│ │ │ │

│рядовой секцией за габарит башни;│ │ │ │

│опускание верхней части башни и крепление│ │ │ │

│к рядовой секции; опускание│ │ │ │

│демонтированной секции на землю; подъем│ │ │ │

│балки монтажного приспособления │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Раскрепление и снятие плит балласта с│4 разр. - 1│ 5,5 │ 8 │

│балластной рамы, открепление и снятие│3 " - 1│ ────── │ │

│балластной рамы, снятие лестницы с балки │ │ 4-10 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Открепление подкосов от шарнирной и│6 разр. - 1│ 14 │ 9 │

│ходовой рам, снятие их │4 " - 1│ ────── │ │

│ │ │ 12-95 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Открепление отводных лыж от поясов│ То же │ 8,4 │ 10 │

│основной секции башни и установка их на│ │ ────── │ │

│поясах рамы шарниров; опускание монтажной│ │ 7-77 │ │

│стойки; снятие отводных лыж и установка│ │ │ │

│их на основной секции │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Открепление верхней части крана от│6 разр. - 1│ 7,1 │ 11 │

│дополнительной секции и подъем ее на│4 " - 1│ ────── │ │

│необходимую высоту; закатывание тележки│ │ 6-57 │ │

│монтажного приспособления и крепление к│ │ │ │

│ней дополнительной секции; открепление│ │ │ │

│дополнительной секции от основной секции│ │ │ │

│и выкатывание тележки с секцией за│ │ │ │

│габариты башни; опускание головной части│ │ │ │

│крана и крепление к основной секции;│ │ │ │

│опускание на землю дополнительной секции;│ │ │ │

│опускание на землю и снятие монтажного│ │ │ │

│приспособления │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Открепление от ходовой рамы лестницы и│4 разр. - 1│ 0,63 │ 12 │

│снятие ее │3 " - 1│ ────── │ │

│ │ │ 0-46,9 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Открепление и снятие монтажных│ То же │ 2,1 │ 13 │

│площадок с монтажной стойки и верхней│ │ ────── │ │

│(лифтовой) секции │ │ 1-56 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│Открепление и снятие съемных балок с│6 разр. - 1│ 5,3 │ 14 │

│верхней (лифтовой) секции │4 " - 1│ ────── │ │

│ │ │ 4-90 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Распасовка, складывание в бухту│4 разр. - 1│ 7,1 │ 15 │

│канатов: контргруза, ограничителя высоты│3 " - 1│ ────── │ │

│подъема, грузовой тележки │ │ 5-29 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Отсоединение нижней обоймы монтажного│6 разр. - 1│ 4,7 │ 16 │

│полиспаста от верхней секции и крепление│4 " - 1│ ────── │ │

│ее крюками на монтажной стойке;│ │ 4-35 │ │

│распасовка каната с блоков верхней секции│ │ │ │

│к монтажной стойке │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Открепление и снятие грузовой лебедки с│ То же │ 4,5 │ 17 │

│противовесной консоли │ │ ────── │ │

│ │ │ 4-16 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Раскрепление блоков контргруза между│4 разр. - 1│ 5 │ 18 │

│собой и снятие их с противовесной консоли│3 " - 1│ ────── │ │

│ │ │ 3-73 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Отсоединение оттяжки стрелы от│6 разр. - 1│ 25 │ 19 │

│оголовка крана и головной секции стрелы и│4 " - 1│ ────── │ │

│снятие ее; отсоединение и снятие стрелы с│ │ 23-13 │ │

│поворотной рамы; разборка ее на отдельные│ │ │ │

│секции │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Отсоединение оттяжки консоли от│ То же │ 13 │ 20 │

│оголовка башни и консоли противовеса и│ │ ────── │ │

│снятие ее; отсоединение и снятие│ │ 12-03 │ │

│противовесной консоли с поворотной рамы;│ │ │ │

│разборка ее на секции │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Отсоединение и снятие оголовка башни с│ " │ 7,7 │ 21 │

│поворотной рамы │ │ ────── │ │

│ │ │ 7-12 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Отсоединение и снятие неповоротной│ " │ 23 │ 22 │

│рамы с верхней секции в сборе с│ │ ────── │ │

│поворотной рамой │ │ 21-28 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Открепление и снятие монтажной стойки│ " │ 17 │ 23 │

│с основания башни │ │ ────── │ │

│ │ │ 15-73 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Открепление и снятие верхней│ " │ 3,8 │ 24 │

│(лифтовой) секции башни с секции│ │ ────── │ │

│основания башни (основной секции) │ │ 3-52 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Открепление основной секции (основания│ " │ 10,5 │ 25 │

│башни) от фланцев ходовой рамы и снятие│ │ ────── │ │

│ее с помощью вспомогательного автокрана │ │ 9-71 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Открепление и снятие ходовой рамы с│4 разр. - 1│ 17 │ 26 │

│ходовых тележек, разборка ее, снятие│3 " - 1│ ────── │ │

│ходовых тележек с подкранового пути │ │ 12-67 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Демонтаж электрооборудования, │ 5 разр. │ 57 │ 27 │

│осветительных проводов, арматуры и│(электро- │ ────── │ │

│приборов безопасности, отключение и│монтажник) │ 51-87 │ │

│отсоединение силового питающего кабеля │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 3,2 │ 28 │

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │ ────── │ │

│разгрузка с автомобиля │ │ 2-05 │ │

└─────────────────────────────────────────┴───────────┴───────────┴─────┘

**Примечания:** 1. Демонтаж башенного крана серии КБ-674А предусмотрен с полным комплектом секций стрелы (три), рядовых секций башни (пять), плит балласта (восемь). При демонтаже кранов серии КБ-674А с другим количеством секций стрелы, рядовых секций башни и плит балласта применять:

на снятие одной дополнительной плиты балласта норму времени и расценку 0,69/0-51,4, состав звена монтажников строительных машин и механизмов 4 разр. - 1, 3 разр. - 1 (ПР-1). На разборку одной дополнительной секции стрелы - 8,3/7-68, состав звена монтажников строительных машин и механизмов 6 разр. - 1, 4 разр. - 1 (ПР-2). На снятие одной дополнительной рядовой секции башни - 13/12-03, состав звена монтажников строительных машин и механизмов 6 разр. - 1, 4 разр. - 1 (ПР-3).

2. Комплексную норму времени и расценку увеличить при демонтаже кранов:

 КБ-674.1 16,6 (ПР-4);

 на ───────

 15-36

 КБ-674.2 26,69 (ПР-5);

 на ───────

 24-57,4

 КБ-674.3 43,29 (ПР-6);

 на ───────

 39-93,4

 КБ-674.4 52,69 (ПР-7);

 на ───────

 48-63,4

 КБ-674.5 69,29 (ПР-8).

 на ───────

 63-99,4

**§ Е35-33. Монтаж башенного крана КБ-602
грузоподъемностью 25 т из укрупненных узлов**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌───────────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬─────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────- │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ │ - │ 222,9 │ 1 │

│ Монтаж крана │ │ ──────── │ │

│ │ │ 197-72,4 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│Установка опорно-ходовой части крана на│6 разр. - 1│ 33,5 │ 2 │

│подкрановые пути: установка опорной│4 " - 1│ ──────── │ │

│рамы на инвентарную подставку;│ │ 30-99 │ │

│установка флюгеров в рабочее положение│ │ │ │

│с отсоединением от балки и закреплением│ │ │ │

│их; установка ходовых тележек на│ │ │ │

│подкрановые пути; отсоединение│ │ │ │

│опорно-ходовой части от│ │ │ │

│транспортирующих устройств; установка│ │ │ │

│кабельного барабана │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Загрузка балласта на нижнюю раму │4 разр. - 1│ 6,6 │ 3 │

│ │3 " - 1│ ──────── │ │

│ │ │ 4-92 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Установка опорной (двуногой) стойки│6 разр. - 1│ 5 │ 4 │

│в рабочее положение с подъемом,│4 " - 1│ ──────── │ │

│установкой пальцев и подкосов │ │ 4-63 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Установка плит противовеса на│4 разр. - 1│ 8,2 │ 5 │

│поворотную платформу с загрузкой и│3 " - 1│ ──────── │ │

│креплением │ │ 6-11 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Соединение основания башни с│6 разр. - 1│ 7,8 │ 6 │

│поворотной платформой с установкой│4 " - 1│ ──────── │ │

│инвентарной подставки, отсоединение│ │ 7-22 │ │

│передней и задней осей│ │ │ │

│транспортирующего устройства, установка│ │ │ │

│подкосов на основание башни │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Установка на основание башни│4 разр. - 1│ 10,5 │ 7 │

│площадок и лестниц │3 " - 1│ ──────── │ │

│ │ │ 7-82 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Установка верхней секции оголовка│6 разр. - 1│ 2,4 │ 8 │

│башни со стыковкой и креплением │4 " - 1│ ──────── │ │

│ │ │ 2-22 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Установка на оголовок башни│4 разр. - 1│ 3,7 │ 9 │

│площадок, лестниц, прожекторов, мелких│3 " - 1│ ──────── │ │

│деталей (молниеотвода, датчика скорости│ │ 2-76 │ │

│ветра, стержня для предотвращения│ │ │ │

│выпадания каната из ручейка и др.) │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Запасовка каната стреловой оттяжкой│6 разр. - 1│ 4,4 │ 10 │

│с установкой инвентарной подставки,│4 " - 1│ ──────── │ │

│установкой катушки канатов на│ │ 4-07 │ │

│подставку, распусканием и распрямлением│ │ │ │

│канатов с подъемом свободных концов│ │ │ │

│каната на платформу │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Установка каната оттяжки подстрелка│ То же │ 3,9 │ 11 │

│на оголовок со снятием и установкой│ │ ──────── │ │

│кожуха, блочков запасовкой каната│ │ 3-61 │ │

│стреловой оттяжки │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Запасовка стрелового полиспаста с│ " │ 6 │ 12 │

│установкой, креплением и наматыванием│ │ ──────── │ │

│каната на барабан грузовой лебедки │ │ 5-55 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Подъем основания башни в│ " │ 12 │ 13 │

│вертикальное положение с закрепленной│ │ ──────── │ │

│внутри кабинной секцией с установкой│ │ 11-10 │ │

│прожекторов на основание башни,│ │ │ │

│проверкой перед подъемом креплений и│ │ │ │

│подтяжка болтов основания, установкой│ │ │ │

│стяжки на подкрановые пути, размоткой│ │ │ │

│каната, запасовкой каната подъема│ │ │ │

│траверсы, отсоединением обоймы│ │ │ │

│монтажного полиспаста, стыковкой│ │ │ │

│подкосов башни с двуногой стойкой,│ │ │ │

│установкой ограждений после подъема│ │ │ │

│башни, демонтажем инвентарной подставки│ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Установка и снятие инвентарной опоры│4 разр. - 1│ 3,9 │ 14 │

│с креплением и разборкой │3 " - 1│ ──────── │ │

│ │ │ 2-91 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение, спуск и закрепление│4 разр. - 1│ 1,2 │ 15 │

│обоймы монтажного полиспаста │3 " - 1│ ──────── │ │

│ │ │ 0-89,4 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Запасовка грузового каната на│6 разр. - 1│ 2,5 │ 16 │

│вспомогательную лебедку и перепасовка│4 " - 1│ ──────── │ │

│полиспаста │ │ 2-31 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Наращивание башни из отдельных│ То же │ 32 │ 17 │

│секций: с присоединением секций к│ │ ──────── │ │

│инвентарной опоре, установкой секций в│ │ 29-60 │ │

│вертикальное положение, выдвижением│ │ │ │

│башни, стыковкой и соединением секций│ │ │ │

│башни, отсоединением секций от│ │ │ │

│инвентарной опоры и подъемом вместе с│ │ │ │

│башней вверх, отсоединением коушей от│ │ │ │

│поднятой секции и присоединение к│ │ │ │

│монтируемой секции; установкой│ │ │ │

│диагональных балок с последующей│ │ │ │

│установкой башни на них │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Сборка стрелы из отдельных секций с│ " │ 4,2 │ 18 │

│укладкой частей стрелы на подкрановые│ │ ──────── │ │

│пути, стыковкой секций стрелы пальцами │ │ 3-89 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Перепасовка каната в рабочее│ " │ 9,7 │ 19 │

│положение с заводкой грузового каната│ │ ──────── │ │

│через натяжное устройство и│ │ 8-97 │ │

│направляющие стрелы, сматывание каната│ │ │ │

│с катушек и перематывание каната на│ │ │ │

│грузовую лебедку │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Присоединение стрелы к башне с│ " │ 3,3 │ 20 │

│подъемом стрелы к проушинам оголовка и│ │ ──────── │ │

│креплением стрелы к проушинам башни│ │ 3-05 │ │

│пальцами │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Запасовка каната стреловой оттяжки│6 разр. - 1│ 14 │ 21 │

│в рабочее положение с присоединением│4 " - 1│ ──────── │ │

│коушей с установкой устройства против│ │ 12-95 │ │

│опрокидывания, запасовка стрелового│ │ │ │

│каната, запасовка грузовой подвески с│ │ │ │

│присоединением каретки и подвески к│ │ │ │

│стреле, подъемом стрелы в рабочее│ │ │ │

│положение │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Установка площадки, лестниц входа в│4 разр. - 1│ 11 │ 22 │

│башню контргруза кабельного барабана,│3 " - 1│ ──────── │ │

│переходной площадки на ходовой раме и│ │ 8-20 │ │

│ограждения контргруза кабельного│ │ │ │

│барабана │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Частичный монтаж электрооборудования│ 5 разр. │ 17 │ 23 │

│с подключением монтажного пульта│(электро- │ ──────── │ │

│управления, подключением│монтажник) │ 15-47 │ │

│токоподводящего кабеля поворотной│ │ │ │

│платформы, разводкой кабеля и│ │ │ │

│подключением к ходовой части крана,│ │ │ │

│установкой клеммной коробки,│ │ │ │

│распределением кабеля по длине│ │ │ │

│основания башни, распределением кабеля│ │ │ │

│по стреле и установкой сигнальной│ │ │ │

│аппаратуры, подключением клеммной│ │ │ │

│коробки и установкой конечного│ │ │ │

│выключателя вылета стрелы │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление крана от рельсовых│6 разр. - 1│ 8,1 │ 24 │

│путей, опробование, устранение дефектов│4 " - 1│ ──────── │ │

│монтажа, регулирование механизмов │ │ 7-49 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Испытание крана в соответствии с│ 6 разр. │ 7,9 │ 25 │

│требованиями Госгортехнадзора и сдача в│ │ ──────── │ │

│эксплуатацию │ │ 8-37 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 4,1 │ 26 │

│монтажных приспособлений на автомобиль│ │ ──────── │ │

│и разгрузка с автомобиля │ │ 2-62 │ │

└───────────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴─────┘

**§ Е35-34. Демонтаж башенного крана КБ-602
грузоподъемностью 25 т на укрупненные узлы**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌───────────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬─────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────- │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Демонтаж крана │ - │ 161,9 │ 1 │

│ │ │ ────── │ │

│ │ │ 142-82 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка крана в удобное│6 разр. - 1│ 11 │ 2 │

│ положение, крепление крана к│4 " - 1│ ────── │ │

│ рельсовому пути, отсоединение и снятие│ │ 10-18 │ │

│ площадки входа в башню, лестницы│ │ │ │

│ входа, ограничителя вылета стрелы,│ │ │ │

│ контргруза кабельного барабана │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Опускание стрелы вертикально вниз с│ То же │ 7,1 │ 3 │

│ отсоединением крюковой подвески и│ │ ────── │ │

│ устройства против запрокидывания,│ │ 6-57 │ │

│ снятие прожекторов с оголовка стрелы,│ │ │ │

│ отсоединением коушей стреловой оттяжки│ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Запасовка грузового каната,│ " │ 7,1 │ 4 │

│ опускание стрелы, развертывание и│ │ ────── │ │

│ закрепление площадки основания башни,│ │ 6-57 │ │

│ перемотка стрелового каната на│ │ │ │

│ вспомогательную лебедку │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение стрелы от башни,│ " │ 8 │ 5 │

│ опускание ее на землю и разборка│ │ ────── │ │

│ стрелы на секции │ │ 7-40 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Запасовка каната подъема траверсы│4 разр. - 1│ 12,5 │ 6 │

│ на стреловую лебедку, установка│3 " - 1│ ────── │ │

│ инвентарной катушки на опору,│ │ 9-31 │ │

│ перемотка грузового каната на│ │ │ │

│ инвентарную катушку, запасовка│ │ │ │

│ монтажного полиспаста │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Установка диагональных балок в│6 разр. - 1│ 32,5 │ 7 │

│ демонтажное положение, опускание│4 " - 1│ ────── │ │

│ демонтируемой секции и ее состыковка с│ │ 30-06 │ │

│ фланцами инвентарной опоры,│ │ │ │

│ расстыковка демонтируемой секции от│ │ │ │

│ вышестоящей, опускание секции в│ │ │ │

│ горизонтальное положение, отсоединение│ │ │ │

│ секции от инвентарной опоры │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Установка инвентарной опоры на│4 разр. - 1│ 3,5 │ 8 │

│ подкрановый путь, отсоединение и│3 " - 1│ ────── │ │

│ снятие инвентарной опоры с│ │ 2-61 │ │

│ перемещением │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Перемотка каната на монтажную│6 разр. - 1│ 11,5 │ 9 │

│ лебедку, запасовка монтажного│4 " - 1│ ────── │ │

│ полиспаста, отсоединение подкоса от│ │ 10-64 │ │

│ двуногой стойки, установка инвентарной│ │ │ │

│ подставки, опускание основания башни в│ │ │ │

│ горизонтальное положение │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление плит противовеса от│4 разр. - 1│ 3 │ 10 │

│ поворотной платформы, снятие и│3 " - 1│ ────── │ │

│ установка их на площадку │ │ 2-24 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Опускание опорной (двуногой) стойки│6 разр. - 1│ │ 11 │

│ в горизонтальное (транспортное)│4 " - 1│ 2 │ │

│ положение со строповкой стойки и│ │ ────── │ │

│ выбиванием пальцев крепления стойки │ │ 1-85 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение верхней секции│ То же │ 2,1 │ 12 │

│ оголовка башни с перемещением │ │ ────── │ │

│ │ │ 1-94 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Снятие плит балласта с│4 разр. - 1│ 4,9 │ 13 │

│ опорно-ходовой части рамы │3 " - 1│ ────── │ │

│ │ │ 3-65 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Снятие ходовых тележек, перевод│6 разр. - 1│ 16 │ 14 │

│ флюгеров в транспортное положение с│4 " - 1│ ────── │ │

│ закреплением, подъемом опорной рамы,│ │ 14-80 │ │

│ установкой и разборкой инвентарной│ │ │ │

│ подставки │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Отсоединение основания башни от│ То же │ 16,5 │ 15 │

│ опорно-ходовой части крана,│ │ ────── │ │

│ присоединение опорной рамы к│ │ 15-26 │ │

│ транспортирующим устройствам,│ │ │ │

│ сматывание монтажных канатов с│ │ │ │

│ барабана лебедки, снятие кабельного│ │ │ │

│ барабана, закрепление передней части│ │ │ │

│ рамы к автомашине, установка и│ │ │ │

│ разборка инвентарной подставки │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Открепление площадок и лестниц от│4 разр. - 1│ 7,1 │ 16 │

│ основания башни │5 " - 1│ ────── │ │

│ │ │ 5-29 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Частичный демонтаж │ 5 разр. │ 13 │ 17 │

│ электрооборудования с переключением│(электро- │ ────── │ │

│ силового кабеля на выносной пульт│монтажник) │ 11-83 │ │

│ управления, отсоединением│ │ │ │

│ осветительных проводов, арматуры,│ │ │ │

│ отключение и отсоединение силового│ │ │ │

│ питающего кабеля │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼─────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 4,1 │ 18 │

│ монтажных приспособлений на автомобиль│ │ ────── │ │

│ и разгрузка с автомобиля │ │ 2-62 │ │

└───────────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴─────┘

**§ Е35-35. Монтаж башенных кранов КБ-573, КБ-573А
грузоподъемностью 10 т из укрупненных узлов**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌─────────────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────- │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ │ - │ 158,1 │ 1 │

│ Монтаж крана │ │ ─────── │ │

│ │ │ 144-93 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Укладка пластин под нижнюю секцию на│6 разр. - 1│ 26 │ 2 │

│ готовый фундамент с нивелировкой,│4 " - 1│ ─────── │ │

│ установка нижней секции на анкерные│ │ 24-05 │ │

│ болты и крепление ее к фундаменту,│ │ │ │

│ нивелировка секции под заливку │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Установка монтажной стойки в сборе с│ То же │ 9,3 │ 3 │

│ лебедкой в вертикальное положение с│ │ ─────── │ │

│ заводкой штырей ее в пазы фланцев нижней│ │ 8-60 │ │

│ секции и их крепление; установка и│ │ │ │

│ закрепление монтажной люльки на│ │ │ │

│ монтажной стойке │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Установка и закрепление опорного- │6 разр. - 1│ 17,5 │ 4 │

│ поворотного узла в сборе на нижнюю │4 " - 1│ ─────── │ │

│ нижнюю секцию, установка балансиров │ │ 16-19 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Установка и закрепление кабины│ То же │ 3,5 │ 5 │

│ машиниста на площадке поворотной секции│ │ ─────── │ │

│ опорно-поворотного узла │ │ 3-24 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Установка и закрепление оголовка│ " │ 7,5 │ 6 │

│ башни на опорно-поворотном узле │ │ ─────── │ │

│ │ │ 6-94 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Сборка противовесной консоли из двух│ " │ 9,6 │ 7 │

│ частей в сборе с грузовыми лебедками,│ │ ─────── │ │

│ соединение и закрепление ее на оголовке │ │ 8-88 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Сборка стрелы из отдельных секций с│ " │ 21 │ 8 │

│ установкой грузовой тележки, соединение│ │ ─────── │ │

│ и закрепление стрелы на оголовке │ │ 19-43 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Соединение между сбой звеньев│ " │ 4,2 │ 9 │

│ расчала, серег и траверс противовеса и│ │ ─────── │ │

│ стрелы, присоединение и натягивание│ │ 3-89 │ │

│ расчала стрелы и консоли противовеса │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Загрузка и закрепление блоков│4 разр. - 1│ 3,2 │ 10 │

│ контргруза на консоли противовеса │3 " - 1│ ─────── │ │

│ │ │ 2-38 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Запасовка канатов согласно схемам│6 разр. - 1│ 15,5 │ 11 │

│ запасовки: грузового на лебедки, блоки,│4 " - 1│ ─────── │ │

│ крюковую обойму и тележку; передвижение│ │ 14-34 │ │

│ грузовой тележки, монтажного для│ │ │ │

│ наращивания башни │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Монтаж электрооборудования, │ 5 разр. │ 24 │ 12 │

│ осветительных приборов, арматуры и│(электро- │ ─────── │ │

│ приборов безопасности с регулировкой│монтажник) │ 21-84 │ │

│ всей аппаратуры, присоединение питающего│ │ │ │

│ силового кабеля │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Опробование крана, устранение│6 разр. - 1│ 8,8 │ 13 │

│ дефектов монтажа и регулирование│4 " - 1│ ─────── │ │

│ механизмов │ │ 8-14 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Испытание крана в соответствии с│ 6 разр. │ 4,5 │ 14 │

│ требованиями Госгортехнадзора и сдача в│ │ ─────── │ │

│ эксплуатацию │ │ 4-77 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 3,5 │ 15 │

│ монтажных приспособлений на автомобиль и│ │ ─────── │ │

│ разгрузка с автомобиля │ │ 2-24 │ │

└─────────────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────┘

**Примечания:** 1. На установку связи крепления крана (рамы связи и балки) в одном оконном проеме принимать на одну связь Н.в. 28,5 чел.-ч, Расц. 26-36. Состав звена монтажников строительных машин и механизмов 6 разр. - 1, 4 разр. - 1 (ПР-1). 2. На установку связи крепления крана (рамы связи и балки) в двух оконных проемах принимать на одну связь Н.вр. 69 чел.-ч, Расц. 63-83. Состав звена монтажников строительных машин и механизмов 6 разр. - 1, 4 разр. - 1 (ПР-2).

**§ Е35-36. Монтаж промежуточных секций башенных кранов КБ-573,
КБ-573А**

**Нормы времени и расценки на 1 промежуточную секцию**

┌──────────────────────────────────────────┬───────────┬──────────┬─────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────-│ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Монтаж секции │ - │ 13,92 │ 1 │

│ │ │ ──────- │ │

│ │ │ 12-66,8 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка промежуточной секции под│6 разр. - 1│ 1,2 │ 2 │

│стрелой крана, опускание траверсы вниз,│4 " - 1│ ──────- │ │

│строповка секции и подъем ее на│ │ 1-11 │ │

│необходимую высоту │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Открепление опорно-поворотного узла от│ То же │ 2 │ 3 │

│нижней секции (промежуточной), поднятие│ │ ──────- │ │

│верхней части крана с промежуточной│ │ 1-85 │ │

│секцией до посадки ее на штыри замков│ │ │ │

│монтажной стойки │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Перемещение тележки с подвешенной на│ " │ 0,62 │ 4 │

│ней промежуточной секцией в проем башни │ │ ──────- │ │

│ │ │ 0-57,4 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Опускание верхней части крана вместе с│ " │ 5,5 │ 5 │

│застропованной секцией на фланцы нижней│ │ ──────- │ │

│(промежуточной) секции с временным│ │ 5-09 │ │

│креплением секции с помощью монтажных│ │ │ │

│пальцев; посадка верхней части крана на│ │ │ │

│верхние фланцы монтируемой секции;│ │ │ │

│окончательное крепление верхних и нижних│ │ │ │

│фланцев монтируемой секции │ │ │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Расстроповка смонтированной секции│4 разр. - 1│ 1,2 │ 6 │

│башни и выведение траверсы за габариты│3 " - 1│ ──────- │ │

│башни │ │ 0-89,4 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼─────┤

│ Поднятие монтажной стойки на высоту│6 разр. - 1│ 3,4 │ │

│одной секции с помощью монтажной лебедки и│4 " - 1│ ──────- │ 7 │

│закрепление ее в пазах нижних фланцев│ │ 3-15 │ │

│смонтированной секции, перепасовка канатов│ │ │ │

│монтажной лебедки для нового рабочего│ │ │ │

│положения │ │ │ │

└──────────────────────────────────────────┴───────────┴──────────┴─────┘

**§ Е35-37. Демонтаж башенных кранов КБ-573, КБ-573А
грузоподъемностью 10 т на укрупненные узлы**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌───────────────────────────────────────────────┬───────────┬───────┬───┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│───────│ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├───────────────────────────────────────────────┼───────────┼───────┼───┤

│ Демонтаж крана │ - │ 82,7 │1 │

│ │ │───────│ │

│ │ │ 71-73 │ │

├───────────────────────────────────────────────┼───────────┼───────┼───┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Ограждение монтажной площадки, опускание│4 разр. - 1│ 4,2 │2 │

│крюковой обоймы, закрепление траверсы и подача│3 " - 1│───────│ │

│балласта под стрелу │ │ 3-13 │ │

├───────────────────────────────────────────────┼───────────┼───────┼───┤

│Стопорение стрелы крана; распасовка канатов:│ То же │ 13,5 │3 │

│грузового, передвижения грузовой тележки,│ │───────│ │

│монтажного, ограничителя высоты подъема крюка│ │ 10-06 │ │

│со складыванием их в бухту; запасовка│ │ │ │

│укороченного каната на лебедку монтажной стойки│ │ │ │

│для демонтажных работ │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────────┼───────────┼───────┼───┤

│ Отсоединение блоков контргруза от консоли,│ " │ 2,6 │4 │

│снятие их с консоли и укладка под временную│ │───────│ │

│опору для демонтажа консоли противовеса и│ │ 1-94 │ │

│стрелы │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────────┼───────────┼───────┼───┤

│ Отсоединение стрелового расчала от оголовка│6 разр. - 1│ 6,1 │5 │

│крана и опускание стрелы на временную опору,│4 " - 1│───────│ │

│разъединение расчала на 3 звена, крепление│ │ 5-64 │ │

│звеньев к секциям стрелы, отсоединение│ │ │ │

│консольного расчала от оголовка и опускание│ │ │ │

│консоли на опору, разъединение расчала на 2│ │ │ │

│звена, крепление звеньев к секциям консоли│ │ │ │

│противовеса │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────────┼───────────┼───────┼───┤

│ Отсоединение и снятие головной секции│ То же │ 9,5 │6 │

│стрелы, отсоединение и снятие стрелы с│ │───────│ │

│опорно-поворотного узла, разборка ее на секции│ │ 8-79 │ │

│со снятием грузовой тележки │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────────┼───────────┼───────┼───┤

│ Отсоединение и снятие противовесной консоли│ " │ 7,8 │7 │

│с опорно-поворотного узла, разборка консоли на│ │───────│ │

│две секции без снятия грузовых лебедок │ │ 7-22 │ │

├───────────────────────────────────────────────┼───────────┼───────┼───┤

│ Отсоединение и снятие оголовка с│ " │ 4,9 │8 │

│опорно-поворотного узла │ │───────│ │

│ │ │ 4-53 │ │

├───────────────────────────────────────────────┼───────────┼───────┼───┤

│ Отсоединение и снятие монтажной люльки и│ " │ 6,9 │9 │

│монтажной стойки в сборе с лебедкой │ │───────│ │

│ │ │ 6-38 │ │

├───────────────────────────────────────────────┼───────────┼───────┼───┤

│ Отсоединение и снятие с площадки│ " │ 1,3 │10 │

│опорно-поворотного узла кабины машиниста │ │───────│ │

│ │ │ 1-20 │ │

├───────────────────────────────────────────────┼───────────┼───────┼───┤

│ Открепление и снятие опорно-поворотного узла│ " │ 2,6 │11 │

│в сборе с верхней секцией, снятие балансиров │ │───────│ │

│ │ │ 2-41 │ │

├───────────────────────────────────────────────┼───────────┼───────┼───┤

│Открепление и снятие нижней секции башни с│ " │ 11,5 │12 │

│анкерных болтов фундамента, снятие пластин │ │───────│ │

│ │ │ 10-64 │ │

├───────────────────────────────────────────────┼───────────┼───────┼───┤

│ Демонтаж электрооборудования, осветительных│5 разр. │ 8,3 │13 │

│проводов, арматуры и приборов безопасности,│(электро- │───────│ │

│отсоединение силового питающего кабеля │монтажник) │ 7-55 │ │

├───────────────────────────────────────────────┼───────────┼───────┼───┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и монтажных│ 2 разр. │ 3,5 │14 │

│приспособлений на автомобиль и разгрузка с│ │───────│ │

│автомобиля │ │ 2-24 │ │

└───────────────────────────────────────────────┴───────────┴───────┴───┘

**Примечания:** 1. На снятие связи крепления крана (рамы связи и балки) в одном оконном проеме принимать Н.вр. 15 чел.-ч, Расц. 13-88 на одну связь. Состав звена монтажников строительных машин и механизмов 6 разр. - 1, 4 разр. - 1 (ПР-1). 2. На снятие связи крепления крана (рамы связи и балки) в двух оконных проемах принимать Н.вр. 41 чел.-ч, Расц. 37-93 на одну связь. Состав звена монтажников строительных машин и механизмов 6 разр. - 1, 4 разр. - 1 (ПР-2).

**§ Е35-38. Демонтаж промежуточных секций башенных кранов КБ-573,
КБ-573А**

**Нормы времени и расценки на 1 промежуточную секцию**

┌─────────────────────────────────────────┬───────────┬───────────┬─────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────-│ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Демонтаж секций │ - │ 10 │ 1 │

│ │ │ ─────── │ │

│ │ │ 9-11,8 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Открепление и опускание монтажной│6 разр. - 1│ 4,1 │ 2 │

│стойки на одну промежуточную секцию и│4 " - 1│ ─────── │ │

│закрепление ее в пазах нижних фланцев,│ │ 3-79 │ │

│перепасовка канатов монтажной лебедки для│ │ │ │

│нового рабочего положения │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Выведение траверсы со стропами выше│4 разр. - 1│ 0,76 │ 3 │

│демонтируемой секции и строповка секции │3 " - 1│ ─────── │ │

│ │ │ 0-56,6 │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Отсоединение нижних и верхних фланцев│6 разр. - 1│ 3 │ 4 │

│демонтируемой секции; подъем│4 " - 1│ ─────── │ │

│опорно-поворотного узла вместе с│ │ 2-78 │ │

│демонтируемой секцией на необходимую│ │ │ │

│высоту с посадкой на штыри монтажной│ │ │ │

│стойки; выдвижение тележки с│ │ │ │

│промежуточной секцией за габарит башни │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Опускание опорно-поворотного узла│ То же │ 1,5 │ 5 │

│вместе со стрелой и снятой и выдвинутой в│ │ ─────── │ │

│сторону секцией на нижележащую│ │ 1-39 │ │

│промежуточную секцию и крепление его │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼─────┤

│ Заведение крюковой обоймы в траверсу и│ " │ 0,64 │ 6 │

│опускание демонтируемой секции на землю │ │ ─────── │ │

│ │ │ 0-59,2 │ │

└─────────────────────────────────────────┴───────────┴───────────┴─────┘

**§ Е35-39. Монтаж башенных кранов МСК-10-20
грузоподъемностью 10 т из укрупненных узлов**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌────────────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬─────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ────────- │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Монтаж крана │ - │ 103,9 │ 1 │

│ │ │ ─────── │ │

│ │ │ 92-99 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка опорно-ходовой части крана│6 разр. - 1│ 8,6 │ 2 │

│буксирным автомобилем между рельсами│4 " - 1│ ─────── │ │

│подкранового пути; отсоединение ее от│ │ 7-96 │ │

│тягача и транспортной обвязки с│ │ │ │

│разведением опорных балок с ходовыми│ │ │ │

│тележками на ширину подкранового пути и│ │ │ │

│закрепление их тягами; опускание и│ │ │ │

│крепление к рельсовому пути одной│ │ │ │

│стороны ходовой части │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Сборка башни из двух частей и│6 разр. - 1│ 9,1 │ 3 │

│соединение ее с опорно-ходовой частью│4 " - 1│ ─────── │ │

│крана │ │ 8-42 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Сборка стрелы из двух частей,│ То же │ 7,1 │ 4 │

│присоединение ее к головке башни и│ │ ─────── │ │

│крепление │ │ 6-57 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Установка и закрепление опорной│4 разр. - 1│ 2,2 │ 5 │

│стойки на поворотной платформе │3 " - 1│ ─────── │ │

│ │ │ 1-64 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Растяжка и закрепление стреловых│ То же │ 5 │ 6 │

│оттяжек, установка дополнительных│ │ ─────── │ │

│оттяжек │ │ 3-73 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Запасовка стрелового полиспаста│6 разр. - 1│ 12,5 │ 7 │

│согласно схеме запасовки │4 " - 1│ ─────── │ │

│ │ │ 11-56 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Установка и закрепление подстрелка в│ То же │ 4,2 │ 8 │

│рабочее положение, установка укосины на│ │ ─────── │ │

│опорной стойке │ │ 3-89 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Окончательная установка и закрепление│ " │ 5,9 │ 9 │

│на рельсовом пути опорно-ходовой части│ │ ─────── │ │

│крана с помощью стреловой лебедки со│ │ 5-46 │ │

│снятием пневмоколес │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Загрузка и закрепление балласта на│4 разр. - 1│ 6,8 │ 10 │

│поворотной платформе с подсоединением│3 " - 1│ ─────── │ │

│рабочих оттяжек к платформе │ │ 5-07 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Запасовка грузового каната на блоки│6 разр. - 1│ 6,2 │ 11 │

│стрелы, крюковой обоймы и барабан│4 " - 1│ ─────── │ │

│лебедки │ │ 5-74 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Подъем башни в вертикальное положение│ То же │ 4,4 │ 12 │

│и крепление ее к портальной стойке │ │ ─────── │ │

│ │ │ 4-07 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Открепление стрелы от башни и│6 разр. - 1│ 2,5 │ 13 │

│поднятие ее в рабочее положение с│4 " - 1│ ─────── │ │

│подсоединением расчалов стрелового│ │ 2-31 │ │

│полиспаста со стрелой и перепасовкой│ │ │ │

│концов канатов │ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Выдвижение и закрепление фонаря│4 разр. - 1│ 2,1 │ 14 │

│кабины управления │3 " - 1│ ─────── │ │

│ │ │ 1-56 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Частичный монтаж электрооборудования,│ 5 разр. │ 9,6 │ 15 │

│осветительных проводов и арматуры с│(электро- │ ─────── │ │

│регулировкой всей аппаратуры,│монтажник) │ 8-74 │ │

│подсоединением силового питающего кабеля│ │ │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Открепление крана от рельсовых путей,│6 разр. - 1│ 8,5 │ 16 │

│опробование, регулирование узлов и│4 " - 1│ ─────── │ │

│устранение выявленных неисправностей │ │ 7-86 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Испытание крана в соответствии с│ 6 разр. │ 6 │ 17 │

│требованиями Госгортехнадзора и сдача│ │ ─────── │ │

│его в эксплуатацию │ │ 6-36 │ │

├────────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 3,2 │ 18 │

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │ ─────── │ │

│разгрузка с автомобиля │ │ 2-05 │ │

└────────────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴─────┘

**§ Е35-40. Демонтаж башенных кранов МСК-10-20
грузоподъемностью 10 т на укрупненные узлы**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌─────────────────────────────────────────┬────────────┬───────────┬────┐

│ │ Монтажники │ │ │

│ │ строитель- │ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и │ ────────-│ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├─────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼────┤

│ Демонтаж крана │ - │ 80,4 │ 1 │

│ │ │ ────── │ │

│ │ │ 69-46 │ │

├─────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка крана в положение, удобное│6 разр. - 1 │ 1,5 │ 2 │

│для демонтажа, и крепление его к│4 " - 1 │ ────── │ │

│рельсовому пути противоугонными захватами│ │ 1-39 │ │

├─────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼────┤

│ Распасовка грузового каната с блоков│4 разр. - 1 │ 4,8 │ 3 │

│стрелы и крюковой обоймы с наматыванием│3 " - 1 │ ────── │ │

│его на барабан грузовой лебедки │ │ 3-58 │ │

├─────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼────┤

│ Открепление фонаря кабины и установка│ То же │ 1,8 │ 4 │

│его в демонтажное положение │ │ ────── │ │

│ │ │ 1-34 │ │

├─────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼────┤

│ Опускание стрелы вертикально вниз с│6 разр. - 1 │ 1,4 │ 5 │

│помощью стреловой лебедки и крепление ее│4 " - 1 │ ────── │ │

│к башне с помощью седла │ │ 1-30 │ │

├─────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼────┤

│ Перепасовка стрелового полиспаста в│4 разр. - 1 │ 4,7 │ 6 │

│демонтажное положение с использованием│ 3 " - 1 │ ────── │ │

│монтажных оттяжек │ │ 3-50 │ │

├─────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼────┤

│ Открепление башни от опорно-ходовой│6 разр. - 1 │ 3,3 │ 7 │

│части крана и опускание ее из│4 " - 1 │ ────── │ │

│вертикального положения на инвентарные│ │ 3-05 │ │

│козлы │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼────┤

│ Открепление и разгрузка балласта с│4 разр. - 1 │ 5,8 │ 8 │

│поворотной платформы крана │3 " - 1 │ ────── │ │

│ │ │ 4-32 │ │

├─────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼────┤

│ Открепление и подъем опорно-ходовой│6 разр. - 1 │ 4,9 │ 9 │

│части крана с помощью стреловой лебедки,│4 " - 1 │ ────── │ │

│установка и закрепление пневмоколес │ │ 4-53 │ │

├─────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼────┤

│ Укладка стрелового полиспаста на башню│6 разр. - 1 │ 12,5 │ 10 │

│крана, распасовка стрелового каната с│4 " - 1 │ ────── │ │

│наматыванием его на барабан стреловой│ │ 11-56 │ │

│лебедки │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼────┤

│ Опускание укосины и отсоединение│ То же │ 1,7 │ 11 │

│оттяжек, отсоединение стреловых оттяжек с│ │ ────── │ │

│укладкой на башню крана и опускание│ │ 1-57 │ │

│подстрелка │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼────┤

│ Отсоединение стрелы от башни крана и│ " │ 5,8 │ 12 │

│разборка ее на две части │ │ ────── │ │

│ │ │ 5-37 │ │

├─────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼────┤

│ Отсоединение башни от поворотной│ " │ 10 │ 13 │

│платформы и разборка ее на две части │ │ ────── │ │

│ │ │ 9-25 │ │

├─────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼────┤

│ Снятие укосины с опорной стойки,│4 разр. - 1 │ 4,6 │ 14 │

│отсоединение и снятие опорной стойки с│3 " - 1 │ ────── │ │

│поворотной платформы │ │ 3-43 │ │

├─────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼────┤

│ Частичный демонтаж электрооборудования│ 5 разр. │ 7 │ 15 │

│с отсоединением силового питающего│(электро- │ ────── │ │

│кабеля, осветительных проводов, арматуры│монтажник) │ 6-37 │ │

│и ограничителей │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼────┤

│ Открепление опорно-ходовой части крана│6 разр. - 1 │ 7,4 │ 16 │

│от рельсовых путей, соединение ее с│4 " - 1 │ ────── │ │

│тягачом, приведение опорно-ходовой части│ │ 6-85 │ │

│крана в транспортное положение │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼────────────┼───────────┼────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 3,2 │ 17 │

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │ ────── │ │

│разгрузка с автомобиля │ │ 2-05 │ │

└─────────────────────────────────────────┴────────────┴───────────┴────┘

**§ Е35-41. Монтаж башенных кранов МСК-250
грузоподъемностью 16 т из укрупненных узлов**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌───────────────────────────────────────┬────────────┬────────────┬─────┐

│ │ Монтажники │ │ │

│ │ строитель- │ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и │ ────────- │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Монтаж крана │ - │ 179,2 │ │

│ │ │ ─────- │ 1 │

│ │ │ 161-81 │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка трайлера между рельсами│4 разр. - 1 │ 6,3 │ 2 │

│подкранового пути, открепление│3 " - 1 │ ─────- │ │

│транспортируемой опорно-ходовой части│ │ 4-69 │ │

│башенного крана в сборе с поворотной│ │ │ │

│платформой, лебедками и другими│ │ │ │

│механизмами │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Снятие связей с задних ходовых│6 разр. - 1 │ 5,6 │ 3 │

│тележек, установка передних ходовых│4 " - 1 │ ─────- │ │

│тележек на поворотные флюгера,│ │ 5-18 │ │

│установка тяг и разведение поворотных│ │ │ │

│флюгеров на ширину подкрановых путей с│ │ │ │

│закреплением их тягами в рабочем│ │ │ │

│положении │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Установка опорно-ходовой части крана│ То же │ 6,3 │ 4 │

│в сборе с поворотной платформой и│ │ ─────- │ │

│механизмами на рельсовый путь и│ │ 5-83 │ │

│закрепление ее к рельсовому пути│ │ │ │

│противоугонными захватами │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Установка и закрепление на│ " │ 7 │ 5 │

│поворотной платформе монтажных стоек и│ │ ─────- │ │

│укосины с монтажным полиспастом │ │ 6-48 │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Загрузка плит балласта на поворотную│4 разр. - 1 │ 4,4 │ 6 │

│часть крана │3 " - 1 │ ─────- │ │

│ │ │ 3-28 │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Соединение портальной части башни с│6 разр. - 1 │ 7,6 │ 7 │

│поворотной платформой и установка│4 " - 1 │ ─────- │ │

│противоположного конца ее на│ │ 7-03 │ │

│инвентарные подставки │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Введение головной (телескопической)│ То же │ 11 │ 8 │

│части башни в сборе с кабиной│ │ ─────- │ │

│управления и подстрелком в портальную│ │ 10-18 │ │

│часть и закрепление ее пальцами в│ │ │ │

│проушинах основания башни с опусканием│ │ │ │

│башни на инвентарные подставки │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Установка и закрепление стреловых│ " │ 3,3 │ 9 │

│оттяжек (вант) на блоках подстрелка,│ │ ─────- │ │

│стреле и поворотной платформе │ │ 3-05 │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Укладка стрелы под башню,│ " │ 11 │ 10 │

│присоединение и наматывание│ │ ─────- │ │

│подтягивающего кареточного троса на│ │ 10-18 │ │

│барабан со снятием и установкой│ │ │ │

│кареточного барабана; соединение стрелы│ │ │ │

│с башней и опускание ее на подмости │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Присоединение монтажной площадки к│4 разр. - 1 │ 2,8 │ 11 │

│башне и закрепление │3 " - 1 │ ─────- │ │

│ │ │ 2-09 │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Запасовка грузового полиспаста на│6 разр. - 1 │ 20,5 │ 12 │

│грузовую лебедку и крюковую обойму;│4 " - 1 │ ─────- │ │

│зачаливание на барабане грузового│ │ 18-96 │ │

│каната; запасовка монтажного полиспаста│ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Подъем укосины и стоек крана в│6 разр. - 1 │ 11 │ 13 │

│монтажное положение с отсоединением│4 " - 1 │ ─────- │ │

│коушей короткого каната и удлинителя от│ │ 10-18 │ │

│поворотной платформы и снятием его;│ │ │ │

│опускание укосины в первоначальное│ │ │ │

│положение; закрепление коушей каната к│ │ │ │

│серьгам удлинителя и к поворотной│ │ │ │

│платформе; натяжение полиспаста │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Подъем башни в сборе со стрелой в│ То же │ 7,2 │ 14 │

│вертикальное положение с помощью│ │ ─────- │ │

│грузовой лебедки при верхнем положении│ │ 6-66 │ │

│укосины и крепление ее к проушинам│ │ │ │

│монтажных стоек │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Отсоединение головной части стрелы│ " │ 6 │ 15 │

│от башни, снятие транспортной│ │ ─────- │ │

│блокировки с выдвижной телескопической│ │ 5-55 │ │

│секции, выдвижение головной части башни│ │ │ │

│с помощью лебедки с одновременным│ │ │ │

│подъемом стрелы и опусканием укосины в│ │ │ │

│нижнее рабочее положение │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Установка в рабочее положение│ " │ 10,5 │ 16 │

│диагональных балок, опускание головной│ │ ─────- │ │

│части башни на опорные диагональные│ │ 9-71 │ │

│балки и закрепление ее │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Регулирование горизонтального │4 разр. - 1 │ 6 │ 17 │

│положения стрелы с помощью винтового│3 " - 1 │ ─────- │ │

│стрелоподъемного устройства; установка│ │ 4-47 │ │

│съемных раскосов в верхней передней│ │ │ │

│панели головки башни │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Подтягивание с помощью лебедки│6 разр. - 1 │ 2,6 │ 18 │

│крюковой обоймы к грузовой каретке до│4 " - 1 │ ─────- │ │

│упора и снятие блокировки крюковой│ │ 2-41 │ │

│обоймы; отсоединение грузовой каретки│ │ │ │

│от блокировочных проушин в основании│ │ │ │

│стрелы и выведение ее на рабочий вылет│ │ │ │

│с помощью кареточной лебедки │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Проверка натяжения верхней и нижней│ То же │ 3,2 │ 19 │

│ветвей каната грузовой каретки с│ │ ─────- │ │

│подтягиванием его с помощью ручной│ │ 2-96 │ │

│лебедки; проверка стопорной собачки;│ │ │ │

│опускание крюковой обоймы с помощью│ │ │ │

│грузовой лебедки на расстояние,│ │ │ │

│контролируемое ограничителем высоты│ │ │ │

│подъема крана │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Частичный монтаж электрооборудования,│ 5 разр. │ 26 │ 20 │

│осветительных проводов, арматуры и │(электро- │ ─────- │ │

│приборов безопасности с регулировкой│монтажник) │ 23-66 │ │

│всей аппаратуры, подсоединением сило- │ │ │ │

│вого питающего кабеля │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Открепление крана от рельсовых│6 разр. - 1 │ 11,5 │ 21 │

│путей, опробование, регулирование узлов│4 " - 1 │ ─────- │ │

│и устранение выявленных неисправностей │ │ 10-64 │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Испытание крана в соответствии с│ 6 разр. │ 6,2 │ 22 │

│требованиями Госгортехнадзора и сдача│ │ ─────- │ │

│его в эксплуатацию │ │ 6-57 │ │

├───────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┼─────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 3,2 │ 23 │

│монтажных приспособлений на автомобиль│ │ ─────- │ │

│и разгрузка с автомобиля │ │ 2-05 │ │

│ │ │ │ │

└───────────────────────────────────────┴────────────┴────────────┴─────┘

**§ Е35-42. Демонтаж башенных кранов МСК-250
грузоподъемностью 16 т на укрупненные узлы**

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌────────────────────────────────────────────┬───────────┬─────────┬────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│────────-│ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Демонтаж крана │ - │ 151,2 │ 1 │

│ │ │ ─────── │ │

│ │ │ 137-30 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Установка крана в удобное положение для│6 разр. - 1│ 1,5 │ 2 │

│демонтажа и крепление его к рельсовому пути│4 " - 1│ ─────── │ │

│противоугонными захватами │ │ 1-39 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Подъем крюковой обоймы в верхнее│ То же │ 3,9 │ 3 │

│предельное положение и перемещение грузовой│ │ ─────── │ │

│каретки до предела на минимальный вылет,│ │ 3-61 │ │

│фиксирование грузовой каретки в проушинах│ │ │ │

│основания стрелы, установка│ │ │ │

│предохранительной блокировки крюковой обоймы│ │ │ │

│на каретке │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Отсоединение и снятие съемных раскосов с│4 разр. - 1│ 1,7 │ 4 │

│передней панели башни │3 " - 1│ ─────── │ │

│ │ │ 1-27 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Отсоединение головной части башни от│6 разр. - 1│ 9,1 │ 5 │

│диагональных балок, подъем ее вверх,│4 " - 1│ ─────── │ │

│развертывание диагональных балок из рабочего│ │ 8-42 │ │

│положения в транспортное и закрепление их │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Опускание головной части башни с│ То же │ 10,5 │ 6 │

│одновременным опусканием стрелы и подъемом│ │ ─────── │ │

│укосины в верхнее положение, закрепление│ │ 9-71 │ │

│головной части башни с помощью пальцев в│ │ │ │

│проушинах портальной части башни, крепление│ │ │ │

│головной части стрелы к башне │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Открепление башни от монтажных стоек и│6 разр. - 1│ 6,9 │ 7 │

│опускание ее на инвентарные подставки │4 " - 1│ ─────── │ │

│ │ │ 6-38 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Опускание укосины и монтажных стоек крана│ То же │ 10,5 │ 8 │

│с ослаблением натяжения полиспаста и каната;│ │ ─────── │ │

│освобождение концов стрелового каната от│ │ 9-71 │ │

│поворотной платформы и стрелы; освобождение│ │ │ │

│концов каната от поворотной платформы и│ │ │ │

│присоединение их к серьгам каната удлинителя│ │ │ │

│укосины; закрепление коушей каната укосины к│ │ │ │

│проушинам поворотной платформы; натяжение│ │ │ │

│полиспаста │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Распасовка грузового полиспаста с│ " │ 20 │ 9 │

│грузовой лебедки и крюковой обоймы,│ │ ─────── │ │

│отсоединение с барабана грузового каната,│ │ 18-50 │ │

│распасовка монтажного полиспаста │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Отсоединение и снятие монтажной площадки│4 разр. - 1│ 1,1 │ 10 │

│с башни │3 " - 1│ ─────── │ │

│ │ │ 0-82 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Отсоединение стрелы от башни и опускание│6 разр. - 1│ 12 │ 11 │

│ее на подмости, снятие и установка│4 " - 1│ ─────── │ │

│кареточного барабана, отсоединение и│ │ 11-10 │ │

│размотка подтягивающего кареточного троса с│ │ │ │

│барабана, подъем и вывод стрелы │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Отсоединение и снятие оттяжек с блоков│ То же │ 2,6 │ 12 │

│подстрелка, стрелы, поворотной платформы и│ │ ─────── │ │

│закрепление их на башне │ │ 2-41 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Открепление головной части башни в сборе│ " │ 10 │ 13 │

│с подстрелком и кабиной управления,│ │ ─────── │ │

│выведение ее из портальной части башни │ │ 9-25 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Отсоединение и снятие портальной части│6 разр. - 1│ 8,5 │ 14 │

│башни с поворотной платформы │4 " - 1│ ─────── │ │

│ │ │ 7-86 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Снятие плит балласта с поворотной│4 разр. - 1│ 4,6 │ 15 │

│платформы │3 " - 1│ ─────── │ │

│ │ │ 3-43 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Отсоединение и снятие с поворотной│6 разр. - 1│ 6,5 │ 16 │

│платформы монтажных стоек и укосины │4 " - 1│ ─────── │ │

│ │ │ 6-01 │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Открепление опорно-ходовой части в сборе│ То же │ 4,6 │ 17 │

│с поворотной платформой, лебедками и другими│ │ ─────── │ │

│механизмами от рельсовых путей, снятие│ │ 4-26 │ │

│передних ходовых тележек с поворотных│ │ │ │

│флюгеров, снятие ограничителя хода и│ │ │ │

│поперечной тяги │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│Установка опорно-ходовой части крана на│ " │ 12 │ 18 │

│трайлер, установка поворотных флюгеров и│ │ ─────── │ │

│задних тележек в транспортное положение,│ │ 11-10 │ │

│закрепление опорно-ходовой части крана в│ │ │ │

│сборе с поворотной платформой и механизмами│ │ │ │

│на трайлере │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Частичный демонтаж электрооборудования,│ 5 разр. │ 22 │ 19 │

│осветительных проводов, арматуры и приборов│(электро- │ ─────── │ │

│безопасности с отсоединением силового│монтажник) │ 20-02 │ │

│питающего кабеля │ │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 3,2 │ 20 │

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │ ─────── │ │

│разгрузка с автомобиля │ │ 2-05 │ │

└────────────────────────────────────────────┴───────────┴─────────┴────┘

**§ Е35-43. Устройство рельсовых путей башенных кранов
на отдельных деревянных полушпалах**

**Указания по применению норм**

Укладка рельсовых путей выполняется в строгом соответствии с "Инструкцией по устройству, эксплуатации и перебазированию подкрановых путей для строительных башенных кранов" (СН 78-79).

Материал балласта для пути принимается в зависимости от имеющегося в наличии: песок, щебень, гравий, гранулированный шлак, смесь щебня (гравия) с песком.

Нормы времени предусматривают устройство сплошного полотна при ширине колеи менее 4,5 м. При ширине колеи 4,5 м и св. предусмотрено раздельное полотно.

**Состав работы**

1. Планировка площадки земляного полотна и кювета (после подготовки их с помощью бульдозера) с приданием необходимого профиля и обеспечением заданных уклонов. 2. Приемка балласта на объекте, устройство балластной призмы с необходимым количеством перекидок. 3. Укладка полушпал и рельсов с подноской до 25 м, раскладкой полушпал на основание, растяжкой рельсов, их стыковкой и сболчиванием. 4. Пришивка рельсов и установка поперечных стяжек. 5. Выправка уложенного пути по уровню и шаблону. 6. Засыпка площади между полушпалами и с торцов балластным материалом на высоту 5 см, подштопка полушпал, рихтовка пути и выравнивание откосов.

**Состав звена**

 Монтер пути 5 разр. - 1

 " " 4 " - 1

 " " 3 " - 1

 " " 2 " - 2

**Нормы времени и расценки на 1 звено рельсового пути длиной 12,5 м**

┌───────────┬─────────┬──────────────┬────────────┬────────┬───────┬────┐

│ Марка │ Ширина │Профиль призмы│ Расход │ Н.вр. │ Расц. │ N │

│ рельсов │ колеи, │ │балласта, м,│ │ │ │

│ │ м, до │ │ до │ │ │ │

├───────────┼─────────┼──────────────┼────────────┼────────┼───────┼────┤

│ Р38 │ 4,5 │ Сплошная │ 28 │ 24 │ 17-66 │ 1 │

│ │ │ │ │ │ │ │

├───────────┼─────────┤ ├────────────┼────────┼───────┼────┤

│ Р43 │ 4,5 │ │ 31 │ 24,5 │ 18-03 │ 2 │

│ │ │ │ │ │ │ │

├───────────┼─────────┼──────────────┼────────────┼────────┼───────┼────┤

│ Р43 │ 6 │ Раздельная │ 20 │ 30 │ 22-08 │ 3 │

│ │ │ │ │ │ │ │

├───────────┼─────────┤ ├────────────┼────────┼───────┼────┤

│ Р50 │ 6 │ │ 22 │ 35,5 │ 26-13 │ 4 │

│ │ │ │ │ │ │ │

├───────────┼─────────┤ ├────────────┼────────┼───────┼────┤

│ Р65 │ 6 │ │ 24 │ 40,5 │ 29-81 │ 5 │

│ │ │ │ │ │ │ │

└───────────┴─────────┴──────────────┴────────────┴────────┴───────┴────┘

**Примечания:** 1. Нормы настоящего параграфа предусматривают устройство пути с балластным слоем из песка. При применении в качестве балластных материалов гравия или песчаных смесей Н.вр. и Расц. умножать на К=1,1 (ПР-1), а в случае применения щебня - на К=1,2 (ПР-2). 2. При устройстве закругления пути Н.вр. и Расц. умножать на К=1,2 (ПР-3).

**§ Е35-44. Разборка рельсовых путей башенных кранов
на отдельных деревянных полушпалах**

**Состав работы**

1. Очистка мест крепления рельсов от строительного мусора. 2. Расшивка пути, снятие поперечных стяжек и разборка стыков. 3. Снятие рельсов и выемка полушпал с отноской материалов на расстояние до 25 м и укладкой их в штабель.

**Состав звена**

 Монтер пути 4 разр. - 1

 " " 3 " - 1

 " " 2 " - 2

**Нормы времени и расценки на 1 звено рельсового пути длиной 12,5 м**

┌──────────────────┬────────────────────┬──────────┬──────────┬─────────┐

│ │ │ │ │ │

│ Марки рельсов │ Ширина колеи, м, │ Н.вр. │ Расц. │ N │

│ │ до │ │ │ │

│ │ │ │ │ │

├──────────────────┼────────────────────┼──────────┼──────────┼─────────┤

│ Р38, Р43, Р50 │ 4,5 │ 8,5 │ 5-89 │ 1 │

│ │ │ │ │ │

├──────────────────┼────────────────────┼──────────┼──────────┼─────────┤

│ Р50, Р65 │ 6 │ 11,5 │ 7-96 │ 2 │

│ │ │ │ │ │

└──────────────────┴────────────────────┴──────────┴──────────┴─────────┘

**Примечание.** Нормы настоящего параграфа предусматривают разборку рельсовых путей в летних условиях независимо от вида балластного материала. При разборке рельсовых путей в зимних условиях помимо коэффициентов, предусмотренных прил.2 к Общей части ЕНиР, следует применять к Н.вр. и Расц. коэффициенты в зависимости от вида балласта: при песке К=1,6 (ПР-1); при гравии или щебне К=2,2 (ПР-2), которыми учитываются сложность рыхления мерзлого грунта с отрывом примерзших шпал и металлических частей.

**§ Е35-45. Устройство инвентарных рельсовых путей башенных кранов
на железобетонных балках**

**Указания по применению норм**

Нормами предусмотрено устройство рельсовых путей на балках размерами по основанию от 0,75 до 0,9 м, по высоте от 0,32 до 0,45 м, длиной 6,25 м с креплением в поперечном направлении связями. Укладка верхнего строения пути осуществляется с помощью автомобильных кранов.

**Состав работы**

1. Планировка площадки земляного полотна с приданием необходимого профиля и обеспечением заданных уклонов. 2. Прием балласта на объекте, устройство балластной призмы с необходимым количеством перекидок. 3. Разметка оси подкранового пути с установкой маяков по длине. 4. Установка железобетонных балок с подкрановым рельсом по оси пути с нивелировкой и выверкой. 5. Соединение секций подкранового пути между собой с двух сторон накладками с затяжкой болтами и одновременным подтягиванием крепления рельс к железобетонным балкам. 6. Соединение секций подкранового пути в продольном направлении металлическими стяжками. 7. Подсыпка балласта с уплотнением трамбовкой по длине пути.

**Состав звена**

 Монтер пути 5 разр. - 1

 " " 4 " - 1

 " " 3 " - 2

 " " 2 " - 1

**Нормы времени и расценки на 1 звено рельсового пути длиной 6,25 м**

┌───────────┬─────────────┬───────────────┬────────────┬──────────┬─────┐

│ │ │ │ │ │ │

│ Марка │ Ширина │ Профиль │ Н.вр. │ Расц. │ N │

│ рельсов │ колеи, м │ призмы │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

├───────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────┼─────┤

│ Р50 │ 4,5 │ Сплошная │ 6,6 │ 4-94 │ 1 │

│ │ │ │ │ │ │

│─ ├─────────────┤ ├────────────┼──────────┼─────┤

│ │ 6 │ │ 7,8 │ 5-83 │ 2 │

│ │ │ │ │ │ │

├───────────┼─────────────┤ ├────────────┼──────────┼─────┤

│ Р65 │ 4,5 │ │ 7,3 │ 5-46 │ 3 │

│ │ │ │ │ │ │

├───────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────┼─────┤

│ Р43 │ 4,5 │ Раздельная │ 5,6 │ 4-19 │ 4 │

│ │ │ │ │ │ │

├───────────┼─────────────┤ ├────────────┼──────────┼─────┤

│ Р50 │ 4,5 │ │ 6,1 │ 4-56 │ 5 │

│ │ │ │ │ │ │

│─ ├─────────────┤ ├────────────┼──────────┼─────┤

│ │ 6 │ │ 6,8 │ 5-09 │ 6 │

│ │ │ │ │ │ │

└───────────┴─────────────┴───────────────┴────────────┴──────────┴─────┘

**Примечание.** Нормы настоящего параграфа предусматривают устройство пути с балластным слоем из песка. При применении в качестве балластных материалов гравия или песчаных смесей Н.вр. и Расц. умножать на К=1,1 (ПР-1), в случае применения щебня - К=1,2 (ПР-2).

**§ Е35-46. Разборка инвентарных рельсовых путей башенных кранов
на железобетонных балках**

**Состав работы**

1. Очистка мест соединения секций, окирковка их. 2. Разъединение и разболчивание секций и соединяющих связей в поперечном направлении. 3. Подъем секций с помощью домкратов, строповка их автокраном и укладка в штабель с транспортировкой до 25 м.

**Состав звена**

 Монтер пути 4 разр. - 1

 " " 3 " - 1

 " " 2 " - 2

**Нормы времени и расценки на одно звено рельсового пути длиной 6,25 м**

┌──────────────────┬───────────────────┬───────────┬──────────┬─────────┐

│ │ │ │ │ │

│ Марки рельсов │ Ширина колеи, м │ Н.вр. │ Расц. │ N │

│ │ │ │ │ │

├──────────────────┼───────────────────┼───────────┼──────────┼─────────┤

│ Р43, Р50 │ До 5 │ 1,2 │ 0-83,1 │ 1 │

│ │ │ │ │ │

├──────────────────┼───────────────────┼───────────┼──────────┼─────────┤

│ Р50, Р65 │ До 6 │ 2,5 │ 1-73 │ 2 │

│ │ │ │ │ │

└──────────────────┴───────────────────┴───────────┴──────────┴─────────┘

**Примечание.** Нормы настоящего параграфа предусматривают разборку рельсовых путей независимо от вида балластного материала.

**§ Е35-47. Установка и снятие тупиковых упоров
при устройстве и разборке рельсовых путей**

**Состав работы**

1. Установка тупиковых упоров. 2. Снятие тупиковых упоров.

**Состав звена**

 Монтер пути 4 разр. - 1

 " " 3 разр. - 1

**Нормы времени и расценки на 1 тупиковый упор**

┌──────────────────────────────┬─────────────┬─────────────┬────────────┐

│ Наименование работ │ Н.вр. │ Расц. │ N │

├──────────────────────────────┼─────────────┼─────────────┼────────────┤

│ Установка тупиковых упоров │ 0,24 │ 0-17,9 │ 1 │

│ │ │ │ │

├──────────────────────────────┼─────────────┼─────────────┼────────────┤

│ Снятие тупиковых упоров │ 0,14 │ 0-10,4 │ 2 │

│ │ │ │ │

└──────────────────────────────┴─────────────┴─────────────┴────────────┘

**§ Е35-48. Устройство заземления рельсового пути башенных кранов**

**Состав работы**

1. Подготовка площадки под устройство очагов заземления с разбивкой мест забивки заземлителей и прокладки шин заземления (перемычек). 2. Забивка вручную заземлителей из угловой стали сечением 60х60х6 мм или стальных труб диаметром 48-60 мм в грунт на глубину 2,5-3 м. 3. Установка перемычек.

**Состав звена**

[**Электромонтажник**](#sub_7) **- 3 разр.**

**Нормы времени и расценки на 1 заземление**

┌───────┬───────────────────────────────────────────┬──────────────┬────┐

│ │ │ │ │

│Группа │ Количество очагов заземления │ На каждый │ │

│грунтов│ │дополнительный│ │

│ │ │ очаг св. 3 │ │

│ │ │ добавлять │ │

│ ├────────────┬────────────────┬─────────────┤ │ │

│ │ 1 │ 2 │ 3 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

├───────┼─────┬──────┼────────┬───────┼──────┬──────┼──────┬───────┼────┤

│ │ Н.вр│ Расц.│ Н.вр. │ Расц. │ Н.вр.│ Расц.│Н.вр. │ Расц. │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├───────┼─────┼──────┼────────┼───────┼──────┼──────┼──────┼───────┼────┤

│ I │ 4 │ 2-80│ 5,3 │ 3-71 │ 7 │ 4-90│ 1,8 │ 1-26 │ 1 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├───────┼─────┼──────┼────────┼───────┼──────┼──────┼──────┼───────┼────┤

│ II │ 4,8│ 3-36│ 7,8 │ 5-46 │ 11,5│ 8-05│ 2,7 │ 1-89 │ 2 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├───────┼─────┼──────┼────────┼───────┼──────┼──────┼──────┼───────┼────┤

│ III │ 5,9│ 4-13│ 9,3 │ 6-51 │ 14,5│ 10-15│ 4 │ 2-80 │ 3 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├───────┼─────┴──────┼────────┴───────┼──────┴──────┼──────┴───────┼────┤

│ │ а │ б │ в │ г │ N │

│ │ │ │ │ │ │

└───────┴────────────┴────────────────┴─────────────┴──────────────┴────┘

**Примечания:** 1. Н.вр. и Расц. данной таблицы предусматривают устройство заземления рельсовых путей, состоящих из пяти звеньев. При другом количестве звеньев рельсового пути Н.вр. и Расц. на одно заземление следует увеличивать или уменьшать в зависимости от изменения количества звеньев из расчета Н.вр. 0,59 чел.-ч, а Расц. 0-41,3 на одно звено (ПР-1). 2. Приварка перемычек к стальным конструкциям должна нормироваться по сб. Е22-1.

**§ Е35-49. Погрузка башенных кранов на автотранспортные
средства и разгрузка с них**

**Указания по применению норм**

Раскладка узлов башенных кранов после демонтажа и перед монтажном производится в строгом соответствии с инструкцией по монтажу и демонтажу кранов для создания рациональных условий при погрузке и разгрузке их на монтажных площадках. Погрузка кранов на автотранспортные средства и разгрузка с них осуществляются монтажными кранами грузоподъемностью 16 т. Подача узлов нормами предусмотрена на расстояние до 10 м. В состав работ включены открывание и закрывание бортов автомобилей, крепление и раскрепление узлов, подкладывание подкладок под узлы и стропы. Сопровождение груза в пути нормируется по местным нормам ввиду различных условий перебазировки (класс дорог, расстояние перебазировки кранов, грузоподъемность автотранспортных средств, количественный состав автопоездов и др.). Нормами учтены погрузка и разгрузка центрального балласта, балласта противовеса.

**Состав работы**

1. Установка кранов в удобное положение для погрузки и выгрузки. 2. Строповка и расстроповка узлов и балласта. 3. Погрузка или выгрузка узлов и балласта с креплением и раскреплением.

**Состав звена**

 [Такелажник](#sub_7) 5 разр. - 1

 " 4 " - 2

**Нормы времени и расценки на 1 кран**

┌───────────────────────────────┬───────────────┬─────────────────┬─────┐

│ │ │ │ │

│ Марки кранов │ Погрузка │ Разгрузка │ │

│ ├───────┬───────┼───────┬─────────┤ │

│ │ Н.вр. │ Расц. │ Н.вр. │ Расц. │ │

├───────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼─────────┼─────┤

│ КБ-100, КБ-100.1, КБ-100.2,│ 11,5 │ 9-55 │ 5,4 │ 4-48 │ 1 │

│ КБ-100.ОС, КБ-100.ОА,│ │ │ │ │ │

│ КБ-100.ОАС, КБ-100.ОА-1С │ │ │ │ │ │

├───────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼─────────┼─────┤

│ КБ-100.3 │ 13 │ 10-79 │ 12 │ 9-96 │ 2 │

│ │ │ │ │ │ │

├───────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼─────────┼─────┤

│ КБ-160.2 (КБ-401, КБ-401А,│ 14 │ 11-62 │ 8,5 │ 7-06 │ 3 │

│ КБ-401Б, КБ-402, КБ-402Б,│ │ │ │ │ │

│ КБ-402В), КБк-160.2, (КБ-403,│ │ │ │ │ │

│ КБ-403А, КБ-403Б) │ │ │ │ │ │

├───────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼─────────┼─────┤

│ С-981 (КБ-306), С-981А│ 12 │ 9-96 │ 6,7 │ 5-56 │ 4 │

│ (КБ-306А) │ │ │ │ │ │

├───────────────────────────────┼───────┴───────┼───────┴─────────┼─────┤

│ │ а │ б │ N │

└───────────────────────────────┴───────────────┴─────────────────┴─────┘

**Глава 2. Монтаж и демонтаж прочих строительных машин**

**§ Е35-50. Монтаж мачтового подъемника ТП-3А**

**Состав работы**

1. Подготовка площадки под опорную раму подъемника. 2. Установка опорной рамы на площадку. 3. Подъем пневмоколес. 4. Подъем мачты подъемника в вертикальное положение и крепление ее на раме. 5. Запасовка грузового каната. 6. Испытание подъемника с регулировкой механизмов и сдача его в эксплуатацию.

**Нормы времени и расценки на 1 подъемник**

┌──────────────────────────┬────────────────────┬───────────┬───────────┐

│ Состав звена │ Высота │ Н. вр. │ Расц. │

│ монтажников │ подъемника, м │ │ │

│ строительных машин и │ │ │ │

│ механизмов │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────────────┼───────────┼───────────┤

│ 5 разр. - 1 │ 9 │ 3,8 │ 3-04 │

│ │ │ │ │

│ 4 " - 1 │ │ │ │

│ │ │ │ │

│ 3 " - 1 │ │ │ │

└──────────────────────────┴────────────────────┴───────────┴───────────┘

**Примечание.** На подключение электродвигателя и его заземление принимать на 1 подъемник Н.вр. 1,01 чел.-ч, Расц. 0-79,8, [электромонтажник](#sub_7) 4 разр. (ПР-1).

**§ Е35-51. Демонтаж мачтового подъемника ТП-3А**

**Состав работы**

1. Распасовка грузового каната. 2. Открепление мачты подъемника от рамы и опускание ее в горизонтальное положение. 3. Опускание пневмоколес. 4. Снятие опорной рамы с площадки.

**Нормы времени и расценки на 1 подъемник**

┌──────────────────┬───────────────────────┬──────────────┬─────────────┐

│ Состав звена │ Высота │ Н. вр. │ Расц. │

│ монтажников │ подъемника, м │ │ │

│ строительных │ │ │ │

│ машин и │ │ │ │

│ механизмов │ │ │ │

│ │ │ │ │

├──────────────────┼───────────────────────┼──────────────┼─────────────┤

│ 5 разр. - 1 │ 9 │ 2,5 │ 2-00 │

│ │ │ │ │

│ 4 " - 1 │ │ │ │

│ │ │ │ │

│ 3 " - 1 │ │ │ │

└──────────────────┴───────────────────────┴──────────────┴─────────────┘

**Примечание.** На отключение электродвигателя принимать на 1 подъемник Н.вр. 0,37 чел.-ч, Расц. 0-29,2, [электромонтажник](#sub_7) 4 разр. (ПР-1).

*Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 28 сентября 1989 г. N 139/327/20-46, настоящий сборник дополнен новыми параграфами после § Е35-51*

**§ Е35-51а. Монтаж мачтового подъемника ТП-9 грузоподъемностью
до 0,5 т из отдельных элементов**

**Нормы времени и расценки на 1 подъемник**

┌────────────────────────────────────┬──────────────────┬───────────┬───┐

│ Наименование и состав работ │ Монтажники │ Н.вр. │ N │

│ │строительных машин│ ──────── │ │

│ │ и механизмов │ Расц. │ │

│ │ │ │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ Монтаж подъемника │ - │ 27,25 │ 1 │

│ │ │ ──────── │ │

│ │ │ 22-18 │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ подготовка площадки под опор-│4 разр. - 1 │ 1,2 │ 2 │

│ ную раму с укладкой железобе-│3 " - 1 │ ──────── │ │

│ тонных плит │ │ 0-89,4 │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ установка опорной рамы │5 разр. - 1 │ 1,3 │ 3 │

│ │4 " - 1 │ ──────── │ │

│ │ │ 1-10 │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ установка монтажного подхвата,│4 разр. - 1 │ 2,8 │ 4 │

│ запасовка грузового каната,│3 " - 1 │ ──────── │ │

│ крепление вспомогательных ка-│ │ 2-09 │ │

│ натов │ │ │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ частичный монтаж электрообору-│4 разр. (электро-│ 1,9 │ 5 │

│ дования, осветительных прово-│монтажник │ ──────── │ │

│ дов, арматуры и приборов безо-│ │ 1-50 │ │

│ пасности с подсоединением си-│ │ │ │

│ лового питающего кабеля к сети│ │ │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ сборка мачты из отдельных сек-│5 разр. - 1 │ 11 │ 6 │

│ ций, крепление мачты к опорной│4 " - 1 │ ──────── │ │

│ раме │ │ 9-35 │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ крепление мачты к зданию │ То же │ 1,5 │ 7 │

│ │ │ ──────── │ │

│ │ │ 1-28 │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ установка грузовой каретки и│ То же │ 0,79 │ 8 │

│ выносной платформы │ │ ──────── │ │

│ │ │ 0-67,2 │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ запасовка грузового каната в│4 разр. - 1 │ 2,4 │ 9 │

│ блок на мачте подъемника и в│3 " - 1 │ ──────── │ │

│ блок на грузовой платформе,│ │ 1-79 │ │

│ закрепление каната зажимами │ │ │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ распасовка грузового каната с│ То же │ 0,59 │10 │

│ монтажного подхвата и лебедки │ │ ──────── │ │

│ │ │ 0-44 │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ снятие монтажного подхвата с│ " │ 0,34 │11 │

│ мачты │ │ ──────── │ │

│ │ │ 0-25,3 │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ опробование подъемника, устра-│5 разр. - 1 │ 1,3 │12 │

│ нение дефектов монтажа и регу-│4 " - 1 │ ──────── │ │

│ лирование механизмов │ │ 1-10 │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ испытание подъемника в соот-│5 разр. │ 1,2 │13 │

│ ветствии с требованиями Гос-│ │ ──────── │ │

│ гортехнадзора и сдача в эксп-│ │ 1-09 │ │

│ луатацию │ │ │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ погрузка инструмента, такелажа│2 разр. │ 0,84 │14 │

│ и монтажных приспособлений на│ │ ──────── │ │

│ автомобиль и разгрузка с авто-│ │ 0-53,8 │ │

│ мобиля │ │ │ │

└────────────────────────────────────┴──────────────────┴───────────┴───┘

**Примечание.** Монтаж подъемника предусмотрен с полным комплектом промежуточных секций (семь). При монтаже подъемника с меньшим количеством промежуточных секций комплексную Н.вр. и Расц. необходимо уменьшить из расчета на одну промежуточную секцию, Н.вр. 1,4 чел.-ч, Расц. - 1-19 (ПР-1).

*Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 28 сентября 1989 г. N 139/327/20-46, настоящий сборник дополнен новыми параграфами после § Е35-51*

**§ Е35-51б. Демонтаж мачтового подъемника ТП-9 грузоподъемностью
до 0,5 т на отдельные элементы**

**Нормы времени и расценки на 1 подъемник**

┌────────────────────────────────────┬──────────────────┬───────────┬───┐

│ Наименование и состав работ │ Монтажники │ Н.вр. │ N │

│ │строительных машин│ ──────── │ │

│ │ и механизмов │ Расц. │ │

│ │ │ │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ Демонтаж подъемника │ - │ 9,8 │ 1 │

│ │ │ ──────── │ │

│ │ │ 7-70 │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ распасовка грузового каната │4 разр. - 1 │ 0,54 │ 2 │

│ │3 " - 1 │ ──────── │ │

│ │ │ 0-40,2 │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ снятие с мачты каретки и вы-│ То же │ 0,41 │ 3 │

│ носной платформы │ │ ──────── │ │

│ │ │ 0-30,5 │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ отсоединение и снятие кронш-│ " │ 1,4 │ 4 │

│ тейнов крепления мачты к зда-│ │ ──────── │ │

│ нию │ │ 1-04 │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ отсоединение мачты от опорной│ " │ 0,88 │ 5 │

│ рамы │ │ ──────── │ │

│ │ │ 0-65,6 │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ разборка мачты на отдельные│5 разр. - 1 │ 4,2 │ 6 │

│ секции │4 " - 1 │ ──────── │ │

│ │ │ 3-57 │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ частичный демонтаж электрообо-│4 разр. (электро-│ 1,1 │ 7 │

│ рудования с отсоединением си-│монтажник) │ ──────── │ │

│ лового питающего кабеля, осве-│ │ 0-86,9 │ │

│ тительных проводов, арматуры и│ │ │ │

│ ограничителей │ │ │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ снятие опорной рамы в сборе с│4 разр. - 1 │ 0,43 │ 8 │

│ лебедкой и электрошкафом с│3 " - 1 │ ──────── │ │

│ площадки │ │ 0-32 │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────┼───────────┼───┤

│ погрузка инструмента, такелажа│2 разр. │ 0,84 │ 9 │

│ и монтажных приспособлений на│ │ ──────── │ │

│ автомобиль и разгрузка с авто-│ │ 0-53,8 │ │

│ мобиля │ │ │ │

└────────────────────────────────────┴──────────────────┴───────────┴───┘

**Примечание.** Демонтаж подъемника предусмотрен с полным комплектом промежуточных секций (семь). При демонтаже подъемника с меньшим количеством промежуточных секций комплексную Н.вр. и Расц. необходимо уменьшать из расчета на одну промежуточную секцию, Н.вр. - 0,59 чел.-ч, Расц. - 0-50,2 (ПР-1).

**§ Е35-52. Монтаж мачтового грузопассажирского
строительного подъемника ПГС-800-16**

**Нормы времени и расценки на 1 подъемник**

┌───────────────────────────────────────────┬───────────┬────────┬──────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│────────│ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼────────┼──────┤

│ Монтаж подъемника │ - │ 129,2 │ 1 │

│ │ │ ────── │ │

│ │ │ 107-86 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼────────┼──────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Разметка места установки подъемника на│5 разр. - 1│ 10 │ 2 │

│железобетонном основании, установка краном│4 " - 1│ ────── │ │

│машинного отделения в сборе с│ │ 8-50 │ │

│грузопассажирской кабиной и ограждением │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼────────┼──────┤

│ Сборка, установка и закрепление│4 разр. - 1│ 2,7 │ 3 │

│вспомогательной балки на крыше здания с│3 " - 1│ ────── │ │

│запасовкой монтажного каната в блок балки и│ │ 2-01 │ │

│на лебедку подъемника │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼────────┼──────┤

│ Подъем первой блок-секции мачты (две│5 разр. - 1│ 8,1 │ 4 │

│секции в сборе), установка ее и крепление│1 " - 1│ ────── │ │

│блок-секции кронштейном к зданию │ │ 6-89 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼────────┼──────┤

│ То же, второй блок-секции мачты │ То же │ 8,2 │ 5 │

│ │ │ ────── │ │

│ │ │ 6-97 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼────────┼──────┤

│ То же, третьей блок-секции мачты │ " │ 8,6 │ 6 │

│ │ │ ────── │ │

│ │ │ 7-31 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼────────┼──────┤

│ То же, четвертой блок-секции мачты │ " │ 9,1 │ 7 │

│ │ │ ────── │ │

│ │ │ 7-74 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼────────┼──────┤

│ То же, пятой блок-секции мачты │ " │ 9,4 │ 8 │

│ │ │ ────── │ │

│ │ │ 7-99 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼────────┼──────┤

│ То же, шестой блок-секции мачты │ " │ 9,5 │ 9 │

│ │ │ ────── │ │

│ │ │ 8-08 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼────────┼──────┤

│ То же, седьмой блок-секции мачты │ " │ 10 │ 10 │

│ │ │ ────── │ │

│ │ │ 8-50 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼────────┼──────┤

│ То же, восьмой блок-секции мачты │5 разр. - 1│ 10,5 │ 11 │

│ │4 " - 1│ ────── │ │

│ │ │ 8-93 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼────────┼──────┤

│ Подъем девятой головной блок-секции│ То же │ 10,5 │ 12 │

│(головная секция мачты в сборе с│ │ ────── │ │

│промежуточной), установка ее, крепление│ │ 8-93 │ │

│блок-секции кронштейном к зданию │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼────────┼──────┤

│ Запасовка канатов: грузового через блоки│4 разр. - 1│ 9,7 │ 13 │

│мачты и головку на барабан лебедки│3 " - 1│ ────── │ │

│машинного отделения и к кабине,│ │ 7-23 │ │

│ограничителя скорости и направляющего для│ │ │ │

│кабеля управления │ │ │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼────────┼──────┤

│ Частичный монтаж электрооборудования с│ 4 разр. │ 6,1 │ 14 │

│подсоединением силового питающего кабеля и│(электро- │ ────── │ │

│ограничителей, заземление подъемника │монтажник) │ 4-82 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼────────┼──────┤

│ Демонтаж монтажно-такелажной оснастки │4 разр. - 1│ 2,5 │ 15 │

│ │3 " - 1│ ────── │ │

│ │ │ 1-86 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼────────┼──────┤

│ Опробование подъемника, устранение│5 разр. -1 │ 7,6 │ 16 │

│выявленных неисправностей, регулирование│4 " -1 │ ────── │ │

│узлов и механизмов │ │ 6-46 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼────────┼──────┤

│ Испытание подъемника в соответствии с│ 5 разр. │ 5 │ 17 │

│требованиями Госгортехнадзора и сдача его в│ │ ────── │ │

│эксплуатацию │ │ 4-55 │ │

├───────────────────────────────────────────┼───────────┼────────┼──────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 1,7 │ 18 │

│монтажных приспособлений на автомобиль и│ │ ────── │ │

│разгрузка с автомобиля │ │ 1-09 │ │

└───────────────────────────────────────────┴───────────┴────────┴──────┘

**Примечание.** Комплексной Н.вр. и Расц. монтаж подъемника предусмотрен с максимально допустимым количеством секций мачты (9 блок-секций). При монтаже подъемника с меньшим количеством секций комплексная Н.вр. и Расц. должна соответственно корректироваться на величину Н.вр. и Расц. блок-секции, без которой производился монтаж.

**§ Е35-53. Демонтаж мачтового грузопассажирского строительного
подъемника ПГС-800-16**

**Нормы времени и расценки на 1 подъемник**

┌───────────────────────────────────────┬───────────┬───────────┬───────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ──────── │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────┤

│ Демонтаж подъемника │ - │ 62,2 │ 1 │

│ │ │ ────── │ │

│ │ │ 51-21 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│ Распасовка канатов: грузового,│4 разр. - 1│ 5,9 │ 2 │

│ограничителя скорости и направляющего│3 " - 1│ ────── │ │

│для кабеля управления │ │ 4-40 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────┤

│ Сборка, установка и закрепление│ То же │ 2,7 │ 3 │

│вспомогательной балки на крыше здания с│ │ ────── │ │

│запасовкой монтажного каната в блок│ │ 2-01 │ │

│балки и на лебедку подъемника │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────┤

│ Демонтаж кронштейна крепления 9-й│5 разр. - 1│ 5,9 │ 4 │

│головной блок-секции мачты к зданию;│4 " - 1│ ────── │ │

│открепление головной блок-секции и│ │ 5-02 │ │

│опускание ее вниз (головная секция│ │ │ │

│мачты в сборе с промежуточной) │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────┤

│ Демонтаж кронштейна крепления│ То же │ 5,6 │ 5 │

│восьмой блок-секции мачты (две секции в│ │ ────── │ │

│сборе) │ │ 4-76 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────┤

│ Демонтаж кронштейна крепления│ " │ 5,5 │ 6 │

│седьмой блок-секции мачты к зданию;│ │ ────── │ │

│открепление блок-секции и опускание ее│ │ 4-68 │ │

│вниз (две секции в сборе) │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────┤

│ То же, шестой блок-секции мачты │ " │ 5,3 │ 7 │

│ │ │ ────── │ │

│ │ │ 4-51 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────┤

│ То же, пятой блок-секции мачты │ " │ 4,6 │ 8 │

│ │ │ ────── │ │

│ │ │ 3-91 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────┤

│ То же, четвертой блок-секции мачты │5 разр. - 1│ 4,5 │ 9 │

│ │4 " - 1│ ────── │ │

│ │ │ 3-83 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────┤

│ То же, третьей блок-секции мачты │ То же │ 4,4 │ 10 │

│ │ │ ────── │ │

│ │ │ 3-74 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────┤

│ То же, второй блок-секции мачты │ " │ 3,9 │ 11 │

│ │ │ ────── │ │

│ │ │ 3-32 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────┤

│ То же, первой блок-секции мачты │ " │ 3,5 │ 12 │

│ │ │ ────── │ │

│ │ │ 2-98 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────┤

│ Демонтаж монтажно-такелажной │4 разр. - 1│ 2,5 │ 13 │

│оснастки │3 " - 1│ ────── │ │

│ │ │ 1-86 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────┤

│ Снятие машинного отделения в сборе с│5 разр. - 1│ 3,4 │ 14 │

│грузопассажирской кабиной и ограждением│4 " - 1│ ────── │ │

│с основания │ │ 2-89 │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────┤

│ Частичный демонтаж │ 4 разр. │ 2,8 │ 15 │

│электрооборудования с отсоединением│(электро- │ ────── │ │

│силового питающего кабеля и│монтажник) │ 2-21 │ │

│ограничителей │ │ │ │

├───────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────┤

│ Погрузка инструмента, такелажа и│ 2 разр. │ 1,7 │ 16 │

│монтажных приспособлений на автомобиль│ │ ────── │ │

│и разгрузка с автомобиля │ │ 1-09 │ │

└───────────────────────────────────────┴───────────┴───────────┴───────┘

**Примечание.** Комплексной Н.вр. и Расц. демонтаж подъемника предусмотрен с максимально допустимым количеством секций мачты (9 блок-секций). При демонтаже подъемника с меньшим количеством секций комплексная Н.вр. и Расц. должна соответственно корректироваться на величину Н.вр. и Расц. блок-секции, без которой производился демонтаж.

*Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР и Госкомтруда СССР от 18 декабря 1990 г. N 109/452, настоящий сборник дополнен новым параграфом после § Е35-53*

**§ Е35-53а. Монтаж консольно-балочных кранов К-1 (К-1М)
грузоподъемностью 0,3 т**

**Состав работы**

1. Установка передней стойки в вертикальное положение. 2. Установка и закрепление опорной рамы под заднюю стойку. 3. Установка задней стойки в вертикальное положение. 4. Укладка контргрузов. 5. Сборка и установка балки в рабочее положение. 6. Запасовка грузового каната. 7. Навешивание крюковой обоймы. 8. Соединение ограничителя скорости с двигателем механизма подъема. 9. Регулирование механизмов и опробование крана в работе. 10. Испытание крана в соответствии с требованиями Госгортехнадзора и сдача его в эксплуатацию.

**Норма времени и расценка на 1 кран**

┌───────────────────────────────────────────────┬───────────┬───────────┐

│ Состав звена монтажников строительных │ Н. вр. │ Расц. │

│ машин и механизмов │ │ │

├───────────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┤

│5 разр. - 1 │ 2,6 │ 2-08 │

│ │ │ │

│4 " - 1 │ │ │

│ │ │ │

│3 " - 1 │ │ │

└───────────────────────────────────────────────┴───────────┴───────────┘

**Примечание.** На монтаж электрооборудования и подсоединений силового питающего кабеля принимать на 1 кран Н.вр. 1,2 чел.-ч, Расц. 1-09, электромонтажник 5-го разр. (ПР-1).

*Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР и Госкомтруда СССР от 18 декабря 1990 г. N 109/452 настоящий сборник дополнен новым параграфом после § Е35-53а*

**§ Е35-53б. Демонтаж консольно-балочных кранов К-1 (К-1М)
грузоподъемностью 0,3 т**

**Состав работ**

1. Распасовка грузового каната с крюковой обоймы. 2. Снятие крюковой обоймы. 3. Отсоединение и разборка балки на части. 4. Снятие контргрузов. 5. Демонтаж передней стойки. 6. Демонтаж задней стойки. 7. Снятие опорной рамы с задней стойки. 8. Отсоединение ограничителя скорости от двигателя механизма подъема.

**Норма времени и расценка на 1 кран**

┌───────────────────────────────────────────────┬───────────┬───────────┐

│ Состав звена монтажников строительных │ Н. вр. │ Расц. │

│ машин и механизмов │ │ │

├───────────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┤

│4 разр. - 1 │ 1,3 │ 0-96,8 │

│3 " - 1 │ │ │

└───────────────────────────────────────────────┴───────────┴───────────┘

**Примечание.** На демонтаж электрооборудования, отключение и отсоединение силового питающего кабеля принимать на 1 кран Н.вр. 0,6 чел.-ч, Расц. 0-54,6, электромонтажник 5 разр. (ПР-1).

**§ Е35-54. Монтаж люльки ЛЭ-100-300**

**Нормы времени и расценки на 1 люльку**

┌──────────────────┬───────────┬───────────────────────────────────────────────────────────┬───┐

│ Наименование и │Монтажники │ Подача элементов люлек (частей консолей, железобетонных │ │

│ состав работ │ строи- │ блоков контргруза) на крышу здания с помощью │ │

│ │ тельных ├───────────────┬─────────────┬──────────────┬──────────────┤ │

│ │ машин и │ ранее │ башенного │ подъемника │ приводной │ │

│ │механизмов │смонтированной │ крана на │ на высоту, │ лебедки и │ │

│ │ │ люльки на │высоту, м, до│ м, до │ отводного │ │

│ │ │ высоту, м, до │ │ │ блока на │ │

│ │ │ │ │ │высоту, м, до │ │

│ │ ├───────┬───────┼──────┬──────┼──────┬───────┼───────┬──────┤ │

│ │ │ 15 │ 30 │ 15 │ 30 │ 15 │ 30 │ 15 │ 30 │ │

├──────────────────┼───────────┼───────┼───────┼──────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┼───┤

│ │ - │ 11,17 │ 13,54 │ 9,6 │ 11,19│ 12,23│ 14,3 │ 16,38 │ 21,15│ 1 │

│ Монтаж люлек │ │───────│───────│──────│──────│──────│───────│───────│──────│ │

│ │ │ 8-61,2│10-44,1│7-57,7│ 8-87 │9-53,2│11-19,1│12-61,2│ 16-27│ │

├──────────────────┼───────────┼───────┴───────┼──────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┼───┤

│ В том числе: │ 2 разр. │ 0,64 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ 2 │

│ │ │ ─────- │ │ │ │ │ │ │ │

│ Укладка частей │ │ 0-41 │ │ │ │ │ │ │ │

│консолей, │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│железобетонных │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│блоков контргруза│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│в люльку с│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│подноской на│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│расстояние до 5 м │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────┼───────────┼──────┬────────┼──────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┼───┤

│ Подъем частей │ 3 разр. │ 1,5 │ 2,5 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ 3 │

│консоли и│ │─────-│─────- │ │ │ │ │ │ │ │

│железобетонных │ │ 1-05│ 1-75 │ │ │ │ │ │ │ │

│блоков контргруза│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│с выгрузкой на│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│крыше здания и│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│опусканием │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────┼───────────┼──────┼────────┼──────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┼───┤

│ Установка и │4 разр. - 1│ - │ - │ - │ - │ - │ - │ 1 │ 1,2 │ 4 │

│закрепление │3 " - 1│ │ │ │ │ │ │ ─────-│─────-│ │

│отводного блока на│ │ │ │ │ │ │ │ 0-74,5│0-89,4│ │

│крыше здания с│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│подъемом его│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│вручную │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────┼───────────┼──────┼────────┼──────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┼───┤

│ Подъем частей │ То же │ - │ - │ 0,57 │ 0,79 │ 3,2 │ 3,9 │ 6 │ 9,2 │ 5 │

│консолей и│ │ │ │─────-│─────-│─────-│─────- │─────- │─────-│ │

│железобетонных │ │ │ │0-42,5│0-58,9│ 2-38 │ 2-91 │ 4-47 │ 6-85 │ │

│блоков контргруза│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│на крышу здания со│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│строповкой и│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│расстроповкой или│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│укладкой на│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│платформу и│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│разгрузкой с нее │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────┼───────────┼──────┴────────┴──────┴──────┴──────┴───────┴───────┴──────┼───┤

│ Перемещение по │ 2 разр. │ 1,2 │ 6 │

│крыше здания на│ │ ─────── │ │

│расстояние до 15 м│ │ 0-76,8 │ │

│частей консолей и│ │ │ │

│железобетонных │ │ │ │

│блоков контргруза│ │ │ │

│к месту их│ │ │ │

│установки │ │ │ │

├──────────────────┼───────────┼───────────────────────────────────────────────────────────┼───┤

│ Монтаж частей │ 4 разр. │ 0,96 │ 7 │

│консолей и│ │ ───────- │ │

│железобетонных │ │ 0-75,8 │ │

│блоков контргрузов│ │ │ │

│на крыше здания │ │ │ │

├──────────────────┼───────────┼───────────────────────────────────────────────────────────┼───┤

│ Сматывание │ То же │ 1,2 │ 8 │

│грузовых и│ │ ───────- │ │

│предохранительных │ │ 0-94,8 │ │

│канатов с барабана│ │ │ │

│лебедки │ │ │ │

├──────────────────┼───────────┼──────┬────────┬──────┬──────┬──────┬───────┬───────┬──────┼───┤

│Подъем грузовых и│ 3 разр. │ 0,43 │ 1 │ 0,43 │ 1 │ 0,43 │ 1 │ 0,43 │ 1 │ 9 │

│предохранительных │ │─────-│ ─────- │─────-│─────-│─────-│ ─────-│─────- │─────-│ │

│канатов на крышу│ │0-30,1│ 0-70 │0-30,1│ 0-70 │0-30,1│ 0-70 │0-30,1 │ 0-70 │ │

│здания │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────┼───────────┼──────┴────────┴──────┴──────┴──────┴───────┴───────┴──────┼───┤

│ Закрепление │ 4 разр. │ 0,5 │ 10│

│грузовых и│ │ ──────── │ │

│предохранительных │ │ 0-39,5 │ │

│канатов на│ │ │ │

│консолях │ │ │ │

├──────────────────┼───────────┼───────────────────────────────────────────────────────────┼───┤

│ Запасовка и │ То же │ 2,7 │ 11│

│натяжение грузов и│ │ ──────── │ │

│предохранительных │ │ 2-13 │ │

│канатов с помощью│ │ │ │

│лебедок с│ │ │ │

│установкой │ │ │ │

│контргруза │ │ │ │

├──────────────────┼───────────┼───────────────────────────────────────────────────────────┼───┤

│ Подключение │ 5 разр. │ 0,64 │ 12│

│люльки к│ (электро- │ ─────── │ │

│электросети с│ монтажник)│ 0-58,2 │ │

│раскатыванием из│ │ │ │

│бухты силового│ │ │ │

│питающего кабеля и│ │ │ │

│присоединением его│ │ │ │

│к источнику│ │ │ │

│питания │ │ │ │

├──────────────────┼───────────┼──────┬────────┬──────┬──────┬──────┬───────┬───────┬──────┼───┤

│ Открепление │ 3 разр. │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,35 │ 13│

│отводного блока с│ │ │ │ │ │ │ │ │──────│ │

│опусканием его на│ │ │ │ │ │ │ │ │0-24,5│ │

│землю │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────┼───────────┼──────┼────────┼──────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┼───┤

│ Испытание │ 5 разр. │ 1,4 │ 2,2 │ 1,4 │ 2,2 │ 1,4 │ 2,2 │ 1,4 │ 2,2 │ 14│

│люльки после│ │──────│ ────── │──────│──────│──────│ ──────│ ──────│ ─────│ │

│установки ее │ │ 1-27 │ 2-00 │ 1-27│ 2-00│1-27 │ 2-00 │ 1-27 │ 2-00 │ │

├──────────────────┼───────────┼──────┼────────┼──────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┼───┤

│ │ │ а │ б │ в │ г │ д │ е │ ж │ з │ N │

└──────────────────┴───────────┴──────┴────────┴──────┴──────┴──────┴───────┴───────┴──────┴───┘

**§ Е35-55. Демонтаж люльки ЛЭ-100-300**

**Нормы времени и расценки на 1 люльку**

┌──────────────────────────────────────────┬───────────┬───────────┬────┐

│ │ Монтажники│ │ │

│ │ строитель-│ Н.вр. │ │

│ Наименование и состав работ │ных машин и│ ──────── │ N │

│ │механизмов │ Расц. │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ │ - │ 15-55 │ 1 │

│ Демонтаж люльки │ │ ──────── │ │

│ │ │ 11-55,5 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ В том числе: │ │ │ │

│Установка и закрепление отводного блока на│4 разр. - 1│ 1,2 │ 2 │

│крыше здания с подъемом его вручную на│3 " - 1│ ──────── │ │

│высоту до 30 м │ │ 0-89,4 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Демонтаж электрооборудования │ 5 разр. │ 1,2 │ 3 │

│ │(электро- │ ──────── │ │

│ │монтажник) │ 1-09 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Открепление и снятие натяжного│ 3 разр. │ 1 │ 4 │

│контргруза │ │ ──────── │ │

│ │ │ 0-70 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Распасовка канатов с укладкой их в│ То же │ 4 │ 5 │

│бухты │ │ ──────── │ │

│ │ │ 2-80 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Открепление и снятие железобетонных│4 разр. - 1│ 5,7 │ 6 │

│блоков контргруза с опусканием их на землю│3 " - 1│ ──────── │ │

│ │ │ 4-25 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Разборка консолей на части с опусканием│ То же │ 2,1 │ 7 │

│на землю │ │ ──────── │ │

│ │ │ 1-56 │ │

├──────────────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼────┤

│ Открепление отводного блока с│ " │ 0,35 │ 8 │

│опусканием его на землю │ │ ──────── │ │

│ │ │ 0-26,1 │ │

└──────────────────────────────────────────┴───────────┴───────────┴────┘

**§ Е35-56. Монтаж бетоносмесителей и растворосмесителей**

**Состав работы**

1. Подноска отдельных частей машин на расстояние до 10 м. 2. Монтаж вспомогательных монтажных приспособлений или установка крана (при весе отдельных узлов более 1 т). 3. Установка и крепление машин на готовом фундаменте (для стационарных машин) или же застопорка колес и подкладывание шпал, бревен или брусьев (для передвижения машин). 4. Подъем, монтаж и приведение в рабочее положение загрузочного ковша и всех съемных или откидных частей и узлов. 5. Запасовка каната. 6. Подключение трубопроводов. 7. Подключение электродвигателя и пусковой аппаратуры. 8. Очистка и смазка трущихся частей. 9. Регулировка и опробование машин вхолостую. 10. Установка ограждений и кожухов. 11. Уборка вспомогательных монтажных приспособлений. 12. Испытание и сдача машин на ходу.

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

┌───────────────────┬──────────────┬──────────────────┬──────┬─────┬────┐

│ Наименование │Вместимость, л│ Монтажники │ Н.вр.│Расц.│ N │

│ и марки машин │ │строительных машин│ │ │ │

│ │ │ и механизмов │ │ │ │

├───────────────────┼──────────────┼──────────────────┼──────┼─────┼────┤

│Бетоносмесители │ │ │ │ │ │

│передвижные: │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ С-159 и С-159А│ 425 │ 5 разр. - 1 │ 18 │14-40│ 1 │

│ │ │ 4 " -1 │ │ │ │

│ │ │ 3 " -1 │ │ │ │

├───────────────────┼──────────────┼──────────────────┼──────┼─────┼────┤

│ С-99 и С-199 │ 250 │ 5 разр. - 1 │ 13 │10-47│ 2 │

│ │ │ 3 " -1 │ │ │ │

├───────────────────┼──────────────┼──────────────────┼──────┼─────┼────┤

│ С-187 и С-227│ 100 │ 4 разр. - 1 │ 12 │8-94 │ 3 │

│ │ │ 3 " -1 │ │ │ │

├───────────────────┼──────────────┼──────────────────┼──────┼─────┼────┤

│Бетоносмесители │ │ │ │ │ │

│стационарные: │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ С-221 │ 1200 │ 5 разр. - 1 │ 29,5│23-60│ 4 │

│ │ │ 4 " -1 │ │ │ │

│ │ │ 3 " -1 │ │ │ │

├───────────────────┼──────────────┼──────────────────┼──────┼─────┼────┤

│ С-158 │ 425 │ 5 разр. - 1 │ 14,5│11-67│ 5 │

│ │ │ 3 " -1 │ │ │ │

├───────────────────┼──────────────┼──────────────────┼──────┼─────┼────┤

│Растворосмесители: │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ С-220, С-220А│ 150 │ То же │ 9 │7-25 │ 6 │

├───────────────────┼──────────────┼──────────────────┼──────┼─────┼────┤

│ С-289, С-289А,│ 325 │ 5 разр. - 1 │ 13 │10-47│ 7 │

│ С-219 │ │ 3 " -1 │ │ │ │

├───────────────────┼──────────────┼──────────────────┼──────┼─────┼────┤

│ С-209 │ 750 │ То же │ 10 │8-05 │ 8 │

└───────────────────┴──────────────┴──────────────────┴──────┴─────┴────┘

**§ Е35-57. Демонтаж бетоносмесителей и растворосмесителей**

**Состав работы**

1. Монтаж вспомогательных демонтажных приспособлений или установка крана и перемещение деталей с помощью крана (при весе отдельных узлов или деталей более 1 т). 2. Снятие ограждения. 3. Отсоединение от электродвигателя. 4. Снятие и сматывание каната. 5. Отключение трубопроводов. 6. Отсоединение и снятие съемных частей. 7. Открепление и снятие машин с фундамента (для стационарных машин) или же расторможение и освобождение колес (для передвижных машин). 8. Очистка от грязи и смазка ходовых частей. 9. Демонтаж вспомогательных монтажных приспособлений. 10. Подготовка машин к сдаче.

**Нормы времени и расценки на 1 машину**

┌────────────────────┬────────────┬──────────────────┬──────┬──────┬────┐

│Наименование и марки│Вместимость,│ Монтажники │ Н.вр.│ Расц.│ N │

│ машин │ л │строительных машин│ │ │ │

│ │ │ и механизмов │ │ │ │

├────────────────────┼────────────┼──────────────────┼──────┼──────┼────┤

│ Бетоносмесители │ │ │ │ │ │

│ передвижные: │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ С-159 и С-159А│ 425 │ 5 разр. - 1 │ 11 │ 8-80 │ 1 │

│ │ │ 4 " -1 │ │ │ │

│ │ │ 3 " -1 │ │ │ │

├────────────────────┼────────────┼──────────────────┼──────┼──────┼────┤

│ С-99 и С-199 │ 250 │ 5 разр. - 1 │ 8,3 │ 6-68 │ 2 │

│ │ │ 3 " -1 │ │ │ │

├────────────────────┼────────────┼──────────────────┼──────┼──────┼────┤

│ С-187 и С-227 │ 100 │ 4 разр. - 1 │ 7,5 │ 5-59 │ 3 │

│ │ │ 3 " -1 │ │ │ │

├────────────────────┼────────────┼──────────────────┼──────┼──────┼────┤

│ Бетоносмесители │ │ │ │ │ │

│ стационарные: │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ С-221 │ 1200 │ 5 разр. - 1 │ 16,5 │ 13-20│ 4 │

│ │ │ 4 " -1 │ │ │ │

│ │ │ 3 " -1 │ │ │ │

├────────────────────┼────────────┼──────────────────┼──────┼──────┼────┤

│ С-158 │ 425 │ 5 разр. - 1 │ 11 │ 8-86 │ 5 │

│ │ │ 3 " -1 │ │ │ │

├────────────────────┼────────────┼──────────────────┼──────┼──────┼────┤

│ Растворосмесители: │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ С-220 и С-220А│ 150 │ То же │ 4,9 │ 3-94 │ 6 │

├────────────────────┼────────────┼──────────────────┼──────┼──────┼────┤

│ С-289, С-289А,│ 325 │ " │ 8,9 │ 7-16 │ 7 │

│ С-219 │ │ │ │ │ │

├────────────────────┼────────────┼──────────────────┼──────┼──────┼────┤

│ С-209 │ 750 │ " │ 6,4 │ 5-15 │ 8 │

└────────────────────┴────────────┴──────────────────┴──────┴──────┴────┘