**Единые нормы и расценки на строительные, монтажные
и ремонтно-строительные работы (ЕНиР).
Сборник Е20 "Ремонтно-строительные работы".
Выпуск 2 "Автомобильные дороги и искусственные сооружения"
(утв. постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР
и Секретариата ВЦСПС от 5 декабря 1986 г. N 43/512/29-50)
(с изменениями от 9 января 1989 г.)**

 [Вводная часть](#sub_500)

 [Раздел I. Автомобильные дороги](#sub_510)

 [Глава 1. Земляное полотно](#sub_511)

 [Глава 2. Уширение проезжей части дороги](#sub_512)

 [Глава 3. Покрытия грунтовые, улучшенные грунтовые,](#sub_513)

 гравийные, щебеночные и обработанные вяжущими

 материалами

 [Глава 4. Асфальтобетонные, дегтебетонные и цементобетонные](#sub_514)

 покрытия

 [Глава 5. Обстановка дорог и тротуаров](#sub_515)

 [Глава 6. Приготовление материалов и изготовление изделий](#sub_516)

 для обстановки пути

 [Раздел II. Искусственные сооружения](#sub_520)

 [Глава 7. Разные работы](#sub_517)

**Вводная часть**

1. Сборник выпускается взамен сборника 20 ЕНиР, вып.2 "Дорога и мосты" изд. 1969 г.

2. Нормами и расценками сборника предусмотрены работы по реконструкции и ремонту автомобильных дорог и искусственных сооружений.

3. Нормами и расценками учтено и отдельно не оплачивается время на разбивку, визирование, установку маяков, шаблонов и прочие мелкие вспомогательные и подготовительные операции, являющиеся неотъемлемой частью технологического процесса; осмотр, опробование и передачу машин при стыке смен бригад; смазку, мелкий крепежный ремонт, выполняемый в течение рабочей смены; заправку машин горюче-смазочными материалами, водой и т.п.

4. Нормами и расценками, за исключением особо оговоренных случаев, предусмотрено перемещение материалов (подноска, подвозка, подкатка) в пределах рабочего места на расстояние до 10 м.

5. Затраты времени рабочих на перемещение в течение рабочей смены с одного места работы на другое подлежат повременной оплате по часовой тарифной ставке, соответствующей присвоенному разряду рабочего. Время переездов в течение рабочей смены на автотранспорте учитывается по фактическим затратам; время переходов - из расчета 4 км/ч.

6. Время на перемещение прицепных или самоходных дорожных машин от места стоянки к месту работы и обратно или с участка на участок нормируется и оплачивается отдельно.

Перемещение самоходных укладчиков асфальтобетона своим ходом допускается только в процессе укладки в пределах участка производства работ. Во всех других случаях перемещение должно производиться на специальных прицепах.

7. Нормами настоящего сборника предусмотрено выполнение работ в соответствии с допускаемыми отклонениями, приведенными в вводной части сборника Е17 "Дорожные работы".

*Сборник Е17 имеет название "Строительство автомобильных дорог"*

8. В случае ремонта дорожных оснований и покрытий на одной половине при одновременном движении транспорта по другой половине дороги к Н.вр. и Расц. применять коэффициент 1,2 (ВЧ-1) с обязательным оформлением указанных условий работ соответствующим актом.

9. Нормами и расценками настоящего сборника предусмотрено производство работ по ремонту дорожных оснований и покрытий при наличии не более 8 люков (колодцев) подземных коммуникаций на 1000 м2 покрытия. При большем числе люков к Н.вр. и Расц. соответствующих параграфов применять коэффициенты, приведенные в табл.1.

**Таблица 1**

┌─────────────────────────────┬────────────┬─────────────┬──────────────┐

│ Число люков на 1000 м2 │ До 15 │ Св.15 до 20 │ Св.20 │

│ покрытия │ │ │ │

├─────────────────────────────┼────────────┼─────────────┼──────────────┤

│Коэффициенты к Н.вр. и Расц. │ 1,05(ВЧ-2) │ 1,15(ВЧ-3) │ 1,3(ВЧ-4) │

└─────────────────────────────┴────────────┴─────────────┴──────────────┘

10. Распределение грунтов по группам в зависимости от трудности их разработки разными механизмами и вручную предусмотрено в соответствии с характеристиками, приведенными в сборнике Е2 "Земляные работы", вып.1 "Механизированные и ручные земляные работы".

11. Для упрощения нормирования и учета дорожно-ремонтных работ, а также для обеспечения широкого внедрения аккордной системы оплаты труда нормы и расценки даны, как правило, на комплексные процессы. В отдельных случаях в сборнике приведены также и элементные нормы.

12. Профессии: машинист грейдера прицепного и машинист катка самоходного с гладкими вальцами (статические и вибрационные) для краткости в сборнике названы машинист грейдера и машинист катка с гладкими вальцами.

13. Нормами времени и расценками отдельных параграфов настоящего сборника предусмотрено выполнение ремонтно-строительных работ на дорогах вручную при их небольших объемах.

14. Нормами сборника предусмотрено выполнение работ в соответствии с требованиями СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве" и СНиП 3.06.03-85 "Автомобильные дороги".

Рабочие должны знать и выполнять все требования (этапы, операции), предусмотренные настоящим сборником (разделом, главой, параграфом) норм, вытекающие из СНиП и обеспечивающие требуемое качество работ.

Рабочие должны знать и соблюдать указанные правила техники безопасности при выполнении работ.

15. В настоящем пункте даются краткие характеристики основных дорожно-строительных машин (табл.2 - 4). Отдельные характеристики на ряд машин даются в параграфах норм.

**Таблица 2**

**Характеристика бульдозеров**

┌──────────────────────┬───────┬────────────────────────────────────────┐

│ Наименование пока- │Единица│ Марка бульдозера │

│ зателей │изме- ├─────────────┬─────────────┬────────────┤

│ │рения │ДЗ-29(Д-535),│Д-259, │ДЗ-8 │

│ │ │ДЗ-42(Д-606) │ДЗ-17(Д-492А)│(Д-271А) │

│ │ │ │ДЗ-18(Д-493А)│ │

├──────────────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼────────────┤

│Базовый трактор: │ │ │ │ │

│тип │ - │ Т-75; Т-74 │ Т-100 │ Т-100 │

│ │ │ ДТ-75 │ │ │

│мощность │ кВт │ 55(75) │ 79(108) │ 79(108) │

│ │ (л.с.)│ │ │ │

│Бульдозерное оборудо- │ │ │ │ │

│вание: │ │ │ │ │

│ длина отвала │ мм │ 2560 │ 3970 │ 3030 │

│ высота отвала │ " │ 950 │ 1000 │ 1100 │

│ │ │ │ │ │

│Скорость движения │ км/ч │ 11,5 │ 10,1 │ 10,1 │

└──────────────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴────────────┘

**Таблица 3**

**Характеристика грейдеров**

┌───────────────┬──────┬──────────────────────────────┬─────────────────┐

│ Наименование │Еди- │ Автогрейдеры │Прицепные грей- │

│ показателей │ница │ │деры │

│ │изме- ├─────┬───────┬───────┬────────┼─────────┬───────┤

│ │рения │ДЗ-98│ДЗ-31 │ДЗ-99- │ДЗ-40 │ДЗ-1 │СД-105 │

│ │ │ │(Д-557)│-1-4 │(Д-598),│(Д-20Б) │ │

│ │ │ │ │(Д- │ДЗ-40А │ │ │

│ │ │ │ │710Б), │(Д-598А)│ │ │

│ │ │ │ │ДЗ-61 │ │ │ │

│ │ │ │ │(Д- │ │ │ │

│ │ │ │ │710), │ │ │ │

│ │ │ │ │ДЗ-61А │ │ │ │

│ │ │ │ │(Д- │ │ │ │

│ │ │ │ │710А) │ │ │ │

├───────────────┼──────┼─────┼───────┼───────┼────────┼─────────┼───────┤

│Марка трактора-│ │У1Д6-│АМ-01 │АМ-41 │СМД- │Т-100, │Т-150К,│

│тягача или дви-│ │250 │ │ │14А, │К-700 │ДТ-75, │

│гателя │ │ТК-С4│ │ │Д-60К-С1│ │Т-74 │

│Мощность двига-│ кВт │184 │81(110)│66(90) │55(75), │79(108), │121 │

│теля │(л.с.)│(250)│ │ │40(55) │158(215) │(165), │

│ │ │ │ │ │ │ │55(75) │

│Отвал: │ │ │ │ │ │ │ │

│ длина │ мм │3700 │3700 │3040 │ 3040 │ 3700 │ 3616 │

│ высота │ " │700 │600 │500 │ 500 │ 500 │ 500 │

└───────────────┴──────┴─────┴───────┴───────┴────────┴─────────┴───────┘

**Таблица 4**

**Характеристика статических катков с гладкими вальцами**

┌──────────────────┬──────┬─────────────────────────────────────────────┐

│ Наименование │Едини-│ Марки катков │

│ показателей │ца из-├───────┬─────────┬───────────┬───────────────┤

│ │мере- │ Д-260 │ ДУ-11А │ ДУ-1 │ ДУ-48А │

│ │ния │ │ (Д-469) │ (Д-211В) │ │

├──────────────────┼──────┼───────┴─────────┴───────────┼───────────────┤

│Тип катка │ - │ Самоходный, двухосный │ Трехвальцовый │

│ │ ├───────┬─────────┬───────────┤ │

│Масса катка │ т │ 6 │ 7 │ 9 │ 10 │

│Ширина уплотняемой│ мм │ 1700 │ 1800 │ 1800 │ 1850 │

│полосы │ │ │ │ │ │

│Скорость движения │ км/ч │ 2-3 │2,1-3,1 │ 1,85-2,7 │ 2-3,6 │

│рабочая │ │ │ │ │ │

└──────────────────┴──────┴───────┴─────────┴───────────┴───────────────┘

**Характеристика кирковщика**

 Наибольшая глубина рыхления, мм 160

 Ширина рыхления, мм 800

 Количество зубьев, шт. 4

 Базовая машина - трактор ДТ-75, Т-74, Т-75

16. В сборнике приведена тарификация работ в соответствии с ЕТКС работ и профессий рабочих. Выпуск 3. Раздел "Строительные монтажные и ремонтно-строительные работы".

**Раздел I. Автомобильные дороги**

**Глава 1. Земляное полотно**

 [ﾧ Е20-2-1. Подсыпка земляного полотна и обочин бульдозерами](#sub_21)

 [ﾧ Е20-2-2. Подсыпка заниженных обочин](#sub_22)

 [ﾧ Е20-2-3. Устройство водоотводных канав](#sub_23)

 [ﾧ Е20-2-4. Восстановление профиля водоотводных канав](#sub_24)

 [ﾧ Е20-2-5. Ремонт одерновки откосов земляного полотна и водоотводных](#sub_25)

 канав с заготовкой материалов

 [ﾧ Е20-2-6. Ремонтная планировка и укрепление обочин](#sub_26)

 [ﾧ Е20-2-7. Нарезка поперечных дренажных прорезей в обочине бульдозером](#sub_27)

 ДЗ-8 (Д-271А)

 [ﾧ Е20-2-8. Устройство воздушных воронок](#sub_28)

 [ﾧ Е20-2-9. Скашивание травы в водоотводных канавах и на обрезах](#sub_29)

**§ Е20-2-1. Подсыпка земляного полотна
и обочин бульдозерами**

**Указания по применению норм**

Нормами предусмотрена подсыпка земляного полотна и заниженных обочин грунтом из боковых резервов с поперечным перемещением его в заниженные места.

Нормами и расценками настоящего параграфа следует пользоваться только при реконструкции земляного полотна (уширение, подсыпка земляного полотна и заниженных обочин).

**Состав работы:**

1. Приведение агрегата в рабочее положение.

2. Разработка грунта с перемещением его.

3. Разгрузка грунта с постепенным подъемом отвала.

4. Возвращение бульдозера порожняком с опущенным отвалом.

**Состав рабочих:**

Для бульдозеров мощностью св. 73 кВт (100 л.с.)

Машинист бульдозера 5 разр. - 1

Для бульдозеров мощностью св. 73 кВт (100 л.с.)

Машинист бульдозера 6 разр. - 1

**Нормы времени и расценки на 100 м3 грунта по обмеру
в естественном состоянии**

┌─────┬────────┬─────┬───────────────────────────────────────────────┬──┐

│Марка│Марка │Высо-│ Расстояние перемещения грунта │ │

│трак-│бульдо- │та ├───────────────────────┬───────────────────────┤ │

│тора │зера │насы-│ до 10 м │ добавлять на каждые │ │

│ │ │пи, │ │ следующие 5 м сверх │ │

│ │ │м, до│ │ первых 10 м │ │

│ │ │ ├───────────────────────┴───────────────────────┤ │

│ │ │ │ Группа грунта │ │

│ │ │ ├───────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┤ │

│ │ │ │ I │ II │ III │ I │ II │ III │ │

├─────┼────────┼─────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──┤

│Т-75,│ДЗ-42 │ 0,75│ 0,92 │ 1,1 │ 1,3 │0,36 │0,37 │0,43 │1 │

│ДТ- │(Д-606),│ │(0,92) │(1,1) │(1,3) │(0,36) │(0,37) │(0,43) │ │

│75, │ДЗ-29 │ │────── │───── │────── │────── │────── │────── │ │

│Т-74 │(Д-535) │ │0-83,7 │1-00 │1-18 │0-32,8 │0-33,7 │0-39,1 │ │

│ │ ├─────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──┤

│ │ │ 1 │ 1,2 │ 1,4 │1,6 │0,47 │0,48 │0,53 │2 │

│ │ │ │(1,2) │(1,4) │(1,6) │(0,47) │(0,48) │(0,53) │ │

│ │ │ │────── │───── │────── │────── │────── │────── │ │

│ │ │ │1-09 │1-27 │1-46 │0-42,8 │0-43,7 │0-48,2 │ │

│ │ ├─────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──┤

│ │ │ 1,5 │ 1,6 │ 1,8 │2,1 │0,63 │0,64 │0,72 │3 │

│ │ │ │(1,6) │(1,8) │(2,1) │(0,63) │(0,64) │(0,72) │ │

│ │ │ │────── │───── │────── │────── │────── │────── │ │

│ │ │ │1-46 │1-64 │1-91 │0-57,3 │0-58,2 │0-65,5 │ │

├─────┼────────┼─────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──┤

│Т-100│Д-259, │ 0,75│ 0,49 │ 0,57 │0,65 │0,19 │0,2 │0,22 │4 │

│ │ДЗ-18 │ │(0,49) │(0,57) │(0,65) │(0,19) │(0,2) │(0,22) │ │

│ │(Д-493),│ │────── │───── │────── │────── │────── │────── │ │

│ │ДЗ-17 │ │0-51,9 │0-60,4 │0-68,9 │0-20,1 │0-21,2 │0-23,3 │ │

│ │(Д-492) ├─────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──┤

│ │ │ 1 │ 0,61 │ 0,72 │0,82 │0,24 │0,26 │0,28 │5 │

│ │ │ │(0,61) │(0,72) │(0,82) │(0,24) │(0,26) │(0,28) │ │

│ │ │ │────── │───── │────── │────── │────── │────── │ │

│ │ │ │0-64,7 │0-76,3 │0-86,9 │0-25,4 │0-27,6 │0-29,7 │ │

│ │ ├─────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──┤

│ │ │ 1,5 │ 0,82 │ 0,97 │1,0 │0,32 │0,33 │0,34 │6 │

│ │ │ │(0,82) │(0,97) │(1,0) │(0,32) │(0,33) │(0,34) │ │

│ │ │ │────── │───── │────── │────── │────── │────── │ │

│ │ │ │0-86,9 │1-03 │1-06 │0-33,9 │0-35 │0-36 │ │

│ │ ├─────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──┤

│ │ │ 2 │ 0,98 │ 1,2 │1,3 │0,39 │0,4 │0,44 │7 │

│ │ │ │(0,98) │(1,2) │(1,3) │(0,39) │(0,4) │(0,44) │ │

│ │ │ │────── │───── │────── │────── │────── │────── │ │

│ │ │ │1-04 │1-27 │1-38 │0-41,3 │0-42,4 │0-46,6 │ │

├─────┼────────┼─────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──┤

│ │ │ │ а │ б │ в │ г │ д │ е │N │

└─────┴────────┴─────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┴──┘

**Примечания.**

1. Нормами и расценками предусмотрена работа бульдозеров с отвалом без открылков. При работе бульдозером с отвалом ящичного типа (открылками) Н, пр. и Расц. умножать на 0,87 (ПР-1).

2. Нормами и расценками предусмотрена работа бульдозеров в грунтах естественной влажности. При работе бульдозера в сыпучих и вязких грунтах, в которых буксуют или вязнут гусеницы трактора, Н.вр. и Расц. умножать на 1,15 (ПР-2).

**§ Е20-2-2. Подсыпка заниженных обочин**

**Указания по применению норм**

Нормами и расценками [табл.1](#sub_2201) настоящего параграфа предусмотрено предварительное разрыхление грунтов III группы, кроме песка, рыхление которого нормируется особо. Нормами предусмотрена подсыпка заниженных обочин грейдерами при высоте насыпи до 0,75 м из боковых односторонних и двусторонних резервов.

**Состав работ**

**При подсыпке обочин грейдерами**

1. Приведение агрегата в рабочее положение.

2. Зарезание и перемещение грунта из резервов на обочину.

3. Разравнивание и планировка подсыпанного грунта.

4. Подъем и опускание ножа.

5. Повороты в конце участка.

**Нормы времени и расценки на 100 м3 подсыпанного грунта
по обмеру в естественном состоянии**

**Таблица 1**

┌──────────────┬────────────┬───────────────────────────────────────┬───┐

│ Марка машины │Состав звена│ Разработка грунта с перемещением │ │

│ │ │ его на расстояние │ │

│ │ ├───────────────────┬───────────────────┤ │

│ │ │ до 5 м │добавлять на каждые│ │

│ │ │ │ следующие 5 м │ │

│ │ ├───────────────────┴───────────────────┤ │

│ │ │ Группа грунта │ │

│ │ ├──────┬─────┬──────┬─────┬──────┬──────┤ │

│ │ │ I │ II │ III │ I │ II │ III │ │

├──────────────┼────────────┼──────┼─────┼──────┼─────┼──────┼──────┼───┤

│Автогрейдеры │Машинист │1,4 │1,7 │1,9 │1,2 │ 1,3 │ 1,5 │ 1 │

│ДЗ-99-1-4 │автогрейдера│(1,4) │(1,7)│(1,9) │(1,2)│ (1,3)│ (1,5)│ │

│(Д-710Б), │6 разр. - 1 │───── │─────│───── │─────│ ─────│ ─────│ │

│ДЗ-61 (Д-710),│ │1-48 │1-80 │2-01 │1-27 │ 1-38 │ 1-59 │ │

│ДЗ-61А │ │ │ │ │ │ │ │ │

│(Д-710А) │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────┼────────────┼──────┼─────┼──────┼─────┼──────┼──────┼───┤

│Прицепной │Тракторист │3,0 │3,2 │4,0 │2,0 │ 2,4 │ 2,8 │ 2 │

│грейдер │6 разр. - 1 │(1,5) │(1,6)│(2,0) │(1,0)│ (1,2)│ (1,4)│ │

│ДЗ-1 (Д-20Б) │Машинист │───── │─────│───── │─────│ ─────│ ─────│ │

│с трактором │грейдера │2-96 │3-15 │3-94 │1-97 │ 2-36 │ 2-76 │ │

│Т-100 │5 разр. - 1 │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────┼────────────┼──────┼─────┼──────┼─────┼──────┼──────┼───┤

│ │ │ а │ б │ в │ г │ д │ е │ N │

└──────────────┴────────────┴──────┴─────┴──────┴─────┴──────┴──────┴───┘

**При подсыпке обочин вручную**

1. Разработка грунта в резерве с разрыхлением.

2. Перекидка грунта на обочину на расстояние до 6 м (при подсыпке обочин грунтом из резерва).

3. Перекидка грунта из конусов.

4. Россыпь и разравнивание грунта.

5. Планировка грунта с проверкой профиля шаблоном.

6. Уплотнение грунта ручной трамбовкой.

**Состав рабочих:**

Землекоп 3 разр.

**Таблица 2**

**Нормы времени и расценки на 100 м3 подсыпанной обочины**

┌────────────────────────────┬─────┬─────────────────────────────────┬──┐

│ Наименование работ │Тол- │ Группа грунта │ │

│ │щина │ │ │

│ │слоя,├───────────┬──────────┬──────────┼──┤

│ │мм, │ I │ II │ III │ │

│ │до ├─────┬─────┼────┬─────┼────┬─────┼──┤

│ │ │Н.вр.│Расц.│ Н. │Расц.│ Н. │Расц.│ │

│ │ │ │ │ вр.│ │ вр.│ │ │

├──────────────┬─────────────┼─────┼─────┼─────┼────┼─────┼────┼─────┼──┤

│Подсыпка зани-│на обочине │ 50 │ 3,4 │2-38 │ 5,6│3-92 │ 7,8│ 5-46│1 │

│женных обочин │в конусах ├─────┼─────┼─────┼────┼─────┼────┼─────┼──┤

│при расположе-│ │ 100 │ 5,8 │4-06 │ 7,5│5-25 │12 │ 8-40│2 │

│нии грунта │ ├─────┼─────┼─────┼────┼─────┼────┼─────┼──┤

│ │ │ 150 │ 6,8 │4-76 │ 9 │6-30 │13 │ 9-10│3 │

│ ├─────────────┼─────┼─────┼─────┼────┼─────┼────┼─────┼──┤

│ │на обрезах (с│ 50 │ 5,5 │3-85 │ 9,3│6-51 │11 │ 7-70│4 │

│ │копанием, ├─────┼─────┼─────┼────┼─────┼────┼─────┼──┤

│ │разрыхлением │ 100 │ 8 │5-60 │14 │9-80 │20 │14-00│5 │

│ │и перекидкой ├─────┼─────┼─────┼────┼─────┼────┼─────┼──┤

│ │на обочину) │ 150 │14 │9-80 │20 │14-00│29 │20-30│6 │

├──────────────┴─────────────┼─────┼─────┼─────┼────┼─────┼────┼─────┼──┤

│Уплотнение грунта вручную │ 50 │ 1,8 │1-26 │ 1,8│1-26 │ 1,8│ 1-26│7 │

│ ├─────┼─────┼─────┼────┼─────┼────┼─────┼──┤

│ │ 100 │ 3,2 │2-24 │ 3,2│2-24 │ 3,2│ 2-24│8 │

│ ├─────┼─────┼─────┼────┼─────┼────┼─────┼──┤

│ │ 150 │ 5,5 │3-85 │ 5,5│3-85 │ 5,5│ 3-85│9 │

├────────────────────────────┼─────┼─────┴─────┼────┴─────┼────┴─────┼──┤

│ │ │ а │ б │ в │N │

└────────────────────────────┴─────┴───────────┴──────────┴──────────┴──┘

**Примечание.** Нормами и расценками [строк N 4 - 6](#sub_2204) предусмотрена одна перекидка. На каждую следующую перекидку сверх предусмотренной к Н.вр. и Расц. строк N 4 - 6 соответственно добавлять Н.вр. и Расц. по табл.3.

**Таблица 3**

**Нормы времени и расценки на 100 м2 подсыпанной обочины**

┌────────┬────────────────────────────────────────────────────────┬─────┐

│Толщина │ Группа грунта │ │

│слоя в ├─────────────────┬──────────────────┬───────────────────┤ │

│естест- │ I │ II │ III │ │

│венном ├─────┬───────────┼─────┬────────────┼─────┬─────────────┤ │

│состоя- │Н.вр.│ Расц. │Н.вр.│ Расц. │Н.вр.│ Расц. │ │

│нии, мм │ │ │ │ │ │ │ │

│до │ │ │ │ │ │ │ │

├────────┼─────┼───────────┼─────┼────────────┼─────┼─────────────┼─────┤

│ 50 │2,8 │1-96(ПР-1) │ 3,7 │ 2-59(ПР-4) │ 5,5│ 3-85(ПР-7) │ 1 │

├────────┼─────┼───────────┼─────┼────────────┼─────┼─────────────┼─────┤

│100 │5,8 │4-06(ПР-2) │ 7,5 │ 5-25(ПР-5) │ 11 │ 7-70(ПР-8) │ 2 │

├────────┼─────┼───────────┼─────┼────────────┼─────┼─────────────┼─────┤

│150 │8,6 │6-02(ПР-3) │11 │ 7-70(Пр-6) │ 16 │11-20(ПР-9) │ 3 │

├────────┼─────┴───────────┼─────┴────────────┼─────┴─────────────┼─────┤

│ │ a │ б │ в │ N │

└────────┴─────────────────┴──────────────────┴───────────────────┴─────┘

**§ Е20-2-3. Устройство водоотводных канав**

**Характеристика экскаватора ЭО-1621 (Э-153)**

 Вместимость ковша с зубьями, м3 0,15

 Наибольший радиус резания, м 4,1

 Марка двигателя Д-36

 Мощность, кВт (л.с.) 27(37)

 Масса, т 5,3

**Характеристика канавокопателя KM-1400**

 Канавокопатель прицепной

 Трактор Т-100

 Заглубление отвала, м 0,8-1

 Ширина канавы по дну, м 0,2

 Масса, т 3,6

**Состав работы:**

1. Приведение агрегата в рабочее положение.

2. Устройство канав с планировкой откоса.

3. Развороты в конце участка (для экскаватора - перемещение в процессе работы).

**Нормы времени и расценки по обмеру в естественном состоянии
на измерители, указанные в таблице**

┌───────────────────┬────────────┬──────┬─────────────────────────┬─────┐

│ Наименование │Состав звена│Изме- │ Группа грунта │ │

│ механизмов │ │ритель├────────┬────────┬───────┤ │

│ │ │ │ I │ II │ III │ │

├───────────────────┼────────────┼──────┼────────┼────────┼───────┼─────┤

│Автогрейдер ДЗ-98 │Машинист │100 м3│ 1,8 │ 2,1 │ 2,3 │ 1 │

│ │автогрейдера│ │ (1,8) │ (2,1) │ (2,3) │ │

│ │6 разр. - 1 │ │ ───── │ ───── │ ───── │ │

│ │ │ │ 2-32 │ 2-71 │ 2-97 │ │

├───────────────────┤ │ ├────────┼────────┼───────┼─────┤

│Автогрейдеры ДЗ-99-│ │ │ 2,0 │ 2,3 │ 2,6 │ │

│1-4(Д-710Б),ДЗ-61 │ │ │ (2,0) │ (2,3) │ (2,6) │ 2 │

│(Д-710), ДЗ-61А │ │ │ ───── │ ───── │ ───── │ │

│(Д-710A) │ │ │ 2-12 │ 2-44 │ 2-76 │ │

├───────────────────┼────────────┼──────┼────────┼────────┼───────┼─────┤

│Прицепной грейдер │Тракторист │То же │ 4,6 │ 5,4 │ 6,6 │ │

│ДЗ-1(Д-20Б) с трак-│6 разр. - 1 │ │ (2,3) │ (2,7) │ (3,3) │ 3 │

│тором Т-100 │Машинист │ │ ───── │ ───── │ ───── │ │

│ │грейдера │ │ 4-53 │ 5-32 │ 6-50 │ │

│ │5 разр. - 1 │ │ │ │ │ │

├───────────────────┼────────────┼──────┼────────┴────────┼───────┼─────┤

│Экскаватор ЭО-1621 │Машинист │ " │ 9,4 │ 11 │ │

│(Э-153) "Беларусь" │экскаватора │ │ (9,4) │ (11) │ 4 │

│с ковшом, "обратная│4 разр. - 1 │ │ ───── │ ───── │ │

│лопата", вмести-│ │ │ 7-43 │ 8-69 │ │

│мость ковша 0,15 м3│ │ │ │ │ │

├───────────────────┼────────────┼──────┼─────────────────┴───────┼─────┤

│Канавокопатель │Тракторист │1 км │ 1,04 │ │

│КМ-1400 │6 разр. - 1 │канавы│ (0,52) │ 5 │

│ │Помощник │ │ ────── │ │

│ │тракториста │ │ 1-02 │ │

│ │5 разр. - 1 │ │ │ │

├───────────────────┼────────────┼──────┼────────┬────────┬───────┼─────┤

│ │ │ │ а │ б │ в │ N │

└───────────────────┴────────────┴──────┴────────┴────────┴───────┴─────┘

**Примечания.**

1. Нормами и расценками настоящего параграфа предусмотрено устройство водоотводных канав грейдерами и автогрейдерами глубиной до 0,6 м, экскаватором и канавокопателем - до 1 м.

2. Н.вр. и Расц. даны при длине участка до 400 м; при длине участка св. 400 м Н.вр. и Расц. умножать на 0,83 (ПР-1).

3. Нормами и расценками предусмотрены грунты естественной влажности.

4. Н.вр. и Расц. предусмотрено устройство кюветов с откосами 1:1,5.

**§ Е20-2-4. Восстановление профиля водоотводных канав**

**Состав работ**

**При восстановлении профиля канав машинами**

1. Приведение агрегата в рабочее положение.

2. Перестановка ножа (при работе без откосника).

3. Установка и снятие откосника (при работе с откосником).

4. Восстановление профиля канав с разворотами в конце участка.

**Таблица 1**

**Нормы времени и расценки на 1 км прохода**

┌─────────────────────────┬───────────────────────┬───────┬───────┬─────┐

│ Наименование механизмов │ Состав звена │Н.вр. │Расц. │ N │

│─────────────────────────┼───────────────────────┼───────┼───────┼─────┤

│Автогрейдеры ДЗ-99-1-4 │Машинист автогрейдера │ 0,25 │0-26,5 │ 1 │

│(Д-710Б) ДЗ-61(Д-710) │6 разр. - 1 │(0,25) │ │ │

│ДЗ-61А (Д-710А) │ │ │ │ │

├─────────────────────────┼───────────────────────┼───────┼───────┼─────┤

│Прицепной грейдер ДЗ │Тракторист 6 разр. - 1 │ 0,54 │0-53,2 │ 2 │

│(Д-20Б) с трактором Т-100│Машинист грейдера │(0,27) │ │ │

│ │5 разр. - 1 │ │ │ │

└─────────────────────────┴───────────────────────┴───────┴───────┴─────┘

**Примечание.** Нормами и расценками предусмотрена работа грейдеров и автогрейдеров без откосника. При работе с откосником принимать измеритель на 1 км канавы, а Н.вр. и Расц. оставить без изменения.

**При восстановлении профиля канав вручную**

1. Разбивка профиля канав с установкой маяков.

2. Очистка мелкой поросли.

3. Рыхление грунта.

4. Срезка откосов.

5. Выкидка грунта.

6. Планировка дна и откосов с проверкой профиля шаблоном.

7. Разравнивание выброшенного грунта на обрезе.

**Таблица 2**

**Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице**

┌─────────────────┬────────────┬──────┬───────────────────────────┬─────┐

│ Наименование │Состав звена│Изме- │ Группа грунтов │ │

│ работ │ │ритель├──────┬──────┬──────┬──────┤ │

│ │ │ │ I │ II │ III │ IV │ │

├─────────────────┼────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼─────┤

│Полное восстанов-│Землекоп: │ 1 м3 │1,3 │2,1 │3,0 │5,0 │ 1 │

│ление профиля │3 разр. - 1 │ │──────│──── │───── │──────│ │

│канав │2 " - 1 │ │0-87,1│1-41 │2-01 │3-35 │ │

├─────────────────┼────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼─────┤

│Частичное восста-│Землекоп │ 1 м │0,06 │0,07 │0,1 │0,18 │ 2 │

│новление профиля │2 разр. │ │──────│──── │───── │──────│ │

│канав │ │ │0-03,8│0-04,5│0-06,4│0-11,5│ │

├─────────────────┼────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼─────┤

│ │ │ │ а │ б │ в │ г │ N │

└─────────────────┴────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┴─────┘

**§ Е20-2-5. Ремонт одерновки откосов земляного полотна
и водоотводных канав с заготовкой материалов**

**Состав работ**

**При заготовке штучного дерна**

1. Забивка колышков и натягивание по ним шнуров на расстояние, равное ширине ленты.

2. Нарезка штучного дерна толщиной 60 - 90 мм резаком или лопатой.

3. Нарезка лент.

4. Укладка нарезанного дерна в штабель.

**При заготовке дерна полосами**

1. Нарезка полосы дерна шириной 0,25 м вручную.

2. Свертывание лент в рулоны.

3. Перевязывание рулонов веревкой и откатывание в сторону.

**При заготовке спиц**

1. Заготовка спиц длиной от 0,25 до 0,35 м из дров, чураков или досок с поперечным перепиливанием и расколкой.

2. Заострение спиц.

3. Связывание спиц в пучки.

**При ремонте одерновки**

1. Разборка одерновки с вытаскиванием спиц.

2. Откидка негодных дернин в кучи.

3. Подчистка и планировка постели.

4. Разбивка мест укладки шнурами.

5. Спуск дерна по откосу.

6. Срезка краев дернин ножом наискось.

7. Укладка дерна с подгонкой.

8. Укрепление дерна спицами.

9. Обрезка дернин по шнуру.

10. Уборка остатков в кучи.

**Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице**

┌─────────────────────────────┬───────────┬───────────┬──────┬───────┬──┐

│ Наименование работ │ Состав │Измеритель │Н.вр. │ Расц. │N │

│ │ рабочих │ │ │ │ │

├─────────────────────┬───────┼───────────┼───────────┼──────┼───────┼──┤

│Нарезка штучного дер-│0,05 │Дорожный │100 шт. │ 0,51│ 0-32,6│ 1│

│на вручную при площа-├───────┤рабочий ├───────────┼──────┼───────┼──┤

│ди дернии, м2, до │0,1 │2 разр. │ " │ 1 │ 0-64 │ 2│

│ ├───────┤ ├───────────┼──────┼───────┼──┤

│ │0,15 │ │ " │ 1,5 │ 0-96 │ 3│

├─────────────────────┴───────┼───────────┼───────────┼──────┼───────┼──┤

│Нарезка ленточного дерна по- │ То же │100 м ленты│ 1,7 │ 1-09 │ 4│

│лосами шириной 0,25 м вручную│ │ │ │ │ │

├──────────────┬──────────────┼───────────┼───────────┼──────┼───────┼──┤

│Заготовка спиц│без перепили- │ " │100 спиц │ 0,26│ 0-16,6│ 5│

│из чураков или│вания │ │ │ │ │ │

│дров ├──────────────┤ ├───────────┼──────┼───────┼──┤

│ │с перепилива- │ │ " │ 0,31│ 0-19,8│ 6│

│ │нием │ │ │ │ │ │

├──────────────┴──────────────┼───────────┼───────────┼──────┼───────┼──┤

│Нарезка спиц из обрезков до- │Дорожный │100 спиц │ 0,22│ 0-15,4│ 7│

│сок с перепиливанием на цир- │рабочий │ │ │ │ │

│кульной пиле │3 разр. - 1│ │ │ │ │

├────────┬───────────┬────────┼───────────┼───────────┼──────┼───────┼──┤

│Ремонт │горизон- │сплошной│Дорожный │100 м2 │ 13,0 │ 8-32 │ 8│

│одернов-│тальной │ │рабочий │ │ │ │ │

│ки │на откосах │ │2 разр. - 2│ │ │ │ │

│ │не круче ├────────┼───────────┼───────────┼──────┼───────┼──┤

│ │двойного │в клетку│Дорожный │100 м ли- │ 4,8 │ 3-36 │ 9│

│ │ │или │рабочий │нейной │ │ │ │

│ │ │ленту │3 разр. - 2│одерновки │ │ │ │

│ ├───────────┼────────┼───────────┼───────────┼──────┼───────┼──┤

│ │на откосах │сплошной│Дорожный │100 м2 │ 16,0 │10-24 │10│

│ │круче двой-│ │рабочий │ │ │ │ │

│ │ного (но не│ │2 разр. - 2│ │ │ │ │

│ │св. 1:1) ├────────┼───────────┼───────────┼──────┼───────┼──┤

│ │ │в клетку│Дорожный │100 м ли- │ 5,6 │ 3-92 │11│

│ │ │или │рабочий │нейной │ │ │ │

│ │ │ленту │3 разр. - 2│одерновки │ │ │ │

└────────┴───────────┴────────┴───────────┴───────────┴──────┴───────┴──┘

**Примечания.**

1. Нормами и расценками предусмотрены подноска и относка дерна и спиц кг расстояние до 20 м.

2. Земляные работы, связанные с восстановлением откоса, нормируются отдельно по соответствующим параграфам сборника Е2 "Земляные работы" вып.1 "Механизированные и ручные земляные работы".

**§ Е20-2-6. Ремонтная планировка и укрепление обочин**

**Состав работ**

**При планировке обочин грейдерами**

1. Приведение грейдера или автогрейдера в рабочее положение.

2. Ремонтная планировка со срезкой бугров и засыпкой выбоин.

3. Выглаживание обочины.

4. Развороты в конце участка.

**Таблица 1**

**Нормы времени и расценки на 1 км прохода по одному следу**

┌───────────────────────────┬──────────────────────┬──────┬────────┬────┐

│ Марка машин │ Состав звена │Н.вр. │ Расц. │ N │

├─────────┬─────────────────┼──────────────────────┼──────┼────────┼────┤

│Автогрей-│ДЗ-31(Д-557) │Машинист автогрейдера │ 0,2 │ 0-21,2 │ 1 │

│деры │ │6 разр. - 1 │(0,2) │ │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────────┼──────┼────────┼────┤

│ │ДЗ-99-1-4(Д-710Б)│То же │ 0,29 │ 0-30,7 │ 2 │

│ │ДЗ-61(Д-710) │ │(0,29)│ │ │

│ │ДЗ-61А(Д-710А) │ │ │ │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────────┼──────┼────────┼────┤

│ │ДЗ-40(Д-598) │Машинист автогрейдера │ 0,3 │ 0-27,3 │ 3 │

│ │ │5 разр. - 1 │(0,3) │ │ │

├─────────┼───────────┬─────┼──────────────────────┼──────┼────────┼────┤

│Прицепные│ДЗ-1(Д-20Б)│Т-100│Тракторист 6 разр. - 1│ 0,64 │ 0-63 │ 4 │

│грейдеры │с трактором│ │Машинист грейдера │(0,32)│ │ │

│ │ │ │5 разр. - 1 │ │ │ │

│ │ ├─────┼──────────────────────┼──────┼────────┼────┤

│ │ │К-700│То же │ 0,34 │ 0-33,5 │ 5 │

│ │ │ │ │(0,17)│ │ │

│ ├───────────┴─────┼──────────────────────┼──────┼────────┼────┤

│ │СД-105 с тракто- │Тракторист 6 разр. - 1│ 0,18 │ 0-19,1 │ 6 │

│ │ром Т-150К │ │(0,18)│ │ │

└─────────┴─────────────────┴──────────────────────┴──────┴────────┴────┘

**При планировке обочин вручную**

1. Натягивание шнура.

2. Удаление воды и грязи из выбоин.

3. Срезка бугров и неровностей с засыпкой углублений.

4. Разравнивание граблями и движком.

5. Уплотнение ручной трамбовкой.

6. Проверка профиля шаблоном или рейкой.

**При укреплении обочин вручную**

1. Россыпь материала.

2. Разравнивание материалов.

**Состав рабочих:**

 Дорожный рабочий: 3 разр. - 1

 1 " - 1

**Таблица 2**

**Нормы времени и расценки на 100 м2 обочин**

┌──────────────────────────────────────┬─────────────────────────┬──────┐

│ Наименование работ │ Грунт │ │

│ ├─────────────┬───────────┤ │

│ │естественный,│свеженасып-│ │

│ │насыпной уп- │ной, не- │ │

│ │лотненный │уплотненный│ │

├──────────────────┬───────────────────┼─────────────┼───────────┼──────┤

│Планировка обочин │ I │ 9,4 │ 5,9 │ │

│без уплотнения при│ │ ─────── │ ─────── │ │

│группе грунтов │ │ 6-06 │ 3-81 │ 1 │

│ ├───────────────────┼─────────────┼───────────┼──────┤

│ │ II │ 14 │ 7,7 │ │

│ │ │ ─────── │ ─────── │ │

│ │ │ 9-03 │ 4-97 │ 2 │

│ ├───────────────────┼─────────────┼───────────┼──────┤

│ │ │ 18 │ 8,6 │ │

│ │ III │ ─────── │ ─────── │ │

│ │ │ 11-61 │ 5-55 │ 3 │

├──────────────────┼───────────────────┼─────────────┼───────────┼──────┤

│Укрепление обочин │гравийным и щебено-│ 0,84 │ 0,86 │ │

│ │чным материалом, │ ─────── │ ─────── │ │

│ │дресвой и шлаком │ 0-54,2 │ 0-55,5 │ 4 │

│ ├───────────────────┼─────────────┼───────────┼──────┤

│ │песком │ 0,72 │ 0,72 │ │

│ │ │ ─────── │ ─────── │ │

│ │ │ 0-46,4 │ 0-46,4 │ 5 │

├──────────────────┴───────────────────┼─────────────┼───────────┼──────┤

│Уплотнение обочин вручную │ 6,3 │ 6,3 │ │

│ │ ─────── │ ─────── │ │

│ │ 4-06 │ 1-06 │ 6 │

├──────────────────────────────────────┼─────────────┼───────────┼──────┤

│ │ а │ б │ N │

└──────────────────────────────────────┴─────────────┴───────────┴──────┘

**§ Е20-2-7. Нарезка поперечных дренажных прорезей
в обочине бульдозером ДЗ-8 (Д-271А)**

**Указания по применению норм**

Нормами и расценками настоящего параграфа предусмотрена нарезка прорезей в уплотненной обочине через каждые 20 - 22 м в грунтах I-II групп.

**Норма времени и расценка на 100 м3 грунта**

┌─────────────────────────┬──────┬────────────────────┬────────┬────────┐

│ Состав работы │Марка │ Состав рабочих │ Н.вр. │ Расц. │

├─────────────────────────┼──────┼────────────────────┼────────┼────────┤

│1. Приведение агрегата в │Т-100 │Машинист бульдозера │ 0,85 │ 0-90,1 │

│рабочее положение. │ │6 разр. - 1 │ (0,85) │ │

│2. Нарезка прорези. │ │ │ │ │

│3. Переезд от одной про- │ │ │ │ │

│рези к другой │ │ │ │ │

└─────────────────────────┴──────┴────────────────────┴────────┴────────┘

**§ Е20-2-8. Устройство воздушных воронок**

**Состав работы:**

1. Копание грунта и выбрасывание его на обочину.

2. Зачистка стенок, придание дну уклона по шаблону.

3. Засыпка воронок разрыхленным грунтом.

4. Послойное трамбование грунта ручной трамбовкой.

**Нормы времени и расценки на 1 м воронок**

┌──────────────────────────────┬─────────┬──────────┬──────┬──────┬─────┐

│ Наименование работ │ Состав │ Ширина и │Н.вр. │Расц. │ N │

│ │ рабочих │ глубина │ │ │ │

│ │ │ воронки, │ │ │ │

│ │ │ см │ │ │ │

├────────────────────┬─────────┼─────────┼──────────┼──────┼──────┼─────┤

│Копание воронки при │немерзлый│Землекоп │ 30х40 │ 0,23 │0-14,7│ 1 │

│состоянии грунта │ │2 разр. ├──────────┼──────┼──────┼─────┤

│ │ │ │ 30х60 │ 0,32 │0-20,5│ 2 │

│ ├─────────┼─────────┼──────────┼──────┼──────┼─────┤

│ │мерзлый │Землекоп │ 30х40 │ 0,64 │0-44,8│ 3 │

│ │ │3 разр. ├──────────┼──────┼──────┼─────┤

│ │ │ │ 30х60 │ 0,94 │0-65,8│ 4 │

├────────────────────┴─────────┼─────────┼──────────┼──────┼──────┼─────┤

│Засыпка воронок с трамбованием│Землекоп │ 30х40 │ 0,16 │0-10,2│ 5 │

│ │2 разр. ├──────────┼──────┼──────┼─────┤

│ │ │ 30х60 │ 0,24 │0-15,4│ 6 │

└──────────────────────────────┴─────────┴──────────┴──────┴──────┴─────┘

**Примечание.** Нормами и расценками настоящего параграфа предусмотрено устройство воздушных воронок на существующей уплотненной обочине.

**§ Е20-2-9. Скашивание травы в водоотводных канавах
и на обрезах**

**Состав работы:**

1. Уборка камней и посторонних предметов.

2. Скашивание травы в канавах и на обрезах.

3. Сгребание травы граблями.

4. Отбрасывание травы на обрез и складывание в кучу.

**Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице**

┌──────────────────────────────┬────────────┬───────┬──────┬──────┬─────┐

│ Наименование работ │ Состав │Измери-│Н.вр. │Расц. │ N │

│ │ звена │тель │ │ │ │

├──────┬───────────────────────┼────────────┼───────┼──────┼──────┼─────┤

│Скаши-│ленточной сенокосилкой │Тракторист │ 1 км │ 0,36 │0-24,8│ 1 │

│вание │с тягой трактором │4 разр. - 1 │ │(0,18)│ │ │

│ │МТЗ-50 │Дорожный ра-│ │ │ │ │

│ │ │бочий │ │ │ │ │

│ │ │1 разр. - 1 │ │ │ │ │

│ ├─────┬─────────────────┼────────────┼───────┼──────┼──────┼─────┤

│ │вруч-│в канавах │Дорожный │ 100 м2│ 0,41 │0-24,2│ 2 │

│ │ную ├─────────────────┤рабочий - ├───────┼──────┼──────┼─────┤

│ │ │на обочинах и │4 разр. │ То же │ 0,27 │0-15,9│ 3 │

│ │ │обрезах │ │ │ │ │ │

├──────┴─────┴─────────────────┼────────────┼───────┼──────┼──────┼─────┤

│Откидывание травы вручную на │ То же │ 100 м2│ 0,12 │0-07,1│ 4 │

│обрез и складывание после ска-│ │ │ │ │ │

│шивания сенокосилкой │ │ │ │ │ │

└──────────────────────────────┴────────────┴───────┴──────┴──────┴─────┘

**Глава 2. Уширение проезжей части дороги**

 [ﾧ Е20-2-10. Устройство корыта грейдерами при уширении проезжей части](#sub_210)

 дороги

 [ﾧ Е20-2-11. Разравнивание материалов основания грейдерами при уширении](#sub_211)

 проезжей части дороги и укреплении обочин

[ﾧ Е20-2-11а. Разравнивание грунта на обочине или в резерве прицепным](#sub_2111)

 грейдером СД-105

 [ﾧ Е20-2-12. Устройство асфальтобетонных покрытий при уширении проезжей](#sub_212)

 части дороги вручную

 [ﾧ Е20-2-13. Укатка оснований и покрытий на полосе уширения самоходными](#sub_213)

 катками с гладкими вальцами

 [ﾧ Е20-2-14. Укатка асфальтобетонного покрытия самоходными катками с](#sub_214)

 гладкими пальцами на полосе уширения 3,5 м

**§ Е20-2-10. Устройство корыта грейдерами
при уширении проезжей части дороги**

**Указания по применению норм**

Нормами и расценками настоящего параграфа предусмотрено рытье корыта в черне с грубой планировкой.

**Состав работы:**

1. Приведение агрегата в рабочее положение.

2. Устройство корыта при уширении проезжей части или при укреплении обочин.

3. Повороты агрегата в конце участка.

**Таблица 1**

**Состав звена**

┌────────────────────────────┬────────────────────┬─────────────────────┐

│ Профессия и разряд │ Автогрейдеры │ Прицепной грейдер │

│ рабочих │ ДЗ-99-1-4(Д-710Б), │ ДЗ-1(Д-20БМ) │

│ │ ДЗ-61(Д-710), │ │

│ │ ДЗ-61А (Д-710А) │ │

├────────────────────────────┼────────────────────┼─────────────────────┤

│Машинист автогрейдера │ │ │

│6 разр. │ 1 │ - │

│Тракторист 6 разр. │ - │ 1 │

│Машинист грейдера 5 разр. │ - │ 1 │

└────────────────────────────┴────────────────────┴─────────────────────┘

**Таблица 2**

**Нормы времени и расценки на 100 м3 грунта по обмеру
в естественном состоянии**

┌──────────────────────────┬───────────────────────────────────────┬────┐

│ Наименование механизма │ Глубина корыта │ │

│ ├───────────────────┬───────────────────┤ │

│ │ до 15 см │добавлять на каждые│ │

│ │ │ следующие 5 см │ │

│ ├───────────────────┴───────────────────┤ │

│ │ Ширина корыта, м │ │

│ ├─────────┬─────────┬─────────┬─────────┤ │

│ │ 1 │ 2 │ 1 │ 2 │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────┤

│Автогрейдеры │ 1,9 │ 1,1 │ 0,21 │ 0,12 │ 1 │

│ДЗ-99-1-4 (Д-710Б), │ (1,9) │ (1,1) │ (0,21) │ (0,12) │ │

│ДЗ-61 (Д-710) │ ────── │ ────── │ ────── │ ────── │ │

│ДЗ-61А(Д-710А) │ 2-01 │ 1-17 │ 0-22,3 │ 0-12,7 │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────┤

│Прицепной грейдер ДЗ-1 │ 4,0 │ 2,2 │ 0,44 │ 0,24 │ 2 │

│(Д-20Б) с трактором │ (2,0) │ (1,1) │ (0,22) │ (0,12) │ │

│Т-100 │ ────── │ ────── │ ────── │ ────── │ │

│ │ 3-94 │ 2-17 │ 0-43,3 │ 0-23,6 │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────┤

│ │ а │ б │ в │ г │ N │

└──────────────────────────┴─────────┴─────────┴─────────┴─────────┴────┘

**Примечания.**

1. При необходимости выравнивая стенок и дна корыта вручную добавлять на каждые 100 м3 корыта; дорожных рабочих 2 разр. - 2 чел.; Н.вр.- 1,75 чел.-ч; Расц.1-12 (ПР-1).

2. Нормами и расценками настоящего параграфа предусмотрено рытье корыта в грунтах I - III групп.

3. Работа автогрейдеров и прицепных грейдеров предусмотрена на участках длиной св. 400 м, при работе на участках длиной до 400 м к нормам времени и расценкам применять коэффициенты, указанные в табл.3.

**Таблица 3**

┌─────────────────────────┬─────────────────────────────────────────────┐

│ Длина участка, м, до │ Коэффициенты к Н.вр. и Расц. │

│ ├──────────────────────┬──────────────────────┤

│ │ Автогрейдер │ Прицепной грейдер │

├─────────────────────────┼──────────────────────┼──────────────────────┤

│ 100 │ 1,5 (ПР-2) │ 1,4 (ПР-6) │

│ 200 │ 1,25 (ПР-3) │ 1,2 (ПР-7) │

│ 300 │ 1,15 (ПР-4) │ 1,1 (ПР-8) │

│ 400 │ 1,1 (ПР-5) │ 1,05 (П-9) │

└─────────────────────────┴──────────────────────┴──────────────────────┘

4. Рыхление грунтов оплачивается по сборнику Е2 "Земляные работы", вып.1 "Механизированные и ручные земляные работы".

**§ Е20-2-11. Разравнивание материалов основания грейдерами
при уширении проезжей части дорог и укреплении обочин**

**Указания по применению норм**

Нормами настоящего параграфа предусмотрено разравнивание материалов в один слой толщиной до 18 см (в плотном теле). При устройстве основания в два слоя Н.вр. и Расц. применять для каждого слоя отдельно. Нормами предусмотрены участки длиной св. 400 м.

**Состав работы:**

1. Приведение агрегата в рабочее положение.

2. Разравнивание и планировка материалов.

3. Подъем и опускание ножа.

4. Развороты в конце участка.

**Нормы времени и расценки на 100 м2 оснований**

┌─────────┬────────────────────┬──────────────┬───────────────────┬─────┐

│Вид осно-│ Марка машины │ Состав звена │ Ширина основания, │ │

│вания │ │ │ м, до │ │

│ │ │ ├─────────┬─────────┤ │

│ │ │ │ 1 │ 2 │ │

├─────────┼────────────────────┼──────────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│Гравийно-│Автогрейдеры │Машинист │ 0,51 │ 0,29 │ │

│песчаное │ДЗ-99-1-4(Д-710Б), │автогрейдера │ (0,51) │ (0,29) │ 1 │

│ │ДЗ-61 (710), │6 разр. - 1 │ ────── │ ─────── │ │

│ │ДЗ-61А(Д-710А) │ │ 0-54,1 │ 0-30,7 │ │

│ ├────────────────────┼──────────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│ │Грейдер ДЗ-1 (Д-20Б)│Тракторист │ 0,88 │ 0,5 │ │

│ │с трактором Т-100 │6 разр. - 1 │ (0,44) │ (0,25) │ 2 │

│ │ │Машинист грей-│ ────── │ ─────── │ │

│ │ │дера 5 разр. -│ 0-86,7 │ 0-49,3 │ │

│ │ │1 │ │ │ │

├─────────┼────────────────────┼──────────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│Щебеноч- │Автогрейдеры │Машинист │ 0,78 │ 0,45 │ │

│ное или │ДЗ-99-1-4(Д-710Б), │автогрейдера │ (0,78) │ (0,45) │ 3 │

│гравийное│ДЗ-61 (710), │6 разр. - 1 │ ────── │ ─────── │ │

│ │ДЗ-61А(Д-710А) │ │ 0-82,7 │ 0-47,7 │ │

│ ├────────────────────┼──────────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│ │Грейдер ДЗ-1 (Д-20Б)│Тракторист │ 1,1 │ 0,62 │ │

│ │с трактором Т-100 │6 разр. - 1 │ (0,55) │ (0,31) │ 4 │

│ │ │Машинист грей-│ ────── │ ─────── │ │

│ │ │дера 5 разр. -│ 1-08 │ 0-61,1 │ │

│ │ │1 │ │ │ │

├─────────┼────────────────────┼──────────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│ │ │ │ а │ б │ N │

└─────────┴────────────────────┴──────────────┴─────────┴─────────┴─────┘

*Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя СССР, Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 9 января 1989 г. N 2/13/1-32, настоящий сборник дополнен новым параграфом*

**§ Е20-2-11а. Разравнивание грунта на обочине или в резерве
прицепным грейдером СД-105**

**Указания по применению норм**

Нормой времени предусмотрено разравнивание грунта I - III групп на обочине дороги или в резерве за один проход грейдера по одному следу.

**Состав работы:**

1. Приведение агрегата в рабочее положение.

2. Разравнивание грунта.

3. Подъем и опускание ножа.

4. Развороты в конце участка.

**Норма времени и расценка на 1000 м2**

┌───────────────┬───────────────┬───────────────────┬────────┬──────────┐

│Марка │Марка │Состав звена │ Н.вр. │ Расц │

│грейдера │трактора │ │ │ │

├───────────────┼───────────────┼───────────────────┼────────┼──────────┤

│СД-105 │ДТ-75 │Тракторист 5 разр. │0,16 │0-14,6 │

│ │ │ │(0,16) │ │

└───────────────┴───────────────┴───────────────────┴────────┴──────────┘

**Примечания:**

1. Работа грейдера предусмотрена на участках длиной св. 400 м; при работе на участках длиной до 400 м к Н.вр. и Расц. применять коэффициенты, указанные в [табл. 3](#sub_2103) § Е20-2-10.

2. При большем числе проходов по одному следу Н.вр. и Расц. умножать на число проходов. Необходимое число проходов определяется на месте производства работ и подтверждается соответствующим актом.

**§ Е20-2-12. Устройство асфальтобетонных покрытий
при уширении проезжей части дороги вручную**

**Состав работы:**

1. Установка ограждений.

2. Рубка, подноска, загрузка битума в котел и разогрев в передвижном котле.

3. Подноска упорных брусьев на расстояние до 20 м.

4. Установка и закрепление упорных брусьев.

5. Очистка основания от загрязнения в процессе укладки смеси.

6. Подноска горячего битума на расстояние до 50 м.

7. Подгрунтовка основания и смазка края существующего асфальтобетонного покрытия и стыков битумом.

8. Укладка и разравнивайте смеси по очищенному основанию с планировкой и проверкой профиля, прием смеси из автомобилей-самосвалов.

9. Очистка автомобилей-самосвалов от остатков смеси и смазка кузовов соляркой.

10. Обрубка мест спайки.

11. Снятие ограждения.

**Нормы времени и расценки на 100 м2 покрытия**

┌────────────────────┬─────────────┬───────┬───────────────────────┬────┐

│ Наименование работ │ Состав │Ширина │ Толщина слоя, мм, до │ │

│ │ рабочих │полосы,├───────┬───────┬───────┤ │

│ │ │ м │ 30 │ 40 │ 50 │ │

├─────────────┬──────┼─────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼────┤

│Устройство │горя- │Асфальтобе- │1 │ 7,5 │ 8,7 │ 10 │ 1 │

│покрытия из │чей │тонщик: │ │ ───── │ ───── │ ───── │ │

│асфальтобе- │ │5 разр. - 1 │ │ 5-21 │ 6-04 │ 6-94 │ │

│тонной смеси │ │4 " - 1 ├───────┼───────┼───────┼───────┼────┤

│ │ │3 " - 1 │1,5 │ 5,6 │ 6,5 │ 7,5 │ 2 │

│ │ │2 " - 1 │ │ ───── │ ───── │ ───── │ │

│ │ │1 " - 2 │ │ 3-89 │ 4-51 │ 5-21 │ │

│ │ │ 2 ├───────┼───────┼───────┼───────┼────┤

│ │ │ │1,75-2 │ 4,5 │ 5,2 │ 6 │ 3 │

│ │ │ │ │ ───── │ ───── │ ───── │ │

│ │ │ │ │ 3-12 │ 3-61 │ 4-17 │ │

│ ├──────┼─────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼────┤

│ │холод-│Асфальтобето-│0,5 │ 4 │ 4,8 │ │ 4 │

│ │ной │нщик: │ │ ───── │ ───── │ - │ │

│ │ │4 разр. - 1 │ │ 2-77 │ 3-32 │ │ │

│ │ │3 " - 1 ├───────┼───────┼───────┼───────┼────┤

│ │ │2 " - 2 │1 │ 3,1 │ 2,7 │ │ 5 │

│ │ │ │ │ ───── │ ───── │ - │ │

│ │ │ │ │ 2-15 │ 2-56 │ │ │

│ │ │ ├───────┼───────┼───────┼───────┼────┤

│ │ │ │1,5 │ 2,2 │ 2,6 │ │ 6 │

│ │ │ │ │ ───── │ ───── │ - │ │

│ │ │ │ │ 1-52 │ 1-80 │ │ │

│ │ │ ├───────┼───────┼───────┼───────┼────┤

│ │ │ │1,75-2 │ 1,7 │ 2 │ │ 7 │

│ │ │ │ │ ───── │ ───── │ - │ │

│ │ │ │ │ 1-18 │ 1-39 │ │ │

├─────────────┴──────┼─────────────┼───────┼───────┴───────┴───────┼────┤

│Поправка щебеночного│Дорожный ра- │ │ 0,66 │ 8 │

│основания вручную │бочий 2 разр.│ │ ────── │ │

│перед укладкой асфа-│ │ │ 0-42,2 │ │

│льтобетонной смеси │ │ │ │ │

├────────────────────┼─────────────┼───────┼───────┬───────┬───────┼────┤

│ │ │ │ а │ б │ в │ N │

└────────────────────┴─────────────┴───────┴───────┴───────┴───────┴────┘

**Примечание.** Укатку асфальтобетонной смеси следует нормировать по [§ Е20-2-13.](#sub_213)

**§ Е20-2-13. Укатка оснований и покрытий на полосе уширения
самоходными катками с гладкими вальцами**

**Указания по применению норм**

Нормами и расценками настоящего параграфа предусмотрена укатка материалов послойно.

**Состав работы:**

1. Приведение катка в рабочее положение.

2. Укатка асфальтобетонного покрытия или щебеночного основания.

3. Уход за катком в процессе работы.

Машинист катка с гладкими вальцами 5 разр. - 1

**Нормы времени и расценки на 100 м2**

┌──────────────────┬───────┬───────┬───────┬───────────────────────┬────┐

│Вид укатываемого │Вид уп-│ Масса │Число │Ширина укатываемой по- │ │

│основания или по- │лотне- │ катка,│прохо- │лосы, м │ │

│крытия │ния │ т │дов по ├───────┬───────┬───────┤ │

│ │ │ │одному │ 1 │ 1,5 │ 2 │ │

│ │ │ │следу │ │ │ │ │

├──────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼────┤

│Асфальтобетонное │Подкат-│ 6-7 │ 8 │ 0,8 │ 0,72 │ 0,64 │ 1 │

│ │ка │ │ │(0,8) │(0,72) │(0,64) │ │

│ │ │ │ │────── │────── │────── │ │

│ │ │ │ │0-72,8 │0-65,5 │0-58,2 │ │

│ ├───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼────┤

│ │Укатка │ 8-10 │ 17 │ 2,1 │ 1,9 │ 1,8 │ 2 │

│ │ │ │ │(2,1) │(1,9) │(1,8) │ │

│ │ │ │ │────── │────── │────── │ │

│ │ │ │ │ 1-91 │ 1-73 │ 1-64 │ │

├──────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼────┤

│Щебеночное │Укатка │ 8-10 │ 30 │ 5 │ 4,5 │ 3,8 │ 3 │

│ │ │ │ │(5) │(4,5) │(3,8) │ │

│ │ │ │ │────── │────── │────── │ │

│ │ │ │ │ 4-55 │ 4-10 │ 3-46 │ │

├──────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼────┤

│ │ │ │ │ а │ б │ в │ N │

└──────────────────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┴────┘

**Примечание.** При увеличении числа проходов сверх предусмотренных в таблице Н.вр. следует делить на указанное расчетное число проходов и частное умножать на фактическое число проходов, оформляя изменение числа проходов, против предусмотренных нормами, соответствующим актом (ПР-1).

**§ Е20-2-14. Укатка асфальтобетонного покрытия самоходными
катками с гладкими вальцами на полосе уширения 3,5 м**

**Состав работы:**

1. Приведение катка в рабочее положение.

2. Укатка покрытия.

3. Уход за катком в процессе работы.

Машинист катка с гладкими вальцами 5 разр. - 1

**Нормы времени и расценки на 100 м2 покрытия
за один проход катка**

┌──────────────────────────────────────┬───────┬───────┬────────┬───────┐

│ Вид покрытия │ Масса │ Н.вр. │ Расц. │ N │

│ │ катка,│ │ │ │

│ │ m │ │ │ │

├─────────┬────────────────────────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│Асфальто-│нижний слой двухслойного │ 6-7 │ 0,08 │ 0-07,3 │ 1 │

│бетонное │ │ │(0,08) │ │ │

│ ├────────────────────────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ │верхний слой двухслойного │ 6-7 │ 0,09 │ 0-08,2 │ 2 │

│ │или однослойное │ │(0,09) │ │ │

└─────────┴────────────────────────────┴───────┴───────┴────────┴───────┘

**Примечание.** При большем числе проходов Н.вр. и Расц. умножать на число проходов. Необходимое число проходов определяется на месте производства работ и подтверждается соответствующим актом (ПР-1).

**Глава 3. Покрытия грунтовые, улучшенные грунтовые,
гравийные, щебеночные и обработанные вяжущими материалами**

 [ﾧ Е20-2-15. Ремонтное профилирование грунтовых, улучшенных грунтовых](#sub_215)

 и гравийных дорог

 [ﾧ Е20.2-16. Ямочный ремонт гравийных и щебеночных покрытий](#sub_216)

 [ﾧ Е20-2-17. Ямочный ремонт покрытий, обработанных вяжущими материалами](#sub_217)

 [ﾧ Е20-2-18. Разломка и кирковка дорожных покрытий и оснований](#sub_218)

 [ﾧ Е20-2-19. Ремонт гравийных и щебеночных покрытий с добавлением нового](#sub_219)

 материала

 [ﾧ Е20-2-20. Текущий ремонт (ремонтная планировка) проезжей части](#sub_220)

 грунтовых и гравийных дорог автогрейдерами и грейдерами

**§ Е20-2-15. Ремонтное профилирование грунтовых, улучшенных
грунтовых и гравийных дорог**

**Состав работы:**

1. Срезка бугров и засыпка выбоин.

2. Восстановление поперечного профиля (без добавления нового материала).

3. Развороты в конце участка.

**Таблица 1**

**Состав звена**

┌─────────────────────────────┬──────────────────────┬──────────────────┐

│ Профессия и разряд │Автогрейдеры │Прицепной грейдер │

│ рабочих │ДЗ-99-1-4 (Д-710Б), │ДЗ-1 (Д-20Б) │

│ │ДЗ-61 (Д-710), │с трактором Т-100 │

│ │ДЗ-61А (Д710А) │ │

├─────────────────────────────┼──────────────────────┼──────────────────┤

│Машинист автогрейдера 6 разр.│ 1 │ - │

│Машинист грейдера 5 " │ - │ 1 │

│Тракторист 6 " │ - │ 1 │

└─────────────────────────────┴──────────────────────┴──────────────────┘

**Таблица 2**

**Нормы времени и расценки на 1 км спрофилированной дороги**

┌────────────────┬─────────┬────────────────────────────────────────┬───┐

│Вид профилируе- │Ширина │ Марка машин │ │

│мых дорог │профили- ├──────────────────────┬─────────────────┤ │

│ │руемых │автогрейдеры │прицепной │ │

│ │дорог, │ДЗ-99-1-4 (Д-710Б), │грейдер │ │

│ │м, до │ДЗ-61 (Д-710), │ДЗ-1 (Д-20Б) │ │

│ │ │ДЗ-61А (Д-710А) │с трактором Т-100│ │

│ │ ├──────────┬───────────┼────────┬────────┤ │

│ │ │ Н.вр. │ Расц. │ Н.вр. │ Расц. │ │

├────────────────┼─────────┼──────────┼───────────┼────────┼────────┼───┤

│Гравийные │ 6 │ 0,8 │ 0-84,8 │ 1,56 │ 1-54 │ 1 │

│ │ │ (0,8) │ │ (0,78) │ │ │

│ ├─────────┼──────────┼───────────┼────────┼────────┼───┤

│ │ 7 │ 1,1 │ 1-17 │ 1,66 │ 1-64 │ 2 │

│ │ │ (1,1) │ │ (0,83) │ │ │

│ ├─────────┼──────────┼───────────┼────────┼────────┼───┤

│ │ 9 │ 1,2 │ 1-27 │ 2,0 │ 1-97 │ 3 │

│ │ │ (1,2) │ │ (1,0) │ │ │

│ ├─────────┼──────────┼───────────┼────────┼────────┼───┤

│ │ 11 │ 1,4 │ 1-48 │ 2,6 │ 2-56 │ 4 │

│ │ │ (1,4) │ │ (1,3) │ │ │

├────────────────┼─────────┼──────────┼───────────┼────────┼────────┼───┤

│Грунтовые и │ 6 │ 0,73 │ 0-77,4 │ 1,4 │ 1-38 │ 5 │

│улучшенные │ │ (0,73) │ │ (0,7) │ │ │

│грунтовые ├─────────┼──────────┼───────────┼────────┼────────┼───┤

│ │ 7 │ 0,95 │ 1-01 │ 1,54 │ 1-52 │ 6 │

│ │ │ (0,95) │ │ (0,77) │ │ │

│ ├─────────┼──────────┼───────────┼────────┼────────┼───┤

│ │ 9 │ 1,1 │ 1-17 │ 1,8 │ 1-77 │ 7 │

│ │ │ (1,1) │ │ (0,9) │ │ │

│ ├─────────┼──────────┼───────────┼────────┼────────┼───┤

│ │ 11 │ 1,3 │ 1-38 │ 2,4 │ 2-36 │ 8 │

│ │ │ (1,3) │ │ (1,2) │ │ │

├────────────────┼─────────┼──────────┴───────────┼────────┴────────┼───┤

│ │ │ а │ б │ N │

└────────────────┴─────────┴──────────────────────┴─────────────────┴───┘

**§ Е20-2-16. Ямочный ремонт гравийных и щебеночных покрытий**

**Состав работы:**

1. Установка ограждения.

2. Очистка от пыли и грязи.

3. Разметка мест ремонта.

4. Разломка покрытий.

5. Просеивание материалов после разломки на грохоте.

6. Разравнивание гравия и щебня.

7. Планировка.

8. Уплотнение ручной трамбовкой.

9. Перемещение рабочих с инструментом по ходу работы.

10. Снятие ограждений.

**Нормы времени и расценки 1 м2 фактического ремонта**

┌──────────────┬──────────────────┬────────────────────────────────┬────┐

│ Вид покрытия │ Состав рабочих │Глубина ремонтируемых ямок, мм, │ │

│ │ │ до │ │

│ │ ├──────────┬───────────┬─────────┤ │

│ │ │ 30 │ 60 │ 100 │ │

├──────────────┼──────────────────┼──────────┼───────────┼─────────┼────┤

│Гравийное │Дорожный рабочий │ 0,16 │ 0,18 │ 0,26 │ 1 │

│ │4 разр. - 1 │ ────── │ ────── │ ────── │ │

│ │2 " - 1 │ 0-10,8 │ 0-12,1 │ 0-17,5 │ │

├──────────────┤1 " - 1 ├──────────┼───────────┼─────────┼────┤

│Щебеночное │ │ 0,16 │ 0,25 │ 0,35 │ 2 │

│ │ │ ────── │ ────── │ ────── │ │

│ │ │ 0-10,8 │ 0-16,8 │ 0-23,6 │ │

├──────────────┼──────────────────┼──────────┼───────────┼─────────┼────┤

│ │ │ а │ б │ в │ N │

└──────────────┴──────────────────┴──────────┴───────────┴─────────┴────┘

**Примечание.** Нормами и расценками предусмотрена подноска материалов на расстояние до 10 м. Каждые следующие сверх предусмотренных 10 м подноски следует нормировать по сборнику E1 "Внутрипостроечные транспортные работы".

**§ Е20-2-17. Ямочный ремонт покрытий, обработанных
вяжущими материалами**

**Состав работы:**

1. Кирковка краев ремонтируемой выбоины более 30 мм или незначительная подрубка ее краев при глубине до 30 мм.

2. Тщательная очистка выбоины от пыли, грязи и вскиркованной массы.

3. Разогрев битума в передвижных котлах.

4. Наполнение леек вяжущими и подноска их к месту ремонта.

5. Смазка ремонтируемой площади вяжущими.

6. Россыпь щебня.

7. Трамбование ручной трамбовкой.

8. Розлив вяжущего.

9. Россыпь каменной мелочи.

10. Трамбование.

11. Проверка профиля трехметровой рейкой.

12. Переходы рабочих в процессе работ на расстояние до 30 м.

13. Установка и снятие знаков и ограждений.

При глубине выбоины более 30 мм после п.10 добавляется

розлив вяжущего (второй раз),

россыпь высевок и

укатка ручным катком или трамбование.

**Состав рабочих:**

 Асфальтобетонщик 4 разр. - 1

 3 " - 1

 1 " - 1

**Нормы времени и расценки на 1 м2 площади фактического ремонта**

┌────────────────────────┬─────────────┬──────────┬──────────┬──────────┐

│ Способ ремонта │Глубина вы- │ Н.вр. │ Расц. │ N │

│ │боины, мм, до│ │ │ │

├────────────────────────┼─────────────┼──────────┼──────────┼──────────┤

│Холодный │ 30 │ 0,27 │ 0-18,7 │ 1 │

│ ├─────────────┼──────────┼──────────┼──────────┤

│ │ 50 │ 0,33 │ 0-22,9 │ 2 │

│ ├─────────────┼──────────┼──────────┼──────────┤

│ │ 60 │ 0,35 │ 0-24,3 │ 3 │

├────────────────────────┼─────────────┼──────────┼──────────┼──────────┤

│Горячий │ 30 │ 0,2 │ 0-13,9 │ 4 │

│ ├─────────────┼──────────┼──────────┼──────────┤

│ │ 50 │ 0,27 │ 0-18,7 │ 5 │

│ ├─────────────┼──────────┼──────────┼──────────┤

│ │ 60 │ 0,3 │ 0-20,8 │ 6 │

└────────────────────────┴─────────────┴──────────┴──────────┴──────────┘

**Примечание.** Нормами и расценками предусмотрено разогревание вяжущих в передвижном котле. Передвижение котла нормами не учтено и оплачивается отдельно.

**§ Е20-2-18. Разломка и кирковка дорожных покрытий и оснований**

**Таблица 1**

**Состав звена**

┌───────────────────────────┬───────────────────────────────────────────┐

│ │ Способ разломки │

│Профессия и разряд рабочих ├─────────┬──────────────────────┬──────────┤

│ │кирковщи-│рыхлителем с лебедкой │отбойным │

│ │ком ├──────────┬───────────┤молотком │

│ │ │приводной │ ручной │ │

├───────────────────────────┼─────────┼──────────┼───────────┼──────────┤

│Тракторист 5 разр. │ 1 │ 1 │ 1 │ - │

│Асфальтобетонщик 3 " │ - │ - │ - │ 1 │

│Дорожный рабочий 2 " │ 1 │ - │ 1 │ - │

│ " " 1 " │ - │ - │ - │ 1 │

└───────────────────────────┴─────────┴──────────┴───────────┴──────────┘

**Состав работ**

**При разломке (кирковке) покрытия рыхлителями
и кирковщиками с трактором Т-74, ДТ-75, Т-75**

1. Разломка и кирковка оснований и покрытий на глубину до 80 мм.

2. Развороты в конце участка.

3. Установка и снятие ограждений.

**Таблица 2**

**Нормы времени и расценки на 100 м2 фактически разломанного покрытия**

┌─────────────────────────────────────────────┬───────┬──────────┬──────┐

│ Наименование работ │ Н.вр. │ Расц. │ N │

├──────────────────────────────────┬──────────┼───────┼──────────┼──────┤

│Разломка асфальтобетонного покры- │приводной │ 0,13 │ 0-11,8 │ 1 │

│тия с булыжным основанием рыхли- │ │(0,13) │ │ │

│телем с лебедкой ├──────────┼───────┼──────────┼──────┤

│ │ручной │ 0,26 │ 0-20,2 │ 2 │

│ │ │(0,13) │ │ │

├──────────────────────────────────┼──────────┼───────┼──────────┼──────┤

│Разломка и кирковка щебеночного │приводной │ 0,09 │ 0-08,2 │ 3 │

│или гравийного покрытия рыхлите- │ │(0,09) │ │ │

│лем с лебедкой ├──────────┼───────┼──────────┼──────┤

│ │ручной │ 0,18 │ 0-14,0 │ 4 │

│ │ │(0,09) │ │ │

├──────────────────────────────────┴──────────┼───────┼──────────┼──────┤

│Кирковка грунтовых оснований и покрытий кир- │ 0,24 │ 0-18,6 │ 5 │

│ковщиком │(0,12) │ │ │

└─────────────────────────────────────────────┴───────┴──────────┴──────┘

**Примечание.** Н.вр. и Расц. даны при одном проходе. При увеличении числа проходов Н.вр. и Расц. увеличивать пропорционально числу проходов (ПР-1).

**При разломке асфальтобетонных покрытий и покрытий
из черного щебня отбойными молотками**

1. Разметка мест разломки покрытия.

2. Разломка покрытия.

3. Откидка обрубленных кусков в сторону на расстояние до 3 м.

4. Окучивание вырубленных кусков.

5. Установка и снятие ограждения.

**Таблица 3**

**Нормы времени и расценки на 100 м2 фактически
разломанного покрытия**

┌───────────────────────┬─────────────────────────────────────────┬─────┐

│Наименование работ │ Толщина слоя, мм │ │

│ ├────────┬──────────┬──────────┬──────────┤ │

│ │ 50 │ 70 │ 100 │ 130 │ │

├───────────────────────┼────────┼──────────┼──────────┼──────────┼─────┤

│Разломка асфальтобетон-│ 11 │ 13 │ 15 │ 17 │ 1 │

│ного покрытия │ ───── │ ───── │ ───── │ ───── │ │

│ │ 7-10 │ 8-39 │ 9-68 │ 10-97 │ │

├───────────────────────┼────────┼──────────┼──────────┼──────────┼─────┤

│Разломка черного щебе- │ - │ 15 │ - │ 29 │ 2 │

│ночного покрытия │ │ ───── │ │ ────── │ │

│ │ │ 9-68 │ │ 18-71 │ │

├───────────────────────┼────────┼──────────┼──────────┼──────────┼─────┤

│ │ а │ б │ в │ г │ N │

└───────────────────────┴────────┴──────────┴──────────┴──────────┴─────┘

**§ Е20-2-19. Ремонт гравийных и щебеночных покрытий
с добавлением нового материала**

**Нормы времени и расценки на 1000 м2**

┌───────────────────────┬────────────┬──────┬───────┬──────┬──────┬─────┐

│ Состав работ │ Состав │Ширина│Число │Н.вр. │Расц. │ N │

│ │ звена │покры-│круго- │ │ │ │

│ │ │тия, м│вых │ │ │ │

│ │ │ │прово- │ │ │ │

│ │ │ │дов │ │ │ │

├───────────────────────┼────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┼─────┤

│Очистка покрытия от │Машинист ав-│ 6-7 │ - │ 0,25 │0-19,8│ 1 │

│пыли и грязи механи- │тополивочной│ │ │(0,25)│ │ │

│ческой щеткой │машины │ │ │ │ │ │

│ │4 разр. - 1 │ │ │ │ │ │

├───────────────────────┼────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┼─────┤

│Кирковка покрытия │Тракторист │ 6 │ 4 │ 1,16 │0-89,9│ 2 │

│кирковщиком │5 разр. - 1 │ │ │(0,58)│ │ │

│ │Дорожный ра-├──────┼───────┼──────┼──────┼─────┤

│ │бочий │ 7 │ 5 │ 1,24 │0-96,1│ 3 │

│ │2 разр. - 1 │ │ │(0,62)│ │ │

├───────────────────────┼────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┼─────┤

│Перемещение автогрейдо-│Машинист ав-│ 6 │ 6 │ 0,76 │0-69,2│ 4 │

│рами мощностью до │тогрейдера │ │ │(0,76)│ │ │

│59 кВт дополнительного │5 разр. - 1 ├──────┼───────┼──────┼──────┼─────┤

│материала с обочины с │ │ 7 │ 6 │ 0,65 │0-59,2│ 5 │

│одновременным разрав- │ │ │ │(0,65)│ │ │

│ниванием по всей ширине│ │ │ │ │ │ │

├───────────────────────┼────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┼─────┤

│Перемешивание автогрей-│Машинист ав-│ 6 │ 4 │ 0,50 │0-45,5│ 6 │

│дерами мощностью до │тогрейдера │ │ │(0,50)│ │ │

│59 кВт вскиркованного │5 разр. - 1 ├──────┼───────┼──────┼──────┼─────┤

│и вновь добавленного │ │ 7 │ 4 │ 0,43 │0-39,1│ 7 │

│материала со сбором в │ │ │ │(0,43)│ │ │

│мерный валик │ │ │ │ │ │ │

├───────────────────────┤ ├──────┼───────┼──────┼──────┼─────┤

│Разравнивание и плани- │ │ 6 │ 6 │ 0,76 │0-69,2│ 8 │

│ровка автогрейдерами │ │ │ │(0,76)│ │ │

│мощностью до 59 кВт │ ├──────┼───────┼──────┼──────┼─────┤

│материала из валика на │ │ 7 │ 6 │ 0,65 │0-59,2│ 9 │

│всю ширину │ │ │ │(0,65)│ │ │

└───────────────────────┴────────────┴──────┴───────┴──────┴──────┴─────┘

**Примечание.** Поливку водой и укатку нормировать по сборнику Е17 "Дорожные работы".

*Сборник Е17 имеет название "Строительство автомобильных дорог"*

**§ Е20-2-20. Текущий ремонт (ремонтная планировка) проезжей части
грунтовых и гравийных дорог автогрейдерами и грейдерами**

**Указания по применению норм**

Нормами настоящего параграфа предусмотрена ремонтная планировка при глубине колеи 4 - 5 см, выполняемая от обочины к середине проезжей части с перекрытием каждого последующего прохода на 0,3 - 0,4 м.

**Состав работы:**

1. Приведение агрегата в рабочее положение.

2. Ремонтная планировка со срезкой бугров, засыпкой выбоин и выглаживанием поверхности.

3. Повороты в конце участка.

4. Подъем, опускание и регулирование ножа.

**Нормы времени и расценки на 1 км прохода**

┌──────────┬────────────────────┬────────────────┬────────┬────────┬────┐

│Вид покры-│ Марка машины │ Состав звена │ Н.вр. │ Расц. │ N │

│тия │ │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────┼────────────────┼────────┼────────┼────┤

│Гравийные │Автогрейдеры │Машинист авто- │ 0,19 │ 0-20,1 │ 1 │

│ │ДЗ-99-1-4 (Д-710Б), │грейдера │ (0,19) │ │ │

│ │ДЗ-61(Д-710), │6 разр. - 1 │ │ │ │

│ │ДЗ-61А (Д-710А) │ │ │ │ │

│ ├────────────┬───────┼────────────────┼────────┼────────┼────┤

│ │Прицепной │Т-100 │Тракторист │ 0,42 │ 0-41,4 │ 2 │

│ │грейдер │ │6 разр. - 1 │ (0,21) │ │ │

│ │ДЗ-(Д-20Б) ├───────┤Машинист грей- ├────────┼────────┼────┤

│ │с трактором │Т-150 │дера │ 0,34 │ 0-33,5 │ 3 │

│ │ │ │5 разр. - 1 │ (0,17) │ │ │

│ ├────────────┼───────┼────────────────┼────────┼────────┼────┤

│ │Прицепной │Т-150 │Тракторист │ 0,3 │ 0-31,8 │ 4 │

│ │грейдер │ │6 разр. - 1 │ (0,3) │ │ │

│ │СД-105 ├───────┼────────────────┼────────┼────────┼────┤

│ │с трактором │Т-74 │Тракторист │ 0,35 │ 0-31,9 │ 5 │

│ │ │ │5 разр. - 1 │ (0,35) │ │ │

├──────────┼────────────┴───────┼────────────────┼────────┼────────┼────┤

│Грунтовые │Автогрейдеры │Машинист грей- │ 0,16 │ 0-17,0 │ 6 │

│и грунто- │ДЗ-99-1-4 (Д-710Б), │дера │ (0,16) │ │ │

│вые улуч- │ДЗ-61 (Д-710), │6 разр. - 1 │ │ │ │

│шенные │ДЗ-61А (Д-710А) │ │ │ │ │

│ ├────────────────────┼────────────────┼────────┼────────┼────┤

│ │Прицепной грейдер │Тракторист │ 0,34 │ 0-33,5 │ 7 │

│ │ДЗ-1 (Д-20Б) с трак-│6 разр. - 1 │ (0,17) │ │ │

│ │тором Т-100 │Машинист грейде-│ │ │ │

│ │ │ра 5 разр. - 1 │ │ │ │

│ ├────────────┬───────┼────────────────┼────────┼────────┼────┤

│ │Прицепной │ T-150 │Тракторист │ 0,27 │ 0-28,6 │ 8 │

│ │грейдер │ │6 разр. - 1 │ (0,27) │ │ │

│ │СД-105 ├───────┼────────────────┼────────┼────────┼────┤

│ │с трактором │ Т-74 │Тракторист │ 0,30 │ 0-27,3 │ 9 │

│ │ │ │5 разр. - 1 │ (0,30) │ │ │

└──────────┴────────────┴───────┴────────────────┴────────┴────────┴────┘

**Примечание.** Нормами и расценками предусмотрен текущий ремонт дорог на 1 км прохода по одному следу. Фактическое количество проходов устанавливается производственным заданием.

**Глава 4. Асфальтобетонные, дегтебетонные и цементобетонные покрытия**

 [ﾧ Е20-2-21. Укладка асфальтобетонных смесей или черного щебня](#sub_221)

 щебнераспределителем Д-337А

 [ﾧ Е20-2-22. Ямочный ремонт асфальтобетонных покрытий](#sub_222)

 [ﾧ Е20-2-23. Разные работы при ремонте асфальтобетонных покрытий](#sub_223)

 [ﾧ Е20-2-24. Заделка трещин в асфальтобетонных покрытиях](#sub_224)

 [ﾧ Е20-2-25. Ремонт асфальтобетонного покрытия при помощи](#sub_225)

 асфальторазогревателя ДЭ-2 (Д-717) на базе автомобиля

 [ﾧ Е20-2-26. Очистка покрытий от пыли и грязи перед поверхностной](#sub_226)

 обработкой

 [ﾧ Е20.2-27. Ямочный ремонт цементобетонных покрытий с применением](#sub_227)

 горячего или холодного асфальтобетона

 [ﾧ Е20-2-28. Наполнение цистерн битумовоза битумом с помощью насоса](#sub_228)

 Д-171

 [ﾧ Е20-2-29. Россыпь щебня при поверхностной обработке асфальтобетонных](#sub_229)

 покрытий навесным распределителем щебня на тракторе

 "Беларусь"

 [ﾧ Е20-2-30. Россыпь щебня при поверхностной обработке асфальтобетонного](#sub_230)

 покрытия вручную

 [ﾧ Е20-2-31. Россыпь песка при поверхностной обработке асфальтобетонного](#sub_231)

 покрытия комбинированной дорожной машиной КДМ-130

 [ﾧ Е20-2-32. Россыпь каменной мелочи при устройстве поверхностной](#sub_232)

 обработки щебнераспределителем Т-224

 [ﾧ Е20-2-33. Ремонт швов и трещин в цементобетонном покрытии](#sub_233)

 [ﾧ Е20-2-34. Ямочный ремонт цементобетонных покрытий (с применением](#sub_234)

 бетона)

 [ﾧ Е20-2-35. Уплотнение цементобетонной смеси с отделкой поверхности](#sub_235)

 покрытия бетоноотделочной машиной ДБО-7,5А

 [ﾧ Е20-2-36. Россыпь щебня при устройстве двойной шероховатой](#sub_236)

 поверхностной обработке цементобетонного покрытия

 механизированным способом

 [ﾧ Е20-2-37. Россыпь и наметание каменных высевок или каменной мелочи на](#sub_237)

 покрытие в период формирования

**§ Е20-2-21. Укладка асфальтобетонных смесей
или черного щебня щебнераспределителем Д-337А**

**Характеристика щебнераспределителя**

 Ширина укладываемой полосы, м 3-3,55

 Толщина укладываемого слоя, мм 40-200

 Вместимость бункера, м3 3,5-4

 Скорость передвижения (рабочая), м/ч 103-785

 Масса машины, т 12,4

**Указания по применению норм**

Нормами и расценками настоящего параграфа предусмотрена укладка крупнозернистой и среднезернистой асфальтобетонной смеси слоем до 4 см, черного щебня - слоем до 6 см при ремонте дорожных покрытий.

**Состав работ**

**Для машиниста**

1. Приведение рабочих органов щебнераспределителя в рабочее положение.

2. Распределение и укладка асфальтобетонных смесей или черного щебня.

3. Очистка рабочих органов щебнераспределителя от остатков асфальтобетонных смесей или черного щебня и проверка их после окончания работы.

**Для рабочих**

1. Устройство упорного валика из песка.

2. Регулирование подхода автомобиля к бункеру.

3. Прием смеси в бункер.

4. Распределение смеси в бункере.

5. Устранение дефектов в уложенном слое.

6. Обрубка краев свежеуложенной асфальтобетонной смеси или черного щебня со смазкой мест примыкания битумом.

**Состав звена:**

 Машинист укладчика асфальтобетона 6 разр. - 1

 Асфальтобетонщик: 3 разр. - 1

 2 " - 2

**Нормы времени и расценки на 100 м2 покрытия**

┌────────────────────────────┬──────────────────┬─────────────────┬─────┐

│ Вид смеси │ Машинист │Асфальтобетонщики│ │

│ ├─────────┬────────┼───────┬─────────┤ │

│ │ Н.вр. │ Расп. │ Н.вр. │ Расп. │ │

├────────────────────────────┼─────────┼────────┼───────┼─────────┼─────┤

│Крупнозернистый, среднезер- │ 0,12 │ 0-12,7 │ 0,36 │0-23,8 │ 1 │

│нистый асфальтобетон │ (0,12) │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼─────────┼────────┼───────┼─────────┼─────┤

│Черный щебень в горячем │ 0,22 │ 0-23,3 │ 0,66 │0-43,6 │ 2 │

│состоянии │ (0,22) │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼─────────┴────────┼───────┴─────────┼─────┤

│ │ а │ б │ N │

└────────────────────────────┴──────────────────┴─────────────────┴─────┘

**§Е20-2-22. Ямочный ремонт асфальтобетонных покрытий**

**Состав работ**

**При ремонте покрытий из укутываемых асфальтобетонных смесей**

1. Разломка и обрубка краев асфальто-бетонного покрытия на поврежденных площадях.

2. Очистка основания.

3. Смазка битумом краев покрытия основания.

4. Укладка и разравнивание асфальтобетонной смеси.

5. Уборка отходов.

6. Установка и снятие ограждений.

7. Разогревание битума с обслуживанием жаровни.

8. Переходы рабочих на расстояние до 50 м.

**Таблица 1**

**Нормы времени и расценки на 1 м2 площади фактического ремонта**

*Начало таблицы, см.* [*окончание*](#sub_2222)

┌──────────┬─────────┬─────┬──────────────────────────────────────┬─────┐

│Вид ремон-│ Состав │Тол- │ Площадь ремонтируемого в одном │ │

│та │ рабочих │щина │ месте покрытия, м2, до │ │

│ │ │слоя ├────────────┬────────────┬────────────┤ │

│ │ │ │ 1 │ 2 │ 3 │ │

│ │ │ ├─────┬──────┼─────┬──────┼─────┬──────┤ │

│ │ │ │Н.вр.│Расц. │Н.вр.│Расц. │Н.вр.│Расц. │ │

├──────────┼─────────┼─────┼─────┼──────┼─────┼──────┼─────┼──────┼─────┤

│С разлом- │Асфаль- │ 50 │0,77 │0-52,4│0,66 │0-44,9│0,52 │0-35,4│ 1 │

│кой старо-│тобетон- ├─────┼─────┼──────┼─────┼──────┼─────┼──────┼─────┤

│го покры- │щик: │ 70 │1,1 │0-74,8│0,98 │0-66,6│0,68 │0-46,2│ 2 │

│тия │4 разр. │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────┤ - 1├─────┼─────┼──────┼─────┼──────┼─────┼──────┼─────┤

│Без разло-│3 " -3│ 50 │0,44 │0-29,9│0,38 │0-25,8│0,33 │0-22,4│ 3 │

│мки старо-│2 " -2├─────┼─────┼──────┼─────┼──────┼─────┼──────┼─────┤

│го покры- │1 " -1│ 70 │0,54 │0-36,7│0,44 │0-29,9│0,34 │0-23,1│ 4 │

│тия │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────┼─────────┼─────┼─────┴──────┼─────┴──────┼─────┴──────┼─────┤

│ │ │ │ а │ б │ в │ N │

└──────────┴─────────┴─────┴────────────┴────────────┴────────────┴─────┘

*Окончание таблицы, см.* [*начало*](#sub_2222)

┌──────────┬─────────┬─────┬──────────────────────────────────────┬─────┐

│Вид ремон-│ Состав │Тол- │ Площадь ремонтируемого в одном │ │

│та │ рабочих │щина │ месте покрытия, м2, до: │ │

│ │ │слоя ├──────────────────┬───────────────────┤ │

│ │ │ │ 10 │ 25 │ │

│ │ │ ├────────┬─────────┼─────────┬─────────┤ │

│ │ │ │ Н.вр. │ Расц. │ Н.вр. │ Расц. │ │

├──────────┼─────────┼─────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│С разлом- │Асфальто-│ 50 │ 0,44 │ 0-29,9 │ 0,23 │ 0-15,6 │ 1 │

│кой старо-│бетонщик ├─────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│го покры- │4 разр. │ 70 │ 0,5 │ 0-34 │ 0,27 │ 0-18,4 │ 2 │

│тия │ - 1│ │ │ │ │ │ │

├──────────┤3 " -3├─────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│Без разло-│2 " -2│ 50 │ 0,18 │ 0-12,2 │ 0,1 │ 0-06,8 │ 3 │

│мки старо-│1 " -1├─────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────┤

│го покры- │ │ 70 │ 0,22 │ 0-15,0 │ 0,13 │ 0-08,8 │ 4 │

│тия │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────┼─────────┼─────┼────────┴─────────┼─────────┴─────────┼─────┤

│ │ │ │ г │ д │ N │

└──────────┴─────────┴─────┴──────────────────┴───────────────────┴─────┘

**Примечания.**

1. При ремонте асфальтобетонных покрытий площадью в одном месте более 25 м2 работу нормировать по сборнику Е17 "Дорожные работы".

*Сборник Е17 имеет название "Строительство автомобильных дорог"*

2. Укатка ремонтируемых мест асфальтобетонного покрытия нормами и расценками не предусмотрена и нормируется отдельно по [§ Е20-2-13](#sub_213).

**При ремонте покрытий из литых асфальтобетонных смесей.**

1. Разломка поврежденных площадей.

2. Обрубка краев с частичным исправлением.

3. Очистка основания.

4. Подноска смеси на расстояние до 20 м.

5. Разравнивание. 6. Уплотнение смеси вальком.

7. Подсыпка отремонтированных мест песком.

8. Затирка райбовкой.

9. Уборка отходов.

10. Установка и снятие ограждений.

11. Переходы рабочих на расстояние до 50 м.

**Таблица 2**

**Нормы времени и расценки на 1 м2 площади фактического ремонта**

┌──────────┬───────┬──────────────────────────────────────────────┬─────┐

│ Состав │Толщина│ Площадь ремонтируемого в одном месте │ │

│ рабочих │слоя, │ покрытия, м2, до │ │

│ │мм ├─────────────┬───────────────┬────────────────┤ │

│ │ │ 1 │ 3 │ 10 │ │

│ │ ├──────┬──────┼───────┬───────┼──────┬─────────┤ │

│ │ │ Н.вр.│Расц. │ Н.вр. │Расц. │ Н.вр.│ Расц. │ │

├──────────┼───────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┼─────────┼─────┤

│Асфальто- │ 24-40 │ 0,54 │0-34,7│ 0,46 │0-29,6 │ 0,37 │ 0-23,8 │ 1 │

│бетонщик: ├───────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┼─────────┼─────┤

│3 разр. │ 50 │ 0,8 │0-51,4│ 0,69 │0-44,3 │ 0,54 │ 0-34,7 │ 2 │

│ - 1│ │ │ │ │ │ │ │ │

│4 " - 2│ │ │ │ │ │ │ │ │

│1 " - 1│ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────┼───────┼──────┴──────┼───────┴───────┼──────┴─────────┼─────┤

│ │ │ а │ б │ в │ N │

└──────────┴───────┴─────────────┴───────────────┴────────────────┴─────┘

**Примечание.** При ремонте асфальтобетонных покрытий площадью св. 10 м2 в одном месте работу нормировать по сборнику Е17 "Дорожные работы".

*Сборник Е17 имеет название "Строительство автомобильных дорог"*

**§ Е20-2-23. Разные работы при ремонте асфальтобетонных покрытий**

**Состав работ**

**При распаковке бумажных мешков с битумом**

1. Распаковка мешков.

2. Относка битума в битумохранилище.

3. Относка отходов от мешков в сторону на расстояние до 10 м.

**Таблица 1**

**Норма времени и расценка на 1 т битума**

┌────────────────────────────────────────────┬────────────┬─────────────┐

│ Состав рабочих │ Н.вр. │ Расц. │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┤

│Дорожный рабочий 1 разр. │ 2,2 │ 1-30 │

└────────────────────────────────────────────┴────────────┴─────────────┘

**При затаривании минерального порошка**

1. Затаривание минерального порошка путем выпуска его из бункера по наклонному лотку в бумажные мешки массой до 50 кг.

2. Завязывание мешков.

3. Укладка в штабель.

**Таблица 2**

**Норма времени и расценка на 1 т минерального порошка**

┌────────────────────────────────────────────┬────────────┬─────────────┐

│ Состав рабочих │ Н.вр. │ Расц. │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┤

│Дорожный рабочий 1 разр. │ 0,84 │ 1-49,6 │

└────────────────────────────────────────────┴────────────┴─────────────┘

**§ Е20-2-24. Заделка трещин в асфальтобетонных покрытиях**

**Характеристика заемщика ЗТ**

 Вместимость цистерн для битума, м3 2,5

 Число бункеров для материалов (холодного асфальта,

 каменной мелочи или высевок) 2

 Вместимость бункера, м3 2х1,5

 Длина битумного шланга, м 12

 Компрессор И-39

 Время разогрева битума, мин 60

**Состав работ**

**При заделке трещин с применением заливщика марки ЗТ
на базе автогудронатора**

1. Наполнение цистерн битумом.

2. Погрузка материалов в бункера (асфальта, каменной мелочи).

3. Подогрев битума с проверкой шлангов.

4. Установка и снятие ограждений.

5. Очистка покрытия и трещин от пыли и грязи.

6. Заливка трещин битумом.

7. Засыпка трещин каменной мелочью или холодным асфальтом.

8. Перемещение заливщика в процессе работы.

9. Подноска инструментов, материалов в пределах рабочего места.

**Таблица 1**

**Нормы времени и расценки на 100 м трещин**

┌─────────────────────────┬───────────────────────┬───────┬───────┬─────┐

│ Наименование работ │ Состав звена │ Н.вр. │ Расц. │ N │

├─────────────────────────┼───────────────────────┼───────┼───────┼─────┤

│Заливка трещин при помощи│Машинист автогудронато-│ 0,34 │0-27,4 │ 1 │

│заливщика │ра 5 разр. - 1 │(0,17) │ │ │

│ │Асфальтобетонщик │ │ │ │

│ │3 разр. - 1 │ │ │ │

├─────────────────────────┼───────────────────────┼───────┼───────┼─────┤

│Установка ограждений, по-│Асфальтобетонщик: │ 0,83 │0-53,3 │ 2 │

│грузка и разгрузка мате- │3 разр. - 1 │ │ │ │

│риалов, засыпка трещин │2 " - 3 │ │ │ │

│ │1 " - 1 │ │ │ │

├─────────────────────────┼───────────────────────┼───────┼───────┼─────┤

│Очистка покрытий и трещин│Асфальтобетонщик │ 0,17 │0-11,9 │ 3 │

│от пыли и грязи │3 разр. │ │ │ │

└─────────────────────────┴───────────────────────┴───────┴───────┴─────┘

**При заделке трещин с применением ручного заливщика швов**

1. Установка и перестановка ограждений.

2. Очистка поверхности покрытия и трещин. Смазка стенок трещин и швов жидким битумом.

3. Заделка трещин в асфальтобетонном покрытии с заполнением бачка заливщика битумом.

4. Перемешивание и подогрев битума в бачке.

5. Перемещение заливщика в процессе работы.

6. Засыпка трещин песком или каменной мелочью.

**Таблица 2**

**Норма времени и расценка на 100 м шва**

┌────────────────────────────────────────────┬────────────┬─────────────┐

│ Состав рабочих │ Н.вр. │ Расц. │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┤

│Асфальтобетонщик: 3 разр. - 1 │ 1,6 │ 1-03 │

│ 1 " - 1 │ │ │

└────────────────────────────────────────────┴────────────┴─────────────┘

**Примечание.** Приготовление разжиженного битума и доставка его к месту производства работ нормой и расценкой не предусмотрено и нормируется по сборнику Е17 "Дорожные работы".

*Сборник Е17 имеет название "Строительство автомобильных дорог"*

**При заделке трещин вручную**

1. Установка и перестановка ограждений.

2. Очистка швов и трещин металлическими крючками, щетками и ручными компрессорами.

3. Разогрев битума в передвижном котле и приготовление разжиженного битума.

4. Смазка стенок трещин или днищ жидким битумом.

5. Заполнение швов и трещин битумом из леек.

6. Засыпка трещин песком или каменной мелочью.

7. Подноска материалов на расстояние до 25 м и передвижка котла.

8. Переходы в процессе работы.

**Таблица 3**

**Норма времени и расценка на 100 м трещин**

┌────────────────────────────────────────────┬────────────┬─────────────┐

│ Состав рабочих │ Н.вр. │ Расц. │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┤

│Асфальтобетонщик: 3 разр. - 2 │ 3,3 │ 2-13 │

│ 1 " - 2 │ │ │

└────────────────────────────────────────────┴────────────┴─────────────┘

**При разогреве вяжущих материалов в передвижном котле**

1. Загрузка битумных или дегтевых материалов в котел.

2. Разогревание материалов в котле.

3. Обслуживание топки котла.

Асфальтобетонщик-варильщик 3 разр. - 1

**Характеристика котлов**

Передвижной котел в кожухе стопочным устройством смонтирован на двухколесной тележке. Передвижение котла осуществляется вручную. Полезная вместимость котла 400 л.

Котел предназначен, главным образом, для питания передвижных ручных распределителей.

**Таблица 4**

**Нормы времени и расценки на 100 л вяжущих материалов**

┌─────────────────────────────────┬───────────────┬───────┬───────┬─────┐

│ Вид вяжущих материалов │Температура на-│ Н.вр. │ Расц. │ N │

│ │грева, С, до │ │ │ │

├─────────────────────────────────┼───────────────┼───────┼───────┼─────┤

│Безводные │ 120 │ 0,36 │0-25,2 │ 1 │

│ ├───────────────┼───────┼───────┼─────┤

│ │ 180 │ 0,46 │0-32,2 │ 2 │

├─────────────────────────────────┼───────────────┼───────┼───────┼─────┤

│Обводненные (хранящиеся в откры- │ 120 │ 0,57 │0-39,9 │ 3 │

│тых котлованах) ├───────────────┼───────┼───────┼─────┤

│ │ 180 │ 0,72 │0-50,4 │ 4 │

└─────────────────────────────────┴───────────────┴───────┴───────┴─────┘

**§ E20-2-25. Ремонт асфальтобетонного покрытия при помощи
асфальторазогревателя ДЭ-2 (Д-717) на базе автомобиля**

**Характеристика асфальторазогревателя**

 Вид топлива Сжиженный газ

 (пропан)

 Газооборудование:

 баллон БН-50, шт. 12

 вместимость, л 50

 горелки типа ВИГ-1 Беспламенные,

 инфракрасного

 излучения

 количество горелок 36

**Состав работы:**

1. Установка и снятие ограждений.

2. Разогрев асфальтобетонного покрытия.

3. Разравнивание асфальтобетона граблями.

4. Перемещение асфальторазогревателя.

**Норма времени и расценка на 100 м2 покрытия**

┌────────────────────────────────────────────┬────────────┬─────────────┐

│ Состав звена │ Н.вр. │ Расц. │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┤

│Асфальтобетонщик: 3 разр. │ 7,5 │ 5-25 │

└────────────────────────────────────────────┴────────────┴─────────────┘

**§ Е20-2-26. Очистка покрытий от пыли и грязи
перед поверхностной обработкой**

**Состав работ**

**При очистке механической щеткой**

1. Очистка покрытия механической щеткой.

2. Развороты машины в конце участка.

**При очистке вручную**

1. Очистка покрытий от пыли и грязи вручную метлами, скребками и лопатами.

2. Уборка пыли и грязи за пределы дорожного полотна.

3. Установка и перестановка ограждений.

**Состав рабочих:**

При очистке механической щеткой

Машинист автополивочной машины 4 разр. - 1

При очистке вручную

Дорожный рабочий 1 разр.

**Нормы времени и расценки на 100 м2 очищенного покрытия**

┌────────────────┬──────────────────────┬──────────────────────┬────────┐

│ Наименование │ Вид покрытий │ Способ очистки │ │

│ работ │ ├───────────┬──────────┤ │

│ │ │механичес- │ вручную │ │

│ │ │кой щеткой │ │ │

├────────────────┼──────────────────────┼───────────┼──────────┼────────┤

│Очистка покрытия│Асфальтобетонные, це- │ 0,03 │ 1,1 │ 1 │

│от пыли и сухого│ментобетонные и обра- │ (0,03) │ ─────── │ │

│мусора │ботанные вяжущими │ ────── │ 0-64,9 │ │

│ │материалами │ 0-02,4 │ │ │

│ ├──────────────────────┤ ├──────────┼────────┤

│ │Щебеночные, гравийные │ │ 1,3 │ 2 │

│ │ │ │ ─────── │ │

│ │ │ │ 0-76,7 │ │

├────────────────┼──────────────────────┤ ├──────────┼────────┤

│ │Асфальтобетонные, це- │ │ 1,9 │ 3 │

│Очистка покрытия│ментобетонные и обра- │ │ ─────── │ │

│от грязи │ботанные вяжущими │ │ 1-12 │ │

│ │материалами │ │ │ │

│ ├──────────────────────┤ ├──────────┼────────┤

│ │Щебеночные, гравийные │ │ 2,1 │ 4 │

│ │ │ │ ─────── │ │

│ │ │ │ 1-24 │ │

├────────────────┼──────────────────────┼───────────┼──────────┼────────┤

│ │ │ а │ б │ N │

└────────────────┴──────────────────────┴───────────┴──────────┴────────┘

**§ Е20-2-27. Ямочный ремонт цементобетонных покрытий
с применением горячего или холодного асфальтобетона**

**Состав работы:**

1. Оконтуривание ремонтируемых мест.

2. Обрубка выбоин и раковин с применением пневмоинструментов, с приданием прямоугольного очертания и отвесного состояния краям ямок с удалением остатков бетона.

3. Очистка раковин от пыли и грязи с применением металлических щеток и продувкой сжатым воздухом.

4. Смазывание тонким слоем поверхности и стенок разжиженным битумом.

5. Заполнение выбоин холодным или горячим асфальтобетоном и черным щебнем для нижнего слоя.

6. Уплотнение ручной трамбовкой.

7. Выравнивание асфальтобетонной массы гладилками.

8. Установка и снятие ограждений.

**Состав рабочих:**

 Асфальтобетонщик 4 разр. - 1

 3 " - 1

 1 " - 1

**Нормы времени и расценки на 1 м2 площади фактического ремонта**

┌─────────────────────────┬────────┬────────────────────────────────┬───┐

│ Наименование работ │Глубина │ Площадь фактического ремонта │ │

│ │выбоин, │ покрытия в одном месте, м2, до │ │

│ │мм, до ├───────┬───────┬───────┬────────┤ │

│ │ │ 0,5 │ 1 │ 2 │св.3 │ │

├──────────────┬──────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───┤

│Ямочный ремонт│холодного │ 50 │ 1,2 │ 0,76 │ 0,6 │ 0,46 │ 1 │

│с применением │ │ │ ──────│ ──────│ ──────│ ────── │ │

│асфальтобетона│ │ │ 0-83,2│ 0-52,7│ 0-41,6│ 0-31,9 │ │

│ │ ├────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───┤

│ │ │ 100 │ 1,9 │ 1,4 │ 0,92 │ 0,69 │ 2 │

│ │ │ │ ──────│ ──────│ ──────│ ────── │ │

│ │ │ │ 1-32 │ 0-97,1│ 0-63,8│ 0-47,8 │ │

│ ├──────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───┤

│ │горячего │ 50 │ 1,3 │ 0,88 │ 0,67 │ 0,5 │ 3 │

│ │ │ │ ──────│ ──────│ ──────│ ────── │ │

│ │ │ │ 0-90,1│ 0-61,0│ 0-46,5│ 0-34,7 │ │

│ │ ├────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───┤

│ │ │ 100 │ 2 │ 1,5 │ 0,97 │ 0,7 │ 4 │

│ │ │ │ ──────│ ──────│ ──────│ ────── │ │

│ │ │ │ 1-39 │ 1-04 │ 0-67,3│ 0-48,5 │ │

├──────────────┼──────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───┤

│ │ │ │ а │ б │ в │ г │ N │

└──────────────┴──────────┴────────┴───────┴───────┴───────┴────────┴───┘

**Примечание.** Нормами и расценками настоящего параграфа работа машиниста компрессора не предусмотрена и оплачивается отдельно.

**§ Е20-2-28. Наполнение цистерны битумовоза битумом
с помощью насоса Д-171**

**Характеристика насоса**

 Электродвигатель УД-2

 Мощность, кВт (л.с.) 4,4(6)

 Производительность, л/мин до 400

 Диаметр битумных шлангов, мм 100

Машинист растворонасоса 3 разр. - 1

**Норма времени и расценка на 1 т битума**

┌────────────────────────────────────────────┬────────────┬─────────────┐

│ Состав работы │ Н.вр. │ Расц. │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┤

│1. Закачивание битума. │ 0,04 │ 0-02,8 │

│2. Присоединение и отсоединение битумных │ (0,04) │ │

│шлангов │ │ │

└────────────────────────────────────────────┴────────────┴─────────────┘

**§ Е20-2-29. Россыпь щебня при поверхностной обработке
асфальтобетонного покрытия навесным распределителем щебня
на тракторе "Беларусь"**

**Характеристика распределителя щебня**

 Вместимость бункера, м3 2,4

 Габариты, м:

 длина 5,1

 ширина 3,85

 высота 1,9

 Скорости рабочие, км/ч 4,5-5,6

**Состав работ**

**Для тракториста**

1. Установка щебнераспределителя в рабочее положение.

2. Распределение и укладка щебня фракций 15-25 мм.

3. Уход за механизмом в процессе работы.

4. Очистка щебнераспределителя от остатков смеси по окончанииработы.

**Для рабочих**

1. Регулирование подхода автомобиля к бункеру.

2. Прием смеси в бункер.

3. Установка, перестановка и снятие ограждений.

**Норма времени и расценка на 1000 м2 покрытия**

┌─────────────────────────────────────┬───────────┬─────────┬───────────┐

│ Состав звена │ Ширина │ Н.вр. │ Расц. │

│ │ укладки │ │ │

├─────────────────────────────────────┼───────────┼─────────┼───────────┤

│Тракторист 4 разр. - 1 │ 3,5 │ 0,57 │ 0-39,3 │

│Асфальтобетонщик 2 разр. - 2 │ │ (0,19) │ │

└─────────────────────────────────────┴───────────┴─────────┴───────────┘

**§ Е20-2-30. Россыпь щебня при поверхностной обработке
асфальтобетонного покрытия вручную**

**Состав работы:**

1. Россыпь щебня фракции 15 - 25 мм (не обработанного битумом) по разлитому горячему битуму на асфальтобетонном покрытии.

2. Разравнивание материалов вручную.

3. Установка и снятие ограждений.

**Состав рабочих:**

 Асфальтобетонщик 4 разр. - 1

 3 " - 11

**Нормы времени в расценки на 1000 м2 покрытия**

┌────────────────────────────────────────────────┬───────┬─────────┬────┐

│ Наименование работ │ Н.вр. │ Расц. │ N │

├─────────────────────────────────────────┬──────┼───────┼─────────┼────┤

│Россыпь щебня с подноской, разравниванием│12 │ 14,5 │ 10-26 │ 1 │

│при норме россыпи, м3 ├──────┼───────┼─────────┼────┤

│ │13 │ 16 │ 11-32 │ 2 │

├─────────────────────────────────────────┴──────┼───────┼─────────┼────┤

│В том числе: │ │ │ │

│1. Подноска щебня с частичной очисткой асфальто-│ 1,4 │ 0-99,1 │ 3 │

│бетонного покрытия от пыли вручную │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┬──────┼───────┼─────────┼────┤

│2. Россыпь щебня при норме россыпи, м3 │12 │ 12 │ 8-49 │ 4 │

│ ├──────┼───────┼─────────┼────┤

│ │13 │ 13,5 │ 9-55 │ 5 │

├─────────────────────────────────────────┴──────┼───────┼─────────┼────┤

│3. Установка и снятие ограждений │ 0,97 │ 0-68,6 │ 6 │

└────────────────────────────────────────────────┴───────┴─────────┴────┘

**§ Е20-2-31. Россыпь песка при поверхностной обработке асфальтобетонного
покрытия комбинированной дорожной машиной КДМ-130**

**Указания по применению норм**

Нормами предусмотрена россыпь песка слоем 9 - 11 мм за 4 - 5 приемов. После первой россыпи песка толщиной 2 - 2,5 мм и уплотнения его проходящим автотранспортом производится последующая послойная россыпь в три приема до окончания сцепления битума с песком и полного формирования слоя поверхностной обработки.

Машинист автополивочной машины 4 разр. - 1

**Норма времени и расценка на 1000 м2 покрытия**

┌────────────────────────────────────────────┬────────────┬─────────────┐

│ Состав работы │ Н.вр. │ Расц. │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┤

│1. Приведение агрегата в рабочее положение. │ 0,8 │ 0-63,2 │

│2. Россыпь песка. │ (0,8) │ │

│3. Повороты в конце участка │ │ │

└────────────────────────────────────────────┴────────────┴─────────────┘

**Примечания.**

1. Пробег КДМ-130 от места погрузки до места россыпи песка нормой не предусмотрен и оплачивается отдельно.

2. Норма расхода песка 14-16 м3 на 1000 м2 поверхностной обработки.

**§ Е20-2-32. Россыпь каменной мелочи при устройстве поверхностной
обработки навесным щебнераспределителем Т-224**

**Характеристика щебнераспределителя**

 База Трактор МТЗ-50

 Вместимость бункера, м3 3

 Ширина распределения, м 3,5

 Скорости рабочие, км/ч 1,55-5,6

**Состав работы:**

1. Прием щебня в бункер щебнераспределителя из автомобилей-самосвалов.

2. Россыпь щебня по поверхности покрытия.

3. Перемещение щебнераспределителя к месту загрузки и россыпи на расстояние до 25 м.

4. Установка и снятие ограждений.

5. Устранение дефектов.

**Норма времени и расценка на 100 м2**

┌────────────────────────────────────────────┬────────────┬─────────────┐

│ Состав звена │ Н.вр. │ Расц. │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼─────────────┤

│Тракторист 4 разр. - 1 │ 0,12 │ 0-08,1 │

│Асфальтобетонщик 2 разр. - 3 │ (0,04) │ │

└────────────────────────────────────────────┴────────────┴─────────────┘

**§ Е20-2-33. Ремонт швов и трещин в цементобетонном покрытии**

**Состав работ**

**При приготовлении мастики**

1. Просеивание материалов (асбестового и известнякового порошков).

2. Дозировка минеральных материалов и битума.

3. Подноска материалов к битумному котлу.

4. Загрузка материалов в котел.

5. Приготовление мастики с соблюдением температурного режима и перемешиванием.

**При ремонте трещин**

1. Очистка швов и трещин от пыли и грязи с применением стальных крючков и щеток с продувкой воздухом.

2. Выравнивание (обрубка) краев швов и трещин с удалением остатков бетона и тщательной очисткой.

3. Тщательная промывка вертикальных стенок швов и трещин жидким битумом при помощи жесткой щетки.

4. Заполнение швов мастикой.

5. Присыпка поверхности шва песком.

6. Установка и перестановка ограждений.

**Нормы времени и расценки на 100 м шва**

┌────────────────────────────┬──────────────────┬────────┬────────┬─────┐

│ Наименование работ │ Состав рабочих │ Н.вр. │ Расц. │ N │

├────────────────────────────┼──────────────────┼────────┼────────┼─────┤

│Приготовление мастики │Асфальтобетонщик: │ 0,81 │0-52,2 │ 1 │

├───────────────┬────────────┤3 разр. - 1 ├────────┼────────┼─────┤

│Ремонт трещин │ лейки │1 разр. - 1 │ 8,5 │ 5-48 │ 2 │

│с заполнением ├────────────┤ ├────────┼────────┼─────┤

│швов при по- │ передвижной│ │ 7,1 │ 4-58 │ 3 │

│мощи │ воронки │ │ │ │ │

└───────────────┴────────────┴──────────────────┴────────┴────────┴─────┘

**Примечание.** Нормами и расценками предусмотрена продувка швов и трещин ручным насосом. При продувке швов и трещин с применением компрессора Н.вр. строк N 2 и N 3 уменьшать на 0,87 чел.-ч., а Расц. - на 0-56,1 (ПР-1).

**§ Е20-2-34. Ямочные ремонт цементобетонных покрытий
(с применением бетона)**

**Состав работы:**

1. Оконтуривание ремонтируемых мест.

2. Обрубка краев пневматическими инструментами с приданием прямоугольного очертания и отвесного состояния краям ямок и удалением остатков бетона.

3. Очистка выбоин и раковин от пыли и грязи металлическими щетками с продуванием сжатым воздухом.

4. Увлажнение стенок выбоин водой.

5. Приготовление цементного раствора.

6. Нанесение цементного раствора щеткой на стенки и дно ремонтируемых мест.

7. Укладка бетонной смеси вручную.

8. Уплотнение уложенной смеси вибрированием или штыкованием с окончательной отделкой поверхности.

9. Засыпка ремонтируемых мест песком слоем 5 - 6 см.

10. Очистка покрытия от песка с окучиванием его на обочинах и подметанием поверхности метлами.

11. Установка и снятие ограждений.

**Нормы времени и расценки на 1 м2 фактического ремонта площади**

┌─────────────────────────┬────────┬────────────────────────────────┬───┐

│ Состав рабочих │Глубина │Площадь ремонтируемого покрытия │ │

│ │выбоин, │ в одном месте, м2, до │ │

│ │мм, до ├───────┬───────┬───────┬────────┤ │

│ │ │ 0,5 │ 1 │ 2 │ св.3 │ │

├─────────────────────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───┤

│Бетонщик: │ 50 │ 1,4 │ 0,89 │ 0,76 │ 0,67 │ 1 │

│3 разр. - 1 │ │ ──────│ ──────│ ──────│ ────── │ │

│2 " - 1 │ │ 0-90,1│ 0-57,3│ 0-48,9│ 0-43,1 │ │

│1 " - 1 ├────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───┤

│ │ 100 │ 2,1 │ 1,2 │ 0,96 │ 0,77 │ 2 │

│ │ │ ──────│ ──────│ ──────│ ────── │ │

│ │ │ 1-35 │ 0-77,2│ 0-61,8│ 0-49,5 │ │

├─────────────────────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───┤

│ │ │ а │ б │ в │ г │ N │

└─────────────────────────┴────────┴───────┴───────┴───────┴────────┴───┘

**Примечания.**

1. Нормами и расценками настоящего параграфа предусмотрен ремонт покрытий при площади ремонта до 42 м2. При большей площади ремонта нормы времени и расценки принимать по сборнику Е17 "Дорожные работы".

*Сборник Е17 имеет название "Строительство автомобильных дорог"*

2. Приготовление цементобетона и поливка водой в период ухода за бетоном нормами не предусмотрены и оплачиваются отдельно.

3. Устройство швов при ямочном ремонте следует нормировать по сборнику Е17 "Дорожные работы".

**§ Е20-2-35. Уплотнение цементобетонной смеси с отделкой
поверхности покрытия бетоноотделочной машиной ДБО-7,5А**

**Характеристика машины**

 Тип Колесная

 с диагональным

 вибробрусом

 Ширина обработки, м 7-7,5

 Толщина слоя, см 30

 Мощность двигателя, кВт (л.с.) 29,4(40)

 Масса, т 15

**Состав работы:**

1. Установка машины в рабочее положение.

2. Регулировка отделочного бруса.

3. Уплотнение бетонной смеси и отделка ее поверхности.

4. Отделка кромок, заделка раковин и удаление цементного молока с поверхности.

5. Перемещение бетоноотделочной машины в пределах рабочей зоны.

**Норма времени и расценка на 100 м2 поверхности**

┌───────────────────────────────────────────┬──────────────┬────────────┐

│ Состав звена │ Н.вр. │ Расц. │

├───────────────────────────────────────────┼──────────────┼────────────┤

│Машинист профилировщика 6 разр. - 1 │ 2,13 │ 1-88 │

│Помощник машиниста 5 " - 1 │ (0,53) │ │

│Бетонщик: 4 " - 2 │ │ │

└───────────────────────────────────────────┴──────────────┴────────────┘

**§ Е20-2-36. Россыпь щебня при устройстве двойной шероховатой
поверхностной обработки цементобетонного покрытия
механизированным способом**

**Указания по применению норм**

Нормами и расценками настоящего параграфа предусмотрена поверхностная обработка цементобетонного покрытия щебнем для нижнего слоя фракцией 20 - 25 мм, для верхнего слоя - 15 - 20 мм.

**Состав работ**

**Для машинистов**

1. Сбор материалов в мерный валик.

2. Разравнивание щебня после розлива битума или дегтя.

3. Регулирование и установка ножа и щетки.

4. Развороты в конце участка.

**Для рабочих**

1. Регулирование движения автотранспорта.

2. Регулирование разгрузки щебня.

3. Исправление дефектов.

**Нормы времени и расценки на 1000 м2 поверхностной обработки**

┌────────────────────────────┬───────────────────┬─────────────────┬────┐

│ Наименование работ │ Состав звена │Вид поверхностной│ │

│ │ │ обработки │ │

│ │ ├────────┬────────┤ │

│ │ │ нижний │верхний │ │

│ │ │ слой │ слой │ │

├────────────────────────────┼───────────────────┼────────┼────────┼────┤

│Сбор щебня в мерный валик, │Машинист автополи- │ 0,58 │ 0,63 │ │

│наметание и разравнивание │вочной машины │(0,58) │ (0,63) │ 1 │

│щебня по разлитому битуму │4 разр. - 1 │────── │ ────── │ │

│механической щеткой │ │0-45,8 │ 0-49,8 │ │

├────────────────────────────┼───────────────────┼────────┼────────┼────┤

│Сбор щебня в мерный валик, │Машинист автогрей- │ 0,78 │ 0,81 │ 2 │

│россыпь и разравнивание щеб-│дера │(0,78) │ (0,81) │ │

│ня по разлитому битуму авто-│5 разр. - 1 │────── │ ────── │ │

│грейдерами мощностью менее │ │0-71 │ 0-73,7 │ │

│60 кВт (82 л.с.) │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────────┼────────┼────────┼────┤

│Установка и снятие огражде- │Асфальтобетонщик: │ 2,6 │ 3,6 │ 3 │

│ний, регулирование движения │4 разр. - 1 │───── │ ───── │ │

│и исправление дефектов │2 " - 1 │1-86 │ 2-57 │ │

├────────────────────────────┼───────────────────┼────────┼────────┼────┤

│ │ │ а │ б │ N │

└────────────────────────────┴───────────────────┴────────┴────────┴────┘

**§Е20-2-37. Россыпь и наметание каменных высевок
или каменной мелочи на покрытие в период формирования**

**Состав работ:**

При наметании материалов механической щеткой

1. Наметание материалов.

2. Развороты в конце участка.

При наметании материалов вручную

1. Подноска высевок на расстояние до 5 м.

2. Россыпь и разравнивание метлой.

3. Переходы в рабочей зоне.

4. Установка и снятие ограждения.

**Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице**

┌─────────────┬─────────┬─────────────┬────────┬────────┬───────┬───────┐

│ Способ │Норма │Состав звена │Измери- │ Н.вр. │ Расц. │ │

│ россыпи │россыпи │ │тель │ │ │ │

│ │материа- │ │ │ │ │ │

│ │лов, м3, │ │ │ │ │ │

│ │до │ │ │ │ │ │

├─────────────┼─────────┼─────────────┼────────┼────────┼───────┼───────┤

│Механической │ - │Машинист ав- │1000 м2 │ 0,06 │0-04,7 │ 1 │

│щеткой │ │тополивочной │ │ (0,06) │ │ │

│ │ │машины │ │ │ │ │

│ │ │4 разр. - 1 │ │ │ │ │

├─────────────┼─────────┼─────────────┼────────┼────────┼───────┼───────┤

│Вручную с │ 0,2 │Дорожный ра- │ 100 м2 │ 0,13 │0-08 │ 2 │

│обочин ├─────────┤бочий: ├────────┼────────┼───────┼───────┤

│ │ 0,3 │2 разр. - 1 │ То же │ 0,2 │0-12,3 │ 3 │

│ │ │1 " - 1 │ │ │ │ │

└─────────────┴─────────┴─────────────┴────────┴────────┴───────┴───────┘

**Глава 5. Обстановка дорог и тротуары**

 [ﾧ Е20-2-38. Замена старых железобетонных сигнальных столбиков](#sub_238)

 [ﾧ Е20-2-39. Оштукатуривание оснований (постаментов) дорожных знаков](#sub_239)

 [ﾧ Е20-2-40. Укрепление дна и откосов водоотводных канав бетонными](#sub_240)

 плитами вручную (размер плит 0,5х0,5х0,09 м)

 [ﾧ Е20-2-41. Укрепление откосов насыпи земляного полотна железобетонными](#sub_241)

 плитами (размер плит 0,5х0,5х0,01 м)

 [ﾧ Е20-2-42. Укрепление водоотводных канав горячей песчаной](#sub_242)

 асфальтобетонной смесью вручную

 [ﾧ Е20-2-43. Посадка саженцев при помощи трактора "Беларусь" с навесным](#sub_243)

 оборудованием

 [ﾧ Е20-2-44. Копание ям для установки столбов ограждающего](#sub_244)

 железобетонного бруса

 [ﾧ Е20-2-45. Монтаж сборного ограждающего железобетонного бруса](#sub_245)

 [ﾧ Е20-2-46. Окраска сборного железобетонного ограждающего бруса](#sub_246)

 [ﾧ Е20-2-47. Окраска постаментов для стоек дорожных знаков](#sub_247)

 [ﾧ Е20-2-48. Окраска сборных железобетонных двухсекционных столбов](#sub_248)

 дорожных знаков с нанесением полос

 [ﾧ Е20-2-49. Ремонт оснований дорожных знаков](#sub_249)

 [ﾧ Е20-2-50. Установка дорожных сигнальных столбиков из асбоцементных](#sub_250)

 труб

 [ﾧ Е20-2-51. Изготовление компенсаторов для тросового ограждения](#sub_251)

 [ﾧ Е20-2-52. Изготовление полухомутов для сжимов тросового ограждения](#sub_252)

 [ﾧ Е20-2-53. Сборка натяжного устройства тросового ограждения](#sub_253)

 [ﾧ Е20-2-54. Установка железобетонных столбов тросового ограждения](#sub_254)

 вручную

 [ﾧ Е20-2-55. Установка и натяжение троса при устройстве тросового](#sub_255)

 ограждения

 [ﾧ Е20-2-56. Окраска металлических частей тросового ограждения](#sub_256)

 [ﾧ Е20-2-57. Окраска троса ограждения](#sub_257)

 [ﾧ Е20-2-58. Установка деревянного переходного мостика](#sub_258)

 [ﾧ Е20-2-59. Ремонт оснований тротуаров](#sub_259)

 [ﾧ Е20-2-60. Разборка бортовых камней](#sub_260)

 [ﾧ Е20-2-61. Исправление бортовых камней](#sub_261)

**§ Е20-2-38. Замена старых железобетонных сигнальных столбиков**

**Состав работы:**

1. Выкапывание и удаление старых столбиков.

2. Установка новых столбиков.

3. Засыпка ям с послойным трамбованием грунта и проверкой правильности установки столбиков.

**Нормы времени и расценки на 1 столбик**

┌─────────────────────┬─────────────────────────────────────────────────┐

│ Состав рабочих │ Группа грунта │

│ ├────────────────┬───────────────┬────────────────┤

│ │ I │ II │ III │

│ ├────────┬───────┼───────┬───────┼───────┬────────┤

│ │ Н.вр. │ Расц. │ Н.вр. │ Расц. │ Н.вр. │ Расц. │

├─────────────────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼────────┤

│Дорожный рабочий │ 0,98 │ 0-68,6│ 1,2 │ 0-84 │ 1,3 │ 0-91 │

│3 разр. │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────────┼────────┴───────┼───────┴───────┼───────┴────────┤

│ │ а │ б │ в │

└─────────────────────┴────────────────┴───────────────┴────────────────┘

**Примечания.**

1. Указания по отнесению грунтов к той или иной группе в зависимости от трудности их разработки приведены в сборнике Е2 "Земляные работы", вып.1 "Механизированные и ручные земляные работы".

2. Переходы от одного участка работы до другого нормами и расценками настоящего параграфа не учтены и оплачиваются отдельно в соответствии с [п.5](#sub_505) Вводной части настоящего сборника.

**§ Е20-2-39. Оштукатуривание оснований (постаментов)
дорожных знаков**

Штукатур 3 разр. - 1

**Норма времени и расценка на 1 м2 оштукатуренной поверхности**

┌────────────────────────────────────────────────┬──────────┬───────────┐

│ Состав работы │ Н.вр. │ Расц. │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┤

│Оштукатуривание оснований (постаментов) │ 0,33 │ 0-23,1 │

│дорожных знаков │ │ │

└────────────────────────────────────────────────┴──────────┴───────────┘

**Примечание.** Переходы рабочего от одного знака к другому нормой настоящего параграфа не учтены и оплачиваются отдельно, согласно [п.5](#sub_505) Вводной части настоящего сборника.

**§ Е20-2-40. Укрепление дна откосов водоотводных канав
бетонными плитами вручную (размер плит 0,5х0,5х0,09 м)**

**Состав работы:**

1. Подноска щебня на расстояние до 15 м.

2. Подноска бетонных плит.

3. Устройство подстилающего слоя из щебня.

4. Натягивание шнура с разбивкой профиля канавы.

5. Укладка бетонных плит на подстилающий слой с подбивкой щебня.

6. Проверка правильности укладки с выравниванием плит.

**Норма времени и расценка из 100 м2 укрепленной канавы**

┌────────────────────────────────────────────────┬──────────┬───────────┐

│ Состав звена │ Н.вр. │ Расц. │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┤

│Мостовщик: 4 разр.- 1 │ 34 │ 24-14 │

│ 3 " - 1 │ │ │

│Дорожный рабочий 2 разр. - 1 │ │ │

└────────────────────────────────────────────────┴──────────┴───────────┘

**§ Е20-2-41. Укрепление откосов насыпи земляного полота
железобетонными плитами (размер плит 0,5х0,5х0,08 м)**

**Состав работы:**

1. Устройство подстилающего слоя из гравийно-песчаной смеси.

2. Спуск плит по откосу крючьями.

3. Укладка плит на подстилающий слой с подбивкой гравия.

4. Проверка правильности укладки плит с выравниванием по рейке и шнуру.

**Норма времени и расценка на 100 м2 откоса**

┌────────────────────────────────────────────────┬──────────┬───────────┐

│ Состав звена │ Н.вр. │ Расц. │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┤

│Мостовщик: 4 разр. - 1 │ 66 │ 45-87 │

│ 3 " - 2 │ │ │

│Дорожный рабочий 1 разр. - 1 │ │ │

└────────────────────────────────────────────────┴──────────┴───────────┘

**Примечание.** Нормой и расценкой предусмотрено укрепление насыпи с откосом 1:1,5.

**§ Е20-2-42. Укрепление водоотводных канав горячей песчаной
асфальтобетонной смесью вручную**

**Состав работы:**

1. Распределение смеси.

2. Разравнивание уложенной смеси с проверкой правильности укладки рейкой.

3. Уплотнение смеси ручным катком.

**Норма времени и расценка на 1 м2 укрепленной поверхности**

┌────────────────────────────────────────────────┬──────────┬───────────┐

│ Состав рабочих │ Н.вр. │ Расц. │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┤

│Асфальтобетонщик: 4 разр. - 1 │ 0,19 │ 0-13,2 │

│ 3 " - 1 │ │ │

│ 2 " - 2 │ │ │

└────────────────────────────────────────────────┴──────────┴───────────┘

**§ Е20-2-43. Посадка саженцев при помощи трактора "Беларусь"
с навесным оборудованием**

**Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице**

┌──────────────────────────────┬────────────┬───────┬──────┬───────┬────┐

│ Состав работ │Состав звена│Измери-│ Н.вр.│ Расц. │ N │

│ │ │тель │ │ │ │

├──────────────────────────────┼────────────┼───────┼──────┼───────┼────┤

│1. Установка агрегата в рабо- │Тракторист │100 м │ 0,27 │ 0-19,2│ 1 │

│чее положение. │4 разр. - 1 │посадки│(0,09)│ │ │

│2. Регулировка плуга во время │Рабочий зе- │ │ │ │ │

│работы. │леного стро-│ │ │ │ │

│3. Посадка саженцев. │ительства: │ │ │ │ │

│4. Очистка отвала от грунта. │3 разр. - 1 │ │ │ │ │

│5. Переезды с одного ряда к │2 " - 1 │ │ │ │ │

│другому в зоне работ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────────┼────────────┼───────┼──────┼───────┼────┤

│Подноска до 100 м и укладка │Рабочий зе- │100 шт.│ 0,12 │ 0-07,1│ 2 │

│посадочного материала на пло- │леного стро-│ │ │ │ │

│щадку навесного оборудования │ительства │ │ │ │ │

│для посадки │1 разр. │ │ │ │ │

├──────────────────────────────┼────────────┼───────┼──────┼───────┼────┤

│Выправление саженцев после │Рабочий зе- │ " │ 0,32 │ 0-20,5│ 3 │

│посадки трактором "Беларусь" │леного стро-│ │ │ │ │

│с уплотнением грунта у сажен- │ительства │ │ │ │ │

│цев вручную │2 разр. │ │ │ │ │

└──────────────────────────────┴────────────┴───────┴──────┴───────┴────┘

**§ Е20-2-44. Копание ям для установки столбов ограждающего
железобетонного бруса**

**Состав работ**

**При бурении ям буром-столбоставом Д-578
на тракторе "Беларусь" МТЗ-52**

1. Приведение машины в рабочее положение.

2. Установка бура над контрольным колышком.

3. Бурение ям.

4. Переезды от ямы к яме на расстояние до 10 м.

5. Приведение машины в транспортное положение в конце рабочей смены.

**Состав звена:**

 Тракторист 4 разр. - 1

 Дорожный рабочий 2 " - 1

**Таблица 1**

**Нормы времени и расценки на 100 ям**

┌─────────────────────┬────────────────────┬─────────┬────────┬─────────┐

│ Размер ям, м │ Группа грунта │ Н.вр. │ Расц. │ N │

├─────────────────────┼────────────────────┼─────────┼────────┼─────────┤

│ │ I │ 8,8 │ 6-29 │ 1 │

│ 0,5х0,5х1 │ │ (4,4) │ │ │

│ ├────────────────────┼─────────┼────────┼─────────┤

│ │ II │ 13 │ 9-30 │ 2 │

│ │ │ (6,5) │ │ │

└─────────────────────┴────────────────────┴─────────┴────────┴─────────┘

**При копании ям вручную**

1. Разметка осей ям под столбы.

2. Установка кольев.

3. Копание ям под столбы.

4. Проверка размеров ям.

Землекоп 2 разр.

**Таблица 2**

**Нормы времени и расценки на 1 яму**

┌─────────────────────┬────────────────────┬─────────┬────────┬─────────┐

│ Размер ям, м │ Группа грунта │ Н.вр. │ Расц. │ N │

├─────────────────────┼────────────────────┼─────────┼────────┼─────────┤

│0,5х0,5х95 │ I │ 0,36 │ 0-23 │ 1 │

│ ├────────────────────┼─────────┼────────┼─────────┤

│ │ II │ 0,57 │ 0-36,5│ 2 │

└─────────────────────┴────────────────────┴─────────┴────────┴─────────┘

**§ Е20-2-45. Монтаж сборного ограждающего железобетонного бруса**

**Состав работ**

**При установке бруса**

1. Подчистка ямок до проектной отметки.

2. Установка столбов.

3. Установка элементов брусьев на столбы.

4. Закрепление брусьев к столбам болтами накладной стяжкой.

5. Выравнивание брусьев.

6. Засыпка ям грунтом с уплотнением.

7. Передвижка крана (при установке бруса краном).

**При заделке швов в сборном ограждающем железобетонном брусе**

1. Установка опалубки из досок.

2. Загибание монтажных петель.

3. Заделка швов с затиркой поверхности цементным раствором.

**Нормы времени и расценки на 1 м ограждающего бруса**

┌─────────────────────┬─────────────────┬────────┬───────┬────────┬─────┐

│ Способ установки │ Состав звена │Длина │ Н.вр. │ Расц. │ N │

│ бруса │ │элемента│ │ │ │

│ │ │бруса, м│ │ │ │

├─────────────────────┼─────────────────┼────────┼───────┼────────┼─────┤

│Вручную с креплением │Дорожный рабочий:│ 2 │ 0,86 │ 0-59,7 │ 1 │

│болтов также вручную │4 разр. - 1 ├────────┼───────┼────────┼─────┤

│ │3 " - 2 │ 2,5 │ 0,71 │ 0-49,3 │ 2 │

│ │2 " - 2 │ │ │ │ │

├─────────────────────┼─────────────────┼────────┼───────┼────────┼─────┤

│С применением крана │Машинист крана │ 2,5 │ 0,64 │ 0-46,7 │ 3 │

│"Пионер" и креплением│автомобильного: │ │ (0,16)│ │ │

│болтов вручную │4 разр. - 1 ├────────┼───────┼────────┼─────┤

│ │Дорожный рабочий:│ 2 │ 0,8 │ 0-58,4 │ 4 │

│ │4 разр. - 1 │ │ (0,2) │ │ │

│ │3 " - 1 │ │ │ │ │

│ │2 " - 1 │ │ │ │ │

├─────────────────────┼─────────────────┼────────┼───────┼────────┼─────┤

│Заделка швов │Бетонщик: │ │ │ │ │

│ │3 разр. - 1 │ - │ 0,17 │ 0-11,4 │ 5 │

│ │2 " - 1 │ │ │ │ │

└─────────────────────┴─────────────────┴────────┴───────┴────────┴─────┘

**§ Е20-2-46. Окраска сборного железобетонного
ограждающего бруса**

**Указания по применению нормы**

Нормой настоящего параграфа предусмотрена окраска нитрокраской ранее установленных брусьев по шаблону вручную.

**Состав рабочих:**

 Маляр строительный 3 разр. - 1

 2 " - 1

**Норма времени и расценка на 1 м бруса**

┌─────────────────────────────────────────────────┬──────────┬──────────┐

│ Состав работы │ Н.вр. │ Расц. │

├─────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┤

│1. Установка шаблона. │ 0,28 │ 0-18,8 │

│2. Окраска бруса в три полосы шириной по 0,1 м │ │ │

│двумя цветами │ │ │

└─────────────────────────────────────────────────┴──────────┴──────────┘

**§ Е20-2-47. Окраска постаментов для стоек дорожных знаков**

**Состав работы:**

1. Очистка постамента дорожного знака от пыли и грязи.

2. Окраска постамента за 1 раз с приготовлением окрасочного состава.

**Нормы времени и расценки на 1 м2 окрашенной поверхности**

┌────────────────────────┬──────────────────────────────────────────────┐

│ Состав рабочих │ Вид окраски │

│ ├──────────────────────┬───────────────────────┤

│ │ простая │ с разделкой под │

│ │ │ кирпичную кладку │

│ ├─────────┬────────────┼──────────┬────────────┤

│ │ Н.вр. │ Расц. │ Н.вр. │ Расц. │

├────────────────────────┼─────────┼────────────┼──────────┼────────────┤

│Маляр строительный: │ │ │ │ │

│3 разр. - 1 │ 0,1 │ 0-06,7 │ 0,13 │ 0-08,7 │

│2 " - 1 │ │ │ │ │

├────────────────────────┼─────────┴────────────┼──────────┴────────────┤

│ │ а │ б │

└────────────────────────┴──────────────────────┴───────────────────────┘

**Примечание.** Переходы от одного дорожного знака к другому нормами и расценками настоящего параграфа не предусмотрены и оплачиваются отдельно в соответствии с [п.5](#sub_505) Вводной части настоящего сборника.

**§ Е20-2-48. Окраска сборных железобетонных двухсекционных
столбов дорожных знаков с нанесением полос**

**Состав работы:**

1. Очистка поверхности столба от пыли и грязи.

2. Разметка и окраска в три цвета с нанесением полос.

3. Доставка и уборка красок и инструмента в походный ящик.

**Норма времени и расценка на 1 окрашенный столб**

┌─────────────────────────────────────────────────┬──────────┬──────────┐

│ Состав рабочих │ Н.вр. │ Расц. │

├─────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┤

│Маляр строительный 3 разр. │ 0,54 │ 0-37,8 │

└─────────────────────────────────────────────────┴──────────┴──────────┘

**§ Е20-2-49. Ремонт оснований дорожных знаков**

**Состав работы:**

1. Очистка основания от грязи.

2. Ремонт основания дорожного знака.

3. Добавка дерна или камня.

4. Планировка и оправка контуров основания.

5. Уборка оставшегося материала.

**Нормы времени и расценка на 1 основание**

┌───────────────┬──────────────────────────────┬────────┬────────┬──────┐

│ Вид разделки │ Состав рабочих │ Н.вр. │ Расц. │ N │

├───────────────┼──────────────────────────────┼────────┼────────┼──────┤

│Дерном │Дорожный рабочий 2 разр. - 1 │ 0,21 │ 0-12,9 │ 1 │

├───────────────┤ 1 " - 1 ├────────┼────────┼──────┤

│Камнем │ │ 0,14 │ 0-08,6 │ 2 │

└───────────────┴──────────────────────────────┴────────┴────────┴──────┘

**Примечание.** Нормами и расценками не предусмотрены и оплачиваются отдельно заготовка дерна ([§ Е20-2-5](#sub_25)) и переходы от одного дорожного знака к другому.

**§ Е20-2-50. Установка дорожных сигнальных столбиков
из асбоцементных труб**

**Указания по применению нормы**

Нормой предусмотрена установка столбиков диаметром 100 мм и длиной 1500 мм со светоотражающей пленкой в готовые ямы.

Дорожный рабочий 3 разр.

**Норма времени и расценка на 1 столбик**

┌─────────────────────────────────────────────────┬──────────┬──────────┐

│ Состав работы │ Н.вр. │ Расц. │

├─────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┤

│1. Проверка глубины ямы шаблоном. │ 0,25 │ 0-17,5 │

│2. Подсыпка или удаление грунта при выравнивании │ │ │

│ямы под отметку. │ │ │

│3. Установка столбиков с послойным трамбованием │ │ │

│грунта и проверкой правильности установки. │ │ │

│4. Переходы рабочих в пределах рабочей зоны на │ │ │

│расстояние до 100 м │ │ │

└─────────────────────────────────────────────────┴──────────┴──────────┘

**§ Е20-2-51. Изготовление компенсаторов для тросового ограждения**

**Характеристика гидравлического пресса**

 Максимальное усилие пресса, Н (тс) 980665 (100)

 Высота оси прессования под станиной, мм 120

 Масса, т 2,14

 Рабочее давление жидкости, Па (кгс/см2):

 низкое 6,5 (65)

 высокое 20 (200)

**Состав работы:**

1. Нагрев и гнутье концов заготовок вручную с правкой петель.

2. Подготовка пресса.

3. Гнутье заготовок по шаблону на прессе.

**Норма времени и расценка на 1 компенсатор**

┌─────────────────────────────────────────────────┬──────────┬──────────┐

│ Состав рабочих │ Н.вр. │ Расц. │

├─────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┤

│Кузнец ручной ковки: 4 разр. - 1 │ 0,2 │ 0-14,3 │

│ 2 " - 1 │ │ │

└─────────────────────────────────────────────────┴──────────┴──────────┘

**§ Е20-2-52. Изготовление полухомутов для сжимов
тросового ограждения**

**Состав работ**

**При изготовлении заготовок**

1. Нарезка заготовок из круглой стали.

2. Нарезка резьбы на двух концах заготовки леркой на токарном станке.

**При гнутье полухомутов**

1. Разогрев заготовок.

2. Гнутье полухомутов.

**Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице**

┌────────────────────┬────────────────┬────────────┬──────┬────────┬────┐

│ Наименование работ │ Состав рабочих │ Измеритель │ Н.вр.│ Расц. │ N │

├────────────────────┼────────────────┼────────────┼──────┼────────┼────┤

│Изготовление заго- │Токарь 2 разр. │1 заготовка │ 0,07 │ 0-04,5 │ 1 │

│товок │ │ │ │ │ │

├────────────────────┼────────────────┼────────────┼──────┼────────┼────┤

│Гнутье полухомутов │Кузнец ручной │1 полухомут │ 0,04 │ 0-03,2 │ 2 │

│ │ковки 4 разр. │ │ │ │ │

└────────────────────┴────────────────┴────────────┴──────┴────────┴────┘

**Примечание.** Нормой времени и расценкой предусмотрено изготовление заготовки для сжима из круглой стали марки Ст3 диаметром 16 мм, длиной 203 мм, массой 0,3 кг.

**§ Е20-2-53. Сборка натяжного устройства
тросового ограждения**

**Норма времени и расценка на сборку 1 натяжного устройства**

┌──────────────────────────────────┬──────────────────┬───────┬─────────┐

│ Состав работы │ Состав рабочих │ Н.вр. │ Расц. │

├──────────────────────────────────┼──────────────────┼───────┼─────────┤

│Сборка натяжного устройства с под-│ Слесарь строи- │ 0,07 │ 0-05,5 │

│гонкой деталей (тяж с проушинами, │ тельный 4 разр. │ │ │

│стяжка, тяж, регулировочная гайка │ │ │ │

│М-27 с шайбой) │ │ │ │

└──────────────────────────────────┴──────────────────┴───────┴─────────┘

**§ Е20-2-54. Установка железобетонных столбов тросового
ограждения вручную**

**Состав работы:**

1. Выравнивание ям с подсыпкой и трамбованием грунта.

2. Установка столбов в готовые ямы.

3. Засыпка ям грунтом с уплотнением ручными трамбовками.

**Норма времени и расценка на установку 1 столба**

┌─────────────────────────────────────────────────┬──────────┬──────────┐

│ Состав рабочих │ Н.вр. │ Расц. │

├─────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┤

│Дорожный рабочий: 4 разр. - 1 │ 1,03 │ 0-71,1 │

│ 2 " - 2 │ │ │

└─────────────────────────────────────────────────┴──────────┴──────────┘

**§ Е20-2-55. Установка и натяжение троса
при устройстве тросового ограждения**

**Состав работы:**

1. Разматывание троса и запасовка его в отверстия компенсатора.

2. Установка сжимов на тросе и натяжение троса стяжками.

3. Переходы.

**Норма времени и расценка на 100 м тросового ограждения**

┌─────────────────────────────────────────────────┬──────────┬──────────┐

│ Состав рабочих │ Н.вр. │ Расц. │

├─────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┤

│Дорожный рабочий 4 разр. │ 5,4 │ 4-27 │

└─────────────────────────────────────────────────┴──────────┴──────────┘

**§ Е20-2-56. Окраска металлических частей тросового ограждения**

**Состав работы:**

1. Открывание банок с краской и размешивание красок.

2. Очистка от пыли, грязи и ржавчины окрашиваемых деталей.

3. Окраска за один раз.

4. Переходы.

Маляр строительный 3 разр.

**Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице**

┌────────────────────────┬───────────────────┬────────┬─────────┬───────┐

│ Изделия │ Измеритель │ Н.вр. │ Расц. │ N │

├────────────────────────┼───────────────────┼────────┼─────────┼───────┤

│Компенсаторы │ 1 шт. │ 0,05 │ 0-03,5 │ 1 │

│Стяжки │ То же │ 0,13 │ 0-09,1 │ 2 │

│Сжимы │ " │ 0,03 │ 0-02,1 │ 3 │

└────────────────────────┴───────────────────┴────────┴─────────┴───────┘

**§ Е20-2-57. Окраска троса ограждения**

**Состав работы:**

1. Открывание банок с краской и размешивание краски.

2. Очистка троса от пыли и грязи.

3. Окраска троса.

4. Переходы.

**Норма времени и расценка на 100 м троса**

┌─────────────────────────────────────────────────┬──────────┬──────────┐

│ Состав рабочих │ Н.вр. │ Расц. │

├─────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┤

│Маляр строительный 3 paзp. │ 2,6 │ 1-82 │

└─────────────────────────────────────────────────┴──────────┴──────────┘

**§ Е20-2-58. Установка деревянного переходного мостика**

**Состав работы:**

1. Разгрузка мостика с приборов перемещения.

2. Копание канавок под лаги мостика.

3. Установка мостика с частичной засыпкой ровиков грунтом.

**Нормы времени и расценки на 1 мостик**

┌──────────────────────┬────────────────────────────────────────────────┐

│ Состав рабочих │ Группа грунтов │

│ ├─────────────────────────┬──────────────────────┤

│ │ I-II │ III │

│ ├────────────┬────────────┼──────────┬───────────┤

│ │ Н.вр. │ Расц. │ Н.вр. │ Расц. │

├──────────────────────┼────────────┼────────────┼──────────┼───────────┤

│Дорожный рабочий: │ │ │ │ │

│2 разр. - 1 │ 0,86 │ 0-52,2 │ 0,98 │ 0-59,5 │

│1 " - 2 │ │ │ │ │

├──────────────────────┼────────────┴────────────┼──────────┴───────────┤

│ │ a │ б │

└──────────────────────┴─────────────────────────┴──────────────────────┘

**Примечание.** Срезка и подсыпка грунта к мостику нормами и расценками не предусмотрены и нормируются особо по сборнику Е2 "Земляные работы", вып.1 "Механизированные и ручные земляные работы".

**§ Е20-2-59. Ремонт оснований тротуаров**

**Состав работы:**

1. Разрыхление основания.

2. Россыпь щебня, гравия, высевок с разравниванием.

3. Уплотнение вручную с поливкой водой.

4. Подноска материалов на расстояние до 20 м.

**Норма времени и расценка на 1 м3 основания**

┌─────────────────────────────────────────────────┬──────────┬──────────┐

│ Состав рабочих │ Н.вр. │ Расц. │

├─────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┤

│Дорожный рабочий: 2 разр. - 2 │ 0,09 │ 0-05,6 │

│ 1 " - 1 │ │ │

└─────────────────────────────────────────────────┴──────────┴──────────┘

**§ Е20-2-60. Разборка бортовых камней**

**Состав работы:**

1. Разломка покрытия проезжей части и тротуара вдоль борта.

2. Разломка основания тротуара.

3. Выемка бортовых камней (гранитных или бетонных) с откаткой в сторону на расстояние до 5 м.

4. Уборка материалов от разломки покрытия и основания.

5. Установка и снятие ограждений.

**Состав рабочих:**

 Дорожный рабочий: 2 разр. - 2

 1 " - 1

**Нормы времени и расценки на 1 м бортового камня**

┌───────────────────────────────────────────────┬────────┬────────┬─────┐

│ Вид покрытия тротуара и проезжей части │ Н.вр. │ Расц. │ N │

├───────────────────────────────────────────────┼────────┼────────┼─────┤

│Тротуар и проезжая часть из укатываемой ас- │ 0,38 │ 0-23,7 │ 1 │

│фальтобетонной смеси │ │ │ │

│Тротуар из литой, а проезжая часть из укатывае-│ 0,34 │ 0-21,2 │ 2 │

│мой асфальтобетонной смеси │ │ │ │

│При отсутствии покрытия тротуара и проезжей │ 0,23 │ 0-14,3 │ 3 │

│части (или без разломки их) │ │ │ │

└───────────────────────────────────────────────┴────────┴────────┴─────┘

**§ Е20-2-61. Исправление бортовых камней**

**Состав работы:**

1. Разломка покрытия тротуара из литой асфальтобетонной смеси вдоль борта с откидкой кустов в кучи.

2. Рыхление и выбойка материалов основания борта.

3. Выравнивание бортовых камней по отметке с подбивкой основания.

4. Засыпка пазух грунтом с трамбованием вручную.

5. Приготовление цементного раствора.

6. Заливка швов раствором с предварительной промывкой их водой.

7. Установка и снятие ограждений.

**Норма времени и расценка на 1 м исправленного бортового камня**

┌─────────────────────────────────────────────────┬──────────┬──────────┐

│ Состав рабочих │ Н.вр. │ Расц. │

├─────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┤

│Дорожный рабочий: 3 разр. - 1 │ 0,59 │ 0-39,5 │

│ 2 " - 1 │ │ │

└─────────────────────────────────────────────────┴──────────┴──────────┘

**Глава 6. Приготовление материалов и изготовление изделий
для обстановки пути**

 [ﾧ Е20-2-62. Приготовление битума в бескотловой установке с](#sub_262)

 электроподогревом

 [ﾧ Е20-2-63. Наполнение битумных котлов битумом насосной установкой](#sub_263)

 НУ-300

 [ﾧ Е20-2-64. Вязка арматурных каркасов для дорожных сигнальных столбиков](#sub_264)

 и столбов дорожных знаков

 [ﾧ Е20-2-65. Изготовление железобетонных сигнальных столбиков, лотков,](#sub_265)

 столбов и плит в стальной форме

 [ﾧ Е20-2-66. Изготовление железобетонных сигнальных столбиков, столбов и](#sub_266)

 бетонных фундаментов для дорожных знаков в деревянной

 опалубке

 [ﾧ Е20-2-67. Изготовление сборных железобетонных ограждающих брусьев и](#sub_267)

 столбов в деревянной опалубке

 [ﾧ Е20-2-68. Изготовление деревянной опалубки для формования](#sub_268)

 железобетонных дорожных сигнальных столбиков

 [ﾧ Е20-2-69. Изготовление деревянных сигнальных столбиков и столбов](#sub_269)

 дорожных знаков

**§ Е20-2-62. Приготовление битума в бескотловой
установке с электроподогревом**

**Характеристика установки**

Бескотловая установка состоит из насоса Д-171, промежуточной емкости, трех лотков длиной по 3,5 м установленных наклонно и обогреваемых электронагревательными элементами, расходной емкости, в которую сливается готовый битум.

**Состав работы:**

1. Подогрев битума в битумохранилище.

2. Перекачка битума насосом в верхнюю емкость.

3. Подогрев битума в емкости электротермическим способом.

4. Выпаривание воды из битума и разогрев его до рабочей температуры в открытых лотках.

5. Слив готового битума в рабочую или резервную емкость.

**Норма времени и расценка на 1 т готового битума**

┌─────────────────────────────────────────────────┬──────────┬──────────┐

│ Состав рабочих │ Н.вр. │ Расц. │

├─────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┤

│Асфальтобетонщик-варильщик 4 разр. │ 0,7 │ 0-55,3 │

└─────────────────────────────────────────────────┴──────────┴──────────┘

**§ Е20-2-63. Наполнение битумных котлов битумом
насосной установкой НУ-300**

**Характеристика насосной установки**

 Двигатель АО-54-2

 Мощность двигателя, кВт 8

 Частота вращения, об/мин 1460

 Реактор РМ-250

 Насос Шестеренчатый

 Частота вращения вала насоса, об/мин 176

 Подача насоса, л/мин 300

Машинист насосной установки 2 разр. - 1

**Нормы времени и расценки на 1 т битума**

┌───────────────────────────────────────────────┬────────┬────────┬─────┐

│ Состав работ │ Н.вр. │ Расц. │ N │

├───────────────────────────────────────────────┼────────┼────────┼─────┤

│Наполнение битумных котлов │ 0,23 │ 0-14,7 │ 1 │

│ │ (0,23) │ │ │

├───────────────────────────────────────────────┼────────┼────────┼─────┤

│Перекачивание битума │ 0,14 │ 0-09 │ 2 │

│ │ (0,14) │ │ │

└───────────────────────────────────────────────┴────────┴────────┴─────┘

**§ Е20-2-64. Вязка арматурных каркасов для дорожных
сигнальных столбиков и столбов дорожных знаков**

**Состав работ**

**При заготовке арматуры**

1. Вытягивание стали, доставленной в кругах (бухтах).

2. Сортировка.

3. Выпрямление.

4. Резка рычажными ножницами.

5. Очистка от ржавчины.

6. Гнутье стержней и хомутов вручную.

**При вязке арматурных каркасов**

1. Распределение готовых арматурных стержней на верстаке.

2. Вязка каркасов с откладыванием их в сторону.

**Нормы времени и расценки на 1 каркас**

┌───────────────────┬────────────────┬──────────────────────────────┬───┐

│ Наименование │ Состав рабочих │ Назначение каркасов │ │

│ работ │ ├────────────────┬─────────────┤ │

│ │ │ для столбиков │ для столбов │ │

│ │ ├──────┬─────────┼──────┬──────┤ │

│ │ │Н.вр. │ Расц. │Н.вр. │Расц. │ │

├───────────────────┼────────────────┼──────┼─────────┼──────┼──────┼───┤

│Заготовка арматуры │Арматурщик: │ 0,27 │ 0-18,1 │ 0,34 │0-22,8│ 1 │

│ │3 разр. - 1 │ │ │ │ │ │

│ │2 " - 2 │ │ │ │ │ │

├───────────────┬───┼────────────────┼──────┼─────────┼──────┼──────┼───┤

│Вязка арматур- │13 │Арматурщик │ 0,23 │ 0-16,1 │ 0,34 │0-23,8│ 2 │

│ных каркасов из│ │3 разр. │ │ │ │ │ │

│готовых стерж- ├───┤ ├──────┼─────────┼──────┼──────┼───┤

│ней и хомутов. │16 │ │ 0,17 │ 0-11,9 │ - │ - │ 3 │

│При числе хому-│ │ │ │ │ │ │ │

│тов в каркасе │ │ │ │ │ │ │ │

├───────────────┴───┼────────────────┼──────┴─────────┼──────┴──────┼───┤

│ │ │ а │ б │ N │

└───────────────────┴────────────────┴────────────────┴─────────────┴───┘

**§ Е20-2-65. Изготовление железобетонных сигнальных столбиков,
лотков, столбов и плит в стальной форме**

**Указания по применению норм**

Нормами настоящего параграфа предусмотрено изготовление железобетонных столбов, сигнальных столбиков и плит в стальной форме в виде кассеты, рассчитанной на одновременное бетонирование 10 шт. изделий и лотков толщиной стенок 0,1 м в стальной форме на одно изделие.

Приготовление бетонной смеси и арматурных каркасов нормами не учтено и оплачивается отдельно.

**Состав работы:**

1. Сборка стальной формы и смазка поверхности, соприкасающейся с бетоном.

2. Укладка арматурных каркасов в форму.

3. Укладка и уплотнение бетонной смеси с заглаживанием открытой поверхности.

4. Разборка формы с очисткой ее поверхности от остатков бетона.

**Состав рабочих:**

 Бетонщик 3 разр. - 1

 2 " - 1

**Нормы времени и расценки на 1 изделие**

┌──────────────────────┬───────────────────────┬─────────┬────────┬─────┐

│ Наименование изделий │ Размеры изделий, м, до│ Н.ср. │ Расц. │ N │

├──────────────────────┼───────────────────────┼─────────┼────────┼─────┤

│Столбы │ 3,0х0,135х0,135 │ 0,42 │ 0-28,1 │ 1 │

│ ├───────────────────────┼─────────┼────────┼─────┤

│ │ 1,5х0,16х0,16 │ 0,12 │ 0-08 │ 2 │

├──────────────────────┼───────────────────────┼─────────┼────────┼─────┤

│Лотки │ 1,0х0,5х0,55 │ 0,54 │ 0-36,2 │ 3 │

├──────────────────────┼───────────────────────┼─────────┼────────┼─────┤

│Сигнальные столбики │ 1,5х0,185х0,185 │ 0,44 │ 0-29,5 │ 4 │

├──────────────────────┼───────────────────────┼─────────┼────────┼─────┤

│Плиты │ 1,0х1,0х0,1 │ 0,09 │ 0-06 │ 5 │

└──────────────────────┴───────────────────────┴─────────┴────────┴─────┘

**§ Е20-2-66. Изготовление железобетонных сигнальных столбиков,
столбов и бетонных фундаментов для дорожных знаков
в деревянной опалубке**

**Состав работы:**

1. Сборка и установка форм опалубки столбиков, столбов и фундаментов.

2. Крепление и выверка форм опалубки.

3. Смазывание внутренней поверхности опалубки.

4. Установка формы готовых арматурных каркасов (столбиков и столбов) и закладных частей (металлических - для столбов и деревянных - для фундаментов).

5. Укладка и уплотнение бетонной смеси.

6. Заглаживание открытых поверхностей.

7. Разборка форм опалубки.

8. Затирка раковин.

9. Исправление ребер граней у столбиков и столбов.

10. Приготовление цементного раствора для затирки раковин.

11. Очистка форм опалубки от бетона.

**Состав рабочих:**

 Бетонщик 3 разр. - 1

 2 " - 1

**Нормы времени и расценки на 1 изделие**

┌────────────┬───────┬──────────┬──────────────────────────────────┬────┐

│Наименование│Длина │Объем бе- │ Способ уплотнения бетонной смеси │ │

│ изделий │изде- │тона, м2 ├────────────────┬─────────────────┤ │

│ │лия, м │ │ вибратором │ вручную │ │

│ │ │ ├───────┬────────┼───────┬─────────┤ │

│ │ │ │ Н.вр. │Расц. │ Н.вр.│ Расц. │ │

├────────────┼───────┼──────────┼───────┼────────┼───────┼─────────┼────┤

│Столбы │ 3,2 │ 0,044 │ 0,41 │0-27,5 │ 0,54 │ 0-36,2 │ 1 │

├────────────┼───────┼──────────┼───────┼────────┼───────┼─────────┼────┤

│Сигнальные │ 1,5 │ 0,06 │ 0,39 │0-26,1 │ 0,51 │ 0-34,2 │ 2 │

│столбики │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────┼──────────┼───────┼────────┼───────┼─────────┼────┤

│Фундаменты │ 0,8 │ 0,13 │ 0,43 │0-28,8 │ 0,51 │ 0-34,2 │ 3 │

├────────────┼───────┼──────────┼───────┴────────┼───────┴─────────┼────┤

│ │ │ │ а │ б │ N │

└────────────┴───────┴──────────┴────────────────┴─────────────────┴────┘

**Примечание.** Заготовка арматуры, вязка арматурных каркасов и приготовление смеси нормами и расценками настоящего параграфа не предусмотрены и нормируются отдельно.

**§ Е20-2-67. Изготовление сборных железобетонных ограждающих
брусьев и столбов в деревянной опалубке**

**Указания по применению норм**

Нормами и расценками настоящего параграфа предусмотрено изготовление брусьев сечением 0,35х0,1 м и столбов 0,3х0,2 м.

Ограждающие брусья крепятся на железобетонных столбах и предназначены для обеспечения безопасности автомобильного движения на опасных участках дороги (кривые, высокие насыпи).

**Состав работы:**

1. Сборка опалубки из щитов с креплением болтами.

2. Смазывание внутренней поверхности.

3. Установка в форму готового арматурного каркаса.

4. Укладка и уплотнение бетонной смеси вибратором.

5. Затирка раковин и исправление граней.

6. Разборка опалубки с очисткой от остатков бетонной смеси.

**Состав рабочих:**

 Бетонщик 3 разр. - 1

 2 " - 1

**Нормы времени и расценки на 1 изделие**

┌──────────────────────┬───────────────────┬─────────┬──────────┬───────┐

│ Наименование изделий │ Длина изделия, м │ Н.вр. │ Расц. │ N │

├──────────────────────┼───────────────────┼─────────┼──────────┼───────┤

│Брусья │ 2,0 │ 0,63 │ 0-42,2 │ 1 │

│ ├───────────────────┼─────────┼──────────┼───────┤

│ │ 2,5 │ 0,57 │ 0-38,2 │ 2 │

├──────────────────────┼───────────────────┼─────────┼──────────┼───────┤

│Столбы │ 1,48 │ 0,59 │ 0-39,5 │ 3 │

└──────────────────────┴───────────────────┴─────────┴──────────┴───────┘

**Примечание.** Изготовление щитов для опалубки, заготовка арматуры, приготовление и транспортировка бетонной смеси нормами и расценками не предусмотрены и нормируются отдельно.

**§ Е20-2-68. Изготовление деревянной опалубки для формования
железобетонных дорожных сигнальных столбиков**

**Состав работ:**

Для столбиков квадратного сечения

1. Разметка элементов опалубки.

2. Отеска и перепиливание досок.

3. Острожка и фуговка.

4. Изготовление боковых щитов и днища с долблением гнезд.

5. Изготовление хомутов и крышек.

6. Изготовление нашивных брусков.

7. Сборка форм.

Для столбиков шестигранной формы добавлять

8. Заготовка болванок для клиньев наголовника.

9. Разметка болванок.

10. Изготовление клиньев наголовника.

11. Острожка клиньев вручную.

12. Изготовление крышек наголовника.

**Нормы времени и расценки на 1 опалубку**

┌───────────────────────────┬───────────────────────────────────────────┐

│ Состав рабочих │ Форма │

│ ├────────────────────┬──────────────────────┤

│ │ квадратная │ шестигранная │

│ ├─────────┬──────────┼───────────┬──────────┤

│ │ Н.вр. │ Расц. │ Н.вр. │ Расц. │

├───────────────────────────┼─────────┼──────────┼───────────┼──────────┤

│Плотник: 3 разр. - 1 │ 4,5 │ 3-02 │ 5,8 │ 3-89 │

│ 2 " - 1 │ │ │ │ │

├───────────────────────────┼─────────┴──────────┼───────────┴──────────┤

│ │ а │ б │

└───────────────────────────┴────────────────────┴──────────────────────┘

**Примечание.** Нормами и расценками предусмотрено изготовление опалубки по действующим типовым проектам.

**§ Е20-2-69. Изготовление деревянных сигнальных столбиков
и столбов дорожных знаков**

**Состав работы:**

1. Перепиливание бревен.

2. Отеска накругло под скобу.

3. Острожка.

4. Затеска концов на полушар.

5. Устройство плоскости для щитка знака на столбе.

6. Изготовление поперечин и прикрепление их к столбам и тумбам.

**Состав рабочих:**

 Плотник: 3 разр. - 1

 2 " - 1

**Нормы времени и расценки на 1 столб или 1 столбик**

┌────────────────────────────────┬────────────────┬────────────────┬────┐

│ Наименование работы │ Столбы │ Сигнальные │ │

│ │ │ столбики │ │

│ ├───────┬────────┼───────┬────────┤ │

│ │ Н.вр. │ Расц. │ Н.вр. │ Расц. │ │

├─────────────────────┬──────────┼───────┼────────┼───────┼────────┼────┤

│Изготовление столбов,│без окорки│ 0,99 │ 0-66,3 │ 0,5 │ 0-33,5│ 1 │

│сигнальных столбиков ├──────────┼───────┼────────┼───────┼────────┼────┤

│из бревен │с окоркой │ 1,1 │ 0-73,7 │ 0,53 │ 0-35,5│ 2 │

├─────────────────────┴──────────┼───────┴────────┼───────┴────────┼────┤

│ │ а │ б │ N │

└────────────────────────────────┴────────────────┴────────────────┴────┘

**Раздел II. Искусственные сооружения**

**Глава 7. Разные работы**

 [ﾧ Е20-2-70. Побелка надолб и перил мостов](#sub_270)

 [ﾧ Е20-2-71. Окраска чугунных перил](#sub_271)

 [ﾧ Е20-2-72. Устройство монолитного бетонного бортового камня на мосту](#sub_272)

 [ﾧ Е20-2-73. Установка и снятие временного ограждения](#sub_273)

 [ﾧ Е20-2-74. Выправление свай](#sub_274)

 [ﾧ Е20-2-75. Укладка колеи из брусьев по нижнему настилу](#sub_275)

 [ﾧ Е20-2-76. Укрепление откосов и конусов у мостов бетонными плитами](#sub_276)

**§ Е20-2-70. Побелка надолб и перил мостов**

**Состав работы:**

1. Приготовление известкового раствора.

2. Очистка надолб и перил от пыли и грязи.

3. Побелка надолб и перил известковым раствором за один раз.

Маляр строительный 3 разр.

**Нормы времени и расценки на 1 м2 поверхности**

┌────────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬─────────┐

│ Наименование работ │ Н.вр. │ Расц. │ │

├────────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼─────────┤

│Побелка надолб │ 0,07 │ 0-04,9 │ │

├────────────────────────────────────┤ │ │ │

│Побелка перил мостов │ │ │ │

└────────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴─────────┘

**§ Е20-2-71. Окраска чугунных перил**

**Нормы времени и расценки на 10 м перил**

┌──────────────────────────────┬───────────────────┬──────┬────────┬────┐

│ Состав работ │ Состав рабочих │Н.вр. │ Расц. │ N │

├──────────────────────────────┼───────────────────┼──────┼────────┼────┤

│Очистка от ржавчины стальной │Маляр строительный │ 1,3 │ 0-83,2 │ 1 │

│щеткой поверхности перил │2 разр. │ │ │ │

├──────────────────────────────┼───────────────────┼──────┼────────┼────┤

│Огрунтовка перил масляной │Маляр строительный │ 2 │ 1-40 │ 2 │

│краской │3 разр. │ │ │ │

├──────────────────────────────┼───────────────────┼──────┼────────┼────┤

│Окраска вручную перил с огрун-│То же │ 4,1 │ 2-87 │ 3 │

│товкой за один раз │ │ │ │ │

├──────────────────────────────┼───────────────────┼──────┼────────┼────┤

│Окраска перил масляной краской│ " │ 6,1 │ 4-27 │ 4 │

│за два раза │ │ │ │ │

└──────────────────────────────┴───────────────────┴──────┴────────┴────┘

**§ Е20-2-72. Устройство монолитного бетонного
бортового камня на мосту**

**Нормы времени и расценки на 1 м бортового камня**

┌─────────────────────────────────────────┬─────────────┬────────┬──────┐

│ Состав работ │Состав рабо- │ Н.вр. │ N │

│ │чих │ ───────│ │

│ │ │ Расц. │ │

├─────────────────────────────────────────┼─────────────┼────────┼──────┤

│1. Перепиливание досок с разметкой. │Плотник │ 0,2 │ 1 │

│2. Установка досок на ребро с укреплением│3 разр. │ ────── │ │

│их распорками и схватками на гвоздях. │ │ 0-14 │ │

│3. Выверка опалубки по шнуру и установ- │ │ │ │

│ленным визиркам. │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼─────────────┼────────┼──────┤

│1. Прием бетонной смеси из автосамосвала │Бетонщик │ 0,2 │ 2 │

│на проезжую часть моста. │3 разр. │ ────── │ │

│2. Укладка бетонной смеси в опалубку бор-│ │ 0-14 │ │

│тового камня с подноской на расстояние │ │ │ │

│15 м. │ │ │ │

│3. Уплотнение бетонной смеси вибраторами │ │ │ │

│и заглаживание открытой поверхности │ │ │ │

│бетона │ │ │ │

├─────────────────────────────────────────┼─────────────┼────────┼──────┤

│Разборка опалубки бортового камня с отно-│Плотник │ 0,03 │ 3 │

│ской материалов │3 разр. │ ───── │ │

│ │ │ 0-02,1 │ │

└─────────────────────────────────────────┴─────────────┴────────┴──────┘

**§ Е20-2-73. Установка и снятие временного ограждения**

**Состав работ:**

При установке ограждения

Установка стоек с расшивкой их рейками.

При снятии ограждения

Снятие стоек и расшивок с укладкой их в штабеля.

**Нормы времени и расценки на 1 м ограждения**

┌───────────────────────────────────────┬──────────────┬────────────────┐

│ Состав рабочих │ Установка │ Снятие │

├───────────────────────────────────────┼──────────────┼────────────────┤

│Плотник: 3 разр. - 1 │ 0,85 │ 0,58 │

│ 2 " - 1 │ ─────── │ ────── │

│ │ 0-57 │ 0-38,9 │

├───────────────────────────────────────┼──────────────┼────────────────┤

│ │ а │ б │

└───────────────────────────────────────┴──────────────┴────────────────┘

**§ Е20-2-74. Выправление свай**

**Состав работы:**

1. Выправление свай с подтягиванием для причерчивания.

2. Причерчивание.

3. Выделка врубок.

4. Подтягивание после выделки врубок.

5. Закрепление скобами.

**Норма времени и расценка на 1 сваю**

┌─────────────────────────────────────────────┬────────────┬────────────┐

│ Состав рабочих │ Н.вр. │ Расц. │

├─────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│Плотник 3 разр. │ 1,8 │ 1-26 │

└─────────────────────────────────────────────┴────────────┴────────────┘

**Примечание.** Н.вр. и Расц. настоящего параграфа могут применяться для расчетов с рабочими только при наличии соответствующего акта на фактически выполненные работы по выправлению свай.

**§ Е20-2-75. Укладка колеи из брусьев по нижнему настилу**

**Состав работы:**

Укладка и пришивка гвоздями брусьев колеи с разметкой, перепиливанием брусьев, пригонкой торцов и очисткой от грязи нижнего настила.

**Норма времени и расценка на 1 м2 поверхности колеи**

┌─────────────────────────────────────────────┬────────────┬────────────┐

│ Состав рабочих │ Н.вр. │ Расц. │

├─────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│Плотник 3 разр. │ 0,31 │ 0-21,7 │

└─────────────────────────────────────────────┴────────────┴────────────┘

**§ Е20-2-76. Укрепление откосов и конусов
у мостов бетонными щитами**

**Указания по применению норм**

Нормами настоящего параграфа предусмотрено укрепление откосов и конусов 1:1,5 у мостов бетонными плитами размером 0,40х0,40х0,08 м и 0,50х0,50х0,08 м массой соответственно 20 и 40 кг.

**Указания по производству работ**

Укладка плит производится вручную на заранее подготовленное основание с заделкой швов цементным раствором.

**Нормы времени и расценки на 1 м2 площади**

┌──────────────────────────────┬───────────────────┬──────┬────────┬────┐

│ Состав работ │ Состав рабочих │ Н.вр.│ Расц. │ N │

├──────────────────────────────┼───────────────────┼──────┼────────┼────┤

│Укладка плит по откосу или ко-│Мостовщик: │ 0,43 │ 0-29,7 │ 1 │

│нусу насыпи │4 разр. - 1 │ │ │ │

├──────────────────────────────┤2 " - 2 ├──────┼────────┼────┤

│Заливка швов с приготовлением │ │ 0,34 │ 0-23,5 │ 2 │

│цементного раствора │ │ │ │ │

└──────────────────────────────┴───────────────────┴──────┴────────┴────┘