**Нормативные показатели расхода материалов  
Сборник 15.04 "Малярные работы"  
(введен письмом Госстроя РФ от 15 февраля 1994 г. N 12-21)**

[Техническая часть](#sub_100)

[Раздел 04. Малярные работы](#sub_4)

[04.01. Окраска водными составами внутри помещения](#sub_401)

[04.02. Окраска фасадов с лесов или люлек](#sub_402)

[04.03. Окраска масляными составами](#sub_403)

[04.04. Покрытие и окраска лаками и специальными составами](#sub_404)

[04.05. Окраска поливинилацетатными водоэмульсионными](#sub_405)

составами

[04.06. Декоративные работы](#sub_406)

**Техническая часть**

1. Общие указания

1.1. В настоящий сборник включены строительные процессы на выполнение малярных работ.

Сборник разработан на основе СНиР-91 сборника N 15 "Отделочные работы" (СНиП 4.02-91, СНиП 4.05-91) с конкретизацией структуры строительно-монтажных процессов и выделением операций, предусматривающих расход материалов.

1.2. Нормативные показатели расхода материалов предназначены для определения потребности ресурсов при выполнении малярных работ и расчета плановой и фактической себестоимости указанных работ на основе калькулирования издержек производства в ценах и тарифах того периода, для которого определяется сметная и фактическая стоимость работ. Нормативные показатели применяются всеми участниками инвестиционного процесса, независимо от форм собственности и ведомственной принадлежности.

1.3. В основу нормативных показателей положены производственные нормы расхода материалов, определяющие максимально допустимый расход материалов на производство единицы продукции строительного процесса (рабочей операции) заданного качества при данном уровне техники, технологии, организации строительства и использовании материальных ресурсов, соответствующих требованиям стандартов и нормативных документов.

1.4. Нормами учтены чистый расход и трудноустранимые потери (отходы) материалов, образующиеся в пределах строительной площадки, при выполнении рабочих операций, предусмотренных технологией и организацией производства.

1.5. В нормы не включены:

- потери и отходы материалов, обусловленные отступлением от регламентированных технологических процессов и режимов работы, нарушением установленных правил организации, производства и приемки работ, применением некачественных материалов;

- потери и отходы материалов, образующиеся при транспортировании их от поставщика до приобъектного склада строительной площадки;

- расход материалов на ремонтно-эксплуатационные и производственно-эксплуатационные нужды в части изготовления, ремонта и эксплуатации оснастки, приспособлений, стендов, средств механизации и т.п.

1.6. Нормы расхода материалов при окраске поверхностей масляными, водными и специальными составами и лаками разработаны согласно составу рабочих операций, приведенных в [таблицах 1 - 3](#sub_10) настоящих указаний.

1.7. Нормами на выполнение малярных работ предусмотрено применение как готовых составов (шпатлевок, грунтовок, колеров), так и густотертых красок.

Составы грунтовок и колеров даны в [таблице 4.](#sub_40)

1.8. Нормами предусмотрена окраска столярных изделий, поступивших на строительную площадку проолифленными или подготовленными под вторую окраску.

1.9. Нормативный расход материалов на вытягивание филенок приведен в [таблице 5.](#sub_50)

1.10. Окраску стальных конструкций следует нормировать по сборнику 13 "Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии".

**Состав рабочих операций при окраске водными растворами внутри  
помещений**

**Таблица 1**

┌─────────┬────────────────────────┬──────────────────┬───────────┬─────┐

│Наимено- │ Клеевая │ Казеиновая │Известковая│Сили-│

│вание ├─────┬─────┬────────────┼─────┬────────────┼─────┬─────┤кат- │

│операции │прос-│улуч-│высокока- │улуч-│высокока- │по │по │ная │

│ │тая │шен- │чественная │шен- │чественная │шту- │дере-│ │

│ │ │ная ├────┬───────┤ная ├────┬───────┤ка- │ву и│ │

│ │ │ │по │по │ │по │по │тур- │кир- │ │

│ │ │ │шту-│сборным│ │шту-│сборным│ке │пичу │ │

│ │ │ │ка- │конст- │ │ка- │конст- │ │ │ │

│ │ │ │тур-│рукци- │ │тур-│рукци- │ │ │ │

│ │ │ │ке │ям, │ │ке │ям, │ │ │ │

│ │ │ │ │подго- │ │ │подго- │ │ │ │

│ │ │ │ │товлен-│ │ │товлен-│ │ │ │

│ │ │ │ │ным под│ │ │ным под│ │ │ │

│ │ │ │ │окраску│ │ │окраску│ │ │ │

├─────────┼─────┼─────┼────┼───────┼─────┼────┼───────┼─────┼─────┼─────┤

│1. Первая│ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │

│огрунтов-│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ка │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────┼─────┼─────┼────┼───────┼─────┼────┼───────┼─────┼─────┼─────┤

│2. Час-│ - │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ - │ - │

│тичная │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│подмазка │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────┼─────┼─────┼────┼───────┼─────┼────┼───────┼─────┼─────┼─────┤

│3. Шли-│ - │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ - │ - │

│фовка │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│подмазан-│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ных мест │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────┼─────┼─────┼────┼───────┼─────┼────┼───────┼─────┼─────┼─────┤

│4. Первая│ - │ - │ + │ - │ - │ + │ - │ - │ - │ - │

│сплошная │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│шпатлевка│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────┼─────┼─────┼────┼───────┼─────┼────┼───────┼─────┼─────┼─────┤

│5. Шли-│ - │ - │ + │ - │ - │ + │ - │ - │ - │ - │

│фовка │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────┼─────┼─────┼────┼───────┼─────┼────┼───────┼─────┼─────┼─────┤

│6. Вторая│ - │ - │ + │ + │ - │ + │ + │ - │ - │ - │

│сплошная │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│шпатлевка│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────┼─────┼─────┼────┼───────┼─────┼────┼───────┼─────┼─────┼─────┤

│7. Шли-│ - │ - │ + │ + │ - │ + │ + │ - │ - │ - │

│фовка │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────┼─────┼─────┼────┼───────┼─────┼────┼───────┼─────┼─────┼─────┤

│8. Вторая│ - │ + │ + │ + │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│огрунтов-│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ка │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────┼─────┼─────┼────┼───────┼─────┼────┼───────┼─────┼─────┼─────┤

│9. Третья│ - │ - │ + │ + │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│огрунтов-│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ка (с│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│подцвет- │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│кой) │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────┼─────┼─────┼────┼───────┼─────┼────┼───────┼─────┼─────┼─────┤

│10. Ок-│ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │

│раска │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────┼─────┼─────┼────┼───────┼─────┼────┼───────┼─────┼─────┼─────┤

│11. Вытя-│ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ - │ - │ - │

│гивание │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│филенок │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

└─────────┴─────┴─────┴────┴───────┴─────┴────┴───────┴─────┴─────┴─────┘

**Примечание.**

Знаком "+" обозначены операции, выполняемые при данном виде окраски; знаком "-" операции, которые при данном виде окраски не выполняются.

В позиции 10 силикатная окраска предусмотрена за 2 раза.

**Состав рабочих операций при окраске фасадов**

**Таблица 2**

┌────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────────┐

│ Наименование │ Силикатная │Известковая│Перхлорви-│Поливинилаце- │

│ операции │ │и цемемент-│ниловая │татная и крем-│

│ │ │ная │ │ний-органичес-│

│ │ │ │ │кая │

├────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────────┤

│1. Подмазка │ + │ + │ + │ + │

├────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────────┤

│2. Шлифовка │ + │ + │ + │ + │

├────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────────┤

│3. Огрунтовка │ + │ - │ + │ + │

├────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────────┤

│4. Первая окраска │ + │ + │ + │ + │

├────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────────┤

│5. Вторая окраска │ + │ + │ + │ + │

└────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────────┘

**Примечание.**

При перхлорвиниловой окраске добавляется огрунтовка под подмазку перхлорвиниловым лаком.

**Состав рабочих операций при окраске масляными составами**

**Таблица 3**

┌─────────────────────┬─────────────────┬───────────┬────┬─────────────────┬─────────────────┐

│Наименование операций│ По дереву │Заполнение │По │ По штукатурке │По сборным конст-│

│ ├─────┬─────┬─────┤проемов, │ме- ├─────┬─────┬─────┤рукциям, подго-│

│ │прос-│улуч-│высо-│подготов- │тал-│прос-│улуч-│высо-│товленным под ок-│

│ │тая │шен- │кока-│ленных под│лу │тая │шен- │кока-│раску │

│ │ │ная │чест-│вторую ок-│ │ │ная │чест-├─────┬─────┬─────┤

│ │ │ │вен- │раску │ │ │ │вен- │прос-│улуч-│высо-│

│ │ │ │ная ├─────┬─────┤ │ │ │ная │тая │шен- │кока-│

│ │ │ │ │прос-│улуч-│ │ │ │ │ │ная │чест-│

│ │ │ │ │тая │шен- │ │ │ │ │ │ │вен- │

│ │ │ │ │ │ная │ │ │ │ │ │ │ная │

├─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│1. Проливка │ + │ + │ + │ - │ - │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │

├─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│2. Частичная подмазка│ + │ + │ + │ - │ - │ - │ + │ + │ + │ + │ + │ + │

│с проолифкой подма-│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│занных мест │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│3. Шлифовка подмазан-│ + │ + │ + │ - │ - │ - │ + │ + │ + │ + │ + │ + │

│ных мест │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│4. Первая сплошная│ - │ + │ + │ - │ + │ - │ - │ + │ + │ - │ - │ - │

│шпатлевка │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│5. Шлифовка │ - │ + │ + │ - │ + │ - │ - │ + │ + │ - │ - │ - │

├─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│6. Вторая сплошная│ - │ - │ + │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ - │ - │ + │

│шлифовка │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│7. Шлифовка │ - │ - │ + │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ - │ - │ + │

├─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│8. Огрунтовка │ - │ + │ + │ - │ + │ - │ - │ + │ + │ - │ + │ + │

├─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│9. Шлифовка │ - │ + │ + │ - │ + │ - │ - │ + │ + │ - │ + │ + │

├─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│10. Первая окраска │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │

├─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│11. Шлифовка │ - │ + │ + │ - │ + │ - │ - │ + │ + │ - │ + │ + │

├─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│12. Вторая окраска │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │

├─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│13. Вытягивание филе-│ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ + │ + │ + │ + │ + │

│нок │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

└─────────────────────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┘

**Примечания:**

1. При окраске заполненных проемов (оконных и дверных) из состава работ (простая и улучшенная окраска по дереву) исключается проолифка.

2. При окраске заполненных проемов, подготовленных под вторую окраску (простая и улучшенная окраска заполнения проемов), в позициях 4 - 11 знаком "+" обозначены операции по исправлению шпатлевки, огрунтовки и окраски в местах, поврежденных при транспортировке.

**Расход материалов на приготовление грунтовок и составов**

**Таблица 4**

┌──────────────┬──────────────────────────────────┬────────┬────────────┐

│ Наименование │Наименование материалов, входящих │ │ Расход │

│ грунтовок и │ в состав грунтовок и │ Ед. │ материалов │

│ составов │ составов │ изм. │ на 1 т │

│ │ │ │ грунтовки, │

│ │ │ │ состава │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│Грунтовки: │ │ │ │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│известковая │Известь строительная негашеная ко-│ т │ 0,476 │

│ │мовая │ │ │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│силикатная │Краска силикатная │ т │ 0,589 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│купоросная │Купорос медный │ кг │ 14 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Мыло хозяйственное 72% твердое │ кг │ 16 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Клей малярный │ кг │ 14 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Олифа │ кг │ 2 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Мел природный молотый │ т │ 0,150 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│мыловар │Концентрат мыловарного грунта │ кг │ 91 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│казеиновая │Олифа │ кг │ 13 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Краска казеиновая │ т │ 0,443 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│масляная: │ │ │ │

│при окрашива-├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│нии разбелен-│Олифа │ т │ 0,428 │

│ным составом ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Белила густотортые │ т │ 0,507 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Пигмент тертый │ кг │ 71 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│при окрашивани│Олифа │ т │ 0,375 │

│густотертыми ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│красками │Белила густотертые │ т │ 0,625 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│Составы: │ │ │ │

│известковый: │ │ │ │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│для внутренних│Известь строительная негашеная ко-│ т │ 0,146 │

│работ │мовая │ │ │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Краски сухие для внутренних работ │ кг │ 6,7 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│для фасадов │Известь строительная негашеная ко-│ кг │ 23,8 │

│ │мовая │ │ │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│силикатный: │ │ │ │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│для внутренних│Краска силикатная │ т │ 0,698 │

│работ │ │ │ │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│для фасадов: │ │ │ │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│первое окраши-│Стекло жидкое калийное (уд. вес│ т │ 0,224 │

│вание │1,41) │ │ │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Краска силикатная │ т │ 0,698 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│второе окраши-│Стекло жидкое калийное (уд. вес│ т │ 0,20 │

│вание │1,41) │ │ │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Жидкость гидрофобная ГКЖ-10 (30%) │ т │ 0,415 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Краска силикатная │ т │ 0,480 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│казеиновый │Олифа │ т │ 0,0128 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Краска казеиновая │ т │ 0,987 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│окрасочный: │ │ │ │

│для разделыва-│Краски сухие │ т │ 0,196 │

│ния стен вали-├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ком │Мел природный молотый │ т │ 0,377 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Клей малярный │ кг │ 78 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│набрызгом: │ │ │ │

│по дереву │Краски сухие │ кг │ 64 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Мел природный молотый │ т │ 0,556 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Клей малярный │ кг │ 16 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│по штукатурке │Краски сухие │ кг │ 63 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Мел природный молотый │ т │ 0,552 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Клей малярный │ кг │ 21 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│перхлорвинило-│Состав готовый │ т │ 0,879 │

│вый │ │ │ │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Уайт-спирит │ т │ 0,121 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│масляный раз-│ │ │ │

│беленный: │ │ │ │

│по штукатурке│Олифа │ т │ 0,153 │

│и бетону │ │ │ │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Белила густотертые │ т │ 0,713 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Пигмент тертый │ т │ 0,134 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│по дереву │Олифа │ т │ 0,212 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Белила густотертые │ т │ 0,669 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Пигмент тертый │ т │ 0,119 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│масляный, го-│ │ │ │

│товый к упот-│ │ │ │

│реблению: │ │ │ │

│по штукатурке│ │ │ │

│и бетону: │ │ │ │

│первое окраши-│Олифа │ т │ 0,093 │

│вание │ │ │ │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Белила густотертые │ т │ 0,907 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│второе окраши-│Олифа │ т │ 0,340 │

│вание ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Белила густотертые │ т │ 0,660 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│по дереву │Олифа │ т │ 0,160 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Белила густотертые │ т │ 0,840 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│Окрашивание │ │ │ │

│металлических │ │ │ │

│поверхностей: │ │ │ │

│составом для│ │ │ │

│проолифлива- │ │ │ │

│ния: │ │ │ │

│трубы, балки,│Олифа │ т │ 0,931 │

│переплеты │ │ │ │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Пигмент тертый │ т │ 0,069 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│крыши │Олифа │ т │ 0,932 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Пигмент тертый │ т │ 0,068 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│состав масля-│ │ │ │

│ный: │ │ │ │

│трубы, балки,│Олифа │ т │ 0,180 │

│переплеты │ │ │ │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Белила густотертые │ т │ 0,70 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Пигмент тертый │ т │ 0,12 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│крыши: │ │ │ │

│первое окраши-│Олифа │ т │ 0,144 │

│вание │ │ │ │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Сурик железный тертый │ т │ 0,856 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│второе окраши-│Олифа │ т │ 0,23 │

│вание │ │ │ │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Сурик железный тертый │ т │ 0,77 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│состав графи-│Графит │ т │ 0,952 │

│товый │ │ │ │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Клей │ т │ 0,048 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│состав алюми-│Порошок алюминиевый │ т │ 0,143 │

│ниевый │ │ │ │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Тинктура │ т │ 0,536 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Олифа │ т │ 0,321 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│Набивка фриза:│ │ │ │

│состав клеевой│Мел природный молотый │ кг │ 75 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Клей │ кг │ 10 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Краски сухие │ т │ 0,51 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│состав масля-│Олифа │ т │ 0,60 │

│ный │ │ │ │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Белила цинковые │ кг │ 90 │

│ ├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│ │Краски тертые │ т │ 0,31 │

├──────────────┼──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│состав для│Олифа │ т │ 0,95 │

│проолифливания├──────────────────────────────────┼────────┼────────────┤

│(по дереву,│Краски для подсветки │ кг │ 50 │

│штукатурке, │ │ │ │

│бетону) │ │ │ │

└──────────────┴──────────────────────────────────┴────────┴────────────┘

**Нормы расхода материалов на вытягивание 100 м филенок**

**Таблица 5**

┌──────────────────┬──────┬──────────────────────┬──────────────────────┐

│ │ │ Масляными красками │ Клеевыми или │

│ Материалы │ Ед. │ │известковыми красками │

│ │ изм. ├──────────────────────┴──────────────────────┤

│ │ │ Ширина филенки, мм │

│ │ ├───────┬───────┬──────┬───────┬───────┬──────┤

│ │ │ 7,5 │ 15 │ 30 │ 7,5 │ 15 │ 30 │

├──────────────────┼──────┼───────┼───────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│Состав окрасочный │ кг │ 0,18 │ 0,35 │ 0,52 │ 0,17 │ 0,21 │ 0,46 │

├──────────────────┼──────┼───────┼───────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│в том числе: │ │ │ │ │ │ │ │

│олифа │ кг │ 0,02 │ 0,04 │ 0,06 │ - │ - │ - │

├──────────────────┼──────┼───────┼───────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│белила цинковые│ кг │ 0,04 │ 0,07 │ 0,1 │ - │ - │ - │

│тертые │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────┼──────┼───────┼───────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│краски тертые │ кг │ 0,12 │ 0,24 │ 0,36 │ - │ - │ - │

├──────────────────┼──────┼───────┼───────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│мел молотый │ кг │ - │ - │ - │ 0,05 │ 0,1 │ 0,2 │

├──────────────────┼──────┼───────┼───────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│клей малярный │ кг │ - │ - │ - │ 0,01 │ 0,02 │ 0,03 │

├──────────────────┼──────┼───────┼───────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│краски сухие │ кг │ - │ - │ - │ 0,04 │ 0,08 │ 0,12 │

└──────────────────┴──────┴───────┴───────┴──────┴───────┴───────┴──────┘

2. Правила исчисления объемов работ.

2.1. Объемы работ по окрашиванию фасадов и внутренних поверхностей следует определять по действительно окрашиваемой поверхности.

2.2. Объемы работ по окраске ребристых перекрытий, кессонных, лепных потолков определяется по площади их горизонтальной проекции с применением коэффициентов:

для ребристых перекрытий - 1,6;

для кессонных потолков - 1,75;

для поверхностей, насыщенных лепкой, %:

до 2 - 1,0;

от 2,1 до 10 - 1,1;

от 10,1 до 40 - 1,5;

от 40,1 до 70 - 2,1;

от 70,1 до 100 - 2,8.

2.3. Площадь окраски полов должна исчисляться с исключением площадей, занимаемых колоннами, печами, фундаментами и др. конструкциями, выступающими над уровнем пола.

2.4. Окраска плинтусов при дощатых полах в нормах предусмотрена и учитываться не должна. При полах из линолеума и паркета окрашенная поверхность плинтусов принимается в размере 10 % площади пола и расход материалов для их окрашивания принимается как для улучшенного окрашивания дощатых полов.

2.5. Окрашиваемая поверхность заполнения оконных, балконных и дверных проемов определяется по площади заполнения, исчисленной по наружному обводу коробок с применением переводных коэффициентов, приведенных в таблице 6.

**Таблица 6**

┌────────────────────────────────────┬──────────────────────────────────┐

│ Характеристика │ Коэффициенты │

├─────────────────────┬──────────────┼──────────────┬───────────────────┤

│ заполнения │ стен │ на все │в том числе деталей│

│ │ │ заполнения │ проолифленных │

│ │ ├──────────────┴───────────────────┤

│ │ │ количество переплетов в проеме │

│ │ ├───────┬──────┬──────────┬────────┤

│ │ │ 1 │ 2 │ 1 │ 2 │

├─────────────────────┴──────────────┴───────┴──────┴──────────┴────────┤

│ Оконные проемы жилых и общественных зданий │

├─────────────────────┬──────────────┬───────┬──────┬──────────┬────────┤

│Раздельные переплеты:│ │ │ │ │ │

│с подоконной доской │Каменные │ 1,5 │ 2,8 │ 0,3 │ 0,3 │

│ ├──────────────┼───────┼──────┼──────────┼────────┤

│ │Деревянные │ 2,2 │ 3,5 │ 0,6 │ 0,5 │

├─────────────────────┼──────────────┼───────┼──────┼──────────┼────────┤

│без подоконной доски │Каменные │ 1,2 │ 2,5 │ - │ - │

├─────────────────────┼──────────────┼───────┼──────┼──────────┼────────┤

│Спаренные переплеты: │ │ │ │ │ │

│с подоконной доской │Каменные │ - │ 2,5 │ - │ 0,3 │

├─────────────────────┼──────────────┼───────┼──────┼──────────┼────────┤

│без подоконной доски │Каменные │ - │ 2,2 │ - │ - │

├─────────────────────┼──────────────┼───────┼──────┼──────────┼────────┤

│Фрамуги │Перегородки │ 1,6 │ - │ 0,7 │ - │

├─────────────────────┼──────────────┼───────┼──────┼──────────┼────────┤

│Витрины деревянные │Каменные │ 1,75 │ 3,5 │ 0,45 │ 0,9 │

├─────────────────────┴──────────────┴───────┴──────┴──────────┴────────┤

│ Оконные проемы промышленных зданий │

├─────────────────────┬──────────────┬───────┬──────┬──────────┬────────┤

│Проемы площадью: │ │ │ │ │ │

│до 4 м2 │Каменные │ 2,1 │ 3,2 │ 0,3 │ 0,3 │

├─────────────────────┼──────────────┼───────┼──────┼──────────┼────────┤

│свыше 4 м2 │Каменные │ 1,7 │ 2,6 │ 0,2 │ 0,2 │

├─────────────────────┴──────────────┴───────┴──────┴──────────┴────────┤

│ Балконные двери │

├─────────────────────┬──────────────┬───────┬──────┬──────────┬────────┤

│Раздельные полотна │Каменные │ 2,1 │ 3,5 │ - │ - │

├─────────────────────┼──────────────┼───────┼──────┼──────────┼────────┤

│Спаренные полотна │Каменные │ - │ 2,6 │ - │ - │

├─────────────────────┴──────────────┴───────┴──────┴──────────┴────────┤

│ Дверные проемы │

├─────────────────────┬──────────────┬───────┬──────┬──────────┬────────┤

│Глухие дверные полот-│Каменные │ 2,4 │ - │ - │ - │

│на │ │ │ │ │ │

│ ├──────────────┼───────┼──────┼──────────┼────────┤

│ │Деревянные │ 2,7 │ - │ 0,3 │ - │

│ │──────────────┼───────┼──────┼──────────┼────────┤

│ │Перегородки │ 2,7 │ - │ 0,3 │ - │

├─────────────────────┼──────────────┼───────┼──────┼──────────┼────────┤

│Остекленные дверные│Каменные │ 1,8 │ - │ - │ - │

│полотна │──────────────┼───────┼──────┼──────────┼────────┤

│ │Перегородки │ 2,1 │ - │ 0,3 │ - │

├─────────────────────┼──────────────┼───────┼──────┼──────────┼────────┤

│Шкафные двери │Перегородки │ 2,7 │ - │ 0,2 │ - │

├─────────────────────┼──────────────┼───────┼──────┼──────────┼────────┤

│Обрамление открытого│Перегородки │ 0,9 │ - │ 0,4 │ - │

│проема │ │ │ │ │ │

└─────────────────────┴──────────────┴───────┴──────┴──────────┴────────┘

**Раздел 04. Малярные работы**

**04.01. Окраска водными составами внутри помещения**

[Таблица 15-151. Окраска водными составами внутри помещения](#sub_15151)

[Таблица 15-152. Окраска водными составами внутри помещения](#sub_15152)

[Таблица 15-153. Силикатная окраска деревянных сегментных ферм](#sub_15153)

[Таблица 15-154. Разделка поверхности по клеевой окраске](#sub_15154)

**Таблица 15-151. Окраска водными составами внутри помещения**

**Состав работ:**

1. Нанесение первого слоя огрунтовочного состава краскопультом при клеевой и кистью при казеиновой окраске.

2. Частичное подмазывание и шлифовка подмазанных мест при улучшенной и высококачественной окраске.

3. Нанесение второго слоя огрунтовочного состава при улучшенной и высококачественной окраске.

4. Нанесение клеевого или казеинового состава кистью.

┌──────────────┬─────────────────────────┬──────────────────────────────┐

│Функциональный│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ код │ процессы │ │

│ ├───────────────┬─────────┼───────────────┬──────┬───────┤

│ │ наименование │ измери- │ наименование │ ед. │расход │

│ │ │ тель │ │ изм. │ │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │Окраска водными│ │ │ │ │

│ │составами внут-│ │ │ │ │

│ │ри помещения: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │клеевая прос-│ │ │ │ │

│ │тая: │ │ │ │ │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-151.1 │стен по грун-│100 м2 │Грунтовка купо-│ кг │ 16,7 │

│ │товке купорос-│окрашив. │росная │ │ │

│ │ной │ пов-ти ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Паста меловая,│ кг │ 21,8 │

│ │ │ │ТУ 67-368-81 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Краски сухие │ кг │ 1,7 │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-151.2 │потолков по│ -"- │Грунтовка купо-│ кг │ 18,4 │

│ │грунтовке купо-│ │росная │ │ │

│ │росной │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Паста меловая,│ кг │ 24,0 │

│ │ │ │ТУ 67-368-81 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Краски сухие │ кг │ 1,9 │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-151.3 │стен по грун-│ -"- │Грунтовка мыло-│ кг │ 16,1 │

│ │товке мыловар │ │вар │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Паста меловая,│ кг │ 21,8 │

│ │ │ │ТУ 67-368-81 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Краски сухие │ кг │ 1,7 │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-151.4 │потолков по│ -"- │Грунтовка мыло-│ кг │ 17,9 │

│ │грунтовке мыло-│ │вар │ │ │

│ │вар │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Паста меловая,│ кг │ 24,0 │

│ │ │ │ТУ 67-368-81 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Краски сухие │ кг │ 1,9 │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │клеевая улуч-│ │ │ │ │

│ │шенная: │ │ │ │ │

│Е15-151.5 │стен по грун-│ -"- │Грунтовка купо-│ кг │ 33,4 │

│ │товке купорос-│ │росная │ │ │

│ │ной │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Паста меловая,│ кг │ 21,8 │

│ │ │ │ТУ 67-368-81 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Краски сухие │ кг │ 1,9 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка клее-│ кг │ 5,0 │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-151.6 │потолков по│ -"- │Грунтовка купо-│ кг │ 36,8 │

│ │грунтовке купо-│ │росная │ │ │

│ │росной │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Паста меловая,│ кг │ 24,0 │

│ │ │ │ТУ 67-368-81 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Краски сухие │ кг │ 1,9 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка клее-│ кг │ 5,5 │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,13 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-151.7 │стен по грун-│ -"- │Грунтовка мыло-│ кг │ 32,2 │

│ │товке мыловар │ │вар │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Паста меловая,│ кг │ 21,8 │

│ │ │ │ТУ 67-368-81 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Краски сухие │ кг │ 1,7 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка клее-│ кг │ 5,0 │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-151.8 │потолков по│ -"- │Грунтовка мыло-│ кг │ 35,8 │

│ │грунтовке мыло-│ │вар │ │ │

│ │вар │ │───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Паста меловая,│ кг │ 24,0 │

│ │ │ │ТУ 67-368-81 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Краски сухие │ кг │ 1,9 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка клее-│ кг │ 5,5 │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,13 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │клеевая высоко-│ │ │ │ │

│ │качественная по│ │ │ │ │

│ │штукатурке: │ │ │ │ │

│Е15-151.9 │стен по грун-│ -"- │Грунтовка купо-│ кг │ 50,1 │

│ │товке купорос-│ │росная │ │ │

│ │ной │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Паста меловая,│ кг │ 21,8 │

│ │ │ │ТУ 67-368-81 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Краски сухие │ кг │ 1,7 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка клее-│ кг │ 36,3 │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,11 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шлифовальная │ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │бумага │ │ │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-151.10 │потолков по│ -"- │Грунтовка купо-│ кг │ 55,0 │

│ │грунтовке купо-│ │росная │ │ │

│ │росной │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Паста меловая,│ кг │ 24,0 │

│ │ │ │ТУ 67-368-81 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Краски сухие │ кг │ 1,9 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка клее-│ кг │ 39,5 │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,132│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,120│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шлифовальная │ м2 │ 0,9 │

│ │ │ │бумага │ │ │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-151.11 │стен по грун-│ -"- │Грунтовка мыло-│ кг │ 48,0 │

│ │товке мыловар │ │вар │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Паста меловая,│ кг │ 21,8 │

│ │ │ │ТУ 67-368-81 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Краски сухие │ кг │ 1,7 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка клее-│ кг │ 36,3 │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,11 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шлифовальная │ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │бумага │ │ │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-151.12 │потолков по│ -"- │Грунтовка мыло-│ кг │ 53,0 │

│ │грунтовке мыло-│ │вар │ │ │

│ │вар │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Паста меловая,│ кг │ 24,0 │

│ │ │ │ТУ 67-368-81 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Краски сухие │ кг │ 1,9 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка клее-│ кг │ 39,5 │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,132│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,120│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шлифовальная │ м2 │ 0,9 │

│ │ │ │бумага │ │ │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │клеевая высоко-│ │ │ │ │

│ │качественная по│ │ │ │ │

│ │сборным конст-│ │ │ │ │

│ │рукциям, подго-│ │ │ │ │

│ │товленным под│ │ │ │ │

│ │окраску: │ │ │ │ │

│Е15-151.13 │стен по грун-│ -"- │Грунтовка купо-│ кг │ 50,0 │

│ │товке купорос-│ │росная │ │ │

│ │ной │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Паста меловая,│ кг │ 21,8 │

│ │ │ │ТУ 67-368-81 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Краски сухие │ кг │ 1,7 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка клее-│ кг │ 17,0 │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,11 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шлифовальная │ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │бумага │ │ │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-151.14 │потолков по│ -"- │Грунтовка купо-│ кг │ 55,0 │

│ │грунтовке купо-│ │росная │ │ │

│ │росной │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Паста меловая,│ кг │ 24,0 │

│ │ │ │ТУ 67-368-81 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Краски сухие │ кг │ 1,9 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка клее-│ кг │ 18,5 │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,130│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,120│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шлифовальная │ м2 │ 0,9 │

│ │ │ │бумага │ │ │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-151.15 │стен по грун-│ -"- │Грунтовка мыло-│ кг │ 48,0 │

│ │товке мыловар │ │вар │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Паста меловая,│ кг │ 21,8 │

│ │ │ │ТУ 67-368-81 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Краски сухие │ кг │ 1,7 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка клее-│ кг │ 17,0 │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,11 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шлифовальная │ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │бумага │ │ │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-151.16 │потолков по│ -"- │Грунтовка мыло-│ кг │ 53,0 │

│ │грунтовке мыло-│ │вар │ │ │

│ │вар │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Паста меловая,│ кг │ 24,0 │

│ │ │ │ТУ 67-368-81 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Краски сухие │ кг │ 1,9 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка клее-│ кг │ 18,5 │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,130│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,120│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шлифовальная │ м2 │ 0,9 │

│ │ │ │бумага │ │ │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │казеиновая │ │ │ │ │

│ │улучшенная ок-│ │ │ │ │

│ │раска: │ │ │ │ │

│Е15-151.17 │по штукатурке и│ -"- │Грунтовка казе-│ кг │ 21,7 │

│ │бетону стен │ │иновая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка казе-│ кг │ 5,0 │

│ │ │ │иновая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Состав казеино-│ кг │ 10,9 │

│ │ │ │вый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-151.18 │по штукатурке и│ -"- │Грунтовка казе-│ кг │ 24,0 │

│ │бетону потолков│ │иновая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка казе-│ кг │ 5,5 │

│ │ │ │иновая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Состав казеино-│ кг │ 12,0 │

│ │ │ │вый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,13 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-151.19 │по кирпичу стен│ -"- │Грунтовка казе-│ кг │ 10,9 │

│ │ │ │иновая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка казе-│ кг │ 5,0 │

│ │ │ │иновая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Состав казеино-│ кг │ 10,6 │

│ │ │ │вый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │казеиновая вы-│ │ │ │ │

│ │сококачествен- │ │ │ │ │

│ │ная окраска по│ │ │ │ │

│ │штукатурке: │ │ │ │ │

│Е15-151.20 │стен │ -"- │Грунтовка казе-│ кг │ 21,0 │

│ │ │ │иновая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка казе-│ кг │ 71,8 │

│ │ │ │иновая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Состав казеино-│ кг │ 10,9 │

│ │ │ │вый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,11 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шлифовальная │ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │бумага │ │ │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-151.21 │потолков │ -"- │Грунтовка казе-│ кг │ 24,0 │

│ │ │ │иновая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка казе-│ кг │ 78,9 │

│ │ │ │иновая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Состав казеино-│ кг │ 12,0 │

│ │ │ │вый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,13 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,12 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шлифовальная │ м2 │ 0,9 │

│ │ │ │бумага │ │ │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │казеиновая вы-│ │ │ │ │

│ │сококачествен- │ │ │ │ │

│ │ная по сборным│ │ │ │ │

│ │конструкциям, │ │ │ │ │

│ │подготовленным │ │ │ │ │

│ │под окраску: │ │ │ │ │

│Е15-151.22 │стен │ -"- │Грунтовка казе-│ кг │ 21,7 │

│ │ │ │иновая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка казе-│ кг │ 38,4 │

│ │ │ │иновая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Состав казеино-│ кг │ 10,9 │

│ │ │ │вый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,06 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шлифовальная │ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │бумага │ │ │

├──────────────┼───────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-151.23 │потолков │ -"- │Грунтовка казе-│ кг │ 24,0 │

│ │ │ │иновая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка казе-│ кг │ 42,2 │

│ │ │ │иновая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Состав казеино-│ кг │ 12,0 │

│ │ │ │вый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,13 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,066│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шлифовальная │ м2 │ 0,9 │

│ │ │ │бумага │ │ │

└──────────────┴───────────────┴─────────┴───────────────┴──────┴───────┘

**Таблица 15-152. Окраска водными составами внутри помещения**

**Состав работ:**

1. Нанесение грунтовочного слоя при известковой и силикатной окраске кистью.

2. Частичное подмазывание и шлифовка подмазанных мест.

3. Нанесение известкового и силикатного составов кистью.

┌────────────┬───────────────────────────┬──────────────────────────────┐

│Функциональ-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ ный код │ процессы │ │

│ ├─────────────┬─────────────┼───────────────┬──────┬───────┤

│ │наименование │ измеритель │ наименование │ ед. │расход │

│ │ │ │ │ изм. │ │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │Окраска вод-│ │ │ │ │

│ │ными состава-│ │ │ │ │

│ │ми внутри по-│ │ │ │ │

│ │мещения: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │известковая │ │ │ │ │

│ │по штукатур-│ │ │ │ │

│ │ке: │ │ │ │ │

│Е15-152.1 │стен │ 100 м2 │Грунтовка из-│ кг │ 16,4 │

│ │ │ окрашив. │вестковая │ │ │

│ │ │ пов-ти │ │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка купо-│ кг │ 1,6 │

│ │ │ │росная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Состав извест-│ кг │ 59,7 │

│ │ │ │ковый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-152.2 │потолков │ -"- │Грунтовка из-│ кг │ 18,0 │

│ │ │ │вестковая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка купо-│ кг │ 1,8 │

│ │ │ │росная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Состав извест-│ кг │ 66,9 │

│ │ │ │ковый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │известковая │ │ │ │ │

│ │по кирпичу: │ │ │ │ │

│Е15-152.3 │стен │ -"- │Грунтовка из-│ кг │ 20,0 │

│ │ │ │вестковая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Состав извест-│ кг │ 78,6 │

│ │ │ │ковый │ │ │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │известковая │ │ │ │ │

│ │по бетону: │ │ │ │ │

│Е15-152.4 │стен │ -"- │Грунтовка из-│ кг │ 16,4 │

│ │ │ │вестковая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка купо-│ кг │ 1,6 │

│ │ │ │росная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Состав извест-│ кг │ 59,7 │

│ │ │ │ковый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-152.5 │потолков │ -"- │Грунтовка из-│ кг │ 18,0 │

│ │ │ │вестковая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка купо-│ кг │ 1,8 │

│ │ │ │росная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Состав извест-│ кг │ 66,9 │

│ │ │ │ковый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │известковая │ │ │ │ │

│ │по дереву: │ │ │ │ │

│Е15-152.6 │стен │ -"- │Грунтовка из-│ кг │ 16,4 │

│ │ │ │вестковая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Состав извест-│ кг │ 50,5 │

│ │ │ │ковый │ │ │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-152.7 │потолков │ -"- │Грунтовка из-│ кг │ 18,0 │

│ │ │ │вестковая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Состав извест-│ кг │ 55,6 │

│ │ │ │ковый │ │ │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │силикатная по│ │ │ │ │

│ │штукатурке: │ │ │ │ │

│Е15-152.8 │стен │ -"- │Грунтовка сили-│ кг │ 21,4 │

│ │ │ │катная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Состав силикат-│ кг │ 23,2 │

│ │ │ │ный │ │ │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-152.9 │потолков │ -"- │Грунтовка сили-│ кг │ 23,5 │

│ │ │ │катная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Состав силикат-│ кг │ 25,5 │

│ │ │ │ный │ │ │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │силикатная по│ │ │ │ │

│ │кирпичу: │ │ │ │ │

│Е15-152.10 │стен │ -"- │Грунтовка сили-│ кг │ 14,3 │

│ │ │ │катная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Состав силикат-│ кг │ 26,0 │

│ │ │ │ный │ │ │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-152.11 │потолков │ -"- │Грунтовка си-│ кг │ 15,7 │

│ │ │ │ликатная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Состав силикат-│ кг │ 29,0 │

│ │ │ │ный │ │ │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │силикатная по│ │ │ │ │

│ │дереву: │ │ │ │ │

│Е15-152.12 │стен │ -"- │Состав силикат-│ кг │ 17,0 │

│ │ │ │ный │ │ │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-152.13 │потолков │ -"- │Состав силикат-│ кг │ 18,7 │

│ │ │ │ный │ │ │

└────────────┴─────────────┴─────────────┴───────────────┴──────┴───────┘

**Таблица 15-153. Силикатная окраска деревянных сегментных ферм**

**Состав работ:**

1. Нанесение окрасочного состава за два раза кистью.

┌────────────┬───────────────────────────┬──────────────────────────────┐

│Функциональ-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ ный код │ процессы │ │

│ ├─────────────┬─────────────┼───────────────┬──────┬───────┤

│ │наименование │ измеритель │ наименование │ ед. │расход │

│ │ │ │ │ изм. │ │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │Силикатная │ │ │ │ │

│ │окраска дере-│ │ │ │ │

│ │вянных сег-│ │ │ │ │

│ │ментных ферм:│ │ │ │ │

│Е15-153.1 │со всех сто-│ 100 м2 │Состав силикат-│ кг │ 50,0 │

│ │рон за два│вертикальной │ный │ │ │

│ │раза │проекции сег-│ │ │ │

│ │ │ментных ферм │ │ │ │

└────────────┴─────────────┴─────────────┴───────────────┴──────┴───────┘

**Таблица 15-154. Разделка поверхности по клеевой окраске**

**Состав работ:**

1. Нанесение окрасочного состава кистью или валиком в один, два и более тонов; набрызгом - по дереву и штукатурке.

┌────────────┬────────────────────────────┬─────────────────────────────┐

│Функциональ-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ ный код │ процессы │ │

│ │ │ │

│ ├──────────────┬─────────────┼───────────────┬──────┬──────┤

│ │ наименование │ измеритель │ наименование │ ед. │расход│

│ │ │ │ │ изм. │ │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │Разделка по-│ │ │ │ │

│ │верхности по│ │ │ │ │

│ │клеевой окрас-│ │ │ │ │

│ │ке: │ │ │ │ │

│Е15-154.1 │кистью в один│ 100 м2 │Краски сухие │ кг │ 0,48 │

│ │тон │разделываемой├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ пов-ти │Клей малярный│ кг │ 0,02 │

│ │ │ │жидкий │ │ │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-154.2 │кистью в два и│ -"- │Краски сухие │ кг │ 0,48 │

│ │более тона │ │ │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Клей малярный│ кг │ 0,02 │

│ │ │ │жидкий │ │ │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-154.3 │валиком в один│ -"- │Краски сухие │ кг │ 2,0 │

│ │тон │ │ │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Клей малярный│ кг │ 0,8 │

│ │ │ │жидкий │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Мел молотый │ кг │ 4,0 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-154.4 │валиком в два│ -"- │Краски сухие │ кг │ 4,0 │

│ │тона │ │ │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Клей малярный│ кг │ 1,6 │

│ │ │ │жидкий │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Мел молотый │ кг │ 8,0 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-154.5 │набрызгом по│ -"- │Краски сухие │ кг │ 0,8 │

│ │дереву │ │ │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Клей малярный│ кг │ 0,2 │

│ │ │ │жидкий │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Мел молотый │ кг │ 7,0 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-154.6 │набрызгом по│ -"- │Краски сухие │ кг │ 0,9 │

│ │штукатурке │ │ │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Клей малярный│ кг │ 0,3 │

│ │ │ │жидкий │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Мел молотый │ кг │ 7,9 │

└────────────┴──────────────┴─────────────┴───────────────┴──────┴──────┘

**04.02. Окраска фасадов с лесов или люлек**

[Таблица 15-155. Окраска фасадов с лесов с подготовкой поверхности](#sub_15155)

(известковая, силикатная, цементная)

[Таблица 15-156. Окраска фасадов с лесов с подготовкой поверхности](#sub_15156)

(перхлорвиниловая, кремний-органическая,

поливинилацетатная)

[Таблица 15-157. Окраска фасадов с лесов по подготовленной поверхности](#sub_15157)

(известковая, силикатная, цементная)

[Таблица 15-158. Окраска фасадов с лесов по подготовленной поверхности](#sub_15158)

(перхлорвиниловая, кремний-органическая,

поливинилацетатная)

[Таблица 15-159. Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности](#sub_15159)

(известковая, силикатная, цементная)

[Таблица 15-160. Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности](#sub_15160)

(перхлорвиниловая, кремний-органическая,

поливинилацетатная)

[Таблица 15-161. Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности](#sub_15161)

(известковая, силикатная, цементная)

[Таблица 15-162. Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности](#sub_15162)

(перхлорвиниловая, кремний-органическая,

поливинилацетатная)

**Таблица 15-155. Окраска фасадов с лесов с подготовкой поверхности  
(известковая, силикатная, цементная)**

**Состав работ:**

1. Обметывание ветошью.

2. Нанесение цементного раствора при подмазывании трещин и выбоин.

3. Шлифовка поверхности.

4. Нанесение огрунтовочного состава.

5. Нанесение окрасочного состава валиком за два раза.

┌────────────┬────────────────────────────┬─────────────────────────────┐

│Функциональ-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ ный код │ процессы │ │

│ ├──────────────┬─────────────┼───────────────┬─────┬───────┤

│ │ наименование │ измеритель │ наименование │ ед. │расход │

│ │ │ │ │изм. │ │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼─────┼───────┤

│ │Окраска фаса-│ │ │ │ │

│ │дов с лесов с│ │ │ │ │

│ │подготовкой │ │ │ │ │

│ │поверхности: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │известковая: │ │ │ │ │

│Е15-155.1 │фасады простые│ 100 м2 │Состав извест-│ т │ 0,1443│

│ │ │ фасада │ковый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,10 │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Раствор цемент-│ м3 │ 0,06 │

│ │ │ │ный (марка по│ │ │

│ │ │ │проекту), ГОСТ│ │ │

│ │ │ │28013-89 │ │ │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼─────┼───────┤

│Е15-155.2 │фасады сложные│ -"- │Состав извест-│ т │ 0,2043│

│ │ │ │ковый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,13 │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Раствор цемент-│ м3 │ 0,08 │

│ │ │ │ный (марка по│ │ │

│ │ │ │проекту), ГОСТ│ │ │

│ │ │ │28013-89 │ │ │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼─────┼───────┤

│ │силикатная: │ │ │ │ │

│Е15-155.3 │фасады простые│ -"- │Состав окрасоч-│ т │ 0,1874│

│ │ │ │ный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Раствор цемент-│ м3 │ 0,06 │

│ │ │ │ный (марка по│ │ │

│ │ │ │проекту), ГОСТ│ │ │

│ │ │ │28013-89 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,10 │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼─────┼───────┤

│Е15-155.4 │фасады сложные│ -"- │Состав окрасоч-│ т │ 0,2351│

│ │ │ │ный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Раствор цемент-│ м3 │ 0,08 │

│ │ │ │ный (марка по│ │ │

│ │ │ │проекту), ГОСТ│ │ │

│ │ │ │28013-89 │ │ │

*Вместо ГОСТ 28013-89 постановлением Госстроя России от 29 декабря 1998 г. N 30 введен в действие ГОСТ 28013-98*

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,20 │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼─────┼───────┤

│ │цементная: │ │ │ │ │

│Е15-155.5 │фасады простые│ -"- │Краски сухие │ кг │87,0 │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Раствор цемент-│ м3 │ 0,06 │

│ │ │ │ный (марка по│ │ │

│ │ │ │проекту), ГОСТ│ │ │

│ │ │ │28013-89 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,1 │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼─────┼───────┤

│Е15-155.6 │фасады сложные│ -"- │Краски сухие │ т │ 0,109 │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Раствор цемент-│ м3 │ 0,08 │

│ │ │ │ный (марка по│ │ │

│ │ │ │проекту), ГОСТ│ │ │

│ │ │ │28013-89 │ │ │

*Вместо ГОСТ 28013-89 постановлением Госстроя России от 29 декабря 1998 г. N 30 введен в действие ГОСТ 28013-98*

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,15 │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,013 │

└────────────┴──────────────┴─────────────┴───────────────┴─────┴───────┘

**Таблица 15-156. Окраска фасадов с лесов с подготовкой поверхности  
(перхлорвиниловая, кремний-органическая, поливинилацетатная)**

**Состав работ:**

1. Обметывание ветошью.

2. Нанесение шпатлевочного состава, раствора цементного при подмазывании трещин и выбоин.

3. Нанесение огрунтовочного состава.

4. Нанесение окрасочного состава валиком за два раза.

┌────────────┬────────────────────────────┬─────────────────────────────┐

│Функциональ-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ ный код │ процессы │ │

│ ├──────────────┬─────────────┼───────────────┬─────┬───────┤

│ │ наименование │ измеритель │ наименование │ ед. │расход │

│ │ │ │ │изм. │ │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼─────┼───────┤

│ │Окраска фаса-│ │ │ │ │

│ │дов с лесов с│ │ │ │ │

│ │подготовкой │ │ │ │ │

│ │поверхности: │ │ │ │ │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼─────┼───────┤

│ │перхлорвинило-│ │ │ │ │

│ │вая: │ │ │ │ │

│Е15-156.1 │фасады простые│ 100 м2 │Состав перхлор-│ кг │89,0 │

│ │ │ окрашив. │виниловый │ │ │

│ │ │ пов-ти ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка пер-│ кг │11,6 │

│ │ │ │хлорвиниловая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 1,42 │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,4 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼─────┼───────┤

│Е15-156.2 │фасады сложные│ -"- │Состав перхлор-│ т │ 0,1113│

│ │ │ │виниловый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка пер-│ кг │14,5 │

│ │ │ │хлорвиниловая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 1,78 │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,5 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼─────┼───────┤

│ │кремний-орга- │ │ │ │ │

│ │ническая: │ │ │ │ │

│Е15-156.3 │фасады простые│ -"- │Эмаль кремний-│ кг │35,8 │

│ │ │ │органическая │ │ │

│ │ │ │КО-174, ТУ│ │ │

│ │ │ │6-02-576-75 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Раствор цемент-│ м3 │ 0,06 │

│ │ │ │ный (марка по│ │ │

│ │ │ │проекту), ГОСТ│ │ │

│ │ │ │28013-89 │ │ │

*Вместо ГОСТ 28013-89 постановлением Госстроя России от 29 декабря 1998 г. N 30 введен в действие ГОСТ 28013-98*

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,1 │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼─────┼───────┤

│Е15-156.4 │фасады сложные│ -"- │Эмаль кремний-│ кг │44,8 │

│ │ │ │органическая │ │ │

│ │ │ │КО-174, ТУ│ │ │

│ │ │ │6-02-576-75 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Раствор цемент-│ м3 │ 0,08 │

│ │ │ │ный (марка по│ │ │

│ │ │ │проекту), ГОСТ│ │ │

│ │ │ │28013-89 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,15 │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,013 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼─────┼───────┤

│ │поливинилаце- │ │ │ │ │

│ │татная: │ │ │ │ │

│Е15-156.5 │фасады простые│ -"- │Краски поливи-│ кг │38,0 │

│ │ │ │нилацетатные, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 28196-89 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Раствор цемент-│ м3 │ 0,06 │

│ │ │ │ный (марка по│ │ │

│ │ │ │проекту), ГОСТ│ │ │

│ │ │ │28013-89 │ │ │

*Вместо ГОСТ 28013-89 постановлением Госстроя России от 29 декабря 1998 г. N 30 введен в действие ГОСТ 28013-98*

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,1 │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼─────┼───────┤

│Е15-156.6 │фасады сложные│ -"- │Краски поливи-│ кг │48,0 │

│ │ │ │нилацетатные, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 28196-89 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Раствор цемент-│ м3 │ 0,08 │

│ │ │ │ный (марка по│ │ │

│ │ │ │проекту), ГОСТ│ │ │

│ │ │ │28013-89 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,15 │

│ │ │ ├───────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,013 │

└────────────┴──────────────┴─────────────┴───────────────┴─────┴───────┘

**Таблица 15-157. Окраска фасадов с лесов по подготовленной поверхности  
(известковая, силикатная, цементная)**

**Состав работ:**

1. Нанесение окрасочного состава валиком за два раза.

┌──────────┬─────────────────────────────┬──────────────────────────────┐

│Функциона-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│льный код │ процессы │ │

│ ├────────────────┬────────────┼───────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │ измеритель │ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ │ │изм. │ │

├──────────┼────────────────┼────────────┼───────────────┼─────┼────────┤

│ │Окраска фасадов │ │ │ │ │

│ │с лесов по под-│ │ │ │ │

│ │готовленной по-│ │ │ │ │

│ │верхности: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │известковая: │ │ │ │ │

│Е15-157.1 │фасады простые │ 100 м2 │Состав извест-│ т │ 0,1443 │

│ │ │ фасада │ковый │ │ │

├──────────┼────────────────┼────────────┼───────────────┼─────┼────────┤

│Е15-157.2 │фасады сложные │ -"- │Состав извест-│ т │ 0,2043 │

│ │ │ │ковый │ │ │

├──────────┼────────────────┼────────────┼───────────────┼─────┼────────┤

│ │силикатная: │ │ │ │ │

│Е15-157.3 │фасады простые │ -"- │Состав окрасоч-│ т │ 0,1874 │

│ │ │ │ный │ │ │

├──────────┼────────────────┼────────────┼───────────────┼─────┼────────┤

│Е15-157.4 │фасады сложные │ -"- │Состав окрасоч-│ т │ 0,2351 │

│ │ │ │ный │ │ │

├──────────┼────────────────┼────────────┼───────────────┼─────┼────────┤

│ │цементная: │ │ │ │ │

│Е15-157.5 │фасады простые │ -"- │Краски сухие из│ кг │87,0 │

│ │ │ │цветного цемен-│ │ │

│ │ │ │та │ │ │

├──────────┼────────────────┼────────────┼───────────────┼─────┼────────┤

│Е15-157.6 │фасады сложные │ │Краски сухие из│ т │ 0,109 │

│ │ │ │цветного цемен-│ │ │

│ │ │ │та │ │ │

└──────────┴────────────────┴────────────┴───────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 15-158. Окраска фасадов с лесов по подготовленной поверхности  
(перхлорвиниловая, кремний-органическая, поливинилацетатная)**

**Состав работ:**

Нанесение окрасочного состава валиком за два раза.

┌───────────┬─────────────────────────────┬─────────────────────────────┐

│Функциона- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│льный код │ процессы │ │

│ ├───────────────┬─────────────┼──────────────┬──────┬───────┤

│ │ наименование │ измеритель │ наименование │ ед. │расход │

│ │ │ │ │ изм. │ │

├───────────┼───────────────┼─────────────┼──────────────┼──────┼───────┤

│ │Окраска фасадов│ │ │ │ │

│ │с лесов по под-│ │ │ │ │

│ │готовленной по-│ │ │ │ │

│ │верхности: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │перхлорвинило- │ │ │ │ │

│ │вая: │ │ │ │ │

│Е15-158.1 │фасады простые │ 100 м2 │Состав пер-│ кг │89,0 │

│ │ │ окрашив. │хлорвиниловый │ │ │

│ │ │ пов-ти │ │ │ │

├───────────┼───────────────┼─────────────┼──────────────┼──────┼───────┤

│Е15-158.2 │фасады сложные │ -"- │Состав пер-│ т │ 0,1113│

│ │ │ │хлорвиниловый │ │ │

├───────────┼───────────────┼─────────────┼──────────────┼──────┼───────┤

│ │кремний-органи-│ │ │ │ │

│ │ческая: │ │ │ │ │

│Е15-158.3 │фасады простые │ -"- │Эмаль кремний-│ кг │35,8 │

│ │ │ │органическая │ │ │

│ │ │ │КО-174, ТУ│ │ │

│ │ │ │6-02-576-75 │ │ │

├───────────┼───────────────┼─────────────┼──────────────┼──────┼───────┤

│Е15-158.4 │фасады сложные │ -"- │Эмаль кремний-│ кг │44,8 │

│ │ │ │органическая │ │ │

│ │ │ │КО-174, ТУ│ │ │

│ │ │ │6-02-576-75 │ │ │

├───────────┼───────────────┼─────────────┼──────────────┼──────┼───────┤

│ │поливинилаце- │ │ │ │ │

│ │татная: │ │ │ │ │

│Е15-158.5 │фасады простые │ -"- │Краски поливи-│ кг │38,0 │

│ │ │ │нилацетатные, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 28196-89 │ │ │

├───────────┼───────────────┼─────────────┼──────────────┼──────┼───────┤

│Е15-158.6 │фасады сложные │ -"- │Краски поливи-│ кг │48,0 │

│ │ │ │нилацетатные, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 28196-89 │ │ │

└───────────┴───────────────┴─────────────┴──────────────┴──────┴───────┘

**Таблица 15-159. Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности  
(известковая, силикатная, цементная)**

**Состав работ:**

1. Обметывание ветошью.

2. Нанесение цементного раствора при подмазывании трещин и выбоин.

3. Шлифовка поверхности.

4. Нанесение грунтовочного состава.

5. Нанесение окрасочного состава валиком за два раза.

┌───────────┬────────────────────────────┬──────────────────────────────┐

│Функциона- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│льный код │ процессы │ │

│ ├───────────────┬────────────┼───────────────┬──────┬───────┤

│ │ наименование │ измеритель │ наименование │ ед. │расход │

│ │ │ │ │ изм. │ │

├───────────┼───────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │Окраска фасадов│ │ │ │ │

│ │с люлек с под-│ │ │ │ │

│ │готовкой по-│ │ │ │ │

│ │верхности: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │известковая: │ │ │ │ │

│Е15-159.1 │фасады простые │ 100 м2 │Состав извест-│ т │ 0,1443│

│ │ │ окрашив. │ковый │ │ │

│ │ │ пов-ти │ │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Раствор цемент-│ м3 │ 0,06 │

│ │ │ │ный (по про-│ │ │

│ │ │ │екту), ГОСТ│ │ │

│ │ │ │28013-89 │ │ │

*Вместо ГОСТ 28013-89 постановлением Госстроя России от 29 декабря 1998 г. N 30 введен в действие ГОСТ 28013-98*

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├───────────┼───────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-159.2 │фасады сложные │ -"- │Состав извест-│ т │ 0,2043│

│ │ │ │ковый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Раствор цемент-│ м3 │ 0,08 │

│ │ │ │ный (по проек-│ │ │

│ │ │ │ту), ГОСТ│ │ │

│ │ │ │28013-89 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,13 │

├───────────┼───────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │силикатная: │ │ │ │ │

│Е15-159.3 │фасады простые │ -"- │Состав окрасоч-│ т │ 0,1874│

│ │ │ │ный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Раствор цемент-│ м3 │ 0,06 │

│ │ │ │ный (по проек-│ │ │

│ │ │ │ту), ГОСТ│ │ │

│ │ │ │28013-89 │ │ │

*Вместо ГОСТ 28013-89 постановлением Госстроя России от 29 декабря 1998 г. N 30 введен в действие ГОСТ 28013-98*

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,1 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

├───────────┼───────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-159.4 │фасады сложные │ │Состав окрасоч-│ т │ 0,2351│

│ │ │ │ный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Раствор цемент-│ м3 │ 0,08 │

│ │ │ │ный (по проек-│ │ │

│ │ │ │ту), ГОСТ│ │ │

│ │ │ │28013-89 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,2 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

├───────────┼───────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │цементная: │ │ │ │ │

│Е15-159.5 │фасады простые │ -"- │Краски сухие │ кг │87,0 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Раствор цемент-│ м3 │ 0,06 │

│ │ │ │ный (по проек-│ │ │

│ │ │ │ту), ГОСТ│ │ │

│ │ │ │28013-89 │ │ │

*Вместо ГОСТ 28013-89 постановлением Госстроя России от 29 декабря 1998 г. N 30 введен в действие ГОСТ 28013-98*

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,1 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

├───────────┼───────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-159.6 │фасады сложные │ -"- │Краски сухие │ т │ 0,109 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Раствор цемент-│ м3 │ 0,08 │

│ │ │ │ный (по проек-│ │ │

│ │ │ │ту), ГОСТ│ │ │

│ │ │ │28013-89 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,15 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

└───────────┴───────────────┴────────────┴───────────────┴──────┴───────┘

**Таблица 15-160. Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности  
(перхлорвиниловая, кремний-органическая, поливинилацетатная)**

**Состав работ:**

1. Обметывание ветошью.

2. Нанесение шпатлевочного состава, раствора цементного для подмазывания трещин и выбоин.

3. Нанесение огрунтовочного состава.

4. Нанесение окрасочного состава валиком за два раза.

┌────────────┬───────────────────────────┬──────────────────────────────┐

│Функциональ-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ ный код │ процессы │ │

│ ├───────────────┬───────────┼────────────────┬─────┬───────┤

│ │ наименование │измеритель │ наименование │ ед. │расход │

│ │ │ │ │изм. │ │

├────────────┼───────────────┼───────────┼────────────────┼─────┼───────┤

│ │Окраска фасадов│ │ │ │ │

│ │с люлек с под-│ │ │ │ │

│ │готовкой по-│ │ │ │ │

│ │верхности: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │перхлорвинило- │ │ │ │ │

│ │вая: │ │ │ │ │

│Е15-160.1 │фасады простые │ 100 м2 │Состав перхлор-│ кг │ 89,0 │

│ │ │ окрашив. │виниловый │ │ │

│ │ │ пов-ти ├────────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка пер-│ кг │ 11,6 │

│ │ │ │хлорвиниловая │ │ │

│ │ │ ├────────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 1,42 │

│ │ │ ├────────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,4 │

├────────────┼───────────────┼───────────┼────────────────┼─────┼───────┤

│Е15-160.2 │фасады сложные │ -"- │Состав перхлор-│ кг │111,3 │

│ │ │ │виниловый │ │ │

│ │ │ ├────────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка пер-│ кг │ 14,5 │

│ │ │ │хлорвиниловая │ │ │

│ │ │ ├────────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 1,78 │

│ │ │ ├────────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,5 │

├────────────┼───────────────┼───────────┼────────────────┼─────┼───────┤

│ │кремний-органи-│ │ │ │ │

│ │ческая: │ │ │ │ │

│Е15-160.3 │фасады простые │ -"- │Эмаль кремний-│ кг │ 35,8 │

│ │ │ │органическая │ │ │

│ │ │ │КО-174, ТУ│ │ │

│ │ │ │6-02-576-75 │ │ │

│ │ │ ├────────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Раствор цемент-│ м3 │ 0,06 │

│ │ │ │ный (марка по│ │ │

│ │ │ │проекту), ГОСТ│ │ │

│ │ │ │28013-89 │ │ │

*Вместо ГОСТ 28013-89 постановлением Госстроя России от 29 декабря 1998 г. N 30 введен в действие ГОСТ 28013-98*

│ │ │ ├────────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,1 │

│ │ │ ├────────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

├────────────┼───────────────┼───────────┼────────────────┼─────┼───────┤

│Е15-160.4 │фасады сложные │ -"- │Эмаль кремний-│ кг │ 44,8 │

│ │ │ │органическая │ │ │

│ │ │ │КО-174, ТУ│ │ │

│ │ │ │6-02-576-75 │ │ │

│ │ │ ├────────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Раствор цемент-│ м3 │ 0,08 │

│ │ │ │ный (марка по│ │ │

│ │ │ │проекту), ГОСТ│ │ │

│ │ │ │28013-89 │ │ │

│ │ │ ├────────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,15 │

│ │ │ ├────────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,013│

├────────────┼───────────────┼───────────┼────────────────┼─────┼───────┤

│ │поливинил-аце- │ │ │ │ │

│ │татная: │ │ │ │ │

│Е15-160.5 │фасады простые │ -"- │Краски поливи-│ кг │ 38,0 │

│ │ │ │нилацетатные, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 28196-89 │ │ │

│ │ │ ├────────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Раствор цемент-│ м3 │ 0,06 │

│ │ │ │ный (марка по│ │ │

│ │ │ │проекту), ГОСТ│ │ │

│ │ │ │28013-89 │ │ │

*Вместо ГОСТ 28013-89 постановлением Госстроя России от 29 декабря 1998 г. N 30 введен в действие ГОСТ 28013-98*

│ │ │ ├────────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,1 │

│ │ │ ├────────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

├────────────┼───────────────┼───────────┼────────────────┼─────┼───────┤

│Е15-160.6 │фасады сложные │ -"- │Краски поливи-│ кг │ 48,0 │

│ │ │ │нилацетатные, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 28196-89 │ │ │

│ │ │ ├────────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Раствор цемент-│ м3 │ 0,08 │

│ │ │ │ный (марка по│ │ │

│ │ │ │проекту), ГОСТ│ │ │

│ │ │ │28013-89 │ │ │

│ │ │ ├────────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,15 │

│ │ │ ├────────────────┼─────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,013│

└────────────┴───────────────┴───────────┴────────────────┴─────┴───────┘

**Таблица 15-161. Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности  
(известковая, силикатная, цементная)**

**Состав работ:**

1. Нанесение окрасочного состава валиком за два раза.

┌──────────┬─────────────────────────────┬──────────────────────────────┐

│Функциона-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│льный код │ процессы │ │

│ ├───────────────┬─────────────┼───────────────┬──────┬───────┤

│ │ наименование │ измеритель │ наименование │ ед. │расход │

│ │ │ │ │ изм. │ │

├──────────┼───────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │Окраска фасадов│ │ │ │ │

│ │с люлек по │ │ │ │ │

│ │подготовленной │ │ │ │ │

│ │поверхности: │ │ │ │ │

├──────────┼───────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │известковая: │ │ │ │ │

│Е15-161.1 │фасады простые │ 100 м2 │Состав │ т │0,1443 │

│ │ │ фасада │известковый │ │ │

├──────────┼───────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-161.2 │фасады сложные │ -"- │Состав │ т │0,2043 │

├──────────┼───────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │силикатная: │ │известковый │ │ │

│Е15-161.3 │фасады простые │ -"- │Состав │ т │0,1874 │

│ │ │ │окрасочный │ │ │

├──────────┼───────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-161.4 │фасады сложные │ -"- │Состав │ т │0,1351 │

│ │ │ │окрасочный │ │ │

├──────────┼───────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│ │цементная: │ │ │ │ │

│Е15-161.5 │фасады простые │ -"- │Краски сухие │ кг │ 87,0 │

├──────────┼───────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼───────┤

│Е15-161.6 │фасады сложные │ -"- │Краски сухие │ т │ 0,109 │

└──────────┴───────────────┴─────────────┴───────────────┴──────┴───────┘

**Таблица 15-162. Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности  
(перхлорвиниловая, кремний-органическая, поливинилацетатная)**

**Состав работ:**

1. Нанесение окрасочного состава валиком за два раза

┌────────────┬─────────────────────────────┬────────────────────────────┐

│Функциональ-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ ный код │ процессы │ │

│ ├───────────────┬─────────────┼──────────────┬──────┬──────┤

│ │ наименование │ измеритель │ наименование │ ед. │расход│

│ │ │ │ │ изм. │ │

├────────────┼───────────────┼─────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│ │Окраска фасадов│ │ │ │ │

│ │с люлек по под-│ │ │ │ │

│ │готовленной по-│ │ │ │ │

│ │верхности: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │перхлорвинило- │ │ │ │ │

│ │вая: │ │ │ │ │

│Е15-162.1 │фасады простые │ 100 м2 │Состав пер-│ кг │ 89,0 │

│ │ │ окрашив. │хлорвиниловый │ │ │

│ │ │ пов-ти │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-162.2 │фасады сложные │ -"- │Состав пер-│ кг │111,3 │

│ │ │ │хлорвиниловый │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│ │кремний-органи-│ │ │ │ │

│ │ческая: │ │ │ │ │

│Е15-162.3 │фасады простые │ -"- │Эмаль кремний-│ кг │ 35,8 │

│ │ │ │органическая │ │ │

│ │ │ │КО-174, ТУ│ │ │

│ │ │ │6-02-576-75 │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-162.4 │фасады сложные │ -"- │Эмаль кремний-│ кг │ 44,8 │

│ │ │ │органическая │ │ │

│ │ │ │КО-174, ТУ│ │ │

│ │ │ │6-02-576-75 │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│ │поливинилаце- │ │ │ │ │

│ │татная: │ │ │ │ │

│Е15-162.5 │фасады простые │ -"- │Краски поливи-│ кг │ 38,0 │

│ │ │ │нилацетатные, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 28196-89 │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-162.6 │фасады сложные │ -"- │Краски поливи-│ кг │ 48,0 │

│ │ │ │нилацетатные, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 28196-89 │ │ │

└────────────┴───────────────┴─────────────┴──────────────┴──────┴──────┘

**04.03.Окраска масляными составами**

[Таблица 15-163. Простая окраска колером масляным разбеленным](#sub_15163)

[Таблица 15-164. Простая окраска белилами](#sub_15164)

[Таблица 15-165. Улучшенная окраска колером масляным разбеленным](#sub_15165)

[Таблица 15-166. Улучшенная окраска белилами](#sub_15166)

[Таблица 15-167. Высококачественная окраска колером масляным разбеленным](#sub_15167)

[Таблица 15-168. Высококачественная окраска белилами](#sub_15168)

[Таблица 15-169. Третья шпатлевка при высококачественной окраске](#sub_15169)

[Таблица 15-170. Рядовая разделка с последующей лессировкой окрашиваемой](#sub_15170)

поверхности

[Таблица 15-171. Покрытие полов лаком по огрунтованной или окрашенной](#sub_15171)

поверхности, оклейка тканями полов и стен

[Таблица 15-172. Масляная окраска металлических поверхностей белилами с](#sub_15172)

добавлением колера

[Таблица 15-173. Окраска суриком металлических поверхностей](#sub_15173)

[Таблица 15-174. Окраска кровли суриком](#sub_15174)

[Таблица 15-175. Окраска суриком стальных обделок на фасадах](#sub_15175)

**Таблица 15-163. Простая окраска колером масляным разбеленным**

**Состав работ:**

1. Проолифливание поверхности.

2. Частичная подмазка с проолифкой подмазанных мест.

3. Шлифование подмазанных мест.

4. Нанесение окрасочного разбеленного состава или красок густотертых за 2 раза кистью или валиком.

┌────────────┬────────────────────────────┬─────────────────────────────┐

│Функциональ-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ ный код │ процессы │ │

│ ├──────────────┬─────────────┼───────────────┬──────┬──────┤

│ │ наименование │ измеритель │ наименование │ ед. │расход│

│ │ │ │ │ изм. │ │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │Простая окрас-│ │ │ │ │

│ │ка колером│ │ │ │ │

│ │мясляным раз-│ │ │ │ │

│ │беленным: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │стен по дере-│ │ │ │ │

│ │ву: │ │ │ │ │

│Е15-163.1 │при применении│ 100 м2 │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ окрашив. │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ пов-ти ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │24,4 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 8,2 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.2 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2,│ кг │16,2 │

│ │ │ │ГОСТ 190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │13,6 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 2,8 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.3 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │27,9 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 9,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.4 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2,│ кг │16,6 │

│ │ │ │ГОСТ 190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │16,5 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 3,3 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │потолков по│ │ │ │ │

│ │дереву: │ │ │ │ │

│Е15-163.5 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │26,7 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 8,9 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.6 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │17,6 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │15,0 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 3,1 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.7 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │29,4 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.8 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │18,0 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │18,5 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 3,4 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │полов по дере-│ │ │ │ │

│ │ву: │ │ │ │ │

│Е15-163.9 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │18,6 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.10 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │16,3 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 4,8 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 8,2 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.11 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │20,5 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │10,7 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.12 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │16,8 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 5,3 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 9,0 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │заполнений │ │ │ │ │

│ │дверных прое-│ │ │ │ │

│ │мов по дереву:│ │ │ │ │

│Е15-163.13 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │24,4 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 8,9 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.14 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │16,2 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │13,6 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 2,8 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.15 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │26,8 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.16 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │18,4 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │15,0 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 3,1 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │заполнений │ │ │ │ │

│ │оконных прое-│ │ │ │ │

│ │мов по дереву:│ │ │ │ │

│Е15-163.17 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │24,4 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 8,9 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.18 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │16,2 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │13,6 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 2,8 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.19 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │26,8 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.20 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │18,4 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │15,0 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 3,1 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │дверных блоков│ │ │ │ │

│ │подготовленных│ │ │ │ │

│ │под вторую ок-│ │ │ │ │

│ │раску по дере-│ │ │ │ │

│ │ву: │ │ │ │ │

│Е15-163.21 │при применении│ -"- │Колер масляный│ кг │ 5,5 │

│ │готовых соста-│ │разбеленный │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.22 │при применении│ -"- │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │190-78 │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 0,4 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,1 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.23 │при применении│ -"- │Колер масляный│ кг │ 6,05 │

│ │готовых соста-│ │разбеленный │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.24 │при применении│ -"- │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │ 5,5 │

│ │густотертых │ │190-78 │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 0,44 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,11 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │оконных бло-│ │ │ │ │

│ │ков, подготов-│ │ │ │ │

│ │ленных под│ │ │ │ │

│ │вторую окраску│ │ │ │ │

│ │по дереву: │ │ │ │ │

│Е15-163.25 │при применении│ -"- │Колер масляный│ кг │ 5,5 │

│ │готовых соста-│ │разбеленный │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.26 │при применении│ -"- │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │190-78 │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 0,4 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,1 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.27 │при применении│ -"- │Колер масляный│ кг │ 6,05 │

│ │готовых соста-│ │разбеленный │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.28 │при применении│ -"- │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │ 5,5 │

│ │густотертых │ │190-78 │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 0,44 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,11 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │стен по штука-│ │ │ │ │

│ │турке: │ │ │ │ │

│Е15-163.29 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │24,8 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │10,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.30 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │16,9 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │15,0 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 3,0 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.31 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │27,2 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │11,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.32 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │масляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │18,6 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │16,5 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 3,3 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │стен по сбор-│ │ │ │ │

│ │ным конструк-│ │ │ │ │

│ │циям, подго-│ │ │ │ │

│ │товленным под│ │ │ │ │

│ │окраску: │ │ │ │ │

│Е15-163.33 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │24,8 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │10,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.34 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │16,9 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │15,0 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 3,0 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.35 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │27,2 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │11,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.36 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │18,6 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │16,5 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 3,3 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │потолков по│ │ │ │ │

│ │штукатурке: │ │ │ │ │

│Е15-163.37 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │27,2 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │11,4 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.38 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │18,8 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │16,5 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 3,3 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.39 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │29,9 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │12,5 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.40 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │20,7 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │18,2 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 3,6 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │потолков по│ │ │ │ │

│ │сборным конст-│ │ │ │ │

│ │рукциям, под-│ │ │ │ │

│ │готовленным │ │ │ │ │

│ │под окраску: │ │ │ │ │

│Е15-163.41 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │27,2 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │11,4 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.42 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │18,8 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │16,5 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 3,3 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.43 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │29,9 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │12,5 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├────────────┼──────────────┼─────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-163.44 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │20,7 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │18,2 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 3,6 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

└────────────┴──────────────┴─────────────┴───────────────┴──────┴──────┘

**Таблица 15-164. Простая окраска белилами**

**Состав работ:**

1. Проолифливание поверхности.

2. Частичная подмазка с проолифливанием подмазанных мест.

3. Шлифование подмазанных мест.

4. Нанесение состава белого масляного или белил густотертых за 2 раза кистью или валиком.

┌─────────────┬───────────────────────────┬─────────────────────────────┐

│Функциональ- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ ный код │ процессы │ │

│ ├──────────────┬────────────┼───────────────┬──────┬──────┤

│ │ наименование │ измеритель │ наименование │ ед. │расход│

│ │ │ │ │ изм. │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │Простая окрас-│ │ │ │ │

│ │ка белилами: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │стен по дере-│ │ │ │ │

│ │ву: │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.1 │при применении│ 100 м2 │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ окрашив. │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ пов-ти ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │28,9 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 8,2 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.2 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │13,6 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │23,1 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,4 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.3 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │32,6 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 9,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.4 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │15,0 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │25,4 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,4 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │потолков по│ │ │ │ │

│ │дереву: │ │ │ │ │

│Е15-164.5 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │31,9 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 8,9 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.6 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │15,0 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │25,5 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,4 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.7 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │35,9 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.8 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │16,5 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │27,9 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │заполнений │ │ │ │ │

│ │дверных прое-│ │ │ │ │

│ │мов по дереву:│ │ │ │ │

│Е15-164.9 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │28,9 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 8,9 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.10 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │13,6 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │23,1 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,4 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.11 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │32,6 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.12 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │15,6 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │25,4 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │заполнений │ │ │ │ │

│ │оконных прое-│ │ │ │ │

│ │мов по дереву:│ │ │ │ │

│Е15-164.13 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │28,9 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 8,9 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.14 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │13,6 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │23,1 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,4 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.15 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │33,6 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.16 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │15,6 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │25,4 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │дверных бло-│ │ │ │ │

│ │ков, подготов-│ │ │ │ │

│ │ленных под│ │ │ │ │

│ │вторую окраску│ │ │ │ │

│ │по дереву: │ │ │ │ │

│Е15-164.17 │при применении│ -"- │Состав масляный│ кг │ 8,8 │

│ │готовых соста-│ │белый │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.18 │при применении│ -"- │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │ 3,1 │

│ │густотертых │ │190-78 │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 5,7 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.19 │при применении│ │Состав масляный│ кг │ 9,7 │

│ │готовых соста-│ │белый │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.20 │при применении│ -"- │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │ 3,4 │

│ │густотертых │ │190-78 │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 6,3 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │оконных бло-│ │ │ │ │

│ │ков, подготов-│ │ │ │ │

│ │ленных под│ │ │ │ │

│ │вторую окрас-│ │ │ │ │

│ │ку по дереву │ │ │ │ │

│Е15-164.21 │при применении│ -"- │Состав масляный│ кг │ 8,8 │

│ │готовых соста-│ │белый │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.22 │при применении│ -"- │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │ 3,1 │

│ │густотертых │ │190-78 │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 5,7 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.23 │при применении│ -"- │Состав масляный│ кг │ 9,7 │

│ │готовых соста-│ │белый │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.24 │при применении│ -"- │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │ 3,4 │

│ │густотертых │ │190-78 │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 6,3 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │стен по штука-│ │ │ │ │

│ │турке: │ │ │ │ │

│Е15-164.25 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │27,7 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │10,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.26 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │14,2 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │23,1 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.27 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │31,5 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │11,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.28 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │15,6 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │25,4 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │стен по сбор-│ │ │ │ │

│ │ным конструк-│ │ │ │ │

│ │циям, подго-│ │ │ │ │

│ │товленным под│ │ │ │ │

│ │окраску: │ │ │ │ │

│Е15-164.29 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │27,7 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │10,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.30 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │14,2 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │23,1 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.31 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │31,5 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │11,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.32 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │15,6 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │25,4 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,01 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │потолков по│ │ │ │ │

│ │штукатурке: │ │ │ │ │

│Е15-164.33 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │30,5 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │11,4 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.34 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │15,8 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │25,5 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.35 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │34,7 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │12,5 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.36 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │17,4 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │27,9 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │потолков по│ │ │ │ │

│ │сборным конст-│ │ │ │ │

│ │рукциям, под-│ │ │ │ │

│ │готовленным │ │ │ │ │

│ │под окраску: │ │ │ │ │

│Е15-164.37 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │30,5 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │11,4 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.38 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │15,8 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │25,5 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.39 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │34,7 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │12,5 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.40 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа К-2, ГОСТ│ кг │17,4 │

│ │ │ │190-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │27,9 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные │ │ │

│ │ │ │ОСТ6-100417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,011│

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,12 │

└─────────────┴──────────────┴────────────┴───────────────┴──────┴──────┘

**Таблица 15-165. Улучшенная окраска колером масляным разбеленным**

**Состав работ:**

1. Проолифливание поверхности.

2. Частичная подмазка с проолифкой подмазанных мест.

3. Шлифование подмазанных мест.

4. Нанесение шпатлевки за один раз.

5. Шлифование поверхности.

6. Грунтование поверхности кистью или валиком.

7. Шлифование огрунтованной поверхности.

8. Нанесение окрасочного состава разбеленного или красок густотертых за один раз кистью или валиком.

9. Шлифование окрашенной поверхности.

10. Нанесение окрасочного состава разбеленного или красок густотертых за второй раз кистью или валиком.

┌─────────────┬────────────────────────────┬────────────────────────────┐

│Функциональ- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ ный код │ процессы │ │

│ ├───────────────┬────────────┼──────────────┬──────┬──────┤

│ │ наименование │ измеритель │ наименование │ ед. │расход│

│ │ │ │ │ изм. │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│ │Улучшенная ок-│ │ │ │ │

│ │раска колером│ │ │ │ │

│ │масляным разбе-│ │ │ │ │

│ │ленным: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │стен по дереву:│ │ │ │ │

│Е15-165.1 │при применении│ 100 м2 │Шпатлевка мас-│ кг │37,9 │

│ │готовых соста-│ окрашив. │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ пов-ти ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │17,8 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │ 8,2 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 6,2 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.2 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │37,9 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │16,0 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │13,6 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,3 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага │ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │шлифовальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.3 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │37,9 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │19,2 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │ 9,1 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 6,8 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага │ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │шлифовальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.4 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │37,9 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │17,6 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │15,0 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,6 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│ │потолков по де-│ │ │ │ │

│ │реву: │ │ │ │ │

│Е15-165.5 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │41,2 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │19,1 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │ 8,9 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 6,8 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.6 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │41,2 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │17,4 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │14,9 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,6 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.7 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │41,2 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │21,0 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,5 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.8 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │41,2 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │19,1 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │16,4 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,9 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│ │полов по дере-│ │ │ │ │

│ │ву: │ │ │ │ │

│Е15-165.9 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │56,3 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │16,8 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │ 9,2 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 6,0 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.10 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │56,3 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │17,4 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 5,1 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 9,9 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.11 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │56,3 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │18,5 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │10,3 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 6,6 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.12 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │56,3 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │19,2 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 5,6 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │10,9 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│ │заполнений │ │ │ │ │

│ │дверных проемов│ │ │ │ │

│ │по дереву: │ │ │ │ │

│Е15-165.13 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │39,3 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │18,2 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │10,1 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 6,5 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.14 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │39,3 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │16,9 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │14,2 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,5 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.15 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │39,3 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │20,0 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,1 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.16 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │39,3 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │18,6 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │15,6 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,7 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│ │заполнений │ │ │ │ │

│ │оконных проемов│ │ │ │ │

│ │по дереву: │ │ │ │ │

│Е15-165.17 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │41,1 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │19,1 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │11,4 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 6,8 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.18 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │41,1 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │17,4 │

│ │ │ │улучшенной │ │ │

│ │ │ │окраски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │14,9 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,6 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.19 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │41,1 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │21,0 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,5 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.20 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │41,1 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │19,1 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │16,4 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,9 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│ │дверных блоков,│ │ │ │ │

│ │подготовленных │ │ │ │ │

│ │под вторую ок-│ │ │ │ │

│ │раску по дере-│ │ │ │ │

│ │ву: │ │ │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.21 │при применении│ -"- │Колер масляный│ кг │ 7,0 │

│ │готовых соста-│ │разбеленный │ │ │

│ │вов кистью │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.22 │при применении│ -"- │Олифа для│ кг │ 3,2 │

│ │густотертых │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │красок кистью │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 3,3 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.23 │при применении│ -"- │Колер масляный│ кг │ 7,7 │

│ │готовых соста-│ │разбеленный │ │ │

│ │вов валиком │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-164.24 │при применении│ -"- │Олифа для│ кг │ 3,5 │

│ │густотертых │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │красок валиком │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 3,6 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 0,6 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│ │оконных блоков,│ │ │ │ │

│ │подготовленных │ │ │ │ │

│ │под вторую ок-│ │ │ │ │

│ │окраску по де-│ │ │ │ │

│ │реву: │ │ │ │ │

│Е15-165.25 │при применении│ -"- │Колер масляный│ кг │ 7,3 │

│ │готовых соста-│ │разбеленный │ │ │

│ │вов кистью │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.26 │при применении│ -"- │Олифа для│ кг │ 3,4 │

│ │густотертых │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │красок кистью │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 4,3 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.27 │при применении│ -"- │Колер масляный│ кг │ 8,0 │

│ │готовых соста-│ │разбеленный │ │ │

│ │вов валиком │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.28 │при применении│ -"- │Олифа для│ кг │ 3,7 │

│ │густотертых │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │красок валиком │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 4,7 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 0,6 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│ │стен по штука-│ │ │ │ │

│ │турке: │ │ │ │ │

│Е15-165.29 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │50,7 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │17,5 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │10,1 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 6,9 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.30 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │50,7 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │18,1 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │14,4 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,5 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.31 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │50,7 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │19,2 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │11,1 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,6 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.32 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │50,7 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │19,7 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │15,3 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,7 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│ │потолков по│ │ │ │ │

│ │штукатурке: │ │ │ │ │

│Е15-165.33 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │55,1 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │19,1 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │11,4 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,6 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.34 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │55,1 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │20,0 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │15,3 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,8 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.35 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │55,1 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │21,0 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │12,1 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,4 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.36 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │55,1 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │21,8 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │16,8 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 3,1 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│ │стен по сборным│ │ │ │ │

│ │конструкциям, │ │ │ │ │

│ │подготовленным │ │ │ │ │

│ │под окраску: │ │ │ │ │

│Е15-165.37 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │17,5 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │10,1 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 6,9 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.38 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │18,1 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │13,9 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,5 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.39 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │19,2 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │11,1 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,8 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.40 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │19,7 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │15,3 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,7 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│ │потолков по│ │ │ │ │

│ │сборным конст-│ │ │ │ │

│ │рукциям, под-│ │ │ │ │

│ │готовленным под│ │ │ │ │

│ │окраску: │ │ │ │ │

│Е15-165.41 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │19,1 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │11,4 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,6 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.42 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │20,0 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │15,3 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,8 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.43 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │21,0 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │12,1 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,4 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-165.44 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ │ │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │21,8 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │16,8 │

│ │ │ │тертые лито-│ │ │

│ │ │ │понные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 3,1 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага │ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │шлифовальная │ │ │

└─────────────┴───────────────┴────────────┴──────────────┴──────┴──────┘

**Таблица 15-166. Улучшенная окраска белилами**

**Состав работ:**

1. Проолифливание поверхности.

2. Частичная подмазка с проолифкой подмазанных мест.

3. Шлифование подмазанных мест.

4. Нанесение шпатлевки за один раз.

5. Шлифование поверхности.

6. Грунтование поверхности кистью или валиком.

7. Шлифование огрунтованной поверхности.

8. Нанесение окрасочного состава разбеленного или красок густотертых за один раз кистью или валиком.

9. Шлифование окрашенной поверхности.

10. Нанесение окрасочного состава разбеленного или красок густотертых за второй раз кистью или валиком.

┌─────────────┬───────────────────────────┬─────────────────────────────┐

│Функциональ- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ ный код │ процессы │ │

│ ├──────────────┬────────────┼───────────────┬──────┬──────┤

│ │ наименование │ измеритель │ наименование │ ед. │расход│

│ │ │ │ │ изм. │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │Улучшенная ок-│ │ │ │ │

│ │раска белила-│ │ │ │ │

│ │ми: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │стен по дере-│ │ │ │ │

│ │ву: │ │ │ │ │

│Е15-166.1 │при применении│ 100 м2 │Шпатлевка мас-│ кг │37,9 │

│ │готовых соста-│ окрашив. │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ пов-ти ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │19,0 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 8,2 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,2 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.2 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │37,9 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │14,1 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │19,9 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,4 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.3 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │37,9 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │20,9 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 9,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,9 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.4 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │37,9 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для улуч-│ кг │15,5 │

│ │ │ │шенной окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │21,9 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,4 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │потолков по│ │ │ │ │

│ │дереву: │ │ │ │ │

│Е15-166.5 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │41,7 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │21,0 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 8,9 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,9 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.6 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │41,7 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для улуч-│ кг │15,4 │

│ │ │ │шенной окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │22,0 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,3 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.7 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │41,7 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │20,0 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,7 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.8 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │41,7 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для улуч-│ кг │16,9 │

│ │ │ │шенной окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │24,2 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,4 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │заполнений │ │ │ │ │

│ │дверных прое-│ │ │ │ │

│ │мов по дереву:│ │ │ │ │

│Е15-166.9 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │39,3 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │19,8 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 9,6 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,5 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.10 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │39,3 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для улуч-│ кг │15,0 │

│ │ │ │шенной окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │20,7 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,4 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.11 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │39,3 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │23,6 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,3 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.12 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │39,3 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для улуч-│ кг │16,5 │

│ │ │ │шенной окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │22,8 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │заполнений │ │ │ │ │

│ │оконных прое-│ │ │ │ │

│ │мов по дереву:│ │ │ │ │

│Е15-166.13 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │41,1 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │21,0 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 9,6 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,9 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.14 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │41,1 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для улуч-│ кг │15,4 │

│ │ │ │шенной окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │22,0 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,3 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.15 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │41,1 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │23,1 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,7 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.16 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │41,1 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для улуч-│ кг │16,9 │

│ │ │ │шенной окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │24,2 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │дверных бло-│ │ │ │ │

│ │ков, подготов-│ │ │ │ │

│ │ленных под│ │ │ │ │

│ │вторую окраску│ │ │ │ │

│ │по дереву: │ │ │ │ │

│Е15-166.17 │при применении│ -"- │Состав масляный│ кг │ 5,2 │

│ │готовых соста-│ │белый │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.18 │при применении│ -"- │Олифа для улуч-│ кг │ 1,9 │

│ │густотертых │ │шенной окраски │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 3,3 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.19 │при применении│ -"- │Состав масляный│ кг │ 5,7 │

│ │готовых соста-│ │белый │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.20 │при применении│ -"- │Олифа для улуч-│ кг │ 2,1 │

│ │густотертых │ │шенной окраски │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 3,6 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │оконных бло-│ │ │ │ │

│ │ков, подготов-│ │ │ │ │

│ │ленных под│ │ │ │ │

│ │вторую окраску│ │ │ │ │

│ │по дереву: │ │ │ │ │

│Е15-166.21 │при применении│ -"- │Состав масляный│ кг │ 5,7 │

│ │готовых соста-│ │белый │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.22 │при применении│ -"- │Олифа для улуч-│ кг │ 2,0 │

│ │густотертых │ │шенной окраски │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 3,7 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.23 │при применении│ -"- │Состав масляный│ кг │ 6,3 │

│ │готовых соста-│ │белый │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.24 │при применении│ -"- │Олифа для улуч-│ кг │ 2,2 │

│ │густотертых │ │шенной окраски │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 4,1 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │стен по штука-│ │ │ │ │

│ │турке: │ │ │ │ │

│Е15-166.25 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │50,7 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │19,0 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │10,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,0 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.26 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │50,7 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для улуч-│ кг │16,2 │

│ │ │ │шенной окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │20,4 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.27 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │50,7 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │20,9 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │11,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,8 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.28 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │50,7 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для улуч-│ кг │17,8 │

│ │ │ │шенной окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │22,4 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │потолков по│ │ │ │ │

│ │штукатурке: │ │ │ │ │

│Е15-166.29 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │55,6 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │21,0 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │11,4 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,8 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.30 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │55,6 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для улуч-│ кг │18,1 │

│ │ │ │шенной окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │22,5 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.31 │при применении│ -"- │Шпатлевка │ кг │55,6 │

│ │готовых соста-│ │масляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │23,1 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │12,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.32 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │55,6 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для улуч-│ кг │19,9 │

│ │ │ │шенной окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │24,8 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,6 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │стен по сбор-│ │ │ │ │

│ │ным конструк-│ │ │ │ │

│ │циям, подго-│ │ │ │ │

│ │товленным под│ │ │ │ │

│ │окраску: │ │ │ │ │

│Е15-166.33 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │19,0 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │10,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,0 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.34 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для улуч-│ кг │16,2 │

│ │ │ │шенной окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │20,4 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.35 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │20,9 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │11,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,8 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.36 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,0 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для улуч-│ кг │17,8 │

│ │ │ │шенной окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │22,4 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │потолков по│ │ │ │ │

│ │сборным конст-│ │ │ │ │

│ │рукциям, под-│ │ │ │ │

│ │готовленным │ │ │ │ │

│ │под окраску: │ │ │ │ │

│Е15-166.37 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │21,0 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │11,4 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,8 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.38 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для улуч-│ кг │18,1 │

│ │ │ │шенной окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │22,5 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,3 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.39 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │23,1 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │12,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-166.40 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │ 5,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком│ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для улуч-│ кг │19,9 │

│ │ │ │шенной окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │24,8 │

│ │ │ │тертые литопон-│ │ │

│ │ │ │ные МА-021,│ │ │

│ │ │ │ОСТ6-10-417-78 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,6 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

└─────────────┴──────────────┴────────────┴───────────────┴──────┴──────┘

**Таблица 15-167. Высококачественная окраска колером масляным разбеленным**

**Состав работ:**

1. Проолифливание поверхности.

2. Частичная подмазка с проолифкой подмазанных мест.

3. Шлифование подмазанных мест.

4. Нанесение шпатлевки за один раз.

5. Шлифование поверхности.

6. Нанесение шпатлевки за второй раз.

7. Шлифование поверхности.

8. Грунтование поверхности кистью или валиком.

9. Шлифование огрунтованной поверхности.

10. Нанесение окрасочного состава разбеленного или красок густотертых за один раз кистью или валиком.

11. Шлифование окрашенной поверхности.

12. Нанесение окрасочного состава разбеленного или красок густотертых за второй раз кистью или валиком.

┌─────────────┬────────────────────────────┬────────────────────────────┐

│Функциональ- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ ный код │ процессы │ │

│ │ │ │

│ ├───────────────┬────────────┼──────────────┬───────┬─────┤

│ │ наименование │ измеритель │ наименование │ ед. │рас- │

│ │ │ │ │ изм. │ ход │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│ │Высококачест- │ │ │ │ │

│ │венная окраска│ │ │ │ │

│ │колером масля-│ │ │ │ │

│ │ным разбелен-│ │ │ │ │

│ │ным: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │стен по дереву:│ │ │ │ │

│Е15-167.1 │при применении│ 100 м2 │Шпатлевка мас-│ кг │54,4 │

│ │готовых соста-│ окрашив. │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ пов-ти ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │19,1 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │ 8,2 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 6,2 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.2 │при применении│ -"- │Шпатлевка │ кг │54,4 │

│ │густотертых │ │масляноклеевая│ │ │

│ │красок кистью │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │16,0 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │13,6 │

│ │ │ │тертые цинко-│ │ │

│ │ │ │вые МА-011-1,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,3 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.3 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │54,4 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │19,2 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │ 9,1 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 6,8 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.4 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │54,4 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │17,6 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │15,0 │

│ │ │ │тертые цинко-│ │ │

│ │ │ │вые МА-011-1,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,5 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│ │потолков по де-│ │ │ │ │

│ │реву: │ │ │ │ │

│Е15-167.5 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │59,8 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │21,0 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │ 8,9 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 6,8 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.6 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │59,8 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │17,4 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │14,9 │

│ │ │ │тертые цинко-│ │ │

│ │ │ │вые МА-011-1,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,6 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.7 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │59,8 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │21,0 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,5 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.8 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │59,8 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │19,1 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │16,4 │

│ │ │ │тертые цинко-│ │ │

│ │ │ │вые МА-011-1,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,9 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│ │полов по дере-│ │ │ │ │

│ │ву: │ │ │ │ │

│Е15-167.9 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │84,3 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │18,5 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │ 9,6 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 6,6 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.10 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │84,3 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Олифа для│ кг │17,4 │

│ │ │ │улучшенной ок-│ │ │

│ │ │ │раски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 5,1 │

│ │ │ │тертые цинко-│ │ │

│ │ │ │вые МА-011-1,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 9,9 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.11 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │84,3 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │18,5 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │10,3 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 6,6 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.12 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │84,3 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Олифа для вы-│ кг │19,2 │

│ │ │ │сококачествен-│ │ │

│ │ │ │ной окраски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │ 5,6 │

│ │ │ │тертые цинко-│ │ │

│ │ │ │вые МА-011-1,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │10,9 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│ │заполнений │ │ │ │ │

│ │дверных проемов│ │ │ │ │

│ │по дереву: │ │ │ │ │

│Е15-167.13 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │56,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │20,0 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │ 8,9 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 6,5 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.14 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │56,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Олифа для вы-│ кг │16,9 │

│ │ │ │сококачествен-│ │ │

│ │ │ │ной окраски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │14,2 │

│ │ │ │тертые цинко-│ │ │

│ │ │ │вые МА-011-1,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,5 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.15 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │56,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │20,0 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,1 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.16 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │56,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Олифа для вы-│ кг │18,6 │

│ │ │ │сококачествен-│ │ │

│ │ │ │ной окраски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │15,6 │

│ │ │ │тертые цинко-│ │ │

│ │ │ │вые МА-011-1,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,7 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│ │заполнений │ │ │ │ │

│ │оконных проемов│ │ │ │ │

│ │по дереву: │ │ │ │ │

│Е15-167.17 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │59,2 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │21,0 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │ 8,9 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 6,8 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.18 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │59,2 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Олифа для вы-│ кг │17,9 │

│ │ │ │сококачествен-│ │ │

│ │ │ │ной окраски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │14,9 │

│ │ │ │тертые цинко-│ │ │

│ │ │ │вые МА-011-1,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,5 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.19 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │59,2 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │21,0 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,5 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.20 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │59,2 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Олифа для вы-│ кг │19,1 │

│ │ │ │сококачествен-│ │ │

│ │ │ │ной окраски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │16,4 │

│ │ │ │тертые цинко-│ │ │

│ │ │ │вые МА-011-1,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,9 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│ │стен по штука-│ │ │ │ │

│ │турке: │ │ │ │ │

│Е15-167.21 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │79,4 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │19,1 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │10,1 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 6,9 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.22 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │79,4 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Олифа для вы-│ кг │18,1 │

│ │ │ │сококачествен-│ │ │

│ │ │ │ной окраски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │13,9 │

│ │ │ │тертые цинко-│ │ │

│ │ │ │вые МА-011-1,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,5 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.23 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │79,4 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │19,1 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │11,1 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,6 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.24 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │79,4 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Олифа для вы-│ кг │19,9 │

│ │ │ │сококачествен-│ │ │

│ │ │ │ной окраски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │15,3 │

│ │ │ │тертые цинко-│ │ │

│ │ │ │вые МА-011-1,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,5 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│ │потолков по│ │ │ │ │

│ │штукатурке: │ │ │ │ │

│Е15-167.25 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │87,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │21,0 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │11,4 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,6 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.26 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │87,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Олифа для вы-│ кг │20,0 │

│ │ │ │сококачествен-│ │ │

│ │ │ │ной окраски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │15,3 │

│ │ │ │тертые цинко-│ │ │

│ │ │ │вые МА-011-1,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,8 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.27 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │87,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │21,0 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │12,1 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,4 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.28 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │87,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Олифа для вы-│ кг │22,0 │

│ │ │ │сококачествен-│ │ │

│ │ │ │ной окраски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │16,8 │

│ │ │ │тертые цинко-│ │ │

│ │ │ │вые МА-011-1,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 3,1 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│ │стен по сборным│ │ │ │ │

│ │конструкциям, │ │ │ │ │

│ │подготовленным │ │ │ │ │

│ │под окраску: │ │ │ │ │

│Е15-167.29 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │33,7 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │19,1 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │10,4 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 6,9 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.30 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │33,7 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Олифа для вы-│ кг │18,1 │

│ │ │ │сококачествен-│ │ │

│ │ │ │ной окраски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │13,9 │

│ │ │ │тертые цинко-│ │ │

│ │ │ │вые МА-011-1,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,5 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.31 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │33,7 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │19,1 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │11,1 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,6 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.32 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │33,7 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Олифа для вы-│ кг │19,9 │

│ │ │ │сококачествен-│ │ │

│ │ │ │ной окраски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │15,3 │

│ │ │ │тертые цинко-│ │ │

│ │ │ │вые МА-011-1,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,7 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│ │потолков по│ │ │ │ │

│ │сборным конст-│ │ │ │ │

│ │рукциям, подго-│ │ │ │ │

│ │товленным под│ │ │ │ │

│ │окраску: │ │ │ │ │

│Е15-167.33 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │37,4 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │21,0 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │11,1 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,6 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.34 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │37,4 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Олифа для вы-│ кг │20,0 │

│ │ │ │сококачествен-│ │ │

│ │ │ │ной окраски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │15,3 │

│ │ │ │тертые цинко-│ │ │

│ │ │ │вые МА-011-1,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,5 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.35 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │37,4 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Колер масляный│ кг │21,0 │

│ │ │ │разбеленный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Состав для│ кг │12,1 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,4 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-167.36 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │37,4 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Олифа для вы-│ кг │22,0 │

│ │ │ │сококачествен-│ │ │

│ │ │ │ной окраски │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │16,8 │

│ │ │ │тертые цинко-│ │ │

│ │ │ │вые МА-011-1,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Пигмент тертый│ кг │ 2,8 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

└─────────────┴───────────────┴────────────┴──────────────┴───────┴─────┘

**Таблица 15-168. Высококачественная окраска белилами**

**Состав работ:**

1. Проолифливание поверхности.

2. Частичная подмазка с проолифкой подмазанных мест.

3. Шлифование подмазанных мест.

4. Нанесение шпатлевки за один раз.

5. Шлифование поверхности.

6. Нанесение шпатлевки за второй раз.

7. Шлифование поверхности.

8. Грунтование поверхности кистью или валиком.

9. Шлифование огрунтованной поверхности.

10. Нанесение окрасочного состава разбеленного или красок густотертых за один раз кистью или валиком.

11. Шлифование окрашенной поверхности.

12. Нанесение окрасочного состава разбеленного или красок густотертых за второй раз кистью или валиком.

┌─────────────┬───────────────────────────┬─────────────────────────────┐

│Функциональ- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ ный код │ процессы │ │

│ ├───────────────┬───────────┼───────────────┬──────┬──────┤

│ │ наименование │измеритель │ наименование │ ед. │расход│

│ │ │ │ │ изм. │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │высококачаст- │ │ │ │ │

│ │венная окраска│ │ │ │ │

│ │белилами: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │стен по дереву:│ │ │ │ │

│Е15-168.1 │при применении│ 100 м2 │Шпатлевка мас-│ кг │54,4 │

│ │готовых соста-│ окрашив. │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ пов-ти ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │17,4 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 8,2 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,2 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.2 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │54,4 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для высо-│ кг │14,1 │

│ │ │ │кокачественной │ │ │

│ │ │ │окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │19,9 │

│ │ │ │тертые цинковые│ │ │

│ │ │ │МА-011-1, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │482-77 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,4 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.3 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │54,4 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │26,9 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │11,0 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,9 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.4 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │54,4 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для высо-│ кг │15,5 │

│ │ │ │кокачественной │ │ │

│ │ │ │окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │21,9 │

│ │ │ │тертые цинковые│ │ │

│ │ │ │МА-011-1, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │482-77 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,4 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │потолков по де-│ │ │ │ │

│ │реву: │ │ │ │ │

│Е15-168.5 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │59,8 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │19,1 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 8,3 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,9 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.6 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │59,8 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для высо-│ кг │15,4 │

│ │ │ │кокачественной │ │ │

│ │ │ │окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │22,0 │

│ │ │ │тертые цинковые│ │ │

│ │ │ │МА-011-1, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │482-77 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,4 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.7 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │59,8 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │23,1 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,7 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.8 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │59,8 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для высо-│ кг │16,9 │

│ │ │ │кокачественной │ │ │

│ │ │ │окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │24,2 │

│ │ │ │тертые цинковые│ │ │

│ │ │ │МА-011-1, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │482-77 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │заполнений │ │ │ │ │

│ │дверных проемов│ │ │ │ │

│ │по дереву: │ │ │ │ │

│Е15-168.9 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │56,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │18,2 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 8,9 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,5 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.10 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │56,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для высо-│ кг │15,0 │

│ │ │ │кокачественной │ │ │

│ │ │ │окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │20,7 │

│ │ │ │тертые цинковые│ │ │

│ │ │ │МА-011-1, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │482-77 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,4 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.11 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │56,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │20,0 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,3 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.12 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │56,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для высо-│ кг │16,5 │

│ │ │ │кокачественной │ │ │

│ │ │ │окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │22,8 │

│ │ │ │тертые цинковые│ │ │

│ │ │ │МА-011-1, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │482-77 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │заполнений │ │ │ │ │

│ │оконных проемов│ │ │ │ │

│ │по дереву: │ │ │ │ │

│Е15-168.13 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │59,2 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │19,1 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 8,9 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 7,9 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.14 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │59,2 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для высо-│ кг │15,4 │

│ │ │ │кокачественной │ │ │

│ │ │ │окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │22,0 │

│ │ │ │тертые цинковые│ │ │

│ │ │ │МА-011-1, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │482-77 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,4 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.15 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │59,2 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │21,0 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,7 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.16 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │59,2 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для высо-│ кг │16,9 │

│ │ │ │кокачественной │ │ │

│ │ │ │окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │24,2 │

│ │ │ │тертые цинковые│ │ │

│ │ │ │МА-011-1, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │482-77 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │стен по штука-│ │ │ │ │

│ │турке: │ │ │ │ │

│Е15-168.17 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │79,4 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │17,4 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │10,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,0 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.18 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │79,4 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для высо-│ кг │16,2 │

│ │ │ │кокачественной │ │ │

│ │ │ │окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │20,4 │

│ │ │ │тертые цинковые│ │ │

│ │ │ │МА-011-1, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │482-77 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.19 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │79,4 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │19,1 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │11,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,8 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.20 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │79,4 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для высо-│ кг │17,8 │

│ │ │ │кокачественной │ │ │

│ │ │ │окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │22,4 │

│ │ │ │тертые цинковые│ │ │

│ │ │ │МА-011-1, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │482-77 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │потолков по│ │ │ │ │

│ │штукатурке: │ │ │ │ │

│Е15-168.21 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │87,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │19,1 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │11,4 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,8 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.22 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │87,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для высо-│ кг │18,1 │

│ │ │ │кокачественной │ │ │

│ │ │ │окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │22,5 │

│ │ │ │тертые цинковые│ │ │

│ │ │ │МА-011-1, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │482-77 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.23 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │87,5 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │21,0 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │12,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.24 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │87,5 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для высо-│ кг │19,9 │

│ │ │ │кокачественной │ │ │

│ │ │ │окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │24,8 │

│ │ │ │тертые цинковые│ │ │

│ │ │ │МА-011-1, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │482-77 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,6 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │стен по сборным│ │ │ │ │

│ │конструкциям, │ │ │ │ │

│ │подготовленным │ │ │ │ │

│ │под окраску: │ │ │ │ │

│Е15-168.25 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │33,7 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │17,4 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │10,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,0 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.26 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │33,7 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для высо-│ кг │16,2 │

│ │ │ │кокачественной │ │ │

│ │ │ │окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │20,4 │

│ │ │ │тертые цинковые│ │ │

│ │ │ │МА-011-1, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │482-77 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.27 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │33,7 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │20,0 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │11,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,8 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.28 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │33,7 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для высо-│ кг │17,8 │

│ │ │ │кокачественной │ │ │

│ │ │ │окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │22,4 │

│ │ │ │тертые цинковые│ │ │

│ │ │ │МА-011-1, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │482-77 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│ │потолков по│ │ │ │ │

│ │сборным конст-│ │ │ │ │

│ │рукциям, подго-│ │ │ │ │

│ │товленным под│ │ │ │ │

│ │окраску: │ │ │ │ │

│Е15-168.29 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │37,4 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │19,1 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │11,4 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 8,8 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.30 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │37,4 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок кистью │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для высо-│ кг │18,1 │

│ │ │ │кокачественной │ │ │

│ │ │ │окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │22,5 │

│ │ │ │тертые цинковые│ │ │

│ │ │ │МА-011-1, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │482-77 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.31 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │37,4 │

│ │готовых соста-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │вов валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масляный│ кг │21,0 │

│ │ │ │белый │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав для про-│ кг │12,1 │

│ │ │ │олифливания │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Грунтовка мас-│ кг │ 9,7 │

│ │ │ │ляная │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────┼───────────────┼──────┼──────┤

│Е15-168.32 │при применении│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │37,4 │

│ │густотертых │ │ляноклеевая │ │ │

│ │красок валиком │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Олифа для высо-│ кг │19,9 │

│ │ │ │кокачественной │ │ │

│ │ │ │окраски │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Белила густо-│ кг │24,8 │

│ │ │ │тертые цинковые│ │ │

│ │ │ │МА-011-1, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │482-77 │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент тертый │ кг │ 0,6 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

└─────────────┴───────────────┴───────────┴───────────────┴──────┴──────┘

**Таблица 15-169. Третья шпатлевка при высококачественной окраске**

**Состав работ:**

1. Нанесение шпатлевки.

2. Шлифование поверхности.

┌──────────────┬───────────────────────────┬────────────────────────────┐

│Функциональный│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ код │ процессы │ │

│ ├──────────────┬────────────┼───────────────┬──────┬─────┤

│ │ наименование │ измеритель │ наименование │ ед. │рас- │

│ │ │ │ │ изм. │ ход │

├──────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼─────┤

│ │Третья шпат-│ │ │ │ │

│ │левка при вы-│ │ │ │ │

│ │сококачествен-│ │ │ │ │

│ │ной окраске: │ │ │ │ │

│Е15-169.1 │стен по дереву│ 100 м2 │Шпатлевка мас-│ кг │16,0 │

│ │ │ окрашив. │ляноклеевая │ │ │

│ │ │ пов-ти ├───────────────┼──────┼─────┤

│ │ │ │Шлифовальная │ м2 │ 0,3 │

│ │ │ │бумага │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├──────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼─────┤

│Е15-169.2 │потолков по│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │18,0 │

│ │дереву │ │ляноклеевая │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼─────┤

│ │ │ │Шлифовальная │ м2 │ 0,3 │

│ │ │ │бумага │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├──────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼─────┤

│Е15-169.3 │заполнений │ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │17,0 │

│ │дверных прое-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │мов по дереву │ ├───────────────┼──────┼─────┤

│ │ │ │Шлифовальная │ м2 │ 0,3 │

│ │ │ │бумага │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├──────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼─────┤

│Е15-169.4 │заполнений │ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │18,0 │

│ │оконных прое-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │мов по дереву │ ├───────────────┼──────┼─────┤

│ │ │ │Шлифовальная │ м2 │ 0,3 │

│ │ │ │бумага │ │ │

│ │ │ ├───────────────┼──────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├──────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼─────┤

│Е15-169.5 │стен по штука-│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │29,0 │

│ │турке и сбор-│ │ляноклеевая │ │ │

│ │ным конструк-│ ├───────────────┼──────┼─────┤

│ │циям, подго-│ │Шлифовальная │ м2 │ 0,44│

│ │товленным под│ │бумага │ │ │

│ │окраску │ ├───────────────┼──────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,15│

├──────────────┼──────────────┼────────────┼───────────────┼──────┼─────┤

│Е15-169.6 │потолков по│ -"- │Шпатлевка мас-│ кг │32,0 │

│ │штукатурке и│ │ляноклеевая │ │ │

│ │сборным конст-│ ├───────────────┼──────┼─────┤

│ │рукциям, под-│ │Шлифовальная │ м2 │ 0,44│

│ │готовленным │ │бумага │ │ │

│ │под окраску │ ├───────────────┼──────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,15│

└──────────────┴──────────────┴────────────┴───────────────┴──────┴─────┘

**Таблица 15-170. Рядовая разделка с последующей лессировкой  
окрашиваемой поверхности**

**Состав работ:**

1. Рядовая разделка с последующей лессировкой окрашиваемой поверхности.

┌───────────────┬──────────────────────────┬────────────────────────────┐

│Функциональный │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ код │ процессы │ │

│ ├─────────────┬────────────┼──────────────┬───────┬─────┤

│ │наименование │ измеритель │ наименование │ ед. │рас- │

│ │ │ │ │ изм. │ ход │

├───────────────┼─────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│ │Рядовая раз-│ │ │ │ │

│ │делка с пос-│ │ │ │ │

│ │ледующей лес-│ │ │ │ │

│ │сировкой ок-│ │ │ │ │

│ │рашиваемой │ │ │ │ │

│ │поверхности: │ │ │ │ │

│Е15-170.1 │стен │ 100 м2 │Состав масля-│ кг │ 2,6 │

│ │ │ окрашив. │ный │ │ │

│ │ │ пов-ти ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├───────────────┼─────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-170.2 │дверных за-│ -"- │Состав масля-│ кг │ 2,6 │

│ │полнений │ │ный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

└───────────────┴─────────────┴────────────┴──────────────┴───────┴─────┘

**Таблица 15-171. Покрытие полов лаком по огрунтованной или окрашенной  
поверхности, оклейка тканями полов и стен**

**Состав работ:**

1. Покрытие полов лаком.

2. Нанесение клейстера на поверхность стен и полов.

3. Оклейка тканями.

┌──────────────┬───────────────────────────┬────────────────────────────┐

│Функциональный│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ код │ процессы │ │

│ ├──────────────┬───────────┼──────────────┬───────┬──────┤

│ │ наименование │измеритель │ наименование │ ед. │расход│

│ │ │ │ │ изм. │ │

├──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│ │Покрытие полов│ │ │ │ │

│ │лаком по ог-│ │ │ │ │

│ │рунтованной │ │ │ │ │

│ │или окрашенной│ │ │ │ │

│ │поверхности, │ │ │ │ │

│ │оклейка тканя-│ │ │ │ │

│ │ми полов и│ │ │ │ │

│ │стен: │ │ │ │ │

│Е15-171.1 │Покрытие полов│ 100 м2 │Лак меламинный│ кг │ 11,0 │

│ │лаком за 1 раз│ отделыв. │МЛ-248 │ │ │

│ │по огрунтован-│ пов-ти ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │ной или окра-│ │Ветошь │ кг │ 0,14│

│ │шенной поверх-│ │ │ │ │

│ │ности │ │ │ │ │

├──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│Е15-171.2 │покрытие полов│ │Лак меламинный│ кг │ 21,0 │

│ │лаком за 2 ра-│ │МЛ-248 │ │ │

│ │за по огрунто-│ ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │ванной или ок-│ │Ветошь │ кг │ 0,20│

│ │рашенной по-│ │ │ │ │

│ │верхности │ │ │ │ │

├──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│Е15-171.3 │оклейка тканя-│ -"- │Ткань миткаль│ м2 │105,0 │

│ │ми полов │ │"Т-2" суровый │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Клейстер гото-│ кг │ 24,0 │

│ │ │ │вый │ │ │

├──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│Е15-171.4 │оклейка тканя-│ -"- │Ткань миткаль│ м2 │105,0 │

│ │ми стен │ │"Т-2" суровый │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Клейстер гото-│ кг │ 24,0 │

│ │ │ │вый │ │ │

└──────────────┴──────────────┴───────────┴──────────────┴───────┴──────┘

**Таблица 15-172. Масляная окраска металлических поверхностей  
белилами с добавлением колера**

**Состав работ:**

1. Обметание ветошью.

2. Проолифливание поверхности.

3. Нанесение масляного состава.

┌───────────────┬──────────────────────────┬────────────────────────────┐

│Функциональный │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ код │ процессы │ │

│ ├─────────────┬────────────┼──────────────┬───────┬─────┤

│ │наименование │ измеритель │ наименование │ ед. │рас- │

│ │ │ │ │ изм. │ ход │

├───────────────┼─────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│ │Масляная ок-│ │ │ │ │

│ │раска метал-│ │ │ │ │

│ │лических по-│ │ │ │ │

│ │верхностей │ │ │ │ │

│ │белилами с│ │ │ │ │

│ │добавлением │ │ │ │ │

│ │колера: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е15-172.1 │больших по-│ 100 м2 │Состав для│ кг │ 3,1 │

│ │верхностей │ отделыв. │проолифливания│ │ │

│ │(кроме кро-│ пов-ти ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │вель) за одно│ │Состав масля-│ кг │18,9 │

│ │окрашивание │ │ный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├───────────────┼─────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-172.2 │больших по-│ -"- │Состав для│ кг │ 3,1 │

│ │верхностей │ │проолифливания│ │ │

│ │(кроме кро-│ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │вель) за два│ │Состав масля-│ кг │24,4 │

│ │окрашивания │ │ный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├───────────────┼─────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-172.3 │стальных ба-│ -"- │Состав для│ кг │ 2,9 │

│ │лок, труб│ │проолифливания│ │ │

│ │диам. более│ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │50 мм и т.п.│ │Состав масля-│ кг │24,4 │

│ │за два окра-│ │ный │ │ │

│ │шивания │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,3 │

├───────────────┼─────────────┼────────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-172.4 │стальных ре-│ -"- │Состав для│ кг │ 2,9 │

│ │шеток, пере-│ │проолифливания│ │ │

│ │плетов, труб│ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │диам. менее│ │Состав масля-│ кг │24,4 │

│ │50 мм и т.п.│ │ный │ │ │

│ │за два окра-│ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │шивания │ │Ветошь │ кг │ 0,3 │

└───────────────┴─────────────┴────────────┴──────────────┴───────┴─────┘

**Таблица 15-173. Окраска суриком металлических поверхностей**

**Состав работ:**

1. Обметание ветошью.

2. Проолифливание поверхности.

3. Нанесение сурика на металлическую поверхность.

┌───────────────┬──────────────────────────┬────────────────────────────┐

│Функциональный │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ код │ процессы │ │

│ ├──────────────┬───────────┼──────────────┬──────┬──────┤

│ │ наименование │измеритель │ наименование │ ед. │расход│

│ │ │ │ │ изм. │ │

├───────────────┼──────────────┼───────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│ │Окраска сури-│ │ │ │ │

│ │ком металли-│ │ │ │ │

│ │ческих поверх-│ │ │ │ │

│ │ностей: │ │ │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-173.1 │больших по-│ 100 м2 │Состав для│ кг │ 3,0 │

│ │верхностей │ окрашив. │проолифливания│ │ │

│ │(кроме кро-│ пов-ти ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │вель) за одно│ │Состав масля-│ кг │18,7 │

│ │окрашивание │ │ный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├───────────────┼──────────────┼───────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-173.2 │больших по-│ -"- │Состав для│ кг │ 3,1 │

│ │верхностей │ │проолифливания│ │ │

│ │(кроме кро-│ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │вель) за два│ │Состав масля-│ кг │25,1 │

│ │окрашивания │ │ный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├───────────────┼──────────────┼───────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-173.3 │стальных ба-│ -"- │Состав для│ кг │ 2,9 │

│ │лок, труб│ │проолифливания│ │ │

│ │диам. более│ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │50 мм и т.п.│ │Состав масля-│ кг │25,1 │

│ │за два окраши-│ │ный │ │ │

│ │вания │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,3 │

├───────────────┼──────────────┼───────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-173.4 │стальных реше-│ -"- │Состав для│ кг │ 2,9 │

│ │ток, перепле-│ │проолифливания│ │ │

│ │тов, труб│ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │диам. менее│ │Состав масля-│ кг │25,1 │

│ │50 мм и т.п.│ │ный │ │ │

│ │за два окраши-│ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │вания │ │Ветошь │ кг │ 0,3 │

└───────────────┴──────────────┴───────────┴──────────────┴──────┴──────┘

**Таблица 15-174. Окраска кровли суриком**

**Состав работ:**

1. Обметание ветошью.

2. Проолифливание поверхности.

3. Нанесение сурика на поверхность крыши.

┌────────────────┬─────────────────────────┬────────────────────────────┐

│ Функциональный │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ код │ процессы │ │

│ ├─────────────┬───────────┼──────────────┬──────┬──────┤

│ │наименование │измеритель │ наименование │ ед. │расход│

│ │ │ │ │ изм. │ │

├────────────────┼─────────────┼───────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│ │Окраска кров-│ │ │ │ │

│ │ли суриком: │ │ │ │ │

│Е15-174.1 │за один раз │ 100 м2 │Состав для│ кг │ 3,0 │

│ │ │ кровли │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масля-│ кг │18,7 │

│ │ │ │ный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├────────────────┼─────────────┼───────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-174.2 │за два раза │ -"- │Состав для│ кг │ 2,9 │

│ │ │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масля-│ кг │25,1 │

│ │ │ │ный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

└────────────────┴─────────────┴───────────┴──────────────┴──────┴──────┘

**Таблица 15-175. Окраска суриком стальных обделок на фасадах**

**Состав работ:**

1. Обметание ветошью.

2. Проолифливание поверхности.

3. Окраска суриком за два раза.

┌────────────────┬─────────────────────────┬────────────────────────────┐

│ Функциональный │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ код │ процессы │ │

│ ├─────────────┬───────────┼──────────────┬──────┬──────┤

│ │наименование │измеритель │ наименование │ ед. │расход│

│ │ │ │ │ изм. │ │

├────────────────┼─────────────┼───────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│ │Окраска сури-│ │ │ │ │

│ │ком стальных│ │ │ │ │

│ │обделок на│ │ │ │ │

│ │фасадах : │ │ │ │ │

│Е15-175.1 │с водосточны-│ 100 м2 │Состав для│ кг │ 0,6 │

│ │ми трубами │ фасадов │проолифливания│ │ │

│ │ │без вычета │ │ │ │

│ │ │ проемов │ │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масля-│ кг │ 5,7 │

│ │ │ │ный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,08 │

├────────────────┼─────────────┼───────────┼──────────────┼──────┼──────┤

│Е15-175.2 │без водосточ-│ -"- │Состав для│ кг │ 0,5 │

│ │ных труб │ │проолифливания│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Состав масля-│ кг │ 4,2 │

│ │ │ │ный │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼──────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,08 │

└────────────────┴─────────────┴───────────┴──────────────┴──────┴──────┘

**04.04. Покрытие и окраска лаками и специальными составами**

[Таблица 15-176. Окраска эмалевыми составами, покрытие масляными и](#sub_15176)

спиртовыми составами

[Таблица 15-177. Покрытие масляными или спиртовыми лаками по](#sub_15177)

проолифленной поверхности

[Таблица 15-178. Окраска по металлу](#sub_15178)

[Таблица 15-179. Окраска по металлу за два раза](#sub_15179)

**Таблица 15-176. Окраска эмалевыми составами, покрытие масляными  
и спиртовыми составами**

**Состав работ:**

1. Обметание ветошью.

2. Нанесение шпатлевки на поверхность.

3. Шлифование поверхности.

4. Нанесение эмалевого состава, лаков масляного и спиртового.

┌───────────────┬────────────────────────┬──────────────────────────────┐

│ Функциональный│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ код │ процессы │ │

│ ├─────────────┬──────────┼──────────────┬───────┬───────┤

│ │наименование │измеритель│ наименование │ ед. │расход │

│ │ │ │ │ изм. │ │

├───────────────┼─────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼───────┤

│ │Окраска эма-│ │ │ │ │

│ │левыми соста-│ │ │ │ │

│ │вами по дере-│ │ │ │ │

│ │ву с подго-│ │ │ │ │

│ │товкой по-│ │ │ │ │

│ │верхности: │ │ │ │ │

│Е15-176.1 │стен │ 100 м2 │Белила густо-│ кг │ 4,5 │

│ │ │ окрашив │тертые цинко-│ │ │

│ │ │ пов-ти │вые, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │482-77 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Краски тертые │ кг │ 0,7 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Эмаль МС-17 │ кг │ 5,2 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Олифа К-2,│ кг │10,5 │

│ │ │ │ГОСТ 190-78 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка мас-│ кг │38,0 │

│ │ │ │ляноклеевая │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,9 │

├───────────────┼─────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼───────┤

│Е15-176.2 │заполнений │ -"- │Белила густо-│ кг │ 4,5 │

│ │дверных прое-│ │тертые цинко-│ │ │

│ │мов │ │вые, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │482-77 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Краски тертые │ кг │ 0,1 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Эмаль МС-17 │ кг │ 0,0052│

│ │ │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Олифа К-2,│ кг │ 4,1 │

│ │ │ │ГОСТ 190-78 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка мас-│ кг │39,0 │

│ │ │ │ляноклеевая │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,5 │

├───────────────┼─────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼───────┤

│Е15-176.3 │Окраска мас-│ -"- │Белила густо-│ кг │ 4,5 │

│ │ляными соста-│ │тертые цинко-│ │ │

│ │вами по дере-│ │вые, ГОСТ│ │ │

│ │ву с подго-│ │482-77 │ │ │

│ │товкой по-│ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │верхности за-│ │Краски тертые │ кг │ 0,1 │

│ │полнений │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │оконных прое-│ │Эмаль МС-17 │ кг │ 0,0052│

│ │мов │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Олифа К-2,│ кг │ 4,1 │

│ │ │ │ГОСТ 190-78 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Шпатлевка │ кг │41,0 │

│ │ │ │масляноклеевая│ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,5 │

├───────────────┼─────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼───────┤

│ │Покрытие мас-│ │ │ │ │

│ │ляными лаками│ │ │ │ │

│ │по огрунто-│ │ │ │ │

│ │ванной или│ │ │ │ │

│ │окрашиваемой │ │ │ │ │

│ │поверхности: │ │ │ │ │

│Е15-176.4 │стен за один│ -"- │Лак масляный│ кг │11,0 │

│ │раз │ │МА-592 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├───────────────┼─────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼───────┤

│Е15-176.5 │потолков за│ -"- │Лак масляный│ кг │11,0 │

│ │один раз │ │МА-592 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├───────────────┼─────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼───────┤

│Е15-176.6 │заполнений │ -"- │Лак масляный│ кг │11,0 │

│ │дверных прое-│ │МА-592 │ │ │

│ │мов за один│ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │раз │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├───────────────┼─────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼───────┤

│Е15-176.7 │заполнений │ -"- │Лак масляный│ кг │11,0 │

│ │оконных прое-│ │МА-592 │ │ │

│ │мов за один│ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │раз │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├───────────────┼─────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼───────┤

│Е15-176.8 │стен за два│ -"- │Лак масляный│ кг │22,0 │

│ │раза │ │МА-592 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

├───────────────┼─────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼───────┤

│Е15-176.9 │потолков за│ -"- │Лак масляный│ кг │22,0 │

│ │два раза │ │МА-592 │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

├───────────────┼─────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼───────┤

│Е15-176.10 │заполнений │ -"- │Лак масляный│ кг │22,0 │

│ │дверных прое-│ │МА-592 │ │ │

│ │мов за два│ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │раза │ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

├───────────────┼─────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼───────┤

│Е15-176.11 │заполнений │ -"- │Лак масляный│ кг │22,0 │

│ │оконных прое-│ │МА-592 │ │ │

│ │мов за два│ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │раза │ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │Покрытие │ │ │ │ │

│ │спиртовыми │ │ │ │ │

│ │лаками по ог-│ │ │ │ │

│ │рунтованной │ │ │ │ │

│ │или окрашива-│ │ │ │ │

│ │емой поверх-│ │ │ │ │

│ │ности: │ │ │ │ │

├───────────────┼─────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼───────┤

│Е15-176.12 │стен за один│ -"- │Лак спиртовой│ кг │11,0 │

│ │раз │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├───────────────┼─────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼───────┤

│Е15-176.13 │потолков за│ -"- │Лак спиртовой│ кг │11,0 │

│ │один раз │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├───────────────┼─────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼───────┤

│Е15-176.14 │заполнений │ -"- │Лак спиртовой │ кг │11,0 │

│ │дверных прое-│ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │мов за один│ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │раз │ │ │ │ │

├───────────────┼─────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼───────┤

│Е15-176.15 │заполнений │ -"- │Лак спиртовой │ кг │11,0 │

│ │оконных прое-│ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │мов за один│ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │раз │ │ │ │ │

├───────────────┼─────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼───────┤

│Е15-176.16 │стен за два│ -"- │Лак спиртовой │ кг │22,0 │

│ │раза │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

├───────────────┼─────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼───────┤

│Е15-176.17 │потолков за│ -"- │Лак спиртовой │ кг │22,0 │

│ │два раза │ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

├───────────────┼─────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼───────┤

│Е15-176.18 │заполнений │ -"- │Лак спиртовой │ кг │22,0 │

│ │дверных прое-│ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │мов за два│ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

│ │раза │ │ │ │ │

├───────────────┼─────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼───────┤

│Е15-176.19 │заполнений │ -"- │Лак спиртовой │ кг │22,0 │

│ │оконных прое-│ ├──────────────┼───────┼───────┤

│ │мов за два│ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

│ │раза │ │ │ │ │

└───────────────┴─────────────┴──────────┴──────────────┴───────┴───────┘

**Таблица 15-177. Покрытие масляными или спиртовыми лаками  
по проолифленной поверхности**

**Состав работ:**

1. Обметание ветошью.

2. Покрытие масляными или спиртовыми лаками кистью.

┌────────────────┬─────────────────────────┬────────────────────────────┐

│ Функциональный │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ код │ процессы │ │

│ ├──────────────┬──────────┼──────────────┬───────┬─────┤

│ │ наименование │измеритель│ наименование │ ед. │рас- │

│ │ │ │ │ изм. │ ход │

├────────────────┼──────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│ │Покрытие мас-│ │ │ │ │

│ │ляными лаками│ │ │ │ │

│ │по проолифлен-│ │ │ │ │

│ │ной поверхнос-│ │ │ │ │

│ │ти: │ │ │ │ │

│Е15-177.1 │стен за один│ 100 м2 │Лак масляный │ кг │11,0 │

│ │раз │ покрытия │ │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├────────────────┼──────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-177.2 │потолков за│ -"- │Лак масляный │ кг │11,5 │

│ │один раз │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├────────────────┼──────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-177.3 │заполнений │ -"- │Лак масляный │ кг │11,2 │

│ │дверных прое-│ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │мов за один│ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │раз │ │ │ │ │

├────────────────┼──────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-177.4 │заполнений │ -"- │Лак масляный │ кг │11,2 │

│ │оконных прое-│ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │мов за один│ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │раз │ │ │ │ │

├────────────────┼──────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-177.5 │стен за два│ -"- │Лак масляный │ кг │19,8 │

│ │раза │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├────────────────┼──────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-177.6 │потолков за│ -"- │Лак масляный │ кг │20,7 │

│ │два раза │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

├────────────────┼──────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-177.7 │заполнений │ -"- │Лак масляный │ кг │19,6 │

│ │дверных прое-│ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │мов за два ра-│ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

│ │за │ │ │ │ │

├────────────────┼──────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-177.8 │заполнений │ -"- │Лак масляный │ кг │19,6 │

│ │оконных прое-│ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │мов за два ра-│ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

│ │за │ │ │ │ │

├────────────────┼──────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│ │Покрытие спир-│ │ │ │ │

│ │товыми лаками│ │ │ │ │

│ │по проолифлен-│ │ │ │ │

│ │ной поверхнос-│ │ │ │ │

│ │ти: │ │ │ │ │

├────────────────┼──────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-177.9 │стен за один│ -"- │Лак спиртовой │ кг │11,0 │

│ │раз │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├────────────────┼──────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-177.10 │потолков за│ -"- │Лак спиртовой │ кг │11,5 │

│ │один раз │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├────────────────┼──────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-177.11 │заполнений │ -"- │Лак спиртовой │ кг │11,2 │

│ │дверных прое-│ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │мов за один│ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │раз │ │ │ │ │

├────────────────┼──────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-177.12 │заполнений │ -"- │Лак спиртовой │ кг │11,2 │

│ │оконных прое-│ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │мов за один│ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │раз │ │ │ │ │

├────────────────┼──────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-177.13 │стен за два│ -"- │Лак спиртовой │ кг │19,8 │

│ │раза │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

├────────────────┼──────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-177.14 │потолков за│ -"- │Лак спиртовой │ кг │20,7 │

│ │два раза │ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

├────────────────┼──────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-177.15 │заполнений │ -"- │Лак спиртовой │ кг │19,6 │

│ │дверных прое-│ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │мов за два ра-│ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

│ │за │ │ │ │ │

├────────────────┼──────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼─────┤

│Е15-177.16 │заполнений │ -"- │Лак спиртовой │ кг │19,6 │

│ │оконных прое-│ ├──────────────┼───────┼─────┤

│ │мов за два ра-│ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

│ │за │ │ │ │ │

└────────────────┴──────────────┴──────────┴──────────────┴───────┴─────┘

**Таблица 15-178. Окраска по металлу**

**Состав работ:**

1. Обметание ветошью.

2. Покрытие лаками за один раз; графитом за два раза; металлическим порошком - за один раз.

┌──────────────┬──────────────────────────┬─────────────────────────────┐

│Функциональный│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ код │ процессы │ │

│ ├───────────────┬──────────┼──────────────┬───────┬──────┤

│ │ наименование │измеритель│ наименование │ ед. │расход│

│ │ │ │ │ изм. │ │

├──────────────┼───────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│ │Окраска по ме-│ │ │ │ │

│ │таллу за один│ │ │ │ │

│ │раз: │ │ │ │ │

│Е15-178.1 │лаком печным│ 100 м2 │Лак печной │ кг │ 6,0 │

│ │стен │ окрашив. │ │ │ │

│ │ │ пов-ти │ │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├──────────────┼───────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│Е15-178.2 │лаком печным│ -"- │Лак печной │ кг │ 6,0 │

│ │заполнений │ ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │дверных проемов│ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │и печей │ │ │ │ │

├──────────────┼───────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│Е15-178.3 │лаком печным│ -"- │Лак печной │ кг │ 6,0 │

│ │заполнений │ ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │оконных прое-│ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │мов, решеток,│ │ │ │ │

│ │печных труб │ │ │ │ │

├──────────────┼───────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│Е15-178.4 │лаком кузбасс-│ -"- │Лак кузбасский│ кг │ 4,5 │

│ │ким стен │ │ │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

├──────────────┼───────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│Е15-178.5 │лаком кузбасс-│ -"- │Лак кузбасский│ кг │ 4,5 │

│ │ким заполнений│ ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │дверных проемов│ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │и печей │ │ │ │ │

├──────────────┼───────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│Е15-178.6 │лаком кузбасс-│ -"- │Лак кузбасский│ кг │ 4,5 │

│ │ким заполнений│ ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │оконных прое-│ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │мов, решеток │ │ │ │ │

├──────────────┼───────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│ │Окраска по ме-│ │ │ │ │

│ │таллу графитом│ │ │ │ │

│ │за один раз: │ │ │ │ │

├──────────────┼───────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│Е15-178.7 │стен │ │Состав на ос-│ кг │ 8,4 │

│ │ │ │нове графита │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

├──────────────┼───────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│Е15-178.8 │заполнений │ -"- │Состав на ос-│ кг │ 8,4 │

│ │дверных прое-│ │нове графита │ │ │

│ │мов, печей │ ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

├──────────────┼───────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│Е15-178.9 │заполнений │ -"- │Состав на ос-│ кг │ 8,4 │

│ │оконных прое-│ │нове графита │ │ │

│ │мов, решеток │ ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

├──────────────┼───────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│Е15-178.10 │Окраска метал-│ -"- │Состав на ос-│ кг │ 8,4 │

│ │лическим порош-│ │нове алюмини-│ │ │

│ │ком решеток за│ │евого порошка │ │ │

│ │один раз │ ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 0,1 │

└──────────────┴───────────────┴──────────┴──────────────┴───────┴──────┘

**Таблица 15-179. Окраска по металлу за два раза**

**Состав работ:**

1. Обметание ветошью.

2. Покрытие лаком за два раза

┌──────────────┬──────────────────────────┬─────────────────────────────┐

│Функциональный│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ код │ процессы │ │

│ ├───────────────┬──────────┼──────────────┬───────┬──────┤

│ │ наименование │измеритель│ наименование │ ед. │расход│

│ │ │ │ │ изм. │ │

├──────────────┼───────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│ │Окраска по ме-│ │ │ │ │

│ │таллу за два│ │ │ │ │

│ │раза: │ │ │ │ │

│Е15-179.1 │лаком печным│ 100 м2 │Лак печной │ кг │12,0 │

│ │стен │ окрашив. │ │ │ │

│ │ │ пов-ти ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

├──────────────┼───────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│Е15-179.2 │лаком печным│ -"- │Лак печной │ кг │12,0 │

│ │заполнений │ ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │дверных проемов│ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

│ │и печей │ │ │ │ │

├──────────────┼───────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│Е15-179.3 │лаком печным│ -"- │Лак печной │ кг │12,0 │

│ │заполнений │ │ │ │ │

│ │оконных прое-│ ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │мов, решеток,│ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

│ │печных труб │ │ │ │ │

├──────────────┼───────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│Е15-179.4 │лаком кузбасс-│ -"- │Лак кузбасский│ кг │ 9,0 │

│ │ким стен │ │ │ │ │

│ │ │ ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

├──────────────┼───────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│Е15-179.5 │лаком кузбасс-│ -"- │Лак кузбасский│ кг │ 9,0 │

│ │ким заполнений│ ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │дверных прое-│ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

│ │мов, печей │ │ │ │ │

├──────────────┼───────────────┼──────────┼──────────────┼───────┼──────┤

│Е15-179.6 │лаком кузбасс-│ │Лак кузбасский│ кг │ 9,0 │

│ │ким заполнений│ │ │ │ │

│ │оконных прое-│ ├──────────────┼───────┼──────┤

│ │мов, решеток │ │Ветошь │ кг │ 0,2 │

└──────────────┴───────────────┴──────────┴──────────────┴───────┴──────┘

**04.05. Окраска поливинилацетатными водоэмульсионными составами**

**Таблица 15-180. Окраска поливинилацетатными водоэмульсионными  
составами**

**Состав работ:**

1. Нанесение шпатлевки на трещины и раковины.

2. Шлифовка подмазанных мест.

3. Окраска поверхности водоэмульсионными составами.

┌──────────────┬───────────────────────────┬────────────────────────────┐

│Функциональный│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ код │ процессы │ │

│ ├───────────────┬───────────┼─────────────┬───────┬──────┤

│ │ наименование │измеритель │наименование │ ед. │расход│

│ │ │ │ │ изм. │ │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│ │Окраска поливи-│ │ │ │ │

│ │нилацетатными │ │ │ │ │

│ │водоэмульсион- │ │ │ │ │

│ │ными составами:│ │ │ │ │

│Е15-180.1 │простая стен по│ 100 м2 │Краска поли-│ кг │52,0 │

│ │штукатурке и│ окрашив. │винилацетат- │ │ │

│ │сборным конст-│ пов-ти │ная, ГОСТ│ │ │

│ │рукциям, подго-│ │20833-75 │ │ │

│ │товленным под│ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │окраску │ │Шпатлевка │ кг │ 5,0 │

│ │ │ │масляноклее- │ │ │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,3 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-180.2 │простая потол-│ -"- │Краска поли-│ кг │57,0 │

│ │ков по штука-│ │винилацетат- │ │ │

│ │турке и сборным│ │ная, ГОСТ│ │ │

│ │конструкциям, │ │20833-75 │ │ │

│ │подготовленным │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │под окраску │ │Шпатлевка │ кг │ 5,5 │

│ │ │ │масляноклее- │ │ │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,11 │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,33 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-180.3 │улучшенная стен│ -"- │Краска поли-│ кг │63,0 │

│ │по штукатурке │ │винилацетат- │ │ │

│ │ │ │ная, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │20833-75 │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Шпатлевка │ кг │50,7 │

│ │ │ │масляноклее- │ │ │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-180.4 │улучшенная по-│ -"- │Краска поли-│ кг │63,0 │

│ │толков по шту-│ │винилацетат- │ │ │

│ │катурке │ │ная, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │20833-75 │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Шпатлевка │ кг │55,1 │

│ │ │ │масляноклее- │ │ │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-180.5 │улучшенная стен│ -"- │Краска поли-│ кг │63,0 │

│ │по сборным │ │винилацетат- │ │ │

│ │конструкциям, │ │ная, ГОСТ│ │ │

│ │подготовленным │ │20833-75 │ │ │

│ │под окраску │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Шпатлевка │ кг │ 5,0 │

│ │ │ │масляноклее- │ │ │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-180.6 │улучшенная по-│ -"- │Краска поли-│ кг │ 6,9 │

│ │потолков по│ │винилацетат- │ │ │

│ │сборным конст-│ │ная, ГОСТ│ │ │

│ │рукциям, подго-│ │20833-75 │ │ │

│ │товленным под│ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │окраску │ │Шпатлевка │ кг │ 5,5 │

│ │ │ │масляноклее- │ │ │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,16 │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-180.7 │высококачестве-│ -"- │Краска поли-│ кг │63,0 │

│ │нная стен по│ │винилацетат- │ │ │

│ │штукатурке │ │ная, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │20833-75 │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Шпатлевка │ кг │79,0 │

│ │ │ │масляноклее- │ │ │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 0,8 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-180.8 │высококачестве-│ -"- │Краска поли-│ кг │69,0 │

│ │нная потолков│ │винилацетат- │ │ │

│ │по штукатурке │ │ная, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │20833-75 │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Шпатлевка │ кг │87,5 │

│ │ │ │масляноклее- │ │ │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-180.9 │высококачестве-│ -"- │Краска поли-│ кг │63,0 │

│ │нная стен по│ │винилацетат- │ │ │

│ │сборным конст-│ │ная, ГОСТ│ │ │

│ │рукциям, подго-│ │20833-75 │ │ │

│ │товленным под│ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │окраску │ │Шпатлевка │ кг │33,7 │

│ │ │ │масляноклее- │ │ │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-180.10 │высококачестве-│ -"- │Краска поли-│ кг │69,0 │

│ │нная потолков│ │винилацетат- │ │ │

│ │по сборным кон-│ │ная, ГОСТ│ │ │

│ │струкциям, под-│ │20833-75 │ │ │

│ │готовленным под│ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │окраску │ │Шпатлевка │ кг │37,4 │

│ │ │ │масляноклее- │ │ │

│ │ │ │вая │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,31 │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Бумага шлифо-│ м2 │ 1,6 │

│ │ │ │вальная │ │ │

└──────────────┴───────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴──────┘

**04.06. Декоративные работы**

**Таблица 15-181. Декоративная отделка поверхности**

**Состав работ:**

1. Очистка поверхности.

2. Нанесение шпатлевки.

3. Шлифование поверхности.

4. Нанесение клеевого и масляного составов для разделывания под мрамор, шелк, для набивки фриза по трафарету.

┌──────────────┬───────────────────────────┬────────────────────────────┐

│Функциональный│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│ код │ процессы │ │

│ ├───────────────┬───────────┼─────────────┬───────┬──────┤

│ │ наименование │измеритель │наименование │ ед. │расход│

│ │ │ │ │ изм. │ │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│ │Декоративная │ │ │ │ │

│ │отделка поверх-│ │ │ │ │

│ │ности: │ │ │ │ │

│Е15-181.1 │под мрамор кле-│ 100 м2 │Краски сухие │ кг │ 3,4 │

│ │евая │отделывае- ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ мой │Шпатлевка │ кг │53,0 │

│ │ │ пов-ти │клеевая │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Клей малярный│ кг │ 1,6 │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Мел молотый,│ кг │40,0 │

│ │ │ │ОСТ 21-10-74 │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,5 │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 1,5 │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-181.2 │под мрамор мас-│ -"- │Белила цинко-│ кг │22,0 │

│ │ляная │ │вые тертые,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Краски тертые│ кг │ 2,1 │

│ │ │ │масляные, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8292-85 │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент кис-│ кг │ 1,1 │

│ │ │ │лотный желтый│ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Шпатлевка │ кг │95,0 │

│ │ │ │клеевая │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Олифа нату-│ кг │22,0 │

│ │ │ │ральная, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │7931-76 │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,7 │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 1,7 │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-181.3 │под шелк карта-│ -"- │Краски сухие │ кг │ 7,7 │

│ │ми (коврами)│ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │клеевая 1 кате-│ │Клей малярный│ кг │ 2,3 │

│ │гории сложности│ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Шпатлевка │ кг │53,0 │

│ │ │ │клеевая │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,7 │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 1,7 │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-181.4 │под шелк карта-│ -"- │Краски сухие │ кг │10,4 │

│ │ми (коврами)│ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │клеевая 2 кате-│ │Клей малярный│ кг │ 2,7 │

│ │гории сложности│ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Шпатлевка │ кг │53,0 │

│ │ │ │клеевая │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,7 │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 1,7 │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-181.5 │под шелк карта-│ -"- │Краски сухие │ кг │10,4 │

│ │ми (коврами)│ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │клеевая 3 кате-│ │Клей малярный│ кг │ 2,7 │

│ │гории сложности│ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Шпатлевка │ кг │53,0 │

│ │ │ │клеевая │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,7 │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 1,7 │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-181.6 │под шелк карта-│ -"- │Белила цинко-│ кг │34,0 │

│ │ми (коврами)│ │вые тертые,│ │ │

│ │масляная 1 ка-│ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │тегории слож-│ │ │ │ │

│ │ности │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Краски тертые│ кг │ 2,1 │

│ │ │ │масляные, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8292-85 │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент кис-│ кг │ 4,5 │

│ │ │ │лотный желтый│ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Шпатлевка │ кг │95,0 │

│ │ │ │масляно-кле- │ │ │

│ │ │ │евая │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Олифа нату-│ кг │23,0 │

│ │ │ │ральная, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │7931-76 │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,7 │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 1,7 │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-181.7 │под шелк карта-│ -"- │Белила цинко-│ кг │37,0 │

│ │ми (коврами)│ │вые тертые,│ │ │

│ │масляная 2 ка-│ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │тегории слож-│ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ности │ │Краски тертые│ кг │ 2,1 │

│ │ │ │масляные, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8292-85 │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент кис-│ кг │ 5,0 │

│ │ │ │лотный желтый│ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Шпатлевка │ кг │95,0 │

│ │ │ │клеевая │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Олифа нату-│ кг │24,0 │

│ │ │ │ральная, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │7931-76 │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,7 │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 1,7 │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-181.8 │под шелк карта-│ -"- │Белила цинко-│ кг │40,0 │

│ │ми (коврами)│ │вые тертые,│ │ │

│ │масляная 3 ка-│ │ГОСТ 482-77 │ │ │

│ │тегории слож-│ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ности │ │Краски тертые│ кг │ 2,1 │

│ │ │ │масляные, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8292-85 │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Пигмент кис-│ кг │ 6,8 │

│ │ │ │лотный желтый│ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Шпатлевка │ кг │95,0 │

│ │ │ │клеевая │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Олифа нату-│ кг │24,0 │

│ │ │ │ральная, ГОСТ│ │ │

│ │ │ │7931-76 │ │ │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,7 │

│ │ │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Пемза │ кг │ 1,7 │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-181.9 │Клеевая раздел-│ -"- │Краски сухие │ кг │ 1,7 │

│ │ка по эскизам 1│ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │категории слож-│ │Клей малярный│ кг │ 0,5 │

│ │ности │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Мел молотый,│ кг │16,0 │

│ │ │ │ОСТ 21-10-74 │ │ │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-181.10 │Клеевая раздел-│ -"- │Краски сухие │ кг │ 1,7 │

│ │ка по эскизам 2│ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │категории слож-│ │Клей малярный│ кг │ 0,5 │

│ │ности │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Мел молотый,│ кг │16,0 │

│ │ │ │ОСТ 21-10-74 │ │ │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-181.11 │Клеевая раздел-│ -"- │Краски сухие │ кг │ 1,7 │

│ │ка по эскизам 3│ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │категории слож-│ │Клей малярный│ кг │ 0,5 │

│ │ности │ ├─────────────┼───────┼──────┤

│ │ │ │Мел молотый,│ кг │16,0 │

│ │ │ │ОСТ 21-10-74 │ │ │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-181.12 │Набивка фриза│ -"- │Состав клее-│ кг │14,7 │

│ │по трафарету│ │вой │ │ │

│ │клеевая │ │ │ │ │

├──────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼──────┤

│Е15-181.13 │Набивка фриза│ -"- │Состав масля-│ кг │11,7 │

│ │по трафарету│ │ный │ │ │

│ │масляная │ │ │ │ │