**Нормативные показатели расхода материалов (НПРМ)  
Сборник 13 "Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии"  
(введен в действие письмом Минстроя РФ от 7 апреля 1995 г. N ВБ-12-94)**

*См. также Дополнения к настоящему сборнику, введенные в действие письмом Госстроя РФ от 12 апреля 2000 г. N НЗ-1512/10*

[Техническая часть](#sub_100)

[Раздел 1. Футеровка штучными кислотоупорными материалами](#sub_1)

[Раздел 2. Кладка из кислотоупорного кирпича и крупноразмерной керамики](#sub_2)

[Раздел 3. Огрунтовка и окраска поверхностей](#sub_3)

[Раздел 4. Гуммирование (обкладка листовыми резинами и нанесение жидких](#sub_4)

резиновых смесей)

[Раздел 5. Оклеечные покрытия](#sub_5)

[Раздел 6. Подготовительные работы](#sub_6)

[Раздел 7. Разные работы](#sub_7)

[Раздел 8. Металлические покрытия](#sub_8)

**Техническая часть**

[1. Общие указания](#sub_101)

[2. Правила исчисления объемов работ](#sub_102)

[3. Коэффициенты к нормам расхода материалов](#sub_103)

**1. Общие указания**

1.1. Настоящий сборник содержит нормативные показатели расхода материалов на работы по защите строительных конструкций и оборудования от воздействия агрессивных сред.

Разработан на основе сборника 13 "Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии" СНиР-91 ([СНиП 4.02-91](#sub_1)) с конкретизацией структур строительно-монтажных процессов и выделением операций, предусматривающих расход материалов.

1.2. Нормативные показатели расхода материалов предназначены для определения потребности ресурсов при выполнении работ по защите строительных конструкций и оборудования от воздействия агрессивных сред и расчета плановой и фактической себестоимости указанных работ на основе калькулирования издержек производства в ценах и тарифах того периода, для которого определяется сметная и фактическая стоимость работ. Нормативные показатели применяются всеми участниками инвестиционного процесса независимо от организационно-правовых форм и ведомственной принадлежности.

1.3. В основу нормативных показателей положены производственные нормы расхода материалов, определяющие максимально допустимый расход материалов на производство единицы продукции строительного процесса (рабочей операции) заданного качества при современном уровне техники, технологии, организации строительства и использовании материальных ресурсов, отвечающих требованиям действующих стандартов, строительных норм и правил.

1.4. Нормами учтены чистый расход и трудноустранимые потери (отходы) материалов, образующиеся в пределах строительной площадки при выполнении рабочих операций, предусмотренных технологией и организацией производства.

1.5. Нормы рассчитаны на:

применение штучных материалов, отсортированных по размеру, чистых, сухих, без трещин и отбитых углов;

толщину прослойки из вяжущего состава при укладке штучных материалов не выше: 4 мм - при укладке на силикатных и полимерных замазках толщиной до 50 мм; 5 мм - при укладке толщиной более 50 мм, 6 мм - при укладке на битумных мастиках;

ширину швов в футеровке не выше: 3 мм - при укладке штучных кислотоупорных материалов толщиной до 13 мм; 4 мм - при укладке толщиной 14 - 50 мм, 5 мм - при укладке кислотоупорного кирпича, фасонной керамики толщиной более 50 мм.

1.6. В нормы не включены:

потери и отходы материалов, обусловленные отступлением от регламентированных технологических процессов и режимов работы, нарушением установленных правил организации производства и приемки работ, применением некачественных материалов;

потери и отходы материалов, образующиеся при транспортировании их от поставщика до приобъектного склада;

расход материалов на ремонтно-эксплуатационные и производственно-эксплуатационные нужды в части изготовления, ремонта и эксплуатации оснастки, приспособлений, стендов, средств механизации и т.п.

1.7. Нормы не предусматривают:

устройства лесов высотой более 4 м (при их применении расход материалов определяется по сборнику N 8 "Конструкции из кирпича и блоков");

изготовления опалубки и кружал при кладке и футеровке потолочных поверхностей (при необходимости расход материалов определяется по сборнику N 45 "Промышленные печи и трубы");

устройства подводки пара и воды к технологическим аппаратам при открытом способе вулканизации гуммировочных покрытий;

устройства системы приточно-вытяжной вентиляции.

1.8. Нормы сборника на футеровочные, оклеечные и гуммировочные работы определены для плоских и цилиндрических вертикальных поверхностей, при производстве этих работ на других поверхностях (конических, сферических и т.д.) к нормам соответствующих таблиц следует применять поправочные коэффициенты, приведенные в [разделе 3](#sub_103) технической части.

1.9. При футеровке на силикатной замазке с уплотняющей добавкой следует дополнительно учитывать спирт фуриловый в количестве 3% от нормы расхода жидкого стекла.

1.10. Нормы сборника на окрасочные работы разработаны с учетом групп сложности металлических конструкций.

1.11. Нормы на окраску поверхностей разработаны на однослойное покрытие, при окраске в несколько слоев нормы следует увеличить кратно количеству нанесенных слоев.

1.12. Нормы сборника на окраску металлических поверхностей разработаны исходя из условия поставки конструкций и оборудования огрунтованными или окрашенными на заводе-изготовителе, при отсутствии заводской огрунтовки или окраски затраты материалов на эти работы следует учитывать дополнительно в соответствии с проектом.

1.13. Нормы сборника на металлические защитные покрытия рассчитаны на толщину наносимого слоя 100 мкм, при толщине слоя, отличающейся от принятой, их следует интерполировать пропорционально изменению толщины покрытия.

1.14. Затраты на восстановление поврежденного защитного слоя металлических конструкций в процессе транспортировки и хранения учтены нормами сборника 9 "Металлические конструкции".

1.15. Эмали ЭП-255, композиции ОС-12-01, ОС-51-03 для окраски металлоконструкций ([табл.13-29](#sub_1329)) поставляются в комплекте с отвердителем в количестве 0,42 кг/м2, 0,18 кг/м2, 0,072 кг/м2 на м2, соответственно, что утено нормами.

1.16. Нормами ([таблицы 13-44](#sub_1344)) расход песка металлического предусмотрен с учетом пятикратной оборачиваемости.

1.17. Нормы предусматривают механизированный способ работы по огрунтовке и окраске конструкций. Способ производства работ вручную оговаривается дополнительно в составе работы.

1.18. Расход материалов на покрытие масляными составами металлических конструкций в условиях строительной площадки в соответствии с требованиями рабочей документации определяется по нормам сборника 15.04 "Малярные работы".

**2. Правила исчисления объемов работ**

2.1. Площадь облицовки (футеровки) поверхностей штучными материалами следует исчислять по суммарной площади защищаемых плоскостей. При многослойной облицовке (футеровке) следует суммировать площади по каждому из слоев.

2.2. Площадь огрунтовки, окраски и шпатлевки следует исчислять за вычетом проемов по наружному обводу коробок с добавлением площади оконных и дверных откосов, за исключением мелких отверстий площадью до 0,03 м2.

2.3. Площадь развернутой поверхности окрашиваемых металлических конструкций принимается по рабочим чертежам.

**3. Коэффициенты к нормам расхода материалов**

┌────────────────────────────────────────────┬─────────┬────────────────┐

│ Условия применения │Материалы│ Коэффициенты │

│ │ │к нормам расхода│

│ │ │ материалов │

├────────────────────────────────────────────┼─────────┼────────────────┤

│3.1 Футеровка: │ │ │

│3.1.1 сферических и конических поверхностей │кирпич и│ 1,03 │

│ │плитка │ │

│3.1.2 каналов, лотков, фундаментов, плинту-│кирпич и│ 1,03 │

│ сов, приямков, бортиков │плитка │ │

│ │ │ │

│3.2 Оклейка рулонными материалами: │ │ │

│3.2.1 сферических и конических поверхностей │рулонные │ 1,1 │

│3.2.2 каналов, лотков, фундаментов, плинту-│рулонные │ 1,1 │

│ сов, приямков, бортиков │ │ │

│ │ │ │

│3.3 Оклейка листовыми материалами: │ │ │

│3.3.1 сферических и конических поверхностей │листовые │ 1,1 │

│3.3.2 каналов, лотков, фундаментов, плинту-│листовые │ 1,1 │

│ сов, приямков, бортиков │ │ │

│ │ │ │

│3.4 Гуммирование сферических и конических│резины │ 1,1 │

│ поверхностей │ │ │

│ │ │ │

│3.5 Работы по защите потолочных поверхнос-│ │ 1,1 │

│ тей от коррозии │ │ │

└────────────────────────────────────────────┴─────────┴────────────────┘

**Примечание.** П.п. 3.1.1, 3.1.2 распространяются на [табл. 13-1 - 13-12](#sub_131);

п.п.3.2.1, 3.2.2 - на [табл. 13-37](#sub_1337), [13-39](#sub_1339), [13-40](#sub_1340), [13-43](#sub_1343);

п.п. 3.3.1, 3.3.2 - на [табл. 13-38](#sub_1338), [13-39](#sub_1339), [13-40](#sub_1340);

п.3.4 - на [табл. 13-32](#sub_1332);

п.3.5 - на [табл. 13-1 - 13-10](#sub_131), [13-13 - 13-32](#sub_1313), [13-36 - 13-42](#sub_1336), [13-44 - 13-48](#sub_1344), [13-50](#sub_1350), [13-52.](#sub_1352)

**Раздел 1. Футеровка штучными кислотоупорными материалами**

[Таблица 13-1. Футеровка на силикатной кислотоупорной замазке](#sub_131)

[Таблица 13-2. Футеровка на кислотоупорном силикатном растворе](#sub_132)

[Таблица 13-3. Футеровка на замазке Арзамит-5](#sub_133)

[Таблица 13-4. Футеровка на цементном растворе](#sub_134)

[Таблица 13-5. Футеровка на эпоксидной замазке](#sub_135)

[Таблица 13-6. Футеровка на замазке на основе эпоксидно-сланцевой](#sub_136)

композиции

[Таблица 13-7. Футеровка на мастике битуминоль](#sub_137)

[Таблица 13-8. Футеровка на силикатной кислотоупорной замазке](#sub_138)

впустошовку

[Таблица 13-9. Футеровка на портландцементном растворе впустошовку](#sub_139)

[Таблица 13-10. Футеровка на силикатной замазке с одновременным](#sub_1310)

заполнением швов замазкой Арзамит-5

**Таблица 13-1. Футеровка на силикатной кислотоупорной замазке**

**Состав работ:**

1. Сортировка плиток (кирпича).

2. Сушка и просеивание инертных наполнителей.

3. Приготовление раствора жидкого стекла.

4. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки.

5. Огрунтовка основания.

6. Шпатлевка.

7. Футеровка.

8. Затирка швов.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Футеровка на си- │ │ │ │ │

│ │ликатной кислото-│ │ │ │ │

│ │упорной замазке: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │плиткой: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │кислотоупорной │ │ │ │ │

│ │(керамической) │ │ │ │ │

│ │толщиной: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-1.1 │ 20 мм │1 м2 │Плитки кислотоупорные│ м2 │ 1,01 │

│ │ │ │(керамические) шамот-│ │ │

│ │ │ │ные квадратные, │ │ │

│ │ │ │150 х 150 мм и прямо-│ │ │

│ │ │ │угольные, 100 х 50 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 20 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 961-89 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 1,230 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 8,27 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 17,60 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-1.2 │ 35 мм │ " │Плитки кислотоупорные│ м2 │ 1,01 │

│ │ │ │(керамические) шамот-│ │ │

│ │ │ │ные квадратные, │ │ │

│ │ │ │150 х 150 мм и прямо-│ │ │

│ │ │ │угольные, 100 х 50│ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 35 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 961-89 │ │ │

│ │ │1 м2 │Натрий кремнефторис- │ кг │ 1,30 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 8,65 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 18,7 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │камнелитной │ │ │ │ │

│ │(диабазовой) │ │ │ │ │

│ │толщиной: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-1.3 │ 18 мм │ " │Плитки камнелитные │ м2 │ 1,01 │

│ │ │ │(диабазовые) прямоу-│ │ │

│ │ │ │гольные, 180 х 115 мм│ │ │

│ │ │ │толщ. 18 мм, │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-РСФСР-682-76 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 1,22 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 8,25 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 17,5 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-1.4 │ 30 мм │ " │Плитки камнелитные │ м2 │ 1,01 │

│ │ │ │(диабазовые) прямоу-│ │ │

│ │ │ │гольные, 250 х 180│ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 30 мм, │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-РСФСР-682-76 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 1,22 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 8,24 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 17,7 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-1.5 │из прокатного │ " │Плитки из прокатного │ м2 │ 1,01 │

│ │шлакоситалла │ │шлакоситалла, │ │ │

│ │толщиной 10 мм │ │300 х 300 мм, │ │ │

│ │ │ │толщ. 10 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 19246-73, │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-УССР-903-75 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис-│ кг │ 1,16 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 7,8 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ 1 м2│Мука андезитовая кис-│ кг │ 16,7 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-1.6 │прессованной из │ " │Плитки прессованные │ м2 │ 1,01 │

│ │шлакоситалла │ │из шлакоситалла, │ │ │

│ │толщиной 15 мм │ │250 х 250 мм, │ │ │

│ │ │ │300 х 300 мм, │ │ │

│ │ │ │толщ.15 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 19246-73, │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-УССР-903-75 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 1,18 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 7,9 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 16,5 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │изделиями фасон- │ │ │ │ │

│ │ными кислотоупор-│ │ │ │ │

│ │ными керамически-│ │ │ │ │

│ │ми толщиной: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-1.7 │ 50 мм │ " │Изделия кислотоупор- │ т │ 0,112 │

│ │ │ │ные фасонные керами- │ │ │

│ │ │ │ческие шпунтованные, │ │ │

│ │ │ │лекальные, 200 х 175│ │ │

│ │ │ │мм, толщ.50 мм, │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-РСФСР-456-77 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 1,3 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 9,0 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 19,2 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-1.8 │ 70 мм │ " │Изделия кислотоупор- │ т │ 0,155 │

│ │ │ │ные фасонные керами- │ │ │

│ │ │ │ческие шпунтованные, │ │ │

│ │ │ │лекальные, 200 х 175│ │ │

│ │ │ │мм, толщ.70 мм, │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-РСФСР-456-77 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 1,56 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 10,4 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ 1 м2│Мука андезитовая кис-│ кг │ 23,0 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │кирпичом кислото-│ │ │ │ │

│ │упорным прямым: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-1.9 │плашмя │ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,188 │

│ │ │ │прямой, 230 х 113 х│ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 1,62 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 10,7 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 23,7 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-1.10│на ребро │ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,236 │

│ │ │ │прямой, 230 х 113 х│ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 2,23 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 14,8 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 33,6 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-1.11│в кирпич │ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,468 │

│ │ │ │прямой, 230 х 113 х│ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 3,7 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 24,7 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 57,2 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-2. Футеровка на кислотоупорном силикатном растворе**

**Состав работ:**

1. Сортировка плиток (кирпича).

2. Сушка и просеивание инертных наполнителей.

3. Приготовление раствора жидкого стекла.

4. Приготовление силикатного раствора, грунтовки, шпатлевки.

5. Огрунтовка основания.

6. Шпатлевка.

7. Футеровка.

8. Затирка швов.

┌───────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функ- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│цио- │ процессы │ │

│нальный├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│код │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├───────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Футеровка на кис-│ │ │ │ │

│ │лотоупорном сили-│ │ │ │ │

│ │катном растворе: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │плиткой кислотоу-│ │ │ │ │

│ │порной (керамиче-│ │ │ │ │

│ │ской) толщиной: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-2.1│ 20 мм │ 1 м2│Плитки кислотоупорные│ м2 │ 1,01 │

│ │ │ │(керамические) шамот-│ │ │

│ │ │ │ные квадратные, │ │ │

│ │ │ │150 х 150 мм и прямо-│ │ │

│ │ │ │угольные, 100 х 50│ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 20 мм, │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 1,15 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 6,86 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 9,55 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Песок кварцевый, │ кг │ 9,0 │

│ │ │ │ГОСТ 22551-77 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-2.2│ 35 мм │ " │Плитки кислотоупорные│ м2 │ 1,01 │

│ │ │ │(керамические) шамот-│ │ │

│ │ │ │ные квадратные, │ │ │

│ │ │ │150 х 150 мм и прямо-│ │ │

│ │ │ │угольные, 100 х 50│ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 35 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 961-89 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 1,22 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 7,3 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ 1 м2│Мука андезитовая кис-│ кг │ 10,0 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Песок кварцевый, │ кг │ 9,41 │

│ │ │ │ГОСТ 22551-77 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │кирпичом кислото-│ │ │ │ │

│ │упорным прямым: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-2.3│плашмя │ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,138 │

│ │ │ │прямой, 230 х 113 х│ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 1,44 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 8,56 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 11,87 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Песок кварцевый, │ кг │ 11,0 │

│ │ │ │ГОСТ 22551-77 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-2.4│на ребро │ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,236 │

│ │ │ │прямой, 230 х 113 х│ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 2,0 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 12,1 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 17,0 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Песок кварцевый, │ кг │ 15,7 │

│ │ │ │ГОСТ 22551-77 │ │ │

└───────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-3. Футеровка на замазке Арзамит-5**

**Состав работ:**

1. Сортировка плиток (кирпича, блоков).

2. Приготовление замазки.

3. Огрунтовка штучных материалов.

4. Футеровка.

5. Затирка швов.

┌────────┬───────────────────────┬─────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼──────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼──────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Футеровка на за- │ │ │ │ │

│ │мазке Арзамит-5: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │плиткой: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │кислотоупорной │ │ │ │ │

│ │(керамической) │ │ │ │ │

│ │толщиной: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-3.1 │ 20 мм │ 1 м2│Плитки кислотоупорные │ м2 │ 1,01 │

│ │ │ │(керамические) шамот- │ │ │

│ │ │ │ные квадратные, │ │ │

│ │ │ │150 х 150 мм и прямо- │ │ │

│ │ │ │угольные, 100 х 50│ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 20 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 961-89 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 5,45 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 4,33 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-3.2 │ 35 мм │ " │Плитки кислотоупорные │ м2 │ 1,01 │

│ │ │ │(керамические) шамот- │ │ │

│ │ │ │ные квадратные, │ │ │

│ │ │ │150 х 150 мм и прямо- │ │ │

│ │ │ │угольные, 100 х 50│ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 35 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 961-89 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 6,31 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 5,0 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-3.3 │футеровочной │ " │Плитка футеровочная │ кг │ 17,7 │

│ │марки АТМ-1, тол-│ │из графитопласта мар-│ │ │

│ │щиной 10 мм │ │ки АТМ-1, 180 х 125│ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 10 мм, │ │ │

│ │ │ │ТУ 48-20-58-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 4,5 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ 1 м2│Замазка Арзамит-5, │ кг │ 3,72 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │изделиями фасон- │ │ │ │ │

│ │ными кислотоупор-│ │ │ │ │

│ │ными керамически-│ │ │ │ │

│ │ми толщиной: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-3.4 │ 50 мм │ " │Изделия кислотоупор- │ т │ 0,112 │

│ │ │ │ные фасонные керами- │ │ │

│ │ │ │ческие шпунтованные, │ │ │

│ │ │ │лекальные, 200 х 175│ │ │

│ │ │ │мм, толщ.50 мм, │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-РСФСР-456-77 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 6,62 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 5,23 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-3.5 │ 70 мм │ " │Изделия кислотоупор- │ т │ 0,155 │

│ │ │ │ные фасонные керами- │ │ │

│ │ │ │ческие шпунтованные, │ │ │

│ │ │ │лекальные, 200 х 175│ │ │

│ │ │ │мм, толщ.70 мм, │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-РСФСР-456-77 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 9,1 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 7,13 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │кирпичом кислото-│ │ │ │ │

│ │упорным прямым: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-3.6 │плашмя │ " │Кирпич кислотоупорный │ т │ 0,138 │

│ │ │ │прямой, 230 х 113 х│ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 9,6 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 7,35 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-3.7 │на ребро │ " │Кирпич кислотоупорный │ т │ 0,236 │

│ │ │ │прямой, 230 х 113 х │ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 16,6 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ 1 м2│Замазка Арзамит-5, │ кг │ 13,0 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-3.8 │в кирпич │ " │Кирпич кислотоупорный │ т │ 0,468 │

│ │ │ │прямой, 230 х 113 х │ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 33,2 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 26,1 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │изделиями фасон- │ │ │ │ │

│ │ными из графита, │ │ │ │ │

│ │толщиной: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-3.9 │ 50 мм │ " │Изделия фасонные из │ кг │ 80 │

│ │ │ │графита марок ГМ3, │ │ │

│ │ │ │ГМЗ-О, ГМ3-А, │ │ │

│ │ │ │100 х 300 мм, │ │ │

│ │ │ │толщ.50 мм │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 7,54 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 6,0 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-3.10│ 100 мм │ " │Изделия фасонные из │ кг │159 │

│ │ │ │графита марок ГМ3, │ │ │

│ │ │ │ГМЗ-О, ГМ3-А, │ │ │

│ │ │ │100 х 300 мм, │ │ │

│ │ │ │толщ.100 мм │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 12,0 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 8,73 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-3.11│ 200 мм │ " │Изделия фасонные из │ кг │317 │

│ │ │ │графита марок ГМ3, │ │ │

│ │ │ │ГМЗ-О, ГМ3-А, │ │ │

│ │ │ │100 х 300 мм, │ │ │

│ │ │ │толщ.200 мм │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 18,8 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 14,79 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │изделиями фасон- │ │ │ │ │

│ │ными из угольного│ │ │ │ │

│ │материала, толщи-│ │ │ │ │

│ │ной: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-3.12│ 50 мм │ 1 м2│Изделия фасонные из │ кг │ 80 │

│ │ │ │угольного материала, │ │ │

│ │ │ │100 х 300 мм, │ │ │

│ │ │ │толщ. 50 мм, │ │ │

│ │ │ │ТУ 48-12-6-77 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 7,54 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 8,73 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-3.13│ 100 мм │ " │Изделия фасонные из │ кг │159 │

│ │ │ │угольного материала, │ │ │

│ │ │ │100 х 300 мм, │ │ │

│ │ │ │толщ.100 мм, │ │ │

│ │ │ │ТУ 48-12-6-77 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 12,0 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 9,6 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-3.14│ 200 мм │ " │Изделия фасонные из │ кг │317 │

│ │ │ │угольного материала, │ │ │

│ │ │ │100 х 300 мм, │ │ │

│ │ │ │толщ.200 мм, │ │ │

│ │ │ │ТУ 48-12-6-77 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 18,8 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 14,79 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴──────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-4. Футеровка на цементном растворе**

**Состав работ:**

1. Сортировка плиток (кирпича).

2. Приготовление раствора.

3. Футеровка.

4. Затирка швов.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Футеровка на це- │ │ │ │ │

│ │ментном растворе:│ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │плиткой кислотоу-│ │ │ │ │

│ │порной (керами- │ │ │ │ │

│ │ческой): │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │толщиной 20 мм: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-4.1 │при приготовлении│ 1 м2│Плитки кислотоупорные│ м2 │ 1,01 │

│ │раствора на месте│ │(керамические) шамот-│ │ │

│ │ │ │ные квадратные, │ │ │

│ │ │ │150 х 150 мм и прямо-│ │ │

│ │ │ │угольные, 100 х 50 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 20 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 961-89 │ │ │

│ │ │ │Портландцемент М 400,│ кг │ 7,02 │

│ │ │ │ГОСТ 10178-85 │ │ │

│ │ │ │Песок для строитель- │ м3 │ 0,009 │

│ │ │ │ных работ, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8736-85 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-4.2 │на готовом рас- │ " │Плитки кислотоупорные│ м2 │ 1,01 │

│ │творе │ │(керамические) шамот-│ │ │

│ │ │ │ные квадратные, │ │ │

│ │ │ │150 х 150 мм и прямо-│ │ │

│ │ │ │угольные, 100 х 50 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 20 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 961-89 │ │ │

│ │ │ │Раствор цементный │ м3 │ 0,011 │

│ │ │ │М400, ГОСТ 28013-89 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

*Взамен ГОСТ 28013-89 постановлением Госстроя РФ от 29 декабря 1998 г. N 30 утвержден и введен в действие с 1 июля 1999 г. Межгосударственный стандарт ГОСТ 28013-98 "Растворы строительные. Общие технические условия"*

│ │толщиной 35 мм: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-4.3 │при приготовлении│ " │Плитки кислотоупорные│ м2 │ 1,01 │

│ │раствора на месте│ │(керамические) шамот-│ │ │

│ │ │ │ные квадратные, │ │ │

│ │ │ │150 х 150 мм и прямо-│ │ │

│ │ │ │угольные, 100 х 50 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 35 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 961-89 │ │ │

│ │ │ │Портландцемент М400,│ кг │ 7,41 │

│ │ │ │ГОСТ 10178-85 │ │ │

│ │ │ │Песок для строитель- │ м3 │ 0,009 │

│ │ │ │ных работ, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8736-85 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-4.4 │на готовом рас- │ 1 м2│Плитки кислотоупорные│ м2 │ 1,01 │

│ │творе │ │(керамические) шамот-│ │ │

│ │ │ │ные квадратные, │ │ │

│ │ │ │150 х 150 мм и прямо-│ │ │

│ │ │ │угольные, 100 х 50 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 20 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 961-89 │ │ │

│ │ │ │Раствор цементный │ м3 │ 0,012 │

│ │ │ │М400, ГОСТ 28013-89 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

*Взамен ГОСТ 28013-89 постановлением Госстроя РФ от 29 декабря 1998 г. N 30 утвержден и введен в действие с 1 июля 1999 г. Межгосударственный стандарт ГОСТ 28013-98 "Растворы строительные. Общие технические условия"*

│ │изделиями фасон- │ │ │ │ │

│ │ными и кислото- │ │ │ │ │

│ │упорными керами- │ │ │ │ │

│ │ческими │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │толщиной 50 мм: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-4.5 │при приготовлении│ " │Изделия кислотоупор- │ т │ 0,11 │

│ │раствора на месте│ │ные фасонные керами- │ │ │

│ │ │ │ческие шпунтованные, │ │ │

│ │ │ │лекальные, 200 х 175 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ.50 мм, │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-РСФСР-456-77 │ │ │

│ │ │ │Портландцемент М400,│ кг │ 8,23 │

│ │ │ │ГОСТ 10178-85 │ │ │

│ │ │ │Песок для строитель- │ м3 │ 0,010 │

│ │ │ │ных работ, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8736-85 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-4.6 │на готовом раст- │ " │Изделия кислотоупор- │ т │ 0,11 │

│ │воре │ │ные фасонные керами- │ │ │

│ │ │ │ческие шпунтованные, │ │ │

│ │ │ │лекальные, 200 х 175 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ.50 мм, │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-РСФСР-456-77 │ │ │

│ │ │ │Раствор цементный │ м3 │ 0,012 │

│ │ │ │М400, ГОСТ 28013-89 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

*Взамен ГОСТ 28013-89 постановлением Госстроя РФ от 29 декабря 1998 г. N 30 утвержден и введен в действие с 1 июля 1999 г. Межгосударственный стандарт ГОСТ 28013-98 "Растворы строительные. Общие технические условия"*

│ │толщиной 70 мм: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-4.7 │при приготовлении│ " │Изделия кислотоупор- │ т │ 0,152 │

│ │раствора на месте│ │ные фасонные керами- │ │ │

│ │ │ │ческие шпунтованные, │ │ │

│ │ │ │лекальные,200 х 175 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ.70 мм, │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-РСФСР-456-77 │ │ │

│ │ │ │Портландцемент М400,│ кг │ 9,34 │

│ │ │ │ГОСТ 10178-85 │ │ │

│ │ │ │Песок для строитель- │ м3 │ 0,012 │

│ │ │ │ных работ, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8736-85 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-4.8 │на готовом раст- │ 1 м2│Изделия кислотоупор- │ т │ 0,152 │

│ │воре │ │ные фасонные керами- │ │ │

│ │ │ │ческие шпунтованные, │ │ │

│ │ │ │лекальные,200 х 175 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ.70 мм, │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-РСФСР-456-77 │ │ │

│ │ │ │Раствор цементный │ м3 │ 0,0132│

│ │ │ │М400, ГОСТ 28013-89 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

*Взамен ГОСТ 28013-89 постановлением Госстроя РФ от 29 декабря 1998 г. N 30 утвержден и введен в действие с 1 июля 1999 г. Межгосударственный стандарт ГОСТ 28013-98 "Растворы строительные. Общие технические условия"*

│ │кирпичом кислото-│ │ │ │ │

│ │упорным прямым: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │плашмя: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-4.9 │при приготовлении│ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,135 │

│ │раствора на месте│ │прямой, 230 х 113 х │ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Портландцемент М400,│ кг │ 12,5 │

│ │ │ │ГОСТ 10178-85 │ │ │

│ │ │ │Песок для строитель- │ м3 │ 0,016 │

│ │ │ │ных работ, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8736-85 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-4.10│на готовом раст- │ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,135 │

│ │воре │ │прямой, 230 х 113 х │ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Раствор цементный │ м3 │ 0,014 │

│ │ │ │М400, ГОСТ 28013-89 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │на ребро: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-4.11│при приготовлении│ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,232 │

│ │раствора на месте│ │прямой, 230 х 113 х │ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Портландцемент М400,│ кг │ 16,69 │

│ │ │ │ГОСТ 10178-85 │ │ │

│ │ │ │Песок для строитель- │ м3 │ 0,021 │

│ │ │ │ных работ, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8736-85 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-4.12│на готовом раст- │ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,232 │

│ │воре │ │прямой, 230 х 113 х │ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Раствор цементный │ м3 │ 0,021 │

│ │ │ │М400, ГОСТ 28013-89 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │в кирпич: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-4.13│при приготовлении│ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,461 │

│ │раствора на месте│ │прямой, 230 х 113 х │ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ 1 м2│Портландцемент М400,│ кг │ 27,84 │

│ │ │ │ГОСТ 10178-85 │ │ │

│ │ │ │Песок для строитель- │ м3 │ 0,034 │

│ │ │ │ных работ, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8736-85 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-4.14│на готовом раст- │ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,461 │

│ │воре │ │прямой, 230 х 113 х │ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Раствор цементный │ м3 │ 0,036 │

│ │ │ │М400, ГОСТ 28013-89 │ │ │

*Взамен ГОСТ 28013-89 постановлением Госстроя РФ от 29 декабря 1998 г. N 30 утвержден и введен в действие с 1 июля 1999 г. Межгосударственный стандарт ГОСТ 28013-98 "Растворы строительные. Общие технические условия"*

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-5. Футеровка на эпоксидной замазке**

**Состав работ:**

1. Сортировка плиток (кирпича, блоков).

2. Сушка и просеивание инертных заполнителей.

3. Приготовление замазки.

4. Огрунтовка штучных материалов.

5. Футеровка.

6. Затирка швов.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Футеровка на эпо-│ │ │ │ │

│ │ксидной замазке: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │плиткой: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-5.1 │керамической │ 1 м2│Плитки керамические │ м2 │ 1,01 │

│ │глазурованной │ │глазурованные, │ │ │

│ │толщиной 6 мм │ │150 х 150 мм для │ │ │

│ │ │ │внутренней облицовки │ │ │

│ │ │ │стен, толщ. 6 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6141-91 │ │ │

│ │ │ │Аэросил, марка А-175,│ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-17 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,115 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидно-диа- │ кг │ 3,38 │

│ │ │ │новая, марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 7,64 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ 1 м2│Дибутилфталат техни- │ кг │ 0,21 │

│ │ │ │ческий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8728-77 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,33 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │кислотоупорной │ │ │ │ │

│ │(керамической) │ │ │ │ │

│ │толщиной: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-5.2 │ 20 мм │ " │Плитки кислотоупорные│ м2 │ 1,01 │

│ │ │ │(керамические) шамот-│ │ │

│ │ │ │ные квадратные, │ │ │

│ │ │ │150 х 150 мм и прямо-│ │ │

│ │ │ │угольные, 100 х 50 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 20 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 961-89 │ │ │

│ │ │ │Аэросил, марка А-175,│ кг │ 0,133 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-17 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический │ кг │ 0,144 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидно-диа- │ кг │ 4,13 │

│ │ │ │новая, марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 7,9 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Дибутилфталат техни- │ кг │ 0,25 │

│ │ │ │ческий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8728-77 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,4 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-5.3 │ 35 мм │ " │Плитки кислотоупорные│ м2 │ 1,01 │

│ │ │ │(керамические) шамот-│ │ │

│ │ │ │ные квадратные, │ │ │

│ │ │ │150 х 150 мм и прямо-│ │ │

│ │ │ │угольные, 100 х 50 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 35 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 961-89 │ │ │

│ │ │ │Аэросил, марка А-175,│ кг │ 0,14 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-17 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический │ кг │ 0,159 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидно-диа- │ кг │ 4,66 │

│ │ │ │новая марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 9,07 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ 1 м2│Дибутилфталат техни- │ кг │ 0,3 │

│ │ │ │ческий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8728-77 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,46 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-5.4 │из прокатного │ " │Плитки из прокатного │ м2 │ 1,01 │

│ │шлакоситалла, │ │шлакоситалла, 300 х │ │ │

│ │толщиной 10 мм │ │х 300 мм, толщ.10 мм,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 19246-82 и │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-УССР-903-75 │ │ │

│ │ │ │Аэросил, марка А-175,│ кг │ 0,12 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-17 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,176 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидно-диа- │ кг │ 4,1 │

│ │ │ │новая марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 7,02 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Дибутилфталат │ кг │ 0,22 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-5.5 │прессованной из │ " │Плитки прессованные │ м2 │ 1,01 │

│ │шлакоситалла, │ │из шлакоситалла, │ │ │

│ │толщиной 15 мм │ │250 х 250 мм и 300 х │ │ │

│ │ │ │300 мм, толщ. 15 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 19246-82 и │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-УССР-903-75 │ │ │

│ │ │ │Аэросил, марка А-175,│ кг │ 0,12 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-17 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,125 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидно-диа- │ кг │ 3,62 │

│ │ │ │новая марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 7,0 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Дибутилфталат техни- │ кг │ 0,22 │

│ │ │ │ческий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8728-77 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,35 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │камнелитной (диа-│ │ │ │ │

│ │базовой) прямо- │ │ │ │ │

│ │угольной, толщи- │ │ │ │ │

│ │ной: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-5.6 │ 18 мм │ 1 м2│Плитки камнелитные │ м2 │ 1,01 │

│ │ │ │(диабазовые) прямоу- │ │ │

│ │ │ │гольные, 180 х 115 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 18 мм │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-РСФСР-682-76 │ │ │

│ │ │ │Аэросил, марка А-175,│ кг │ 0,13 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-17 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,135 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидно-диа- │ кг │ 4,0 │

│ │ │ │новая марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 7,81 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Дибутилфталат техни- │ кг │ 0,25 │

│ │ │ │ческий, сорт 1 │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8728-77 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,4 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-5.7 │ 30 мм │ " │Плитки камнелитные │ т │ 1,01 │

│ │ │ │(диабазовые) прямоу- │ │ │

│ │ │ │гольные, 250 х 180 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 30 мм, │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-РСФСР-682876 │ │ │

│ │ │ │Аэросил, марка А-17, │ кг │ 0,14 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-77 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,14 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидно-диа- │ кг │ 4,12 │

│ │ │ │новая марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 8,0 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Дибутилфталат техни- │ кг │ 0,27 │

│ │ │ │ческий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8728-77 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,41 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │изделиями фасон- │ │ │ │ │

│ │ными кислотоупор-│ │ │ │ │

│ │ными керамичес- │ │ │ │ │

│ │кими толщиной: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-5.8 │ 50 мм │ 1 м2│Изделия кислотоупор- │ т │ 0,112 │

│ │ │ │ные фасонные керами- │ │ │

│ │ │ │ческие шпунтованные, │ │ │

│ │ │ │лекальные 200 х 175 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ.50 мм, │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-РСФСР-456-77 │ │ │

│ │ │ │Аэросил, марка А-17, │ кг │ 0,15 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-77 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,168 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидно-диа- │ кг │ 4,9 │

│ │ │ │новая марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 9,53 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Дибутилфталат техни- │ кг │ 0,32 │

│ │ │ │ческий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8728-77 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,49 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-5.9 │ 70 мм │ " │Изделия кислотоупор- │ т │ 0,155 │

│ │ │ │ные фасонные керами- │ │ │

│ │ │ │ческие шпунтованные, │ │ │

│ │ │ │лекальные, 200 х 175 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ.70 мм, │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-РСФСР-456-77 │ │ │

│ │ │ │Аэросил, марка А-17, │ кг │ 0,23 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-77 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,19 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидно-диа- │ кг │ 6,46 │

│ │ │ │новая марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 13,3 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Дибутилфталат техни- │ кг │ 0,45 │

│ │ │ │ческий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8728-77 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,65 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │кирпичом кислото-│ │ │ │ │

│ │упорным прямым: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-5.10│плашмя │ 1 м2│Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,138 │

│ │ │ │прямой, 230 х 113 х │ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Аэросил, марка А-175,│ кг │ 0,24 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-77 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,2 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидно-диа- │ кг │ 6,45 │

│ │ │ │новая марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 13,1 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Дибутилат техничес- │ кг │ 0,45 │

│ │ │ │кий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8728-77 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,65 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-5.11│на ребро │ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,236 │

│ │ │ │прямой, 230 х 113 х │ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Аэросил, марка А-175,│ кг │ 0,39 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-77 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический │ кг │ 0,3 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидно-диа- │ кг │ 10,0 │

│ │ │ │новая марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 21,2 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Дибутилат техничес- │ кг │ 0,7 │

│ │ │ │кий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8728-77 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 1,06 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-6. Футеровка на замазке  
на основе эпоксидно-сланцевой композиции**

**Состав работ:**

1. Сортировка плиток (кирпича, блоков).

2. Сушка и просеивание инертных наполнителей.

3. Огрунтовка штучных материалов.

4. Приготовление замазки.

5. Футеровка.

6. Затирка швов.

┌───────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функ- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│цио- │ процессы │ │

│нальный├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│код │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├───────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Футеровка на за- │ │ │ │ │

│ │мазке на основе │ │ │ │ │

│ │эпоксидно-сланце-│ │ │ │ │

│ │вой композиции: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │плиткой: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │кислотоупорной │ │ │ │ │

│ │(керамической) │ │ │ │ │

│ │толщиной: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-6.1│ 20 мм │ 1 м2│Плитки кислотоупорные│ м2 │ 1,01 │

│ │ │ │(керамические) шамот-│ │ │

│ │ │ │ные квадратные, │ │ │

│ │ │ │150 х 150 мм и прямо-│ │ │

│ │ │ │угольные, 100 х 50 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 20 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 961-89 │ │ │

│ │ │ │Аэросил, марка А-175,│ кг │ 0,09 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-77 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,02 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Модификатор сланцевый│ кг │ 2,62 │

│ │ │ │"Сламор" │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,3 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидно-диа- │ кг │ 3,28 │

│ │ │ │новая марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 6,0 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-6.2│ 35 мм │ 1 м2│Плитки кислотоупорные│ м2 │ 1,01 │

│ │ │ │(керамические) шамот-│ │ │

│ │ │ │ные квадратные, │ │ │

│ │ │ │150 х 150 мм и прямо-│ │ │

│ │ │ │угольные, 100 х 50 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 35 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 961-89 │ │ │

│ │ │ │Аэросил, марка А-175,│ кг │ 0,11 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-77 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,02 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Модификатор сланцевый│ кг │ 3,03 │

│ │ │ │"Сламор" │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,37 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидно-диа- │ кг │ 3,8 │

│ │ │ │новая, марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 6,93 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-6.3│шлакоситалла, │ " │Плитки из прокатного │ м2 │ 1,01 │

│ │толщиной 10 мм │ │шлакоситала, │ │ │

│ │ │ │300 х 300 мм, │ │ │

│ │ │ │толщ. 10 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 19246-73 и │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-УССР-903-75 │ │ │

│ │ │ │Аэросил, марка А-175,│ кг │ 0,13 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-77 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,02 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Модификатор сланцевый│ кг │ 2,11 │

│ │ │ │"Сламор" │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,26 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидно-диа- │ кг │ 2,65 │

│ │ │ │новая марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 7,58 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-6.4│пресованной из │ " │Плитки прессованные │ м2 │ 1,01 │

│ │шлакоситалла, │ │из шлакоситалла, │ │ │

│ │толщиной 15 мм │ │250 х 250 мм, 300 х │ │ │

│ │ │ │х 300 мм, толщ.15 мм,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 19246-73 и │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-УССР-903-75 │ │ │

│ │ │ 1 м2│Аэросил, марка А-175,│ кг │ 0,13 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-77 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,02 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Модификатор сланцевый│ кг │ 2,14 │

│ │ │ │"Сламор" │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,26 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидно-диа- │ кг │ 2,67 │

│ │ │ │новая марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 7,65 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

└───────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-7. Футеровка на мастике битуминоль**

**Состав работ:**

1. Сортировка плиток (кирпича).

2. Просеивание и сушка наполнителей.

3. Приготовление мастики.

4. Огрунтовка штучных материалов.

5. Футеровка.

6. Затирка швов.

┌───────┬────────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функ- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│цио- │ процессы │ │

│нальный├──────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│код │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├───────┼──────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Футеровка на мас- │ │ │ │ │

│ │тике битуминоль: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │плиткой: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-7.1│кислотоупорной │ 1 м2│Плитки кислотоупорные│ м2 │ 1,01 │

│ │(керамической) │ │(керамические) шамот-│ │ │

│ │толщиной 35 мм │ │ные квадратные, │ │ │

│ │ │ │150 х 150 мм и прямо-│ │ │

│ │ │ │угольные, 100 х 50 │ │ │

│ │ │ │мм толщ. 35 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 961-89 │ │ │

│ │ │ │Асбест хризотиловый, │ кг │ 0,31 │

│ │ │ │марка К-6-45, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 12871-83Е │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 0,07 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ 1 м2│Битум нефтяной │ кг │ 6,26 │

│ │ │ │строительный, │ │ │

│ │ │ │марка БН-90/10, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6617-76 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 4,95 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │кирпичом кислото- │ │ │ │ │

│ │упорным прямым: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-7.2│плашмя │ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,138 │

│ │ │ │прямой, 230 х 113 х │ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Асбест хризотиловый, │ кг │ 0,4 │

│ │ │ │марка К-6-45, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 12871-83Е │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 0,09 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │Битум нефтяной │ кг │ 8,12 │

│ │ │ │строительный, │ │ │

│ │ │ │марка БН-90/10, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6617-76 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 6,45 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-7.3│на ребро │ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,236 │

│ │ │ │прямой, 230 х 113 х │ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Асбест хризотиловый, │ кг │ 0,67 │

│ │ │ │марка К-6-45, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 12871-83Е │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 0,15 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │Битум нефтяной │ кг │ 13,3 │

│ │ │ │строительный, │ │ │

│ │ │ │марка БН-90/10, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6617-76 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 10,6 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

└───────┴──────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-8. Футеровка на силикатной  
кислотоупорной замазке впустошовку**

**Состав работ:**

1. Сортировка плиток (кирпича).

2. Просеивание и сушка наполнителей.

3. Приготовление раствора жидкого стекла.

4. Смешивание отвердителя и наполнителя.

5. Приготовление замазки.

6. Огрунтовка основания.

7. Шпатлевка.

8. Футеровка.

┌───────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функ- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│цио- │ процессы │ │

│нальный├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│код │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├───────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Футеровка на си- │ │ │ │ │

│ │ликатной кислото-│ │ │ │ │

│ │упорной замазке │ │ │ │ │

│ │впустошовку: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-8.1│плиткой кислото- │ 1 м2│Плитки кислотоупорные│ м2 │ 1,01 │

│ │упорной (керами- │ │(керамические) шамот-│ │ │

│ │ческой) толщиной│ │ные квадратные, │ │ │

│ │35 мм │ │150 х 150 мм и прямо-│ │ │

│ │ │ │угольные, 100 х 50 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 35 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 961-89 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 1,27 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 8,47 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 18,9 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │кирпичом кислото-│ │ │ │ │

│ │упорным прямым: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-8.2│плашмя │ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,137 │

│ │ │ │прямой, 230 х 113 х │ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 1,58 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 10,5 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 23,9 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-8.3│на ребро │ 1 м2│Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,226 │

│ │ │ │прямой, 230 х 113 х │ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 2,5 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 16,7 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 38,7 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-8.4│в кирпич │ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,448 │

│ │ │ │прямой, 230 х 113 х │ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 4,89 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 32,6 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 76,8 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

└───────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-9. Футеровка на портландцементном растворе впустошовку**

**Состав работ:**

1. Сортировка плиток (кирпича).

2. Приготовление раствора.

3. Футеровка.

┌───────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функ- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│цио- │ процессы │ │

│нальный├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│код │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├───────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Футеровка на │ │ │ │ │

│ │портландцементном│ │ │ │ │

│ │растворе впусто- │ │ │ │ │

│ │шовку: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │плиткой кислотоу-│ │ │ │ │

│ │порной (керами- │ │ │ │ │

│ │ческой): │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │толщиной 35 мм: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-9.1│при приготовлении│ 1 м2│Плитки кислотоупорные│ м2 │ 1,01 │

│ │раствора на месте│ │(керамические) шамот-│ │ │

│ │ │ │ные квадратные, 150 │ │ │

│ │ │ │х 150 мм и прямо- │ │ │

│ │ │ │угольные, 100 х 50 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 35 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 961-89 │ │ │

│ │ │ │Портландцемент М400, │ кг │ 7,35 │

│ │ │ │ГОСТ 10178-85 │ │ │

│ │ │ │Песок для строитель- │ м3 │ 0,009 │

│ │ │ │ных работ, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8736-85 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-9.2│на готовом рас- │ " │Плитки кислотоупорные│ м2 │ 1,01 │

│ │творе │ │(керамические) шамот-│ │ │

│ │ │ │ные квадратные, 150 │ │ │

│ │ │ │х 150 мм и прямо- │ │ │

│ │ │ │угольные, 100 х 50 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 35 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 961-89 │ │ │

│ │ │ │Раствор цементный │ м3 │ 0,012 │

│ │ │ │М400, ГОСТ 28013-89 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

*Взамен ГОСТ 28013-89 постановлением Госстроя РФ от 29 декабря 1998 г. N 30 утвержден и введен в действие с 1 июля 1999 г. Межгосударственный стандарт ГОСТ 28013-98 "Растворы строительные. Общие технические условия"*

│ │кирпичом кислото-│ │ │ │ │

│ │упорным прямым: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │плашмя: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-9.3│при приготовлении│ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,136 │

│ │раствора на месте│ │прямой, 230 х 113 х │ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Портландцемент М400, │ кг │ 9,44 │

│ │ │ │ГОСТ 10178-85 │ │ │

│ │ │ │Песок для строитель- │ м3 │ 0,012 │

│ │ │ │ных работ, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8736-85 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-9.4│на готовом раст- │ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,136 │

│ │воре │ │прямой, 230 х 113 х │ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Раствор цементный │ м3 │ 0,016 │

│ │ │ │М400, ГОСТ 28013-89 │ │ │

*Взамен ГОСТ 28013-89 постановлением Госстроя РФ от 29 декабря 1998 г. N 30 утвержден и введен в действие с 1 июля 1999 г. Межгосударственный стандарт ГОСТ 28013-98 "Растворы строительные. Общие технические условия"*

│ │на ребро: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-9.5│при приготовлении│ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,226 │

│ │раствора на месте│ │прямой, 230 х 113 х │ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Портландцемент М400, │ кг │ 15,3 │

│ │ │ │ГОСТ 10178-85 │ │ │

│ │ │ │Песок для строитель- │ м3 │ 0,019 │

│ │ │ │ных работ, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8736-85 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-9.6│на готовом раст- │ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,226 │

│ │воре │ │прямой 230 х 113 х │ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Раствор цементный │ м3 │ 0,021 │

│ │ │ │М 400, ГОСТ 28013-89 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │в кирпич: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-9.7│при приготовлении│ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,442 │

│ │раствора на месте│ │прямой 230 х 113 х │ │ │

│ │ │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Портландцемент М 400,│ кг │ 30,9 │

│ │ │ │ГОСТ 10178-85 │ │ │

└───────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-10. Футеровка на силикатной замазке  
с одновременным заполнением швов замазкой Арзамит-5**

**Состав работ:**

1. Сортировка плиток (кирпича).

2. Просеивание и сушка инертных наполнителей.

3. Смешивание отвердителя и наполнителя.

4. Приготовление раствора жидкого стекла.

5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки.

6. Огрунтовка основания.

7. Шпатлевка.

8. Приготовление замазки Арзамит-5.

9. Огрунтовка штучных материалов.

10. Футеровка.

11. Затирка швов.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Футеровка на си- │ │ │ │ │

│ │ликатной замазке │ │ │ │ │

│ │с одновременным │ │ │ │ │

│ │заполнением швов │ │ │ │ │

│ │замазкой Арза- │ │ │ │ │

│ │мит-5: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │плиткой │ │ │ │ │

│ │керамической │ │ │ │ │

│ │(кислотоупорной) │ │ │ │ │

│ │толщиной: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-10.1│ 20 мм │ 1 м2│Плитки кислотоупорные│ м2 │ 1,01 │

│ │ │ │(керамические) шамот-│ │ │

│ │ │ │ные квадратные, 150 х│ │ │

│ │ │ │х 150 мм и прямо- │ │ │

│ │ │ │угольные, 100 х 50 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 20 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 961-89 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 0,79 │

│ │ │ │порошок │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 0,65 │

│ │ │ │раствор │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 1,12 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 7,52 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 16,74 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-10.2│ 35 мм │ 1 м2│Плитки кислотоупорные│ м2 │ 1,01 │

│ │ │ │(керамические) шамот-│ │ │

│ │ │ │ные квадратные, 150 х│ │ │

│ │ │ │х 150 мм и прямо- │ │ │

│ │ │ │угольные, 100 х 50 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ. 35 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 961-89 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5 │ кг │ 1,39 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ-6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 1,15 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ-6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 1,12 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 7,52 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 16,74 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │изелиями фасон- │ │ │ │ │

│ │ными кислотоупор-│ │ │ │ │

│ │ными толщиной: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-10.3│ 50 мм │ " │Изделия кислотоупор- │ т │ 0,111 │

│ │ │ │ные фасонные керами- │ │ │

│ │ │ │ческие шпунтованные, │ │ │

│ │ │ │лекальные, 200 х 175 │ │ │

│ │ │ │мм, толщ.50 мм, │ │ │

│ │ │ │ТУ-21-РСФСР-456-77 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 2,52 │

│ │ │ │порошок │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 2,05 │

│ │ │ │раствор │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 1,1 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 7,36 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 16,36 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-10.4│ 70 мм │ " │Изделия кислотоупор- │ т │ 0,155 │

│ │ │ │ные фасонные керами- │ │ │

│ │ │ │ческие шпунтованные, │ │ │

│ │ │ │лекальные 200 х 175 х│ │ │

│ │ │ │х 70 мм, толщ. 70 мм,│ │ │

│ │ │ │ТУ 21-РСФСР-456-77 │ │ │

│ │ │ 1 м2│Замазка Арзамит-5, │ кг │ 4,13 │

│ │ │ │порошок │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 3,37 │

│ │ │ │раствор │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 1,1 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 7,36 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 24,82 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-10.5│кирпичом кислото-│ " │Кирпич кислотоупорный│ т │ 0,138 │

│ │упорным прямым, │ │прямой 230 х 113 х │ │ │

│ │плашмя │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 3,99 │

│ │ │ │порошок │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 3,26 │

│ │ │ │раствор │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 1,1 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 7,36 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 16,36 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Раздел 2. Кладка из кислотоупорного кирпича  
и крупноразмерной керамики**

[Таблица 13-11. Кладка на кислотоупорной силикатной замазке](#sub_1311)

[Таблица 13-12. Кладка кирпичом кислотоупорным на замазке Арзамит-5](#sub_1312)

**Таблица 13-11. Кладка на кислотоупорной силикатной замазке**

**Состав работ:**

1. Сортировка кладочного материала.

2. Просеивание и сушка инертных наполнителей.

3. Смешивание отвердителя с наполнителем.

4. Приготовление раствора жидкого стекла.

5. Приготовление замазки.

6. Огрунтовка основания.

7. Шпатлевка основания.

8. Кладка.

9. Затирка швов.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Кладка на кисло- │ │ │ │ │

│ │тоупорной силика-│ │ │ │ │

│ │тной замазке: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-11.1│кирпичом │ 1 м3│Кирпич кислотоупорный│ т │ 2,018 │

│ │кислотоупорным │ │прямой, 230 х 113 х │ │ │

│ │прямым (сводов, │ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │перегородок) │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 12,5 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 85,0 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 0,247 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-11.2│Изделиями фасон- │ " │Изделия фасонные кис-│ т │ 2,2 │

│ │ными кислотоупор-│ │лотоупорные керами- │ │ │

│ │ными и керамичес-│ │ческие, 200 х 175 х │ │ │

│ │кими для опорных │ │х 70 мм, для опорных │ │ │

│ │конструкций (ко- │ │конструкций, │ │ │

│ │лосниковые ре- │ │ТУ 21-РСФСР-456-81 │ │ │

│ │шетки) │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 2,8 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 18,8 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 45,1 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-12. Кладка кирпичом кислотоупорным на замазке Арзамит-5**

**Состав работ:**

1. Сортировка кирпича.

2. Приготовление замазки.

3. Огрунтовка кирпича.

4. Кладка.

5. Затирка швов.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│Е13-12.1│Кладка кирпичом │ 1 м3│Кирпич кислотоупорный│ т │ 2,02 │

│ │кислотоупорным на│ │прямой 230 х 113 х │ │ │

│ │замазке Арзамит-5│ │х 65 мм, класс Б, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 474-90 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │137,0 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │107,1 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Раздел 3. Огрунтовка и окраска поверхностей**

[Таблица 13-13. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей](#sub_1313)

[Таблица 13-14. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей лаком](#sub_1314)

этинолевым

[Таблица 13-15. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей](#sub_1315)

эпоксидно-сланцевым составом без растворителя

[Таблица 13-16. Огрунтовка металлических поверхностей](#sub_1316)

[Таблица 13-17. Огрунтовка металлических поверхностей](#sub_1317)

[Таблица 13-18. Огрунтовка металлических поверхностей](#sub_1318)

[Таблица 13-19. Огрунтовка металлических поверхностей](#sub_1319)

[Таблица 13-20. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных](#sub_1320)

поверхностей

[Таблица 13-21. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных](#sub_1321)

поверхностей

[Таблица 13-22. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных](#sub_1322)

поверхностей эмалью ПФ-1126

[Таблица 13-23. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных](#sub_1323)

поверхностей

[Таблица 13-24. Защита бетонных поверхностей трещиностойкими](#sub_1324)

покрытиями

[Таблица 13-25. Окраска бетонных и оштукатуренных поверхностей](#sub_1325)

[Таблица 13-26. Окраска металлических огрунтованных поверхностей](#sub_1326)

[Таблица 13-27. Окраска металлических огрунтованных поверхностей](#sub_1327)

[Таблица 13-28. Окраска металлических огрунтованных поверхностей](#sub_1328)

[Таблица 13-29. Окраска металлических огрунтованных поверхностей](#sub_1329)

[Таблица 13-30. Окраска металлических огрунтованных поверхностей](#sub_1330)

[Таблица 13-31. Шпатлевка поверхностей](#sub_1331)

**Таблица 13-13. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей**

**Состав работ:**

1. Очистка поверхностей.

2. Приготовление грунтовочных составов.

3. Огрунтовка поверхностей.

┌─────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼──────────────────────┬─────┬───────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход│

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├─────────┼─────────────────┼─────┼──────────────────────┼─────┼───────┤

│ │Огрунтовка бетон-│ │ │ │ │

│ │ных и оштукату- │ │ │ │ │

│ │ренных поверхнос-│ │ │ │ │

│ │тей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │битумной грунтов-│ │ │ │ │

│ │кой: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-13.1 │первый слой │ 100 │Битум нефтяной │ кг │ 5,9 │

│ │ │ м2 │строительный, │ │ │

│ │ │ │марка БН-70/30, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6617-76 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, │ кг │ 2,16 │

│ │ │ │ГОСТ 3134-76 │ │ │

│ │ │ │Бумага шлифовальная │ м2 │ 1,0 │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,4 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-13.2 │последующий слой │ " │Битум нефтяной │ кг │ 4,0 │

│ │ │ │строительный, │ │ │

│ │ │ │марка БН-70/30, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6617-76 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, │ кг │ 1,5 │

│ │ │ │ГОСТ 3134-76 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │лаком: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │БТ-577: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-13.3 │первый слой │ " │Уайт-спирит, │ кг │ 2,0 │

│ │ │ │ГОСТ 3134-76 │ │ │

│ │ │ │Лак БТ-577, ГОСТ │ кг │ 12,7 │

│ │ │ │5631-79 │ │ │

│ │ │ │Бумага шлифовальная │ м2 │ 1,0 │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,4 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-13.4 │последующий слой │ " │Уайт-спирит, │ кг │ 1,35 │

│ │ │ │ГОСТ 3134-76 │ │ │

│ │ │ │Лак БТ-577, ГОСТ │ кг │ 8,3 │

│ │ │ │5631-79 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ ХС-76: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-13.5 │первый слой │ " │Лак ХС-76 химстойкий, │ кг │ 22,3 │

│ │ │ │ГОСТ 9255-81 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 9,1 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Бумага шлифовальная │ м2 │ 1,0 │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,4 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-13.6 │последующий слой │ " │Лак ХС-76 химстойкий, │ кг │ 16,0 │

│ │ │ │ГОСТ 9255-81 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 6,4 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ ХВ-784: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-13.7 │первый слой │ " │Лак ХВ-784, │ кг │ 19,1 │

│ │ │ │ГОСТ 7313-75 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 7,61 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Бумага шлифовальная │ м2 │ 1,0 │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,4 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-13.8 │последующий слой │ 100 │Лак ХВ-784, │ кг │ 13,2 │

│ │ │ м2 │ГОСТ 7313-75 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 5,42 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ХВ-784 с наполни-│ │ │ │ │

│ │телем: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-13.9 │первый слой │ " │Лак ХВ-784, │ кг │ 18,5 │

│ │ │ │ГОСТ 7313-75 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис- │ кг │ 4,85 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 5,0 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Бумага шлифовальная │ м2 │ 1,0 │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,4 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-13.10│последующий слой │ " │Лак ХВ-784, │ кг │ 13,6 │

│ │ │ │ГОСТ 7313-75 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис- │ кг │ 3,1 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 3,3 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │грунт-шпатлевкой │ │ │ │ │

│ │ЭП-0010: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-13.11│первый слой │ " │Шпатлевка ЭП-0010, │ кг │ 16,2 │

│ │ │ │ГОСТ 28379-89 │ │ │

│ │ │ │Отвердитель N 1, │ кг │ 1,25 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1263-77 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 3,39 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Бумага шлифовальная │ м2 │ 1,0 │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,4 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-13.12│последующий слой │ " │Шпатлевка ЭП-0010, │ кг │ 11,0 │

│ │ │ │ГОСТ 28379-89 │ │ │

│ │ │ │Отвердитель N 1, │ кг │ 0,93 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1263-77 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 2,31 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │компаундом ЭД-20:│ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-13.13│грунтовочный слой│ " │Полиэтиленполиамин │ кг │ 1,62 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 5,0 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ 100 │Смола эпоксидная, мар-│ кг │ 16,27 │

│ │ │ м2 │ка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис- │ кг │ 10,6 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Дибутилфталат техни- │ кг │ 3,2 │

│ │ │ │ческий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8728-77 │ │ │

│ │ │ │Бумага шлифовальная │ м2 │ 1,0 │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,4 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-13.14│покрывной слой │ " │Полиэтиленполиамин │ кг │ 1,62 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 8,3 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидная, мар-│ кг │ 16,27 │

│ │ │ │ка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис- │ кг │ 10,6 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Дибутилфталат техни- │ кг │ 3,2 │

│ │ │ │ческий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8728-77 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

└─────────┴─────────────────┴─────┴──────────────────────┴─────┴───────┘

**Таблица 13-14. Огрунтовка бетонных  
и оштукатуренных поверхностей лаком этинолевым**

**Состав работ:**

1. Очистка поверхностей.

2. Приготовление грунтовочного состава.

3. Огрунтовка поверхностей.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│Е13-14.1│Огрунтовка бетон-│ 100 │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 4,4 │

│ │ных и оштукату- │ м2 │ка А, ГОСТ 9410-78 │ │ │

│ │ренных поверхнос-│ │Лак этинолевый │ кг │ 28,4 │

│ │тей лаком этино- │ │Бумага шлифовальная │ м2 │ 1,0 │

│ │левым │ │Ветошь │ кг │ 0,4 │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-15. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей  
эпоксидно-сланцевым составом без растворителя**

**Состав работ:**

1. Очистка поверхностей.

2. Приготовление состава.

3. Огрунтовка поверхностей.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Oгрунтовка бетон-│ │ │ │ │

│ │ных и оштукату- │ │ │ │ │

│ │ренных поверхнос-│ │ │ │ │

│ │тей эпоксидно- │ │ │ │ │

│ │сланцевым соста- │ │ │ │ │

│ │вом без раствори-│ │ │ │ │

│ │теля: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-15.1│составом ЭСД-2 │100 │Смола эпоксидная, │ кг │ 28,54 │

│ │ │ м2 │марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Модификатор сланцевый│ кг │ 28,54 │

│ │ │ │"Сламор" │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 2,92 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Бумага шлифовальная │ м2 │ 1,0 │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,4 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-15.2│составом эсла-│ " │Фурфурол технический,│ кг │ 2,92 │

│ │фур │ │сорт 1, ГОСТ 10437-80│ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидная, │ кг │ 28,54 │

│ │ │ │марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Модификатор сланцевый│ кг │ 28,54 │

│ │ │ │"Сламор" │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 2,92 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Бумага шлифовальная │ м2 │ 1,0 │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,4 │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-16. Огрунтовка металлических поверхностей**

**Состав работ:**

1. Приготовление составов.

2. Огрунтовка поверхностей.

┌─────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├─────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Огрунтовка метал-│ │ │ │ │

│ │лических поверх- │ │ │ │ │

│ │ностей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │за один раз │ │ │ │ │

│ │грунтовкой: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-16.1 │ ХС-010 │ 100 │Грунтовка ХС-010 │ кг │ 10,9 │

│ │ │ м2 │химстойкая, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 9355-81 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 2,97 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-16.2 │ ХС-068 │ " │Грунтовка ХС-068, │ кг │ 12,2 │

│ │ │ │ГОСТ 23494-79 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 6,1 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-16.3 │цинковой протек- │ " │Порошок цинковый │ кг │ 31,2 │

│ │торной, кистью │ │ПЦ-1, ГОСТ 12601-76Е │ │ │

│ │ │ │Лак ХВ-784, │ кг │ 7,83 │

│ │ │ │ГОСТ 7313-75 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-16.4 │ ФЛ-ОЗК │ " │Грунтовка ФЛ-ОЗК, │ кг │ 8,79 │

│ │ │ │ГОСТ 9109-81 │ │ │

│ │ │ │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 1,42 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-72 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-16.5 │ ХС-059 │ " │Грунтовка ХС-059, │ кг │ 15,37 │

│ │ │ │ГОСТ 23494-79 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 6,9 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-16.6 │ ГФ-021 │ " │Грунтовка ГФ-021, │ кг │ 8,36 │

│ │ │ │ГОСТ 23494-79 │ │ │

│ │ │ │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 1,52 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-72 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-16.7 │ ВЛ-02 │ 100 │Грунтовка фосфатирую-│ кг │ 13,1 │

│ │ │ м2 │щая ВЛ-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 12707-77 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 3,98 │

│ │ │ │N 648, ГОСТ 18188-72 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-16.8 │ АК-070 │ " │Грунтовка АК-070, │ кг │ 14,1 │

│ │ │ │ГОСТ 25129-82 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 2,23 │

│ │ │ │Р-5, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-16.9 │ ЭП-057 │ " │Грунтовка ЭП-057 │ кг │ 40,6 │

│ │ │ │Отвердитель N 3, │ кг │ 2,84 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1091-71 │ │ │

│ │ │ │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 3,06 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-78 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 1,1 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-16.10│лаком БТ-577 │ " │Лак БТ-577, │ кг │ 8,46 │

│ │ │ │ГОСТ 5631-79 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, │ кг │ 1,33 │

│ │ │ │ГОСТ 3134-72 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-16.11│грунт-шпатлевкой │ " │Шпатлевка ЭП-0010, │ кг │ 11,0 │

│ │ЭП-0010 │ │ГОСТ 28379-89 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 2,3 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Отвердитель N 1, │ кг │ 9,4 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1263-77 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-16.12│компаундом ЭД-20 │ " │Смола эпоксидная │ кг │ 16,2 │

│ │ │ │марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 2,17 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 8,35 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Мука адезитовая кис- │ кг │ 10,7 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Дибутилфталат техни- │ кг │ 3,2 │

│ │ │ │ческий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8728-77 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

└─────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-17. Огрунтовка металлических поверхностей**

**Состав работ:**

1. Приготовление составов.

2. Огрунтовка поверхностей.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Огрунтовка метал-│ │ │ │ │

│ │лических поверх- │ │ │ │ │

│ │ностей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │за один раз грун-│ │ │ │ │

│ │товками: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-17.1│ПФ-020 │ 100 │Грунтовка ПФ-020, │ кг │ 6,5 │

│ │ │ м2 │ТУ 6-10-1340-84 │ │ │

│ │ │ │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 1,4 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-17.2│ПФ-0142 │ " │Грунтовка ПФ-0142 │ кг │ 7,1 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1698-78, │ │ │

│ │ │ │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 1,71 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-17.3│ВЛ-023 │ " │Грунотовка фосфати- │ кг │ 16,3 │

│ │ │ │рующая ВЛ-023, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 12707-77 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 1,73 │

│ │ │ │N 648, ГОСТ 18188-72 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-17.4│ГФ-017 │ " │Грунтовка ГФ-017 │ кг │ 10,2 │

│ │ │ │"ОК", ОСТ 6-10-428-79│ │ │

│ │ │ │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 1,63 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-17.5│ГФ-0163 │ " │Грунтовка ГФ-0163 │ кг │ 8,66 │

│ │ │ │ОСТ 6-10-409-77 │ │ │

│ │ │ │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 1,4 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-18. Огрунтовка металлических поверхностей**

**Состав работ:**

1. Приготовление составов.

2. Огрунтовка поверхностей.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Огрунтовка метал-│ │ │ │ │

│ │лических поверх- │ │ │ │ │

│ │ностей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │за один раз грун-│ │ │ │ │

│ │товками: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-18.1│ХВ-050 │ 100 │Грунтовка ХВ-050, │ кг │ 15,0 │

│ │ │ м2 │ОСТ 6-10-314-79 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 6,1 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-18.2│ГФ-0119 │ " │Грунтовка ГФ-0119, │ кг │ 10,0 │

│ │ │ │ГОСТ 23343-78 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, │ кг │ 1,1 │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 1,0 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-19. Огрунтовка металических поверхностей**

**Состав работ:**

1. Приготовление составов.

2. Огрунтовка поверхностей.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Огрунтовка метал-│ │ │ │ │

│ │лических поверх- │ │ │ │ │

│ │ностей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │эпоксидно-сланце-│ │ │ │ │

│ │вым составом без │ │ │ │ │

│ │растворителя: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-19.1│ЭСД-2 │ 100 │Смола эпоксидная мар-│ кг │ 24,84 │

│ │ │ м2 │ки ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Модификатор сланцевый│ кг │ 24,84 │

│ │ │ │"Сламор" │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 2,52 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-19.2│ эслафур │ " │Смола эпоксидная мар-│ кг │ 24,84 │

│ │ │ │ки ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Модификатор сланцевый│ кг │ 24,84 │

│ │ │ │"Сламор" │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 2,52 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Фурфурол технический,│ кг │ 2,52 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 10437-80│ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-20. Окраска огрунтованных  
бетонных и оштукатуренных поверхностей**

**Состав работ:**

1. Приготовление составов.

2. Окраска поверхностей.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Окраска огрунто- │ │ │ │ │

│ │ванных бетонных и│ │ │ │ │

│ │оштукатуренных │ │ │ │ │

│ │поверхностей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │лаками: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-20.1│ХВ-784 │ 100 │Лак ХВ-784, │ кг │ 12,66 │

│ │ │ м2 │ГОСТ 7313-75 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 6,35 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-20.2│ХС-76 │ " │Лак ХС-76 химстойкий,│ кг │ 14,54 │

│ │ │ │ГОСТ 9355-81 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 5,88 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-20.3│БТ-577 │ " │Лак БТ-577, │ кг │ 7,8 │

│ │ │ │ГОСТ 5631-79 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, │ кг │ 2,98 │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-20.4│ПФ-170 │ " │Лак кремний органи- │ кг │ 7,8 │

│ │ │ │ческий, термостойкий,│ │ │

│ │ │ │марка ПФ-170, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 15907-70 │ │ │

│ │ │ │Сольвент каменно- │ кг │ 1,9 │

│ │ │ │угольный технический,│ │ │

│ │ │ │марка Б, ГОСТ 1928-79│ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-20.5│ХС-724 │ " │Лак ХС-724, │ кг │ 18,3 │

│ │ │ │ГОСТ 23494-79 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 4,98 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │красками: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-20.6│БТ-177 серебрис- │ " │Краска БТ-177, │ кг │ 8,2 │

│ │тая │ │ГОСТ 5631-79 │ │ │

│ │ │ │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 1,34 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-20.7│Э-КЧ-26 │ " │Краски водно-диспер- │ кг │ 11,7 │

│ │ │ │сионные стиролбута- │ │ │

│ │ │ │диеновые ВД-КЧ-26, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 28196-89 │ │ │

│ │ │ │Вода питьевая, │ м3 │ 0,35 │

│ │ │ │ГОСТ 2874-82 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,05 │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-21. Окраска огрунтованных  
бетонных и оштукатуренных поверхностей**

**Состав работ:**

1. Приготовление составов.

2. Окраска поверхностей.

┌─────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├─────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Окраска огрунто- │ │ │ │ │

│ │ванных бетонных и│ │ │ │ │

│ │оштукатуренных │ │ │ │ │

│ │поверхностей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │эмалями: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-21.1 │КЧ-728 │ 100 │Эмаль КЧ-728, │ кг │ 10,7 │

│ │ │ м2 │ТУ 6-10-590-75 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, │ кг │ 6,88 │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-21.2 │ПФ-133 │ " │Эмаль ПФ-133, │ кг │ 8,8 │

│ │ │ │ГОСТ 926-82 │ │ │

│ │ │ │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 1,08 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-21.3 │ПФ-837 │ " │Эмаль ПФ-837, │ кг │ 15,6 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1309 │ │ │

│ │ │ │Растворитель РС-2, │ кг │ 2,95 │

│ │ │ │ТУ 6-10-952-75 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-21.4 │ХС-710 │ " │Эмаль ХС-710 │ кг │ 15,6 │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 5,86 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-21.5 │ХС-759 │ " │Эмаль ХС-759, │ кг │ 14,5 │

│ │ │ │ГОСТ 23494-79 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 3,9 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-21.6 │ХВ-1100 │ " │Эмаль ХВ-1100, │ кг │ 14,0 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1301-83 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 5,86 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-21.7 │ХВ-785 │ 100 │Эмаль ХВ-785, │ кг │ 16,0 │

│ │ │ м2 │ГОСТ 7313-75 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 5,86 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-21.8 │ХВ-124 │ " │Эмаль ХВ-124, │ кг │ 10,7 │

│ │ │ │ГОСТ 10144-89 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 3,38 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-21.9 │ХВ-125 │ " │Эмаль ХВ-125, │ кг │ 16,2 │

│ │ │ │ГОСТ 10144-74 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 4,96 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-21.10│ЭП-773 │ " │Эмаль ЭП-773, │ кг │ 9,0 │

│ │ │ │ГОСТ 23143-83 │ │ │

│ │ │ │Отвердитель N 1, │ кг │ 0,23 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1263-77 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 1,44 │

│ │ │ │N 646, ГОСТ 18188-72 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-21.11│ЭП-51 │ " │Эмаль ЭП-51, │ кг │ 14,6 │

│ │ │ │ГОСТ 9640-85 │ │ │

│ │ │ │Отвердитель N 1, │ кг │ 0,41 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1263-77 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 3,9 │

│ │ │ │N 648, ГОСТ 18188-72 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

└─────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-22. Окраска огрунтованных бетонных  
и оштукатуренных поверхностей эмалью ПФ-1126**

**Состав работ:**

1. Приготовление состава.

2. Окраска поверхностей.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│Е13-22.1│Окраска огрунто- │ 100 │Сольвент каменно- │ кг │ 3,08 │

│ │ванных бетонных и│ м2 │угольный, техничес- │ │ │

│ │оштукатуренных │ │кий, марка Б, │ │ │

│ │поверхностей │ │ГОСТ 1928-79 │ │ │

│ │эмалью ПФ-1126 │ │Эмаль ПФ-1126, │ кг │ 11,0 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1540-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-23. Окраска огрунтованных  
бетонных и оштукатуренных поверхностей**

**Состав работ:**

1. Разогрев битума.

2. Сушка и просеивание материалов.

3. Приготовление составов.

4. Окраска поверхностей.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Окраска огрунто- │ │ │ │ │

│ │ванных бетонных и│ │ │ │ │

│ │оштукатуренных │ │ │ │ │

│ │поверхностей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-23.1│лаком битумно- │ 100 │Лак этинолевый │ кг │ 16,0 │

│ │этинолевым │ м2 │Битум нефтяной │ кг │ 2,0 │

│ │ │ │строительный, │ │ │

│ │ │ │марка БН-70/30, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6677-76 │ │ │

│ │ │ │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 4,08 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │этинолевой крас- │ │ │ │ │

│ │кой на: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-23.2│титановых белилах│ " │Белила титановые │ кг │ 2,0 │

│ │ │ │МА-25, ТУ 6-10-1368- │ │ │

│ │ │ │78 Ксилол нефтяной, │ кг │ 4,08 │

│ │ │ │марка А, ГОСТ 9410-78│ │ │

│ │ │ │Асбест хризотиловый, │ кг │ 7,0 │

│ │ │ │марка К-6-30, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 12871-83Е │ │ │

│ │ │ │Лак этинолевый │ кг │ 11,0 │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-23.3│диабазовой муке │ " │Мука диабазовая кис- │ кг │ 2,0 │

│ │ │ │лотоупорная │ │ │

│ │ │ │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 4,08 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-78 │ │ │

│ │ │ │Асбест хризотиловый, │ кг │ 7,0 │

│ │ │ │марка К-6-30, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 12871-83Е │ │ │

│ │ │ │Лак этинолевый │ кг │ 11,0 │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-24. Защита бетонных поверхностей  
трещиностойкими покрытиями**

**Состав работ:**

1. Приготовление окрасочных составов.

2. Нанесение однослойного покрытия.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Защита бетонных │ │ │ │ │

│ │поверхностей тре-│ │ │ │ │

│ │щиностойкими по- │ │ │ │ │

│ │крытиями: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-24.1│лаком ХП-734 │ 100 │Лак ХП-734, марка А, │ кг │ 32,0 │

│ │ │ м2 │сорт 1 │ │ │

│ │ │ │Ксилол нефтяной мар-│ кг │ 5,1 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-24.2│эмалью ХП-799 │ " │Эмаль ХП-799 │ кг │ 29,0 │

│ │ │ │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 4,1 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-25. Окраска бетонных и оштукатуренных поверхностей**

**Состав работ:**

1. Приготовление составов.

2. Окраска поверхностей.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Окраска бетонных │ │ │ │ │

│ │и оштукатуренных │ │ │ │ │

│ │поверхностей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │эпоксидно-сланце-│ │ │ │ │

│ │вым составом без │ │ │ │ │

│ │растворителя: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-25.1│ЭСД-2 │ 100 │Смола эпоксидная, │ кг │ 22,3 │

│ │ │ м2 │марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Модификатор сланцевый│ кг │ 18,1 │

│ │ │ │"Сламор" │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 2,24 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-25.2│эслафур │ " │Фурфурол технический,│ кг │ 2,24 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 10437-80│ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидная, │ кг │ 22,3 │

│ │ │ │марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Модификатор сланцевый│ кг │ 18,1 │

│ │ │ │"Сламор" │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 2,24 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-25.3│лаком ЭП-730 │ " │Лак ЭП-730, │ кг │ 10,1 │

│ │ │ │ГОСТ 20824-81 │ │ │

│ │ │ │Толуол каменноуголь- │ кг │ 1,0 │

│ │ │ │ный и сланцевый, мар-│ │ │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9880-76Е │ │ │

│ │ │ │Отвердитель N 1, │ кг │ 0,3 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1263-77 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-26. Окраска металлических огрунтованных поверхностей**

**Состав работ:**

1. Приготовление составов.

2. Окраска поверхностей.

┌─────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├─────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Окраска металли- │ │ │ │ │

│ │ческих огрунто- │ │ │ │ │

│ │ванных поверхнос-│ │ │ │ │

│ │тей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │эмалями: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.1 │ЭП-140 │ 100 │Эмаль ЭП-140 защит-│ кг │ 15,1 │

│ │ │ м2 │ная ГОСТ 24709-81 │ │ │

│ │ │ │Отвердитель N 1, │ кг │ 0,45 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1263-77 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 2,38 │

│ │ │ │Р-5, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.2 │ЭП-773 │ " │Эмаль ЭП-773, │ кг │ 9,0 │

│ │ │ │ГОСТ 23143-83 │ │ │

│ │ │ │Отвердитель N 1, │ кг │ 0,23 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1263-77 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 1,44 │

│ │ │ │N 646, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.3 │ЭП-51 │ " │Эмаль ЭП-51, │ кг │ 14,6 │

│ │ │ │ГОСТ 9640-85 │ │ │

│ │ │ │Отвердитель N 1, │ кг │ 1,0 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1263-77 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 3,9 │

│ │ │ │N 648, ГОСТ 18188-72 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.4 │ЭП-1155 │ " │Эмаль ЭП-1155, │ кг │ 16,2 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1504-75 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, │ кг │ 0,08 │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.5 │КЧ-728 │ " │Эмаль КЧ-728, │ кг │ 10,7 │

│ │ │ │ТУ 6-10-590-75 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, │ кг │ 5,86 │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.6 │ПФ-115 │ 100 │Эмаль ПФ-115, │ кг │ 9,0 │

│ │ │ м2 │ГОСТ 6465-76 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, │ кг │ 1,48 │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.7 │ПФ-837 │ " │Эмаль ПФ-837, │ кг │ 15,6 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1309-82 │ │ │

│ │ │ │Растворитель РС-2, │ кг │ 7,86 │

│ │ │ │ТУ 6-10-952-75 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.8 │ХС-710 │ " │Эмаль ХС-710, │ кг │ 15,5 │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 5,9 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.9 │ХС-759 │ " │Эмаль ХС-759, │ кг │ 14,6 │

│ │ │ │ГОСТ 23494-79 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 3,98 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.10│ХВ-1100 │ " │Эмаль ХВ-1100, │ кг │ 14,2 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1301-83 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 5,71 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.11│ХВ-785 │ " │Эмаль ХВ-785, │ кг │ 16,0 │

│ │ │ │ГОСТ 7313-75 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 6,28 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.12│ХВ-124 │ " │Эмаль ХВ-124 │ кг │ 10,7 │

│ │ │ │ГОСТ 10144-89 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 3,38 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.13│ХВ-125 │ " │Эмаль ХВ-125, │ кг │ 16,2 │

│ │ │ │ГОСТ 10144-74 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 4,98 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.14│ВЛ-515 │ " │Эмаль ВЛ-515, │ кг │ 17,2 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1052-75 │ │ │

│ │ │ │Растворитель Р-60, │ кг │ 3,56 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1256-72 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.15│ХП-799 │ 100 │Эмаль ХП-799, │ кг │ 31,2 │

│ │ │ м2 │ТУ 84-618-75 │ │ │

│ │ │ │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 3,86 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.16│КО-88 │ " │Эмаль КО-88 кремний- │ кг │ 10,5 │

│ │ │ │органическая, термо- │ │ │

│ │ │ │стойкая, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 23101-78 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 2,21 │

│ │ │ │Р-5, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │лаками: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.17│ХВ-784 │ " │Лак ХВ-784, │ кг │ 12,6 │

│ │ │ │ГОСТ 7313-75 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 6,3 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.18│ХС-76 │ " │Лак ХС-76 химстойкий,│ кг │ 14,6 │

│ │ │ │ГОСТ 9355-81 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 5,88 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.19│ХС-724 │ " │Лак ХС-724, │ кг │ 12,7 │

│ │ │ │ГОСТ 23454-79 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 2,98 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.20│ХП-734 │ " │Лак ХП-734, марка А, │ кг │ 28,2 │

│ │ │ │сорт 1 │ │ │

│ │ │ │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 4,36 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.21│краской БТ-177, │ " │Краска БТ-177, │ кг │ 8,16 │

│ │серебристой │ │ГОСТ 5631-79 │ │ │

│ │ │ │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 1,29 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-26.22│грунт-шпатлевкой │ " │Шпатлевка ЭП-0010, │ кг │ 11,0 │

│ │ЭП-0010 │ │красно-коричневая, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 28379-89 │ │ │

│ │ │ │Отвердитель N 1, │ кг │ 0,93 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1263-77 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 2,28 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

└─────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-27. Окраска металлических огрунтованных поверхностей**

**Состав работ:**

1. Приготовление составов.

2. Окраска поверхностей.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Окраска металли- │ │ │ │ │

│ │ческих огрунто- │ │ │ │ │

│ │ванных поверхно- │ │ │ │ │

│ │стей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │эмалями: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-27.1│УРФ-1128 │ 100 │Эмаль УРФ-1128, │ кг │ 9,3 │

│ │ │ м2 │ТУ 6-10-1421-76 │ │ │

│ │ │ │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 2,38 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-27.2│ПФ-1126 │ " │Эмаль ПФ-1126, │ кг │ 11,0 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1540-78 │ │ │

│ │ │ │Сольвент каменно- │ кг │ 3,08 │

│ │ │ │угольный технический,│ │ │

│ │ │ │марка Б, ГОСТ 1928-79│ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-28. Окраска металлических огрунтованных поверхностей**

**Состав работ:**

1. Приготовление составов.

2. Окраска поверхностей.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Окраска металли- │ │ │ │ │

│ │ческих огрунто- │ │ │ │ │

│ │ванных поверхно- │ │ │ │ │

│ │стей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │эмалями: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-28.1│ХВ-16 │ 100 │Эмаль ХВ-16, │ кг │ 26,0 │

│ │ │ м2 │ТУ 6-10-1301-83 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 5,08 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-28.2│ХВ-110 │ " │Эмаль ХВ-110, │ кг │ 15,0 │

│ │ │ │ГОСТ 18374-79 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 6,08 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-28.3│ХВ-113 │ " │Эмаль ХВ-113, │ кг │ 16,0 │

│ │ │ │ГОСТ 18374-79 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 6,08 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-28.4│ЭП-755 │ " │Эмаль ЭП-755 │ кг │ 9,0 │

│ │ │ │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 1,01 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-78 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,34 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Спирт бутиловый син- │ кг │ 1,0 │

│ │ │ │тетический │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-29. Окраска металлических огрунтованных поверхностей**

**Состав работ:**

1. Приготовление состава.

2. Окраска поверхностей (нанесение органосиликатной композиции, огнезащитного трехслойного покрытия).

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Окраска металли- │ │ │ │ │

│ │ческих огрунто- │ │ │ │ │

│ │ванных поверхнос-│ │ │ │ │

│ │тей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │эмалями: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-29.1│ЭП-255 │ 100 │Эмаль ЭП-255, │ кг │ 8,5 │

│ │ │ м2 │ГОСТ 23599-79 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 2,08 │

│ │ │ │Р-5, ГОСТ 7827-8-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-29.2│ХВ-1120 │ " │Эмаль ХВ-1120, │ кг │ 26,0 │

│ │ │ │ГОСТ 23122-78 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 13,08 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-29.3│КО-811 │ " │Эмаль КО-811, │ кг │ 19,0 │

│ │ │ │ГОСТ 23122-78 │ │ │

│ │ │ │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 4,08 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │композицией: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-29.4│ОС-12-01 │ " │Органосиликатная ком-│ кг │ 18,0 │

│ │ │ │позиция ОС-12-01, │ │ │

│ │ │ │ТУ 84-725-78 │ │ │

│ │ │ │Толуол каменноуголь- │ кг │ 2,08 │

│ │ │ │ный и сланцевый, мар-│ │ │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9880-76Е │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-29.5│ОС-51.03 │ " │Органосиликатная ком-│ кг │ 18,0 │

│ │ │ │позиция ОС-51-03, │ │ │

│ │ │ │ТУ 84-725-78 │ │ │

│ │ │ │Толуол каменноуголь- │ кг │ 2,08 │

│ │ │ │ный и сланцевый, мар-│ │ │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9880-76Е │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-29.6│Пастой огнезащит-│ " │Паста огнезащитная │ т │ 0,6 │

│ │ной ВПМ-2 │ │вспучивающаяся водо- │ │ │

│ │ │ │эмульсионная ВПМ-2 │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-30. Окраска металлических огрунтованных поверхностей**

**Состав работ:**

1. Приготовление составов.

2. Окраска поверхностей.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Окраска металли- │ │ │ │ │

│ │ческих огрунто- │ │ │ │ │

│ │ванных поверхнос-│ │ │ │ │

│ │тей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │эпоксидно-сланце-│ │ │ │ │

│ │вым составом без │ │ │ │ │

│ │растворителя: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-30.1│ЭДС-2 │ 100 │Смола эпоксидная, │ кг │ 22,3 │

│ │ │ м2 │марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Модификатор сланцевый│ кг │ 18,1 │

│ │ │ │"Сламор" │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 2,24 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,08 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-30.2│эслафур │ " │Фурфурол технический,│ кг │ 2,24 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 10437-80│ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидная, │ кг │ 22,3 │

│ │ │ │марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Модификатор сланцевый│ кг │ 18,1 │

│ │ │ │"Сламор" │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 2,24 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,08 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-30.3│эмалью ЭП-5116 │ " │Эмаль ЭП-5116, │ кг │ 9,0 │

│ │ │ │ГОСТ 25366-82 │ │ │

│ │ │ │Ксилол нефтяной, мар-│ кг │ 2,78 │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9410-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-30.4│лаком ЭП-730 │ 100 │Лак ЭП-730, │ кг │ 10,1 │

│ │ │ м2 │ГОСТ 20824-81 │ │ │

│ │ │ │Толуол каменноуголь- │ кг │ 1,0 │

│ │ │ │ный и сланцевый, мар-│ │ │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9880-76Е │ │ │

│ │ │ │Отвердитель N 1, │ кг │ 0,3 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1263-77 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,08 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,1 │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-31. Шпатлевка поверхностей**

**Состав работ:**

1. Приготовление шпатлевочных составов.

2. Нанесение шпатлевки вручную.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Шпатлевка поверх-│ │ │ │ │

│ │ностей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │мастикой битуми- │ │ │ │ │

│ │ноль: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-31.1│толщиной слоя │ 100 │Битум нефтяной │ кг │ 221,0 │

│ │3 мм │ м2 │строительный, │ │ │

│ │ │ │марка БН-90/10, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6617-76 │ │ │

│ │ │ │Асбест хризотиловый, │ кг │ 10,8 │

│ │ │ │марка К-6-30, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 12871-83Б │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 56,9 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-22 │ │ │

│ │ │ │Битум нефтяной │ кг │ 19,1 │

│ │ │ │строительный, │ │ │

│ │ │ │марка БН-70/30, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ БН-70/30 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 211,0 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-31.2│с добавлением на │ 100 │Мука андезитовая кис-│ кг │ 67,2 │

│ │каждый следующий │ м2 │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │1 мм увеличения │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │слоя │ │Асбест хризотиловый │ кг │ 3,4 │

│ │ │ │марка К-6-30, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 12871-83Е │ │ │

│ │ │ │Битум нефтяной │ кг │ 70,2 │

│ │ │ │строительный, │ │ │

│ │ │ │марка БН-90/10, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6617-76 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │силикатной шпат- │ │ │ │ │

│ │левкой: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-31.3│толщиной слоя │ " │Мука андезитовая кис-│ кг │ 362,5 │

│ │3 мм │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 27,2 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 212,0 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-31.4│с добавлением на │ " │Мука андезитовая кис-│ кг │ 118,0 │

│ │каждый следующий │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │1 мм увеличения │ │ГОСТ 6-12-37-72 │ │ │

│ │слоя │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 8,82 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 58,3 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-31.5│толщиной 30 мм по│ " │Мука андезитовая кис-│ т │ 3,7 │

│ │арматурной сетке │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 282,3 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ т │ 1,882│

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │составом на осно-│ │ │ │ │

│ │ве смол: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-31.6│ЭД-20 (ЭД-16) │ " │Смола эпоксидная мар-│ кг │ 92,8 │

│ │ │ │ки ЭД-20 (ЭД-16), │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 100,0 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 12,3 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Дибутилфталат техни- │ кг │ 5,57 │

│ │ │ │ческий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8728-77 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 9,2 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-31.7│ФАЭД │ 100 │Смола эпоксидно-фура-│ кг │ 50,5 │

│ │ │ м2 │новая ФАЭД-8ф │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 148,0 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 10,15 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Графит измельченный, │ кг │ 7,6 │

│ │ │ │ГОСТ 8295-73 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-31.8│ЭСД-2М │ " │Смола эпоксидная, │ кг │ 53,2 │

│ │ │ │марка ЭД-20 (ЭД-16), │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Аэросил, марка А-175,│ кг │ 1,82 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-77 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 2,5 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Модификатор сланце- │ кг │ 41,2 │

│ │ │ │вый "Сламор" │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 110,6 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 3,58 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-31.9│Эпоксидной шпат- │ " │Шпатлевка ЭП-0010, │ кг │ 116,2 │

│ │левкой ЭП-0010 │ │ГОСТ 28379-89 │ │ │

│ │толщиной слоя │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 165,3 │

│ │2 мм │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 10,0 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 4,86 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Раздел 4. Гуммирование (обкладка листовыми резинами  
и нанесение жидких резиновых смесей)**

[Таблица 13-32. Обкладка сырыми резинами оборудования и труб диаметром](#sub_1332)

более 500 мм

[Таблица 13-33. Обкладка сырыми резинами трубопроводов диаметром до](#sub_1333)

500 мм

[Таблица 13-34. Обкладка сырыми резинами мелких изделий площадью до](#sub_1334)

0,1 м2

[Таблица 13-36. Гуммирование из растворов](#sub_1336)

**Таблица 13-32. Обкладка сырыми резинами  
оборудования и труб диаметром более 500 мм**

**Состав работ:**

1. Приготовление клеев.

2. Прокладка ленточек, шпонок.

3. Дублирование резины.

4. Обкладка резиной.

┌─────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├─────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Обкладка сырыми │ │ │ │ │

│ │резинами оборудо-│ │ │ │ │

│ │вания и труб диа-│ │ │ │ │

│ │метром более │ │ │ │ │

│ │500 мм: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-32.1 │в 3 слоя полуэбо-│1 м2 │Полуэбонит 1751-7 │ кг │ 7,9 │

│ │нитом 1751-7 на │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,57 │

│ │клее N 2572-1 │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ │ │

│ │ │ │N 2572-1, │ кг │ 0,2 │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-32.2 │полуэбонитом │ " │Полуэбонит │ кг │ 2,42 │

│ │ИРП-1394 в 2 слоя│ │ИРП-1395-1 │ │ │

│ │по подслою полу- │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,55 │

│ │эбонитом ИРП-1395│ │марка БР-2, │ │ │

│ │на клее N 2572-1 │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Полуэбонит ИРП-1394-1│ кг │ 5,36 │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,2 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-32.3 │в 3 слоя полуэбо-│ " │Полуэбонит 51-1574 │ кг │ 7 │

│ │нитом 51-1574 на │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,3 │

│ │клее N 2572-1 │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ т │ 0,18 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-32.4 │в 3 слоя эбонитом│ 1 м2│Эбонит 51-1626 │ кг │ 8,01 │

│ │51-1626 на клее │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,67 │

│ │N 2572-1 │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ т │ 0,2 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-32.5 │в 3 слоя эбонитом│ " │Эбонит 51-1627 │ кг │ 8,03 │

│ │51-1627 на клее │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,67 │

│ │N 2572-1 │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ т │ 0,2 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-32.6 │в 2 слоя эбонитом│ " │Эбонит 51-1626 │ кг │ 5,36 │

│ │51-1626 по под- │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,55 │

│ │слою полуэбонитом│ │марка БР-2, │ │ │

│ │ИРП-1395 на клее │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │N 2572-1 │ │Полуэбонит ИРП-1395-1│ кг │ 2,48 │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,2 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-32.7 │в 3 слоя полуэбо-│ " │Клей резиновый │ кг │ 0,2 │

│ │нитом 60-3-44 │ │N 2572-1, │ │ │

│ │(60-343, 1751-7) │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │на клее N 2572-1 │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,57 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Полуэбонит 60-344 │ кг │ 7,9 │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-32.8 │резиной ИРП-1390 │ " │Клей резиновый │ кг │ 0,06 │

│ │(2-607) в 2 слоя │ │N 2572-1, │ │ │

│ │по подслою эбони-│ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │та 51-1627 с кре-│ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,2 │

│ │плением к металлу│ │марка БР-2, │ │ │

│ │клеем N 2572-1 и │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │дублированием │ │Смеси резиновые ка- │ кг │ 4,42 │

│ │клеем N 4508 │ │ландрованные (невул- │ │ │

│ │ │ │канизированные), │ │ │

│ │ │ │ИРП-1390-4, │ │ │

│ │ │ │ТУ 38-10510-82 │ │ │

│ │ │ │Эбонит 51-1627 │ кг │ 3,12 │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │N 4508, ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-32.9 │резиной ИРП-1390 │ " │Смеси резиновые то- │ кг │ 4,42 │

│ │(2-607) в 2 слоя │ │варные каландрован- │ │ │

│ │по подслою полу- │ │ные (невулканизиро- │ │ │

│ │эбонита 1751-7 с │ │ванные) ИРП-1390-4, │ │ │

│ │креплением к ме- │ │ТУ 38-10510-82 │ │ │

│ │таллу клеем N │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,2 │

│ │2572-1 и дублиро-│ │марка БР-2, │ │ │

│ │ванием клеем │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │N 4508 │ │Полуэбонит 1751-7 │ кг │ 2,61 │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,06 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,11 │

│ │ │ │N 4508, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-32.10│резиной 60-340 в │ 1 м2│Смеси резиновые то- │ кг │ 4,56 │

│ │2 слоя по подслою│ │варные каландрован- │ │ │

│ │полуэбонита │ │ные (невулканизиро- │ │ │

│ │60-343 с крепле- │ │ванные) 60-340, │ │ │

│ │нием к металлу │ │ТУ 38-10510-82 │ │ │

│ │клеем 2572-1 и │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,4 │

│ │дублированием │ │марка БР-2, │ │ │

│ │клеем N 4508 │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Полуэбонит 60-343 │ кг │ 2,61 │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,07 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,11 │

│ │ │ │N 4508, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-32.11│резиной 60-341 в │ " │Смеси резиновые то- │ кг │ 4,4 │

│ │два слоя по под- │ │варные каландрованные│ │ │

│ │слою полуэбонита │ │(невулканизированные)│ │ │

│ │60-343 с крепле- │ │ИРП-1390-6, 60-341, │ │ │

│ │нием к металлу │ │ТУ 38-10510-82 │ │ │

│ │клеем N 2572-1 │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,3 │

│ │и дублированием │ │марка БР-2, │ │ │

│ │клеем N 4508 │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Полуэбонит 60-343 │ кг │ 2,61 │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,07 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │N 4508, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

└─────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-33. Обкладка сырыми резинами  
трубопроводов диаметром до 500 мм**

**Состав работ:**

1. Приготовление клеев.

2. Дублирование резины.

3. Обкладка резинами.

┌─────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├─────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Обкладка сырыми │ │ │ │ │

│ │резинами трубо- │ │ │ │ │

│ │проводов диамет- │ │ │ │ │

│ │ром до 500 мм: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-33.1 │в два слоя рези- │ 1 м2│Смеси резиновые то- │ кг │ 5,1 │

│ │ной 60-340 через │ │варные каландрован- │ │ │

│ │подслой полуэбо- │ │ные (невулканизиро- │ │ │

│ │нита 60-343 │ │ванные) 60-340, │ │ │

│ │ │ │ТУ 38-10510-82 │ │ │

│ │ │ │Бензин-растворитель │ кг │ 2,62 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Полуэбонит 60-343 │ кг │ 3 │

│ │ │ │(60-344) │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,13 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,07 │

│ │ │ │N 4508, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-33.2 │в 2 слоя рези- │ " │Смеси резиновые то- │ кг │ 5,0 │

│ │ной 60-341 через │ │варные каландрован- │ │ │

│ │подслой полуэбо- │ │ные (невулканизиро- │ │ │

│ │нита 60-343 │ │ванные) ИРП-1390-6, │ │ │

│ │(60344) │ │60-341, ТУ 38-10510- │ │ │

│ │ │ │82 Бензин-раствори-│ кг │ 2,62 │

│ │ │ │тель, марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Полуэбонит 60-343 │ кг │ 3 │

│ │ │ │(60-344) │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,13 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,07 │

│ │ │ │N 4508, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-33.3 │в 2 слоя резиной │ " │Смеси резиновые то- │ кг │ 5,0 │

│ │60-341 через под-│ │варные каландрованные│ │ │

│ │слой полуэбонита │ │(невулканизированные)│ │ │

│ │51-1627 │ │ИРП-1390-6, 60-341, │ │ │

│ │ │ │ТУ 38-10510-82 │ │ │

│ │ │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,62 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Эбонит 51-1627 │ кг │ 3,08 │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,13 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,07 │

│ │ │ │N 4508, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-33.4 │в 2 слоя эбонитом│ 1 м2│Эбонит 51-1627 │ кг │ 6,12 │

│ │51-1627 │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,0 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,13 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-33.5 │в 3 слоя эбонитом│ " │Эбонит 51-1627 │ кг │ 9,2 │

│ │51-1627 │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,62 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,2 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-33.6 │в 3 слоя эбонитом│ " │Эбонит 51-1626 │ кг │ 9,14 │

│ │51-1626 │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,6 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,2 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-33.7 │в 2 слоя рези- │ " │Смеси резиновые то- │ кг │ 5,0 │

│ │ной 60-341 через │ │варные каландрованные│ │ │

│ │подслой полуэбо- │ │(невулканизированные)│ │ │

│ │нита 6631-1 │ │ИРП-1390-6, 60-341, │ │ │

│ │ │ │ТУ 38-10510-82 │ │ │

│ │ │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,62 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Полуэбонит 6631-1 │ кг │ 2,8 │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,13 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,06 │

│ │ │ │N 4508, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-33.8 │в 2 слоя резиной │ " │Смеси резиновые то- │ кг │ 4,45 │

│ │2566 через под- │ │варные каландрованные│ │ │

│ │слой полуэбонита │ │(невулканизированные)│ │ │

│ │6631-1 │ │2566-10, │ │ │

│ │ │ │ТУ 38-10510-82 │ │ │

│ │ │ 1 м2│Бензин-растворитель, │ кг │ 2,62 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Полуэбонит 6631-1 │ кг │ 2,61 │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,13 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,06 │

│ │ │ │N 4508, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-33.9 │в 2 слоя резиной │ " │Эбониты 51-1627 │ кг │ 3,08 │

│ │2566 через под- │ │Смеси резиновые то- │ кг │ 4,45 │

│ │слой эбонита │ │варные каландрованные│ │ │

│ │51-1627 │ │(невулканизированные)│ │ │

│ │ │ │2566-10, │ │ │

│ │ │ │ТУ 38-10510-82 │ │ │

│ │ │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,4 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,13 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,07 │

│ │ │ │N 4508, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-33.10│в 3 слоя полуэбо-│ " │Полуэбонит 51-1629 │ кг │ 8 │

│ │нитом 51-1629 │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,62 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,2 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-33.11│в 2 слоя полуэбо-│ " │Полуэбонит 6631-1 │ кг │ 5,63 │

│ │нитом 6631-1 │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,0 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,13 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-33.12│в 3 слоя полуэбо-│ " │Полуэбонит 6631-1 │ кг │ 8,45 │

│ │нитом 6631-1 │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,6 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,19 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-33.13│в 3 слоя полуэбо-│ 1 м2│Полуэбонит │ кг │ 8,45 │

│ │нитом ИРП 1391-8 │ │ИРП 1391-8 │ │ │

│ │ │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,6 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,19 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-33.14│в 2 слоя эбонитом│ " │Эбонит 51-1627 │ кг │ 6,47 │

│ │51-1627 через │ │Полуэбонит │ кг │ 2,76 │

│ │подслой полуэбо- │ │ИРП-1395-1 │ │ │

│ │нита ИРП-1395-1 │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,6 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,19 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-33.15│в 2 слоя эбонитом│ " │Полуэбонит │ кг │ 7,02 │

│ │ИРП-1394-1 через │ │ИРП-1394-1 │ │ │

│ │подслой полуэбо- │ │Полуэбонит │ кг │ 2,75 │

│ │нита ИРП-1395-1 │ │ИРП-1395-1 │ │ │

│ │ │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,6 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,19 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-33.16│в 2 слоя полуэбо-│ " │Полуэбонит │ кг │ 8,02 │

│ │нитом 51-1574 │ │51-1574 │ │ │

│ │ │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,6 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,2 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,1 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-33.17│в 2 слоя резиной │ " │Смеси резиновые то- │ кг │ 5,1 │

│ │ИРП-1390-6 через │ │варные каландрованные│ │ │

│ │подслой полуэбо- │ │(невулканизированные)│ │ │

│ │нита ИРП-1391-8 │ │ИРП 1390-6, 60-341, │ │ │

│ │ │ │ТУ 38-10510-82 │ │ │

│ │ │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 2,62 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Полуэбонит │ кг │ 2,8 │

│ │ │ │ИРП-1391-8 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,2 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,094 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-33.18│в 3 слоя резиной │1 м2 │Смеси резиновые то- │ кг │ 7,7 │

│ │ИРП-1390-6 │ │варные каландрованные│ │ │

│ │ │ │(невулканизированные)│ │ │

│ │ │ │ИРП 1390-6, 60-341, │ │ │

│ │ │ │ТУ 38-10510-82 │ │ │

│ │ │ │Бензин-растворитель │ кг │ 2,1 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Толуол каменноуголь- │ кг │ 0,06 │

│ │ │ │ный и сланцевый, мар-│ │ │

│ │ │ │ка А, ГОСТ 9880-76Е │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,07 │

│ │ │ │N 4508, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,25 │

│ │ │ │N 51К-13, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,17 │

│ │ │ │N 51К-19, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78, │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,096 │

└─────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-34. Обкладка сырыми резинами  
мелких изделий площадью до 0,1 м2**

**Состав работ:**

1. Приготовление клеев.

2. Дублирование резины.

3. Обкладка резиной.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Обкладка сырыми │ │ │ │ │

│ │резинами мелких │ │ │ │ │

│ │изделий площадью │ │ │ │ │

│ │до 0,1 м2: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-34.1│в 2 слоя резиной │ 1 м2│Эбонит 51-1627 │ кг │ 6,1 │

│ │60-341 через │ │Смеси резиновые то- │ кг │ 10,0 │

│ │подслой эбонита │ │варные каландрованные│ │ │

│ │51-1627 │ │(невулканизированные)│ │ │

│ │ │ │ИРП 1390-6, 60-341, │ │ │

│ │ │ │ТУ 38-10510-82 │ │ │

│ │ │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 5,13 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ 1 м2│Клей резиновый │ кг │ 0,27 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,13 │

│ │ │ │N 4508, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,386 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-34.2│в 2 слоя эбонитом│ " │Эбонит 51-1627 │ кг │ 12,2 │

│ │51-1627 │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 4,0 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,27 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,386 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-34.3│в 3 слоя эбонитом│ 1 м2│Эбонит 51-1627 │ кг │ 18,2 │

│ │51-1627 │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 5,22 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,39 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,38 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-34.4│в 2 слоя резиной │ " │Смеси резиновые то- │ кг │ 10,0 │

│ │60-341 через под-│ │варные каландрован- │ │ │

│ │слой полуэбонита │ │ные (невулканизиро- │ │ │

│ │6631-1 │ │ванные) │ │ │

│ │ │ │ИРП 1390-6, 60-341, │ │ │

│ │ │ │ТУ 38-10510-82 │ │ │

│ │ │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 5,2 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Полуэбонит 6631-1 │ кг │ 5,62 │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,27 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,13 │

│ │ │ │N 4508, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,38 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-34.5│в 2 слоя полуэбо-│ " │Полуэбонит 6631-1 │ кг │ 11,2 │

│ │нитом 6631-1 │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 5,13 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,28 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,38 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-34.6│в 3 слоя полуэбо-│ " │Полуэбонит 6631-1 │ кг │ 16,8 │

│ │нитом 6631-1 │ │Бензин-растворитель, │ кг │ 5,2 │

│ │ │ │марка БР-2, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 0,32 │

│ │ │ │N 2572-1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Миткаль Т-2 суровый│10 м │ 0,38 │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-36. Гуммирование из растворов**

**Состав работ:**

1. Приготовление гуммировочного состава.

2. Грунтовка.

3. Нанесение гуммировочного состава.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Гуммирование из │ │ │ │ │

│ │растворов: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │с нанесением гер-│ │ │ │ │

│ │метика толщиной │ │ │ │ │

│ │1,5 мм: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-36.1│ У-30М │ 1 м2│Герметик, марка │ кг │ 2,5 │

│ │ │ │У-30М, ГОСТ 13489-79 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый 88-Н, │ кг │ 0,19 │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Эфир этиловый техни- │ кг │ 0,29 │

│ │ │ │ческий, ГОСТ 8981-78 │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 0,3 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-36.2│ 51-Г-10 │ " │Герметик, марка │ кг │ 2,74 │

│ │ │ │51-Г-10 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 2,69 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 0,32 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-36.3│с нанесением гум-│ " │Композиция латексная │ кг │ 0,57 │

│ │мировочного сос- │ │промежуточная "Полан-│ │ │

│ │тава "Полан-2М", │ │2м" Композиция латек-│ кг │ 6,2 │

│ │толщиной 3 мм │ │сная защитная 3 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый 88-Н, │ кг │ 0,58 │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 0,31 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Раздел 5. Оклеечные покрытия**

[Таблица 13-37. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме](#sub_1337)

[Таблица 13-38. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм](#sub_1338)

[Таблица 13-39. Оклейка стеклотканью](#sub_1339)

[Таблица 13-40. Оклейка стеклотканью](#sub_1340)

[Таблица 13-41. Оклейка листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной](#sub_1341)

замазке

[Таблица 13-42. Оклейка поливинилхлоридным пластикатом](#sub_1342)

[Таблица 13-43. Оклейка бетонных поверхностей полиэтиленовой пленкой на](#sub_1343)

бутилкаучуковом клее

**Таблица 13-37. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме**

**Состав работ:**

1. Приготовление грунтовки.

2. Приготовление битумной мастики.

3. Оклейка.

4. Шпатлевка.

5. Сушка кварцевого песка.

6. Затирка поверхности.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Оклейка рулонными│ │ │ │ │

│ │материалами на │ │ │ │ │

│ │нефтебитуме: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │рубероидом (гид- │ │ │ │ │

│ │роизолом): │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-37.1│в 1 слой │ 1 м2│Рубероид морозостой- │ м2 │ 1,1 │

│ │ │ │кий РПМ-300, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10923-82 │ │ │

*Взамен ГОСТ 10923-82 Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации и техническому нормированию в строительстве (МНТКС) 10 ноября 1993 г. принят и введен в действие с 1 января 1995 г. Межгосударственный стандарт ГОСТ 10923-93 "Рубероид. Технические условия"*

│ │ │ │(Гидроизол │(м2) │ (1,1) │

│ │ │ │ГОСТ 7415-86) │ │ │

│ │ │ │Асбест хризотиловый, │ кг │ 0,19 │

│ │ │ │марка К-6-45, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 12871-83Е │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 0,03 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │Битум нефтяной │ кг │ 4,0 │

│ │ │ │строительный, │ │ │

│ │ │ │марка БН-90/10, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6617-76 │ │ │

│ │ │ │Битум нефтяной │ кг │ 2,8 │

│ │ │ │строительный, │ │ │

│ │ │ │марка БН-70/30, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6617-76 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 2,15 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Песок кварцевый, │ кг │ 4,0 │

│ │ │ │марка ЛПК-5, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 22551-77 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-37.2│добавлять на каж-│ " │Рубероид морозостой- │ м2 │ 1,1 │

│ │дый последующий │ │кий РПМ-300, │ │ │

│ │слой │ │ГОСТ 10923-82 │ │ │

*Взамен ГОСТ 10923-82 Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации и техническому нормированию в строительстве (МНТКС) 10 ноября 1993 г. принят и введен в действие с 1 января 1995 г. Межгосударственный стандарт ГОСТ 10923-93 "Рубероид. Технические условия"*

│ │ │ │(Гидроизол, │(м2) │ (1,1) │

│ │ │ │ГОСТ 7415-86) │ │ │

│ │ │ 1 м2│Битум нефтяной │ кг │ 2,8 │

│ │ │ │строительный, │ │ │

│ │ │ │марка БН-70/30, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6617-76 │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 0,03 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │стеклорубероидом:│ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-37.3│в 1 слой │ " │Стеклорубероид гидро-│ м2 │ 1,13 │

│ │ │ │изоляционный с мине- │ │ │

│ │ │ │ральной посыпкой │ │ │

│ │ │ │С-РК, ГОСТ 15879-70 │ │ │

│ │ │ │Битум нефтяной │ кг │ 4,0 │

│ │ │ │строительный, │ │ │

│ │ │ │марка БН-90/10, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6617-76 │ │ │

│ │ │ │Битум нефтяной │ кг │ 1,84 │

│ │ │ │строительный, │ │ │

│ │ │ │марка БН-70/30, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6617-76 │ │ │

│ │ │ │Асбест хризотиловый, │ кг │ 0,19 │

│ │ │ │марка К-6-45, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 12871-83Е │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 0,03 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 3,15 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Песок кварцевый, │ кг │ 4,0 │

│ │ │ │марка ЛПК-5, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 22551-77 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-37.4│добавлять на каж-│ " │Стеклорубероид гидро-│ м2 │ 1,13 │

│ │дый последующий │ │изоляционный с мине- │ │ │

│ │слой │ │ральной посыпкой │ │ │

│ │ │ │С-РК, ГОСТ 15879-70 │ │ │

│ │ │ │Битум нефтяной │ кг │ 1,84 │

│ │ │ │строительный, │ │ │

│ │ │ │марка БН-70/30, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6617-76 │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 0,03 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-38. Оклейка полиизобутиленовыми  
пластинами толщиной 2,5 мм**

**Состав работ:**

1. Приготовление клея, битумной грунтовки.

2. Оклейка полиизобутиленом.

3. Приготовление полиизобутиленовой пасты (сварка полиизобутиленовых листов).

┌─────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├─────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Оклейка полиизо- │ │ │ │ │

│ │бутиленовыми │ │ │ │ │

│ │пластинами толщи-│ │ │ │ │

│ │ной 2,5 мм: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │металлической по-│ │ │ │ │

│ │верхности: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │клем 88-СА: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │с пастой: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-38.1 │в 1 слой │ 1 м2│Клей резиновый 88-СА,│ кг │ 0,78 │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 0,32 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │Эфир этиловый техни- │ кг │ 0,13 │

│ │ │ │ческий, ГОСТ 8981-78 │ │ │

│ │ │ │Пластины полиизобути-│ кг │ 3,85 │

│ │ │ │леновые ПСГ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-38.2 │в 2 слоя │ " │Клей резиновый 88-СА,│ кг │ 1,64 │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 0,33 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │Эфир этиловый техни- │ кг │ 0,27 │

│ │ │ │ческий, ГОСТ 8981-78 │ │ │

│ │ │ │Пластины полиизобути-│ кг │ 7,7 │

│ │ │ │леновые ПСГ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │со сваркой: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-38.3 │в 1 слой │ " │Клей резиновый 88-СА,│ кг │ 0,78 │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 0,14 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │Эфир этиловый техни- │ кг │ 0,13 │

│ │ │ │ческий, ГОСТ 8981-78 │ │ │

│ │ │ │Пластины полиизобути-│ кг │ 3,72 │

│ │ │ │леновые ПСГ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый 88-СА,│ кг │ 1,64 │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-38.4 │в 2 слоя │ 1 м2│Бензин авиационный │ кг │ 0,28 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │Эфир этиловый техни- │ кг │ 0,27 │

│ │ │ │ческий, ГОСТ 8981-78 │ │ │

│ │ │ │Пластины полиизобути-│ кг │ 7,5 │

│ │ │ │леновые ПСГ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │бетонной поверх- │ │ │ │ │

│ │ности: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │клеем 88-СА: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │со сваркой: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-38.5 │в 1 слой │ " │Клей резиновый 88-СА,│ кг │ 0,8 │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 0,14 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │Эфир этиловый техни- │ кг │ 0,13 │

│ │ │ │ческий, ГОСТ 8981-78 │ │ │

│ │ │ │Пластины полиизобути-│ кг │ 3,72 │

│ │ │ │леновые ПСГ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-38.6 │в 2 слоя │ " │Клей резиновый 88-СА,│ кг │ 1,6 │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 0,28 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │Эфир этиловый техни- │ кг │ 0,27 │

│ │ │ │ческий, ГОСТ 8981-78 │ │ │

│ │ │ │Пластины полиизобути-│ кг │ 7,5 │

│ │ │ │леновые ПСГ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │с пастой │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-38.7 │в 1 слой │ " │Клей резиновый 88-СА,│ кг │ 0,8 │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 0,32 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │Эфир этиловый техни- │ кг │ 0,13 │

│ │ │ │ческий, ГОСТ 8981-78 │ │ │

│ │ │ │Пластины полиизобути-│ кг │ 3,85 │

│ │ │ │леновые ПСГ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-38.8 │в 2 слоя │ " │Клей резиновый 88-СА,│ кг │ 1,6 │

│ │ │ │ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 0,33 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │Эфир этиловый техни- │ кг │ 0,27 │

│ │ │ │ческий, ГОСТ 8981-78 │ │ │

│ │ │ 1 м2│Пластины полиизобути-│ кг │ 7,7 │

│ │ │ │леновые ПСГ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │на битуме: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-38.9 │в 1 слой │ " │Битум нефтяной │ кг │ 2,8 │

│ │ │ │строительный, │ │ │

│ │ │ │марка БН-70/30, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6617-76 │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 0,03 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │Пластины полиизобути-│ кг │ 4,21 │

│ │ │ │леновые ПСГ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-38.10│в 2 слоя │ " │Битум нефтяной │ кг │ 5,64 │

│ │ │ │строительный, │ │ │

│ │ │ │марка БН-70/30, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6617-76 │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 0,03 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │Пластины полиизобути-│ кг │ 8,22 │

│ │ │ │леновые ПСГ │ │ │

└─────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-39. Оклейка стеклотканью**

**Состав работ:**

1. Приготовление составов.

2. Огрунтовка.

3. Оклейка стеклотканью.

4. Нанесение покрывных слоев.

┌────────┬───────────────────────┬─────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼──────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼──────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Оклейка стекло- │ │ │ │ │

│ │тканью: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │на эпоксидной │ │ │ │ │

│ │шпатлевке: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │в 1 слой: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-39.1│по металлической │ 1 м2│Ткань конструкционная │ м2 │ 1,1 │

│ │поверхности │ │из стеклянных круче- │ │ │

│ │ │ │ных комплексных нитей,│ │ │

│ │ │ │марка Т-11, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 19170-73 │ │ │

│ │ │ │Шпатлевка ЭП-0010, │ кг │ 1,75 │

│ │ │ │ГОСТ 28379-89 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 0,52 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ 1 м2│Отвердитель N 1, │ кг │ 0,14 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1263-77 │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 0,31 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-39.2│по бетонной по- │ " │Ткань конструкционная │ м2 │ 1,1 │

│ │верхности │ │из стеклянных круче- │ │ │

│ │ │ │ных комплексных нитей,│ │ │

│ │ │ │марка Т-11, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 19170-73 │ │ │

│ │ │ │Шпатлевка ЭП-0010, │ кг │ 1,86 │

│ │ │ │ГОСТ 28379-89 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 0,55 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Отвердитель N 1, │ кг │ 0,15 │

│ │ │ │ТУ 6-10-1263-77 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │на нефтебитуме: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-39.3│первый слой │ " │Ткань конструкционная │ м2 │ 1,1 │

│ │ │ │из стеклянных круче- │ │ │

│ │ │ │ных комплексных нитей,│ │ │

│ │ │ │марка Т-11, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 19170-73 │ │ │

│ │ │ │Битум нефтяной │ кг │ 5,32 │

│ │ │ │строительный, │ │ │

│ │ │ │марка БН-70/30, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6617-76 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-39.4│последующий слой │ " │Ткань конструкционная │ м2 │ 1,1 │

│ │ │ │из стеклянных круче- │ │ │

│ │ │ │ных комплексных нитей,│ │ │

│ │ │ │марка Т-11, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 19170-73 │ │ │

│ │ │ │Битум нефтяной │ кг │ 3,16 │

│ │ │ │строительный, │ │ │

│ │ │ │марка БН-70/30, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6617-76 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │на резинобитумной│ │ │ │ │

│ │мастике: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-39.5│первый слой │ " │Ткань конструкционная │ м2 │ 1,1 │

│ │ │ │из стеклянных круче- │ │ │

│ │ │ │ных комплексных нитей,│ │ │

│ │ │ │марка Т-11, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 19170-73 │ │ │

│ │ │ │Мастика битумнорези- │ кг │ 2,4 │

│ │ │ │новая, ГОСТ 15836-79 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-39.6│последующий слой │ " │Ткань конструкционная │ м2 │ 1,1 │

│ │ │ │из стеклянных круче- │ │ │

│ │ │ │ных комплексных нитей,│ │ │

│ │ │ │марка Т-11, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 19170-73 │ │ │

│ │ │ │Мастика битумнорези- │ кг │ 1,25 │

│ │ │ │новая, ГОСТ 15836-79 │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴──────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-40. Оклейка стеклотканью**

**Состав работ:**

1. Приготовление составов.

2. Оклейка стеклотканью.

3. Нанесение покрывных слоев.

┌────────┬───────────────────────┬─────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼──────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼──────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Оклейка стекло- │ │ │ │ │

│ │тканью: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │на эпоксидной │ │ │ │ │

│ │смоле ЭД-20: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-40.1│1 слой │ 1 м2│Смола эпоксидная, │ кг │ 1,72 │

│ │ │ │марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Ткань конструкционная │ м2 │ 1,1 │

│ │ │ │из стеклянных круче- │ │ │

│ │ │ │ных комплексных нитей,│ │ │

│ │ │ │марка Т-11, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 19170-73 │ │ │

│ │ │ │Дибутилфталат техни- │ кг │ 0,2 │

│ │ │ │ческий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8728-77 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 0,53 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,17 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Графит кристалличес- │ кг │ 0,58 │

│ │ │ │кий литейный, марка │ │ │

│ │ │ │ГЛ-2, ГОСТ 5279-74 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-40.2│последующий слой │ " │Смола эпоксидная, │ кг │ 0,69 │

│ │ │ │марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Ткань конструкционная │ м2 │ 1,1 │

│ │ │ │из стеклянных круче- │ │ │

│ │ │ │ных комплексных нитей,│ │ │

│ │ │ │марка Т-11, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 19170-73 │ │ │

│ │ │ │Дибутилфталат техни- │ кг │ 0,08 │

│ │ │ │ческий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8728-77 │ │ │

│ │ │ │Растворитель, марка │ кг │ 0,23 │

│ │ │ │Р-4, ГОСТ 7827-74 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │на эпоксидно- │ │ │ │ │

│ │сланцевом компа- │ │ │ │ │

│ │унде ЭСД-2М: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-40.3│первый слой │ 1 м2│Смола эпоксидная, │ кг │ 1,03 │

│ │ │ │марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Ткань конструкционная │ м2 │ 1,1 │

│ │ │ │из стеклянных круче- │ │ │

│ │ │ │ных комплексных нитей,│ │ │

│ │ │ │марка Т-11, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 19170-73 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Модификатор сланцевый │ кг │ 0,88 │

│ │ │ │"Сламор" │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, │ кг │ 0,31 │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Тальк молотый, сорт 1,│ кг │ 0,09 │

│ │ │ │ГОСТ 21235-75 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-40.4│последующий слой │ " │Смола эпоксидная, │ кг │ 0,83 │

│ │ │ │марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Ткань конструкционная │ м2 │ 1,1 │

│ │ │ │из стеклянных круче- │ │ │

│ │ │ │ных комплексных нитей,│ │ │

│ │ │ │марка Т-11, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 19170-73 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,09 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Модификатор сланцевый │ кг │ 0,67 │

│ │ │ │"Сламор" │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴──────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-41. Оклейка листовым асбестом  
толщиной 5 мм на силикатной замазке**

**Состав работ:**

1. Приготовление клеящего состава.

2. Оклейка листовым асбестом.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│Е13-41.1│Оклейка листовым │ 1 м2│Картон асбестовый │ кг │ 8,0 │

│ │асбестом толщиной│ │общего назначения │ │ │

│ │5 мм на силикат- │ │(КАОН-1), толщ. 4 мм,│ │ │

│ │ной замазке │ │ГОСТ 2850-80 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 0,4 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 0,027 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 0,42 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-42. Оклейка поливинилхлоридным пластикатом**

**Состав работ:**

1. Оклейка поверхности.

2. Сварка пластикатовых листов.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼──────────────────────┬─────┬───────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ед. │расход │

│ │ │ри- │ │изм. │ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼──────────────────────┼─────┼───────┤

│ │Оклейка поливи- │ │ │ │ │

│ │нилхлоридным пла-│ │ │ │ │

│ │стикатом: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │на клее 88-Н: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │толщиной: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-42.1│ 3 мм │ 100 │Пластикат листовой │ т │ 0,47 │

│ │ │ м2 │поливинилхлоридный │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 3,0 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ 100 │Эфир этиловый техни- │ кг │ 10,0 │

│ │ │ м2 │ческий, ГОСТ 8981-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 78,0 │

│ │ │ │N 88-Н, ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Пруток сварочный из │ кг │ 15,0 │

│ │ │ │винилпласта диам. │ │ │

│ │ │ │2 мм, ТУ 6-05-1166-75 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-42.2│ 4 мм │ " │Пластикат листовой │ т │ 0,62 │

│ │ │ │поливинилхлоридный │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 3,0 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │Эфир этиловый техни- │ кг │ 10,0 │

│ │ │ │ческий, ГОСТ 8981-78 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 80 │

│ │ │ │N 88-Н, ГОСТ 2199-78 │ │ │

│ │ │ │Пруток сварочный из │ кг │ 15,0 │

│ │ │ │винилпласта диам. │ │ │

│ │ │ │2 мм, ТУ 6-05-1166-75 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-42.3│на клее ПЭД-Б │ " │Пластикат листовой │ т │ 0,47 │

│ │толщиной 3 мм │ │поливинилхлоридный │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 3,4 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Клей резиновый │ кг │ 69 │

│ │ │ │N 88-Н, ГОСТ 2199-78 │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴──────────────────────┴─────┴───────┘

**Таблица 13-43. Оклейка бетонных поверхностей  
полиэтиленовой пленкой на бутилкаучуковом клее**

**Состав работ:**

1. Подготовка основания.

2. Приготовление клея.

3. Огрунтовка основания.

4. Оклейка.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Оклейка бетонных │ │ │ │ │

│ │поверхностей по- │ │ │ │ │

│ │лиэтиленовой пле-│ │ │ │ │

│ │нкой на бутилкау-│ │ │ │ │

│ │чуковом клее: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-43.1│первый слой │ 100 │Пленка полиэтиленовая│ кг │ 22,0 │

│ │ │ м2 │шириной 1400 мм, │ │ │

│ │ │ │толщ. 0,2 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10354-82 │ │ │

│ │ │ │Бутилкаучук, марка Б,│ кг │ 6,0 │

│ │ │ │ГОСТ 7738-79Е │ │ │

│ │ │ │Лак БТ-783, │ кг │ 48,0 │

│ │ │ │ГОСТ 1847-77 │ │ │

│ │ │ │Мастика битумно-рези-│ т │ 0,113 │

│ │ │ │новая изоляционная, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 15836-79 │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 77,0 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 1,14 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,3 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-43.2│последующий слой │ " │Пленка полиэтиленовая│ кг │ 22,0 │

│ │ │ │шириной 1400 мм, │ │ │

│ │ │ │толщ. 0,2 мм, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10354-82 │ │ │

│ │ │ │Бутилкаучук, марка Б,│ кг │ 2,0 │

│ │ │ │ГОСТ 7738-79Е │ │ │

│ │ │ │Лак БТ-783, │ кг │ 47,0 │

│ │ │ │ГОСТ 1847-77 │ │ │

│ │ │ │Бензин авиационный │ кг │ 27,0 │

│ │ │ │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 1,14 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,3 │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Раздел 6. Подготовительные работы**

[Таблица 13-44. Подготовка основания металлических поверхностей](#sub_1344)

[Таблица 13-45. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов](#sub_1345)

**Таблица 13-44. Подготовка основания металлических поверхностей**

**Состав работ:**

1. Очистка поверхностей.

2. Протравливание металлических поверхностей.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Подготовка осно- │ │ │ │ │

│ │вания металличес-│ │ │ │ │

│ │ких поверхностей:│ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │очистка: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │металлическим │ │ │ │ │

│ │песком внутренней│ │ │ │ │

│ │поверхности обо- │ │ │ │ │

│ │рудования и труб │ │ │ │ │

│ │диаметром: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-44.1│более 500 мм │ 1 м2│Песок стальной высо- │ кг │ 4,7 │

│ │ │ │кокремнистый с зерна-│ │ │

│ │ │ │ми величиной 0,3-1 мм│ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-44.2│менее 500 мм и │ " │Песок стальной высо- │ кг │ 4,7 │

│ │мелких изделий │ │кокремнистый с зерна-│ │ │

│ │ │ │ми величиной 0,3-1 мм│ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │более 500 мм со │ │ │ │ │

│ │снятием окалины │ │ │ │ │

│ │или старой краски│ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-44.3│до 50% очищаемой │ " │Песок стальной высо- │ кг │ 7,1 │

│ │поверхности │ │кокремнистый с зерна-│ │ │

│ │ │ │ми величиной 0,3-1 мм│ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-44.4│более 50% очищае-│ " │Песок стальной высо- │ кг │ 7,15 │

│ │мой поверхности │ │кокремнистый с зерна-│ │ │

│ │ │ │ми величиной 0,3-1 мм│ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │кварцевым песком:│ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-44.5│сплошных наружных│ 1 м2│Песок кварцевый, │ кг │ 30,8 │

│ │поверхностей │ │марка ЛПК-5, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 22551-77 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-44.6│кварцевым песком │ " │Песок кварцевый, │ кг │ 36,7 │

│ │поверхности труб │ │марка ЛПК-5, │ │ │

│ │диаметром до │ │ГОСТ 22551-77 │ │ │

│ │500 мм и мелких │ │ │ │ │

│ │изделий │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-44.7│щетками │ " │Ветошь │ кг │ 0,003 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-44.8│протравливание │ " │Кислота серная техни-│ кг │ 0,2 │

│ │металлических │ │ческая улучшенная, │ │ │

│ │поверхностей │ │ГОСТ 2184-77 │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-45. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов**

**Состав работ:**

1. Обезжиривание аппаратов и трубопроводов.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Обезжиривание по-│ │ │ │ │

│ │верхностей аппа- │ │ │ │ │

│ │ратов и трубопро-│ │ │ │ │

│ │водов: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │диаметром: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │до 500 мм: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-45.1│бензином │ 100 │Бензин авиационный │ кг │ 30,9 │

│ │ │ м2 │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 4,7 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-45.2│уайт-спиритом │ " │Уайт-спирит, │ кг │ 30,9 │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 4,7 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-45.3│этиловым спиртом │ " │Спирт этиловый ректи-│ кг │ 30,6 │

│ │ │ │фикованный техничес- │ │ │

│ │ │ │кий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 18300-87 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 4,7 │

│ │свыше 500 мм: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-45.4│бензином │ 100 │Бензин авиационный │ кг │ 31,8 │

│ │ │ м2 │Б-70, ТУ 38-10913-82 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 4,7 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-45.5│уайт-спиритом │ " │Уайт-спирит, │ кг │ 31,8 │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 4,7 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-45.6│этиловым спиртом │ " │Спирт этиловый ректи-│ кг │ 31,5 │

│ │ │ │фикованный техничес- │ │ │

│ │ │ │кий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 18300-87 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 4,7 │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Раздел 7. Разные работы**

[Таблица 13-46. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом](#sub_1346)

[Таблица 13-47. Защита штуцеров вкладышами](#sub_1347)

[Таблица 13-48. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных](#sub_1348)

вяжущих

[Таблица 13-49. Пропитка щебня, уложенного в днищах аппаратов, мастикой](#sub_1349)

битуминоль Н-2

[Таблица 13-50. Окисловка швов силикатной футеровки](#sub_1350)

[Таблица 13-51. Испытание на непроницаемость полиизобутиленового](#sub_1351)

покрытия наливов воды

[Таблица 13-52. Гидрофобизация, флюатирование бетонных поверхностей](#sub_1352)

[Таблица 13-53. Приготовление химически стойких смесей](#sub_1353)

[Таблица 13-54. Укладка химически стойких смесей](#sub_1354)

[Таблица 13-55. Гидроизоляция бетонных поверхностей](#sub_1355)

[Таблица 13-56. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри](#sub_1356)

аппаратов

[Таблица 13-57. Устройство и разборка средств подмащивания для окраски](#sub_1357)

металлоконструкций

[Таблица 13-58. Устройство и разборка средств подмащивания для окраски](#sub_1358)

металлоконструкций эстакад и галерей

**Таблица 13-46. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом**

**Состав работ:**

1. Приготовление замазки.

2. Уплотнение штуцеров.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Уплотнение штуце-│ │ │ │ │

│ │ров шнуровым ас- │ │ │ │ │

│ │бестом: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │на замазке: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-46.1│Арзамит-5 │ 100 │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 2,9 │

│ │ │ м2 │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 2,4 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Шнуры асбестовые, │ кг │ 0,69 │

│ │ │ │ГОСТ 1779-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-46.2│силикатной │ " │Мука андезитовая кис-│ кг │ 4,76 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 0,3 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 2,0 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Шнуры асбестовые, │ кг │ 0,69 │

│ │ │ │ГОСТ 1779-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-46.3│эпоксидной │ " │Аэросил, марка А-175,│ кг │ 0,09 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-77 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 4,67 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,18 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидная, │ кг │ 1,76 │

│ │ │ │марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Шнуры асбестовые, │ кг │ 0,69 │

│ │ │ │ГОСТ 1779-72 │ │ │

│ │ │ │Дибутилфталат техни- │ кг │ 0,17 │

│ │ │ │ческий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8728-77 │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-47. Защита штуцеров вкладышами**

**Состав работ:**

1. Приготовление замазки.

2. Установка вкладышей.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Защита щтуцеров │ │ │ │ │

│ │вкладышами: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │на замазке: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │силикатной: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-47.1│керамическими │1 шт.│Натрий кремнефторис- │ кг │ 0,4 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 2,76 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Трубы кислотоупорные │ кг │ 4,02 │

│ │ │ │керамические с рас- │ │ │

│ │ │ │трубами диаметром до │ │ │

│ │ │ │300 мм, сорт 1 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 6,61 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-47.2│винипластовыми │ " │Натрий кремнефторис- │ кг │ 0,4 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 2,76 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Трубы винипластовые │ кг │ 2,58 │

│ │ │ │диаметром до 300 мм │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 6,63 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-47.3│дунитовыми │ " │Натрий кремнефторис- │ кг │ 0,41 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 2,76 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Трубы кислотоупорные │ кг │ 4,48 │

│ │ │ │дунитовые │ │ │

│ │ │ │диаметром до 300 мм │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 6,63 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-47.4│фарфоровыми │1 шт.│Натрий кремнефторис- │ кг │ 4,1 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ кг │ 2,76 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Трубы кислотоупорные │ кг │ 4,2 │

│ │ │ │фарфоровые │ │ │

│ │ │ │диаметром до 300 мм │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 6,63 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │Арзамит-5: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-47.5│керамическими │ " │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 4,0 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 3,02 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Трубы кислотоупорные │ кг │ 4,02 │

│ │ │ │керамические с рас- │ │ │

│ │ │ │трубами диаметром до │ │ │

│ │ │ │300 мм, сорт 1 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-47.6│графитовыми │ " │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 4,0 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 3,0 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Трубы графитовые │ кг │ 3,0 │

│ │ │ │диаметром до 300 мм │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-47.7│дунитовыми │ " │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 4,0 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 3,0 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Трубы кислотоупорные │ кг │ 4,48 │

│ │ │ │дунитовые │ │ │

│ │ │ │диаметром до 300 мм │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-47.8│фарфоровыми │ " │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 4,0 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 3,0 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Трубы кислотоупорные │ кг │ 4,2 │

│ │ │ │фарфоровые │ │ │

│ │ │ │диаметром до 300 мм │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-47.9│из пропитанного │1 шт.│Замазка Арзамит-5, │ кг │ 4,0 │

│ │графитопласта │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 3,0 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Трубы из графитоплас-│ кг │ 3,69 │

│ │ │ │та диаметром до 300 │ │ │

│ │ │ │мм │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-48. Разделка швов футеровки  
на силикатных кислотоупорных вяжущих**

**Состав работ:**

1. Приготовление замазки.

2. Заполнение швов.

┌─────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├─────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Разделка швов фу-│ │ │ │ │

│ │теровки на сили- │ │ │ │ │

│ │катных кислото- │ │ │ │ │

│ │упорных вяжущих: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │замазкой │ │ │ │ │

│ │Арзамит-5 │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │при укладке: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-48.1 │плитки керамичес-│ 1 м2│Замазка Арзамит-5, │ кг │ 1,4 │

│ │кой │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 1,03 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Кислота соляная тех- │ кг │ 0,005 │

│ │ │ │ническая, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3118-77 │ │ │

│ │ │ │Спирт этиловый ректи-│ кг │ 0,043 │

│ │ │ │фикованный техничес- │ │ │

│ │ │ │кий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 18300-87 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │кирпича: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-48.2 │плашмя │ 1 м2│Замазка Арзамит-5, │ кг │ 1,81 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 1,39 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Кислота соляная тех- │ кг │ 0,005 │

│ │ │ │ническая, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3118-77 │ │ │

│ │ │ │Спирт этиловый ректи-│ кг │ 0,043 │

│ │ │ │фикованный техничес- │ │ │

│ │ │ │кий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 18300-87 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-48.3 │на ребро │ " │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 2,72 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 2,0 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Кислота соляная тех- │ кг │ 0,005 │

│ │ │ │ническая, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3118-77 │ │ │

│ │ │ │Спирт этиловый ректи-│ кг │ 0,043 │

│ │ │ │фикованный техничес- │ │ │

│ │ │ │кий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 18300-87 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-48.4 │в кирпич │ " │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 3,3 │

│ │ │ │порошок, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Замазка Арзамит-5, │ кг │ 2,5 │

│ │ │ │раствор, │ │ │

│ │ │ │ТУ 6-05-1133-75 │ │ │

│ │ │ │Кислота соляная тех- │ кг │ 0,005 │

│ │ │ │ническая, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 3118-77 │ │ │

│ │ │ │Спирт этиловый ректи-│ кг │ 0,043 │

│ │ │ │фикованный техничес- │ │ │

│ │ │ │кий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 18300-87 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │эпоксидной замаз-│ │ │ │ │

│ │кой │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │при укладке: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-48.5 │плитки керамичес-│ " │Аэросил, марка А-175,│ кг │ 0,031 │

│ │кой │ │ГОСТ 14922-77 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,07 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,08 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ 1 м2│Смола эпоксидная, │ кг │ 0,81 │

│ │ │ │марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 2,17 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Дибутилфталат техни- │ кг │ 0,08 │

│ │ │ │ческий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8728-77 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │кирпича: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-48.6 │плашмя │ " │Аэросил, марка А-175,│ кг │ 0,05 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-77 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,15 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидная, │ кг │ 1,04 │

│ │ │ │марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 2,48 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Дибутилфталат техни- │ кг │ 0,1 │

│ │ │ │ческий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8728-77 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-48.7 │на ребро │ " │Аэросил, марка А-175,│ кг │ 0,08 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-77 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,22 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,15 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидная, │ кг │ 1,48 │

│ │ │ │марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 3,56 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Дибутилфталат техни- │ кг │ 0,15 │

│ │ │ │ческий, сорт 1, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8728-77 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │полимерзамазкой │ │ │ │ │

│ │ЭСД-2 │ │ │ │ │

│ │при укладке: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-48.8 │плитки │ " │Аэросил, марка А-175,│ кг │ 0,02 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-77 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,3 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ 1 м2│Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,04 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидная, │ кг │ 0,37 │

│ │ │ │марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 1,13 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │кирпича: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-48.9 │плашмя │ " │Аэросил, марка А-175,│ кг │ 0,04 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-77 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,63 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,08 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидная, │ кг │ 0,79 │

│ │ │ │марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 2,37 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-48.10│на ребро │ " │Аэросил, марка А-175,│ кг │ 0,06 │

│ │ │ │ГОСТ 14922-77 │ │ │

│ │ │ │Ацетон технический, │ кг │ 0,92 │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 2768-84 │ │ │

│ │ │ │Полиэтиленполиамин │ кг │ 0,12 │

│ │ │ │(ПЭПА) технический, │ │ │

│ │ │ │марка А, │ │ │

│ │ │ │ТУ 49-2529-62 │ │ │

│ │ │ │Смола эпоксидная, │ кг │ 1,15 │

│ │ │ │марка ЭД-20, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10587-84 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ кг │ 3,45 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

└─────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-49. Пропитка щебня, уложенного  
в днищах аппаратов, мастикой битуминоль Н-2**

**Состав работ:**

1. Приготовление мастики.

2. Заливка мастики.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│Е13-49.1│Пропитка щебня, │ 1 м3│Асбест хризотиловый, │ кг │ 19,2 │

│ │уложенного в дни-│ │марка К-6-45, │ │ │

│ │щах аппаратов, │ │ГОСТ 12871-83Е │ │ │

│ │мастикой битуми- │ │Бензин авиационный │ кг │ 1,96 │

│ │ноль Н-2 │ │Б-70, ТУ 38-10912-82 │ │ │

│ │ │ │Битум нефтяной │ т │ 0,108 │

│ │ │ │строительный, │ │ │

│ │ │ │марка БН-90/10, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 6617-76 │ │ │

│ │ │ │Мука андезитовая кис-│ т │ 0,108 │

│ │ │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-50. Окисловка швов силикатной футеровки**

**Состав работ:**

1. Окисловка швов силикатной футеровки.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│Е13-50.1│Окисловка швов │100 │Кислота серная техни-│ кг │ 52 │

│ │силикатной футе- │ м2 │ческая улучшенная, │ │ │

│ │ровки │ │ГОСТ 2184-77 │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-51. Испытание на непроницаемость  
полиизобутиленового покрытия наливом воды**

**Состав работ:**

1. Налив и спуск воды.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│Е13-51.1│Испытание на не- │1 м3 │Вода питьевая, │ м3 │ 1 │

│ │проницаемость по-│ │ГОСТ 2874-82 │ │ │

│ │лиизобутиленового│ │ │ │ │

│ │покрытия наливом │ │ │ │ │

│ │воды │ │ │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-52. Гидрофобизация, флюатирование бетонных поверхностей**

**Состав работ:**

1. Очистка поверхности.

2. Приготовление раствора.

3. Нанесение раствора.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Гидрофобизация │ │ │ │ │

│ │бетонных поверх- │ │ │ │ │

│ │ностей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-52.1│водным раствором │ 100 │Жидкость гидрофобизи-│ кг │ 7,0 │

│ │ГКЖ-10 │ м2 │рующая ГКЖ-10, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10834-76 │ │ │

│ │ │ │Вода питьевая, │ м3 │ 0,034 │

│ │ │ │ГОСТ 2874-82 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,3 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-52.2│раствором ГКЖ-94 │ " │Жидкость гидрофобизи-│ кг │ 3,7 │

│ │в уайт-спирите │ │рующая ГКЖ-94, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10834-76 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, │ кг │ 33,3 │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,6 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-52.3│водной эмульсией │ 100 │Жидкость гидрофобизи-│ кг │ 7,46 │

│ │раствора ГКЖ-94 │ м2 │рующая ГКЖ-94, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10834-76 │ │ │

│ │ │ │Желатин, │ кг │ 0,37 │

│ │ │ │ГОСТ 11293-89 │ │ │

│ │ │ │Вода питьевая, │ м3 │ 0,0302│

│ │ │ │ГОСТ 2874-82 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,3 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │Флюатирование │ │ │ │ │

│ │бетонных поверх- │ │ │ │ │

│ │ностей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-52.4│кислотой кремне- │ " │Кислота кремнефторис-│ кг │ 6,89 │

│ │фтористоводород- │ │товодородная 27%-ной │ │ │

│ │ной │ │концентрации │ │ │

│ │ │ │Вода питьевая, │ м3 │ 0,028 │

│ │ │ │ГОСТ 2874-82 │ │ │

│ │ │ │Ветошь │ кг │ 0,3 │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-53. Приготовление химически стойких смесей**

**Состав работ:**

1. Сушка инертных наполнителей.

2. Просеивание наполнителей.

3. Смешивание наполнителей с кремнефтористым натрием.

4. Приготовление раствора жидкого стекла.

5. Приготовление бетонной смеси и растворов.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Приготовление хи-│ │ │ │ │

│ │мически стойких │ │ │ │ │

│ │смесей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-53.1│бетона кислото- │ 1 м3│Мука андезитовая кис-│ т │ 0,559 │

│ │упорного с анде- │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │зитовым наполни- │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │телем класса В-30│ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 48,0 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ т │ 0,32 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Щебень андезитовый │ м3 │ 0,09 │

│ │ │ │фракционный, от 5 до │ │ │

│ │ │ │10 мм, М400, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 22263-70 │ │ │

│ │ │1 м3 │Щебень андезитовый │ м3 │ 0,18 │

│ │ │ │фракционный, от 10 до│ │ │

│ │ │ │15 мм, М400, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 22263-70 │ │ │

│ │ │ │Щебень андезитовый │ м3 │ 0,39 │

│ │ │ │фракционный, от 15 до│ │ │

│ │ │ │30 мм, М400, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 22263-70 │ │ │

│ │ │ │Песок кварцевый, мар-│ т │ 0,559 │

│ │ │ │ка ЛПК-5, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 22551-77 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-53.2│силикатполимербе-│ " │Мука андезитовая кис-│ т │ 0,426 │

│ │тона класса В-30 │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 53,0 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ т │ 0,32 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Щебень андезитовый │ м3 │ 0,48 │

│ │ │ │фракционный, от 15 до│ │ │

│ │ │ │30 мм, М400, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 22263-70 │ │ │

│ │ │ │Песок кварцевый мар- │ т │ 0,639 │

│ │ │ │ки ЛПК-5, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 22551-77 │ │ │

│ │ │ │Спирт фуриловый, │ кг │ 11,0 │

│ │ │ │сорт 1, ОСТ 59-127-73│ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-53.3│силикатполимер- │ " │Мука андезитовая кис-│ т │ 0,69 │

│ │раствора │ │лотоупорная, марка А,│ │ │

│ │ │ │ТУ 6-12-37-72 │ │ │

│ │ │ │Натрий кремнефторис- │ кг │ 70,0 │

│ │ │ │тый технический, │ │ │

│ │ │ │сорт 1, ГОСТ 87-77 │ │ │

│ │ │ │Стекло натриевое жид-│ т │ 0,496 │

│ │ │ │кое, ГОСТ 13078-81 │ │ │

│ │ │ │Песок кварцевый, мар-│ т │ 0,641 │

│ │ │ │ка ЛПК-5, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 22551-77 │ │ │

│ │ │ │Спирт фуриловый, │ кг │ 15,0 │

│ │ │ │сорт 1, ОСТ 59-127-73│ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-54. Укладка химически стойких смесей**

**Состав работ:**

1. Укладка бетонной смеси или раствора в подготовленную опалубку.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Укладка химически│ │ │ │ │

│ │стойких смесей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-54.1│бетона │ 1 м3│Бетон тяжелый класса │ м3 │ 1,015 │

│ │ │ │В30, ГОСТ 7473-85 │ │ │

*Взамен ГОСТ 7473-85 постановлением Минстроя РФ от 26 июня 1995 г. N 18-61 утвержден и введен в действие с 1 января 1996 г. Межгосударственный стандарт ГОСТ 7473-94 "Смеси бетонные. Технические условия"*

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-54.2│раствора │ " │Раствор цементный │ м3 │ 1,02 │

│ │ │ │М400, ГОСТ 28013-89 │ │ │

*Взамен ГОСТ 28013-89 постановлением Госстроя РФ от 29 декабря 1998 г. N 30 утвержден и введен в действие с 1 июля 1999 г. Межгосударственный стандарт ГОСТ 28013-98 "Растворы строительные. Общие технические условия"*

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-55. Гидроизоляция бетонных поверхностей**

**Состав работ:**

1. Выравнивание поверхности.

2. Приготовление составов.

3. Нанесение гидроизоляции на поверхность.

4. Уход за покрытием.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Гидроизоляция бе-│ │ │ │ │

│ │тонных поверхнос-│ │ │ │ │

│ │тей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │полимерцементным │ │ │ │ │

│ │составом толщиной│ │ │ │ │

│ │слоя 20 мм на: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-55.1│ГКЖ-10 │ 100 │Жидкость гидрофобизи-│ кг │ 6,0 │

│ │ │ м2 │рующая ГКЖ-10, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 10834-76 │ │ │

│ │ │ │Песок для строитель- │ м3 │ 1,54 │

│ │ │ │ных работ, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8736-85 │ │ │

│ │ │ │Портландцемент М400, │ т │ 1,11 │

│ │ │ │ГОСТ 10178-85 │ │ │

│ │ │ │Латекс СКС-65-ГП, │ кг │ 6,7 │

│ │ │ │ГОСТ 10564-75 │ │ │

│ │ │ 100 │Мастика битумно-бу- │ кг │100 │

│ │ │ м2 │тилкаучуковая, │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-27-39-77 │ │ │

│ │ │ │Опилки древесные, │ м3 │ 5,1 │

│ │ │ │ГОСТ 18320-78 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-55.2│латексе СКС-65-ГП│ " │Песок для строитель- │ м3 │ 1,54 │

│ │ │ │ных работ, │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 8736-85 │ │ │

│ │ │ │Портландцемент М400, │ т │ 1,11 │

│ │ │ │ГОСТ 10178-85 │ │ │

│ │ │ │Латекс СКС-65-ГП, │ кг │ 22,7 │

│ │ │ │ГОСТ 10564-75 │ │ │

│ │ │ │Мастика битумно-бу- │ кг │100 │

│ │ │ │тилкаучуковая, │ │ │

│ │ │ │ТУ 21-27-39-77 │ │ │

│ │ │ │Опилки древесные, │ м3 │ 5,1 │

│ │ │ │ГОСТ 18320-78 │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-56. Устройство и разборка  
инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов**

**Состав работ:**

1. Установка и сборка элементов лесов.

2. Устройство настилов, ограждений, ходовых лестниц.

3. Разборка лесов со спуском, сортировкой и укладкой элементов в штабель.

┌────────┬────────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬──────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме- │ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼──────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Устройство и раз-│ │ │ │ │

│ │борка инвентарных│ │ │ │ │

│ │трубчатых лесов │ │ │ │ │

│ │внутри аппаратов:│ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-56.1│высотой до 20 м │ 100 │Элементы лесов метал-│ 1 │ 0,014 │

│ │ │ м2 │лические │ком- │ │

│ │ │верти-│ │плект│ │

│ │ │каль- │Щиты настила, толщ. │ м2 │ 40,5 │

│ │ │ной │40 мм, II с │ │ │

│ │ │проек-│ │ │ │

│ │ │ции │ │ │ │

│ │ │лесов │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-56.2│на каждые 2 м при│ " │Элементы лесов метал-│ 1 │ 0,002 │

│ │изменении высоты │ │лические │ком- │ │

│ │лесов добавлять │ │ │плект│ │

│ │или исключать │ │Щиты настила, толщ. │ м2 │ 5,1 │

│ │ │ │40 мм, II с │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

└────────┴─────────────────┴──────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-57. Устройство и разборка средств  
подмащивания для окраски металлоконструкций**

**Состав работ:**

1. Навеска и снятие площадок, лестниц, деревянных щитов.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Устройство и раз-│ │ │ │ │

│ │борка средств │ │ │ │ │

│ │подмащивания для │ │ │ │ │

│ │окраски металло- │ │ │ │ │

│ │конструкций: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-57.1│покрытий зданий и│ 1 т │Лестницы стальные │ кг │ 21,0 │

│ │сооружений │окра-│Площадки стальные │ т │ 0,125 │

│ │ │шива-│Щиты настила, толщ. │ м2 │ 26,7 │

│ │ │емых │40 мм, II с │ │ │

│ │ │кон- │Конструкции стальные │ кг │ 14,0 │

│ │ │стру-│приспособлений для │ │ │

│ │ │кций │монтажа │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-57.2│колонн, связей, │ " │Лестницы стальные │ кг │ 8,75 │

│ │балок, фахверка │ │Площадки стальные │ кг │ 52,1 │

│ │и других элемен- │ │Щиты настила, толщ. │ м2 │ 11,125 │

│ │тов зданий и соо-│ │40 мм, II с │ │ │

│ │ружений │ │Конструкции стальные │ кг │ 14,0 │

│ │ │ │приспособлений для │ │ │

│ │ │ │монтажа │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-58. Устройство и разборка средств подмащивания  
для окраски металлоконструкций эстакад и галерей**

**Состав работ:**

1. Навеска и снятие площадок, лестниц, деревянных щитов.

┌────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио-│ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│Е13-58.1│Устройство и раз-│ 1 м2│Лестницы стальные │ кг │ 7,0 │

│ │борка средств │гори-│Площадки стальные │ кг │ 42,0 │

│ │подмащивания для │зон- │Щиты настила, толщ. │ м2 │ 8,9 │

│ │окраски металло- │таль-│40 мм, II с │ │ │

│ │конструкций эста-│ной │Конструкции стальные │ кг │ 11,2 │

│ │кад и галерей │прое-│приспособлений для │ │ │

│ │ │кции │монтажа │ │ │

│ │ │соо- │ │ │ │

│ │ │руже-│ │ │ │

│ │ │ния │ │ │ │

└────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Раздел 8. Металлические покрытия**

[Таблица 13-59. Покрытие металлизацией с использованием проволоки из](#sub_1359)

нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм

[Таблица 13-60. Покрытие металлизацией с использованием алюминиевой](#sub_1360)

проволоки диаметром до 1,5 мм

**Таблица 13-59. Покрытие металлизацией с использованием  
проволоки из нержавеющей стали диаметром до 1,5 мм**

**Состав работ:**

1. Нанесение покрытия методом электрометаллизации.

┌─────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├─────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Покрытие металли-│ │ │ │ │

│ │зацией с исполь- │ │ │ │ │

│ │зованием проволо-│ │ │ │ │

│ │ки из нержавеющей│ │ │ │ │

│ │стали диаметром │ │ │ │ │

│ │до 1,5 мм: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │при производстве │ │ │ │ │

│ │работ на строи- │ │ │ │ │

│ │тельно-монтажной │ │ │ │ │

│ │площадке: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │поверхностей на- │ │ │ │ │

│ │ружных: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-59.1 │плоских │ 1 м2│Проволока из высоко- │ кг │ 1,13 │

│ │ │ │легированной корро- │ │ │

│ │ │ │зийно-стойкой и жаро-│ │ │

│ │ │ │стойкой стали, диа- │ │ │

│ │ │ │метр 1,2 мм, ГОСТ │ │ │

│ │ │ │18143-72 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, │ кг │ 0,37 │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-59.2 │криволинейных │ " │Проволока из высоко- │ кг │ 1,13 │

│ │ │ │легированной корро- │ │ │

│ │ │ │зийно-стойкой и жаро-│ │ │

│ │ │ │стойкой стали, диа- │ │ │

│ │ │ │метр 1,2 мм, ГОСТ │ │ │

│ │ │ │18143-72 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, │ кг │ 0,37 │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-59.3 │металлоконструк- │ " │Проволока из высоко- │ кг │ 2,8 │

│ │ций решетчатых │ │легированной корро- │ │ │

│ │ │ │зийно-стойкой и жаро-│ │ │

│ │ │ │стойкой стали, диа-.│ │ │

│ │ │ │метр 1,2 мм, ГОСТ │ │ │

│ │ │ │18143-72 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, │ кг │ 0,91 │

│ │ │ │ГОСТ 3134-78 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-59.4 │поверхностей ем- │ " │Проволока из высоко- │ кг │ 1,41 │

│ │костей внутренних│ │легированной корро- │ │ │

│ │ │ │зийно-стойкой и жаро-│ │ │

│ │ │ │стойкой стали, диа- │ │ │

│ │ │ │метр 1,2 мм, ГОСТ │ │ │

│ │ │ │18143-72 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, ГОСТ │ кг │ 0,36 │

│ │ │ │3134-78 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │швов сварных мон-│ │ │ │ │

│ │тажных: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-59.5 │наружных │ " │Проволока из высоко- │ кг │ 2,0 │

│ │ │ │легированной корро- │ │ │

│ │ │ │зийно-стойкой и жаро-│ │ │

│ │ │ │стойкой стали, диа- │ │ │

│ │ │ │метр 1,2 мм, ГОСТ │ │ │

│ │ │ │18143-72 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, ГОСТ │ кг │ 0,65 │

│ │ │ │3134-78 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-59.6 │внутренних │ " │Проволока из высоко- │ кг │ 2,0 │

│ │ │ │легированной корро- │ │ │

│ │ │ │зийно-стойкой и жаро-│ │ │

│ │ │ │стойкой стали, диа- │ │ │

│ │ │ │метр 1,2 мм, ГОСТ │ │ │

│ │ │ │18143-72 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, ГОСТ │ кг │ 0,65 │

│ │ │ │3134-78 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-59.7 │деталей мелких │ 1 м2│Проволока из высоко- │ кг │ 2,23 │

│ │ │ │легированной корро- │ │ │

│ │ │ │зийно-стойкой и жаро-│ │ │

│ │ │ │стойкой стали, диа- │ │ │

│ │ │ │метр 1,2 мм, ГОСТ │ │ │

│ │ │ │18143-72 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, ГОСТ │ кг │ 0,76 │

│ │ │ │3134-78 │ │ │

│ │трубопроводов │ │ │ │ │

│ │диаметром: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-59.8 │до 100 мм │ " │Проволока из высоко- │ кг │ 2,25 │

│ │ │ │легированной корро- │ │ │

│ │ │ │зийно-стойкой и жаро-│ │ │

│ │ │ │стойкой стали, диа- │ │ │

│ │ │ │метр 1,2 мм, ГОСТ │ │ │

│ │ │ │18143-72 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, ГОСТ │ кг │ 0,76 │

│ │ │ │3134-78 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-59.9 │до 500 мм │ " │Проволока из высоко- │ кг │ 2,0 │

│ │ │ │легированной корро- │ │ │

│ │ │ │зийно-стойкой и жаро-│ │ │

│ │ │ │стойкой стали, диа- │ │ │

│ │ │ │метр 1,2 мм, ГОСТ │ │ │

│ │ │ │18143-72 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, ГОСТ │ кг │ 0,65 │

│ │ │ │3134-78 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-59.10│свыше 500 мм │ " │Проволока из высоко- │ кг │ 1,7 │

│ │ │ │легированной корро- │ │ │

│ │ │ │зийно-стойкой и жаро-│ │ │

│ │ │ │стойкой стали, диа- │ │ │

│ │ │ │метр 1,2 мм, ГОСТ │ │ │

│ │ │ │18143-72 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, ГОСТ │ кг │ 0,56 │

│ │ │ │3134-78 │ │ │

│ │стыков сварных │ │ │ │ │

│ │трубопроводов │ │ │ │ │

│ │диаметром: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-59.11│до 100 мм │ " │Проволока из высоко- │ кг │ 2,48 │

│ │ │ │легированной корро- │ │ │

│ │ │ │зийно-стойкой и жаро-│ │ │

│ │ │ │стойкой стали, диа- │ │ │

│ │ │ │метр 1,2 мм, ГОСТ │ │ │

│ │ │ │18143-72 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, ГОСТ │ кг │ 0,81 │

│ │ │ │3134-78 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-59.12│до 500 мм │ " │Проволока из высоко- │ кг │ 2,25 │

│ │ │ │легированной корро- │ │ │

│ │ │ │зийно-стойкой и жаро-│ │ │

│ │ │ │стойкой стали, диа- │ │ │

│ │ │ │метр 1,2 мм, ГОСТ │ │ │

│ │ │ │18143-72 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, ГОСТ │ кг │ 0,72 │

│ │ │ │3134-78 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-59.13│свыше 500 мм │ 1 м2│Проволока из высоко- │ кг │ 2,0 │

│ │ │ │легированной корро- │ │ │

│ │ │ │зийно-стойкой и жаро-│ │ │

│ │ │ │стойкой стали, диа- │ │ │

│ │ │ │метр 1,2 мм, ГОСТ │ │ │

│ │ │ │18143-72 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, ГОСТ │ кг │ 0,65 │

│ │ │ │3134-78 │ │ │

│ │при производстве │ │ │ │ │

│ │работ в мастерс- │ │ │ │ │

│ │кой: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-59.14│поверхностей │ " │Проволока из высоко- │ кг │ 1,13 │

│ │плоских │ │легированной корро- │ │ │

│ │ │ │зийно-стойкой и жаро-│ │ │

│ │ │ │стойкой стали, диа- │ │ │

│ │ │ │метр 1,2 мм, ГОСТ │ │ │

│ │ │ │18143-72 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, ГОСТ │ кг │ 0,37 │

│ │ │ │3134-78 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-59.15│деталей мелких │ " │Проволока из высоко- │ кг │ 2,23 │

│ │ │ │легированной корро- │ │ │

│ │ │ │зийно-стойкой и жаро-│ │ │

│ │ │ │стойкой стали, диа- │ │ │

│ │ │ │метр 1,2 мм, ГОСТ │ │ │

│ │ │ │18143-72 │ │ │

│ │ │ │Уайт-спирит, ГОСТ │ кг │ 0,76 │

│ │ │ │3134-78 │ │ │

└─────────┴─────────────────┴─────┴─────────────────────┴─────┴────────┘

**Таблица 13-60. Покрытие металлизацией с использованием  
алюминиевой проволоки диаметром до 1,5 мм**

**Состав работ:**

1. Нанесение покрытия методом электрометаллизации.

┌─────────┬───────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│Функцио- │ Строительно-монтажные │ Материалы │

│нальный │ процессы │ │

│код ├─────────────────┬─────┼─────────────────────┬─────┬────────┤

│ │ наименование │изме-│ наименование │ ед. │ расход │

│ │ │ри- │ │ изм.│ │

│ │ │тель │ │ │ │

├─────────┼─────────────────┼─────┼─────────────────────┼─────┼────────┤

│ │Покрытие металли-│ │ │ │ │

│ │зацией с исполь- │ │ │ │ │

│ │зованием алюмини-│ │ │ │ │

│ │евой проволоки │ │ │ │ │

│ │диаметром до │ │ │ │ │

│ │1,5 мм: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │при производстве │ │ │ │ │

│ │работ на строи- │ │ │ │ │

│ │тельно-монтажной │ │ │ │ │

│ │площадке: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│ │поверхностей на- │ │ │ │ │

│ │ружных: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-60.1 │плоских │ 1 м2│Проволока алюминиевая│ кг │ 0,62 │

│ │ │ │(АМЦ), диаметр 1,4 │ │ │

│ │ │ │мм, ГОСТ 14838-78Е │ │ │

│ │ │ │Кислота ортофосфорная│ кг │ 0,14 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-60.2 │криволинейных │ " │Проволока алюминиевая│ кг │ 0,62 │

│ │ │ │(АМЦ), диаметр 1,4 │ │ │

│ │ │ │мм, ГОСТ 14838-78Е │ │ │

│ │ │ │Кислота ортофосфорная│ кг │ 0,14 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-60.3 │металлоконструк- │ " │Проволока алюминиевая│ кг │ 1,55 │

│ │ций решетчатых │ │(АМЦ), диаметр 1,4 │ │ │

│ │ │ │мм, ГОСТ 14838-78Е │ │ │

│ │ │ │Кислота ортофосфорная│ кг │ 0,15 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-60.4 │поверхностей ем- │ " │Проволока алюминиевая│ кг │ 0,78 │

│ │костей внутренних│ │(АМЦ), диаметр 1,4 │ │ │

│ │ │ │мм, ГОСТ 14838-78Е │ │ │

│ │ │ │Кислота ортофосфорная│ кг │ 0,14 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │швов сварных мон-│ │ │ │ │

│ │тажных: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-60.5 │наружных │ " │Проволока алюминиевая│ кг │ 1,1 │

│ │ │ │(АМЦ), диаметр 1,4 │ │ │

│ │ │ │мм, ГОСТ 14838-78Е │ │ │

│ │ │ │Кислота ортофосфорная│ кг │ 0,14 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-60.6 │внутренних │ " │Проволока алюминиевая│ кг │ 1,1 │

│ │ │ │(АМЦ), диаметр 1,4 │ │ │

│ │ │ │мм, ГОСТ 14838-78Е │ │ │

│ │ │ │Кислота ортофосфорная│ кг │ 0,14 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-60.7 │деталей мелких │ " │Проволока алюминиевая│ кг │ 1,24 │

│ │ │ │(АМЦ), диаметр 1,4 │ │ │

│ │ │ │мм, ГОСТ 14838-78Е │ │ │

│ │ │ │Кислота ортофосфорная│ кг │ 0,15 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │трубопроводов ди-│ │ │ │ │

│ │аметром: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-60.8 │до 100 мм │ 1 м2│Проволока алюминиевая│ кг │ 1,25 │

│ │ │ │(АМЦ), диаметр 1,4 │ │ │

│ │ │ │мм, ГОСТ 14838-78Е │ │ │

│ │ │ │Кислота ортофосфорная│ кг │ 0,15 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-60.9 │до 500 мм │ " │Проволока алюминиевая│ кг │ 1,1 │

│ │ │ │(АМЦ), диаметр.1,4 │ │ │

│ │ │ │мм, ГОСТ 14838-78Е │ │ │

│ │ │ │Кислота ортофосфорная│ кг │ 0,14 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-60.10│свыше 500 мм │ " │Проволока алюминиевая│ кг │ 0,94 │

│ │ │ │(АМЦ), диаметр 1,4 │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 14838-78Е │ │ │

│ │ │ │Кислота ортофосфорная│ кг │ 0,135 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │стыков сварных │ │ │ │ │

│ │трубопроводов │ │ │ │ │

│ │диаметром: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-60.11│до 100 мм │ " │Проволока алюминиевая│ кг │ 1,37 │

│ │ │ │(АМЦ), диаметр 1,4 │ │ │

│ │ │ │ГОСТ 14838-78Е │ │ │

│ │ │ │Кислота ортофосфорная│ кг │ 0,14 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-60.12│до 500 мм │ " │Проволока алюминиевая│ кг │ 1,25 │

│ │ │ │(АМЦ), диаметр 1,4 │ │ │

│ │ │ │мм, ГОСТ 14838-78Е │ │ │

│ │ │ │Кислота ортофосфорная│ кг │ 0,14 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-60.13│свыше 500 мм │ " │Проволока алюминиевая│ кг │ 1,1 │

│ │ │ │(АМЦ), диаметр. 1,4 │ │ │

│ │ │ │мм, ГОСТ 14838-78Е │ │ │

│ │ │ │Кислота ортофосфорная│ кг │ 0,135 │

│ │ │ │ │ │ │

│ │при производстве │ │ │ │ │

│ │работ в мастер- │ │ │ │ │

│ │ской: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-60.14│поверхностей │ 1 м2│Проволока алюминиевая│ кг │ 0,63 │

│ │плоских │ │(АМЦ), диаметр 1,4 │ │ │

│ │ │ │мм, ГОСТ 14838-78Е │ │ │

│ │ │ │Кислота ортофосфорная│ кг │ 0,13 │

│ │ │ │ │ │ │

│Е13-60.15│деталей мелких │ " │Проволока алюминиевая│ кг │ 1,26 │

│ │ │ │(АМЦ), диаметр 1,4 │ │ │

│ │ │ │мм, ГОСТ 14838-78Е │ │ │

│ │ │ │Кислота ортофосфорная│ кг │ 0,14 │