**Государственный стандарт СССР ГОСТ N 12.4.010-75  
"Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты.  
Рукавицы специальные" Технические условия"  
(утв. постановлением Госстандарта СССР от 21 февраля 1975 г. N 491) safety standards system. Personaol safety means.**

Срок введения с 1 января 1976 г. Взамен ГОСТ 5514-64

Постановлением Госстандарта России N 564 от 22.06.92 снято ограничение срока действия

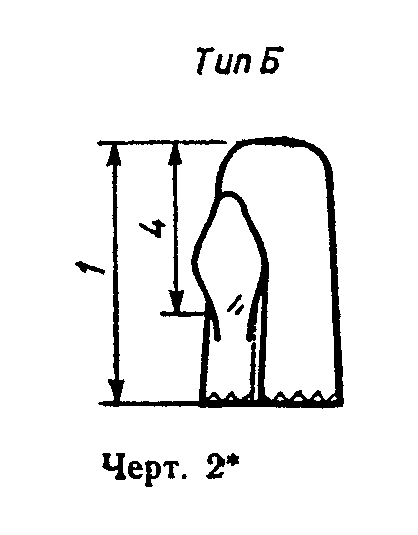
Настоящий стандарт распространяется на мужские, женские и подростковые рукавицы для защиты рук работающих от опасных и вредных производственных факторов.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

**1. Типы и основные размеры**

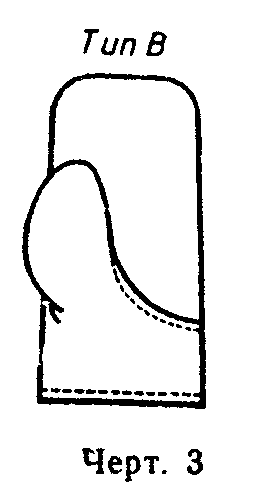
1.1. Рукавицы по конструкции должны изготовляться пяти типов:

Б - с втачным напалком (черт.2);



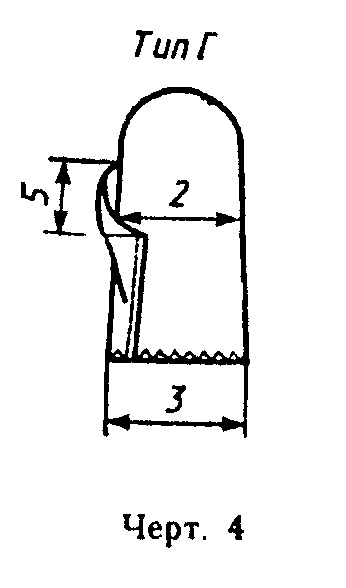
"Изображение рукавицы тип Б, чертеж 2"

В - с напалком, цельновыкроенным с нижней частью рукавицы (черт.3);



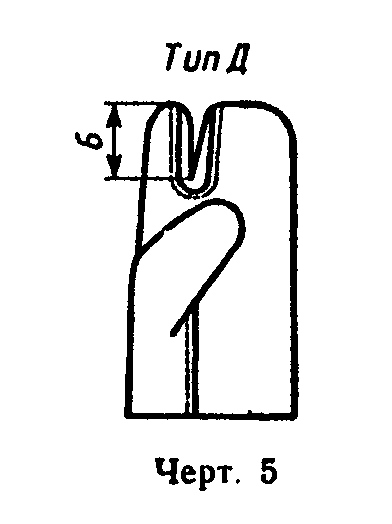
"Изображение рукавицы тип В, чертеж 3"

Г - с напалком, расположенным сбоку по перегибу рукавицы, предназначенной как для правой, так и для левой руки (черт.4);



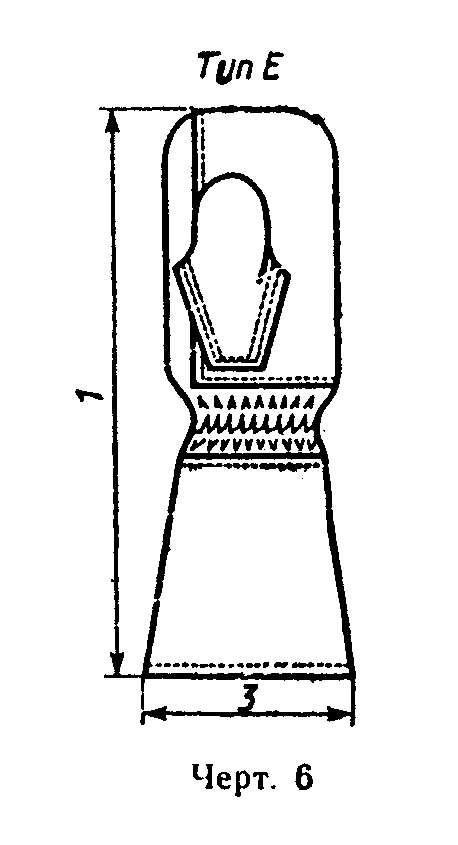
"Изображение рукавицы тип Г, чертеж 4"

Д - с двумя нападками - для большого и указательного пальцев (черт.5);



"Изображение рукавицы тип Д, чертеж 5"

Е - удлиненные с крагами, стягивающиеся у запястья эластичной продержечной лентой, с наладонником, настроченным напалком (черт.6).



"Изображение рукавицы тип Е, чертеж 6"

(Измененная редакция, Изм. N 2).

1.2. Рукавицы изготовляются с усилительными и защитными накладками или без них.

Форма, размеры и месторасположение накладок устанивливаются потребителем.

1.3. Рукавицы изготовляются четырех размеров: 0, 1, 2, 3.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

1.4. Измерения готовых рукавиц должны соответствовать указанным в табл.1 и на [черт.2 - 6.](#sub_11)

**Таблица 1**

┌──────┬─────────────────────┬───────────────────────────────┬──────────┐

│Номера│ Наименования │ Размеры, см │Допускае- │

│изме- │ измерений │ │ мые │

│рений │ │ │отклонения│

│ на │ │ │ , см │

│черте-│ │ │ │

│ жах │ │ │ │

│ │ ├───────┬───────┬───────┬───────┤ │

│ │ │ 0 │ 1 │ 2 │ 3 │ │

├──────┼─────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────────┤

│1 │Длина посередине│ │ │ │ │ │

│ │рукавиц типов: │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │Б, В, Г, Д │26,0 │26,0 │28,0 │30,0 │+-1,0 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │Е │42,0 │42,0 │44,0 │46,0 │+-1,0 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│2 │Ширина рукавицы на│13,0 │14,0 │15,0 │16,0 │+-0,5 │

│ │уровне перегиба│ │ │ │ │ │

│ │напалка большого│ │ │ │ │ │

│ │пальца │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│3 │Ширина по нижнему│13,5 │14,5 │15,5 │16,5 │+-0,5 │

│ │краю рукавиц типов Б,│ │ │ │ │ │

│ │В, Г, Д │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │Ширина краги внизу в│22,0 │23,0 │24,0 │25,0 │+-0,5 │

│ │рукавицах типа Е │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│4 │Расстояние от│13,2 │13,2 │14,5 │15,8 │+-0,5 │

│ │верхнего края│ │ │ │ │ │

│ │рукавицы до напалки│ │ │ │ │ │

│ │большого пальца │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│5 │Длина напалка│8,0 │8,0 │8,5 │9,0 │+-0,5 │

│ │большого пальца от│ │ │ │ │ │

│ │линии перегиба до│ │ │ │ │ │

│ │верхнего края│ │ │ │ │ │

│ │(измерять по│ │ │ │ │ │

│ │поднапалку) │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│6 │Длина напалка│7,0 │7,0 │7,7 │8,4 │+-0,5 │

│ │указательного пальца│ │ │ │ │ │

│ │в рукавицах типа Д│ │ │ │ │ │

│ │(измерять по линии│ │ │ │ │ │

│ │шва) │ │ │ │ │ │

└──────┴─────────────────────┴───────┴───────┴───────┴───────┴──────────┘

**Примечания:**

1. По требованию потребителя величины измерений рукавиц (измерения [1,](#sub_1001) [3](#sub_1003)) допускается изменять.

2. По соглашению с ЦК соответствующего профсоюза допускается изменять величину [измерения 2.](#sub_1002)

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

**2. Технические требования**

2.1. Материалы

2.1.1. Рукавицы должны изготовляться из материалов, указанных в табл.2.

**Таблица 2**

┌───────────────┬───────────────────────┬────────────┬──────────────────┐

│Назначение │Наименование материала │Нормативная │Назначение │

│рукавиц по│ │документация│материала │

│защитным │ │ │ │

│свойствам │ │ │ │

├───────────────┼───────────────────────┼────────────┼──────────────────┤

│От механических│ │ │ │

│воздействий; │ │ │ │

│ │ │ │ │

│истирания │Двунитка суровая│По │Для основания│

│ │аппретированная │нормативной │рукавиц │

│ │ │документации│ │

│ │ │ │ │

│ │Двуниток льняной│ГОСТ │То же │

│ │суровый N 1 │15530-93 │ │

│ │ │ │ │

│ │Двуниток полульняной │ГОСТ │" │

│ │ │15530-93 │ │

│ │ │ │ │

│ │Двуниток льнокапроновый│ГОСТ │Для основания и│

│ │ │15530-93 │накладок рукавиц │

│ │ │ │ │

│ │Двуниток льнолавсановый│По │То же │

│ │арт.12202 │нормативной │ │

│ │ │документации│ │

│ │ │ │ │

│ │Парусины полульняные │ГОСТ │" │

│ │ │15530-93 │ │

│ │ │ │ │

│ │Диагональ с лавсановым│По │" │

│ │волокном суровая│нормативной │ │

│ │арт.6853 │документации│ │

│ │ │ │ │

│искр, брызг,│Сукно шинельное │ГОСТ │Для основания│

│расплавленного │ │27542-87 │рукавиц │

│металла, │ │ │ │

│окалины │Спилковый лоскут │По │Для основания и│

│ │ │нормативной │накладок рукавиц │

│ │ │документации│ │

│ │ │ │ │

│ │ │ │ │

│ │Ткани асбестовые│ГОСТ 6102-94│То же │

│ │АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2 │ │ │

│ │ │ │ │

│ │Парусины полульняные с│ГОСТ │Для основания│

│ │огнезащитной пропиткой │15530-93 │рукавиц │

│ │ │ │ │

│ │Парусина полульняная│По │То же │

│ │окрашенная с│нормативной │ │

│ │огнезащитной пропиткой│документации│ │

│ │арт.11254 │ │ │

│ │ │ │ │

│От воды и│Полотно плащевое│ГОСТ 7297-90│" │

│растворов солей│гладкокрашеное с│ │ │

│ │пропиткой │ │ │

│ │ │ │ │

│ │Полотно палаточное│ГОСТ 7297-90│" │

│ │гладкокрашеное с│ │ │

│ │пропиткой │ │ │

│ │ │ │ │

│ │Диагональ с лавсановым│По │" │

│ │волокном суровая│нормативной │ │

│ │арт.6853 │документации│ │

│ │ │ │ │

│От воды и│Парусины пилульняные; с│ГОСТ │Для основания и│

│растворов солей│водоупорной пропиткой │15530-93 │накладок рукавиц │

│ │ │ │ │

│ │Ткань прорезиненная│По │Для накладок│

│ │ЛГН-566-1 │нормативной │рукавиц │

│ │ │документации│ │

│ │ │ │ │

│ │Ткань прорезиненная│То же │То же │

│ │ИРП-11-29 │ │ │

│ │ │ │ │

│ │Винилискожа-Т │" │" │

│ │прерывистая │ │ │

│ │ │ │ │

│ │Эластоискожа-Т │" │" │

│ │"Текстин" │ │ │

│ │ │ │ │

│ │Ткань хлопко-лавсановая│" │" │

│ │меланжевая "Горизонт" с│ │ │

│ │комбинированной │ │ │

│ │пропиткой арт.3512 │ │ │

│ │ │ │ │

│От повышенных│ │ │ │

│температур: │ │ │ │

│ │ │ │ │

│теплового │Сукно шинельное │ГОСТ │Для основания и│

│излучения │ │27542-87 │накладок рукавиц │

│ │ │ │ │

│ │Парусины льняные с│ГОСТ │То же │

│ │огнезащитной пропиткой │15530-93 │ │

│ │ │ │ │

│ │Парусины полульняные с│ГОСТ │" │

│ │огнезащитной пропиткой │15530-93 │ │

│ │ │ │ │

│ │Парусина полульняная│По │" │

│ │окрашенная с│нормативной │ │

│ │огнезащитной пропиткой│документации│ │

│ │арт.11254 │ │ │

│ │ │ │ │

│ │Эластоискожа-Т │То же │Для накладок│

│ │теплоотражательная │ │тыльной части│

│ │ │ │рукавиц │

│ │ │ │ │

│ │Ткани асбестовые│ГОСТ 6102-94│Для основания и│

│ │АЛТ-36, АЛТ-5, ACT-2 │ │накладок рукавиц │

│ │ │ │ │

│контакта с│Сукно шинельное │ГОСТ │То же │

│нагретыми │ │27542-87 │ │

│поверхностями │ │ │ │

│ │ │ │ │

│ │Ткани асбестовые│ГОСТ 6102-94│" │

│ │АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2 │ │ │

│ │ │ │ │

│ │Парусины полульняные│ГОСТ 1530-93│" │

│ │пропитанные N 2, 3, 5,│ │ │

│ │6 │ │ │

│ │ │ │ │

│контакта с│Парусина полульняная N│ГОСТ │Для основания и│

│нагретыми │3 │15530-93 │накладок рукавиц │

│поверхностями │ │ │ │

│ │ │ │ │

│От кислот: │ │ │ │

│ │ │ │ │

│концентрирова- │Ткань суконная│По │То же │

│ных кислот │полушерстяная │нормативной │ │

│ │кислотозащитная с│документации│ │

│ │полипропиленом арт.6929│ │ │

│ │ │ │ │

│ │Ткань для│То же │" │

│ │кислотозащитной │ │ │

│ │спецодежды арт.49705│ │ │

│ │"С"; 49706 "С" │ │ │

│ │ │ │ │

│ │Ткань полиэфирная с│" │" │

│ │кислотоотталкивающей │ │ │

│ │пропиткой арт.86039 │ │ │

│ │ │ │ │

│растворов │Сукно кислото-защитное│ГОСТ │" │

│кислот средней│ШХВ-30 │16166-80 │ │

│концентрации │ │ │ │

│ │ │ │ │

│ │Ткань для спецодежды с│По │" │

│ │лавсаном арт.49702 │нормативной │ │

│ │ │документации│ │

│ │ │ │ │

│ │Ткань для спецодежды с│То же │" │

│ │полипропиленом │ │ │

│ │ │ │ │

│ │Сукно суровое │" │Для изготовления│

│ │ │ │кислотозащитных │

│ │ │ │рукавиц "КР" с│

│ │ │ │дальнейшей │

│ │ │ │обработкой │

│ │ │ │латексами │

│ │ │ │ │

│От щелочей: │ │ │ │

│ │ │ │ │

│от растворов│Парусины полульняные с│ГОСТ │Для основания и│

│щелочей низкой│водоупорной пропиткой │15530-93 │накладок рукавиц │

│концентрации │ │ │ │

│ │ │ │ │

│ │Двунитка суровая│По │То же │

│ │аппретированная │нормативной │ │

│ │ │документации│ │

│ │ │ │ │

│ │Сукно суровое │То же │Для изготовления│

│ │ │ │рукавиц "КР" с│

│ │ │ │дальнейшей │

│ │ │ │обработкой │

│ │ │ │латексами │

│ │ │ │ │

│ │Двуниток полульняной │ГОСТ │Для основания│

│ │ │15530-93 │рукавиц │

│ │ │ │ │

│ │Двуниток льняной│ГОСТ │То же │

│ │суровый N 1 │15530-93 │ │

│ │ │ │ │

│От нефти и│ │ │ │

│нефтепродуктов:│ │ │ │

│ │ │ │ │

│сырой нефти,│Парусины полульняные с│ГОСТ │Для основания│

│масел и твердых│водоупорной пропиткой │15530-93 │рукавиц │

│нефтепродуктов │ │ │ │

│ │ │ │ │

│ │Ткань гладко-крашеная с│По │То же │

│ │лавсановым волокном│нормативной │ │

│ │арт.3164, 3146 │документации│ │

│ │ │ │ │

│ │Полотно плащевое│ГОСТ 7297-90│" │

│ │гладкокрашеное с│ │ │

│ │пропиткой │ │ │

│ │ │ │ │

│ │Ткань │По │Для оснований и│

│ │вискознополиэфирная с│нормативной │накладок рукавиц │

│ │масловодозащитными │документации│ │

│ │свойствами арт.86037 │ │ │

│ │ │ │ │

│ │Ткань лавсано-вискозная│То же │То же │

│ │с │ │ │

│ │мас-лонефтеводозащитной│ │ │

│ │пропиткой арт.86020 │ │ │

│ │ │ │ │

│ │Винилискожа-Т одежная│" │Для накладок│

│ │водостойкая "Шторм" │ │рукавиц │

│ │ │ │ │

│ │Эластоискожа-Т │" │То же │

│ │маслобензостойкая (ОФ) │ │ │

│ │ │ │ │

│ Фурнитура │

│ │ │ │ │

│- │Лента эластичная│По │Для стягивания│

│ │продержечная │нормативной │рукавиц типа Е │

│ │ │документации│ │

│ │ │ │ │

│ │Нитки хлопчатобумажные,│ГОСТ 6309-93│Для изготовления│

│ │в том числе с│ │рукавиц (кроме│

│ │противогнилостной │ │рукавиц для защиты│

│ │пропиткой 16,5 текс х 3│ │от кислот) │

│ │х 2, │ │ │

│ │ │ │ │

│ │27 текс х 3 х 3, │ │ │

│ │ │ │ │

│ │15,4 текс х 3 х 3, │ │ │

│ │ │ │ │

│ │10 текс х 3 х 3, │ │ │

│ │ │ │ │

│ │13 текс х 3 х 2, │ │ │

│ │ │ │ │

│ │21 текс х 3 х 2 │ │ │

│ │ │ │ │

│ │Нитки лавсановые 29,4│По │Для изготовления│

│ │текс х 2 │нормативной │рукавиц (кроме│

│ │ │документации│рукавиц для защиты│

│ │ │ │от повышенных│

│ │ │ │температур) │

│ │ │ │ │

│- │Нитки капроновые 15,6│По │Для изготовления│

│ │текс х 3 │нормативной │рукавиц (кроме│

│ │ │документации│рукавиц для защиты│

│ │ │ │от повышенных│

│ │ │ │температур и│

│ │ │ │кислот) │

│ │ │ │ │

│- │Нитки хлопчатобумажные │ГОСТ 6309-93│Для обметывания│

│ │ │ │срезов │

│ │ │ │ │

│ │16,5 текс х 3, │ │ │

│ │ │ │ │

│ │21 текс х 3, │ │ │

│ │ │ │ │

│ │13 текс х 3 │ │ │

│ │ │ │ │

│- │Нитки фенилоновые│По │Для изготовления│

│ │швейные специальные │нормативной │рукавиц для защиты│

│ │60 фн, │документации│от повышенных│

│ │29,4 текс х 2 │ │температур │

│ │(34/2), 60 фк │ │ │

│ │29,4 текс х 2 (34/2) │ │ │

│ │ │ │ │

│- │Нитки армированные│По │Для изготовления│

│ │швейные Т\_Rн 45,0 -│нормативной │рукавиц (кроме│

│ │69,5 текс (45ЛХ, 65ЛХ) │документации│рукавиц для защиты│

│ │ │ │от кислот, щелочей│

│ │ │ │и повышенных│

│ │ │ │температур) │

└───────────────┴───────────────────────┴────────────┴──────────────────┘

**Примечание.** По согласованию с потребителем допускается применять другие материалы по качеству не ниже указанных в [табл.2.](#sub_2000)

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

2.2. Основные требования к изготовлению

2.2.1. Рукавицы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, образцом и техническим описанием на модуль, утвержденными в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

2.2.2. В зависимости от условий производства и по согласованию с потребителем рукавицы допускается изготовлять по технической документации на модель, составленной с учетом требований настоящего стандарта:

с утеплительным вкладышем из тканей типа байки или нетканого материала с начесом, притачным по низу или разъемным;

с крагами цельнокроенными или притачными, одинарными или двойными;

с накладками из тканей типа сукна или других материалов в один или несколько слоев на ладонную часть:

с трикотажными манжетами;

с эластичной продержечной лентой, хлястиками и пряжками, стягивающими рукавицы у запястья или по нижнему краю;

с прокладкой из амортизационного материала в ладонную и тыльную части рукавиц или только в ладонную;

утепленные;

с тремя нападками;

со съемным наладонником;

из ткани типа молескин для основания рукавиц.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2.2.3. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления рукавиц, - по ГОСТ 12807-88.

Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 29122-91.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

2.2.4. Определение сортности готовых рукавиц - по ГОСТ 12.4.031-84.

2.2.5. Детали рукавиц выкраивают в долевом или поперечном направлениях; напалок, накладки и краги - в любом направлении нити основы ткани.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.2.6. В готовых рукавицах допускаются:

тыльная сторона рукавиц стачная со швом вдоль рукавицы, но не ближе 3 см от боковых краев или бокового шва (кроме рукавиц "КР");

накладка на тыльную сторону из двух частей;

притачные краги не более чем из трех частей.

В рукавицах из жестких тканей (типа брезентовой парусины арт.11119, 11124) не допускается шов по линии перегиба со стороны указательного пальца.

2.2.7. Надставки к тыльной стороне рукавиц и к накладкам притачивают настрочным швом, накладным с открытым или закрытым срезом или стачным в зависимости от осыпаемости ткани.

2.2.8. Накладки настрачивают одной или двумя строчками с подгибом срезов внутрь в осыпающихся тканях и без подгиба - в неосыпающихся или втачивают по верхнему и боковому срезам при стачивании оснований рукавиц.

2.2.9. Напалки обтачивают и соединяют с основанием рукавиц накладным швом с открытым или закрытым срезом (в зависимости от осыпаемости ткани), настрочным или стачным швом с последующим расстрачиванием на обе стороны.

2.2.10. Полоску для напалка указательного пальца (ластовицу) в рукавицах типа Д притачивают настрочным или стачным швом.

В рукавицах типа Е краги притачивают настрочным швом. В области запястья притачивают эластичную продержочную ленту.

2.2.11. Рукавицы стачивают двумя строчками или одной с окантовкой срезов.

2.2.12. Нижний срез рукавиц обметывают или обрабатывают швом вподгибку с открытым или закрытым срезом (в зависимости от осыпаемости ткани) или окантовывают.

При наличии кромки и в неосыпающихся тканях срезы рукавиц не обметывают.

2.2.13. Швы в рукавицах из материалов с пленочным покрытием допускается герметизировать проклеиванием или свариванием.

2.2.14. Готовые рукавицы скрепляют парами.

**3. Правила приемки**

3.1. Правила приемки и методы контроля качества рукавиц - по ГОСТ 4103-82.

**4. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение**

4.1. Маркировка рукавиц - по ГОСТ 10581-91 и по ГОСТ 12.4.103-83.

4.2. Упаковка и транспортирование рукавиц - по ГОСТ 10581-91.

4.3. Маркировка транспортной тары - по ГОСТ 14192-77.

*Взамен ГОСТ 14192-77 постановлением Госстандарта РФ от 18 июня 1997 г. N 219 введен в действие с 1 января 1998 г. ГОСТ 14192-96*

4.4. Рукавицы должны храниться в проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и должны быть защищены от солнечных лучей.