*Изменением N 1, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 31 декабря 1987 г. N 323, в настоящий ГОСТ внесены изменения, вступающие в силу с 15 января 1988 г.*

*См. текст ГОСТа в предыдущей редакции*

**Государственный стандарт СССР ГОСТ 9818-85  
"Марши и площадки лестниц железобетонные. Технические условия"  
(утв. постановлением Госстроя СССР от 14 марта 1985 г. N 28)  
(с изменениями от 31 декабря 1987 г.)**

**Reinforced concrete flights of steps and stair landings. Specifications**

Взамен ГОСТ 9818.0-81

Дата введения 1 января 1986 г.

[1. Типы, основные параметры и размеры](#sub_100)

[2. Технические требования](#sub_200)

[3. Правила приемки](#sub_300)

[4. Методы контроля и испытаний](#sub_400)

[5. Маркировка, хранение и транспортирование](#sub_500)

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

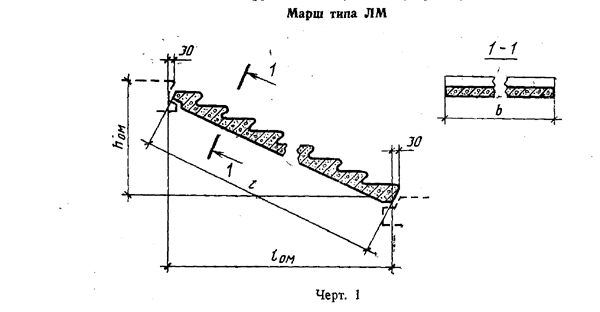
Настоящий стандарт распространяется на железобетонные марши, площадки и накладные проступи (далее - элементы лестниц), изготовляемые из тяжелого бетона или легкого бетона (средней плотности от 1600 до 2000 кг/м3 включительно) и предназначенные для устройства лестниц в зданиях различного назначения.

Элементы лестниц, предназначенные для эксплуатации в среде с агрессивной степенью воздействия на железобетонные конструкции, должны удовлетворять дополнительным требованиям, установленным проектной документацией здания согласно требованиям СНиП 2.03.11-85.

**1. Типы, основные параметры и размеры**

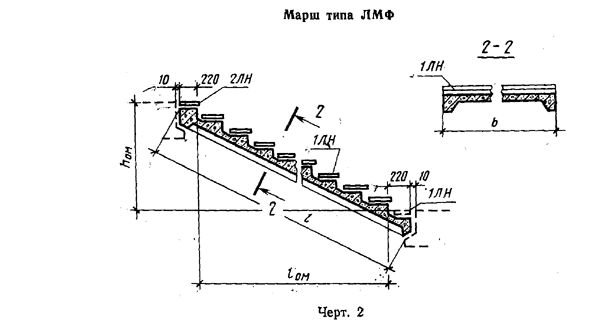
1.1. Лестничные марши (далее - марши) подразделяют на следующие типы:

ЛМ - плоские без фризовых ступеней (черт. 1);



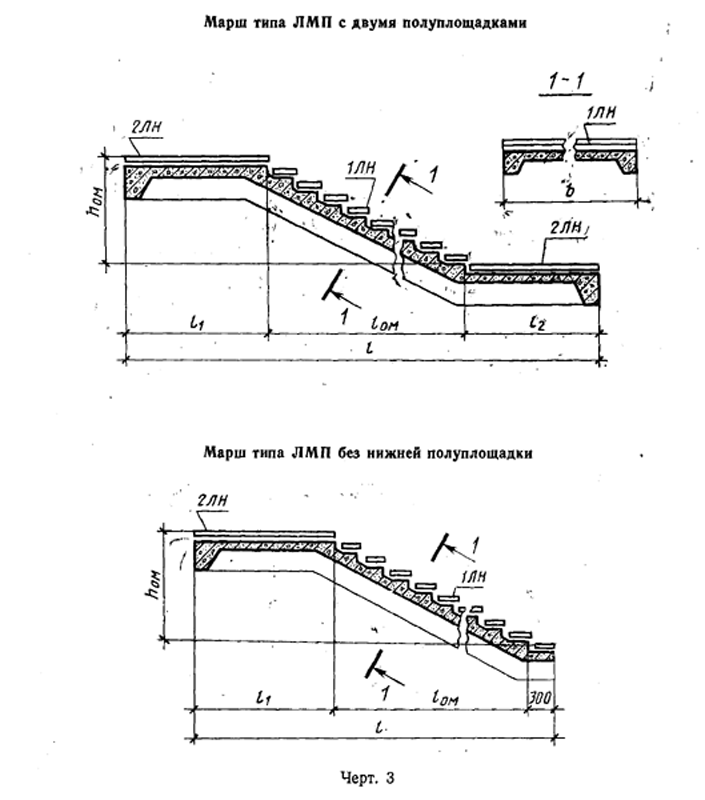
"Черт. 1"

ЛМФ - ребристые с фризовыми ступенями (черт. 2);



"Черт. 2"

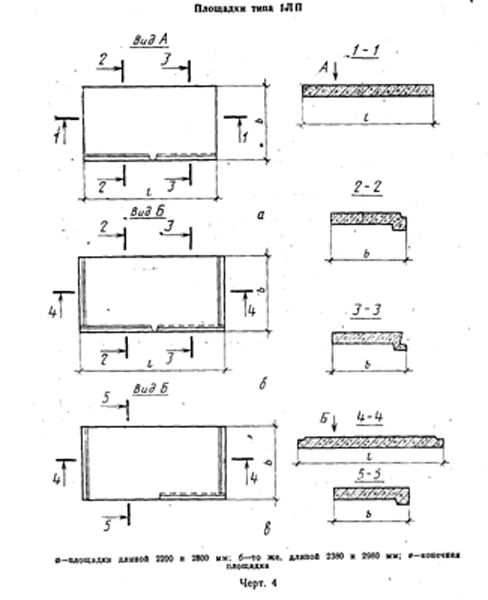
ЛМП - ребристые с полуплощадками (черт. 3).



"Черт. 3"

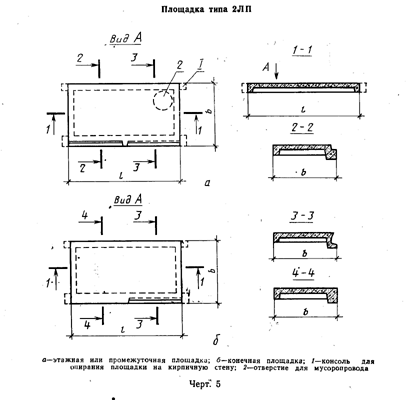
1.2. Лестничные площадки (далее - площадки) подразделяют на следующие типы:

1ЛП - плоские для маршей типа ЛМ (черт. 4);



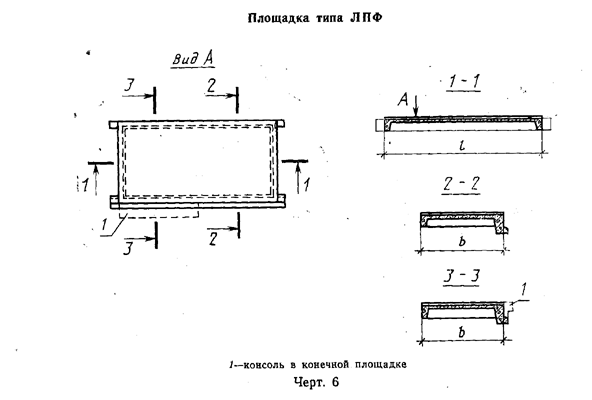
"Черт. 4"

2ЛП - ребристые для маршей типа ЛМ (черт. 5);



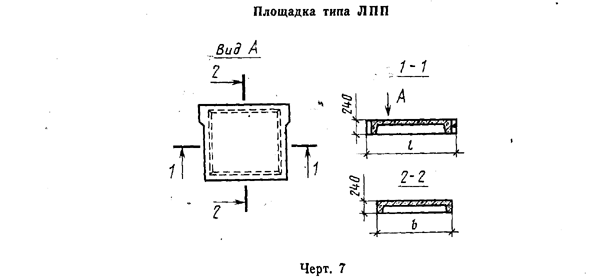
"Черт. 5"

ЛПФ - ребристые для маршей типа ЛМФ (черт. 6);



"Черт. 6"

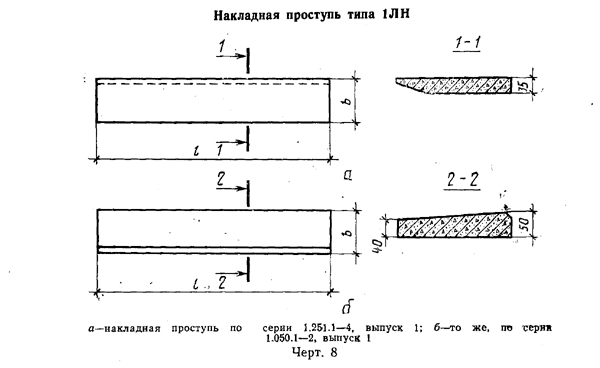
ЛПП - ребристые площадки и полуплощадки для маршей типа ЛМП (черт. 7).



"Черт. 7"

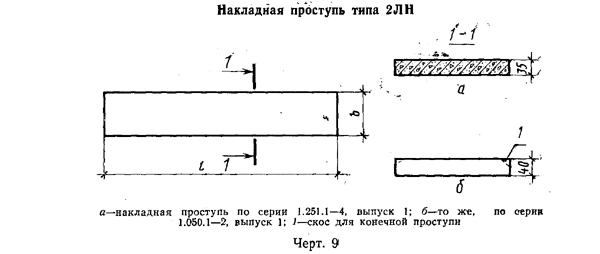
1.3. Накладные проступи подразделяют на следующие типы:

1ЛН - для укладки на нижние и рядовые ступени маршей (черт. 8);



"Черт. 8"

2ЛН - для укладки на площадки и верхние ступени маршей (черт. 9).



"Черт. 9"

1.4. Форма и основные размеры маршей должны соответствовать:

типа ЛМ указанным на [черт. 1](#sub_881) и в [табл. 1](#sub_91);

типа ЛМФ указанным на [черт. 2](#sub_882) и в [табл. 2](#sub_92);

" ЛМП " " " [3](#sub_883) и в [табл. 3](#sub_93).

1.5. Форма и основные размеры площадок должны соответствовать:

типа 1ЛП указанным на [черт. 4](#sub_884) и в [табл. 4](#sub_94);

" 2ЛП " " " [5](#sub_885) и в [табл. 5](#sub_95);

" ЛПФ " " " [6](#sub_886) и в [табл. 6](#sub_96);

" ЛПП " " " [7](#sub_887) и в [табл. 7](#sub_97).

1.6. Форма и основные размеры накладных проступей должны соответствовать:

типа 1ЛН указанным на [черт. 8](#sub_888) и в [табл. 8](#sub_98);

" 2ЛН " " " [9](#sub_889) и в [табл. 8](#sub_98).

1.7. Марши и площадки предназначены для применения в лестницах на расчетные временные нагрузки (при коэффициенте надежности по нагрузке n = 1,2 и без учета собственного веса):

3,5 кПа (360 кгс/м2) - для жилых зданий;

4,7 кПа (480 кгс/м3) - для общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.

1.8. Элементы лестниц, при необходимости, изготовляют в двух вариантах исполнения: правом и левом - для лестниц с подъемом соответственно против часовой и по часовой стрелке.

1.9. Элементы лестниц изготовляют с отделкой верхних лицевых поверхностей следующих видов:

с гладкой поверхностью из тяжелого бетона на обычном цементе;

с шлифованной мозаичной поверхностью декоративного конструкционного слоя из бетона на обычном, белом или цветном цементах и на мраморном щебне (для площадок и накладных проступей);

с облицовкой керамической плиткой (для площадок).

1.10. Элементы лестниц обозначают марками в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78.

Марка элементов лестниц состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

Первая группа содержит обозначение типа элемента лестницы и габаритные размеры: длину и ширину в дециметрах (значения которых округляют до целого числа), а для маршей дополнительно указывают координационную высоту марша (высоту вертикальной проекции) в дециметрах. Длину маршей типа ЛМП без нижней полуплощадки указывают в марке, равной длине основного марша этого типа (с двумя полуплощадками). Для конечных площадок и накладных проступей, укладываемых на верхние конечные ступени маршей, первую группу дополняют строчной буквой "в".

**Таблица 1**

┌────────────┬─────────────┬─────────────────────────┬──────────────┬────────┬───────────┐

│ Код ОКП │ Марка марша │ Основные конструктивные │ Расход │ Масса │Обозначение│

│ │ │ и координационные │ материалов │ марша │ серии и │

│ │ │ размеры марша, мм │ (справочный) │ (спра- │ выпуска │

│ │ │ │ │вочная),│ типовой │

│ │ ├─────┬───────┬─────┬─────┼───────┬──────┤ т │ проектной │

│ │ │ l │ b │ hом │ lом │Бетон, │Сталь,│ │ документа-│

│ │ │ │ │ │ │ м3 │ кг │ │ ции │

├────────────┼─────────────┼─────┼───────┼─────┼─────┼───────┼──────┼────────┼───────────┤

│58 9121 2544│ЛМ27.11.14-4 │ 2720│ 1050 │ 1400│ 2400│ 0,53 │14,77 │ 1,33 │1.151.1-6 │

│58 9121 2545│ЛМ27.12.14-4 │ │ 1200 │ │ │ 0,61 │17,16 │ 1,53 │Выпуск 1 │

├────────────┼─────────────┼─────┼───────┼─────┼─────┼───────┼──────┼────────┼───────────┤

│58 9122 0105│ЛМ27.11.14-4Л│ │ 1050 │ │ │ 0,53 │14,91 │ 1,14 │1.151.1-6 │

│58 9122 0122│ЛМ27.12.14-4Л│ │ 1200 │ │ │ 0,61 │16,36 │ 1,30 │Выпуск 2 │

├────────────┼─────────────┼─────┼───────┼─────┼─────┼───────┼──────┼────────┼───────────┤

│58 9121 2552│ЛМ30.11.15-4 │ 3030│ 1050 │ 1500│ 2700│ 0,59 │16,25 │ 1,48 │1.151.1-7 │

│58 9121 2554│ЛМ30.12.15-4 │ │ 1200 │ │ │ 0,68 │18,31 │ 1,70 │Выпуск 1 │

└────────────┴─────────────┴─────┴───────┴─────┴─────┴───────┴──────┴────────┴───────────┘

**Таблица 2**

┌─────────────┬───────────────┬─────────────────────────────┬──────────────┬────────┬──────────────┐

│ Код ОКП │ Марка марша │ Основные конструктивные │ Расход │ Масса │ Обозначение │

│ │ │ и координационные │ материалов │ марша │ серии и │

│ │ │ размеры марша, мм │ (справочный) │ (спра- │ выпуска │

│ │ ├──────┬───────┬──────┬───────┼───────┬──────┤вочная),│ типовой │

│ │ │ l │ b │ hом │ lом │ Бетон,│Сталь,│ т │ проектной │

│ │ │ │ │ │ │ м3 │ кг │ │ документации │

├─────────────┼───────────────┼──────┼───────┼──────┼───────┼───────┼──────┼────────┼──────────────┤

│58 9121 2555 │ ЛМФ39.12.17-5 │ 3913 │ 1200 │ 1650 │ 3000 │ 0,52 │28,49 │ 1,30 │ │

│58 9121 2556 │ ЛМФ39.14.17-5 │ │ 1350 │ │ │ 0,57 │28,94 │ 1,43 │ │

│58 9121 2557 │ ЛМФ39.15.17-5 │ │ 1500 │ │ │ 0,62 │35,79 │ 1,55 │ │

├─────────────┼───────────────┼──────┼───────┼──────┼───────┼───────┼──────┼────────┤ │

│58 9121 2558 │ ЛМФ42.12.18-5 │ │ 1200 │ │ │ 0,56 │40,32 │ 1,40 │ │

│58 9121 2559 │ ЛМФ42.14.18-5 │ 4249 │ 1350 │ 1800 │ 3300 │ 0,61 │40,80 │ 1,53 │ │

│58 9121 2560 │ ЛМФ42.15.18-5 │ │ 1500 │ │ │ 0,67 │43,63 │ 1,68 │1.251.1 4 │

├─────────────┼───────────────┼──────┼───────┼──────┼───────┼───────┼──────┼────────┼──────────────┤

│58 9121 2561 │ ЛМФ49.14.21-5 │ │ 1350 │ │ │ 0,77 │40,90 │ 1,93 │Выпуск 1 │

│58 9121 2578 │ ЛМФ49.15.21-5 │ 4946 │ 1500 │ 2100 │ 3900 │ 0,83 │48,94 │ 2,08 │ │

│58 9121 2579 │ ЛМФ49.17.21-5 │ │ 1650 │ │ │ 0,89 │50,16 │ 2,23 │ │

└─────────────┴───────────────┴──────┴───────┴──────┴───────┴───────┴──────┴────────┴──────────────┘

**Таблица 3**

┌────────────┬────────────────┬───────────────────────────────────┬─────────────┬─────┬────────────┐

│ Код ОКП │ Марка марша │ Основные конструктивные и │ Расход │Масса│ Обозначение│

│ │ │ координационные размеры │ материалов │марша│ серии и │

│ │ │ марша, мм │(справочный) │(спра│ выпуска │

│ │ ├─────┬─────┬─────┬─────┬─────┬─────┼──────┬──────┤воч- │ типовой │

│ │ │ l │ b │ hом │ lом │ l1 │ l2 │Бетон,│Сталь,│ная),│ проектной │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ м3 │ кг │ т │документации│

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼──────┼─────┼────────────┤

│58 9121 2580│ЛМП57.11.14-5 │5650 │1150 │1400 │2700 │1475 │1475 │ 0,90 │ 78,0 │2,25 │1.050.1-2 │

│58 9121 2587│ЛМП57.11.15-5 │ │ │1500 │ │ │ │ 0,92 │ 78,2 │2,30 │Выпуск 1 │

├────────────┼────────────────┤ │ ├─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼──────┼─────┤ │

│58 9121 2588│ЛМП57.11.17-5 │ │ │ │ │1325 │1325 │ 0,95 │ 79,0 │ │ │

│58 9121 2589│ЛМП57.11.17-5-1 │ │ │1650 │3000 │1450 │1200 │ │ 80,0 │2,38 │ │

│58 9121 2590│ЛМП57.11.17-5-2 │ │ │ │ │1200 │1450 │ │ 78,7 │ │ │

├────────────┼────────────────┤ │ ├─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼──────┼─────┤ │

│58 9121 2591│ЛМП57.11.18-5 │ │ │ │ │1175 │1175 │ │ 79,5 │ │ │

│58 9121 2592│ЛМП57.11.18-5-1 │ │ │1800 │3300 │1450 │ 900 │ │ 80,4 │ │ │

│58 9121 2605│ЛМП57.11.18-5-2 │ │ │ │ │ 900 │1450 │ │ 79,6 │ │ │

├────────────┼────────────────┼─────┤ ├─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼──────┼─────┤ │

│58 9121 2606│ЛМП60.11,15-5 │5980 │ │1500 │2700 │1640 │1640 │ 1,00 │101,9 │ │ │

│58 9121 2607│ЛМП60.11.17-5 │ │ │1650 │3000 │1490 │1490 │ │104,1 │2,50 │ │

├────────────┼────────────────┼─────┤ ├─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼──────┼─────┤ │

│58 9121 2608│ЛМП57.11.14-5-3 │4475 │ │1400 │2700 │1470 │ - │ 0,73 │ 54,3 │1,83 │ │

│58 9121 2609│ЛМП57.11.15-5-3 │ │ │1500 │ │ │ │ 0,77 │ 54,5 │1,93 │ │

├────────────┼────────────────┼─────┤ ├─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼──────┼─────┤ │

│58 9121 3099│ЛМП57.11.17-5-3 │4625 │ │1650 │3000 │1325 │ - │ 0,80 │ 55,8 │2,00 │ │

│58 9121 3132│ЛМП57.11.17-5-13│4750 │ │ │ │1450 │ │ 0,86 │ 56,6 │2,15 │ │

├────────────┼────────────────┼─────┤ ├─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼──────┼─────┤ │

│58 9121 3133│ЛМП57.11.18-5-3 │4775 │ │1800 │3300 │1175 │ - │ 0,83 │ 57,1 │2,08 │ │

│58 9121 3134│ЛМП57.11.18-5-13│5050 │ │ │ │1450 │ │ 0,84 │ 70,5 │2,10 │ │

├────────────┼────────────────┼─────┤ ├─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼──────┼─────┤ │

│58 9121 2610│ЛМП60.11.15-5-3 │4640 │ │1500 │2700 │1640 │ - │ 0,81 │ 55,0 │2,03 │ │

│58 9121 3135│ЛМП60.11.17-5-3 │4790 │ │1650 │3000 │1490 │ │ 0,83 │ 56,2 │2,08 │ │

└────────────┴────────────────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴──────┴──────┴─────┴────────────┘

**Таблица 4**

┌─────────────┬──────────────┬───────────┬─────────────┬──────┬─────────┐

│ Код ОКП │ Марка │ Основные │ Расход │ Масса│Обозначе-│

│ │ площадки │ размеры │ материалов │ пло- │ ние │

│ │ │ площадки, │(справочный) │ щадки│ серии и │

│ │ │ мм │ │(спра-│ выпуска │

│ │ ├─────┬─────┼──────┬──────┤ воч- │ типовой │

│ │ │ l │ b │Бетон,│Сталь,│ ная),│проектной│

│ │ │ │ │ м3 │ кг │ т │докумен- │

│ │ │ │ │ │ │ │ тации │

├─────────────┼──────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┼─────────┤

│58 9121 2984 │1ЛП22.13-4 │2200 │1300 │ 0,59 │15,79 │ 1,48 │1.152.1-8│

│58 9121 2985 │1ЛП22.13-4-Ш │ │ │ │ │ │Выпуск 5 │

│58 9121 2986 │1ЛП22.13-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2987 │1ЛП22.16-4 │ │1600 │ 0,73 │16,47 │ 1,83 │ │

│58 9121 2988 │1ЛП22.16-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2989 │1ЛП22.16-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2990 │1ЛП22.19-4 │ │1900 │ 0,86 │18,79 │ 2,15 │ │

│58 9121 2991 │1ЛП22.19-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2992 │1ЛП22.19-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2546 │1ЛП22.22-4 │ │2200 │ 0,95 │19,35 │ 2,38 │ │

│58 9121 2547 │1ЛП22.22-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2392 │1ЛП22.22-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2393 │1ЛП28.13-4 │2800 │1300 │ 0,76 │24,52 │ 1,90 │ │

│58 9121 2394 │1ЛП28.13-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2395 │1ЛП28.13-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2396 │1ЛП28.16-4 │ │1600 │ 0,93 │26,91 │ 2,33 │ │

│58 9121 2397 │1ЛП28.16-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2398 │1ЛП28.16-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2399 │1ЛП28.19-4 │ │1900 │ 1,10 │28,60 │ 2,75 │ │

│58 9121 2400 │1ЛП28.19-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2401 │1ЛП28.19-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2402 │1ЛП28.22-4 │ │2200 │ 1,21 │29,52 │ 3,03 │ │

│58 9121 2403 │1ЛП28.22-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2404 │1ЛП28.22-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2405 │1ЛП24.13-4 │2380 │1300 │ 0,64 │20,45 │ 1,60 │ │

│58 9121 2406 │1ЛП24.13-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2407 │1ЛП24.13-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2408 │1ЛП24.16-4 │ │1600 │ 0,78 │21,52 │ 1,95 │ │

│58 9121 2409 │1ЛП24.16-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2410 │1ЛП24.16-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2411 │1ЛП24.19-4 │ │1900 │ 0,92 │23,91 │ 2,30 │ │

│58 9121 2412 │1ЛП24.19-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2413 │1ЛП24.19-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2414 │1ЛП24.22-4 │ │2200 │ 1,01 │24,85 │ 2,53 │ │

│58 9121 2415 │1ЛП24.22-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2416 │1ЛП24.22-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┼─────────┤

│58 9121 2417 │1ЛП30.13-4 │2980 │1300 │ 0,81 │28,09 │ 2,03 │1.152.1-8│

│58 9121 2418 │1ЛП30.13-4-Ш │ │ │ │ │ │Выпуск 5 │

│58 9121 2419 │1ЛП30.13 4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2420 │1ЛП30.16-4 │ │1600 │ 0,98 │31,21 │ 2,45 │ │

│58 9121 2421 │1ЛП30.16-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2422 │1ЛП30.16-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2423 │1ЛП30.19-4 │ │1900 │ 1,16 │33,01 │ 2,90 │ │

│58 9121 2424 │1ЛП30.19-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2425 │1ЛП30.19-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2426 │1ЛП30.22-4 │ │2200 │ 1,28 │34,65 │ 3,20 │ │

│58 9121 2427 │1ЛП30.22-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2428 │1ЛП30.22-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2429 │1ЛП24.13в-4 │2380 │1300 │ 0,65 │21,51 │ 1,63 │ │

│58 9121 2430 │1ЛП24.13в-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2431 │1ЛП24.13в-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2432 │1ЛП24.16в-4 │ │1600 │ 0,79 │22,58 │ 1,98 │ │

│58 9121 2433 │1ЛП24.16в-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2434 │1ЛП24.16в-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2435 │1ЛП24.19в-4 │ │1900 │ 0,93 │24,97 │ 2,33 │ │

│58 9121 2436 │1ЛП24.19в-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2437 │1ЛП24.19в-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2438 │1ЛП24.22в-4 │ │2200 │ 1,02 │25,91 │ 2,55 │ │

│58 9121 2439 │1ЛП24.22в-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2440 │1ЛП24.22в-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2441 │1ЛП30.13в-4 │2980 │1300 │ 0,82 │29,68 │ 2,05 │ │

│58 9121 2442 │1ЛП30.13в-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2443 │1ЛП30.13В-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2444 │1ЛП30.16в-4 │ │1600 │ 0,99 │32,8 │ 2,48 │ │

│58 9121 2445 │1ЛП30.16в-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2446 │1ЛП30.16в-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2447 │1ЛП30.19в-4 │ │1900 │ 1,17 │34,60 │ 2,93 │ │

│58 9121 2448 │1ЛП30.19в-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2449 │1ЛП30.19в-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2450 │1ЛП30.22в-4 │ │2200 │ 1,29 │36,24 │ 3,23 │ │

│58 9121 2451 │1ЛП30.22в-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2452 │1ЛП30.22в-4-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┼─────────┤

│58 9122 0645 │1ЛП22.13-4Л │2200 │1300 │ 0,59 │15,79 │ 1,27 │1.152.1-8│

│58 9122 0646 │1ЛП22.13-4Л-Ш │ │ │ │ │ │Выпуск 6 │

│58 9122 0647 │1ЛП22.13-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0648 │1ЛП22.16-4Л │ │1600 │ 0,73 │16,47 │ 1,55 │ │

│58 9122 0649 │1ЛП22.16-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0650 │1ЛП22.16-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0651 │1ЛП22.19-4Л │ │1900 │ 0,86 │17,47 │ 1,83 │ │

│58 9122 0652 │1ЛП22.19-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0653 │1ЛП22.19-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0654 │1ЛП22.22-4Л │ │2200 │ 0,95 │18,03 │ 2,02 │ │

│58 9122 0655 │1ЛП22.22-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0656 │1ЛП22.22-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0657 │1ЛП28.13-4Л │2800 │1300 │ 0,76 │22,04 │ 1,64 │ │

│58 9122 0658 │1ЛП28.13-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0659 │1ЛП28.13-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0660 │1ЛП28.16-4Л │ │1600 │ 0,93 │23,11 │ 1,99 │ │

│58 9122 0661 │1ЛП28.16-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0662 │1ЛП28.16-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0663 │1ЛП28.19-4Л │ │1900 │ 1,10 │24.80 │ 2,35 │ │

│58 9122 0664 │1ЛП28.19-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0665 │1ЛП28.19-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0666 │1ЛП28.22-4Л │ │2200 │ 1,21 │27,04 │ 2,59 │ │

│58 9122 0667 │1ЛП28.22-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0668 │1ЛП28.22-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0669 │1ЛП24.13-4Л │2380 │1300 │ 0,64 │17,57 │ 1,36 │ │

│58 9122 0670 │1ЛП24.13-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0671 │1ЛП24.13-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0672 │1ЛП24.16-4Л │ │1600 │ 0,78 │18,64 │ 1,67 │ │

│58 9122 0673 │1ЛП24.16-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0674 │1ЛП24.16-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0675 │1ЛП24.19-4Л │ │1900 │ 0,92 │19,71 │ 1,96 │ │

│58 9122 0676 │1ЛП24.19-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0677 │1ЛП24.19-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0678 │1ЛП24.22-4Л │ │2200 │ 1,01 │21,97 │ 2,16 │ │

│58 9122 0679 │1ЛП24.22-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0680 │1ЛП24.22-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┼─────────┤

│58 9122 0681 │1ЛП30.13-4Л │2980 │1300 │ 0,81 │24,87 │ 1,73 │1.152.1-8│

│58 9122 0682 │1ЛП30.13-4Л-Ш │ │ │ │ │ │Выпуск 6 │

│58 9122 0683 │1ЛП30.13-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0684 │1ЛП30.16-4Л │ │1600 │ 0,98 │26,67 │ 2,10 │ │

│58 9122 0685 │1ЛП30.16-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0686 │1ЛП30.16-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0687 │1ЛП30.19-4Л │ │1900 │ 1,16 │29,79 │ 2,48 │ │

│58 9122 0688 │1ЛП30.19-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0689 │ЛЛП30.19-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0690 │1ЛП30.22-4Л │ │2200 │ 1,28 │31,43 │ 2,73 │ │

│58 9122 0691 │1ЛП30.22-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0692 │1ЛП30.22-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0693 │1ЛП24.13в-4Л │2380 │1300 │ 0,65 │18,63 │ 1,38 │ │

│58 9122 0694 │1ЛП24.13в-4Л-Ш│ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0695 │1ЛП24.13в-4Л-К│ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0696 │1ЛП24.16в-4Л │ │1600 │ 0,79 │19,70 │ 1,69 │ │

│58 9122 0697 │1ЛП24.16в-4Л-Ш│ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0698 │1ЛП24.16в-4Л-К│ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0699 │1ЛП24.19в-4Л │ │1900 │ 0,93 │20,77 │ 1,98 │ │

│58 9122 0700 │1ЛП24.19в-4Л-Ш│ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0701 │1ЛП24.19в-4Л-К│ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0702 │1ЛП24.22в-4Л │ │2200 │ 1,02 │23,03 │ 2,18 │ │

│58 9122 0703 │1ЛП24.22в-4Л-Ш│ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0704 │1ЛП24.22в-4Л-К│ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0705 │1ЛП30.13в-4Л │2980 │1300 │ 0,82 │26,46 │ 1,75 │ │

│58 9122 0706 │1ЛП30.13в-4Л-Ш│ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0707 │1ЛП30.13в-4Л-К│ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0708 │1ЛП30.16в-4Л │ │1600 │ 0,99 │28,26 │ 2,13 │ │

│58 9122 0709 │1ЛП30.16в-4Л-Ш│ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0710 │1ЛП30.16в-4Л-К│ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0711 │1ЛП30.19в-4Л │ │1900 │ 1,17 │31,38 │ 2,40 │ │

│58 9122 0712 │1ЛП30.19в-4Л-Ш│ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0713 │1ЛП30.19в-4Л-К│ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0714 │1ЛП30.22в-4Л │ │2200 │ 1,29 │33,02 │ 2,75 │ │

│58 9122 0715 │1ЛП30.22в-4Л-Ш│ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0716 │1ЛП30.22в-4Л-К│ │ │ │ │ │ │

└─────────────┴──────────────┴─────┴─────┴──────┴──────┴──────┴─────────┘

**Таблица 5**

┌────────────┬───────────────┬───────────┬─────────────┬──────┬─────────┐

│ Код ОКП │ Марка │ Основные │ Расход │Масса │ Обозна- │

│ │ площадки │ размеры │ материалов │ пло- │ чение │

│ │ │ площадки, │(справочный) │щадки │ серии и │

│ │ │ мм │ │(спра-│ выпуска │

│ │ │ │ │ воч- │ типовой │

│ │ │ │ │ ная),│ проект- │

│ │ ├─────┬─────┼──────┬──────┤ т │ ной │

│ │ │ l │ b │Бетон,│Сталь,│ │докумен- │

│ │ │ │ │ м3 │ кг │ │ тации │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┼─────────┤

│58 9121 2611│2ЛП22.13-4-к │2200 │1300 │ 0,41│16,27 │ 1,03 │1.152.1-8│

│58 9121 2612│2ЛП22.13-4-кШ │ │ │ │ │ │Выпуск 1 │

│58 9121 2613│2ЛП22.13-4-кК │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2614│2ЛП22.16-4-к │ │1600 │ 0,48│18,33 │ 1,20 │ │

│58 9121 2615│2ЛП22.16-4-кШ │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2616│2ЛП22.16-4-кК │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2617│2ЛП22.19-4-к │ │1900 │ 0,55│20,52 │ 1,38 │ │

│58 9121 2618│2ЛП22.19-4-кШ │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2619│2ЛП22.19-4-кК │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2620│2ЛП22.13в-4-к │ │1300 │ 0,42│16,27 │ 1,05 │ │

│58 9121 2621│2ЛП22.13в-4-кШ │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2622│2ЛП22.13в-4-кК │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2623│2ЛП22.16в-4-к │ │1600 │ 0,49│18,33 │ 1,23 │ │

│58 9121 2624│2ЛП22.16в-4-кШ │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2625│2ЛП22.16в-4-кК │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2626│2ЛП22.19в-4-к │ │1900 │ 0,56│20,52 │ 1,40 │ │

│58 9121 2627│2ЛП22.19в-4-кШ │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2628│2ЛП22.19в-4-кК │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2701│2ЛП25.13-4-к │2500 │1300 │ 0,46│18,66 │ 1,15 │ │

│58 9121 2702│2ЛП25.13-4-кШ │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2703│2ЛП25.13-4-кК │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2704│2ЛП25.16-4-к │ │1600 │ 0,54│22,13 │ 1,35 │ │

│58 9121 2705│2ЛП25.16-4-кШ │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2706│2ЛП25.16-4-кК │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2707│2ЛП25.19-4-к │ │1900 │ 0,61│25,46 │ 1,53 │ │

│58 9121 2708│2ЛП25.19-4-кШ │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2709│2ЛП25.19-4-кК │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2710│2ЛП25.13в-4-к │ │1300 │ 0,47│18,66 │ 1,18 │ │

│58 9121 2711│2ЛП25.13в-4-кШ │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2712│2ЛП25.13в-4-кК │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2713│2ЛП25.16в-4-к │ │1600 │ 0,55│22,13 │ 1,38 │ │

│58 9121 2714│2ЛП25.16в-4-кШ │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2715│2ЛП25.16в-4-кК │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2716│2ЛП25.19в-4-к │ │1900 │ 0,62│25,46 │ 1,55 │ │

│58 9121 2717│2ЛП25.19в-4-кШ │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2718│2ЛП25.19в-4-кК │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┼─────────┤

│58 9121 2719│2ЛП25.19-4-км │2500 │1900 │ 0,60│26,08 │ 1,50 │1.152.1-8│

│58 9121 2720│2ЛП25.19-4-кмШ │ │ │ │ │ │Выпуск 1 │

│58 9121 2721│2ЛП25.19-4-кмК │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┼─────────┤

│58 9122 0124│2ЛП22.13-4Л-к │2200 │1300 │ 0,41│15,47 │ 0,90 │1.152.1-8│

│58 9122 0125│2ЛП22.13-4Л-кШ │ │ │ │ │ │Выпуск 2 │

│58 9122 0126│2ЛП22.13-4Л-кК │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0127│2ЛП22.16-4Л-к │ │1600 │ 0,48│17,62 │ 1,04 │ │

│58 9122 0140│2ЛП22.16-4Л-кШ │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0141│2ЛП22.16-4Л-кК │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0142│2ЛП22.19-4Л-к │ │1900 │ 0,55│19,88 │ 1,19 │ │

│58 9122 0143│2ЛП22.19-4Л-кШ │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0144│2ЛП22.19-4Л-кК │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0145│2ЛП22.13в-4Л-к │ │1300 │ 0,42│16,25 │ 0,92 │ │

│58 9122 0146│2ЛП22.13в-4Л-кШ│ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0147│2ЛП22.13в-4Л-кК│ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0148│2ЛП22.16в-4Л-к │ │1600 │ 0,49│17,62 │ 1,06 │ │

│58 9122 0149│2ЛП22.16в-4Л-кШ│ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0150│2ЛП22.16в-4Л-кК│ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0151│2ЛП22.19в-4Л-к │ │1900 │ 0,56│19,88 │ 1,21 │ │

│58 9122 0152│2ЛП22.19в-4Л-кШ│ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0153│2ЛП22.19в-4Л-кК│ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0154│2ЛП25.13-4Л-к │2500 │1300 │ 0,46│18,66 │ 1,01 │ │

│58 9122 0155│2ЛП25.13-4Л-кШ │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0156│2ЛП25.13-4Л-кК │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0157│2ЛП25.16-4Л-к │ │1600 │ 0,54│20,13 │ 1,17 │ │

│58 9122 0158│2ЛП25.16-4Л-кШ │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0159│2ЛП25.16-4Л-кК │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0160│2ЛП25.19-4Л-к │ │1900 │ 0,61│21,86 │ 1,33 │ │

│58 9122 0161│2ЛП25.19-4Л-кШ │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0162│2ЛП25.19-4Л-кК │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0163│2ЛП25.13в-4Л-к │ │1300 │ 0,47│18,66 │ 1,03 │ │

│58 9122 0236│2ЛП25.13в-4Л-кШ│ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0237│2ЛП25.13в-4Л-кК│ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0238│2ЛП25.16в-4Л-к │ │1600 │ 0,55│20,13 │ 1,19 │ │

│58 9122.0239│2ЛП25.16в-4Л-кШ│ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0240│2ЛП25.16в-4Л-кК│ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────┴───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┼─────────┤

│58 9122 0241│2ЛП25.19в-4Л-к │2500 │1900 │ 0,62│21,86 │ 1,35 │1.152.1-8│

│58 9122 0242│2ЛП25.19в-4Л-кШ│ │ │ │ │ │Выпуск 2 │

│58 9122 0243│2ЛП25.19в-4Л-кК│ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0244│2ЛП25.19-4Л-км │ │1900 │ 0,60│22,48 │ 1,30 │ │

│58 9122 0245│2ЛП25.19-4Л-кмШ│ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0246│2ЛП25.19-4Л-кмК│ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┼─────────┤

│58 9121 2722│2ЛП22.13-4 │2200 │1300 │ 0,39│17,02 │ 0,98 │1.152.1-8│

│58 9121 2723│2ЛП22.13-4-Ш │ │ │ │ │ │Выпуск 3 │

│58 9121 2724│2ЛП22.13-4-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2725│2ЛП22.16-4 │ │1600 │ 0,45│20,53 │ 1,13 │ │

│58 9121 2726│2ЛП22.16-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2727│2ЛП22.16-4-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2728│2ЛП22.19-4 │ │1900 │ 0,52│23,39 │ 1,30 │ │

│58 9121 2729│2ЛП22.19-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2730│2ЛП22.19-4-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2731│2ЛП22.13в-4 │ │1300 │ 0,40│17,02 │ 1,00 │ │

│58 9121 2732│2ЛП22.13в-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2733│2ЛП22.13в-4-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2734│2ЛП22.16в-4 │ │1600 │ 0,46│20,53 │ 1,15 │ │

│58 9121 2735│2ЛП22.16в-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2736│2ЛП22.16в-4-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2737│2ЛП22.19в-4 │ │1900 │ 0,53│23,39 │ 1.33 │ │

│58 9121 2738│2ЛП22.19в-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2739│2ЛП22.19в-4-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2740│2ЛП25.13-4 │2500 │1300 │ 0,44│20,72 │ 1,10 │ │

│58 9121 2741│2ЛП25.13-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2742│2ЛП25.13-4-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2869│2ЛП25.16-4 │ │1600 │ 0,51│22,95 │ 1,28 │ │

│58 9121 2870│2ЛП25.16-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2877│2ЛП25.16-4-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2878│2ЛП25.19-4 │ │1900 │ 0,58│25,30 │ 1,45 │ │

│58 9121 2879│2ЛП25.19-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2880│2ЛП25.19-4-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2881│2ЛП25.13в-4 │ │1300 │ 0,45│20,72 │ 1,13 │ │

│58 9121 2882│2ЛП25.13в-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2883│2ЛП25.13в-4-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┼─────────┤

│58 9121 2884│2ЛП25.16в-4 │2500 │1600 │ 0,52│22,95 │ 1,30 │1.152.1-8│

│58 9121 2976│2ЛП25.16в-4-Ш │ │ │ │ │ │Выпуск 3 │

│58 9121 2977│2ЛП25.16в-4-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2978│2ЛП25.19в-4 │ │1900 │ 0,60│25,30 │ 1,50 │ │

│58 9121 2979│2ЛП25.19в-4-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2980│2ЛП25.19в-4-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2981│2ЛП25.19-4-М │ │1300 │ 0,57│25,92 │ 1,43 │ │

│58 9121 2982│2ЛП25.19-4-мШ │ │ │ │ │ │ │

│58 9121 2983│2ЛП25.19-4-мК │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┤ ├──────┼──────┼──────┼─────────┤

│58 9122 0247│2ЛП22.13-4Л │2200 │ │ 0,39│16,20 │ 0,84 │1.152.1-8│

│58 9122 0248│2ЛП22.13-4Л-Ш │ │ │ │ │ │Выпуск 4 │

│58 9122 0249│2ЛП22.13-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0250│2ЛП25.16-4Л │ │1600 │ 0,45│18,35 │ 0,99 │ │

│58 9122 0251│2ЛП22.16-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0252│2ЛП22.16-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0253│2ЛП22.19-4Л │ │1900 │ 0,52│20,54 │ 1,13 │ │

│58 9122 0254│2ЛП22.19-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0255│2ЛП22.19-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0256│2ЛП22.13в-4Л │ │1300 │ 0,40│16,20 │ 0,86 │ │

│58 9122 0257│2ЛП22.13в-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0258│2ЛП22.13в-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0259│2ЛП22.16в-4Л │ │1600 │ 0,46│18,35 │ 1,01 │ │

│58 9122 0260│2ЛП22.16в-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0261│2ЛП22.16в-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0262│2ЛП22.19в-4Л │ │1900 │ 0,53│20,54 │ 1,15 │ │

│58 9122 0263│2ЛП22.19в-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0106│2ЛП22.19в-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0123│2ЛП25.13-4Л │2500 │1300 │ 0,44│20,72 │ 0,95 │ │

│58 9122 0625│2ЛП25.13-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0626│2ЛП25.16-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0627│2ЛП25.16-4Л │ │1600 │ 0,51│22,95 │ 1,12 │ │

│58 9122 0628│2ЛП25.16-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0629│2ЛП25.16-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0630│2ЛП25.19-4Л │ │1900 │ 0,58│25,30 │ 1,28 │ │

│58 9122 0631│2ЛП25.19-4Л-Ш │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0632│2ЛП25.19-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0633│2ЛП25.13в-4Л │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0634│2ЛП25.13в-4Л-Ш │ │1300 │ 0,45│20,72 │ 0,98 │ │

│58 9122 0635│2ЛП25.13в-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0636│2ЛП25.16в-4Л │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0637│2ЛП25.16в-4Л-Ш │ │1600 │ 0,52│22,95 │ 1,14 │ │

│58 9122 0638│2ЛП25.16в-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0639│2ЛП25.19в-4Л │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0640│2ЛП25.19в-4Л-Ш │ │1900 │ 0,60│25,30 │ 1,30 │ │

│58 9122 0641│2ЛП25.19В-4Л-К │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9122 0642│2ЛП25.19-4Л-м │ │ │ │ │ │ │

│58 9122 0643│2ЛП25.19-4Л-мШ │ │1900 │ 0,57│25,92 │ 1,25 │ │

│58 9122 0644│2ЛП25.19-4Л-мК │ │ │ │ │ │ │

└────────────┴───────────────┴─────┴─────┴──────┴──────┴──────┴─────────┘

**Таблица 6**

┌────────────┬───────────────┬───────────┬─────────────┬──────┬─────────┐

│ Код ОКП │ Марка площадки│ Основные │ Расход │Масса │Обозна- │

│ │ │ размеры │ материалов │пло- │чение │

│ │ │ площадки, │ (справочный)│щадки │серии и │

│ │ │ мм │ │(спра-│выпуска │

│ │ ├─────┬─────┼──────┬──────┤воч- │типовой │

│ │ │ l │ b │Бетон,│Сталь,│ная), │проектной│

│ │ │ │ │ м3 │ кг │ т │докумен- │

│ │ │ │ │ │ │ │тации │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┼─────────┤

│58 9121 2469│ЛПФ25.10-5 │2500 │ 990 │ 0,36 │14,73 │ 0,90 │1,252.1-4│

│58 9121 2454│ЛПФ25.10в-5 │ │ │ 0,42 │16,15 │ 1,05 │Выпуск 1 │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2470│ЛПФ25.11-5 │ │1140 │ 0,39 │15,53 │ 0,98 │ │

│58 9121 2455│ЛПФ25.11в-5 │ │ │ 0,45 │16,96 │ 1,13 │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2471│ЛПФ25.13-5 │ │1290 │ 0,43 │16,91 │ 1,08 │ │

│58 9121 2456│ЛПФ25.13в-5 │ │ │ 0,49 │18,53 │ 1,23 │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2472│ЛПФ28.11-5 │2800 │1140 │ 0,44 │18,87 │ 1,10 │ │

│58 9121 2475│ЛПФ28.11-5-у │ │ │ 0,46 │17,23 │ 1,15 │ │

│58 9121 2457│ЛПФ28.11в-5 │ │ │ 0,50 │20,27 │ 1,25 │ │

│58 9121 2460│ЛПФ28.11в-5-у │ │ │ 0,53 │18,63 │ 1,33 │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2473│ЛПФ28.13-5 │ │1290 │ 0,48 │20,38 │ 1,20 │ │

│58 9121 2458│ЛПФ28.13в-5 │ │ │ 0,54 │22,00 │ 1,35 │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2474│ЛПФ31.13-5 │3100 │1200 │ 0,53 │22,98 │ 1,33 │ │

│58 9121 2476│ЛПФ31.13-5-у │ │ │ 0,55 │23,30 │ 1,38 │ │

│58 9121 2459│ЛПФ31.13в-5 │ │ │ 0,60 │24,59 │ 1,50 │ │

│58 9121 2461│ЛПФ31.13в-5-у │ │ │ 0,63 │24,91 │ 1,58 │ │

├────────────┼───────────────┼─────┤ ├──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2453│ЛПФ34.13-5-У │3400 │ │ 0,60 │25,10 │ 1,50 │ │

│58 9121 2462│ЛПФ34.13в-5-у │ │ │ 0,69 │26,70 │ 1,73 │ │

└────────────┴───────────────┴─────┴─────┴──────┴──────┴──────┴─────────┘

**Таблица 7**

┌────────────┬───────────────┬───────────┬─────────────┬──────┬─────────┐

│ Код ОКП │ Марка площадки│ Основные │ Расход │Масса │ Обозна-│

│ │ │ размеры │ материалов │пло- │ чение │

│ │ │ площадки, │ (справочный)│щадки │ серии и │

│ │ │ мм │ │(спра-│ выпуска │

│ │ ├─────┬─────┼──────┬──────┤воч- │ типовой │

│ │ │ l │ b │Бетон,│Сталь,│ная), │проектной│

│ │ │ │ │ м3 │ кг │ т │докумен- │

│ │ │ │ │ │ │ │ тации │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┼─────────┤

│58 9121 2463│ЛПП14.12в-5 │1440 │1200 │ 0,20 │12,30 │ 0,50 │1.050.-2 │

│ │ │ │ │ │ │ │Выпуск 1 │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2464│ЛПП14.13в-5 │ │1325 │ 0,24 │14,40 │ 0,60 │ │

│58 9121 2465│ЛПП14.15в-5 │ │1475 │ │13,60 │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┼─────────┤

│58 9121 2466│ЛПП15.15в-5 │1540 │1490 │ 0,30 │14,80 │ 0,75 │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2467│ЛПП16.15в-5 │1610 │1490 │ 0,31 │16,40 │ 0,78 │ │

│58 9121 2468│ЛПП16.16в-5 │ │1640 │ 0,29 │16,90 │ 0,73 │ │

└────────────┴───────────────┴─────┴─────┴──────┴──────┴──────┴─────────┘

**Таблица 8**

┌────────────┬───────────────┬───────────┬─────────────┬──────┬─────────┐

│ Код ОКП │ Марка │ Основные │ Расход │Масса │ Обозна-│

│ │ накладной │ размеры │ материалов │накла-│ чение │

│ │ проступи │ накладной │ (справочный)│дной │ серии и │

│ │ │ проступи, │ │прос- │ выпуска │

│ │ │ мм │ │тупи │ типовой │

│ │ ├─────┬─────┼──────┬──────┤(спра-│проектной│

│ │ │ l │ b │Бетон,│Сталь,│воч- │докумен- │

│ │ │ │ │ м3 │ кг │ная), │ тации │

│ │ │ │ │ │ │ т │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┼─────────┤

│58 9121 2477│1ЛН12.3 │ │ 325 │0,014 │ 0,21 │ 35 │1.251.1-4│

│58 9121 2478│1ЛН12.3-Ш │ │ │ │ │ │Выпуск 1 │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2479│1ЛН12.2 │1200 │ 220 │0,009 │ 0,18 │ 23 │ │

│58 9121 2480│1ЛН12.2-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2481│1ЛН14.3 │1350 │ 325 │0,015 │ 0,24 │ 38 │ │

│58 9121 2482│1ЛН14.3-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2483│1ЛН14.2 │ │ 220 │0,010 │ 0,20 │ 25 │ │

│58 9121 2484│1ЛН14.2-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2485│1ЛН15.3 │1500 │ 325 │0,017 │ 0,27 │ 43 │ │

│58 9121 2486│1ЛН15.3-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2487│1ЛН15.2 │ │ 220 │0,012 │ 0,22 │ 30 │ │

│58 9121 2488│1ЛН15.2-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2489│1ЛН17.3 │1650 │ 325 │0,019 │ 0,30 │ 48 │ │

│58 9121 2490│1ЛН17.3-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2491│1ЛН17.2 │ │ 220 │0,013 │ 0,25 │ 33 │ │

│58 9121 2492│1ЛН17.2-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2493│2ЛН13.2 │1310 │ 245 │0,011 │ 0,21 │ 28 │ │

│58 9121 2494│2ЛН13.2-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┤ ├──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2495│2ЛН12.2в │1200 │ │0,010 │ 0,19 │ 25 │ │

│58 9121 2496│2ЛН12.2в-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┤ ├──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2497│2ЛН15.2 │1470 │ │0,013 │ 0,24 │ 33 │ │

│58 9121 2498│2ЛН15.2-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┤ ├──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2499│2ЛН14.2в │1350 │ │0,012 │ 0,22 │ 30 │ │

│58 9121 2500│2ЛН14.2в-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┤ ├──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2562│2ЛН16.2 │1620 │ │0,014 │ 0,26 │ 35 │ │

│58 9121 2563│2ЛН16.2-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┤ ├──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 2564│2ЛН15.2в │1500 │ │0,013 │ 0,25 │ 33 │ │

│58 9121 3052│2ЛН15.2в-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┤ ├──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 3053│2ЛН19.2 │1870 │ │0,016 │ 0,31 │ 40 │ │

│58 9121 3054│2ЛН19.2-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┤ ├──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 3055│2ЛН16.2в │1650 │ │0,014 │ 0,27 │ 35 │ │

│58 9121 3056│2ЛН16.2в-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┼─────────┤

│58 9121 3057│1ЛН12.3 │1210 │ 320 │0,017 │ 0,3 │ 44 │1.050.1-2│

│58 9121 3058│1ЛН12.3-Ш │ │ │ │ │ │Выпуск 1 │

├────────────┼───────────────┼─────┤ ├──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 3059│1ЛН13.3 │1350 │ │0,019 │ 0,4 │ 49 │ │

│58 9121 3060│1ЛН13.3-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┤ ├──────┤ │

│58 9121 3061│2ЛН14.3 │1385 │ 330 │0,018 │ 0,4 │ 45 │ │

│58 9121 3062│2ЛН14.3-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┤ ├──────┤ │

│58 9121 3063│2ЛН14.5 │ │ 470 │0,026 │ │ 65 │ │

│58 9121 3064│2ЛН14.5-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 0753│2ЛН13.3 │1335 │ 330 │0,018 │ 0,4 │ 45 │ │

│58 9121 0754│2ЛН13.3-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┤ ├──────┤ │

│58 9121 0755│2ЛН13.5 │ │ 470 │0,025 │ │ 63 │ │

│58 9121 0756│2ЛН13.5-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 3065│2ЛН12.3 │1285 │ 330 │0,017 │ 0,4 │ 43 │ │

│58 9121 3066│2ЛН12.3-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┤ ├──────┤ │

│58 9121 3067│2ЛН12.5 │ │ 470 │0,024 │ │ 60 │ │

│58 9121 3068│2ЛН12.5-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 3069│2ЛН9.5 │ 930 │ 460 │0,017 │ 0,3 │ 43 │ │

│58 9121 3070│2ЛН9.5-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 3071│2ЛН9.6 │ │ 535 │0,020 │ 0,3 │ 50 │ │

│58 9121 3072│2ЛН9.6-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 3073│2ЛН14.3в │1385 │ 330 │0,018 │ 0,4 │ 45 │ │

│58 9121 3074│2ЛН14.3в-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 3075│2ЛН14.5в │ │ 470 │0,026 │ 0,4 │ 65 │ │

│58 9121 3076│2ЛН14.5в-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 0765│2ЛН13.3в │1335 │ 330 │0,018 │ 0,4 │ 45 │ │

│58 9121 0766│2ЛН13.3в-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┤ ├──────┤ │

│58 9121 0767│2ЛН13.5в │ │ 470 │0,025 │ │ 63 │ │

│58 9121 0768│2ЛН13.5в-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 3077│2ЛН12.3в │1285 │ 330 │0,017 │ 0,3 │ 43 │ │

│58 9121 3078│2ЛН12.3в-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ ├─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 3079│2ЛН12.5в │ │ 470 │0,024 │ 0,4 │ 60 │ │

│58 9121 3080│2ЛН12.5в-Ш │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼─────┼─────┼──────┼──────┼──────┤ │

│58 9121 3089│2ЛН9.5в │ 930 │ 460 │0,017 │ 0,3 │ 43 │ │

│58 9121 3090│2ЛН9.5в-Ш │ │ │ │ │ │ │

└────────────┴───────────────┴─────┴─────┴──────┴──────┴──────┴─────────┘

**Примечания к** [**табл. 1-8**](#sub_91)**:**

1. Марки элементов лестниц в таблицах даны без указания варианта исполнения ([п. 1.8](#sub_18)).

2. Масса элементов лестниц приведена для элементов из тяжелого бетона средней плотности 2500 кг/м3, из легкого бетона - 1800 кг/м3.

Во второй группе указывают:

для маршей и площадок - расчетную временную нагрузку, обозначаемую цифрами 4 при нагрузке 3,5 кПа (360 кгс/м2) и 5 при нагрузке 4,7 кПа (480 кгс/м2), а для маршей и площадок, изготовляемых из легкого бетона, - вид бетона, обозначаемый прописной буквой "Л";

для накладных проступей - левое исполнение и вид отделки верхней лицевой поверхности.

В третьей группе указывают:

для маршей и площадок - левое исполнение и вид отделки верхней лицевой поверхности;

для площадок - наличие опорных консолей (при необходимости), отверстий для пропуска мусоропроводов и усиления узла для опирания маршей, обозначаемое соответственно строчными буквами "к", "м" и "у";

для маршей типа ЛМП - цифрами обозначают: 1 - марш с верхней удлиненной полуплощадкой, 2-марш с нижней удлиненной полуплощадкой, 3 - марш без нижней полуплощадки.

Виды отделки верхней лицевой поверхности элементов лестниц в марке обозначают следующими прописными буквами (за исключением гладкой бетонной поверхности, которую в марке не указывают):

Ш - шлифованная мозаичная поверхность;

К - облицованная керамической плиткой.

Левое исполнение элементов лестниц обозначают строчной буквой "л".

Для элементов лестниц, предназначенных для эксплуатации в среде с агрессивной степенью воздействия на железобетонные конструкции, в марке дополнительно указывают показатель проницаемости бетона (например, П - пониженной проницаемости), а для элементов лестниц, предназначенных для зданий с расчетной сейсмичностью 7-9 баллов, - строчную букву с.

**Примечание**. Допускается принимать обозначения марок элементов лестниц в соответствии с рабочими чертежами конструкций до их пересмотра.

**Пример условного обозначения** (марки) марша типа ЛМ длиной 2720 мм, шириной 1050, высотой вертикальной проекции 1400 мм, под расчетную нагрузку 3,5 кПа (360 кгс/м2), из легкого бетона, с гладкой бетонной поверхностью:

ЛМ27.11.14-4Л

То же, марша типа ЛМФ длиной 4946 мм, шириной 1500 мм, высотой вертикальной проекции 2100 мм, под расчетную нагрузку 4,7 кПа (480 кгс/м2), из тяжелого бетона:

ЛМФ49.15.21-5

То же, марша типа ЛМП, длиной 5650 мм, шириной 1150 мм, высотой вертикальной проекции 1650 мм, под расчетную нагрузку 4,7 кПа (480 кгс/м2), из тяжелого бетона, с верхней удлиненной полуплощадкой:

ЛМП57.11.17-5-1

То же, площадки типа 1ЛП длиной 2980 мм, шириной 1300 мм, под расчетную нагрузку 3,5 кПа (360 кгс/м2), верхней, со шлифованной мозаичной поверхностью:

1ЛП30.13в-4-Ш

То же, площадки типа ЛПФ длиной 2500 мм, шириной 990 мм, под расчетную нагрузку 4,7 кПа (480 кгс/м2), с консолями, облицованные керамической плиткой:

ЛПФ25.10-5-кК

То же, накладной проступи типа 1ЛН длиной 1350 мм и шириной 320 мм со шлифованной мозаичной поверхностью:

1ЛН14.32-Ш

**2. Технические требования**

2.1. Элементы лестниц следует изготовлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологической документации, утвержденной в установленном порядке, по типовой проектной документации, указанной в [табл. 1-8](#sub_91).

Допускается изготовлять элементы лестниц по проектной документации, утвержденной в установленном порядке, отличающиеся типами, основными размерами и показателями материалоемкости от указанных в [табл. 1-8](#sub_91).

2.2. Элементы лестниц должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83:

по показателям фактической прочности бетона (в проектном возрасте и отпускной);

по морозостойкости и водонепроницаемости бетона;

по плотности легкого бетона;

по истираемости бетона;

к маркам сталей для арматурных и закладных изделий, в том числе для монтажных петель;

по отклонению толщины защитного слоя бетона до рабочей арматуры;

по защите от коррозии.

Элементы лестниц должны удовлетворять установленным при проектировании требованиям по прочности, жесткости и трещиностойкости. При этом испытания элементов лестниц нагруженном не проводят.

2.3. Марши и площадки должны выпускаться с законченной отделкой верхних лицевых поверхностей, указанной в [п. 1.9](#sub_19).

Допускается по согласованию с потребителем производить поставку маршей и площадок без уложенных накладных проступей, которые должны поставляться в комплекте с маршами или отдельно с предприятия-изготовителя накладных проступей и устанавливаться на марши на строительной площадке.

**Примечание.** Для лестниц общественных зданий в установленном порядке допускается применять накладные проступи из плит природного камня.

2.4. Элементы лестниц следует изготовлять из тяжелого бетона по ГОСТ 26633-85 или легкого бетона плотной структуры по ГОСТ 25820-83.

*Взамен ГОСТ 26633-85 постановлением Госстроя СССР от 16 мая 1991 г. N 21 с 1 января 1992 г. введен в действие ГОСТ 26633-91*

2.5. *исключен*.

2.6. Нормируемая отпускная прочность бетона элементов лестниц должна составлять (в процентах от класса или марки бетона по прочности на сжатие):

70 - при поставке элементов лестниц в теплый период года;

80 - при поставке накладных проступей в холодный период года;

85 - при поставке маршей и площадок в холодный период года.

2.7. *исключен*.

2.8. Истираемость мозаичного декоративного конструкционного слоя бетона элементов лестниц на щебне из мрамора не должна превышать 1,8 г/см2.

2.9. Для армирования элементов лестниц следует применять:

стержневую горячекатаную арматурную сталь классов А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и А-IIIв, изготовляемую из арматурной стали класса А-III, упрочнением вытяжкой, с контролем величины напряжения и предельного удлинения;

стержневую термомеханическую упрочненную арматурную сталь классов Ат-IIIС и Ат-IVС по ГОСТ 10884--81;

*Взамен ГОСТ 10884-81 постановлением Госстандарта РФ от 13 апреля 1995 г. N 214 с 1 января 1996 г. введен в действие ГОСТ 10884-94*

проволоку класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 и класса Врп-I по ТУ 14-4-1322-85.

2.10. Значения действительных отклонений геометрических параметров элементов лестниц не должны превышать предельных, указанных в [табл. 9](#sub_99).

2.11. В площадках с каналами для скрытой электропроводки диаметр канала должен быть не более 25 мм, а расстояние от поверхности канала до арматуры площадок - не менее 10 мм.

**Таблица 9**

мм

┌─────────────────┬──────────────────────────────┬──────────────────────┐

│ Наименование │ Наименование геометрического │ Пред. │

│ отклонения │ параметра │ откл. │

│ геометрического │ │ │

│ параметра │ │ │

├─────────────────┼──────────────────────────────┼──────────────────────┤

│Отклонение от│ Марши и площадки │ │

│линейного размера│ │ │

│ │Длина до 4000 │ +5 │

│ │св. 4000 │ +6 │

│ │Ширина │ +5 │

│ │Толщина │ +3 │

│ │Размеры ребер, полок,│ │

│ │выступов, отверстий и│ │

│ │каналов │ +5 │

│ │Положение выступов, выемок и│ 5 │

│ │отверстий │ │

│ │Положение закладных изделий: │ │

│ │в плоскости поверхности для│ │

│ │закладных изделий размерами│ │

│ │до 100 │ 5 │

│ │то же, для закладных изделий│ │

│ │размерами св. 100 │ 10 │

│ │из плоскости поверхности │ 3 │

│ │Накладные проступи │ │

│ │Длина │ +5 │

│ │Ширина │ +3 │

│ │Толщина │ +2 │

│Отклонение от│Прямолинейность профиля│ │

│прямолинейности │лицевой поверхности: │ │

│ │ступени марша, площадки или│ │

│ │накладной проступи длиной до│ │

│ │2500 на участке 1000 │ 2 │

│ │марша или площадки длиной св.│ │

│ │2500 до 4000 на всей длине │ +3 │

│ │то же, длиной св. 4000 на всей│ +4 │

│ │длине │ │

└─────────────────┴──────────────────────────────┴──────────────────────┘

2.12. Требования к качеству поверхностей и внешнему виду элементов лестниц - по ГОСТ 13015.0-83. При этом качество поверхностей конструкций (кроме поверхностей, отделываемых в процессе изготовления) должно удовлетворять требованиям, установленным для категорий:

А2 - лицевой, верхней;

А3 - лицевой, нижней и боковых;

А7 - нелицевой, невидимой в условиях эксплуатации.

По согласованию между изготовителем с потребителем могут быть установлены вместо указанных следующие категории поверхностей:

А1 - лицевой верхней, полной заводской готовности;

А5 - лицевой верхней, подготовленной под облицовку керамическими плитками;

А6 - лицевых, нижней и боковых, к которым не предъявляют требования по качеству отделки.

2.12.1. В бетоне элементов лестниц, поставляемых потребителю, трещины не допускаются, за исключением усадочных и других поверхностных технологических трещин на нижней и торцовых поверхностях элементов, ширина которых не должна превышать 0,2 мм.

2.12.2. Поверхность мозаичного декоративного конструкционного слоя площадок и накладных проступей должна иметь равномерное (или предусмотренное проектной документацией) распределение мраморного щебня. В первом случае участки без мраморного щебня площадью более 3 см2 не допускаются.

2.12.3. На поверхностях площадок, облицованных керамической плиткой, перепад между керамическими плитками по высоте и отклонению по толщине растворных швов не должен превышать 1 мм.

2.12.4. *исключен*

2.13. Изделия и материалы, применяемые для отделки элементов лестниц, должны удовлетворять требованиям государственных стандартов или технических условий на эти изделия и материалы.

**3. Правила приемки**

3.1. Приемку элементов лестниц следует проводить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящего стандарта.

3.2. Приемку элементов лестниц по показателям их прочности, жесткости и трещиностойкости, по морозостойкости и истираемости бетона, а также по водонепроницаемости бетона элементов лестниц, предназначенных для эксплуатации в среде с агрессивной степенью воздействия, следует производить по результатам периодических испытаний.

3.2.1. *исключен*

3.3. Приемку элементов лестниц по показателям прочности (классу или марке по прочности на сжатие, отпускной прочности) бетона, средней плотности легкого бетона, соответствия арматурных и закладных изделий типовой проектной документации, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров и толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия трещин, категорий бетонной поверхности элементов лестниц следует проводить по результатам приемо-сдаточных испытаний и контроля.

3.3.1. *исключен*

3.3.2. исключен

**4. Методы контроля и испытаний**

4.1. *исключен*

4.2. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях, установленных ГОСТ 18105-86.

При испытании элементов лестниц неразрушающими методами фактическую отпускную прочность бетона на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-87 или приборами механического действия по ГОСТ 22690.0-77-ГОСТ 22690.4-77, а также другими методами, предусмотренными стандартами на методы испытания бетона.

4.3. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060-87 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.4. Водонепроницаемость бетона элементов лестниц, предназначенных для эксплуатации в среде с агрессивной степенью воздействия, следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.5-84 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.5. *исключен*

4.6. Среднюю плотность легкого бетона следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.1-78 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.7. *исключен*

4.8. Истираемость бетона элементов лестниц следует определять по ГОСТ 13087-81.

4.9. Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий - по ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 23858-79.

4.10. Размеры и отклонения от прямолинейности поверхностей, ширину раскрытия технологических трещин, размеры раковин, наплывов и околов бетона элементов лестниц следует проверять методами, установленными ГОСТ 26433.0-85 и ГОСТ 13015-75.

4.11. Положение арматурных и закладных изделий, а также толщину защитного слоя бетона следует определять по ГОСТ 17625-83 и ГОСТ 22904-78. При отсутствии необходимых приборов допускается вырубка борозд и обнажение арматуры конструкции с последующей заделкой борозд.

*Взамен ГОСТ 22904-78 с 1 января 1995 года Госстандартом РФ введен в действие ГОСТ 22904-93*

**5. Маркировка, хранение и транспортирование**

5.1. Маркировка элементов лестниц - по ГОСТ 13015.2-81.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем и проектной организацией - автором проектной документации конкретного здания вместо марок наносить на элементы лестниц их сокращенные условные обозначения, принятые в проектной документации.

5.2. *исключен*

5.3. Транспортировать и хранить элементы лестниц следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 и настоящего стандарта.

5.3.1. Марши и площадки (кроме маршей типа ЛМП) следует транспортировать и хранить в штабелях в горизонтальном положении, при этом марши следует располагать ступенями вверх. Высота штабеля при хранении маршей и площадок не должна превышать 2,5 м.

Марши с полуплощадками (типа ЛМП) следует транспортировать и хранить в положении "на ребро". Допускается хранить марши других типов в положении "на ребро" при надежном их закреплении в этом положении.

Подкладки и прокладки между рядами маршей и площадок должны быть толщиной не менее 30 мм и установлены в местах расположения строповочных отверстий или монтажных петель.

5.3.2. Накладные проступи следует транспортировать и хранить в контейнерах или пакетах.