**Межгосударственный стандарт ГОСТ 9544-93
"Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов"
(введен постановлением Госстандарта РФ от 2 июня 1994 г. N 160)**

**Pipeline gate valves - rates of gates sealibility**

Дата введения 1 января 1995 года

Взамен ГОСТ 9544-75

1 Настоящий стандарт распространяется на все виды запорной трубопроводной арматуры на номинальное давление PN от 0,1 МПа и устанавливает нормы герметичности затворов и требования к проведению испытаний на герметичность и может быть использован для ее сертификации.

Стандарт не распространяется на специальную арматуру и арматуру с электромагнитным приводом.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Испытания на герметичность затворов арматуры необходимо проводить в соответствии с [таблицей 1](#sub_21).

**Таблица 1**

┌─────────────────────┬─────────────────────┬───────────────────────────┐

│ Номинальный размер │Номинальное давление │ Испытание затвора на │

│(условный проход) DN,│ PN, МПа (кгс/см2) │ герметичность │

│ мм │ │ │

├─────────────────────┼─────────────────────┼───────────────────────────┤

│ <= 80 │ PN >= 0,1 (1) │а) вода - давление 1,1 PN │

├─────────────────────┼─────────────────────┤или │

│ >= 100 │ PN <= 5,0 (50) │б) воздух давлением 0,6 МПа│

│ │ │+-0,05 МПа │

│ ├─────────────────────┼───────────────────────────┤

│ <= 200 │ PN >= 6,3 (63) │Вода - давление 1,1 PN │

├─────────────────────┼─────────────────────┤ │

│ >= 250 │ PN >= 0,1 (1) │ │

└─────────────────────┴─────────────────────┴───────────────────────────┘

3 Испытания на герметичность затвора следует проводить после закрытия запорного органа способом, предусмотренным в технических условиях на конкретный вид арматуры.

4 Направление подачи среды при испытаниях на герметичность затвора зависит от конструкции запорной арматуры и указывается в технических условиях на конкретный вид арматуры.

5 Минимальная продолжительность испытания на герметичность затвора приведена в [таблице 2](#sub_51).

**Таблица 2**

┌──────────────────────┬────────────────────────────────────────────────┐

│Номинальный размер DN,│ Минимальная продолжительность испытания, с │

│ мм │ │

│ ├────────────────────────┬───────────────────────┤

│ │ Уплотнение металл по │ Неметаллическое │

│ │ металлу │ уплотнение │

├──────────────────────┼────────────────────────┼───────────────────────┤

│ <= 50 │ 15 │ 15 │

├──────────────────────┼────────────────────────┼───────────────────────┤

│ >= 65 │ 30 │ 15 │

│ <= 200 │ │ │

├──────────────────────┼────────────────────────┼───────────────────────┤

│ >= 250 │ 60 │ 30 │

│ <= 400 │ │ │

├──────────────────────┼────────────────────────┼───────────────────────┤

│ >= 500 │ 120 │ 60 │

└──────────────────────┴────────────────────────┴───────────────────────┘

6 Максимально допустимые значения протечек при приемосдаточных испытаниях по классам герметичности указаны в [таблице 3](#sub_61).

**Таблица 3**

**Максимально допустимые протечки**

┌───────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Класс герметичности │

├───────────┬────────────────────┬───────────────────┬──────────────────┤

│ А │ В │ С │ D │

├───────────┼────────────────────┼───────────────────┼──────────────────┤

│Нет видимых│0,0006 см3/мин x DN │0,0018 см3/мин x DN│0,006 см3/мин x DN│

│ протечек │ (вода) │ (вода) │ (вода) │

│ ├────────────────────┼───────────────────┼──────────────────┤

│ │ 0,018 см3/мин x DN │ 0,18 см3/мин x DN │ 1,8 см3/мин x DN │

│ │ (воздух) │ (воздух) │ (воздух) │

├───────────┴────────────────────┴───────────────────┴──────────────────┤

│**Примечания** │

│1 Класс герметичности для запорной арматуры указывают в технических│

│условиях на конкретный вид арматуры. │

│2 Значения протечек соответствуют случаю истечения в атмосферу. │

│3 При определении протечек номинальный диаметр принимать в миллиметрах.│

└───────────────────────────────────────────────────────────────────────┘

7 Испытательную среду выбирают в зависимости от назначения арматуры, и она должна соответствовать: вода - ГОСТ 2874[\*](#sub_1111), воздух кл.0 ГОСТ 17433. Температура испытательной среды - от 5 до 40°С.

8 Погрешность измерений протечек не должна превышать:

+-0,01 см3/мин - для протечек <= 0,1 см3/мин;

+-5 % - для протечек > 0,1 см3/мин.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51232-98.