**Межгосударственный стандарт ГОСТ 9128-97
"Смеси асфальтобетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетон. Технические условия"
(введен в действие постановлением Госстроя РФ от 29 апреля 1998 г. N 18-41)
(с изменениями от 4 декабря 2000 г., 11 июня 2002 г.)**

**Asphaltic concrete mixtures for roads and aerodromes and asphaltic concrete. Specifications**

Дата введения 1 января 1999 г.

Взамен ГОСТ 9128-84

 [1. Область применения](#sub_1)

 [2. Нормативные ссылки](#sub_2)

 [3. Определения](#sub_3)

 [4. Основные параметры и типы](#sub_4)

 [5. Технические требования](#sub_5)

 [6. Правила приемки](#sub_6)

 [7. Методы контроля](#sub_7)

 [8. Транспортирование и хранение](#sub_8)

 [Приложение А. Область применения асфальтобетонов при устройстве верхних](#sub_1000)

 слоев покрытий автомобильных дорог и городских улиц

 [Приложение Б. Область применения асфальтобетонов при устройстве верхних](#sub_2000)

 слоев взлетно-посадочных полос и магистральных рулежных

 дорожек аэродромов

 [Приложение В. Область применения асфальтобетонов при устройстве верхних](#sub_3000)

 слоев покрытий прочих рулежных дорожек, мест стоянок

 и перронов аэродромов

 [Приложение Г. Содержание битума в смесях](#sub_4000)

 [Приложение Д. Нормативные ссылки](#sub_5000)

**1. Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на асфальтобетонные смеси и асфальтобетон, применяемые для устройства покрытий и оснований автомобильных дорог, аэродромов, городских улиц и площадей, дорог промышленных предприятий в соответствии с действующими строительными нормами. Область применения асфальтобетонов при устройстве верхних слоев покрытий автомобильных дорог, городских улиц и аэродромов приведена в [приложениях А](#sub_1000), [Б](#sub_2000) и [В](#sub_3000).

Требования, изложенные в [5.2-5.4](#sub_52), [5.6](#sub_56), [5.7](#sub_57), [5.9-5.15](#sub_59), [разделах 4](#sub_4), [6](#sub_6) и [7](#sub_7), являются обязательными.

**2. Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на стандарты, приведенные в [приложении Д](#sub_5000).

**3. Определения**

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

**Асфальтобетонная смесь** - рационально подобранная смесь минеральных материалов (щебня (гравия) и песка с минеральным порошком или без него) с битумом, взятых в определенных соотношениях и перемешанных в нагретом состоянии.

**Асфальтобетон** - уплотненная асфальтобетонная смесь.

**4. Основные параметры и типы**

4.1 Асфальтобетонные смеси (далее - смеси) и асфальтобетоны в зависимости от вида минеральной составляющей подразделяют на щебеночные, гравийные и песчаные.

4.2 Смеси в зависимости от вязкости используемого битума и температуры при укладке подразделяют на:

горячие, приготавливаемые с использованием вязких и жидких нефтяных дорожных битумов и укладываемые с температурой не менее 120°С;

холодные, приготавливаемые с использованием жидких нефтяных дорожных битумов и укладываемые с температурой не менее 5°С.

4.3 Горячие смеси и асфальтобетоны в зависимости от наибольшего размера минеральных зерен подразделяют на:

 крупнозернистые с размером зерен до 40 мм;

 мелкозернистые " " " до 20 мм;

 песчаные " " " до 5 мм.

Холодные смеси подразделяют на мелкозернистые и песчаные.

4.4 Асфальтобетоны из горячих смесей в зависимости от величины остаточной пористости подразделяют на виды:

 высокоплотные с остаточной пористостью от 1,0 до 2,5%;

 плотные " " " св. 2,5 до 5,0%;

 пористые " " " св. 5,0 до 10,0%;

 высокопористые " " " св. 10,0 до 18,0%.

Асфальтобетоны из холодных смесей должны иметь остаточную пористость свыше 6,0 до 10,0%.

4.5 Щебеночные и гравийные горячие смеси и плотные асфальтобетоны в зависимости от содержания в них щебня (гравия) подразделяют на типы:

 А с содержанием щебня св. 50 до 60%;

 Б " " " св. 40 до 50%;

 В " " " св. 30 до 40%.

Щебеночные и гравийные холодные смеси и соответствующие им асфальтобетоны в зависимости от содержания в них щебня (гравия) подразделяют на типы Бх и Вх.

Горячие и холодные песчаные смеси и соответствующие им асфальтобетоны в зависимости от вида песка подразделяют на типы:

Г и Гх - на песках из отсевов дробления, а также на их смесях с природным песком при содержании последнего не более 30% по массе;

Д и Дх - на природных песках или смесях природных песков с отсевами дробления при содержании последних менее 70% по массе.

*Изменением N 2, утвержденным постановлением Госстроя РФ от 11 июня 2002 г. N 51, пункт 4.5 настоящего ГОСТ дополнен новым абзацем*

Высокоплотные горячие смеси и соответствующие им асфальтобетоны содержат щебень свыше 50 до 70%.

4.6 Смеси и асфальтобетоны в зависимости от показателей физико-механических свойств и применяемых материалов подразделяют на марки, указанные в таблице 1.

**Таблица 1**

┌───────────────────────────────────┬───────────────────────────────────┐

│Вид и тип смесей и асфальтобетонов │ Марки │

├───────────────────────────────────┼───────────────────────────────────┤

│Горячие: │ │

│высокоплотные │ I │

│плотные типов: │ │

│А │ I, II │

│Б, Г │ I, II, III │

│В, Д │ II, III │

│пористые и высокопористые │ I, II │

│Холодные типов: │ │

│Бх, Вх │ I, II │

│Гх │ I, II │

│Дх │ II │

└───────────────────────────────────┴───────────────────────────────────┘

**5. Технические требования**

5.1 Смеси должны приготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке предприятием-изготовителем.

5.2 Зерновые составы минеральной части смесей и асфальтобетонов должны соответствовать установленным в таблице 2 - для нижних слоев покрытий и оснований; в [таблице 3](#sub_1113) - для верхних слоев покрытий.

*Изменением N 2, утвержденным постановлением Госстроя РФ от 11 июня 2002 г. N 51, таблица 2 настоящего ГОСТ изложена в новой редакции*

*См. текст таблицы в предыдущей редакции*

**Таблица 2**

в процентах по массе

┌──────────────┬────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Вид и тип │ Размер зерен, мм, мельче: │

│ смесей и ├─────────┬───────┬─────────┬───────┬─────────┬─────────┬───────┬───────┬──────┬──────┬──────┤

│асфальтобето- │ 40 │ 20 │ 15 │ 10 │ 5 │ 2,5 │ 1,25 │ 0,63 │0,315 │ 0,16 │0,071 │

│ нов │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────┼─────────┴───────┴─────────┴───────┴─────────┴─────────┴───────┴───────┴──────┴──────┴──────┤

│Плотные типов:│ **Непрерывные зерновые составы**  │

├──────────────┼─────────┬───────┬─────────┬───────┬─────────┬─────────┬───────┬───────┬──────┬──────┬──────┤

│ А │ 90-100\* │ 66-90 │ 56-70 │ 48-62 │ 40-50\* │ 26-38 │ 17-28 │12-20\* │ 9-15 │ 6-11 │4-10\* │

├──────────────┼─────────┼───────┼─────────┼───────┼─────────┼─────────┼───────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ Б │ 90-100\* │ 76-90 │ 68-80 │ 60-72 │ 50-60\* │ 38-52 │ 28-39 │20-29\* │14-22 │ 9-16 │6-12\* │

├──────────────┴─────────┴───────┴─────────┴───────┴─────────┴─────────┴───────┴───────┴──────┴──────┴──────┤

│ **Прерывистые зерновые составы**  │

├──────────────┬─────────┬───────┬─────────┬───────┬─────────┬─────────┬───────┬───────┬──────┬──────┬──────┤

│ А │ 90-100\* │ 66-90 │ 56-70 │ 48-62 │ 40-50\* │ 28-50 │ 22-50 │22-50\* │14-28 │ 8-15 │4-10\* │

├──────────────┼─────────┼───────┼─────────┼───────┼─────────┼─────────┼───────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ Б │ 90-100\* │ 76-90 │ 68-80 │ 60-72 │ 50-60\* │ 40-60 │ 34-60 │34-60\* │20-40 │14-23 │6-12\* │

├──────────────┼─────────┼───────┼─────────┼───────┼─────────┼─────────┼───────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ Пористые и │ 90-100\* │75-100 │ 64-100 │ 52-88 │ 40-60\* │ 28-60 │ 16-60 │10-60\* │ 8-37 │ 5-20 │ 2-8\* │

│высокопористые│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ щебеночные │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────┼─────────┼───────┼─────────┼───────┼─────────┼─────────┼───────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│Высокопористые│ - │ - │ - │ - │ 90-100\* │ 64-100 │41-100 │25-85\* │17-72 │10-45 │4-10\* │

│ песчаные │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────┴─────────┴───────┴─────────┴───────┴─────────┴─────────┴───────┴───────┴──────┴──────┴──────┤

│\* При приемосдаточных# испытаниях допускается определять зерновые составы смесей по контрольным ситам в│

│соответствии с данными, вьlеленными жирным шрифтом/ │

└───────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┘

*Изменением N 2, утвержденным постановлением Госстроя РФ от 11 июня 2002 г. N 51, в таблицу 3 настоящего ГОСТ внесены изменения*

*См. текст таблицы в предыдущей редакции*

**Таблица 3**

В процентах по массе

┌──────────────┬──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Вид и тип │ Размер зерен, мм, мельче │

│смесей и ас-├─────────┬──────────┬──────────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┬──────┬───────┤

│фальтобетонов │ 20 │ 15 │ 10 │ 5 │ 2,5 │ 1,25 │ 0,63 │ 0,315│ 0,16 │ 0,071│

├──────────────┼─────────┼──────────┼──────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼───────┤

│Горячие: │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│высокоплотные │ 90-100 │ 70-100 │ 56-100 │ 35-50 │ 24-50 │ 18-50 │ 13-50 │ 12-50 │11-28 │ 10-16 │

│ │ │ (90-100) │ (90-100) │ │ │ │ │ │ │ │

│плотные типов:│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ ├─────────┴──────────┴──────────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┴──────┴───────┤

│ │  **Непрерывные зерновые составы**  │

│ ├─────────┬──────────┬──────────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┬──────┬───────┤

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│А │ 90-100 │ 75-100 │ 62-100 │ 40-50 │ 28-38 │ 20-28 │ 14-20 │ 10-16 │ 6-12 │ 4-10 │

│ │ │ (90-100) │ (90-100) │ │ │ │ │ │ │ │

│Б │ 90-100 │ 80-100 │ 70-100 │ 50-60 │ 38-48 │ 28-37 │ 20-28 │ 14-22 │10-16 │ 6-12 │

│В │ 90-100 │ 85-100 │ 75-100 │ 60-70 │ 48-60 │ 37-50 │ 28-40 │ 20-30 │13-20 │ 8-14 │

│Г │ - │ - │ - │ 80-100│ 65-82 │ 45-65 │ 30-50 │ 20-36 │15-25 │ 8-16 │

│Д │ - │ - │ - │ 80-100│ 60-93 │ 45-85 │ 30-75 │ 20-55 │15-33 │ 10-16 │

│ ├─────────┴──────────┴──────────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┴──────┴───────┤

│ │  **Прерывистые зерновые составы**  │

│ ├─────────┬──────────┬──────────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┬──────┬───────┤

│ А │ 90-100 │ 75-100 │ 62-100 │ 40-50 │ 28-50 │ 20-50 │ 20-50 │ 10-28 │ 6-18 │ 4-10 │

├──────────────┼─────────┼──────────┼──────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼───────┤

│ Б │ 90-100 │ 80-100 │ 70-100 │ 50-60 │ 38-60 │ 28-60 │ 28-60 │ 14-34 │10-20 │ 6-12 │

│Холодные │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│типов: │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│Бх │ 90-100 │ 85-100 │ 70-100 │ 50-60 │ 33-46 │ 21-38 │ 15-30 │ 10-22 │ 9-16 │ 8-12 │

│Вх │ 90-100 │ 85-100 │ 75-100 │ 60-70 │ 48-60 │ 38-50 │ 30-40 │ 23-32 │17-24 │ 12-17 │

│Гх и Дх │ - │ - │ - │ 80-100│ 62-82 │ 40-68 │ 25-55 │ 18-43 │14-30 │ 12-20 │

├──────────────┴─────────┴──────────┴──────────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┴──────┴───────┤

│**Примечания** │

│1. В скобках указаны требования к зерновым составам минеральной части асфальтобетонных смесей при│

│ограничении проектной документацией крупности применяемого щебня │

│2. При приемосдаточных испытаниях допускается определять зерновые составы смесей по контрольным ситам│

│в соответствии с данными, выделенными жирным шрифтом │

└─────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┘

*Изменением N 2, утвержденным постановлением Госстроя РФ от 11 июня 2002 г. N 51, в таблицу 4 настоящего ГОСТ внесены изменения*

*См. текст таблицы в предыдущей редакции*

**Таблица 4**

┌─────────────────┬─────────────────────────────────────────────────────┐

│ Наименование │ Значение для асфальтобетонов марки │

│ показателя ├─────────────────┬─────────────────┬─────────────────┤

│ │ I │ II │ III │

│ ├─────────────────┴─────────────────┴─────────────────┤

│ │ для дорожно-климатических зон │

│ ├─────┬─────┬─────┬─────┬─────┬─────┬─────┬─────┬─────┤

│ │ I │ II, │IV, V│ I │ II, │IV, V│ I │ II, │IV, V│

│ │ │ III │ │ │ III │ │ │ III │ │

├─────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│Предел прочности│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│при сжатии при│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│температуре 50°С,│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│МПа, не менее,│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│для │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│асфальтобетонов: │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│высокоплотных │ 1,0 │ 1,1 │ 1,2 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│плотных типов: │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│А │ 0,9 │ 1,0 │ 1,1 │ 0,8 │ 0,9 │ 1,0 │ - │ - │ - │

│Б │ 1,0 │ 1,2 │ 1,3 │ 0,9 │ 1,0 │ 1,2 │ 0,8 │ 0,9 │ 1,1 │

│В │ - │ - │ - │ 1,1 │ 1,2 │ 1,3 │ 1,0 │ 1,1 │ 1,2 │

│Г │ 1,1 │ 1,3 │ 1,6 │ 1,0 │ 1,2 │ 1,4 │ 0,9 │ 1,0 │ 1,1 │

│Д │ - │ - │ - │ 1,1 │ 1,3 │ 1,5 │ 1,0 │ 1,1 │ 1,2 │

│Предел прочности│ 2,5 │ 2,5 │ 2,5 │ 2,2 │ 2,2 │ 2,2 │ 2,0 │ 2,0 │ 2,0 │

│при сжатии при│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│температуре 20°С│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│для │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│асфальтобетонов │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│всех типов, МПа,│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│не менее │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│Предел прочности│ 9,0 │11,0 │13,0 │10,0 │12,0 │13,0 │10,0 │12,0 │13,0 │

│при сжатии при│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│температуре 0°С│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│для │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│асфальтобетонов │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│всех типов, МПа,│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│не более │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│Водостойкость, не│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│менее: │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│плотных │ 0,95│ 0,90│ 0,85│ 0,90│ 0,85│ 0,80│ 0,85│ 0,75│ 0,70│

│асфальтобетонов │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│высокоплотных │ 0,95│ 0,95│ 0,90│ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│асфальтобетонов │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│плотных │ 0,90│ 0,85│ 0,75│ 0,85│ 0,75│ 0,70│ 0,75│ 0,65│ 0,60│

│асфальтобетонов │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│при длительном│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│водонасыщении │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│высокоплотных │ 0,95│ 0,90│ 0,85│ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│асфальтобетонов │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│при длительном│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│водонасыщении │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│Коэффициент │ 0,86│ 0,87│ 0,89│ 0,86│ 0,87│ 0,89│ │ │ │

│внутреннего │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│трения, не менее,│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│для асфальтобето-│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│нов типов: │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│высокоплотных │ 0,86│ 0,87│ 0,89│ 0,86│ 0,87│ 0,89│ │ │ │

│ А │ 0,86│ 0,87│ 0,89│ 0,86│ 0,87│ 0,89│ │ │ │

│ Б │ 0,80│ 0,81│ 0,83│ 0,80│ 0,81│ 0,83│ 0,79│ 0,80│ 0,81│

│ В │ │ │ │ 0,74│ 0,76│ 0,78│ 0,73│ 0,75│ 0,77│

│ Г │ 0,78│ 0,80│ 0,82│ 0,78│ 0,80│ 0,82│ 0,76│ 0,78│ 0,80│

│ Д │ │ │ │ 0,64│ 0,65│ 0,70│ 0,62│ 0,64│ 0,66│

│Сцепление при │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│сдвиге при │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│температуре 50°С,│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│МПа, не менее для│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│асфальтобетонов │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│типов: │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│высокоплотных │ 0,25│ 0,27│ 0,30│ │ │ │ │ │ │

│ А │ 0,23│ 0,25│ 0,26│ 0,22│ 0,24│ 0,25│ │ │ │

│ Б │ 0,32│ 0,37│ 0,38│ 0,31│ 0,35│ 0,36│ 0,29│ 0,34│ 0,36│

│ В │ │ │ │ 0,37│ 0,42│ 0,44│ 0,36│ 0,40│ 0,42│

│ Г │ 0,34│ 0,37│ 0,38│ 0,33│ 0,36│ 0,37│ 0,32│ 0,35│ 0,36│

│ Д │ │ │ │ 0,47│ 0,54│ 0,55│ 0,45│ 0,48│ 0,50│

│Предел прочности │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│при растяжении │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│при расколе при │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│температуре 0°С │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│и скорости │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│деформирования │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│50 мм/мин для │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│асфальтобетонов │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│всех типов, Мпа: │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ не менее │ 3,0│ 3,5 │ 4,0 │ 2,5 │ 3,0 │ 3,5 │ 2,0 │ 2,5 │ 3,0 │

│ не более │ 5,5│ 6,0 │ 6,5 │ 6,0 │ 6,5 │ 7,0 │ 6,5 │ 7,0 │ 7,5 │

├─────────────────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┤

│**Примечание** - При использовании полимерно-битумных вяжущих допускается│

│снижать нормы к сцеплению при сдвиге и пределу прочности на растяжение│

│при расколе на 20%. │

└───────────────────────────────────────────────────────────────────────┘

5.3 Показатели физико-механических свойств высокоплотных и плотных асфальтобетонов из горячих смесей различных марок, применяемых в конкретных дорожно-климатических зонах, должны соответствовать указанным в [таблице 4](#sub_1114).

5.4 Водонасыщение высокоплотных и плотных асфальтобетонов из горячих смесей должно соответствовать указанному в таблице 5.

**Таблица 5**

В процентах по объему

┌──────────────────────┬────────────────────────────────────────────────┐

│ Вид и тип │ Значение для │

│ асфальтобетонов ├────────────────────────┬───────────────────────┤

│ │образцов, отформованных │ вырубок и кернов │

│ │ из смеси │ готового покрытия, │

│ │ │ не более │

├──────────────────────┼────────────────────────┼───────────────────────┤

│Высокоплотные │ От 1,0 до 2,5 │ 3,0 │

│Плотные типов: │ │ │

│А │ " 2,0 " 5,0 │ 5,0 │

│Б, В и Г │ " 1,5 " 4,0 │ 4,5 │

│Д │ " 1,0 " 4,0 │ 4,0 │

├──────────────────────┴────────────────────────┴───────────────────────┤

│**Примечание** - Показатели водонасыщения асфальтобетонов, применяемых в│

│конкретных дорожно-климатических зонах, могут уточняться в указанных│

│пределах в проектной документации на строительство │

└───────────────────────────────────────────────────────────────────────┘

5.5 Пористость минеральной части асфальтобетонов из горячих смесей должна быть, %, не более:

 высокоплотных 16;

 плотных типов:

 А и Б 19;

 В, Г и Д 22;

 пористых 23;

 высокопористых щебеночных 24;

 высокопористых песчаных 28.

5.6 Показатели физико-механических свойств пористых и высокопористых асфальтобетонов из горячих смесей должны соответствовать указанным в [таблице 6](#sub_1116).

5.7 Показатели физико-механических свойств асфальтобетонов из холодных смесей различных марок должны соответствовать указанным в [таблице 7](#sub_1117).

**Таблица 6**

┌───────────────────────────────────────┬───────────────────────────────┐

│ Наименование показателя │ Значение для марки │

│ ├───────────────┬───────────────┤

│ │ I │ II │

├───────────────────────────────────────┼───────────────┼───────────────┤

│Предел прочности при сжатии при│ 0,7 │ 0,5 │

│температуре 50°С, МПа, не менее │ │ │

│Водостойкость, не менее │ 0,7 │ 0,6 │

│Водостойкость при длительном│ │ │

│водонасыщении, не менее │ 0,6 │ 0,5 │

│Водонасыщение, % по объему, для: │ │ │

│пористых асфальтобетонов │Св. 5,0 до 10,0│Св. 5,0 до 10,0│

│высокопористых асфальтобетонов │ " 10,0 " 18,0│ " 10,0 " 18,0│

├───────────────────────────────────────┴───────────────┴───────────────┤

*Изменением N 2, утвержденным постановлением Госстроя РФ от 11 июня 2002 г. N 51, примечание к таблице 6 настоящего ГОСТ изложено в новой редакции*

*См. текст примечания в предыдущей редакции*

│Примечания:

│1. Для крупнозернистых асфальтобетонов предел, прочности при сжатии при│

│ температуре 50°С и показатели водостойкости не нормируются. │

│2. Значения водонасыщения пористых и высокопористых асфальтобетонов│

│ приведены как для образцов, отформованных из смеси, так и для│

│ вырубок и кернов готового покрытия. │

└───────────────────────────────────────────────────────────────────────┘

**Таблица 7**

┌──────────────────────────────┬────────────────────────────────────────┐

│ Наименование показателя │ Значение для марки и типа │

│ ├────────────────────┬───────────────────┤

│ │ I │ II │

│ ├──────────┬─────────┼─────────┬─────────┤

│ │ Бх, Вх │ Гх │ Бх, Вх │ Гх, Дх │

├──────────────────────────────┼──────────┼─────────┼─────────┼─────────┤

│Предел прочности при сжатии│ │ │ │ │

│при температуре 20°С, МПа, не│ │ │ │ │

│менее до прогрева: │ │ │ │ │

│сухих │ 1,5 │ 1,7 │ 1,0 │ 1,2 │

│водонасыщенных │ 1,1 │ 1,2 │ 0,7 │ 0,8 │

│после длительного│ │ │ │ │

│водонасыщения │ 0,8 │ 0,9 │ 0,5 │ 0,6 │

│после прогрева: │ │ │ │ │

│сухих │ 1,8 │ 2,0 │ 1,3 │ 1,5 │

│водонасыщенных │ 1,6 │ 1,8 │ 1,0 │ 1,2 │

│после длительного│ │ │ │ │

│водонасыщения │ 1,3 │ 1,5 │ 0,8 │ 0,9 │

└──────────────────────────────┴──────────┴─────────┴─────────┴─────────┘

5.8 Пористость минеральной части асфальтобетонов из холодных смесей должна быть, %, не более, для типов:

 Бх 18;

 Вх 20;

 Гх и Дх 21.

5.9 Водонасыщение асфальтобетонов из холодных смесей должно быть от 5 до 9% по объему.

5.10 Слеживаемость холодных смесей, характеризуемая числом ударов по ГОСТ 12801, должна быть не более 10.

5.11 Температура горячих и холодных смесей при отгрузке потребителю и на склад в зависимости от показателей битумов должна соответствовать указанным в таблице 8.

**Таблица 8**

┌──────────┬────────────────────────────────────────────────────────────┐

│Вид смеси │ Температура смеси, °С, в зависимости от показателя битума │

│ ├───────────────────────────────────────────┬────────────────┤

│ │глубины проникания иглы 0,1 мм при 25°С, мм│ условной │

│ │ │ вязкости по │

│ │ │ вискозиметру с │

│ │ │отверстием 5 мм │

│ │ │ при 60°С, с │

│ ├───────┬───────┬───────┬─────────┬─────────┼───────┬────────┤

│ │ 40-60 │ 61-90 │91-130 │ 131-200 │ 201-300 │70-130 │131-200 │

├──────────┼───────┼───────┼───────┼─────────┼─────────┼───────┼────────┤

│ Горячая │От 150 │От 145 │От 140 │От 130 │От 120 │ │ От 110 │

│ │до 160 │до 155 │до 150 │до 140 │до 130 │ │ до 120 │

├──────────┼───────┼───────┼───────┼─────────┼─────────┼───────┼────────┤

│ Холодная │ │ │ │ │ │ От 80 │ От 100 │

│ │ │ │ │ │ │до 100 │ до 120 │

├──────────┴───────┴───────┴───────┴─────────┴─────────┴───────┴────────┤

│**Примечания** │

│1. При использовании ПАВ или активированных минеральных порошков│

│допускается снижать температуру горячих смесей на 20°С │

│2. Для высокоплотных асфальтобетонов и асфальтобетонов на│

│полимерно-битумных вяжущих допускается увеличивать температуру готовых│

│смесей на 20°С, соблюдая при этом требования ГОСТ 12.1.005 к воздуху│

│рабочей зоны │

└───────────────────────────────────────────────────────────────────────┘

*Изменением N 1, утвержденным постановлением Госстроя РФ от 4 декабря 2000 г. N 115 в п. 5.12 настоящего ГОСТ внесены изменения*

*См. текст пункта в предыдущей редакции*

5.12 Смеси и асфальтобетоны в зависимости от значения суммарной удельной эффективной активности естественных радионуклидов А\_эфф в применяемых минеральных материалах используют при:

А\_эфф до 740 Бк/кг - для строительства дорог и аэродромов без ограничений;

А\_эфф св. 740 до 1500 Бк/кг - для строительства дорог вне населенных пунктов и зон перспективной застройки.

При необходимости в национальных нормах, действующих на территории государства, величина удельной эффективной активности естественных радионуклидов может быть изменена в пределах норм, указанных выше.

5.13 Смеси должны выдерживать испытание на сцепление битумов с поверхностью минеральной части.

*Изменением N 2, утвержденным постановлением Госстроя РФ от 11 июня 2002 г. N 51, в пункт 5.14 настоящего ГОСТ внесены изменения*

*См. текст пункта в предыдущей редакции*

5.14 Смеси должны быть однородными. Однородность горячих смесей оценивают коэффициентом вариации предела прочности при сжатии при температуре 50°С, холодных смесей - коэффициентом вариации водонасыщения. Коэффициент вариации должен быть не более указанного в таблице 9.

**Таблица 9**

┌───────────────────────────────────┬───────────────────────────────────┐

│ Наименование показателя │Значение коэффициента вариации для │

│ │ смесей марки │

│ ├───────────┬───────────┬───────────┤

│ │ I │ II │ III │

├───────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────────┤

│Предел прочности при сжатии при│ 0,16 │ 0,18 │ 0,20 │

│температуре 50°С │ │ │ │

├───────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────────┤

│Водонасыщение │ 0,15 │ 0,15 │ - │

└───────────────────────────────────┴───────────┴───────────┴───────────┘

**5.15 Требования к материалам**

*Изменением N 2, утвержденным постановлением Госстроя РФ от 11 июня 2002 г. N 51, в пункт 5.15.1 настоящего ГОСТ внесены изменения*

*См. текст пункта в предыдущей редакции*

5.15.1 Щебень из плотных горных пород и гравий, щебень из шлаков, входящие в состав смесей, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8267 и ГОСТ 3344. Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы в щебне и гравии должно быть, % по массе, не более:

15 - для смесей типа А и высокоплотных;

25 - для смесей типов Б, Бх;

35 - для смесей типов В, Вх.

Гравийно-песчаные смеси по зерновому составу должны отвечать требованиям ГОСТ 23735, а гравий и песок, входящие в состав этих смесей, - ГОСТ 8267 и ГОСТ 8736 соответственно.

Для приготовления смесей и асфальтобетонов применяют щебень и гравий фракций от 5 до 10 мм, свыше 10 до 20 (15) мм, свыше 20 (15) до 40 мм, а также смеси указанных фракций.

Прочность и морозостойкость щебня и гравия для смесей и асфальтобетонов конкретных марок и типов должны соответствовать указанным в [таблице 10](#sub_11110).

*Изменением N 2, утвержденным постановлением Госстроя РФ от 11 июня 2002 г. N 51, в пункт 5.15.2 настоящего ГОСТ внесены изменения*

*См. текст пункта в предыдущей редакции*

5.15.2 Песок природный и из отсевов дробления горных пород должен соответствовать требованиям ГОСТ 8736, при этом марка по прочности песка из отсевов дробления и содержание глинистых частиц, определяемых методом набухания, для смесей и асфальтобетонов конкретных марок и типов должны соответствовать указанным в [таблице 11](#sub_11111), а общее содержание зерен менее 0,16 мм (в том числе пылевидных и глинистых частиц) в песке из отсевов дробления не нормируется.

**Таблица 10**

┌─────────────────┬────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Наименование │ Значение для смесей марки │

│ показателя ├──────────────────────────────────┬─────────────────────────────────────┬───────────┤

│ │ I │ II │ III │

│ ├─────────────┬───────────┬────────┼─────────────────┬───────────┬───────┼───────────┤

│ │горячих типа │ холодных │пористых│ горячих типа │ холодных │порис- │ горячих │

│ │ │ типа │ и │ │ типа │ тых и │ типа │

│ ├───────┬─────┼─────┬─────┤высоко- ├─────┬─────┬─────┼─────┬─────┤высоко-├─────┬─────┤

│ │высоко-│ Б │ Бх │ Вх │пористых│ А │ Б │ В │ Бх │ Вх │порис- │ Б │ В │

│ │плотный│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ тых │ │ │

│ │ А │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼───────┼─────┼─────┼─────┼────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼───────┼─────┼─────┤

│Марка, не ниже: │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│по дробимости: │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│а) щебня из│ 1200 │1200 │1000 │ 800 │ 800 │1000 │1000 │ 800 │ 800 │ 600 │ 600 │ 800 │ 600 │

│изверженных и│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│метаморфических │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│горных пород │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼───────┼─────┼─────┼─────┼────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼───────┼─────┼─────┤

│б) щебня из│ 1200 │1000 │ 800 │ 600 │ 600 │1000 │ 800 │ 600 │ 600 │ 400 │ 400 │ 600 │ 400 │

│осадочных горных│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│пород │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼───────┼─────┼─────┼─────┼────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼───────┼─────┼─────┤

│в) щебня из│ - │1200 │1000 │1000 │ 800 │1200 │1000 │ 800 │ 800 │ 600 │ 600 │ 800 │ 600 │

│металлургического│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│шлака │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼───────┼─────┼─────┼─────┼────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼───────┼─────┼─────┤

│г) щебня из│ - │1000 │1000 │ 800 │ 600 │1000 │ 800 │ 600 │ 800 │ 600 │ 400 │ 600 │ 400 │

│гравия │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼───────┼─────┼─────┼─────┼────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼───────┼─────┼─────┤

│д) гравия │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ 600 │ 800 │ 600 │ 400 │ 600 │ 400 │

├─────────────────┼───────┼─────┼─────┼─────┼────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼───────┼─────┼─────┤

│по истираемости: │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼───────┼─────┼─────┼─────┼────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼───────┼─────┼─────┤

│а) щебня из│ И1 │ И1 │ И2 │ И3 │Не норм.│ И2 │ И2 │ И3 │ И3 │ И4 │ Не │ И3 │ И4 │

│изверженных и│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ норм. │ │ │

│метаморфических │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│горных пород │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼───────┼─────┼─────┼─────┼────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼───────┼─────┼─────┤

│б) щебня из│ И1 │ И2 │ И2 │ И3 │ То же │ И1 │ И2 │ И3 │ И3 │ И4 │ То же │ ИЗ │ И4 │

│осадочных горных│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│пород │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼───────┼─────┼─────┼─────┼────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼───────┼─────┼─────┤

│в) щебня из│ - │ И1 │ И1 │ И2 │ " │ И1 │ И2 │ И3 │ И2 │ И3 │ " │ И3 │ И4 │

│гравия и гравия│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│по │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│морозостойкости │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼───────┼─────┼─────┼─────┼────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼───────┼─────┼─────┤

│для всех видов│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│щебня и гравия: │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼───────┼─────┼─────┼─────┼────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼───────┼─────┼─────┤

│а) для│ F50 │ F50 │ F50 │ F50 │ F25 │ F50 │ F50 │ F25 │ F25 │ F25 │ F15 │ F25 │ F25 │

│дорожно-климати- │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ческих зон I, II,│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│III │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼───────┼─────┼─────┼─────┼────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼───────┼─────┼─────┤

│б) для│ F50 │ F50 │ F25 │ F25 │ F25 │ F50 │ F25 │ F15 │ F15 │ F15 │ F15 │ F15 │ F15 │

│дорожно-климати- │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ческих зон IV, V │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

└─────────────────┴───────┴─────┴─────┴─────┴────────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴───────┴─────┴─────┘

*Изменением N 2, утвержденным постановлением Госстроя РФ от 11 июня 2002 г. N 51, в таблицу 11 настоящего ГОСТ внесены изменения*

*См. текст таблицы в предыдущей редакции*

**Таблица 11**

┌────────────────┬──────────────────────────────────────────────────────┐

│ Наименование │ Значение для смесей и асфальтобетонов марки │

│ показателя ├──────────────────────┬───────────────────┬───────────┤

│ │ I │ II │ III │

│ ├──────────────┬───────┼───────────┬───────┼───────────┤

│ │ горячих и │порис- │ горячих и │порис- │ горячих │

│ │холодных типа │ тых и │ холодных │ тых и │ типа │

│ │ │высоко-│ типа │высоко-│ │

│ ├───────┬──────┤порис- ├─────┬─────┤порис- ├─────┬─────┤

│ │ А, Б, │Г, Гх │ тых │А, Б,│Г, Д,│ тых │Б, В │Г, Д │

│ │ Бх, Вх│ │ │ Бх, │ Дх │ │ │ │

│ │высоко-│ │ │В, Вх│ │ │ │ │

│ │плотных│ │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼───────┼──────┼───────┼─────┼─────┼───────┼─────┼─────┤

│Марка по│800 │1000 │600 │600 │800 │400 │400 │600 │

│прочности песка│ │ │ │ │ │ │ │ │

│из отсевов│ │ │ │ │ │ │ │ │

│дробления горных│ │ │ │ │ │ │ │ │

│пород и гравия │ │ │ │ │ │ │ │ │

│не менее │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼───────┼──────┼───────┼─────┼─────┼───────┼─────┼─────┤

│Содержание │ 0,5 │ 0,5│ 0,5 │ 0,5│ 0,5│ 1,0 │ 1,0│ 1,0│

│глинистых │ │ │ │ │ │ │ │ │

│частиц, │ │ │ │ │ │ │ │ │

│определяемое │ │ │ │ │ │ │ │ │

│методом │ │ │ │ │ │ │ │ │

│набухания, % по│ │ │ │ │ │ │ │ │

│массе, не более │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴───────┴──────┴───────┴─────┴─────┴───────┴─────┴─────┤

│**Примечание** - Для смесей типа Г марки I необходимо использовать пески из│

│отсевов дробления изверженных горных пород по ГОСТ 8736 с содержанием│

│зерен менее 0,16 мм не более 5,0% по массе. │

└───────────────────────────────────────────────────────────────────────┘

5.15.3 Минеральный порошок, входящий в состав смесей и асфальтобетонов, должен отвечать требованиям ГОСТ 16557[\*](#sub_9) . Допускается применять в качестве минеральных порошков для пористого и высокопористого асфальтобетона, а также для плотного асфальтобетона II и III марок техногенные отходы промышленного производства (измельченные основные металлургические шлаки, золы-уноса, золошлаковые смеси, пыль-уноса цементных заводов и пр.), показатели свойств которых соответствуют указанным в [таблице 12](#sub_11112).

5.15.4 Требования к битумам

5.15.4.1 Для приготовления смесей применяют битумы нефтяные дорожные вязкие по ГОСТ 22245 и жидкие по ГОСТ 11955, а также полимерно-битумные вяжущие и модифицированные битумы по технической документации, согласованной в установленном порядке.

**Таблица 12**[**\***](#sub_9)

┌───────────────────────────────────┬───────────────────────────────────┐

│ Наименование показателя │ Значение для │

│ ├───────────┬───────────┬───────────┤

│ │ молотых │зол-уноса и│пыли-уноса │

│ │ основных │измельчен- │ цементных │

│ │металлурги-│ ных │ заводов │

│ │ ческих │золошлако- │ │

│ │ шлаков │вых смесей │ │

├───────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────────┤

│Зерновой состав, % по массе, не│ │ │ │

│менее: │ │ │ │

├───────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────────┤

│мельче 1,25 мм │ 95 │ 95 │ 95 │

├───────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────────┤

│ " 0,315 мм │ 80 │ 80 │ 80 │

├───────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────────┤

│ " 0,071 мм │ 60 │ 60 │ 60 │

├───────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────────┤

│Пористость, %, не более │ 40 │ 45 │ 45 │

├───────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────────┤

│Водостойкость образцов из смеси│ 0,7 │ 0,6 │ 0,8 │

│порошка с битумом, не менее │ │ │ │

├───────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────────┤

│Показатель битумоемкости, г, не│ 100 │ 100 │ 100 │

│более │ │ │ │

├───────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────────┤

│Потери при прокаливании, % по│ Не │ 20 │ Не │

│массе, не более │нормируется│ │нормируется│

├───────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────────┤

│Содержание активных CaO+MgO, % по│ 3 │ 3 │ 3 │

│массе, не более │ │ │ │

├───────────────────────────────────┼───────────┼───────────┼───────────┤

│Содержание водорастворимых│ 6 │ 6 │ 6 │

│соединений, % по массе, не более │ │ │ │

└───────────────────────────────────┴───────────┴───────────┴───────────┘

5.15.4.2 Область применения марок битумов приведена в [приложениях А](#sub_1000), [Б](#sub_2000) и [В](#sub_3000).

Для холодных смесей марки I следует применять жидкие битумы класса СГ. Допускается применение битумов классов МГ и МГО при условии использования активированных минеральных порошков или предварительной обработки минеральных материалов смесью битума с поверхностно-активными веществами.

Для холодных смесей марки II следует применять жидкие битумы классов СГ, МГ и МГО.

Содержание битума в смесях и асфальтобетонах приведено в [приложении Г.](#sub_4000)

**6. Правила приемки**

6.1 Приемку смесей производят партиями.

6.2 При приемке и отгрузке горячих смесей партией считают количество смеси одного состава, выпускаемое на одной установке в течение смены, но не более 600 т.

6.3 При приемке холодных смесей партией считают количество смеси одного состава, выпускаемое заводом в течение одной смены, но не более 200 т.

Если после приемки смесь помещают на склад, то допускается перемешивание ее с другой холодной смесью того же состава.

При отгрузке холодной смеси со склада в автомобили партией считают количество смеси одного состава, отгружаемое одному потребителю в течение суток.

При отгрузке холодной смеси со склада в железнодорожные или водные транспортные средства партией считают количество смеси одного состава, отгружаемое в один железнодорожный состав или в одну баржу.

6.4 Количество поставляемой смеси определяют по массе.

Смесь при отгрузке в вагоны или автомобили взвешивают на железнодорожных или автомобильных весах. Массу холодной смеси, отгружаемой на суда, определяют по осадке судна.

6.5 Для проверки соответствия качества смесей требованиям настоящего стандарта проводят приемосдаточные и периодические испытания.

6.6 При приемосдаточных испытаниях смесей отбирают по ГОСТ 12801 одну объединенную пробу от партии и определяют: температуру отгружаемой смеси при выпуске из смесителя или накопительного бункера; зерновой состав минеральной части смеси; водонасыщение - для всех смесей; предел прочности при сжатии при температуре 50°С, 20°С и водостойкость - для горячих смесей; предел прочности при сжатии при температуре 20°С, в том числе в водонасыщенном состоянии, и слеживаемость (2-3 раза в смену) - для холодных смесей. Вышеуказанные показатели для холодных смесей определяют до прогрева.

6.7 При периодическом контроле качества смесей определяют пористость минеральной части; остаточную пористость; водостойкость при длительном водонасыщении; предел прочности при сжатии: при температуре 20°С после прогрева и после длительного водонасыщения для холодных смесей; при температуре 0°С - для горячих смесей; сцепление битума с минеральной частью смесей; сдвигоустойчивость и трещиностойкость при условии наличия этих показателей в проектной документации; однородность смесей.

Удельную эффективную активность естественных радионуклидов в смесях и асфальтобетоне принимают по максимальной величине удельной эффективной активности естественных радионуклидов, содержащихся в применяемых минеральных материалах. Эти данные указывает в документе о качестве предприятие-поставщик.

В случае отсутствия данных о содержании естественных радионуклидов изготовитель силами специализированной лаборатории осуществляет входной контроль материалов в соответствии с ГОСТ 30108.

6.8 Периодический контроль осуществляют не реже одного раза в месяц, а также при каждом изменении материалов, применяемых при приготовлении смесей; однородность смесей, оцениваемую коэффициентом вариации по 5,14, рассчитывают ежемесячно.

*Изменением N 2, утвержденным постановлением Госстроя РФ от 11 июня 2002 г. N 51, пункт 6.8 настоящего ГОСТ дополнен абзацем следующего содержания:*

Сдвигоустойчивость и трещиностойкость, при условии наличия этих показателей в проектной документации и договоре на поставку, определяют не реже одного раза в месяц при наличии оборудования у изготовителя или одного раза в два месяца при проведении испытаний в специализированных лабораториях, оснащенных необходимым оборудованием.

6.9 На каждую партию отгруженной смеси потребителю выдают документ о качестве, в котором указывают результаты приемосдаточных и периодических испытаний, в том числе:

- наименование изготовителя;

- номер и дату выдачи документа;

- наименование и адрес потребителя;

- вид, тип и марку смеси;

- массу смеси;

- срок хранения холодной смеси;

- водостойкость для горячих смесей;

- слеживаемость для холодных смесей;

- водонасыщение;

- водостойкость при длительном водонасыщении для горячих смесей;

- пределы прочности при сжатии:

при 20°С до прогрева и после прогрева для холодных смесей;

при 50°С и 0°С для горячих смесей;

- остаточную пористость и пористость минеральной части смеси;

*Изменением N 2, утвержденным постановлением Госстроя РФ от 11 июня 2002 г. N 51, в четырнадцатый абзац пункта 6.9 настоящего ГОСТ внесены изменения*

*См. текст абзаца в предыдущей редакции*

- сдвигоустойчивость и трещиностойкость при условии наличия этих показателей в проектной документации и договоре на поставку;

- удельную эффективную активность естественных радионуклидов;

- обозначение настоящего стандарта.

При отгрузке смеси потребителю каждый автомобиль сопровождают транспортной документацией, в которой указывают:

- наименование предприятия-изготовителя;

- адрес и наименование потребителя;

- дату изготовления;

- время выпуска из смесителя;

- температуру отгружаемой смеси;

- тип и количество смеси.

6.10 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия асфальтобетонных смесей требованиям настоящего стандарта, соблюдая стандартные методы отбора проб, приготовления образцов и испытаний, указанные в ГОСТ 12801, применяя при этом следующий порядок отбора проб.

6.11 Для контрольных испытаний асфальтобетонных смесей, отгружаемых в автомобили, отбирают по 9 объединенных проб от каждой партии непосредственно из кузовов автомобилей. Для контрольных испытаний холодных асфальтобетонных смесей, отгружаемых в железнодорожные или водные транспортные средства, отбирают 9 проб из каждого вагона или баржи. Каждую пробу смеси отбирают из разных мест вагона или баржи.

Отобранные пробы не смешивают и испытывают сначала три пробы. При получении удовлетворительных результатов испытаний остальные пробы не испытывают. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы одной пробы из трех проводят испытания остальных шести проб. В случае неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы одной пробы из шести партию бракуют.

**7. Методы контроля**

7.1 Смеси испытывают по ГОСТ 12801.

7.2 Щебень и гравий из горных пород, щебень из шлаков черной и цветной металлургии испытывают по ГОСТ 8269.0 и ГОСТ 3344 соответственно.

*Изменением N 1, утвержденным постановлением Госстроя РФ от 4 декабря 2000 г. N 115 в п. 7.3 настоящего ГОСТ внесены изменения*

*См. текст пункта в предыдущей редакции*

7.3 Песок природный и из отсевов дробления горных пород испытывают по ГОСТ 8735.

7.4 Минеральные порошки и порошковые отходы промышленного производства испытывают по ГОСТ 12784[\*](#sub_9). Содержание активных СаО + MgO определяют по ГОСТ 22688, потери при прокаливании - по ГОСТ 11022.

*Изменением N 2, утвержденным постановлением Госстроя РФ от 11 июня 2002 г. N 51, в пункт 7.5 настоящего ГОСТ внесены изменения*

*См. текст пункта в предыдущей редакции*

7.5 Битумы испытывают по ГОСТ 11501, ГОСТ 11503, ГОСТ 11504, ГОСТ 11505, ГОСТ 11506, ГОСТ 11507, ГОСТ 11508, ГОСТ 18180.

*Изменением N 1, утвержденным постановлением Госстроя РФ от 4 декабря 2000 г. N 115 раздел 7 настоящего ГОСТ дополнен пунктом 7.6*

7.6. Суммарную удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяют гамма-спектрометрическим методом по ГОСТ 30108.

**8. Транспортирование и хранение**

8.1 Смеси транспортируют к месту укладки автомобилями, сопровождая каждый автомобиль транспортной документацией.

8.2 При транспортировании холодных смесей железнодорожным или водным транспортом каждое транспортное средство, направляемое к потребителю, сопровождают документом о качестве.

осенне-зимний период - в закрытых складах или под навесом в штабелях.

Сроки хранения:

2 недели - для смесей, приготовленных с использованием битумов марок СГ 130/200, МГ 130/200 и МГО 130/200;

4 месяца - для смесей, приготовленных с использованием битумов марки СГ 70/130;

8 месяцев - для смесей, приготовленных с использованием битумов марок МГ 70/130 и МГО 70/130.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52129

**Приложение А**

**(рекомендуемое)**

**Область применения асфальтобетонов при устройстве верхних слоев
покрытий автомобильных дорог и городских улиц**

┌─────┬───────┬─────────────────────────────────────────────────────────┐

│Доро-│ Вид │ Категория автомобильной дороги │

│жно- │асфаль-├──────────────────┬──────────────────┬───────────────────┤

│кли- │тобето-│ I, II │ III │ IV │

│мати-│ на │ │ │ │

│чес- │ ├─────┬────────────┼─────┬────────────┼─────┬─────────────┤

│кая │ │марка│марка битума│марка│марка битума│марка│марка битума │

│зона │ │смеси│ │смеси│ │смеси│ │

├─────┼───────┼─────┼────────────┼─────┼────────────┼─────┼─────────────┤

│ I │Плотный│ I │БНД 90/130 │ II │БНД 90/130 │ III │БНД 90/130 │

│ │и │ │БНД 130/200 │ │БНД 130/200 │ │БНД 130/200 │

│ │высоко-│ │БНД 200/300 │ │БНД 200/300 │ │БНД 200/300 │

│ │плотный│ │ │ │СГ 130/200 │ │СГ 130/200 │

│ │ │ │ │ │МГ 130/200 │ │МГ 130/200 │

│ │ │ │ │ │МГО 130/200 │ │МГО 130/200 │

├─────┼───────┼─────┼────────────┼─────┼────────────┼─────┼─────────────┤

│ II, │Плотный│ I │БНД 60/90 │ II │БНД 60/90 │ III │БНД 60/90 │

│ III │и │ │БНД 90/130 │ │БНД 90/130 │ │БНД 90/130 │

│ │высоко-│ │БНД 130/200 │ │БНД 130/200 │ │БНД 130/200 │

│ │плотный│ │БН 90/130 │ │БНД 200/300 │ │БНД 200/300 │

│ │ │ │ │ │БН 60/90 │ │БН 60/90 │

│ │ │ │ │ │БН 90/130 │ │БН 90/130 │

│ │ │ │ │ │БН 130/200 │ │БН 130/200 │

│ │ │ │ │ │БН 200/300 │ │БН 200/300 │

│ │ │ │ │ │ │ │СГ 130/200 │

│ │ │ │ │ │ │ │МГ 130/200 │

│ │ │ │ │ │ │ │МГО 130/200 │

│ ├───────┼─────┼────────────┼─────┼────────────┼─────┼─────────────┤

│ │Из │ - │ - │ I │СГ 70/130 │ II │СГ 70/130 │

│ │холод- │ │ │ │СГ 130/200 │ │СГ 130/200 │

│ │ных │ │ │ │ │ │МГ 70/130 │

│ │смесей │ │ │ │ │ │МГ 130/200 │

│ │ │ │ │ │ │ │МГО 70/130 │

│ │ │ │ │ │ │ │МГО 130/200 │

├─────┼───────┼─────┼────────────┼─────┼────────────┼─────┼─────────────┤

│IV, V│Плотный│ I │БНД 40/60 │ II │БНД 40/60 │ III │БНД 40/60 │

│ │ │ │БНД 60/90 │ │БНД 60/90 │ │БНД 60/90 │

│ │ │ │БН 40/60 │ │БНД 90/130 │ │БНД 90/130 │

│ │ │ │БН 60/90 │ │БН 40/60 │ │БН 40/60 │

│ │ │ │ │ │БН 60/90 │ │БН 60/90 │

│ │ │ │ │ │БН 90/130 │ │БН 90/130 │

│ ├───────┼─────┼────────────┼─────┼────────────┼─────┼─────────────┤

│ │Из │ - │ - │ I │СГ 70/130 │ II │СГ 70/130 │

│ │холод- │ │ │ │СГ 130/200 │ │СГ 130/200 │

│ │ных │ │ │ │ │ │МГ 70/130 │

│ │смесей │ │ │ │ │ │МГ 130/200 │

│ │ │ │ │ │ │ │МГО 70/130 │

│ │ │ │ │ │ │ │МГО 130/200 │

├─────┴───────┴─────┴────────────┴─────┴────────────┴─────┴─────────────┤

│**Примечания** │

│1. Для городских скоростных и магистральных улиц и дорог следует│

│применять асфальтобетоны из смесей видов и марок, рекомендуемых для│

│дорог I и II категорий; для дорог промышленно-складских районов -│

│рекомендуемых для дорог III категории; для остальных улиц и дорог -│

│рекомендуемых для дорог IV категории. │

│2. Битумы марок БН рекомендуется применять в мягких климатических│

│условиях, характеризуемых средними температурами самого холодного│

│месяца года выше минус 10°С. │

│3. Битум марки БН 40/60 должен соответствовать технической│

│документации, утвержденной в установленном порядке. │

└───────────────────────────────────────────────────────────────────────┘

**Приложение Б**

**(рекомендуемое)**

**Область применения асфальтобетонов при устройстве верхних слоев
взлетно-посадочных полос и магистральных рулежных
дорожек аэродромов**

┌──────┬─────────┬──────────────────────────────────────────────────────┐

│Дорож-│ Вид │ Категория нормативной нагрузки │

│но- │асфальто-├──────────────────┬─────────────────┬─────────────────┤

│клима-│ бетона │ в/к I, II, III │ IV │ V │

│тичес-│ ├─────┬────────────┼─────┬───────────┼─────┬───────────┤

│кая │ │марка│марка битума│марка│ марка │марка│ марка │

│зона │ │смеси│ │смеси│ битума │смеси│ битума │

├──────┼─────────┼─────┼────────────┼─────┼───────────┼─────┼───────────┤

│ I │Плотный и│ I │БНД 90/130 │ II │БНД 90/130 │ III │БНД 90/130 │

│ │высоко- │ │ │ │ │ │ │

│ │плотный │ │ │ │ │ │ │

├──────┼─────────┼─────┼────────────┼─────┼───────────┼─────┼───────────┤

│ II, │Плотный и│ I │БНД 60/90 │ II │БНД 60/90 │ III │БНД 60/90 │

│ III │высоко- │ │БН 60/90 │ │БН 60/90 │ │БН 60/90 │

│ │плотный │ │ │ │ │ │ │

├──────┼─────────┼─────┼────────────┼─────┼───────────┼─────┼───────────┤

│IV, V │Плотный │ I │БНД 40/60 │ II │БНД 40/60 │ III │БНД 40/60 │

│ │ │ │БНД 60/90 │ │БНД 60/90 │ │БНД 60/90 │

│ │ │ │БН 40/60 │ │БН 40/60 │ │БН 40/60 │

│ │ │ │БН 60/90 │ │БН 60/90 │ │БН 60/90 │

├──────┴─────────┴─────┴────────────┴─────┴───────────┴─────┴───────────┤

│**Примечания** │

│1. Битумы марок БН рекомендуется применять в мягких климатических│

│условиях, характеризуемых средними температурами самого холодного│

│месяца года выше минус 10°С │

│2. Битум марки БН 40/60 должен соответствовать технической│

│документации, утвержденной в установленном порядке │

└───────────────────────────────────────────────────────────────────────┘

**Приложение В**

**(рекомендуемое)**

**Область применения асфальтобетонов при устройстве верхних слоев
покрытий прочих рулежных дорожек, мест стоянок
и перронов аэродромов**

┌──────┬───────┬────────────────────────────────────────────────────────┐

│Дорож-│Вид │ Категория нормативной нагрузки │

│но- │асфаль-├─────────────────┬───────────────────┬──────────────────┤

│клима-│тобето-│ в/к I, II, III │ IV │ V, VI │

│тичес-│на ├─────┬───────────┼─────┬─────────────┼─────┬────────────┤

│кая │ │марка│ марка │марка│марка битума │марка│марка битума│

│зона │ │смеси│ битума │смеси│ │смеси│ │

├──────┼───────┼─────┼───────────┼─────┼─────────────┼─────┼────────────┤

│ I │Плотный│ I │БНД 90/130 │ II │БНД 90/130 │ III │БНД 90/130 │

│ │ │ │ │ │БНД 130/200 │ │БНД 130/200 │

├──────┼───────┼─────┼───────────┼─────┼─────────────┼─────┼────────────┤

│ II, │Плотный│ I │БНД 60/90 │ II │БНД 60/90 │ III │БНД 60/90 │

│ III │ │ │БНД 90/130 │ │БНД 90/130 │ │БНД 90/130 │

│ │ │ │БН 60/90 │ │БНД 130/200 │ │БНД 130/200 │

│ │ │ │БН 90/130 │ │БН 60/90 │ │БН 60/90 │

│ │ │ │ │ │БН 90/130 │ │БН 90/130 │

│ │ │ │ │ │ │ │БН 130/200 │

├──────┼───────┼─────┼───────────┼─────┼─────────────┼─────┼────────────┤

│IV, V │Плотный│ 1 │БНД 40/60 │ II │БНД 40/60 │ III │БНД 40/60 │

│ │ │ │БНД 60/90 │ │БНД 60/90 │ │БНД 60/90 │

│ │ │ │БН 40/60 │ │БНД 90/130 │ │БНД 90/130 │

│ │ │ │БН 60/90 │ │БН 40/60 │ │БН 40/60 │

│ │ │ │ │ │БН 60/90 │ │БН 60/90 │

│ │ │ │ │ │ │ │БН 90/130 │

├──────┴───────┴─────┴───────────┴─────┴─────────────┴─────┴────────────┤

│**Примечания**  │

│1. Битумы марок БН рекомендуется применять в мягких климатических│

│условиях, характеризуемых средними температурами самого холодного│

│месяца года выше минус 10°С │

│2. Битум марки БН 40/60 должен соответствовать технической│

│документации, утвержденной в установленном порядке │

└───────────────────────────────────────────────────────────────────────┘

**Приложение Г**

**(рекомендуемое)**

**Содержание битума в смесях**

┌───────────────────────────────────┬───────────────────────────────────┐

│ Вид смесей │ Содержание битума, % по массе │

├───────────────────────────────────┼───────────────────────────────────┤

│1. Горячие: │ │

│высокоплотные │ 4,0-6,0 │

│плотные типов: │ │

│А │ 4,5-6,0 │

│Б │ 5,0-6,5 │

│В │ 6,0-7,0 │

│Г и Д │ 6,0-9,0 │

│пористые │ 3,5-5,5 │

│высокопористые щебеночные │ 2,5-4,0 │

│высокопористые песчаные │ 4,0-6,0 │

│2. Холодные типов: │ │

│Бх │ 3,5-5,5 │

│Вх │ 4,0-6,0 │

│Гх и Дх │ 4,5-6,5 │

└───────────────────────────────────┴───────────────────────────────────┘

**Приложение Д**

**(справочное)**

**Нормативные ссылки**

ГОСТ 12.1.005-88. ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

ГОСТ 3344-83. Щебень и песок шлаковые для дорожного строительства. Технические условия.

ГОСТ 8267-93. Щебень и гравий из плотных горных пород для строительных работ. Технические условия.

ГОСТ 8269.0-97. Щебень и гравий из плотных горных пород и отходов промышленного производства для строительных работ. Методы физико-механических испытаний.

ГОСТ 8735-88. Песок для строительных работ. Методы испытаний.

ГОСТ 8736-93. Песок для строительных работ. Технические условия.

ГОСТ 11022-95[\*](#sub_2222). Топливо твердое минеральное. Методы определения зольности.

ГОСТ 11501-78. Битумы нефтяные. Метод определения глубины проникания иглы.

ГОСТ 11503-74. Битумы нефтяные. Метод определения условной вязкости.

ГОСТ 11504-73. Битумы нефтяные. Метод определения количества испарившегося разжижителя из жидких битумов.

ГОСТ 11505-75. Битумы нефтяные. Метод определения растяжимости.

ГОСТ 11506-73. Битумы нефтяные. Метод определения температуры размягчения по кольцу и шару.

ГОСТ 11507-78. Битумы нефтяные. Метод определения температуры хрупкости по Фраасу.

ГОСТ 11955-82. Битумы нефтяные дорожные жидкие. Технические условия.

ГОСТ 12784-78[\*](#sub_2222). Порошок минеральный для асфальтобетонных смесей. Методы испытаний.

ГОСТ 12801-84. Смеси асфальтобетонные дорожные и аэродромные, дегтебетонные дорожные, асфальтобетон и дегтебетон. Методы испытаний.

*Взамен ГОСТ 12801-84 постановлением Госстроя РФ от 24 ноября 1998 г. N 16 с 1 января 1999 г. введен в действие ГОСТ 12801-98*

ГОСТ 16557-78[\*](#sub_2222). Порошок минеральный для асфальтобетонных смесей. Технические условия.

ГОСТ 18659-81[\*](#sub_2222). Эмульсии битумные дорожные. Технические условия

ГОСТ 22245-90. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические условия.

ГОСТ 22688-77[\*](#sub_2222). Известь строительная. Методы испытаний.

ГОСТ 23735-79. Смеси песчано-гравийные для строительных работ. Технические условия.

ГОСТ 30108-94. Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов.

*Изменением N 2, утвержденным постановлением Госстроя РФ от 11 июня 2002 г. N 51, приложение Д настоящего ГОСТ дополнено следующими ссылками:*

ГОСТ 11508-74 Битумы нефтяные. Метод определения сцепления битума с мрамором и песком

ГОСТ 18180-72 Битумы нефтяные. Метод определения изменения массы после прогрева

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52129-2003 Порошок минеральный для асфальтобетонных и органоминеральных смесей. Технические условия