**Государственный стандарт СССР ГОСТ 8824-84\* (СТ СЭВ 4326-83)  
"Лифты электрические грузовые малые. Основные параметры и размеры"  
(введен постановлением Госстроя СССР от 30 марта 1984 г. N 38)**

**Electric small goods lifts. Basic parameters and dimensions**

Дата введения 1 января 1986 г.

Взамен ГОСТ 8824-67, ГОСТ 8825-67

*См. также ГОСТ 8823-85 "Лифты электрические грузовые. Основные параметры и размеры", утвержденный постановлением Госстроя СССР от 21 июня 1985 г. N 93*

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на электрические малые грузовые лифты общего назначения (далее - лифты), устанавливаемые в общественных зданиях и вспомогательных зданиях промышленных предприятий и предназначаемые для подъема и спуска грузов.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4326-83 в части, указанной в справочном [приложении](#sub_1000), и полностью международному стандарту ИСО 4190/3-82.

2. Лифты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 22011-76.

*См. ГОСТ 22011-95 "Лифты пассажирские и грузовые. Технические условия", введенный в действие с 1 января 1997 г. постановлением Госстандарта РФ от 15 февраля 1996 г. N 68*

3. Основные параметры лифтов должны соответствовать указанным в [табл. 1](#sub_881).

(Измененная редакция, Изм. N 1).

4. Отклонение рабочей скорости не должно превышать +-15% значения номинальной скорости, указанной в [табл. 1](#sub_881).

5. Конструктивное исполнение основных частей лифтов должно соответствовать указанному в [табл. 2](#sub_882).

6. Основные размеры лифтов должны соответствовать указанным на чертеже и в [табл. 3](#sub_883).

Чертеж не определяет конструкцию лифта.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. N 1).

**Таблица 1**

┌───────────────────────────────────────┬───────────────────────────────┐

│ Наименование параметра │ Значение параметра │

├───────────────────────────────────────┼───────────────────────────────┤

│Грузоподъемность, кг │ 40[\*(1)](#sub_991); 100[\*(2)](#sub_992); 250[\*(1)](#sub_991) │

│Номинальная скорость, м/с │ 0,25; 0,4; 0,5[\*(4)](#sub_994) │

│Высота подъема, м, не более │ 45 │

│Число остановок, не более │ 14 │

├──────────────┬────────────────────────┼───────────────────────────────┤

│Питающая │Род тока │ Переменный трехфазный │

│электрическая ├────────────────────────┼───────────────────────────────┤

│сеть │Номинальная частота,│ │

│ │Гц │ 50; 60[\*(3)](#sub_993) │

│ ├────────────┬───────────┼───────────────────────────────┤

│ │Номинальное │при частоте│ 220; 240[\*(3)](#sub_993); 380; 415[\*(3)](#sub_993) │

│ │напряжение, │50 Гц │ │

│ │В ├───────────┼───────────────────────────────┤

│ │ │при частоте│ 220; 230; 240; 254; 380; 400;│

│ │ │60 Гц │ 415; 440 │

└──────────────┴────────────┴───────────┴───────────────────────────────┘

──────────────────────────────

\*(1) Лифты изготавливаются по согласованию с изготовителем.

\*(2) Лифты со скоростью 0,25 м/с изготавливаются по согласованию с изготовителем.

\*(3) Для лифтов, поставляемых на экспорт.

\*(4) Для лифтов грузоподъемностью 100 кг, которые допускается изготовлять до 01.01.91.

**Таблица 2**

┌────────────────────────────────────┬──────────────────────────────────┐

│ Конструктивный признак основной │Конструктивное исполнение основной│

│ части лифта │ части лифта │

├────────────────────────────────────┼──────────────────────────────────┤

│Вид кабины │Сквозная или несквозная │

├────────────────────────────────────┼──────────────────────────────────┤

│Вид шахты │Глухая │

├───────────┬────────────────────────┼──────────────────────────────────┤

│Конструкция│кабины │Без дверей │

│дверей ├────────────────────────┼──────────────────────────────────┤

│ │шахты │Вертикально-раздвижная, распашная│

│ │ │двухстворчатая[\*(2)](#sub_9992) │

│ ├──────────┬─────────────┼──────────────────────────────────┤

│ │машинного │фасадной │Распашная двухстворчатая │

│ │помещения ├─────────────┼──────────────────────────────────┤

│ │ │боковой │Распашная одностворчатая │

├───────────┴──────────┴─────────────┼──────────────────────────────────┤

│Вид привода дверей шахты │Ручной │

├────────────────────────────────────┼──────────────────────────────────┤

│Расположение противовеса│Сбоку[\*(1)](#sub_9991) │

│относительно кабины │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────────────────────┤

│Расположение машинного помещения│Вверху над шахтой (в габаритах│

│относительно шахты │шахты) │

├────────────────────────────────────┼──────────────────────────────────┤

│Уровень остановки кабины (порога│От 0 до 750 мм (на любой│

│дверей шахты) относительно уровня│погрузочной площадке) │

│пола погрузочной площадки │ │

├────────────────────────────────────┼──────────────────────────────────┤

│Вид системы управления │Наружная кнопочная простая с│

│ │управлением (в соответствии с│

│ │заказом): │

│ │ с основной погрузочной│

│ │площадки с сигнальным вызовом│

│ │кабины с любой погрузочной│

│ │площадки; │

│ │ со всех погрузочных│

│ │площадок[\*(3)](#sub_9993); │

│ │ с сигнальным вызовом кабины с│

│ │любой погрузочной площадки; │

│ │ со всех погрузочных площадок; │

│ │ с части погрузочных площадок │

└────────────────────────────────────┴──────────────────────────────────┘

──────────────────────────────

\*(1) Для лифтов грузоподъемностью 40 кг наличие противовеса не является обязательным.

\*(2) Для лифтов грузоподъемностью 100 кг со скоростью 0,5 м/с.

\*(3) Кроме лифтов грузоподъемностью 100 кг со скоростью 0,5 м/с.

**Таблица 3**

Размеры, мм

┌────────────────────────────────────┬──────────────────────────────────┐

│Наименование основных частей лифта │ Грузоподъемность лифта, кг │

│ ├───────────┬──────────┬───────────┤

│ │ 40 │ 100 │ 250 │

├─────────────┬──────────────────────┼───────────┼──────────┼───────────┤

│Кабина │Ширина b │ +5 │ +5 │ +5 │

│(размеры │ │ 600 │ 800 │ 1000 │

│внутренние) │ │ │ +5 │ │

│ │ │ │ 890[\*(2)](#sub_3992) │ │

│ │ │ │(900[\*(2)](#sub_3992)) │ │

│ ├──────────────────────┼───────────┼──────────┼───────────┤

│ │Глубина l │ +5 │ +5 │ +5 │

│ │ │ 600 │ 625[\*(2)](#sub_3992) │ 1000 │

│ │ │ │(650[\*(2)](#sub_3992)) │ │

│ │ │ │ +5 │ │

│ │ │ │ 800 │ │

│ ├──────────────────────┼───────────┼──────────┼───────────┤

│ │Высота h │ +10 │ +10 │ +10 │

│ │ │ 800 │ 800 │ 1200 │

│ │ │ │ +10 │ │

│ │ │ │1000[\*(2)](#sub_3992) │ │

├─────────────┼──────────────────────┼───────────┼──────────┼───────────┤

│Шахта │Ширина b1 │ +30 │ +30 │ +30 │

│ │ │ 900 │1100 │ 1500 │

│ │ │ │ +30 │ │

│ │ │ │1300[\*(2)](#sub_3992) │ │

│ ├──────────────────────┼───────────┼──────────┼───────────┤

│ │ │ +30 │ +30 │ +30 │

│ │Глубина l1 │ 800 │ 750[\*(2)](#sub_3992) │ 1200 │

│ │ │ │ +30 │ │

│ │ │ │1000 │ │

│ ├──────────────────────┼───────────┴──────────┼───────────┤

│ │Расстояние от уровня│ 1500 │ 2100 │

│ │верхней остановки│ │ │

│ │кабины до перекрытия│ │ │

│ │шахты h1, не менее │ │ │

│ ├──────────────────────┼──────────────────────┴───────────┤

│ │Глубина приямка h2 │ +25 │

│ │ │ 750 │

│ ├──────────────────────┼──────────────────────────────────┤

│ │Высота машинного │ 800 │

│ │помещения h3, не │ │

│ │менее │ │

│ ├──────────────────────┼──────────────────────────────────┤

│ │Расстояние от пола│ От 0 до 750[\*(1)](#sub_3991) │

│ │погрузочной площадки│ │

│ │до уровня остановки│ │

│ │кабины h4 │ │

│ ├──────────┬───────────┼──────────────────────┬───────────┤

│ │Разность в│на одной│ 2000 │ 2800 │

│ │уровнях │стороне │ │ │

│ │остановки │шахты h5,│ │ │

│ │кабины │не менее │ │ │

│ │ ├───────────┼──────────────────────┴───────────┤

│ │ │на │ 0 или не менее 300 │

│ │ │противопо- │ │

│ │ │ложных │ │

│ │ │сторонах │ │

│ │ │шахты (при│ │

│ │ │сквозной │ │

│ │ │кабине) h6 │ │

├─────────────┼──────────┴───────────┼───────────┬──────────┬───────────┤

│Двери шахты │ Ширина b2 │ +10 │ +10 │ +10 │

│(размеры │ │ 600 │ 800 │ 1000 │

│проема) │ │ │ │ │

│ │ │ │ +10 │ │

│ │ │ │ 900[\*(2)](#sub_3992) │ │

│ ├──────────────────────┼───────────┼──────────┼───────────┤

│ │ Высота h7 │ +10 │ +10 │ +10 │

│ │ │ 800 │ 800 │ 1200 │

│ │ │ │ │ │

│ │ │ │ +10 │ │

│ │ │ │1000[\*(2)](#sub_3992) │ │

├─────────────┼──────────┬───────────┼───────────┴──────────┼───────────┤

│Двери │Ширина │фасадной │ 800 │ 1200 │

│машинного │двери │b3, не│ │ │

│помещения │ │менее │ │ │

│(размеры │ ├───────────┼──────────────────────┼───────────┤

│проема) │ │боковой b4,│ 700 │ 800 │

│ │ │не менее │ │ │

│ ├──────────┴───────────┼──────────────────────┴───────────┤

│ │Высота h8, не менее │ 750 │

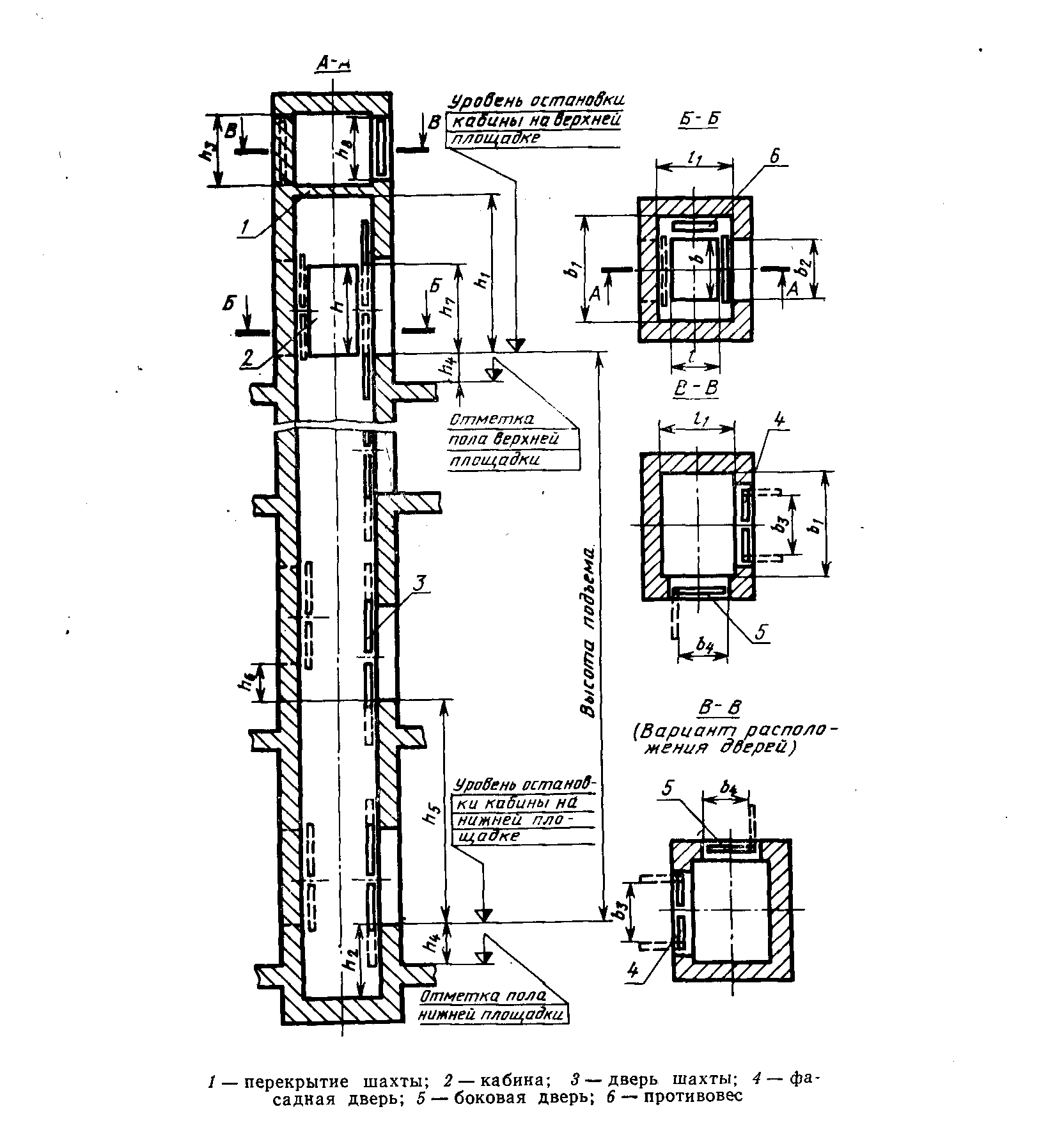
└─────────────┴──────────────────────┴──────────────────────────────────┘

──────────────────────────────

\*(1) Необходимое расстояние h4 для каждой погрузочной площадки указывается при заказе лифта.

\*(2) Для лифтов со скоростью 0,5 м/с.

**Примечание.** В скобках указаны наружные размеры кабины.



"Основные размеры лифтов"

7. Разность диагоналей шахты (в плане) не должна быть более 25 мм.

8. Отклонение стен шахты от вертикальной плоскости допускается в пределах допусков на ширину и глубину шахты, указанных в табл. 3.

9. В машинном помещении лифта должны быть фасадная и боковая двери.

10. На верхней погрузочной площадке на расстоянии не более 3 м от шахты лифта должно быть предусмотрено место или ниша шириной 1 м, высотой 2 м и глубиной не менее 0,7 м для установки электрооборудования.

11. Строительная часть лифтов должна соответствовать требованиям технической документации базовой организации по стандартизации лифтов.

12. Лифты, предназначенные для двух остановок высотой подъема до 5,2 м, допускается изготовлять в металлокаркасной шахте.

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

**Приложение**

**Справочное**

**Информационные данные о соответствии ГОСТ 8824-84 СТ СЭВ 4326-83**

[Таблица 1](#sub_881). Грузоподъемность лифтов соответствует грузоподъемности, указанной в табл. 1 СТ СЭВ 4326-83.

Номинальная скорость движения кабины лифта соответствует номинальной скорости, указанной в табл. 1 СТ СЭВ 4326-83.

[Таблица 3](#sub_883). Внутренние размеры кабины (ширина, глубина, высота) соответствуют размерам кабины, указанным в табл. 1 СТ СЭВ 4326-83.

Размеры дверного проема шахты соответствуют размерам, указанным в табл. 1 СТ СЭВ 4326-83.