**Государственный стандарт СССР ГОСТ 862.1-85  
"Изделия паркетные. Паркет штучный. Технические условия"  
(утв. и введен в действие постановлением Госстроя СССР от 12 марта 1985 г. N 26)**

**Floor parquet production. Block parquet. Specifications**

Взамен ГОСТ 862.1-76

Дата введения 1 января 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

[1. Типы и основные размеры](#sub_1)

[2. Технические требования](#sub_2)

[3. Правила приемки](#sub_3)

[4. Методы контроля](#sub_4)

[5. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение](#sub_5)

[6. Гарантии изготовителя](#sub_6)

[Приложение 1. Термины и пояснения](#sub_1000)

[Приложение 2. Область применения паркета](#sub_2000)

[Приложение 3. Сочетаемость планок (ширины с длиной) для укладки паркета](#sub_3000)

с рисунком в "квадрат", "елочка" и "палубный"

[Приложение 4. Число планок, рядов и площадь планок в одной пачке](#sub_4000)

Настоящий стандарт распространяется на штучный паркет, предназначенный для устройства полов в соответствующих помещениях жилых, общественных, а также вспомогательных зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 4460-74, РС 4716-74 и международных стандартов ИСО 3398-77, ИСО 2457-76, ИСО 5320-80, ИСО 1072-75 и ИСО 3399-76.

Пояснения к терминам, применяемым в настоящем стандарте, приведены в справочном [приложении 1.](#sub_1000)

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня штучного паркета предусмотрены для высшей и первой категорий качества.

**1. Типы и основные размеры**

1.1. Штучный паркет состоит из [паркетных планок](#sub_101) (далее - планки), которые в зависимости от профиля кромок подразделяют на типы:

П1 - планки с [гребнями](#sub_102) и [пазами](#sub_103) на противоположных кромках и торцах;

П2 - планки с гребнем на одной кромке и пазами на другой кромке и торцах.

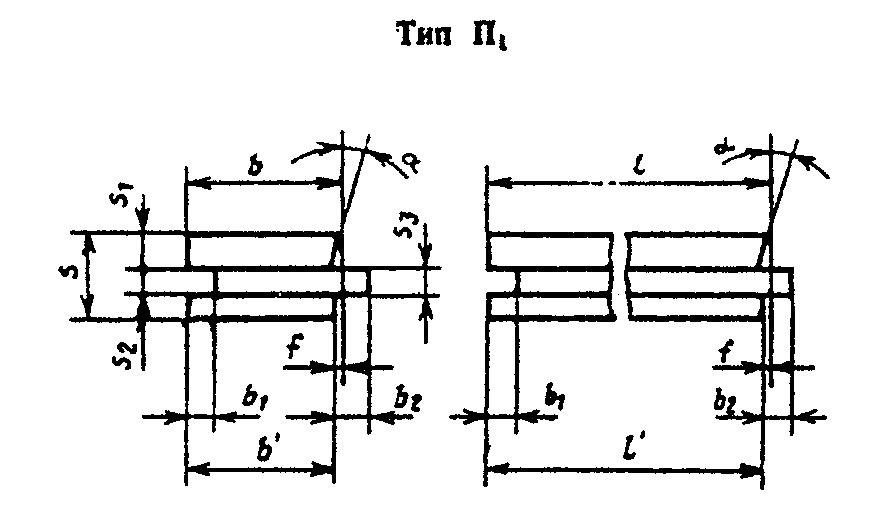
Планки типа П1 следует изготовлять [правыми](#sub_108) и [левыми](#sub_109) в равных количествах.

Планки типа П2 допускается изготовлять по согласованию изготовителя с потребителем.

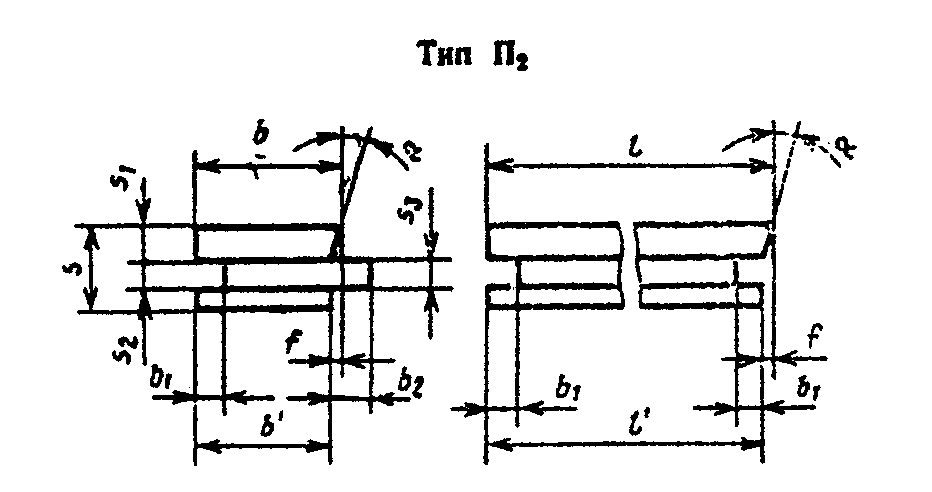
1.2. В зависимости от уровня качества, породы древесины и обработки планки подразделяют на марки А и Б.

Области применения планок по маркам указаны в рекомендуемом [приложении 2.](#sub_2000)

1.3. Форма, размеры планок и предельные отклонения от них должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



"Тип П1"



"Тип П2"

**Таблица 1**

Размеры в мм

┌────────────────────────────────────────┬────────────────┬──────────────┐

│ Наименования показателей │ Номинальные │ Пред. откл. │

│ │ размеры │ │

├────────────────────────────────────────┼────────────────┼──────────────┤

│Толщина s │ 15 (18) │ +-0,2 │

│Ширина с градацией через 5 мм b │ От 30 до 90 │ +-0,2 │

│Длина с градацией через 50 мм l │ От 150 до 500 │ +-0,3 │

│Толщина слоя износа s1 │ 7 (10) │ +-0,1 │

│Высота паза s2 │ 4 │ +0,2 │

│Толщина гребня s3 │ 4 │ -0,2 │

│Глубина паза b1 │ 5 │ +0,3 │

│Ширина гребня b2 │ 4 │ -0,3 │

│Скос грани по толщине слоя износа альфа │ 3° │ +-30' │

│Уменьшение размера нижней части планки│ 0,5 │ +-0,1 │

│со стороны скоса слоя износа f │ │ │

└────────────────────────────────────────┴────────────────┴──────────────┘

**Примечания.**

1. Планки марки А изготовляют длиной от 200 до 500 мм.

2. Размеры, указанные в скобках, установлены для планок из древесины хвойных пород.

3. Кромка [слоя износа](#sub_104) может быть без скоса.

4. Планки из древесины бука и березы шириной более 70 мм изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем.

5. Сочетаемость планок при укладке установлена в обязательном [приложении 3.](#sub_3000)

**2. Технические требования**

2.1. Планки изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке, включающей нормы удельного расхода древесины и энергии на изготовление планок.

2.2. Требования к [планкам](#sub_101) марки А установлены на уровне высшей категории качества к планкам марки Б - на уровне первой категории качества.

2.3. Планки марки А следует изготовлять из древесины дуба и тропических пород.

Плотность древесины тропических пород при влажности заготовок 25% должна быть не менее 600 кг/м3.

2.4. Планки марки Б изготовляют из древесины дуба, бука, ясеня, остролистного клена, береста (карагача), вяза, ильма, каштана, граба, гледичии, белой акации, березы, обыкновенной сосны, сибирской сосны, корейской сосны, лиственницы, а также тропических пород и модифицированной древесины с показателями эксплуатационных и физико-механических свойств, не уступающими древесине перечисленных пород.

2.5. Планки из обыкновенной сосны, сибирской сосны, корейской сосны и лиственницы следует изготовлять с радиальным разрезом древесины. Угол наклона годичных слоев на торце к [лицевой стороне планки](#sub_106) должен быть не менее 45°.

2.6. Отклонения от формы планок не должны превышать указанных в табл. 2.

**Таблица 2**

┌─────────────────────────────┬─────────────────────────────────────────┐

│ Наименования отклонений │ Значения отклонений, мм │

├─────────────────────────────┼─────────────────────────────────────────┤

│Отклонение от параллельности│Не должно превышать предельных отклонений│

│плоскостей │по толщине и ширине │

│Отклонение от перпендикуляр-│0,2 на длине 100 │

│ности продольной кромки и│ │

│торца │ │

│Отклонение от плоскостности: │ │

│ продольной │0,6 на длине 1000 │

│ поперечной │0,2 │

└─────────────────────────────┴─────────────────────────────────────────┘

2.7. Нормы ограничения пороков древесины в [планках](#sub_101) должны соответствовать указанным в табл. 3.

**Таблица 3**

┌─────────────────────┬─────────────────────────────────────────────────┐

│Наименования пороков │ Нормы по маркам │

│ древесины по ├─────────────────────┬───────────────────────────┤

│ ГОСТ 2140-81 │ А │ Б │

├─────────────────────┼─────────────────────┴───────────────────────────┤

│Здоровые светлые и│Не допускаются │

│темные сучки: │ размером, мм, более: │

│сросшиеся │ на лицевой стороне: │

│ ├─────────────────────┬───────────────────────────┤

│ │ 5 │ 15 │

│ ├─────────────────────┴───────────────────────────┤

│ │ на оборотной стороне: │

│ ├─────────────────────┬───────────────────────────┤

│ │ 10 │ не ограничиваются │

│ ├─────────────────────┴───────────────────────────┤

│ │ числом, шт., более: │

│ │ на лицевой стороне: │

│ ├─────────────────────┬───────────────────────────┤

│ │ 1 │ 3 │

│ ├─────────────────────┴───────────────────────────┤

│ │ на оборотной стороне: │

│ ├─────────────────────┬───────────────────────────┤

│ │ 1 │ не ограничиваются │

│ ├─────────────────────┴───────────────────────────┤

│частично сросшиеся и│Не допускаются на лицевой стороне. │

│несросшиеся │На оборотной стороне: │

│ ├─────────────────────┬───────────────────────────┤

│ │ не допускаются │ не ограничиваются │

├─────────────────────┼─────────────────────┴───────────────────────────┤

│Трещины │Не допускаются на лицевой стороне. │

│ │На оборотной стороне и кромках не допускаются │

│ │ глубиной, мм, более: │

│ ├─────────────────────┬───────────────────────────┤

│ │ 1 │ 5 │

│ ├─────────────────────┴───────────────────────────┤

│ │ и длиной, в долях длины планки, более: │

│ ├─────────────────────┬───────────────────────────┤

│ │ 1/5 │ 1/4 │

├─────────────────────┼─────────────────────┼───────────────────────────┤

│Наклон волокон │Не допускается более │Не учитывается в планках│

│ │ 5% │лиственных пород. │

│ │ │Не допускается в планках│

│ │ │хвойных пород более 10%. │

├─────────────────────┼─────────────────────┼───────────────────────────┤

│Крень, свилеватость,│ Не допускаются │Не допускаются на планках│

│завиток │ │из древесины сосны и березы│

│ │ │на расстоянии 50 мм от│

│ │ │торца, на планках других│

│ │ │пород не учитываются. │

├─────────────────────┼─────────────────────┴───────────────────────────┤

│Глазки │ Не учитываются │

├─────────────────────┼─────────────────────────────────────────────────┤

│Сердцевина, двойная│Не допускаются на лицевой стороне. │

│сердцевина │На оборотной стороне не допускаются глубиной│

│ │более 1/3 толщины планки. │

├─────────────────────┼─────────────────────────────────────────────────┤

│Прорость открытая│На лицевой стороне не допускается. │

│односторонняя │На оборотной стороне не допускается глубиной│

│ │более 1/3 толщины планки. │

├─────────────────────┼─────────────────────┬───────────────────────────┤

│Кармашек, засмолок │ - │На лицевой стороне не│

│ │ │допускаются, а на оборотной│

│ │ │стороне не допускаются│

│ │ │более 3 шт. │

├─────────────────────┼─────────────────────┴───────────────────────────┤

│Пятнистость, водо-│Не допускаются на лицевой стороне, а на оборотной│

│слой, химическая│стороне не ограничиваются. │

│окраска │ │

├─────────────────────┼─────────────────────────────────────────────────┤

│Заболонные грибные│ То же │

│окраски, побурение │ │

├─────────────────────┼─────────────────────────────────────────────────┤

│Червоточина: │Не допускается. │

│крупная │Не допускается на лицевой стороне. │

│некрупная │На оборотной стороне не допускается │

│ │ глубиной, мм, более │

│ ├─────────────────────┬───────────────────────────┤

│ │ 1 │ 3 │

│ ├─────────────────────┴───────────────────────────┤

│ │ числом, шт., более: │

│ ├─────────────────────┬───────────────────────────┤

│ │ 1 │ 5 │

├─────────────────────┼─────────────────────┴───────────────────────────┤

│Тупой обзол │Не допускается на лицевой стороне │

│ │На оборотной стороне и гребне не допускается в│

│ │долях длины и ширины планки более: │

│ ├─────────────────────┬───────────────────────────┤

│ │ 1/5 │ 1/3 │

│ ├─────────────────────┴───────────────────────────┤

│ │Должен быть очищен от коры и луба │

├─────────────────────┼─────────────────────────────────────────────────┤

│Ощеп, скол, вырыв,│Не допускаются на лицевой стороне. │

│задир, накол,│На оборотной стороне и гребне не допускаются│

│выщербина │глубиной, мм, более: │

│ ├─────────────────────┬───────────────────────────┤

│ │ 1 │ 2 │

├─────────────────────┼─────────────────────┴───────────────────────────┤

│Ожог │Не допускается на лицевой стороне, а на оборотной│

│ │стороне и кромках не учитывается. │

├─────────────────────┼─────────────────────────────────────────────────┤

│Непрофрезеровка │Не допускается на лицевой стороне. │

│ │На оборотной стороне: │

│ ├─────────────────────┬───────────────────────────┤

│ │не допускается │не допускается размером│

│ │ │более 50% площади планки и│

│ │ │глубиной более 0,5 мм │

└─────────────────────┴─────────────────────┴───────────────────────────┘

**Примечания.**

1. Пороки древесины по ГОСТ 2140-81, не указанные в табл. 3, не допускаются.

2. Допускается изготовление планок марки Б с ложным ядром при условии комплектования планок по цвету.

3. На [лицевой стороне планки](#sub_106) не допускается одновременное наличие на участке длиной, равной ширине планки, более двух учитываемых пороков, указанных в табл. 3.

2.8. Шероховатость поверхности (наибольшая высота неровностей) Rz по ГОСТ 7016-82 не должна быть более:

250 мкм - на лицевых сторонах и продольных кромках;

400 мкм - на [оборотной стороне](#sub_107) и торцовых кромках.

Для планок высшей категории качества на лицевых сторонах и продольных кромках шероховатость поверхности не должна быть более 125 мкм, на оборотных сторонах и торцовых кромках - 250 мкм.

2.9. Влажность древесины планок при отгрузке потребителю должна быть (9 +-3)%.

**3. Правила приемки**

3.1. Приемку планок производят партиями. Партией считают число планок одного типа, марки, размера и одной породы древесины.

Размер партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем. Потребитель имеет право производить проверку соответствия планок требованиям настоящего стандарта.

3.2. В партии должно быть одинаковое число [правых](#sub_108) и [левых планок.](#sub_109)

3.3. Для проверки соответствия планок требованиям настоящего стандарта применяют выборочный одноступенчатый контроль по альтернативному признаку по ГОСТ 23616-79.

Планы контроля при приемочном уровне дефектности 4% приведены в табл.4.

**Таблица 4**

шт.

┌─────────────────────────┬──────────────┬───────────────┬──────────────┐

│ Размер партии │Объем выборки │ Приемочное │ Браковочное │

│ │ │ число │ число │

├─────────────────────────┼──────────────┼───────────────┼──────────────┤

│До 280 │ 13 │ 1 │ 2 │

│Св. 280 до 500 включ.│ 20 │ 2 │ 3 │

│ " 500 " 1200 " │ 32 │ 3 │ 4 │

│ " 1200 " 3200 " │ 50 │ 5 │ 6 │

│ " 3200 " 10000 " │ 80 │ 7 │ 8 │

│ " 10000 " 35000 " │ 125 │ 10 │ 11 │

│ " 35000 " 150000 " │ 200 │ 14 │ 15 │

│Более 150000 │ 315 │ 21 │ 22 │

└─────────────────────────┴──────────────┴───────────────┴──────────────┘

3.4. Приемочный контроль планок осуществляют в следующем порядке:

отбирают от партии число планок, соответствующее объему выборки для данного объема партии; отбор планок в выборку следует осуществлять методом случайного отбора по ГОСТ 18321-73;

проверяют каждую [планку](#sub_101) в выборке на соответствие требованиям настоящего стандарта и определяют число планок с дефектами;

сравнивают число дефектных планок с приемочным и браковочным числами, установленными для данного объема выборки;

партию принимают, если число дефектных планок в выборке меньше или равно приемочному числу;

партию не принимают, если число дефектных планок в выборке равно или больше браковочного числа.

3.5. По числу дефектных планок в выборке определяют их процент во всей партии. Это число планок в приемку и поставку не включают.

3.6. Планки учитывают в квадратных метрах с погрешностью до 0,01 м2 и в штуках. Площадь планки определяют по [лицевой стороне](#sub_106) без учета ширины [гребня](#sub_102). Предельные отклонения в расчет не принимают.

**4. Методы контроля**

4.1. Отобранные [планки](#sub_101) проверяют поштучно. Размеры и форму планок проверяют при их влажности (9 +-3)%.

Длину и ширину планок измеряют по лицевым сторонам: длину - параллельно, а ширину перпендикулярно к продольным осям планок.

Толщину планок измеряют по торцам к посередине длины планок.

Для измерения применяют предельные калибры по ГОСТ 15876-70, штангенциркули по ГОСТ 166-80, а для измерения толщины планок - индикаторные толщиномеры по ГОСТ 11358-74.

*Взамен ГОСТ 166-80 постановлением Госстандарта СССР от 30 октября 1989 г. N 3253 с 1 января 1991 г. введен в действие ГОСТ 166-89*

Размеры [пазов](#sub_103) и [гребней](#sub_102) проверяют контрольными калибрами либо штангенглубиномерами по ГОСТ 162-80.

4.2. Отклонение от параллельности пластей определяют измерением толщины планки, а отклонение от параллельности кромок - измерением ширины планки штангенциркулем по ГОСТ 166-80. Измерение производят в трех точках - посередине и у торцов планки.

4.3. Отклонение от плоскостности планок определяют поверочными линейками по ГОСТ 8026-75 и щупами по ГОСТ 882-75, измерением максимального зазора между поверхностями планки и поверочной линейки.

4.4. Отклонение от перпендикулярности продольной кромки и торца определяют поверочными угольниками по ГОСТ 3749-77 и щупами по ГОСТ 882-75 измерением максимального зазора между кромкой и приложенным к ней угольником. Измерение производят на длине 100 мм.

4.5. Угол наклона годичных слоев на торце определяют в градусах транспортиром по ГОСТ 13494-80 между касательной к годичным слоям и пластью, а наклон волокон - на радиальной поверхности планки.

4.6. Породу древесины, вид разреза, наличие пороков древесины оценивают визуально.

Пороки древесины измеряют по ГОСТ 2140-81, при этом размер сучка измеряют по его наименьшему диаметру.

4.7. Шероховатость поверхности планок определяют по ГОСТ 15612-78 или сравнением с образцами-эталонами.

4.8. Влажность древесины планок определяют по ГОСТ 16588-79.

**5. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение**

5. 1. Планки должны быть упакованы в пачки. Число планок в пачке и порядок их укладки приведены в справочном [приложении 4.](#sub_4000)

Планки в пачках укладывают [гребнями](#sub_102) наружу и [лицевыми сторонами](#sub_106) вверх, кроме верхнего ряда, который укладывают лицевыми сторонами вниз.

5.2. Каждая пачка должна содержать [планки](#sub_101) одного типа, марки, размера и одной породы.

5.3. Пачки должны содержать равное число [правых](#sub_108) и [левых планок.](#sub_109)

5.4. Пачки должны быть обвязаны стальной лентой по ГОСТ 3560-73, проволокой по ГОСТ 3282-74 или шпагатом по ГОСТ 17308-71. Под проволоку на ребрах пачки следует подкладывать прокладку из деревянных реек, картона или других упаковочных материалов, защищающих кромки планок от механических повреждений при обвязке и транспортировании.

Допускается упаковка плавок в деревянные каркасы (решетки), картонные коробки.

5.5. Планки в пачках должны быть уложены плотно, не допускается их смещение в рядах. При упаковке вбивание гвоздей в планки не допускается.

5.6. К каждой пачке должна быть прикреплена этикетка или бирка, или нанесена несмываемой краской четкая маркировка в виде штампа на верхнем ряду планок или таре, в которой должно быть указано:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

номер приемщика ОТК;

тип и марка планок;

размеры в мм;

количество в штуках и м2;

порода древесины;

дата изготовления;

обозначение настоящего стандарта;

изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9-67 для паркета, аттестованного по высшей категории качества.

5.7. Поставляемый потребителю паркет должен сопровождаться документом о качестве, в котором должно быть указано:

наименование предприятия-изготовителя и его адрес;

тип и марка планок;

количество в м2;

номер партии;

дата изготовления;

обозначение настоящего стандарта;

изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9-67 для паркета, аттестованного по высшей категории качества.

5.8. Планки транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данных видах транспорта.

5.9. При транспортировании и хранении планок должна быть обеспечена сохранность пачек и упаковки и соблюдены условия, исключающие возможность механических повреждений, увлажнения, воздействия солнечных лучей и загрязнения.

5.10. Погрузка планок навалом и выгрузка их сбрасыванием не допускаются.

5.11. Пачки планок следует хранить уложенными в правильные ряды и рассортированными по маркам, типам, размерам и породам древесины планок в отапливаемых помещениях при относительной влажности воздуха (55 +-25)%, в условиях, не допускающих их увлажнения.

**6. Гарантии изготовителя**

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие планок требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения планок - 12 мес со дня изготовления партии изделий.

**Приложение 1**

**Справочное**

**Термины и пояснения**

**Паркетная планка** - деталь из массивной древесины с взаимно параллельными фрезерованными пластями и профилированными кромками, с помощью которых ее соединяют с такими же соседними планками при устройстве паркетного сокрытия пола.

**Гребень** - выступающая часть паркетной планки, служащая для соединения с соседними планками при укладке.

**Паз** - выемка на боковой и торцовой кромках паркетной планки, в которую входит гребень для соединения с соседней планкой.

**Слой износа** - верхний слой паркетной планки от лицевой стороны до верхней части гребня или паза, износ которого определяет срок службы паркетного покрытия.

**Нижняя часть** - часть толщины паркетной планки от оборотной стороны до нижней кромки гребня или паза.

**Лицевая сторона паркетной планки** - наружная поверхность слоя износа паркетной планки.

**Оборотная сторона паркетной планки** - поверхность, противоположная лицевой стороне.

**Правая паркетная планка** - паркетная планка, у которой, если смотреть на лицевую сторону, торцевой гребень находится справа, а гребень на кромке - со стороны наблюдающего.

**Левая паркетная планка** - паркетная планка, у которой, если смотреть на лицевую сторону, торцевой гребень находится слева, а гребень на кромке - со стороны наблюдающего.

**Приложение 2**

**Рекомендуемое**

**Область применения паркета**

Паркет марки А применяется для устройства и ремонта полов в общественных зданиях и соответствующих помещениях промышленных предприятий, марки Б - для устройства и ремонта полов в жилых зданиях.

**Приложение 3**

**Обязательное**

**Сочетаемость планок (ширины с длиной) для укладки  
паркета с рисунком в "квадрат", "елочка" и "палубный"**

┌────────────┬──────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Ширины │ Сочетаемость планок при длине, мм │

│ планок, мм ├───────┬───────┬─────┬──────┬───────┬──────┬───────┬──────┤

│ │ 150 │ 200 │ 250 │ 300 │ 350 │ 400 │ 450 │ 500 │

├────────────┼───────┼───────┼─────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┤

│ 30 │ X │ │ │ X │ │ │ X │ │

│ 35 │ │ │ │ │ X │ │ │ │

│ 40 │ │ X │ │ │ │ X │ │ │

│ 45 │ │ │ │ │ │ │ X │ │

│ 50 │ X │ X │ X │ X │ X │ X │ X │ X │

│ 55 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 60 │ │ │ │ X │ │ │ │ │

│ 65 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 70 │ │ │ │ │ X │ │ │ │

│ 75 │ X │ │ │ X │ │ │ X │ │

│ 80 │ │ │ │ │ │ X │ │ │

│ 85 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 90 │ │ │ │ │ │ │ X │ │

└────────────┴───────┴───────┴─────┴──────┴───────┴──────┴───────┴──────┘

**Примечание.** Планки шириной 45, 55, 65, 85 мм допустимы для укладки паркета только с рисунком "палубный".

**Приложение 4**

**Справочное**

**Число планок, рядов и площадь планок в одной пачке**

*Начало таблицы, см.* [*окончание*](#sub_4002)

┌────┬──────────────┬─────┬──────────────┬─────┬──────────────┬─────┬──────────────┬─────┐

│Ши- │ Число │Пло- │ Число │Пло- │ Число │Пло- │ Число │Пло- │

│рина├─────┬────┬───┤щадь,├─────┬────┬───┤щадь,├─────┬────┬───┤щадь,├─────┬────┬───┤щадь,│

│пла-│пла- │пла-│ря-│м2 │пла- │пла-│ря-│м2 │пла- │пла-│ря-│м2 │пла- │пла-│ря-│м2 │

│нок,│нок в│нок │дов│ │нок в│нок │дов│ │нок в│нок │дов│ │нок в│нок │дов│ │

│мм │пачке│в │ │ │пачке│в │ │ │пачке│в │ │ │пачке│в │ │ │

│ │ │ряду│ │ │ │ряду│ │ │ │ряду│ │ │ │ряду│ │ │

│ ├─────┴────┴───┴─────┴─────┴────┴───┴─────┴─────┴────┴───┴─────┴─────┴────┴───┴─────┤

│ │ Длина планок, мм │

│ ├────────────────────┬────────────────────┬────────────────────┬────────────────────┤

│ │ 150 │ 200 │ 250 │ 300 │

├────┼─────┬────┬───┬─────┼─────┬────┬───┬─────┼─────┬────┬───┬─────┼─────┬────┬───┬─────┤

│30 │120 │ 12 │ 10│ 0,54│180 │ 15 │12 │ 1,08│140 │ 14 │10 │ 1,05│120 │ 12 │10 │ 1,08│

│35 │ 96 │ 13 │ 8│ 0,50│150 │ 15 │10 │ 1,05│112 │ 14 │ 8 │ 0,98│ 96 │ 12 │ 8 │ 1,01│

│40 │ 84 │ 12 │ 7│ 0,50│126 │ 14 │ 9 │ 1,01│ 96 │ 12 │ 8 │ 0,96│ 84 │ 12 │ 7 │ 1,01│

│45 │ 78 │ 11 │ 7│ 0,53│112 │ 14 │ 8 │ 1,01│ 92 │ 13 │ 7 │ 1,03│ 78 │ 11 │ 7 │ 1,05│

│50 │ 66 │ 11 │ 6│ 0,50│ 96 │ 12 │ 8 │ 0,96│ 78 │ 11 │ 7 │ 0,97│ 66 │ 11 │ 6 │ 0,99│

│55 │ 60 │ 10 │ 6│ 0,50│ 92 │ 13 │ 7 │ 1,01│ 72 │ 12 │ 6 │ 0,99│ 60 │ 10 │ 6 │ 0,99│

│60 │ 56 │ 11 │ 5│ 0,51│ 84 │ 12 │ 7 │ 1,01│ 66 │ 11 │ 6 │ 0,99│ 56 │ 11 │ 5 │ 1,01│

│65 │ 50 │ 10 │ 5│ 0,49│ 78 │ 11 │ 7 │ 1,01│ 60 │ 10 │ 6 │ 0,98│ 50 │ 10 │ 5 │ 0,98│

│70 │ 48 │ 8 │ 6│ 0,50│ 72 │ 12 │ 6 │ 1,01│ 56 │ 8 │ 7 │ 0,98│ 48 │ 8 │ 6 │ 1,01│

│75 │ 46 │ 9 │ 5│ 0,51│ 70 │ 10 │ 7 │ 1,05│ 54 │ 9 │ 6 │ 1,01│ 46 │ 9 │ 5 │ 1,03│

│80 │ 40 │ 8 │ 5│ 0,48│ 60 │ 10 │ 6 │ 0,96│ 60 │ 10 │ 5 │ 1,00│ 40 │ 8 │ 5 │ 0,96│

│85 │ 40 │ 8 │ 5│ 0,51│ 60 │ 10 │ 6 │ 1,02│ 48 │ 8 │ 6 │ 1,02│ 40 │ 8 │ 5 │ 1,02│

│90 │ 36 │ 6 │ 6│ 0,48│ 56 │ 8 │ 7 │ 1,01│ 46 │ 9 │ 5 │ 1,03│ 36 │ 6 │ 6 │ 0,97│

└────┴─────┴────┴───┴─────┴─────┴────┴───┴─────┴─────┴────┴───┴─────┴─────┴────┴───┴─────┘

*Окончание таблицы, см.* [*начало*](#sub_4001)

┌────┬──────────────┬─────┬──────────────┬─────┬──────────────┬─────┬──────────────┬─────┐

│Ши- │ Число │Пло- │ Число │Пло- │ Число │Пло- │ Число │Пло- │

│рина├─────┬────┬───┤щадь,├─────┬────┬───┤щадь,├─────┬────┬───┤щадь,├─────┬────┬───┤щадь,│

│пла-│пла- │пла-│ря-│м2 │пла- │пла-│ря-│м2 │пла- │пла-│ря-│м2 │пла- │пла-│ря-│м2 │

│нок,│нок в│нок │дов│ │нок в│нок │дов│ │нок в│нок │дов│ │нок в│нок │дов│ │

│мм │пачке│в │ │ │пачке│в │ │ │пачке│в │ │ │пачке│в │ │ │

│ │ │ряду│ │ │ │ряду│ │ │ │ряду│ │ │ │ряду│ │ │

│ ├─────┴────┴───┴─────┴─────┴────┴───┴─────┴─────┴────┴───┴─────┴─────┴────┴───┴─────┤

│ │ Длина планок, мм │

│ ├────────────────────┬────────────────────┬────────────────────┬────────────────────┤

│ │ 350 │ 400 │ 450 │ 500 │

├────┼─────┬────┬───┬─────┼─────┬────┬───┬─────┼─────┬────┬───┬─────┼─────┬────┬───┬─────┤

│30 │100 │ 10 │10 │ 1,05│ 90 │ 10 │ 9 │ 1,08│ 72 │ 12 │ 6 │0,97 │ 66 │ 11 │ 6 │ 0,99│

│35 │ 88 │ 11 │ 8 │ 1,08│ 70 │ 10 │ 7 │ 0,98│ 64 │ 8 │ 8 │1,01 │ 56 │ 8 │ 7 │ 0,98│

│40 │ 70 │ 10 │ 7 │ 0,98│ 60 │ 10 │ 6 │ 0,96│ 56 │ 8 │ 7 │1,01 │ 50 │ 10 │ 5 │ 1,00│

│45 │ 64 │ 9 │ 7 │ 1,01│ 54 │ 9 │ 6 │ 0,97│ 50 │ 10 │ 5 │1,01 │ 46 │ 9 │ 5 │ 1,03│

│50 │ 56 │ 8 │ 7 │ 0,98│ 50 │ 10 │ 5 │ 1,00│ 46 │ 9 │ 5 │1,03 │ 40 │ 8 │ 5 │ 1,00│

│55 │ 50 │ 10 │ 5 │ 0,96│ 46 │ 9 │ 5 │ 1,02│ 40 │ 8 │ 5 │0,99 │ 36 │ 6 │ 6 │ 0,99│

│60 │ 48 │ 12 │ 4 │ 1,01│ 42 │ 7 │ 6 │ 1,01│ 36 │ 6 │ 6 │0,977│ 32 │ 8 │ 4 │ 0,96│

│65 │ 46 │ 9 │ 5 │ 1,04│ 40 │ 8 │ 5 │ 1,04│ 36 │ 7 │ 5 │1,05 │ 30 │ 6 │ 5 │ 0,98│

│70 │ 40 │ 8 │ 5 │ 0,98│ 36 │ 6 │ 6 │ 1,01│ 32 │ 8 │ 4 │1,01 │ 28 │ 7 │ 4 │ 0,98│

│75 │ 36 │ 6 │ 6 │ 0,95│ 32 │ 8 │ 4 │ 0,96│ 30 │ 6 │ 5 │1,01 │ 28 │ 7 │ 4 │ 1,05│

│80 │ 36 │ 6 │ 6 │ 1,01│ 32 │ 8 │ 4 │ 1,02│ 28 │ 7 │ 4 │1,01 │ 26 │ 5 │ 5 │ 1,04│

│85 │ 32 │ 8 │ 4 │ 0,05│ 30 │ 6 │ 5 │ 1,02│ 26 │ 5 │ 5 │1,00 │ 24 │ 6 │ 4 │ 1,02│

│90 │ 32 │ 8 │ 4 │ 1,01│ 28 │ 7 │ 4 │ 1,01│ 26 │ 5 │ 5 │1,05 │ 24 │ 6 │ 4 │ 1,08│