**Государственный стандарт Союза ССР  
ГОСТ 8484-82  
"Плиты подоконные железобетонные для производственных зданий.  
Конструкция и размеры"  
(утв. постановлением Госкомстроя СССР от 30 июля 1982 г. N 197)**

**Reinforced concrete window boards for production buildings.and dimensions**

Срок введения установлен с 1 июля 1983 г.

Взамен ГОСТ 8484-71, кроме типов и основных размеров плит

1. Настоящий стандарт распространяется на подоконные железобетонные плиты (далее - плиты), предназначаемые для применения в оконных проемах стен производственных зданий, и устанавливает конструкцию и размеры плит.

2. Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ 6785-80 и настоящего стандарта.

3. Конструкция и размеры плит должны приниматься в соответствии с рабочей документацией, приведенной в обязательном [приложении 1](#sub_1000).

4. Изготовление арматурных сеток следует производить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68, ГОСТ 10922-75 и СН 393-78.

*Взамен ГОСТ 10922-75 с 1 января 1991 г. постановлением Госстроя СССР от 18 мая 1990 г. N 45 введен в действие ГОСТ 10922-90*

Дуговая сварка крестообразных соединений не допускается.

5. Толщина защитного слоя бетона для арматурных сеток обеспечивается фиксаторами из бетона, пластмассы или других неметаллических материалов.

6. Примеры расположения подоконных плит в оконных проемах стен из железобетонных панелей, блоков, кирпича и трехслойных металлических панелей с утеплителем из пенополиуретана приведены в справочном [приложении 2](#sub_2000).

**Приложение 1**

**Обязательное**

┌──────────┬────────────────────────────────────┬───────────┬───────────┐

│ │ Марка плиты │ Масса │ │

│ ├─────────────────┬──────────────────┤арматурной │ │

│ │изготовляемой из │ изготовляемой из │ проволоки │ │

│ │ тяжелого бетона │силикатного бетона│класса Вр I│ │

│ │ │ │ по ТУ │ │

│ │ │ │14-4-659-75│ │

│ │ │ │D 3 мм, кг │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 8.20.35-Т │ ПО 8.20.35-С │ 0,2 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 8.25.35-Т │ ПО 8.25.35-С │ 0,3 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 12.15.35-Т │ ПО 12.15.35-С │ 0,3 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 12.20.35-Т │ ПО 12.20.35-С │ 0,3 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 12.25.35-Т │ ПО 12.25.35-С │ 0,3 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 12.30.35-Т │ ПО 12.30.35-С │ 0,3 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 12.40.35-Т │ ПО 12.40.35-С │ 0,5 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 12.50.35-Т │ ПО 12.50.35-С │ 0,6 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 18.15.35-Т │ ПО 18.15.35-С │ 0,3 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 18.20.35-Т │ ПО 18.20.35-С │ 0,3 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 18.25.35-Т │ ПО 18.25.35-С │ 0,5 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 18.30.35-Т │ ПО 18.30.35-С │ 0,5 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 18.40.35-Т │ ПО 18.40.35-С │ 0,7 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 16.50.35-Т │ ПО 18.50.35-С │ 0,8 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 20.15.35-Т │ ПО 20.15.35-С │ 0,4 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 20.20.35-Т │ ПО 20.20.35-С │ 0,4 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 20.25.35-Т │ ПО 20.25.35-С │ 0,4 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 20.30.35-Т │ ПО 20.30.35-С │ 0,5 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 3.10.35-Т │ ПО 3.10.35-С │ 0,1 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 3.15.35-Т │ ПО 3.15.35-С │ 0,2 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 3.20.35-Т │ ПО 3.20.35-С │ 0,2 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 5.10.35-Т │ ПО 5.10.35-С │ 0,2 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 5.15.35-Т │ ПО 5.15.35-С │ 0,2 │ │

│ ├─────────────────┼──────────────────┼───────────┤ │

│ │ ПО 5.20.35-Т │ ПО 5.20.35-С │ 0,2 │ │

│ └─────────────────┴──────────────────┴───────────┘ │

│1. Цифровые индексы в марках плит обозначают соответственно размеры│

│плит: длину в дм, ширину в см и толщину в мм. │

│ ┌─────────────────────────────────────────────────┤

│2. Парки плит даны│ │

│без указания вида│ ГОСТ 8484-82.000 PC │

│лицевой поверхности │ │

│ ├───────────────────────┬────────┬───────┬────────┤

│ │ │ Стадия │ Лист │ Листов │

│ │ Подоконные плиты ├────────┼───────┼────────┤

│ │ │ Р │ - │ 1 │

│ │ Расход стали ├────────┴───────┴────────┤

│ │ │ │

└─────────────────────┴───────────────────────┴─────────────────────────┘

*Начало таблицы, см.* [*продолжение*](#sub_2112)

┌────┬───┬────┬──────────────────────┬────────────────┬────────────────────────────────────────────────────────────┬─────┐

│Фор-│Зо-│Поз.│ Обозначение │ Наименование │ Кол. на исполнение ГОСТ 8484-82.00 - │При- │

│мат │на │ │ │ ├─────┬─────┬─────┬─────┬─────┬──────┬─────┬─────┬─────┬─────┤меча-│

│ │ │ │ │ │ - │ 01 │ 02 │ 03 │ 04 │ 05 │ 06 │ 07 │ 08 │ 09 │ ние │

├────┴───┴────┴──────────────────────┴────────────────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴──────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┤

│ **Документация** │

├────┬───┬────┬──────────────────────┬────────────────┬─────┬─────┬─────┬─────┬─────┬──────┬─────┬─────┬─────┬─────┬─────┤

│ │ │ │ГОСТ 8484-82.000 PC │Расход стали │ Х │ Х │ X │ X │ X │ X │ X │ Х │ X │ X │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ГОСТ 8484-82.100 СБ │Сборочный чертеж│ Х │ Х │ X │ X │ X │ X │ X │ X │ X │ X │ │

├────┴───┴────┴──────────────────────┴────────────────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴──────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┤

│ **Сборочные единицы** │

├────┬───┬────┬──────────────────────┬────────────────┬─────┬─────┬─────┬─────┬─────┬──────┬─────┬─────┬─────┬─────┬─────┤

│ А4 │ │ 1. │ГОСТ 8484-82.110 │Сетка арматурная│ 1 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 01│ │ │ 1 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 02│ │ │ │ 1 │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 03│ │ │ │ │ 1 │ │ │ │ │ │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 04│ │ │ │ │ │ 1 │ │ │ │ │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 05│ │ │ │ │ │ │ 1 │ │ │ │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 06│ │ │ │ │ │ │ │ 1 │ │ │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 07│ │ │ │ │ │ │ │ │ 1 │ │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 08│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 1 │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 09│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 1 │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ 2. │ │Материал - бетон│0,006│0,007│0,006│0,008│0,011│0,013 │0,017│0,021│0,009│0,013│ │

│ │ │ │ │М200, м3 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────┴───┴────┴──────────────────────┴────────────────┼─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴──────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┤

│ │ ГОСТ 8484-82.100 │

│ ├──────────────────────────────────────────┬───────┬──────┬────────┤

│ │ │Стадия │ Лист │ Листов │

│ │ Подоконная плита ├───────┼──────┼────────┤

│ │ │ P │ 1 │ 3 │

│ │ Спецификация ├───────┴──────┴────────┤

│ │ │ │

└─────────────────────────────────────────────────────┴──────────────────────────────────────────┴───────────────────────┘

*Продолжение таблицы, см.* [*окончание*](#sub_2113)

┌────┬───┬────┬──────────────────────┬────────────────┬────────────────────────────────────────────────────────────┬─────┐

│Фор-│Зо-│Поз.│ Обозначение │ Наименование │ Кол. на исполнение ГОСТ 8484-82.100 - │При- │

│мат │на │ │ │ ├─────┬─────┬─────┬─────┬─────┬─────┬─────┬──────┬─────┬─────┤меча-│

│ │ │ │ │ │ 10 │ 11 │ 12 │ 13 │ 14 │ 15 │ 16 │ 17 │ 18 │ 19 │ ние │

├────┴───┴────┴──────────────────────┴────────────────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴──────┴─────┴─────┴─────┤

│ **Документация** │

├────┬───┬────┬──────────────────────┬────────────────┬─────┬─────┬─────┬─────┬─────┬─────┬─────┬──────┬─────┬─────┬─────┤

│ │ │ │ГОСТ 8484-82.000 PC │Расход стали │ Х │ Х │ X │ X │ X │ X │ X │ Х │ X │ X │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ГОСТ 8484-82.100 СБ │Сборочный чертеж│ Х │ Х │ X │ X │ X │ X │ X │ X │ X │ X │ │

├────┴───┴────┴──────────────────────┴────────────────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴──────┴─────┴─────┴─────┤

│ **Сборочные единицы** │

├────┬───┬────┬──────────────────────┬────────────────┬─────┬─────┬─────┬─────┬─────┬─────┬─────┬──────┬─────┬─────┬─────┤

│ А4 │ │ 1. │ГОСТ 8484-82.110 - 10 │Сетка арматурная│ 1 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 11 │ │ │ 1 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 12 │ │ │ │ 1 │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 13 │ │ │ │ │ 1 │ │ │ │ │ │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 14 │ │ │ │ │ │ 1 │ │ │ │ │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 15 │ │ │ │ │ │ │ 1 │ │ │ │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 16 │ │ │ │ │ │ │ │ 1 │ │ │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 17 │ │ │ │ │ │ │ │ │ 1 │ │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 18 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 1 │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼────────────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 19 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 1 │ │

├────┴───┴────┴──────────────────────┴────────────────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴──────┴─────┴─────┴─────┤

│ **Материал** │

├────┬───┬────┬──────────────────────┬────────────────┬─────┬─────┬─────┬─────┬─────┬─────┬─────┬──────┬─────┬─────┬─────┤

│ │ │ 2. │ │Бетон М 200, м3 │0,016│0,019│0,025│0,032│0,011│0,014│0,018│0,021 │0,001│0,002│ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────┴───┴────┴──────────────────────┴────────────────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴──────┴─────┴─────┴─────┤

│ │

│ ┌────────────────────────────────────────────────────┬────────┤

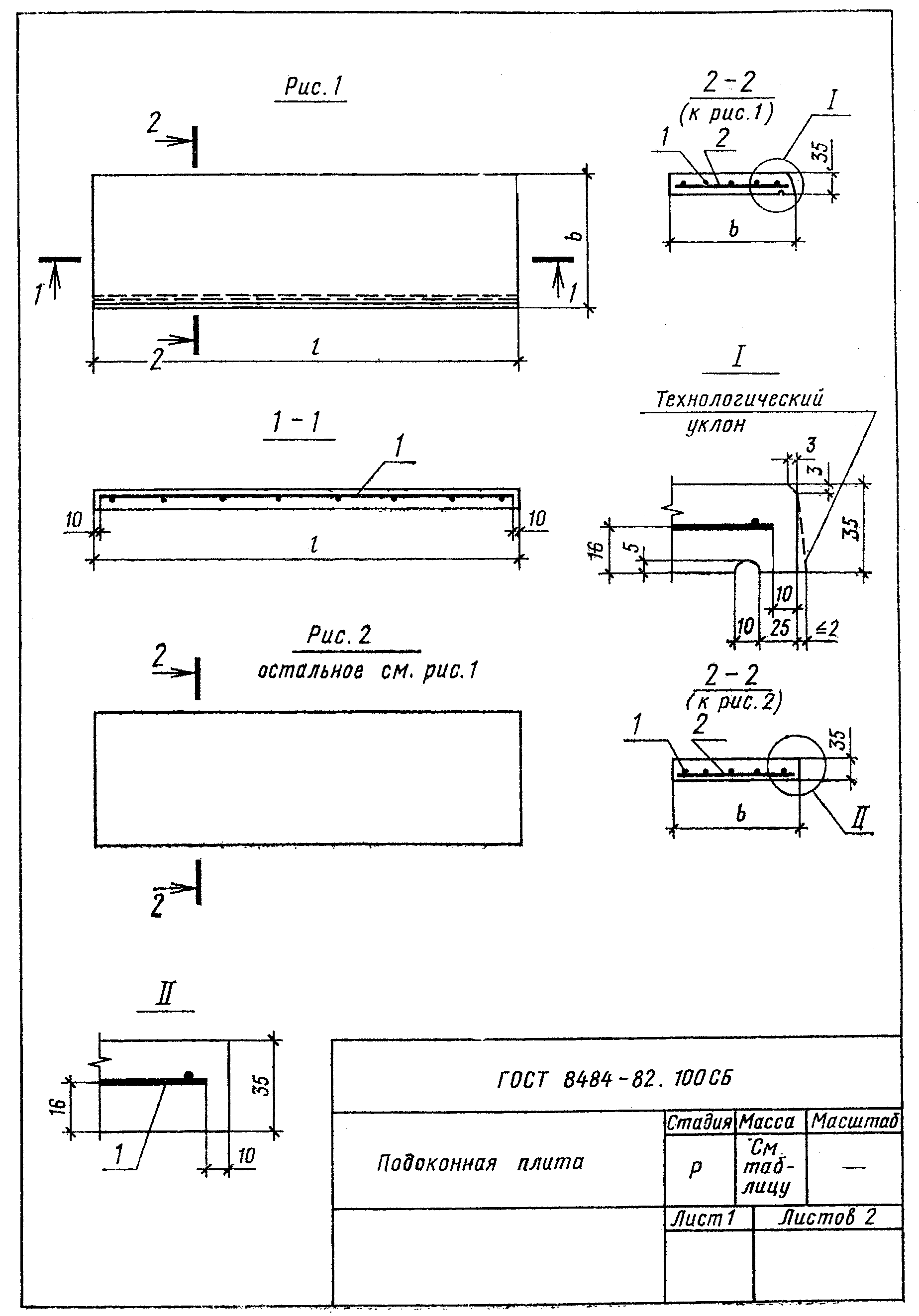
│ │ │ Лист │

│ │ ГОСТ 8484-82.100 ├────────┤

│ │ │ 2 │

└──────────────────────────────────────────────────────────┴────────────────────────────────────────────────────┴────────┘

*Окончание таблицы, см.* [*начало*](#sub_2111)

**

┌────┬───┬────┬──────────────────────┬───────────────┬────────────────────────────────────────────────────────────┬─────┐

│Фор-│Зо-│Поз.│ Обозначение │ Наименование │ Кол. на исполнение ГОСТ 8484-82.100 - │При- │

│мат │на │ │ │ ├─────┬──────┬─────┬─────┬────┬─────┬─────┬──────┬─────┬─────┤меча-│

│ │ │ │ │ │ 20 │ 21 │ 22 │ 23 │ │ │ │ │ │ │ ние │

├────┴───┴────┴──────────────────────┴───────────────┴─────┴──────┴─────┴─────┴────┴─────┴─────┴──────┴─────┴─────┴─────┤

│ **Документация** │

├────┬───┬────┬──────────────────────┬───────────────┬─────┬──────┬─────┬─────┬────┬─────┬─────┬──────┬─────┬─────┬─────┤

│ │ │ │ГОСТ 8484-82.000 PC │Расход стали │ Х │ Х │ X │ X │ │ │ │ │ │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼───────────────┼─────┼──────┼─────┼─────┼────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ГОСТ 8484-82.100 СБ │Сборочный │ Х │ Х │ X │ X │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │чертеж │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────┴───┴────┴──────────────────────┴───────────────┴─────┴──────┴─────┴─────┴────┴─────┴─────┴──────┴─────┴─────┴─────┤

│ **Сборочные единицы** │

├────┬───┬────┬──────────────────────┬───────────────┬─────┬──────┬─────┬─────┬────┬─────┬─────┬──────┬─────┬─────┬─────┤

│ А4 │ │ 1. │ГОСТ 8484-82.110 - 20│Сетка │ 1 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │арматурная │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼───────────────┼─────┼──────┼─────┼─────┼────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 21│ │ │ 1 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼───────────────┼─────┼──────┼─────┼─────┼────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 22│ │ │ │ 1 │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────┼───┼────┼──────────────────────┼───────────────┼─────┼──────┼─────┼─────┼────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┤

│ │ │ │ - 23│ │ │ │ │ 1 │ │ │ │ │ │ │ │

├────┴───┴────┴──────────────────────┴───────────────┴─────┴──────┴─────┴─────┴────┴─────┴─────┴──────┴─────┴─────┴─────┤

│ **Материал** │

├────┬───┬────┬──────────────────────┬───────────────┬─────┬──────┬─────┬─────┬────┬─────┬─────┬──────┬─────┬─────┬─────┤

│ │ │ 2. │ │Бетон М200, м3 │0,002│0,002 │0,003│0,004│ │ │ │ │ │ │ │

├────┴───┴────┴──────────────────────┴───────────────┴─────┴──────┴─────┴─────┴────┴─────┴─────┴──────┴─────┴─────┴─────┤

│ │

│ ┌────────────────────────────────────────────────────┬───────┤

│ │ │ Лист │

│ │ ГОСТ 8484-82.100 ├───────┤

│ │ │ 3 │

└──────────────────────────────────────────────────────────┴────────────────────────────────────────────────────┴───────┘

┌───────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ ┌─────────────────────────────────────────────────┤

│ │ ГОСТ 8484-82.100 CБ │

│ ├───────────────────────┬────────┬───────┬────────┤

│ │ │ Стадия │ Масса │Масштаб │

│ │ ├────────┼───────┼────────┤

│ │ [Подоконная плита](#sub_333) │ │ См. │ │

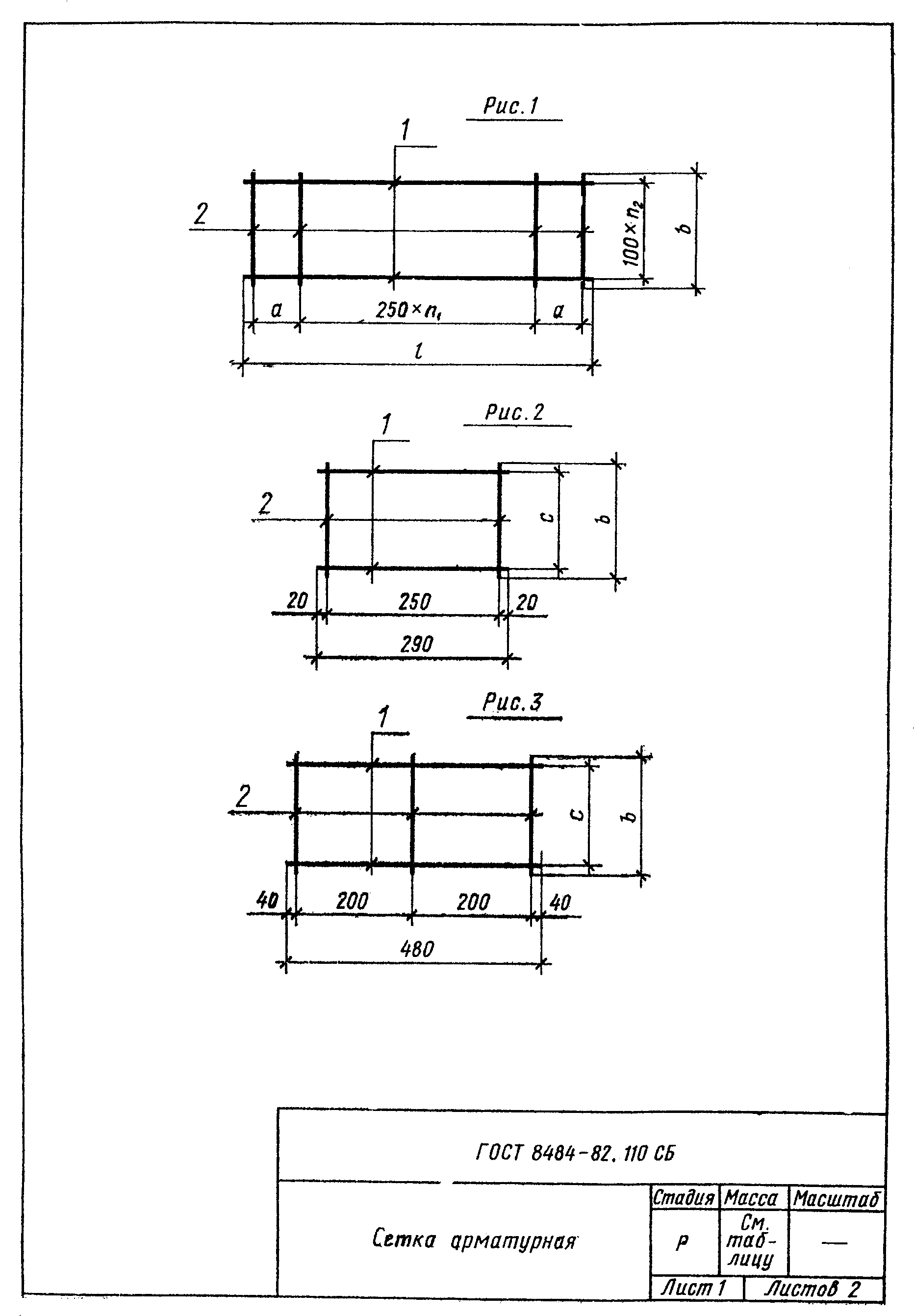
│ │ │ Р │таблицу│ - │

│ ├───────────────────────┼────────┴─┬─────┴────────┤

│ │ │ Лист 1 │ Листов 2 │

└─────────────────────┴───────────────────────┴──────────┴──────────────┘

"Подоконная плита"



┌────────────────┬──────────────────┬───────┬───────────────┬───────────┐

│ Обозначение │ Марка │ Рис. │ Размеры, мм │Справочная │

│ │ │ ├───────┬───────┤ масса │

│ │ │ │ l │ b │ плиты, кг │

├────────────────┼──────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────────┤

│ГОСТ 8484-82.100│ ПО 8.20.35 │ [1](#sub_9) │ 820 │ 200 │ 14 │

├────────────────┼──────────────────┤ │ ├───────┼───────────┤

│ - 01│ ПО 8.25.35 │ │ │ 250 │ 18 │

├────────────────┼──────────────────┤ ├───────┼───────┼───────────┤

│ - 02│ ПО 12.15.35 │ │ 1210 │ 150 │ 16 │

├────────────────┼──────────────────┤ │ ├───────┼───────────┤

│ - 03│ ПО 12.20.35 │ │ │ 200 │ 21 │

├────────────────┼──────────────────┤ │ ├───────┼───────────┤

│ - 04│ ПО 12.25.35 │ │ │ 250 │ 26 │

├────────────────┼──────────────────┤ │ ├───────┼───────────┤

│ - 05│ ПО 12.30.35 │ │ │ 300 │ 32 │

├────────────────┼──────────────────┤ │ ├───────┼───────────┤

│ - 06│ ПО 12.40.35 │ │ │ 400 │ 42 │

├────────────────┼──────────────────┤ │ ├───────┼───────────┤

│ - 07│ ПО 12.50.35 │ │ │ 500 │ 53 │

├────────────────┼──────────────────┤ ├───────┼───────┼───────────┤

│ - 08│ ПО 18.15.35 │ │ 1820 │ 150 │ 24 │

├────────────────┼──────────────────┤ │ ├───────┼───────────┤

│ - 09│ ПО 18.20.35 │ │ │ 200 │ 32 │

├────────────────┼──────────────────┤ │ ├───────┼───────────┤

│ - 10│ ПО 18.25.35 │ │ │ 250 │ 40 │

├────────────────┼──────────────────┤ │ ├───────┼───────────┤

│ - 11│ ПО 18.30.35 │ │ │ 300 │ 48 │

├────────────────┼──────────────────┤ │ ├───────┼───────────┤

│ - 12│ ПО 18.40.35 │ │ │ 400 │ 63 │

├────────────────┼──────────────────┤ │ ├───────┼───────────┤

│ - 13│ ПО 18.50.35 │ │ │ 500 │ 80 │

├────────────────┼──────────────────┤ ├───────┼───────┼───────────┤

│ - 14│ ПО 20.15.35 │ │ 2020 │ 150 │ 26 │

├────────────────┼──────────────────┤ │ ├───────┼───────────┤

│ - 15│ ПО 20.20.35 │ │ │ 200 │ 35 │

├────────────────┼──────────────────┤ │ ├───────┼───────────┤

│ - 16│ ПО 20.25.35 │ │ │ 250 │ 44 │

├────────────────┼──────────────────┤ │ ├───────┼───────────┤

│ - 17│ ПО 20.30.35 │ │ │ 300 │ 53 │

├────────────────┼──────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────────┤

│ - 18│ ПО 3.10.35 │ [2](#sub_9) │ 300 │ 100 │ 3 │

├────────────────┼──────────────────┤ │ ├───────┼───────────┤

│ - 19│ ПО 3.15.35 │ │ │ 150 │ 4 │

├────────────────┼──────────────────┤ │ ├───────┼───────────┤

│ - 20│ ПО 3.20.35 │ │ │ 200 │ 5 │

├────────────────┼──────────────────┤ ├───────┼───────┼───────────┤

│ - 21│ ПО 5.10.35 │ │ 500 │ 100 │ 4 │

├────────────────┼──────────────────┤ │ ├───────┼───────────┤

│ - 22│ ПО 5.15.35 │ │ │ 150 │ 7 │

├────────────────┼──────────────────┤ │ ├───────┼───────────┤

│ - 23│ ПО 5.20.35 │ │ │ 200 │ 9 │

├────────────────┴──────────────────┴───────┴───────┴───────┴───────────┤

│1. Подоконные плиты ПО3 и ПО5 ([рис.2](#sub_9)) устанавливать в зазоре между│

│колонной и окном при ленточном остеклении, а также между колонной и│

│стеной при стенах из металлических панелей. │

│2. Марки плит даны без указания вида лицевой поверхности и типа бетона │

│ ┌─────────────────────────────────────────┬───────┤

│ │ │ Лист │

│ │ ГОСТ 8484-82.100 CБ ├───────┤

│ │ │ 2 │

└─────────────────────┴─────────────────────────────────────────┴───────┘

┌───┬────┬────┬─────────────────────┬──────────────────────┬─────┬──────┐

│Фо-│Зона│Поз.│ Обозначение │ Наименование │Кол. │Приме-│

│рма│ │ │ │ │ │чание │

│ т │ │ │ │ │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111 │D 3 вр I;│ 2 │0,1 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=800 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 5464-82.112 │D 3 вр I;│ 4 │0,1 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=180 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-01 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111 │D 3 вр I;│ 3 │0,2 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=800 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112-01 │To же l=230 │ 4 │0,1 кг│

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-02 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111-01 │D 3 вр I;│ 2 │0,2 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=1190 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112-02 │То же l=130 │ 6 │0,1 кг│

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-03 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484 -82.111-01 │D 3 вр I;│ 2 │0,2 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=1190 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112 │To же l=180 │ 6 │0,1 кг│

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-04 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111-01 │D 3 вр I;│ 3 │0,2 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=1190 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112-01 │То же, l=230 │ 6 │0,1 кг│

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-05 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111-01 │D 3 вр I;│ 3 │0,2 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=1190 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112-03 │То же l=280 │ 6 │0,1 кг│

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-06 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111-01 │D 3 вр I;│ 4 │0,3 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=1190 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112-04 │То же l=380 │ 6 │0,2 кг│

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-07 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111-01 │D 3 вр I;│ 5 │0,4 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=1190 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112-05 │То же l=480 │ 6 │0,1 кг│

├───┴────┴────┴─────────────────────┴──────────────────────┴─────┴──────┤

│ │

│ ┌────────────────────────────────────────────────────┤

│ │ ГОСТ 8484-82.110 │

│ ├─────────────────────────┬────────┬──────────┬──────┤

│ │ │ Стадия │ Лист │Листов│

│ │ Сетка арматурная ├────────┼──────────┼──────┤

│ │ │ Р │ 1 │ 3 │

│ │ Спецификация ├────────┴──────────┴──────┤

│ │ │ │

└──────────────────┴─────────────────────────┴──────────────────────────┘

┌───┬────┬────┬─────────────────────┬──────────────────────┬─────┬──────┐

│Фо-│Зона│Поз.│ Обозначение │ Наименование │Кол. │Приме-│

│рма│ │ │ │ │ │чание │

│ т │ │ │ │ │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-08 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111-02 │D 3 вр I;│ 2 │0,2 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=1800 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 5464-82.112-02 │То же l=130 │ 8 │0,1 кг│

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-09 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111-02 │D 3 вр I;│ 2 │0,2 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=1800 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112 │To же l=180 │ 8 │0,1 кг│

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-10 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111-02 │D 3 вр I;│ 3 │0,3 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=1800 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112-01 │То же l=230 │ 8 │0,1 кг│

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-11 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484 -82.111-01 │D 3 вр I;│ 3 │0,3 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=1800 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112-03 │To же l=280 │ 8 │0,1 кг│

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-12 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111-02 │D 3 вр I;│ 4 │0,4 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=1800 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112-04 │То же l=380 │ 8 │0,2 кг│

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-13 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111-02 │D 3 вр I;│ 5 │0,5 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=1800 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112-05 │То же l=480 │ 8 │0,2 кг│

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-14 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111-03 │D 3 вр I;│ 2 │0,2 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=2000 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112-02 │То же l=130 │ 9 │0,1 кг│

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-15 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111-03 │D 3 вр I;│ 2 │0,2 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=2000 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112 │То же l=180 │ 9 │0,1 кг│

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-16 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111-03 │D 3 вр I;│ 3 │0,3 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=2000 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112-01 │То же l=230 │ 9 │0,1 кг│

├───┴────┴────┴─────────────────────┴──────────────────────┴─────┴──────┤

│ │

│ ┌─────────────────────────────────────────────┬──────┤

│ │ │ Лист │

│ │ ГОСТ 8484-82.110 ├──────┤

│ │ │ 2 │

└──────────────────┴─────────────────────────────────────────────┴──────┘

┌───┬────┬────┬─────────────────────┬──────────────────────┬─────┬──────┐

│Фо-│Зона│Поз.│ Обозначение │ Наименование │Кол. │Приме-│

│рма│ │ │ │ │ │чание │

│ т │ │ │ │ │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-17 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111-03 │D 3 вр I;│ 3 │0,3 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=2000 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 5464-82.112-03 │То же l=280 │ 9 │0,1 кг│

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-18 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111-04 │D 3 вр I;│ 2 │0,1 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=290 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112-07 │To же l=90 │ 2 │0,1 кг│

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-19 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111-04 │D 3 вр I;│ 2 │0,1 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=290 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112-06 │То же l=140 │ 2 │0,1 кг│

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-20 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484 -82.111-04 │D 3 вр I;│ 2 │0,1 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=290 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112 │To же l=180 │ 2 │0,1 кг│

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-21 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111-05 │D 3 вр I;│ 2 │0,1 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=480 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112-07 │То же, l=90 │ 3 │0,1 кг│

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-22 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111-05 │D 3 вр I;│ 2 │0,1 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=480 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112-06 │То же l=140 │ 3 │0,1 кг│

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│ │ │ │ │ ГОСТ 8484-82.110-23 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 1 │ГОСТ 8484-82.111-05 │D 3 вр I;│ 2 │0,1 кг│

│ │ │ │ │ТУ14-4-659-75; l=480 │ │ │

├───┼────┼────┼─────────────────────┼──────────────────────┼─────┼──────┤

│Б.4│ │ 2 │ГОСТ 8484-82.112 │То же l=180 │ 3 │0,1 кг│

├───┴────┴────┴─────────────────────┴──────────────────────┴─────┴──────┤

│ │

│ ┌─────────────────────────────────────────────┬──────┤

│ │ │ Лист │

│ │ ГОСТ 8484-82.110 ├──────┤

│ │ │ 3 │

└──────────────────┴─────────────────────────────────────────────┴──────┘

┌───────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ │

│ ┌─────────────────────────────────────────────────┤

│ │ │

│ │ ГОСТ 8484-82.110 CБ │

│ │ │

│ ├───────────────────────┬────────┬───────┬────────┤

│ │ │ Стадия │ Масса │Масштаб │

│ │ ├────────┼───────┼────────┤

│ │ [Сетка арматурная](#sub_222) │ │ См. │ │

│ │ │ Р │таблицу│ - │

│ │ ├────────┴─┬─────┴────────┤

│ │ │ Лист 1 │ Листов 2 │

└─────────────────────┴───────────────────────┴──────────┴──────────────┘

"Сетка арматурная"

┌──────────────────────┬────────────────────────┬─────┬─────┬─────┬─────┐

│ Обозначение │ Размеры, мм │ n\_1 │ n\_2 │Рис. │Мас- │

│ │ │ │ │ │ са, │

│ ├─────┬──────┬─────┬─────┤ │ │ │ кг │

│ │ l │ a │ b │ с │ │ │ │ │

├──────────────────────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│ГОСТ 8484-82.110 │ 800 │ 150 │ 180 │ │ 1 │ 1 │ │ 0,2 │

├──────────────────────┤ │ ├─────┤ │ ├─────┤ ├─────┤

│ - 01 │ │ │ 230 │ │ │ 2 │ │ 0,3 │

├──────────────────────┼─────┼──────┼─────┤ ├─────┼─────┤ ├─────┤

│ - 02 │ │ │ 130 │ │ │ 1 │ │ 0,3 │

├──────────────────────┤ │ ├─────┤ │ │ │ ├─────┤

│ - 03 │1190 │ 200 │ 180 │ │ 3 │ │ │ 0,3 │

├──────────────────────┤ │ ├─────┤ │ ├─────┤ ├─────┤

│ - 04 │ │ │ 230 │ │ │ 2 │ │ 0,3 │

│ │ │ │ │ │ │ │ [1](#sub_9) │ │

├──────────────────────┤ │ ├─────┤ │ │ │ ├─────┤

│ - 05 │ │ │ 160 │ │ │ │ │ 0,3 │

├──────────────────────┤ │ ├─────┤ │ ├─────┤ ├─────┤

│ - 06 │ │ │ 380 │ │ │ 3 │ │ 0,5 │

├──────────────────────┤ │ ├─────┤ │ ├─────┤ ├─────┤

│ - 07 │ │ │ 480 │ │ │ 4 │ │ 0,6 │

├──────────────────────┼─────┼──────┼─────┤ ├─────┼─────┤ ├─────┤

│ - 08 │ │ │ 130 │ │ │ 1 │ │ 0,3 │

├──────────────────────┤ │ ├─────┤ │ │ │ ├─────┤

│ - 09 │1800 │ 250 │ 180 │ │ 5 │ │ │ 0,3 │

├──────────────────────┤ │ ├─────┤ │ ├─────┤ ├─────┤

│ - 10 │ │ │ 230 │ │ │ 2 │ │ 0,4 │

├──────────────────────┤ │ ├─────┤ │ │ │ ├─────┤

│ - 11 │ │ │ 280 │ │ │ │ │ 0,4 │

├──────────────────────┤ │ ├─────┤ │ ├─────┤ ├─────┤

│ - 12 │ │ │ 380 │ │ │ 3 │ │ 0,6 │

├──────────────────────┤ │ ├─────┤ │ ├─────┤ ├─────┤

│ - 13 │ │ │ 480 │ │ │ 4 │ │ 0,7 │

├──────────────────────┼─────┼──────┼─────┤ ├─────┼─────┤ ├─────┤

│ - 14 │ │ │ 130 │ │ │ 1 │ │ 0,3 │

│ │2000 │ 200 │ │ │ 6 │ │ │ │

├──────────────────────┤ │ ├─────┤ │ │ │ ├─────┤

│ - 15 │ │ │ 180 │ │ │ │ │ 0,3 │

├──────────────────────┤ │ ├─────┤ │ ├─────┤ ├─────┤

│ - 16 │ │ │ 230 │ │ │ 2 │ │ 0,4 │

├──────────────────────┤ │ ├─────┤ │ │ │ ├─────┤

│ - 17 │ │ │ 280 │ │ │ │ │ 0,4 │

├──────────────────────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┤

│ - 18 │ │ │ 90 │ 50 │ │ │ │ 0,2 │

├──────────────────────┤ │ ├─────┼─────┤ │ │ [2](#sub_9) ├─────┤

│ - 19 │ - │ - │ 140 │ 100 │ - │ - │ │ 0,2 │

├──────────────────────┤ │ ├─────┼─────┤ │ │ ├─────┤

│ - 20 │ │ │ 180 │ 150 │ │ │ │ 0,2 │

├──────────────────────┤ │ ├─────┼─────┤ │ ├─────┼─────┤

│ - 21 │ │ │ 90 │ 50 │ │ │ │ 0,2 │

│ │ │ │ │ │ │ │ [3](#sub_9) │ │

├──────────────────────┤ │ ├─────┼─────┤ │ │ ├─────┤

│ - 22 │ │ │ 140 │ 100 │ │ │ │ 0,2 │

├──────────────────────┤ │ ├─────┼─────┤ │ │ ├─────┤

│ - 23 │ │ │ 180 │ 150 │ │ │ │ 0,2 │

├──────────────────────┴─────┴──────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┤

│ │

│ ┌────────────────────────────────────────────────┬─────┤

│ │ │Лист │

│ │ ГОСТ 8484-82.110 СБ ├─────┤

│ │ │ 2 │

└────────────────┴────────────────────────────────────────────────┴─────┘

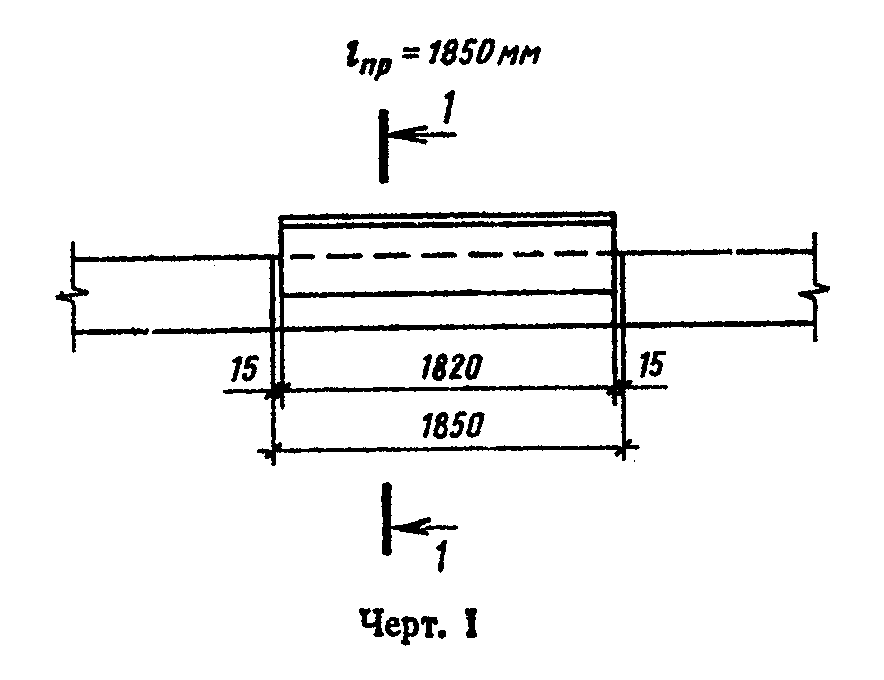
**Приложение 2**

**Справочное**

**Схема установки подоконных плит в плане**

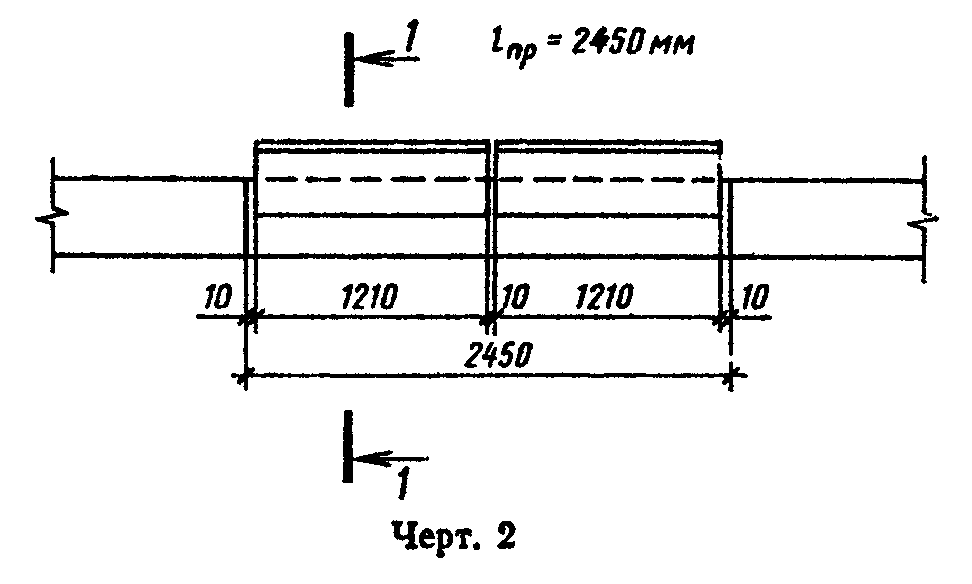
а) Стены из железобетонных панелей, блоков в кирпича при ширине оконного проема:

**Черт.1**

****

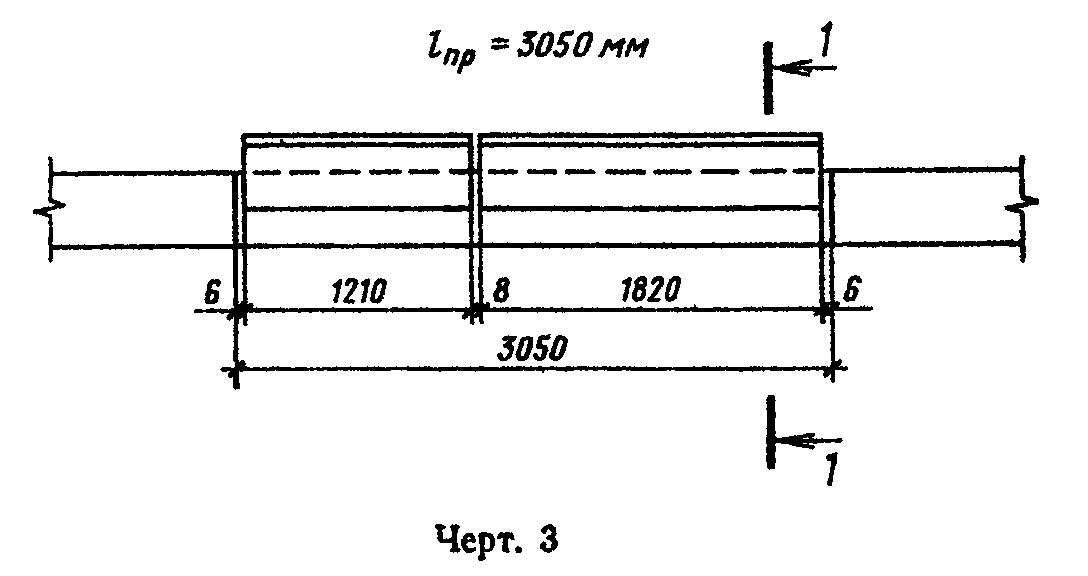
"Чертеж 1"

**Черт.2**

****

"Чертеж 2"

**Черт.3**

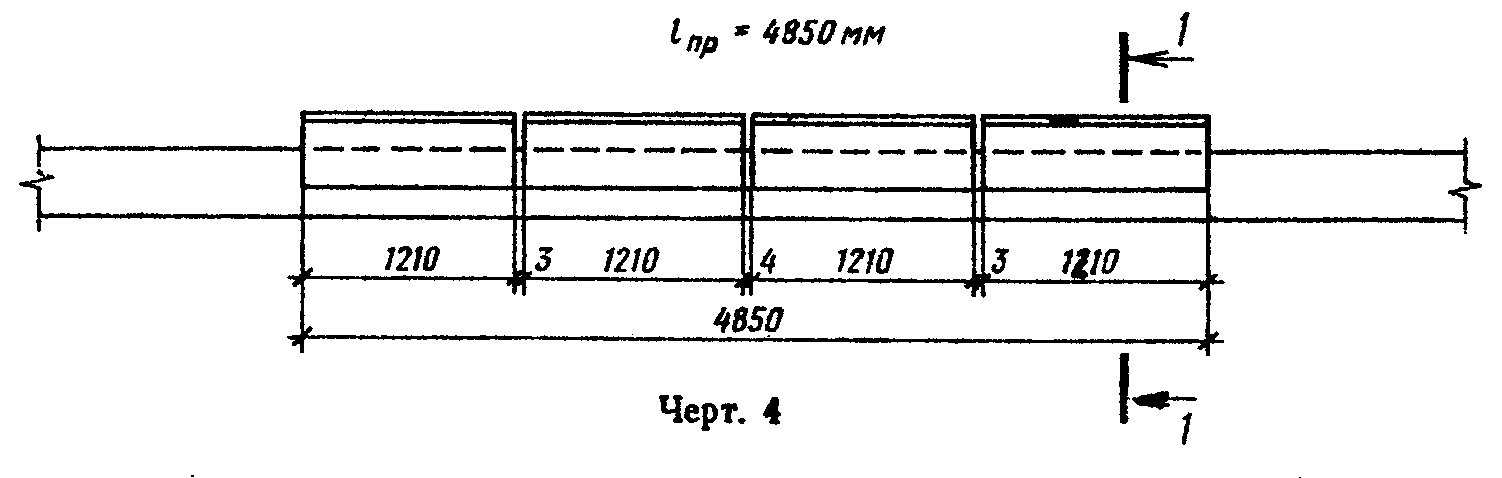
****

"Чертеж 3"

1. Заполнение проемов условно не показано.

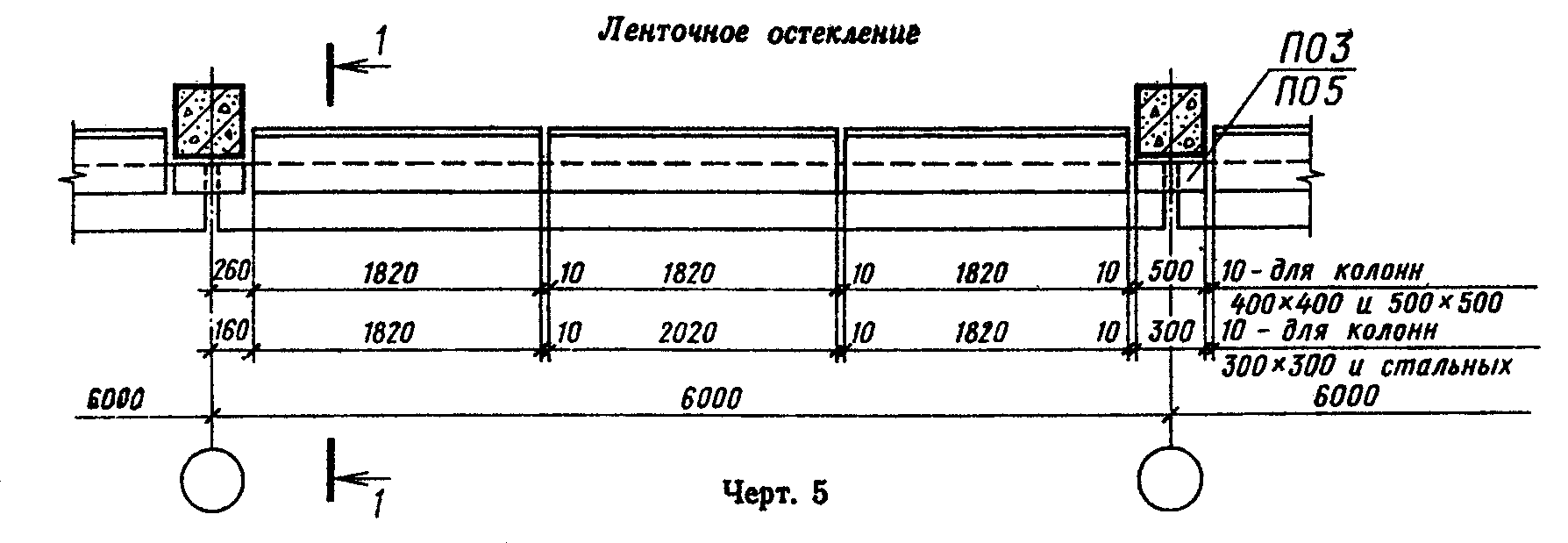
2. Сечение 1-1 см. на [черт.9](#sub_9).

**Черт.4**

****

"Чертеж 4"

**Черт.5**

****

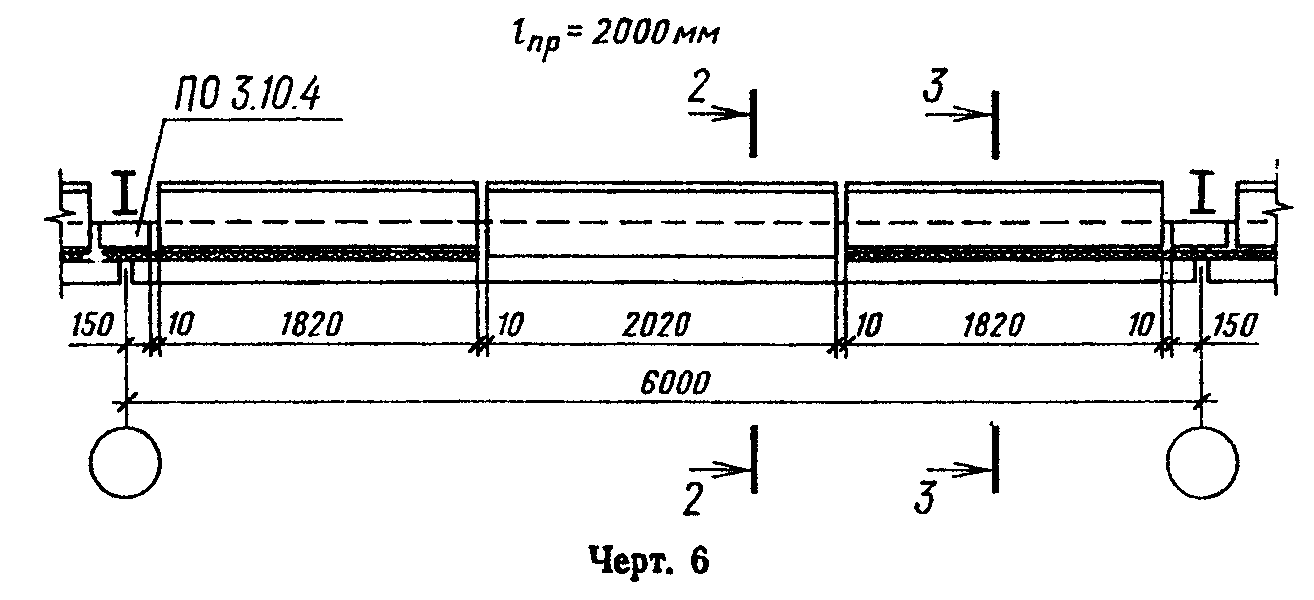
"Чертеж 5"

1. Заполнение проемов условно не показано.

2. Сечение 1-1 см. на [черт.9](#sub_9).

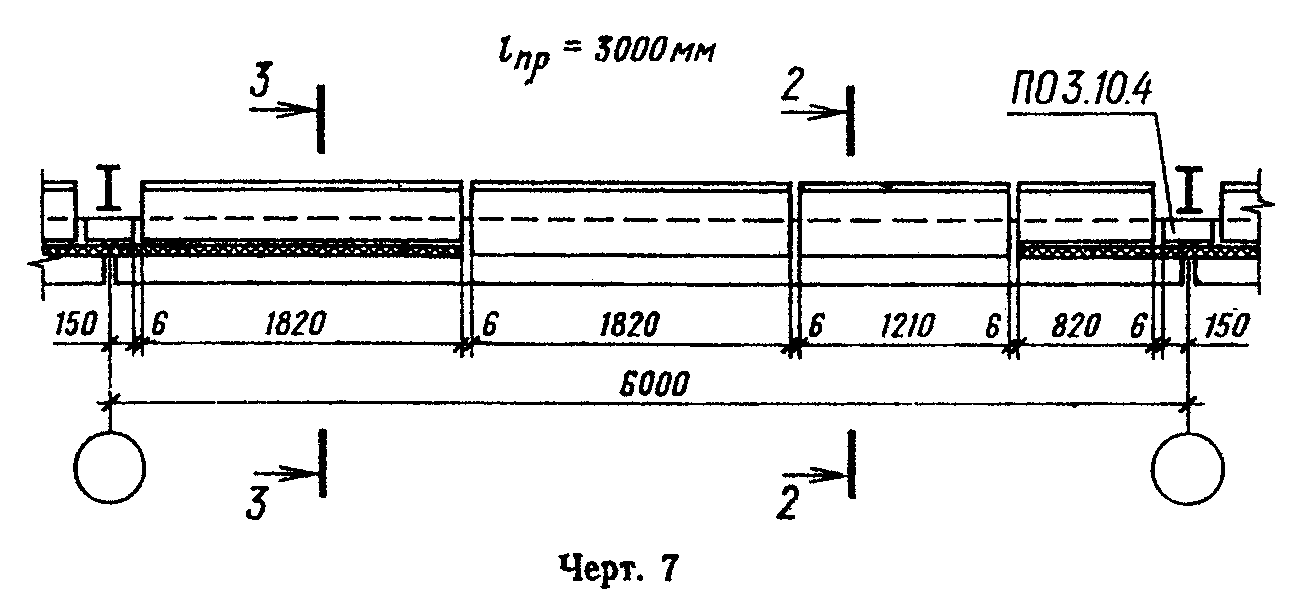
б) Стены из трехслойных металлических панелей с утеплителем из пенополиуретана с опиранием их на цокольные железнобетонные панели при ширине оконного проема:

**Черт.6**

****

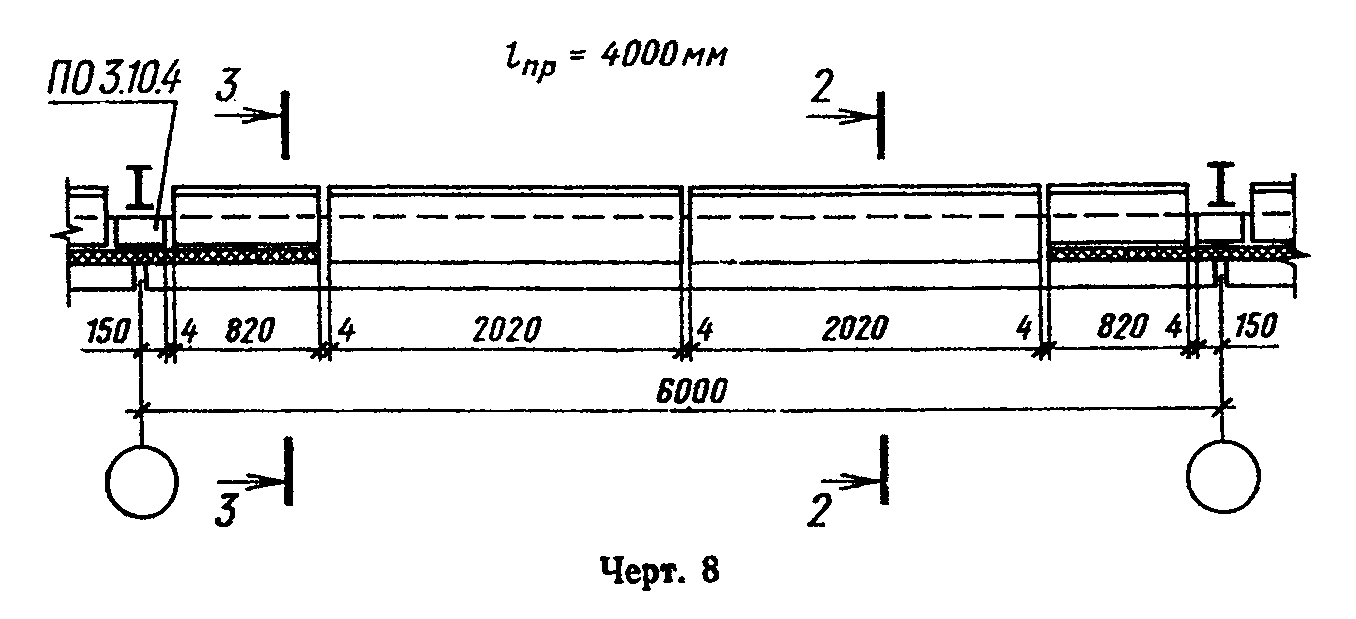
"Чертеж 6"

**Черт.7**

****

"Чертеж 7"

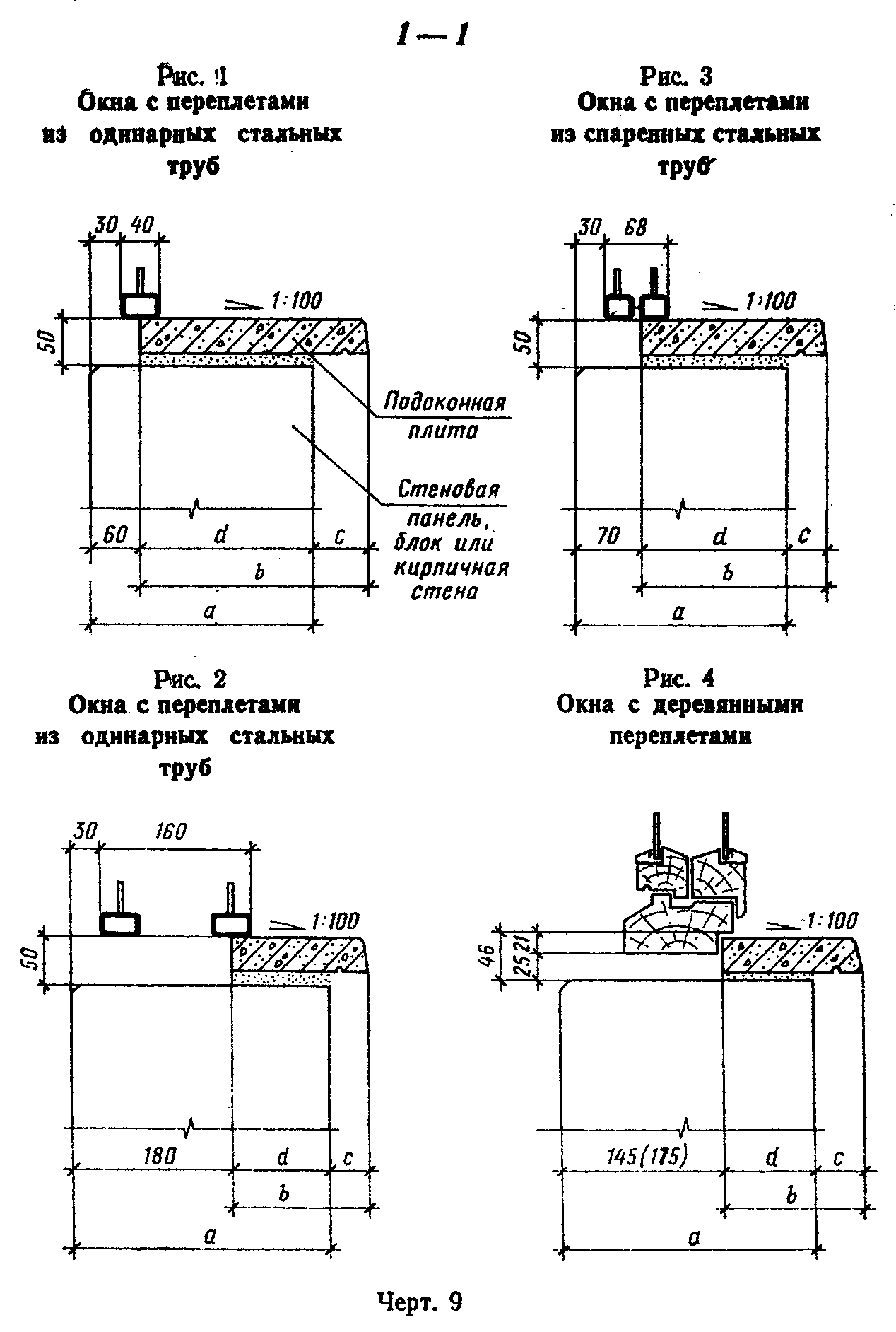
**Черт.8**

****

"Чертеж 8"

Сечения 2-2 и 3-3 см на [черт.10](#sub_10) и [11](#sub_11).

**Черт.9**

****

"Чертеж 9"

1. Значения буквенных размеров см. в [табл.1](#sub_2010).

2. Размер в скобках на [рис.4](#sub_9) для ширины брусков коробки 124 мм.

**Таблица 1**

┌─────┬───────────────────┬──────┬────────┬───────┬───────┬─────────────┐

│Рис. │ Вид остекления │ а │ b │ с │ d │ Примечание │

├─────┼───────────────────┼──────┼────────┼───────┼───────┼─────────────┤

│ [1](#sub_9) │Одинарное │ 200 │ 250 │ 110 │ 140 │ │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┼─────────────┤

│ │ │ 250 │ 300 │ 110 │ 190 │ │

├─────┼───────────────────┼──────┼────────┼───────┼───────┼─────────────┤

│ │ │ 250 │ 150 │ 80 │ 70[\*](#sub_901) │ │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┼─────────────┤

│ │ │ 300 │ 200 │ 80 │ 120 │ │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┼─────────────┤

│ │ │ 380 │ 300 │ 100 │ 200 │ │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┼─────────────┤

│ [2](#sub_9) │Двойное │ 400 │ 300 │ 80 │ 220 │ - │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┼─────────────┤

│ │ │ 500 │ 400 │ 80 │ 320 │ │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┼─────────────┤

│ │ │ 510 │ 400 │ 70 │ 330 │ │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┼─────────────┤

│ │ │ 640 │ 500 │ 40 │ 460 │ │

├─────┼───────────────────┼──────┼────────┼───────┼───────┼─────────────┤

│ │ │ 200 │ 200 │ 70 │ 130 │ │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┼─────────────┤

│ │ │ 250 │ 250 │ 70 │ 180 │ │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┼─────────────┤

│ │ │ 300 │ 300 │ 70 │ 230 │ │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┼─────────────┤

│ [3](#sub_9) │Одинарное или│ 380 │ 400 │ 90 │ 310 │ - │

│ │двойное ├──────┼────────┼───────┼───────┼─────────────┤

│ │ │ 400 │ 400 │ 70 │ 330 │ │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┼─────────────┤

│ │ │ 500 │ 500 │ 70 │ 430 │ │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┼─────────────┤

│ │ │ 510 │ 500 │ 60 │ 440 │ │

├─────┼───────────────────┼──────┼────────┼───────┼───────┼─────────────┤

│ │ │ 250 │ 200 │ 95 │ 105 │ │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┤ Для окон с │

│ │ │ 300 │ 250 │ 95 │ 155 │ шириной │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┤ брусков │

│ │ │ 380 │ 300 │ 65 │ 235 │коробки 94 мм│

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┤ │

│ │ │ 400 │ 300 │ 45 │ 255 │ │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┤ │

│ │ │ 500 │ 500 │ 145 │ 355 │ │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┤ │

│ │ │ 510 │ 500 │ 135 │ 365 │ │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┼─────────────┤

│ [4](#sub_9) │Одинарное или│ 250 │ 150 │ 75 │ 75[\*](#sub_901) │ │

│ │двойное ├──────┼────────┼───────┼───────┤ Для окон с │

│ │ │ 300 │ 200 │ 75 │ 125 │ шириной │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┤ брусков │

│ │ │ 380 │ 300 │ 95 │ 205 │ коробки 124 │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┤ мм │

│ │ │ 400 │ 300 │ 75 │ 225 │ │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┤ │

│ │ │ 500 │ 400 │ 65 │ 335 │ │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┤ │

│ │ │ 510 │ 400 │ 65 │ 335 │ │

│ │ ├──────┼────────┼───────┼───────┤ │

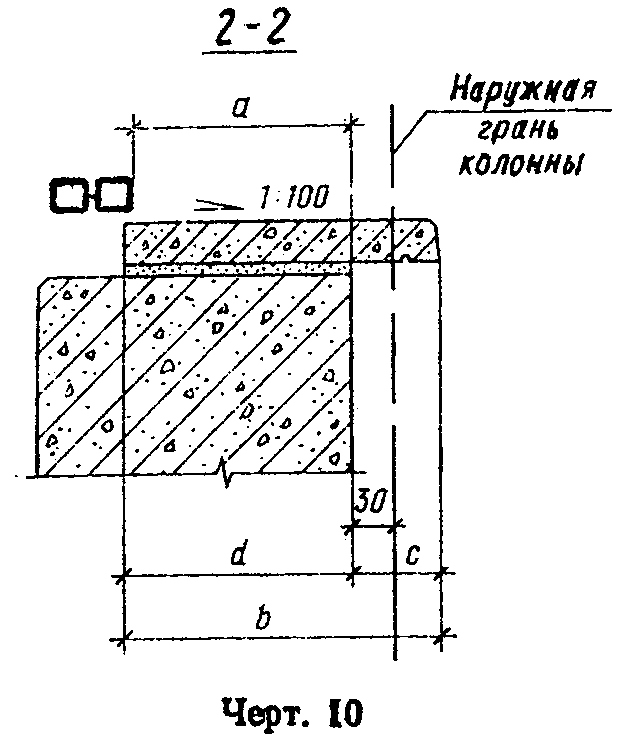
│ │ │ 640 │ 500 │ 35 │ 465 │ │

└─────┴───────────────────┴──────┴────────┴───────┴───────┴─────────────┘

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

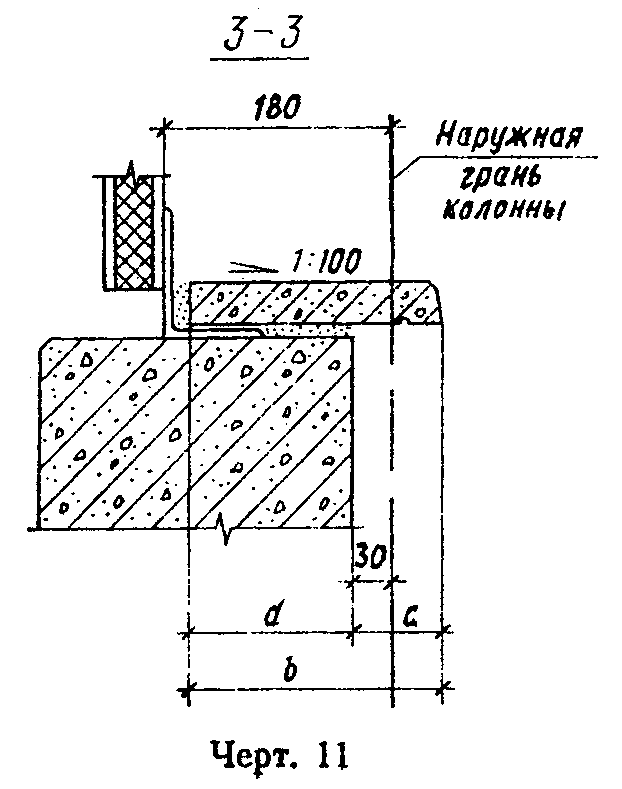
\* В местах стыков подоконных плит предусматриваются кронштейны по чертежам узлов окон.

**Черт.10**

****

"Чертеж 10"

**Черт.11**

****

"Чертеж 11"

**Таблица 2**

**К сечению 2-2**

мм

┌──────────────────────┬────────────┬───────────┬───────────┬───────────┐

│ Толщина панелей │ а │ b │ с │ d │

├──────────────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼───────────┤

│ 46,6 │ 128,6 │ 200 │ 60 │ 140 │

│ │ ├───────────┼───────────┤ │

│ │ │ 250 │ 110 │ │

├──────────────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼───────────┤

│ 61,6 │ 143,6 │ 250 │ 80 │ 170 │

├──────────────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼───────────┤

│ 81,6 │ 163,6 │ 250 │ 70 │ 180 │

├──────────────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼───────────┤

│ 91,6 │ 173,6 │ 250 │ 60 │ 190 │

├──────────────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼───────────┤

│ 50 │ 132 │ 250 │ 90 │ 160 │

├──────────────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼───────────┤

│ 80 │ 162 │ 250 │ 70 │ 180 │

├──────────────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼───────────┤

│ 100 │ 182 │ 300 │ 95 │ 205 │

└──────────────────────┴────────────┴───────────┴───────────┴───────────┘

**Таблица 3**

**К сечению 3-3**

мм

┌──────────────────────┬────────────────┬───────────────┬───────────────┐

│ Толщина панелей │ b │ c │ d │

├──────────────────────┼────────────────┼───────────────┼───────────────┤

│ 46,6 │ 200 │ 60 │ 140 │

│ ├────────────────┼───────────────┤ │

│ │ 250 │ 110 │ │

├──────────────────────┼────────────────┼───────────────┼───────────────┤

│ 61,6 │ 200 │ 80 │ 120 │

├──────────────────────┼────────────────┼───────────────┼───────────────┤

│ 91,6 │ 200 │ 60 │ 140 │

├──────────────────────┼────────────────┼───────────────┼───────────────┤

│ 81,6 │ 200 │ 70 │ 130 │

├──────────────────────┼────────────────┼───────────────┼───────────────┤

│ 50 │ 200 │ 90 │ 110 │

├──────────────────────┼────────────────┼───────────────┼───────────────┤

│ 80 │ 200 │ 70 │ 130 │

├──────────────────────┼────────────────┼───────────────┼───────────────┤

│ 100 │ 200 │ 95 │ 105 │

└──────────────────────┴────────────────┴───────────────┴───────────────┘