**Межгосударственный стандарт ГОСТ 6782.1-75  
"Пилопродукция из древесины хвойных пород.  
Величина усушки"  
(утв. постановлением Госстандарта СССР от 20 августа 1975 г. N 2196)**

**Coniferons sawn timber. Shrinkage value**

Взамен ГОСТ 6782-67

Дата введения 1 июля 1976 г.

Настоящий стандарт распространяется на пилопродукцию из древесины хвойных пород тангентальной, радиальной и смешанной распиловок и устанавливает величину усушки по толщине и ширине для обеспечения номинальных размеров пилопродукции.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1148-78 и учитывает требования рекомендации ИСО Р 738.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

1. Фактические размеры толщины и ширины пилопродукции при влажности, превышающей установленную для номинальных размеров, должны быть больше, а при меньшей влажности могут быть меньше номинальных размеров на соответствующую величину усушки.

Номинальные размеры пилопродукции устанавливаются стандартами технических требований на конкретные виды продукции при влажности 15% или 20%. Влажность пилопродукции определяют по ГОСТ 16588.

2. Величины усушки пилопродукции смешанной распиловки (с тангентально-радиальным направлением годичных слоев) для конечной влажности от 5% до 37% устанавливают по [табл. 1](#sub_7771) и [2.](#sub_7772)

При проверке размеров фактические значения толщины и ширины пилопродукции для любой ее влажности устанавливают по [табл. 3 - 6.](#sub_7773)

**Таблица 1**

**Величины усушки пилопродукции смешанной распиловки из древесины ели,  
сосны, кедра, пихты для конечной влажности от 5% до 37%, мм**

────────────┬─────────────────────────────────────────────────────────────────────────────

Номинальный│ Конечная влажность пилопродукции, %

размер ├─────┬──────┬─────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┬─────────

толщины и │от 5 │ от 8 │от 11│от 14 │от 17 │от 20 │от 23 │от 26 │от 29 │от 32 │от 35 до

ширины │до 7 │до 10 │до 13│до 16 │до 19 │до 22 │до 25 │до 28 │до 31 │до 34 │ 37

пилопродук-│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

ции, мм │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

────────────┼─────┼──────┼─────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼─────────

13 │ 0,8 │ 0,8 │ 0,7 │ 0,7 │ 0,6 │ 0,5 │ 0,4 │ 0,3 │ 0,3 │ 0,2 │ 0,1

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

16 │ 1,0 │ 0,9 │ 0,9 │ 0,8 │ 0,7 │ 0,6 │ 0,5 │ 0,4 │ 0,3 │ 0,2 │ 0,1

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

19 │ 1,1 │ 1,0 │ 1,0 │ 0,8 │ 0,7 │ 0,6 │ 0,5 │ 0,4 │ 0,3 │ 0,2 │ 0,1

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

22 │ 1,2 │ 1,2 │ 1,1 │ 0,9 │ 0,8 │ 0,7 │ 0,6 │ 0,5 │ 0,4 │ 0,3 │ 0,2

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

25 │ 1,4 │ 1,2 │ 1,1 │ 1,1 │ 0,9 │ 0,8 │ 0,7 │ 0,6 │ 0,4 │ 0,3 │ 0,2

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

28 │ 1,5 │ 1,4 │ 1,4 │ 1,2 │ 1,1 │ 0,9 │ 0,8 │ 0,6 │ 0,5 │ 0,3 │ 0,2

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

32 │ 1,7 │ 1,6 │ 1,4 │ 1,3 │ 1,1 │ 1,0 │ 0,8 │ 0,7 │ 0,5 │ 0,4 │ 0,2

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

40 │ 2,1 │ 2,0 │ 1,7 │ 1,6 │ 1,4 │ 1,2 │ 1,0 │ 0,8 │ 0,6 │ 0,4 │ 0,2

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

45 │ 2,3 │ 2,2 │ 2,0 │ 1,8 │ 1,6 │ 1,4 │ 1,2 │ 0,9 │ 0,7 │ 0,5 │ 0,3

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

50 │ 2,5 │ 2,4 │ 2,2 │ 2,0 │ 1,8 │ 1,5 │ 1,3 │ 1,0 │ 0,8 │ 0,6 │ 0,3

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

56 │ 2,8 │ 2,6 │ 2,4 │ 2,2 │ 2,0 │ 1,7 │ 1,5 │ 1,2 │ 0,9 │ 0,6 │ 0,3

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

60 │ 3,0 │ 2,8 │ 2,6 │ 2,4 │ 2,1 │ 1,8 │ 1,6 │ 1,3 │ 1,0 │ 0,7 │ 0,4

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

63 │ 3,1 │ 2,9 │ 2,8 │ 2,5 │ 2,2 │ 1,9 │ 1,6 │ 1,3 │ 1,0 │ 0,7 │ 0,4

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

66 │ 3,3 │ 3,1 │ 2,9 │ 2,6 │ 2,3 │ 2,0 │ 1,7 │ 1,4 │ 1,1 │ 0,7 │ 0,4

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

70 │ 3,4 │ 3,2 │ 3,0 │ 2,8 │ 2,5 │ 2,1 │ 1,8 │ 1,5 │ 1,1 │ 0,8 │ 0,4

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

75 │ 3,7 │ 3,5 │ 3,3 │ 3,0 │ 2,6 │ 2,3 │ 2,0 │ 1,6 │ 1,2 │ 0,8 │ 0,5

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

80 │ 3,9 │ 3,7 │ 3,5 │ 3,2 │ 2,8 │ 2,4 │ 2,1 │ 1,7 │ 1,3 │ 0,9 │ 0,5

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

86 │ 4,2 │ 4,0 │ 3,7 │ 3,4 │ 3,0 │ 2,6 │ 2,2 │ 1,8 │ 1,4 │ 1,0 │ 0,5

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

90 │ 4,4 │ 4,2 │ 3,9 │ 3,6 │ 3,2 │ 2,7 │ 2,3 │ 1,9 │ 1,4 │ 1,0 │ 0,5

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

96 │ 4,6 │ 4,4 │ 4,1 │ 3,6 │ 3,2 │ 2,7 │ 2,3 │ 1,9 │ 1,4 │ 1,0 │ 0,6

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

100 │ 4,8 │ 4,6 │ 4,2 │ 3,7 │ 3,4 │ 2,8 │ 2,4 │ 1,9 │ 1,5 │ 1,1 │ 0,6

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

110 │ 5,3 │ 5,0 │ 4,6 │ 4,0 │ 3,5 │ 3,0 │ 2,6 │ 2,0 │ 1,6 │ 1,2 │ 0,7

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

116 │ 5,6 │ 5,3 │ 4,8 │ 4,2 │ 3,7 │ 3,2 │ 2,8 │ 2,2 │ 1,7 │ 1,2 │ 0,7

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

120 │ 5,8 │ 5,4 │ 5,1 │ 4,4 │ 3,8 │ 3,3 │ 2,9 │ 2,2 │ 1,7 │ 1,3 │ 0,7

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

125 │ 6,0 │ 5,6 │ 5,1 │ 4,7 │ 4,0 │ 3,4 │ 3,0 │ 2,3 │ 1,8 │ 1,3 │ 0,8

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

130 │ 6,2 │ 5,9 │ 5,4 │ 4,8 │ 4,2 │ 3,6 │ 3,1 │ 2,4 │ 1,9 │ 1,4 │ 0,8

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

140 │ 6,7 │ 6,4 │ 5,8 │ 5,0 │ 4,5 │ 3,8 │ 3,3 │ 2,6 │ 2,0 │ 1,5 │ 0,8

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

150 │ 7,1 │ 6,7 │ 5,9 │ 5,2 │ 4,6 │ 3,9 │ 3,3 │ 2,6 │ 2,0 │ 1,5 │ 0,8

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

160 │ 7,6 │ 7,1 │ 6,2 │ 5,3 │ 4,7 │ 4,1 │ 3,5 │ 2,8 │ 2,2 │ 1,5 │ 0,8

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

165 │ 7,8 │ 7,3 │ 6,4 │ 5,5 │ 4,9 │ 4,2 │ 3,6 │ 3,0 │ 2,2 │ 1,6 │ 0,8

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

170 │ 8,1 │ 7,6 │ 6,7 │ 5,7 │ 5,0 │ 4,4 │ 3,7 │ 3,0 │ 2,3 │ 1,6 │ 0,9

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

180 │ 8,5 │ 8,0 │ 7,0 │ 6,1 │ 5,2 │ 4,4 │ 3,8 │ 3,1 │ 2,3 │ 1,6 │ 0,9

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

190 │ 9,0 │ 8,4 │ 7,3 │ 6,4 │ 5,5 │ 4,7 │ 4,0 │ 3,3 │ 2,5 │ 1,7 │ 0,9

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

200 │ 9,4 │ 8,9 │ 7,8 │ 6,7 │ 5,8 │ 4,9 │ 4,2 │ 3,4 │ 2,6 │ 1,7 │ 1,0

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

210 │ 9,9 │ 9,2 │ 8,1 │ 7,1 │ 6,1 │ 5,2 │ 4,4 │ 3,6 │ 2,7 │ 1,8 │ 1,0

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

220 │10,4 │ 9,7 │ 8,5 │ 7,4 │ 6,4 │ 5,4 │ 4,6 │ 3,8 │ 2,9 │ 1,9 │ 1,1

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

230 │10,8 │ 10,0 │ 8,9 │ 7,7 │ 6,7 │ 5,7 │ 4,8 │ 4,0 │ 3,0 │ 2,0 │ 1,1

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

240 │11,3 │ 10,5 │ 9,3 │ 8,1 │ 7,0 │ 5,9 │ 5,0 │ 4,1 │ 3,1 │ 2,1 │ 1,2

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

250 │11,8 │ 10,9 │ 9,7 │ 8,4 │ 7,3 │ 6,2 │ 5,3 │ 4,3 │ 3,3 │ 2,2 │ 1,2

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

254 │11,9 │ 11,0 │ 9,8 │ 8,5 │ 7,4 │ 6,3 │ 5,3 │ 4,4 │ 3,3 │ 2,2 │ 1,2

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

260 │12,2 │ 11,3 │ 9,9 │ 8,5 │ 7,4 │ 6,4 │ 5,4 │ 4,5 │ 3,3 │ 2,2 │ 1,3

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

270 │12,7 │ 11,6 │10,1 │ 8,6 │ 7,6 │ 6,5 │ 5,4 │ 4,5 │ 3,4 │ 2,3 │ 1,4

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

280 │13,1 │ 11,8 │10,5 │ 8,7 │ 7,7 │ 6,6 │ 5,6 │ 4,5 │ 3,5 │ 2,4 │ 1,4

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

290 │13,6 │ 12,3 │10,7 │ 9,0 │ 8,0 │ 6,9 │ 5,8 │ 4,7 │ 3,6 │ 2,5 │ 1,5

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

300 │14,1 │ 12,6 │10,9 │ 9,3 │ 8,2 │ 7,1 │ 6,0 │ 4,9 │ 3,7 │ 2,6 │ 1,5

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

**Таблица 2**

**Величины усушки пилопродукции смешанной распиловки из древесины  
лиственницы для конечной влажности от 5% до 37%, мм**

────────────┬────────────────────────────────────────────────────────────────────────────

Номинальный│ Конечная влажность пилопродукции, %

размер ├─────┬─────┬───────┬─────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┬────────

толщины и │от 5 │от 8 │ от 11 │от 14│от 17 │от 20 │от 23 │от 26 │от 29 │от 32 │ от 35

ширины │до 7 │до 10│ до 13 │до 16│до 19 │до 22 │до 25 │до 28 │до 31 │до 34 │ до 37

пилопродук-│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

ции, мм │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

────────────┼─────┼─────┼───────┼─────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼────────

13 │ 1,0 │ 1,0 │ 0,9 │ 0,9 │ 0,8 │ 0,7 │ 0,5 │ 0,4 │ 0,4 │ 0,3 │ 0,1

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

16 │ 1,3 │ 1,2 │ 1,2 │ 1,0 │ 0,9 │ 0,8 │ 0,7 │ 0,5 │ 0,4 │ 0,3 │ 0,1

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

19 │ 1,4 │ 1,3 │ 1,3 │ 1,0 │ 0,9 │ 0,8 │ 0,7 │ 0,5 │ 0,4 │ 0,3 │ 0,1

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

22 │ 1,6 │ 1,6 │ 1,4 │ 1,2 │ 1,0 │ 0,9 │ 0,8 │ 0,7 │ 0,5 │ 0,4 │ 0,3

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

25 │ 1,8 │ 1,6 │ 1,4 │ 1,4 │ 1,2 │ 1,0 │ 0,9 │ 0,8 │ 0,5 │ 0,4 │ 0,3

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

28 │ 2,0 │ 1,8 │ 1,8 │ 1,6 │ 1,4 │ 1,2 │ 1,0 │ 0,8 │ 0,7 │ 0,4 │ 0,3

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

32 │ 2,2 │ 2,1 │ 1,8 │ 1,7 │ 1,4 │ 1,3 │ 1,0 │ 0,9 │ 0,7 │ 0,5 │ 0,3

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

40 │ 2,7 │ 2,6 │ 2,2 │ 2,1 │ 1,8 │ 1,6 │ 1,3 │ 1,0 │ 0,8 │ 0,5 │ 0,3

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

45 │ 3,0 │ 2,9 │ 2,6 │ 2,3 │ 2,1 │ 1,8 │ 1,6 │ 1,2 │ 0,9 │ 0,7 │ 0,4

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

50 │ 3,3 │ 3,1 │ 2,9 │ 2,6 │ 2,3 │ 2,0 │ 1,7 │ 1,3 │ 1,0 │ 0,8 │ 0,4

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

56 │ 3,6 │ 3,4 │ 3,1 │ 2,9 │ 2,6 │ 2,2 │ 2,0 │ 1,6 │ 1,2 │ 0,8 │ 0,4

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

60 │ 3,9 │ 3,6 │ 3,4 │ 3,1 │ 2,7 │ 2,3 │ 2,1 │ 1,7 │ 1,3 │ 0,9 │ 0,5

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

63 │ 4,1 │ 3,8 │ 3,6 │ 3,3 │ 2,9 │ 2,5 │ 2,1 │ 1,7 │ 1,3 │ 0,9 │ 0,5

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

66 │ 4,2 │ 4,0 │ 3,8 │ 3,4 │ 3,0 │ 2,6 │ 2,2 │ 1,8 │ 1,4 │ 0,9 │ 0,5

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

70 │ 4,5 │ 4,2 │ 3,9 │ 3,6 │ 3,3 │ 2,7 │ 2 3 │ 2,0 │ 1,4 │ 1,0 │ 0,5

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

75 │ 4,8 │ 4,6 │ 4,3 │ 3,9 │ 3,4 │ 3,0 │ 2,6 │ 2,1 │ 1,6 │ 1,0 │ 0,7

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

80 │ 5,1 │ 4,8 │ 4,6 │ 4,2 │ 3,6 │ 3,1 │ 2,7 │ 2,2 │ 1,7 │ 1,2 │ 0,7

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

86 │ 5,4 │ 5,2 │ 4,8 │ 4,4 │ 3,9 │ 3,4 │ 2,9 │ 2,3 │ 1,8 │ 1,3 │ 0,7

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

90 │ 5,7 │ 5,5 │ 5,1 │ 4,7 │ 4,2 │ 3,5 │ 3,0 │ 2,5 │ 1,8 │ 1,3 │ 0,7

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

96 │ 6,0 │ 5,7 │ 5,3 │ 4,7 │ 4,2 │ 3,5 │ 3,0 │ 2,5 │ 1,8 │ 1,3 │ 0,8

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

100 │ 6,3 │ 6,0 │ 5,5 │ 4,8 │ 4,4 │ 3,6 │ 3,1 │ 2,5 │ 2,0 │ 1,4 │ 0,8

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

110 │ 6,9 │ 6,5 │ 6,0 │ 5,2 │ 4,6 │ 3,9 │ 3,4 │ 2,6 │ 2,1 │ 1,6 │ 0,9

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

116 │ 7,2 │ 6,9 │ 6,2 │ 5,5 │ 4,8 │ 4,2 │ 3,6 │ 2,9 │ 2,2 │ 1,6 │ 0,9

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

120 │ 7,5 │ 7,0 │ 6,6 │ 5,7 │ 4,9 │ 4,3 │ 3,8 │ 2,9 │ 2,2 │ 1,7 │ 0,9

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

125 │ 7,8 │ 7,3 │ 6,6 │ 6,1 │ 5,2 │ 4,4 │ 3,9 │ 2,9 │ 2,3 │ 1,7 │ 1,0

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

130 │ 8,1 │ 7,7 │ 7,0 │ 6,2 │ 5,5 │ 4,7 │ 4,0 │ 3,1 │ 2,5 │ 1,8 │ 1,0

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

140 │ 8,7 │ 8,3 │ 7,5 │ 6,5 │ 5,9 │ 4,9 │ 4,3 │ 3,4 │ 2,6 │ 2,0 │ 1,0

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

150 │ 9,3 │ 8,6 │ 7,7 │ 6,8 │ 6,0 │ 5,1 │ 4,3 │ 3,4 │ 2,6 │ 2,0 │ 1,0

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

160 │ 9,9 │ 9,0 │ 8,1 │ 6,9 │ 6,1 │ 5,3 │ 4,6 │ 3,6 │ 2,9 │ 2,0 │ 1,0

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

165 │10,2 │ 9,5 │ 8,3 │ 7,2 │ 6,4 │ 5,5 │ 4,7 │ 3,9 │ 2,9 │ 2,1 │ 1,0

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

170 │10,5 │ 9,9 │ 8,7 │ 7,4 │ 6,5 │ 5,7 │ 4,8 │ 3,9 │ 3,0 │ 2,1 │ 1,2

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

180 │11,1 │10,4 │ 9,1 │ 7,9 │ 6,8 │ 5,7 │ 4,9 │ 4,0 │ 3,0 │ 2,1 │ 1,2

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

190 │11,7 │10,9 │ 9,5 │ 8,3 │ 7,2 │ 6,1 │ 5,2 │ 4,3 │ 3,3 │ 2,2 │ 1,2

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

200 │12,3 │11,6 │ 10,1 │ 8,7 │ 7,5 │ 6,4 │ 5,5 │ 4,4 │ 3,4 │ 2,2 │ 1,3

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

210 │12,9 │12,0 │ 10,5 │ 9,2 │ 7,9 │ 6,8 │ 5,7 │ 4,7 │ 3,5 │ 2,3 │ 1,3

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

220 │13,5 │12,6 │ 11,1 │ 9,6 │ 8,3 │ 7,0 │ 6,0 │ 4,9 │ 3,8 │ 2,5 │ 1,4

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

230 │14,1 │13,0 │ 11,6 │10,0 │ 8,7 │ 7,4 │ 6,2 │ 5,2 │ 3,9 │ 2,6 │ 1,4

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

240 │14,7 │13,7 │ 12,1 │10,5 │ 9,1 │ 7,7 │ 6,5 │ 5,3 │ 4,0 │ 2,7 │ 1,6

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

250 │15,3 │14,2 │ 12,6 │10,9 │ 9,5 │ 8,1 │ 7,0 │ 5,6 │ 4,3 │ 2,9 │ 1,6

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

254 │15,5 │14,3 │ 12,7 │11,1 │ 9,6 │ 8,2 │ 7,0 │ 5,7 │ 4,3 │ 2,9 │ 1,6

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

260 │15,9 │14,7 │ 12,9 │11,1 │ 9,6 │ 8,3 │ 7,0 │ 5,9 │ 4,3 │ 2,9 │ 1,7

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

270 │16,5 │15,1 │ 13,1 │11,2 │ 9,9 │ 8,5 │ 7,0 │ 5,9 │ 4,4 │ 3,0 │ 1,8

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

280 │17,1 │15,2 │ 13,7 │11,3 │ 10,0 │ 8,6 │ 7,3 │ 5,9 │ 4,6 │ 3,1 │ 1,8

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

290 │17,7 │16,0 │ 13,9 │11,7 │ 10,4 │ 9,0 │ 7,5 │ 6,1 │ 4,7 │ 3,3 │ 2,0

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

300 │18,3 │16,4 │ 14,2 │12,1 │ 10,7 │ 9,2 │ 7,8 │ 6,4 │ 4,8 │ 3,4 2,0

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

**Таблица 3**

**Величины усушки пилопродукции смешанной распиловки из древесины ели,  
сосны, кедра, пихты для номинальных размеров при влажности 15%  
и любой влажности в момент проверки, мм**

────────────┬───────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────

Номинальный│ Влажность пилопродукции, %

размер ├─────┬──────┬─────┬──────┬─────┬──────┬──────┬───────┬──────┬───────┬──────┬────────

толщины и │от 5│ от 8 │от 11│от 14 │от 17│от 20 │от 23 │ от 26 │от 29 │ от 32 │от 35 │ 37 и

ширины │до 7│до 10 │до 13│до 16 │до 19│до 22 │до 25 │ до 28 │до 31 │ до 34 │до 37 │ выше

пилопродук-│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

ции, мм │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

────────────┼─────┼──────┼─────┼──────┼─────┼──────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┼────────

13 │- 0,1│- 0,1 │- 0,0│ 0,0 │+ 0,1│+ 0,2 │+ 0,3 │ + 0,4 │+ 0,4 │ + 0,5 │+ 0,6 │ + 0,7

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

16 │- 0,2│- 0,1 │- 0,1│ 0,0 │+ 0,1│+ 0,2 │+ 0,3 │ + 0,4 │+ 0,5 │ + 0,6 │+ 0,7 │ + 0,8

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

19 │- 0,3│- 0,2 │- 0,2│ 0,0 │+ 0,1│+ 0,2 │+ 0,3 │ + 0,4 │+ 0,5 │ + 0,6 │+ 0,7 │ + 0,8

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

22 │- 0,3│- 0,2 │- 0,2│ 0,0 │+ 0,1│+ 0,2 │+ 0,3 │ + 0,4 │+ 0,5 │ + 0,6 │+ 0,7 │ + 0,9

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

25 │- 0,3│- 0,2 │- 0,2│ 0,0 │+ 0,2│+ 0,3 │+ 0,4 │ + 0,5 │+ 0,7 │ + 0,8 │+ 0,9 │ + 1,1

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

32 │- 0,4│- 0,3 │- 0,2│ 0,0 │+ 0,2│+ 0,3 │+ 0,5 │ + 0,6 │+ 0,8 │ + 0,9 │+ 1,1 │ + 1,3

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

40 │- 0,5│- 0,4 │- 0,2│ 0,0 │+ 0,2│+ 0,3 │+ 0,6 │ + 0,8 │+ 1,0 │ + 1,2 │+ 1,4 │ + 1,6

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

45 │- 0,5│- 0,4 │- 0,2│ 0,0 │+ 0,2│+ 0,4 │+ 0,6 │ + 0,9 │+ 1,1 │ + 1,3 │+ 1,5 │ + 1,8

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

50 │- 0,5│- 0,4 │- 0,2│ 0,0 │+ 0,2│+ 0,4 │+ 0,7 │ + 1,0 │+ 1,2 │ + 1,4 │+ 1,7 │ + 2,0

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

60 │- 0,6│- 0,4 │- 0,2│ 0,0 │+ 0,3│+ 0,5 │+ 0,8 │ + 1,1 │+ 1,4 │ + 1,7 │+ 2,0 │ + 2,4

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

70 │- 0,6│- 0,4 │- 0,2│ 0,0 │+ 0,3│+ 0,6 │+ 1,0 │ + 1,3 │+ 1,7 │ + 2,0 │+ 2,4 │ + 2,8

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

75 │- 0,7│- 0,5 │- 0,3│ 0,0 │+ 0,4│+ 0,7 │+ 1,0 │ + 1,4 │+ 1,8 │ + 2,2 │+ 2,5 │ + 3,0

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

80 │- 0,7│- 0,5 │- 0,3│ 0,0 │+ 0,4│+ 0,7 │+ 1,1 │ + 1,5 │+ 1,9 │ + 2,3 │+ 2,7 │ + 3,2

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

90 │- 0,8│- 0,6 │- 0,3│ 0,0 │+ 0,4│+ 0,8 │+ 1,3 │ + 1,7 │+ 2,2 │ + 2,6 │+ 3,1 │ + 3,6

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

100 │- 1,1│- 0,9 │- 0,5│ 0,0 │+ 0,4│+ 0,9 │+ 1,3 │ + 1,8 │+ 2,2 │ + 2,6 │+ 3,1 │ + 3,7

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

110 │- 1,3│- 1,0 │- 0,6│ 0,0 │+ 0,5│+ 1,0 │+ 1,4 │ + 2,0 │+ 2,4 │ + 2,8 │+ 3,3 │ + 4,0

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

130 │- 1,4│- 1,1 │- 0,6│ 0,0 │+ 0,6│+ 1,2 │+ 1,7 │ + 2,4 │+ 2,9 │ + 3,4 │+ 4,0 │ + 4,8

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

150 │- 1,9│- 1,5 │- 0,7│ 0,0 │+ 0,6│+ 1,3 │+ 1,9 │ + 2,6 │+ 3,2 │ + 3,7 │+ 4,4 │ + 5,2

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

180 │- 2,4│- 1,9 │- 0,9│ 0,0 │+ 0,9│+ 1,7 │+ 2,3 │ + 3,0 │+ 3,8 │ + 4,5 │+ 5,2 │ + 6,1

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

200 │- 2,7│- 2,2 │- 1,1│ 0,0 │+ 0,9│+ 1,8 │+ 2,3 │ + 3,3 │+ 4,1 │ + 5,0 │+ 5,7 │ + 6,7

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

220 │- 3,0│- 2,3 │- 1,1│ 0,0 │+ 1,0│+ 2,0 │+ 2,8 │ + 3,6 │+ 4,5 │ + 5,5 │+ 6,3 │ + 7,4

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

250 │- 3,4│- 2,5 │- 1,3│ 0,0 │+ 1,1│+ 2,2 │+ 3,1 │ + 4,1 │+ 5,1 │ + 6,2 │+ 7,2 │ + 8,4

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

**Таблица 4**

**Величины усушки пилопродукции смешанной распиловки из древесины  
лиственницы для номинальных размеров при влажности 15%  
и любой влажности в момент проверки, мм**

────────────┬─────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────

Номинальный│ Влажность пилопродукции, %

размер ├────┬──────┬───────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┬───────┬──────┬──────┬────────

толщины и │от 5│ от 8 │ от 11 │от 14 │от 17 │от 20 │от 23 │от 26 │ от 29 │от 32 │от 35 │ 37 и

ширимы │до 7│до 10 │ до 13 │до 16 │до 19 │до 22 │до 25 │до 28 │ до 31 │до 34 │до 37 │ выше

пилопродук-│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

ции, мм │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

────────────┼────┼──────┼───────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼───────┼──────┼──────┼────────

13 │-0,1│ -0,1 │ 0,0 │ 0,0 │+ 0,1 │+ 0,2 │+ 0,3 │+- 0,5│ + 0,5 │+ 0,6 │+ 0,8 │ + 0,9

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

16 │-0,3│ -0,2 │ -0,1 │ 0,0 │+ 0,1 │+ 0,2 │+ 0,3 │+ 0,5 │ + 0,6 │+ 0,7 │+ 0,9 │ + 1,0

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

19 │-0,4│ -0,3 │ -0,1 │ 0,0 │+ 0,1 │+ 0,2 │+ 0,3 │+ 0,5 │ + 0,6 │+ 0,7 │+ 0,9 │ + 1,0

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

22 │-0,4│ -0,4 │ -0,1 │ 0,0 │+ 0,2 │+ 0,3 │+ 0,4 │+ 0,5 │ + 0,7 │+ 0,8 │+ 0,9 │ + 1,2

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

25 │-0,4│ -0,4 │ -0,1 │ 0,0 │+ 0,2 │+ 0,4 │+ 0,5 │+ 0,6 │ + 0,9 │+ 1,0 │+ 1,1 │ + 1,4

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

32 │-0,5│ -0,4 │ -0,1 │ 0,0 │+ 0,3 │+ 0,4 │+ 0,7 │+ 0,8 │ + 1,0 │+ 1,2 │+ 1,4 │ + 1,7

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

40 │-0,6│ -0,5 │ -0,1 │ 0,0 │+ 0,3 │+ 0,5 │+ 0,8 │+ 1,1 │ + 1,3 │+ 1,6 │+ 1,8 │ + 2,1

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

45 │-0,7│ -0,5 │ -0,3 │ 0,0 │+ 0,3 │+ 0,5 │+ 0,8 │+ 1,1 │ + 1,4 │+ 1,6 │+ 1,9 │ + 2,3

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

50 │-0,7│ -0,5 │ -0,3 │ 0,0 │+ 0,3 │+ 0,6 │+ 0,9 │+ 1,3 │ + 1,6 │+ 1,8 │+ 2,2 │ + 2,6

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

60 │-0,8│ -0,5 │ -0,3 │ 0,0 │+ 0,4 │+ 0,8 │+ 1,0 │+ 1,4 │ + 1,8 │+ 2,2 │+ 2,6 │ + 3,1

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

70 │-0,9│ -0,6 │ -0,3 │ 0,0 │+ 0,4 │+ 0,9 │+ 1,3 │+ 1,6 │ + 2,2 │+ 2,6 │+ 3,1 │ + 3,6

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

75 │-0,9│ -0,7 │ -0,4 │ 0,0 │+ 0,5 │+ 0,9 │+ 1,3 │+ 1,8 │ + 2,3 │+ 2,9 │+ 3,2 │ + 3,9

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

80 │-0,9│ -0,7 │ -0,4 │ 0,0 │+ 0,5 │+ 1,1 │+ 1,5 │+ 2,0 │ + 2,5 │+ 3,0 │+ 3,5 │ + 4,2

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

90 │-1,0│ -0,8 │ -0,4 │ 0,0 │+ 0,5 │+ 1,2 │+ 1,7 │+ 2,2 │ + 2,9 │+ 3,4 │+ 4,0 │ + 4,7

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

100 │-1,5│ -1,2 │ -0,7 │ 0,0 │+ 0,5 │+ 1,2 │+ 1,7 │+ 2,3 │ + 2,9 │+ 3,4 │+ 4,0 │ + 4,8

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

110 │-1,7│ -1,3 │ -0,8 │ 0,0 │+ 0,6 │+ 1,3 │+ 1,8 │+ 2,6 │ + 3,1 │+ 3,6 │+ 4,3 │ + 5,2

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

130 │-1,9│ -1,5 │ -0,8 │ 0,0 │+ 0,7 │+ 1,5 │+ 2,2 │+ 3,1 │ + 3,7 │+ 4,4 │+ 5,2 │ + 6,2

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

150 │-2,5│ -1,8 │ -0,9 │ 0,0 │+ 0,8 │+ 1,7 │+ 2,5 │+ 3,4 │ + 4,2 │+ 4,8 │+ 5,8 │ + 6,8

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

180 │-3,2│ -2,5 │ -1,2 │ 0,0 │+ 1,1 │+ 2,2 │+ 3,0 │+ 3,9 │ + 4,9 │+ 5,8 │+ 6,7 │ + 7,9

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

200 │-3,6│ -2,9 │ -1,4 │ 0,0 │+ 1,2 │+ 2,3 │+ 3,2 │+ 4,3 │ + 5,3 │+ 6,5 │+ 7,4 │ + 8,7

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

220 │-3,9│ -3,0 │ -1,5 │ 0,0 │+ 1,3 │+ 2,6 │+ 3,6 │+ 4,7 │ + 5,8 │+ 7,1 │+ 8,2 │ + 9,6

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

250 │-4,4│ -3,3 │ -1,7 │ 0,0 │+ 1,4 │+ 2,8 │+ 3,9 │+ 5,3 │ + 6,6 │+ 8,0 │+ 9,3 │+ 10,9

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

**Таблица 5**

**Величины усушки пилопродукции смешанной распиловки из древесины ели,  
сосны, кедра, пихты для номинальных размеров при влажности 20%  
и любой влажности в момент проверки, мм**

────────────┬───────────────────────────────────────────────────────────────────

Номинальный│ Влажность пиломатериалов, %

размер ├───────┬────────┬───────┬───────┬────────┬───────┬────────┬────────

толщины и │ от 12 │ от 15 │ от 18 │ от 23 │от 26 до│ от 31 │от 34 до│ 38 и

ширины │ до 14 │ до 17 │ до 22 │ до 25 │ 30 │ до 33 │ 38 │ выше

пилопродук-│ │ │ │ │ │ │ │

ции, │ │ │ │ │ │ │ │

мм │ │ │ │ │ │ │ │

────────────┼───────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┼────────┼────────

13 │ - 0,2 │ - 0,1 │ 0,0 │ + 0,1 │ + 0,2 │ + 0,3 │ + 0,4 │ + 0,5

│ │ │ │ │ │ │ │

16 │ - 0,2 │ - 0,1 │ 0,0 │ + 0,1 │ + 0,2 │ + 0,4 │ + 0,5 │ + 0,6

│ │ │ │ │ │ │ │

19 │ - 0,2 │ - 0,1 │ 0,0 │ + 0,1 │ + 0,2 │ + 0,4 │ + 0,5 │ + 0,6

│ │ │ │ │ │ │ │

22 │ - 0,2 │ - 0,2 │ 0,0 │ + 0,2 │ + 0,3 │ + 0,4 │ + 0,6 │ + 0,7

│ │ │ │ │ │ │ │

25 │ - 0,3 │ - 0,2 │ 0,0 │ + 0,2 │ + 0,4 │ + 0,5 │ + 0,7 │ + 0,8

│ │ │ │ │ │ │ │

28 │ - 0,3 │ - 0,2 │ 0,0 │ + 0,2 │ + 0,4 │ + 0,6 │ + 0,8 │ + 1,0

│ │ │ │ │ │ │ │

32 │ - 0,3 │ - 0,2 │ 0,0 │ + 0,2 │ + 0,4 │ + 0,6 │ + 0,8 │ + 1,0

│ │ │ │ │ │ │ │

40 │ - 0,4 │ - 0,2 │ 0,0 │ + 0,2 │ + 0,5 │ + 0,8 │ + 1,0 │ + 1,3

│ │ │ │ │ │ │ │

45 │ - 0,4 │ - 0,3 │ 0,0 │ + 0,3 │ + 0,6 │ + 0,8 │ + 1,2 │ + 1,4

│ │ │ │ │ │ │ │

50 │ - 0,5 │ - 0,3 │ 0,0 │ + 0,3 │ + 0,6 │ + 1,0 │ + 1,3 │ + 1,6

│ │ │ │ │ │ │ │

56 │ - 0,5 │ - 0,3 │ 0,0 │ + 0,3 │ + 0,7 │ + 1,1 │ + 1,4 │ + 1,8

│ │ │ │ │ │ │ │

60 │ - 0,6 │ - 0,4 │ 0,0 │ + 0,4 │ + 0,8 │ + 1,1 │ + 1,6 │ + 1,9

│ │ │ │ │ │ │ │

63 │ - 0,6 │ - 0,4 │ 0,0 │ + 0,4 │ + 0,8 │ + 1,2 │ + 1,6 │ + 2,0

│ │ │ │ │ │ │ │

66 │ - 0,6 │ - 0,4 │ 0,0 │ + 0,4 │ + 0,9 │ + 1,2 │ + 1,7 │ + 2,1

│ │ │ │ │ │ │ │

70 │ - 0,7 │ - 0,4 │ 0,0 │ + 0,4 │ + 0,9 │ + 1,3 │ + 1,8 │ + 2,2

│ │ │ │ │ │ │ │

75 │ - 0,7 │ - 0,4 │ 0,0 │ + 0,4 │ + 1,0 │ + 1,4 │ + 2,0 │ + 2,4

│ │ │ │ │ │ │ │

80 │ - 0,8 │ - 0,5 │ 0,0 │ + 0,5 │ + 1,0 │ + 1,5 │ + 2,1 │ + 2,6

│ │ │ │ │ │ │ │

86 │ - 0,8 │ - 0,5 │ 0,0 │ + 0,5 │ + 1,1 │ + 1,6 │ + 2,2 │ + 2,8

│ │ │ │ │ │ │ │

90 │ - 0,9 │ - 0,5 │ 0,0 │ + 0,5 │ + 1,2 │ + 1,7 │ + 2,3 │ + 2,8

│ │ │ │ │ │ │ │

96 │ - 0,9 │ - 0,6 │ 0,0 │ + 0,6 │ + 1,2 │ + 1,7 │ + 2,3 │ + 2,8

│ │ │ │ │ │ │ │

100 │ - 0,9 │ - 0,6 │ 0,0 │ + 0,6 │ + 1,2 │ + 1,7 │ + 2,3 │ + 2,9

│ │ │ │ │ │ │ │

110 │ - 1,0 │ - 0,7 │ 0,0 │ + 0,7 │ + 1,3 │ + 1,9 │ + 2,5 │ + 3,2

│ │ │ │ │ │ │ │

116 │ - 1,0 │ - 0,7 │ 0,0 │ + 0,7 │ + 1,4 │ +2,0 │ + 2,7 │ + 3,4

│ │ │ │ │ │ │ │

120 │ - 1,1 │ - 0,7 │ 0,0 │ + 0,7 │ + 1,4 │ +2,0 │ + 2,8 │ + 3,5

│ │ │ │ │ │ │ │

125 │ - 1,2 │ - 0,8 │ 0,0 │ + 0,8 │ + 1,5 │ +2,1 │ + 2,9 │ + 3,6

│ │ │ │ │ │ │ │

130 │ - 1,2 │ - 0,8 │ 0,0 │ + 0,8 │ + 1,6 │ +2,2 │ + 3,0 │ + 3,8

│ │ │ │ │ │ │ │

140 │ - 1,2 │ - 0,8 │ 0,0 │ + 0,8 │ + 1,7 │ +2,4 │ + 3,2 │ + 4,1

│ │ │ │ │ │ │ │

150 │ - 1,2 │ - 0,8 │ 0,0 │ + 0,8 │ + 1,7 │ +2,4 │ + 3,3 │ + 4,1

│ │ │ │ │ │ │ │

160 │ - 1,2 │ - 0,8 │ 0,0 │ + 0,8 │ + 1,8 │ +2,6 │ + 3,5 │ + 4,3

│ │ │ │ │ │ │ │

165 │ - 1,3 │ - 0,8 │ 0,0 │ + 0,8 │ + 1,8 │ +2,6 │ + 3,6 │ + 4,4

│ │ │ │ │ │ │ │

170 │ - 1,3 │ - 0,8 │ 0,0 │ + 0,8 │ + 1,8 │ +2,7 │ + 3,7 │ + 4,6

│ │ │ │ │ │ │ │

180 │ - 1,7 │ - 0,9 │ 0,0 │ + 0,9 │ + 1,8 │ +2,9 │ + 3,8 │ + 4,7

│ │ │ │ │ │ │ │

190 │ - 1,7 │ - 1,0 │ 0,0 │ + 1,0 │ + 1,9 │ +3,0 │ + 4,0 │ + 4,9

│ │ │ │ │ │ │ │

200 │ - 1,8 │ - 1,0 │ 0,0 │ + 1,0 │ + 2,0 │ +3,2 │ + 4,2 │ + 5,2

│ │ │ │ │ │ │ │

210 │ - 1,9 │ - 1,0 │ 0,0 │ + 1,0 │ + 2,1 │ +3,4 │ + 4,4 │ + 5,5

│ │ │ │ │ │ │ │

220 │ -2,0 │ - 1,1 │ 0,0 │ + 1,1 │ + 2,2 │ +3,5 │ + 4,6 │ + 5,7

│ │ │ │ │ │ │ │

230 │ - 2,0 │ - 1,2 │ 0,0 │ + 1,2 │ + 2,3 │ +3,7 │ + 4,8 │ + 6,0

│ │ │ │ │ │ │ │

240 │ - 2,2 │ - 1,2 │ 0,0 │ + 1,2 │ + 2,4 │ +3,8 │ + 5,0 │ + 6,2

│ │ │ │ │ │ │ │

250 │ - 2,2 │ - 1,2 │ 0,0 │ + 1,2 │ + 2,5 │ +4,0 │ + 5,2 │ + 6,5

│ │ │ │ │ │ │ │

254 │ - 2,2 │ - 1,3 │ 0,0 │ + 1,3 │ + 2,5 │ +4,0 │ + 5,3 │ + 6,6

│ │ │ │ │ │ │ │

260 │ - 2,2 │ - 1,3 │ 0,0 │ + 1,3 │ + 2,6 │ +4,0 │ + 5,2 │ + 6,5

│ │ │ │ │ │ │ │

270 │ - 2,2 │ - 1,4 │ 0,0 │ + 1,4 │ + 2,7 │ +4,0 │ + 5,4 │ + 6,8

│ │ │ │ │ │ │ │

280 │ - 2,2 │ - 1,4 │ 0,0 │ + 1,4 │ + 2,8 │ +4,2 │ + 5,6 │ + 7,0

│ │ │ │ │ │ │ │

290 │ - 2,2 │ - 1,4 │ 0,0 │ + 1,4 │ + 2,9 │ +4,4 │ + 5,8 │ + 7,2

│ │ │ │ │ │ │ │

300 │ - 2,2 │ - 1,5 │ 0,0 │ + 1,5 │ + 3,0 │ +4,5 │ + 6,0 │ + 7,5

│ │ │ │ │ │ │ │

**Таблица 6**

**Величины усушки пилопродукции смешанной распиловки из древесины  
лиственницы для номинальных размеров при влажности 20%  
и любой влажности в момент проверки, мм**

────────────┬───────────────────────────────────────────────────────────────────

Номинальный│ Влажность пиломатериалов, %

размер ├───────┬───────┬────────┬───────┬────────┬───────┬────────┬────────

толщины и │ от 12 │ от 15 │от 18 до│ от 23 │от 26 до│ от 31 │от 34 до│ 38 и

ширины │ до 14 │ до 17 │ 22 │ до 25 │ 30 │ до 33 │ 38 │ выше

пилопродук-│ │ │ │ │ │ │ │

ции, мм │ │ │ │ │ │ │ │

────────────┼───────┼───────┼────────┼───────┼────────┼───────┼────────┼────────

13 │ - 0,2 │ - 0,1 │ 0,0 │ + 0,1 │ + 0,3 │ + 0,4 │ + 0,6 │ + 0,7

│ │ │ │ │ │ │ │

16 │ - 0,2 │ - 0,2 │ 0,0 │ + 0,2 │ + 0,3 │ + 0,5 │ + 0,7 │ + 0,8

│ │ │ │ │ │ │ │

19 │ - 0,2 │ - 0,2 │ 0,0 │ + 0,2 │ + 0,3 │ + 0,5 │ + 0,7 │ + 0,8

│ │ │ │ │ │ │ │

22 │ - 0,3 │ - 0,2 │ 0,0 │ + 0,2 │ + 0,4 │ + 0,6 │ + 0,8 │ + 1,0

│ │ │ │ │ │ │ │

25 │ - 0,4 │ - 0,2 │ 0,0 │ + 0,2 │ + 0,4 │ + 0,6 │ + 0,9 │ + 1,1

│ │ │ │ │ │ │ │

28 │ - 0,4 │ - 0,2 │ 0,0 │ + 0,2 │ + 0,5 │ + 0,7 │ + 1,0 │ + 1,2

│ │ │ │ │ │ │ │

32 │ - 0,4 │ - 0,2 │ 0,0 │ + 0,2 │ + 0,5 │ + 0,8 │ + 1,1 │ + 1,3

│ │ │ │ │ │ │ │

40 │ - 0,5 │ - 0,3 │ 0,0 │ + 0,3 │ + 0,6 │ + 1,0 │ + 1,3 │ + 1,6

│ │ │ │ │ │ │ │

45 │ - 0,5 │ - 0,4 │ 0,0 │ + 0,4 │ + 0,7 │ + 1,1 │ + 1,5 │ + 1,8

│ │ │ │ │ │ │ │

50 │ - 0,6 │ - 0,4 │ 0,0 │ + 0,4 │ + 0,8 │ + 1,2 │ + 1,6 │ + 2,0

│ │ │ │ │ │ │ │

56 │ - 0,7 │ - 0,4 │ 0,0 │ + 0,4 │ + 0,9 │ + 1,4 │ + 1,8 │ + 2,3

│ │ │ │ │ │ │ │

60 │ - 0,8 │ - 0,5 │ 0,0 │ + 0,5 │ + 1,0 │ + 1,5 │ + 2,0 │ + 2,5

│ │ │ │ │ │ │ │

63 │ - 0,8 │ - 0,5 │ 0,0 │ + 0,5 │ + 1,0 │ + 1,6 │ + 2,1 │ + 2,6

│ │ │ │ │ │ │ │

66 │ - 0,8 │ - 0,5 │ 0,0 │ + 0,5 │ + 1,0 │ + 1,6 │ + 2,2 │ + 2,7

│ │ │ │ │ │ │ │

70 │ - 0,9 │ - 0,6 │ 0,0 │ + 0,6 │ + 1,1 │ + 1,8 │ + 2,3 │ + 2,9

│ │ │ │ │ │ │ │

75 │ - 0,9 │ - 0,6 │ 0,0 │ + 0,6 │ + 1,2 │ + 1,9 │ + 2,5 │ + 3,1

│ │ │ │ │ │ │ │

80 │ - 1,1 │ - 0,6 │ 0,0 │ + 0,6 │ + 1,3 │ + 2,0 │ + 2,6 │ + 3,3

│ │ │ │ │ │ │ │

86 │ - 1,0 │ - 0,7 │ 0,0 │ + 0,7 │ + 1,4 │ + 2,2 │ + 2,8 │ + 3,5

│ │ │ │ │ │ │ │

90 │ - 1,2 │ - 0,7 │ 0,0 │ + 0,7 │ + 1,4 │ + 2,2 │ + 3,0 │ + 3,7

│ │ │ │ │ │ │ │

96 │ - 1,2 │ - 0,8 │ 0,0 │ + 0,8 │ + 1,4 │ + 2,2 │ + 3,0 │ + 3,6

│ │ │ │ │ │ │ │

100 │ - 1,2 │ - 0,8 │ 0,0 │ + 0,8 │ + 1,5 │ + 2,3 │ + 3,0 │ + 3,8

│ │ │ │ │ │ │ │

110 │ - 1,3 │ - 0,9 │ 0,0 │ + 0,9 │ + 1,6 │ + 2,5 │ + 3,3 │ + 4,2

│ │ │ │ │ │ │ │

116 │ - 1,3 │ - 0,9 │ 0,0 │ + 0,9 │ + 1,7 │ + 2,7 │ + 3,5 │ + 4,4

│ │ │ │ │ │ │ │

120 │ - 1,4 │ - 1,0 │ 0,0 │ + 1,0 │ + 1,8 │ + 2,8 │ + 3,6 │ + 4,6

│ │ │ │ │ │ │ │

125 │ - 1,6 │ - 1,0 │ 0,0 │ + 1,0 │ + 1,9 │ + 2,9 │ + 3,8 │ + 4,8

│ │ │ │ │ │ │ │

130 │ - 1,6 │ -1,0 │ 0,0 │ + 1,0 │ + 2,0 │ + 3,0 │ + 3,9 │ + 4,9

│ │ │ │ │ │ │ │

140 │ - 1,6 │ - 1,1 │ 0,0 │ + 1,1 │ + 2,1 │ + 3,2 │ + 4,2 │ + 5,3

│ │ │ │ │ │ │ │

150 │ - 1,6 │ - 1,1 │ 0,0 │ + 1,1 │ + 2,1 │ + 3,2 │ + 4,2 │ + 5,3

│ │ │ │ │ │ │ │

160 │ - 1,6 │ - 1,1 │ 0,0 │ + 1,1 │ + 2,2 │ + 3,4 │ + 4,5 │ + 5,6

│ │ │ │ │ │ │ │

165 │ - 1,7 │ - 1,2 │ 0,0 │ + 1,2 │ + 2,3 │ + 3,5 │ + 4,6 │ + 5,8

│ │ │ │ │ │ │ │

170 │ - 1,7 │ - 1,2 │ 0,0 │ + 1,2 │ + 2,4 │ + 3,6 │ + 4,8 │ + 6,0

│ │ │ │ │ │ │ │

180 │ - 2,2 │ - 1,3 │ 0,0 │ + 1,3 │ + 2,5 │ + 3,6 │ + 4,9 │ + 6,1

│ │ │ │ │ │ │ │

190 │ - 2,2 │ - 1,3 │ 0,0 │ + 1,3 │ + 2,7 │ + 3,8 │ + 5,1 │ + 6,5

│ │ │ │ │ │ │ │

200 │ - 2,3 │ - 1,4 │ 0,0 │ + 1,4 │ + 2,8 │ + 4,0 │ + 5,4 │ + 6,8

│ │ │ │ │ │ │ │

210 │ - 2,4 │ - 1,5 │ 0,0 │ + 1,5 │ + 2,9 │ + 4,2 │ + 5,7 │ + 7,1

│ │ │ │ │ │ │ │

220 │ - 2,6 │ - 1,5 │ 0,0 │ + 1,5 │ + 2,9 │ + 4,4 │ + 5,7 │ + 7,3

│ │ │ │ │ │ │ │

230 │ - 2,6 │ - 1,6 │ 0,0 │ + 1,6 │ + 3,0 │ + 4,6 │ + 6,0 │ + 7,6

│ │ │ │ │ │ │ │

240 │ - 2,8 │ - 1,7 │ 0,0 │ + 1,7 │ + 3,1 │ + 4,8 │ + 6,2 │ + 7,9

│ │ │ │ │ │ │ │

250 │ - 2,8 │ - 1,8 │ 0,0 │ + 1,8 │ + 3,2 │ + 5,0 │ + 6,5 │ + 8,2

│ │ │ │ │ │ │ │

254 │ - 2,8 │ - 1,8 │ 0,0 │ + 1,8 │ + 3,3 │ + 5,0 │ + 6,6 │ + 8,4

│ │ │ │ │ │ │ │

260 │ - 2,8 │ - 1,8 │ 0,0 │ + 1,8 │ + 3,4 │ + 5,0 │ +6,8 │ + 8,4

│ │ │ │ │ │ │ │

270 │ - 2,8 │ - 1,8 │ 0,0 │ + 1,8 │ + 3,5 │ + 5,1 │ + 7,0 │ + 8,6

│ │ │ │ │ │ │ │

280 │ - 2,8 │ - 1,8 │ 0,0 │ + 1,8 │ + 3,6 │ + 5,3 │ + 7,3 │ + 9,0

│ │ │ │ │ │ │ │

290 │ - 2,8 │ - 1,8 │ 0,0 │ + 1,8 │ + 3,8 │ + 5,5 │ + 7,5 │ + 9,3

│ │ │ │ │ │ │ │

300 │ - 2,9 │ - 1,8 │ 0,0 │ + 1,8 │ + 3,9 │ + 5,7 │ + 7,8 │ + 9,6

│ │ │ │ │ │ │ │

**Пример 1.** Найти величину усушки для еловых досок смешанной распиловки номинальной толщиной 25 мм и шириной 150 мм. Начальная влажность досок выше 37%. конечная - 15%.

Согласно [табл. 1](#sub_7771) величина усушки для еловых досок номинальной толщиной 25 мм и шириной 150 мм при начальной влажности выше 37% и конечной - 15% равна соответственно 1,1 и 5,2 мм.

**Пример 2.** Найти фактические размеры сосновых досок смешанной распиловки, поставляемых при влажности выше 37%. Номинальные размеры досок при влажности 15% должны быть: толщина - 25 мм, ширина 150 мм.

Согласно [табл. 3](#sub_7773) величины усушки сосновых досок при влажности выше 37% для номинальной толщины 25 мм и ширины 150 мм равны соответственно плюс 1,1 мм и плюс 5,2 мм.

Искомые фактические размеры досок равны:

- толщина - 25,0 + 1,1 =26,1 мм;

- ширина - 150,0 + 5,2 = 155,2 мм.

**Пример 3.** Найти фактические размеры лиственничных досок смешанной распиловки, поставляемых при влажности 13%. Номинальные размеры досок при влажности 20% должны быть: толщина - 25 мм, ширина - 150 мм.

Согласно [табл. 6](#sub_7776) величины усушки лиственничных досок при влажности 13% для номинальной толщины 25 мм и ширины 150 мм равны соответственно минус 0,4 мм и минус 1,6 мм.

Искомые фактические размеры досок равны:

- толщина - 25,0 - 0,4 = 24,6 мм;

- ширина - 150,0 - 1,6 = 148,4 мм.

3. Величины усушки в тангентальном направлении принимают такими же, как при смешанной распиловке ([табл. 1-6](#sub_7771)).

4. Величины усушки в радиальном направлении устанавливают путем умножения величин усушки для смешанной распиловки ([табл. 1-6](#sub_7771)) на коэффициент 0,6.

5. Величины усушки для пилопродукции, выпиливаемой из древесины с влажностью ниже 37%, определяют как разность между величинами усушки, указанными в [табл. 1](#sub_7771) и [2](#sub_7772), для требуемой конечной и фактической начальной влажности древесины.

**Пример.** Найти величину усушки для еловых досок смешанной распиловки сечением 60 х 60 мм. Начальная влажность брусков 21%, конечная - 8%.

Согласно [табл. 1](#sub_7771) для номинального размера 60 мм при конечной влажности 8% величина усушки равна 2,8 мм, а при начальной влажности 21% - 1,8 мм.

Искомая величина усушки равна 2,8 - 1,8 = 1,0 мм.

6. Величины усушки для номинальных размеров пилопродукции, отличающихся от приведенных в [табл. 1-6](#sub_7771) на 1 - 2 мм, принимают по ближайшему номинальному размеру.

**Пример 1.** Найти величину усушки дли еловых досок смешанной распиловки номинальной толщиной 78 мм. Начальная влажность досок выше 37%, конечная - 6%.

Согласно [табл. 1](#sub_7771) ближайший номинальный размер равен 80 мм и соответствующая ему величина усушки - 3,9 мм.

**Пример 2.** Найти фактические размеры сосновых досок смешанной распиловки, поставляемых при влажности выше 37%. Номинальная толщина досок при влажности 15% должна быть 78 мм.

Согласно [табл. 3](#sub_7773) ближайший номинальный размер равен 80 мм и соответствующая ему величина усушки - плюс 3,2 мм.

Искомая фактическая толщина досок равна:

78,0 + 3,2 = 81,2 мм.

**Пример 3.** Найти фактические размеры лиственничных досок смешанной распиловки, поставляемых при влажности 16%. Номинальная толщина досок при влажности 20% должна быть 78 мм.

Согласно [табл. 6](#sub_7776) ближайший номинальный размер равен 80 мм и соответствующая ему величина усушки - минус 0,6 мм.

Искомая фактическая толщина досок равна:

78,0 + (-0,6) = 77,4 мм.

7. Величины усушки для номинальных размеров пилопродукции, отличающихся от приведенных в [табл. 1-6](#sub_7771) более чем на 2 мм, определяют методом интерполяции.

**Пример 1.** Найти величину усушки для еловых досок смешанной распиловки номинальной шириной 234 мм. Начальная влажность досок выше 37%, конечная - 6%:

а) согласно [табл. 1](#sub_7771) ближайшие меньший и больший номинальные размеры равны 230 и 240 мм и соответствующие им величины усушки - 10,8 и 11,3 мм;

б) изменение величины усушки (Дельта h\_1) в миллиметрах, приходящееся на величину разности между определяемым размером 234 мм и ближайшим меньшим табличным размером 230 мм, равно:

(234 - 230) х (11,3 - 10,8)

Дельта h = ─────────────────────────── = 0,2;

1 240 - 230

в) величина усушки (h\_1) в миллиметрах для досок номинальной шириной 234 мм равна:

h = 10,8 + 0,2 = 11,0.

**Пример 2.** Найти фактические размеры сосновых досок смешанной распиловки, поставляемых при влажности выше 37%. Номинальная ширина досок при влажности 15% должна быть 226 мм:

а) согласно [табл. 3](#sub_7773) ближайший меньший и больший номинальные размеры равны 220 и 250 мм и соответствующие им величины усушки - плюс 7,4 и плюс 8,4 мм;

б) изменение величины усушки (Дельта h\_2) в миллиметрах, приходящееся на величину разности между определяемым размером 226 мм и ближайшим меньшим табличным размером 220 мм, равно:

(226 - 220) х (8,4 - 7,4)

Дельта h = ───────────────────────── = 0,2;

2 250 - 220

в) величина усушки (h\_2) в миллиметрах для досок номинальной шириной 226 мм равна:

h = 7,4 + 0,2 = 7,6;

2

г) искомая фактическая ширина досок равна:

226,0 + 7,6 = 233,6 мм.

**Пример 3.** Найти фактические размеры лиственничных досок смешанной распиловки, поставляемых при влажности 16%. Номинальная ширина досок при влажности 20% должна быть 176 мм:

а) согласно [табл. 6](#sub_7776) ближайшие меньший и больший номинальные размеры равны 170 и 180 мм и соответствующие им величины усушки - минус 1,7 и минус 2,2 мм;

б) изменение величины усушки (Дельта h\_3) в миллиметрах, приходящееся на величину разности между определяемым размером 176 мм и ближайшим меньшим табличным размером 170 мм, равно:

(176 - 170) x [(-2,2) - (-1,7)]

Дельта h = ─────────────────────────────── = -0,3;

3 180 - 170

в) величина усушки (Дельта h\_3) в миллиметрах для досок номинальной шириной 176 мм, равна:

h = (-1,7) + (-0,3) = -2,0;

3

г) искомая фактическая ширина досок равна:

176,0 + (- 2,0)= 174,0 мм.