**Государственный стандарт СССР ГОСТ 4.228-83
"Система показателей качества продукции. Строительство.
Материалы клеящие полимерные. Номенклатура показателей"
(утв. постановлением Госстроя СССР от 18 мая 1983 г. N 101)**

**Quality ratings system. Building. Adhesive polymer materials.of ratings**

Дата введения 1 января 1984 г.

 [1. Номенклатура показателей качества](#sub_1)

 [2. Применяемость критериев и показателей качества](#sub_2)

 [Приложение. Перечень основных клеящих полимерных материалов,](#sub_1000)

 применяемых при внутренней отделке зданий

Настоящий стандарт распространяется на полимерные клеящие (каучуковые, латексные, воднодисперсионные, а также на основе синтетических смол) материалы, предназначенные для приклеивания отделочных материалов и облицовочных изделий при внутренней отделке производственных, жилых, общественных и вспомогательных зданий, и устанавливает номенклатуру показателей качества для применения при:

разработке стандартов, технических условий и другой нормативно-технической документации;

аттестации продукции, прогнозировании и планировании ее качества;

выборе оптимального варианта новых видов продукции;

разработке систем управления качеством;

представлении отчетности и информации о качестве.

Нормы, требования и методы контроля показателей качества должны устанавливаться соответствующими стандартами и техническими условиями на конкретные виды клеящих материалов, утвержденными в установленном порядке.

Настоящий стандарт разработан на основе и в соответствии с ГОСТ 4.200-78.

**1. Номенклатура показателей качества**

1.1. Номенклатура показателей качества по критериям и условные обозначения показателей качества приведены в табл. 1.

**Таблица 1**

 [1. Технический уровень](#sub_911)

 [2. Стабильность показателей качества](#sub_912)

 [3. Экономическая эффективность](#sub_913)

 [4. Конкурентоспособность на внешнем рынке](#sub_914)

┌─────────────────────────────────────────────────┬─────────────────────┐

│ Наименование критерия, показателя качества │Условное обозначение │

│ │ показателя качества │

├─────────────────────────────────────────────────┴─────────────────────┤

│ **1. Технический уровень** │

├─────────────────────────────────────────────────┬─────────────────────┤

│1.1. Показатели назначения │ Н\_з │

│1.1.1. Прочность соединения между основанием и │ в │

│приклеиваемым материалом (клеящая способность), │ │

│МПа (кгс/см2) │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.2. Вязкость, Па х с (П) │ эта │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.3. Содержание летучих (нелетучих) │ │

│компонентов, % │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.4. Однородность массы │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.5. Показатели пожарной опасности (температура│ - │

│вспышки °С, температура воспламенения °С, │ │

│температура самовоспламенения °С) │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.2. Показатели надежности │ H │

│1.2.1. Гарантийный срок хранения, мес. │ t\_x │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.2.2. Условия хранения │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.2.3. Срок службы клеевого соединения, г │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.3. Показатели технологичности │ │

│1.3.1. Удельная материалоемкость, кг/ед. │ M\_y │

│продукции │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.3.2. Энергоемкость изготовления, кВт х ч/т │ Э\_и │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.3.3. Трудоемкость изготовления материала, │ T\_и │

│чел.-ч/т │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.3.4. Степень механизации и автоматизации │ - │

│производства, % │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.4. Показатели транспортабельности │ T\_p │

│1.4.1. Масса (брутто или нетто) единицы │ M │

│упакованного места, кг │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.4.2. Вместимость, размеры тары │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.4.3. Применение контейнеризации, пакетирования │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.4.4. Условия транспортирования │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.5. Эргономические показатели │ │

│1.5.1. Концентрация вредных химических веществ, │ Сигма\_т │

│выделяемых во внешнюю среду │ │

├─────────────────────────────────────────────────┴─────────────────────┤

│ **2. Стабильность показателей качества** │

├─────────────────────────────────────────────────┬─────────────────────┤

│2.1. Коэффициент вариации, %: │ v │

│2.1.1. Прочности соединения между основанием и │ - │

│приклеиваемым материалом (клеящая способность) │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│2.1.2. Вязкости │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│2.2. Показатели соблюдения стандартов и │ │

│технических условий │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│2.2.1. Процент брака │ Б\_р │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│2.2.2. Процент зарекламированной продукции в │ Р\_п │

│общем объеме продукции │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│2.2.3. Количество рекламаций, шт. │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┴─────────────────────┤

│ **3. Экономическая эффективность** │

├─────────────────────────────────────────────────┬─────────────────────┤

│3.1. Экономические показатели │ │

│3.1.1. Расход основного сырья, кг/т │ Е │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│3.1.2. Себестоимость, руб./т │ С │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│3.1.3. Рентабельность, % │ Р │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│3.1.4. Оптовая цена, руб./т │ Ц │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│3.1.5. Годовой экономический эффект, получаемый в│ Э │

│народном хозяйстве, руб. │ │

├─────────────────────────────────────────────────┴─────────────────────┤

│ **4. Конкурентоспособность на внешнем рынке** │

├─────────────────────────────────────────────────┬─────────────────────┤

│4.1. Патентно-правовые показатели │ │

│4.1.1. Показатель патентной защиты │ Пз │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│4.1.2. Показатель патентной чистоты │ Пч │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│4.1.3. Наличие экспорта │ - │

└─────────────────────────────────────────────────┴─────────────────────┘

1.2. Для отдельных видов клеящих материалов при соответствующем обосновании номенклатура показателей качества может быть изменена (увеличена или сокращена).

**2. Применяемость критериев и показателей качества**

2.1. Применяемость показателей качества в зависимости от вида решаемых задач приведена в табл. 2.

**Таблица 2**

┌──────────┬────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ │ Наименование решаемых задач │

│ ├────────────┬────────────┬───────────┬───────────┬──────────┤

│ Номер │ Разработка │ Выбор │Аттестация │ Разработка│Отчетность│

│показателя│стандартов и│оптимального│продукции, │ систем │ и │

│ качества │технических │ варианта │прогнозиро-│ управления│информация│

│по [табл. 1](#sub_91)│ условий │новых видов │ вание и │качеством │о качестве│

│ │ │ продукции │планирова- │ │продукции │

│ │ │ │ ние ее │ │ │

│ │ │ │ качества │ │ │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [1.1.1](#sub_111) │ + │ + │ + │ + │ +- │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [1.1.2](#sub_112) │ + │ + │ + │ + │ +- │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [1.1.3](#sub_113) │ +- │ +- │ +- │ +- │ +- │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [1.1.4](#sub_114) │ + │ + │ + │ + │ - │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [1.1.5](#sub_115) │ +- │ +- │ +- │ +- │ +- │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [1.2.1](#sub_121) │ + │ + │ + │ + │ +- │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [1.2.2](#sub_122) │ + │ + │ + │ + │ +- │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [1.2.3](#sub_123) │ (+) │ (+) │ (+) │ (+) │ (+) │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [1.3.1](#sub_131) │ + │ + │ + │ + │ +- │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [1.3.2](#sub_132) │ - │ + │ + │ + │ +- │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [1.3.3](#sub_133) │ - │ + │ + │ + │ +- │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [1.3.4](#sub_134) │ - │ + │ +- │ + │ +- │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [1.4.1](#sub_141) │ + │ + │ + │ + │ +- │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [1.4.2](#sub_142) │ + │ + │ +- │ + │ +- │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [1.4.3](#sub_143) │ - │ + │ +- │ + │ + │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [1.4.4](#sub_144) │ (+) │ (+) │ (+) │ (+) │ (+) │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [1.5.1](#sub_151) │ +- │ +- │ +- │ +- │ +- │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [2.1.1](#sub_211) │ - │ - │ + │ + │ - │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [2.1.2](#sub_212) │ - │ - │ + │ + │ +- │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [2.2.1](#sub_221) │ - │ - │ + │ + │ - │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [2.2.2](#sub_222) │ - │ - │ + │ + │ + │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [2.2.3](#sub_223) │ - │ - │ + │ + │ + │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [3.1.1](#sub_311) │ - │ + │ + │ + │ +- │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [3.1.2](#sub_312) │ - │ + │ + │ + │ + │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [3.1.3](#sub_313) │ - │ + │ + │ + │ + │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [3.1.4](#sub_314) │ - │ + │ + │ + │ + │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [3.1.5](#sub_315) │ - │ + │ + │ + │ +- │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [4.1.1](#sub_411) │ - │ + │ +- │ - │ - │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [4.1.2](#sub_412) │ - │ + │ +- │ - │ - │

├──────────┼────────────┼────────────┼───────────┼───────────┼──────────┤

│ [4.1.3](#sub_413) │ - │ + │ +- │ - │ - │

└──────────┴────────────┴────────────┴───────────┴───────────┴──────────┘

**Примечание.** В [табл. 2](#sub_92) знак "+" означает применяемость, знак "-" - неприменяемость, знак "(+)" - показатель является перспективным; знак "+-" означает ограниченную применяемость соответствующих показателей качества.

2.2. Показатели качества, обозначенные в [табл. 1-2](#sub_91) номерами [1.2.3](#sub_123) и [1.4.4](#sub_144), не вошедшие в действующие нормативно-технические документы, являются перспективными и вводятся дополнительно после разработки методов контроля этих показателей.

Перечень основных клеящих полимерных материалов, применяемых при внутренней отделке зданий, приведен в справочном приложении.

**Приложение**

**Справочное**

**Перечень
основных клеящих полимерных материалов,
применяемых при внутренней отделке зданий**

1. Мастика клеящая кумароно-каучуковая КН-2.

2. Мастика клеящая кумароно-каучуковая КН-3.

3. Мастика кумаронофурфурольная КФ.

4. Мастика ДФК.

5. Мастика клеящая "Синтелакс".

6. Мастика клеящая "Гумилакс".

7. Мастика клеящая "Перминид".

8. Клей дисперсионный КДС-2.

9. Клей дисперсионный АДМ-К.

10. Клей латексный КЛ-1.

11. Клей-мастика "Бустилат".