**Государственный стандарт СССР ГОСТ 4.226-83  
"Система показателей качества продукции. Строительство. Окна, двери и ворота деревянные. Номенклатура показателей"  
(утв. постановлением Госстроя СССР от 5 мая 1983 г. N 87)**

**Quality rating system. Building. Windows, doors and gates of wood. Nomenclature of characteristics**

Срок введения с 1 января 1984 г.

[1. Номенклатура показателей деревянных окон, дверей и ворот](#sub_1)

[2. Применяемость показателей качества](#sub_2)

[Приложение 1. Термины и определения показателей качества деревянных](#sub_1000)

окон, дверей и ворот и методы их оценки

[Приложение 2. Методы определения коэффициентов сборности и](#sub_2000)

унификации окон, дверей и ворот

Настоящий стандарт распространяется на деревянные окна, двери, ворота и устанавливает номенклатуру показателей их качества для применения при:

разработке стандартов, технических условий и других нормативно-технических документов;

выборе оптимального варианта новой продукции;

аттестации изделий, прогнозирования и планирования их качества;

разработке систем управления качеством продукции;

представлении отчетности и информации о качестве продукции.

Нормы, требования и методы контроля показателей качества должны быть установлены соответствующими стандартами, техническими условиями и другой нормативно-технической документацией на деревянные окна, двери и ворота.

Настоящий стандарт разработан на основе и в соответствии с ГОСТ 4.200-78.

**1. Номенклатура показателей деревянных окон, дверей и ворот**

1.1. Номенклатура показателей качества окон, дверей и ворот по критериям и обозначения показателей качества должны соответствовать приведенным в табл. 1.

**Таблица 1**

┌──────────────────────────────────────────────────────┬────────────────┐

│ Наименование показателя качества │ Условное │

│ │ обозначение │

│ │ показателя │

│ │ качества │

├──────────────────────────────────────────────────────┴────────────────┤

│ **1. Технический уровень** │

├───────┬──────────────────────────────────────────────┬────────────────┤

│**1.1.** │ **Показатели назначения** │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.1.1. │[Общий коэффициент светопропускания](#sub_1001), доли│ тау\_0 │

│ │единицы │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.1.2. │[Коэффициент звукоизоляции](#sub_1002)[\*](#sub_901) │ - │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.1.3. │[Коэффициент теплопередачи](#sub_1003)\* │ - │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.1.4. │[Коэффициент теплопропускания](#sub_1004) солнцезащитного│ бета\_сз(н) │

│ │устройства, доли единицы │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.1.5. │[Коэффициент воздухопроницания](#sub_1005)\* │ - │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.1.6. │[Коэффициент водопроницания](#sub_1006)\* │ - │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.1.7. │[Предел огнестойкости](#sub_1007)\*, ч │ - │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.1.8. │[Порода древесины](#sub_1011) │ - │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│**1.2**. │**Показатели надежности** │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.2.1. │[Контрольная наработка](#sub_1012), циклы │ T │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.2.2. │[Наработка до первого отказа,](#sub_1013) циклы │ T` │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.2.3. │[Сопротивление статической нагрузке, действую-](#sub_1008)│ P\_п, P`\_п │

│ │щей в плоскости створки (полотна), даН │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.2.4. │Сопротивление статической нагрузке, действую-│ P\_н, P`\_н │

│ │щей перпендикулярно к плоскости створки│ │

│ │(полотна), даН │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.2.5. │Сопротивление статической нагрузке, действую-│ P\_з, P`\_з │

│ │щей на запирающие приборы и ручки, даН │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.2.6. │[Сопротивление ударной нагрузке](#sub_1009)[\*](#sub_901), Дж │ E\_y,E`\_y │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.2.7. │[Сопротивление пробиванию](#sub_1010), Дж │ E\_п, E`\_п │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.2.8. │Срок службы изделия\*, год │ - │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.2.9. │[Гарантийный срок хранения](#sub_1015)\*, год │ - │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.2.10.│[Коэффициент ремонтопригодности](#sub_1016)\* │ - │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│**1.3.** │**Показатели уровня исполнения** │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.3.1. │Отклонения от: │ Дельта │

│ │номинальных размеров деталей, сборочных еди-│ │

│ │ниц, изделий, мм │ │

│ │номинальных размеров зазоров, мм │ │

│ │плоскостности, % │ │

│ │перпендикулярности, мм/м │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.3.2. │[Шероховатость поверхностей](#sub_1018), мкм │ R\_zmax │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.3.3. │[Влажность древесины деталей](#sub_1019), % │ W │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.3.4. │[Прочность клеевых соединений](#sub_1020): │ сигма\_уг │

│ │угловых, МПа (кгс/см2) │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│ │по длине деталей, процент прочности цельной │ П\_д │

│ │древесины │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│ │по толщине и ширине деталей, МПа (кгс/см2) │ тау\_т(ш) │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│ │облицовки с каркасом, Н/см │ - │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.3.5. │[Нормы ограничения пороков древесины и](#sub_1021)│ - │

│ │обработки │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.3.6. │[Заводская готовность](#sub_1022) (комплектность,│ Г\_з │

│ │законченность отделки и т.п.) │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│**1.4.** │**Показатели технологичности** │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.4.1. │[Материалоемкость](#sub_1023): │ m │

│ │древесины, м3/м2 │ │

│ │листовых материалов, м2/м2 │ │

│ │лакокрасочных и клеевых материалов, г/м2 │ │

│ │других материалов, руб./м2 │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.4.2. │[Расход материалов](#sub_1024): │ O │

│ │древесины, м3/м2 │ │

│ │листовых материалов, м2/м2 │ │

│ │лакокрасочных и клеевых материалов, г/м2 │ │

│ │других материалов, руб./м2 │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.4.3. │[Трудоемкость изготовления изделия](#sub_1025), чел.-ч/м2 │ t │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.4.4. │[Энергоемкость изготовления изделия](#sub_1026), кВт х ч/м2│ гамма │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.4.5. │[Коэффициент унификации изделия](#sub_1027)[\*](#sub_901), доли единицы │ K\_y │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.4.6. │[Коэффициент сборности изделия](#sub_1028)\*, доли единицы │ K\_сб │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│**1.5.** │**Показатели транспортабельности** │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.5.1. │[Масса](#sub_1029), кг │ M │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.5.2. │[Габаритные размеры](#sub_1030), мм │ L х B х H │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.5.3. │[Коэффициент использования емкости и](#sub_1031)│ K\_v │

│ │грузоподъемности транспортных средств\*, % │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.5.4. │[Удельная стоимость материала упаковки](#sub_1032)\*,│ C\_уд.у │

│ │руб./м2 │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.5.5. │[Удельная трудоемкость упаковки](#sub_1033)\*, чел.-ч/м2 │ t\_уд.у │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.5.6. │[Коэффициент сохраняемости после](#sub_1034)│ K\_сх │

│ │транспортирования\*, % │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│**1.6.** │**Эргономические показатели** │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.6.1. │[Коэффициент сложности ухода за изделием](#sub_1035)\* │ - │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.6.2. │[Простота обращения с приборами](#sub_1036)\*, балл │ - │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.6.3. │[Усилие открывания, закрывания, разъема, и](#sub_1037)│ - │

│ │фиксации створок (полотен) и приборов[\*](#sub_901), даН │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│**1.7.** │**Эстетические показатели** │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.7.1. │[Архитектурная выразительность изделия](#sub_1038), балл │ - │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│1.7.2. │[Внешний вид изделия](#sub_1039), балл │ - │

├───────┴──────────────────────────────────────────────┴────────────────┤

│  **2. Показатели стабильности качества**  │

├───────┬──────────────────────────────────────────────┬────────────────┤

│2.1. │[Среднее квадратическое отклонение](#sub_1040) значений│ \_ │

│ │показателей качества (размеров, влажности,│ S │

│ │шероховатости, [прочности клеевых соединений](#sub_1020)) │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│2.2. │[Коэффициент стабильности технологических опе-](#sub_1041)│ K\_ст │

│ │раций и процессов, доли единицы │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│2.3. │[Удельная стоимость зарекламированной продук-](#sub_1042)│ C\_уд.р │

│ │ции, руб./т м2 │ │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│2.4. │[Брак](#sub_1043), % │ - │

├───────┴──────────────────────────────────────────────┴────────────────┤

│  **3. Показатели экономической эффективности**  │

├───────┬──────────────────────────────────────────────┬────────────────┤

│3.1. │[Удельная себестоимость изделий](#sub_1044), руб./м2 │ C\_уд │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│3.2. │[Рентабельность](#sub_1045), % │ P │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│3.3. │[Годовой народнохозяйственный экономический](#sub_1046)│ Э │

│ │эффект, руб./м2 │ │

├───────┴──────────────────────────────────────────────┴────────────────┤

│ **4. Показатели конкурентоспособности на внешнем рынке**  │

├───────┬──────────────────────────────────────────────┬────────────────┤

│4.1. │[Патентная чистота](#sub_1047) │ П\_ч │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│4.2. │[Патентная защита](#sub_1048) │ П\_з │

├───────┼──────────────────────────────────────────────┼────────────────┤

│4.3. │[Наличие экспорта](#sub_1049) │ Э\_н │

└───────┴──────────────────────────────────────────────┴────────────────┘

──────────────────────────────

\* Перспективные показатели качества, которые могут быть введены в нормативно-техническую документацию после разработки и утверждения в установленном порядке методов их оценки.

1.2. Для отдельных видов деревянных окон, дверей и ворот допускается, при соответствующем обосновании, применять дополнительно другие показатели качества.

1.3. Термины и определения показателей качества деревянных окон, дверей и ворот, употребляемые в настоящем стандарте, и методы их оценки приведены в справочном [приложении 1.](#sub_1000)

Методы определения коэффициентов сборности и унификации изложены в справочном [приложении 2.](#sub_2000)

**2. Применяемость показателей качества**

2.1. Показатели качества, приведенные в [табл. 1](#sub_100), являются общими для всех классификационных групп деревянных окон, дверей и ворот, за исключением:

общего коэффициента светопропускания и [коэффициента теплопропускания](#sub_1004), используемых для оценки качества окон, балконных и остекленных дверей;

[коэффициента воздухопроницания](#sub_1005) и [коэффициента водопроницания](#sub_1006), используемых для оценки качества окон, наружных дверей и ворот;

[сопротивления ударной нагрузке](#sub_1009) и пробиванию, [прочности клеевого соединения](#sub_1020) облицовки с каркасом, удельной материалоемкости и расхода листовых материалов, используемых для оценки качества дверей и ворот;

[архитектурной выразительности](#sub_1038), являющейся необязательной для оценки качества окон, дверей и ворот вспомогательных зданий.

2.2. Применяемость показателей качества в зависимости от вида решаемых задач согласно ГОСТ 4.200-78, приведена в табл.2

**Таблица 2**

┌─────────────┬─────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Номер │ Основные виды решаемых задач │

│ показателя ├─────────────┬───────────────┬────────────┬──────────────┤

│ качества по │ Разработка │Конструирование│ Аттестация │ Управление │

│ [табл.1](#sub_100) │ стандартов, │новой продукции│ изделий │ качеством │

│ │ ТУ, СНиП │ │ │ продукции │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [1.1.1.](#sub_1111)- │ [+-](#sub_902) │ + │ - │ +- │

│ 1.1.8. │ │ │ │ │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [1.2.1.](#sub_121)- │ +- │ + │ - │ +- │

│ 1.2.10. │ │ │ │ │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [1.3.1.](#sub_131)- │ + │ + │ + │ + │

│ 1.3.5. │ │ │ │ │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [1.3.6.](#sub_136) │ + │ + │ + │ + │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [1.4.1.](#sub_141) │ +- │ + │ + │ + │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [1.4.2.](#sub_142) │ - │ + │ + │ + │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [1.4.3.](#sub_143) │ - │ + │ + │ + │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [1.4.4.](#sub_144) │ - │ + │ + │ + │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│[1.4.5](#sub_145), [1.4.6.](#sub_146)│ [+-](#sub_902) │ + │ - │ +- │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│[1.5.1](#sub_151), [1.5.2.](#sub_152)│ + │ + │ - │ +- │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [1.5.3.](#sub_153) │ - │ + │ - │ +- │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [1.5.4.](#sub_154)- │ +- │ + │ + │ +- │

│ 1.5.6. │ │ │ │ │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [1.6.1.](#sub_161)- │ +- │ + │ - │ +- │

│ 1.6.3. │ │ │ │ │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [1.7.1.](#sub_171) │ - │ + │ + │ +- │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [1.7.2.](#sub_172) │ - │ + │ + │ +- │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [2.1.](#sub_21) │ - │ - │ +- │ +- │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [2.2.](#sub_22) │ - │ - │ + │ +- │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [2.3.](#sub_23) │ - │ - │ + │ +- │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [2.4.](#sub_24) │ [+-](#sub_902) │ - │ + │ + │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [3.1.](#sub_31) │ +- │ + │ + │ +- │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [3.2.](#sub_32) │ - │ - │ + │ +- │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [3.3.](#sub_33) │ +- │ + │ + │ +- │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [4.1](#sub_41), [4.2.](#sub_42) │ +- │ + │ +- │ + │

├─────────────┼─────────────┼───────────────┼────────────┼──────────────┤

│ [4.3.](#sub_43) │ - │ - │ + │ +- │

└─────────────┴─────────────┴───────────────┴────────────┴──────────────┘

**Примечания:**

1. Знак "+" означает применяемость, знак "-" - неприменяемость, знак "+-" - ограниченную применяемость показателей при решении конкретных задач.

2. Показатели по [пп.1.1.1 - 1.1.7](#sub_1111) приводятся в вводной части стандартов на конкретные изделия по результатам исследовательских испытаний.

2.3. Показатели качества, установленные настоящим стандартом, но не предусмотренные действующей нормативно-технической документацией на деревянные окна, двери и ворота, следует вводить при ее пересмотре (при наличии утвержденных методов их оценки, терминов, определений и условных обозначений).

**Приложение 1**

**Справочное**

**Термины и определения показателей качества деревянных окон, дверей и ворот и методы их оценки**

┌──────────────────────────────────┬──────────────────────────────┬───────────────────┐

│ Наименование показателя │ Определение │ Метод оценки │

│ (термин) │ │ │

├───┬──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│1. │**Общий коэффициент светопро-**│Коэффициент, учитывающий│По СНиП II-4-79 │

│ │**пускания** │потери света в переплетах│ │

│ │ │светопроема, несущих│ │

│ │ │конструкциях, солнцезащитных│ │

│ │ │устройствах, защитной сетке│ │

│ │ │под фонарями, и│ │

│ │ │светопропускание материала │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│2. │**Коэффициент звукоизоляции** │ - │Подлежит разработке│

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│3. │**Коэффициент теплопередачи**  │ - │То же │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│4. │**Коэффициент теплопропускания** │ - │По СНиП II-3-79 │

│ │**солнцезащитного устройства**  │ │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│5. │**Коэффициент воздухопроницания** │ - │Подлежит разработке│

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│6. │**Коэффициент водопроницания**  │ - │То же │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│7. │**Предел огнестойкости**  │По СНиП II-2-80 │ - " - │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│8. │**Сопротивление статической наг-**│Величина статической нагрузки,│Окна и балконные│

│ │**рузке (действующей: в плоскос-**│действующей на изделие или его│двери по ГОСТ│

│ │**ти створки, полотна; перпенди-**│сборочные единицы и приборы.│24033-80 │

│ │**кулярно к плоскости створки,**│Различают контрольную ([Р](#sub_123)) и│ │

│ │**полотна; на запирающие при-**│предельную (P`) величину│ │

│ │**боры и ручки)**  │сопротивления │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│9. │**Сопротивление ударной нагрузке**│Величина потенциальной энергии│Подлежит разработке│

│ │ │неупругого тела, падающего на│ │

│ │ │створку (полотно). │ │

│ │ │Различают контрольную ([Е\_у](#sub_126)) и│ │

│ │ │предельную (Е`\_у) величину│ │

│ │ │ударной нагрузки │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│10.│**Сопротивление пробиванию** │Величина потенциальной энергии│По СТ СЭВ 3284-81 │

│ │ │упругого тела, падающего на│ │

│ │ │створку (полотно) двери.│ │

│ │ │Различают контрольную ([Е\_п](#sub_127)) и│ │

│ │ │предельную (Е`\_п) величину│ │

│ │ │энергии пробивания │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│11.│**Порода древесины**  │ - │По ГОСТ 475-78 и│

│ │ │ │ГОСТ 23166-78 │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│12.│**Контрольная наработка**  │Величина, характеризующая│Окна и балконные│

│ │ │продолжительность работы│двери по ГОСТ│

│ │ │изделия, в циклах, без отказов│24033-80, двери по│

│ │ │ │СТ СЭВ 3285-81 │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│13.│**Наработка до первого отказа**  │Величина, характеризующая│То же │

│ │ │продолжительность работы│ │

│ │ │изделия, в циклах, до│ │

│ │ │возникновения первого отказа │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│14.│**Срок службы изделия**  │По ГОСТ 13377-75 │Подлежит разработке│

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│15.│**Гарантийный срок хранения**  │По ГОСТ 22352-11 │По ГОСТ 22352-77 │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│16.│**Коэффициент ремонтопригодности**│Величина, характеризующая│Отсутствует │

│ │ │приспособленность конструкции│ │

│ │ │изделия к предупреждению и│ │

│ │ │обнаружению повреждений и│ │

│ │ │устранению их путем ремонта │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│17.│**Отклонения от размеров** │По ГОСТ 25346-82 │По ГОСТ 475-78 и│

│ │ │ │ГОСТ 23166-78 │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│18.│**Шероховатость поверхностей**  │По ГОСТ 7016-82 │По ГОСТ 15612-78 │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│19.│**Влажность древесины деталей**  │По ГОСТ 23431-79 │По ГОСТ 16588-79 │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│20.│**Прочность клеевых соединений**  │Количественная характеристика│По ГОСТ 475-78 и│

│ │ │способности клеевого│ГОСТ 23166-78 │

│ │ │соединения сопротивляться│ │

│ │ │разрушению под действием│ │

│ │ │механических нагрузок │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│21.│**Нормы ограничения пороков**│ - │По ГОСТ 475-78 и│

│ │**древесины и обработки** │ │ГОСТ 23166-78 │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│22.│**Заводская готовность**│По ГОСТ 475-78 и ГОСТ 23166-78│То же │

│ │**(комплектность, законченность**│ │ │

│ │**отделки и т.п.)**  │ │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│23.│**Материалоемкость**  │Количество материала в готовом│По отраслевой нор-│

│ │ │изделии, отнесенное на 1 м2│мативно-технической│

│ │ │изделия │документации │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│24.│**Расход материалов**  │Количество материалов│То же │

│ │ │определенного вида (размеров,│ │

│ │ │качества и т.п.), необходимое│ │

│ │ │для изготовления 1 м2 изделий │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│25.│**Трудоемкость изготовления из-**│Суммарные затраты труда на 1│ "-" │

│ │**делия** │м2 изделия │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│26.│**Энергоемкость изготовления из-**│Затраты электроэнергии на 1 м2│По отраслевой нор-│

│ │**делия**  │изделия │мативно-технической│

│ │ │ │документации │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│27.│**Коэффициент унификации изделия**│По ГОСТ 18831-73 │См. приложение 2 │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│28.│**Коэффициент сборности изделия** │То же │То же │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│29.│**Масса**  │ - │ - │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│30.│**Габаритные размеры**  │ - │По действующим│

│ │ │ │стандартам на окна│

│ │ │ │и двери │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│31.│**Коэффициент использования**│По РД 50-149-79 │По РД 50-149-79 │

│ │**емкости и грузоподъемности**│ │ │

│ │**транспортных средств** │ │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│32.│**Удельная стоимость материала**│Отношение средней стоимости│По отраслевой нор-│

│ │**упаковки** │материалов для упаковки к 1 м2│мативно-технической│

│ │ │изделия │документации │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│33.│**Удельная трудоемкость упаковки**│Отношение средней трудоемкости│То же │

│ │ │технологических операций│ │

│ │ │упаковки изделия к 1 м2│ │

│ │ │изделия │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│34.│**Коэффициент сохраняемости**  │Доли изделий, сохранивших свои│По РД 50-149-79 │

│ │**после транспортирования**  │свойства в заданных пределах│ │

│ │ │после транспортирования │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│35.│**Коэффициент сложности ухода за**│Величина, характеризующая│По отраслевой нор-│

│ │**изделием** │степень сложности ухода за│мативно-технической│

│ │ │изделием в процессе его│документации │

│ │ │эксплуатации │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│36.│**Простота обращения с приборами**│ - │То же │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│37.│**Усилие открывания, закрывания,**│ - │ - " - │

│ │**разъема и фиксации створок**│ │ │

│ │**(полотен) и приборов**  │ │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│38.│**Архитектурная выразительность**│ - │ - " - │

│ │**изделия** │ │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│39.│**Внешний вид изделия**  │ - │ - " - │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│40.│**Среднее квадратическое откло-** │По ГОСТ 15893-77 │По ГОСТ 11.004-74 │

│ │**нение**  │Определяется и нормируется для│ │

│ │ │показателей качества, имеющих│ │

│ │ │переменные численные значения│ │

│ │ │(размеры, влажность,│ │

│ │ │шероховатость, прочность│ │

│ │ │клеевых соединений) │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│41.│**Коэффициент стабильности**│Величина, характеризующая│По отраслевой нор-│

│ │**технологических операций и**│свойство технологической│мативно-технической│

│ │**процессов**  │операции (процесса)│документации │

│ │ │обеспечивать изготовление│ │

│ │ │деталей (изделий) в течение│ │

│ │ │определенного времени в│ │

│ │ │соответствии с требованиями│ │

│ │ │нормативно-технической │ │

│ │ │документации │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│42.│**Удельная стоимость зареклами-**│ - │Отчетность │

│ │**рованной продукции** │ │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│43.│**Брак** │ - │Отчетность │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│44.│**Удельная себестоимость изделия**│Отношение общей себестоимости│По отраслевой нор-│

│ │ │к 1 м2 изделия │мативно-технической│

│ │ │ │документации │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│45.│**Рентабельность**  │ - │То же │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│46.│**Годовой народнохозяйственный**│ - │ - " - │

│ │**экономический эффект**  │ │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│47.│**Патентная чистота**  │Степень воплощения в изделии│По РД 50-149-79 │

│ │ │технических решений,│ │

│ │ │способствующих его│ │

│ │ │беспрепятственной реализации в│ │

│ │ │СССР и за рубежом │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│48.│**Патентная защита**  │Степень защиты изделия│То же │

│ │ │авторскими свидетельствами в│ │

│ │ │СССР и патентами в странах│ │

│ │ │предполагаемого экспорта или│ │

│ │ │продажи лицензий на│ │

│ │ │отечественные изобретения │ │

├───┼──────────────────────────────┼──────────────────────────────┼───────────────────┤

│49.│**Наличие экспорта**  │ - │Отчетность │

└───┴──────────────────────────────┴──────────────────────────────┴───────────────────┘

**Приложение 2**

**Справочное**

**Методы определения коэффициентов сборности и унификации окон, дверей и ворот**

Коэффициент сборности изделия [К\_сб](#sub_146), количественно характеризующий сложность сборки изделия в процессе его изготовления, определяют по формуле:

Е

К = ──────,

сб Е + Д

где: Е - общее число сборочных единиц в изделии;

Д - общее число деталей, за исключением вошедших в сборочные единицы

и крепежных деталей.

Сборочными единицами окон, дверей и ворот являются:

створки окон, клапаны, фрамуги, форточки, собранные в рамки, без стекла, приборов и других устройств;

полотна дверей и ворот, собранные в рамки или щиты, без стекла, филенок, раскладок, приборов и пр.;

стеклопакеты, приборы, жалюзи, сетки, филенки и др.

К числу деталей (за исключением вошедших в сборочные единицы) относятся: стекла, отливы, нащельники, раскладки, подкладки, жалюзийные планки, рейки облицовки, рейки обшивки, детали филенок, уплотняющие прокладки, угольники, крепежные детали, в том числе для приборов, и другие.

Коэффициент унификации изделия [К\_у](#sub_145), количественно характеризующий насыщенность изделия унифицированными деталями и унифицированными сборочными единицами, определяют по формуле:

Е + Д

у у

К = ───────,

у Е + Д

где: Е - число унифицированных сборочных единиц в изделии;

у

Д - число унифицированных деталей в изделии, за исключением

У вошедших у в сборочные единицы и крепежных деталей;

Е - общее число сборочных единиц в изделии;

Д - общее число деталей в изделии, за исключением вошедших в

сборочные единицы и крепежных деталей.

К унифицированным сборочным единицам и унифицированным деталям относят унифицированные по размерам или форме в пределах изделия или заимствованные из ряда аналогичных деталей (например, форточки, клапаны, отливы, нащельники и т.д.) или стандартные покупные изделия (например, стеклопакеты, приборы, угольники и др.).