**Государственный стандарт Союза ССР ГОСТ 4.207-79
"Система показателей качества продукции. Строительство.
Плиты древесноволокнистые. Номенклатура показателей"
(утв. постановлением Госстроя СССР от 31 августа 1979 г. N 160)**

**Quality rating sustem. Building. Fibre board. Nomenclature of characteristics**

Срок введения с 1 января 1980 г.

 [1. Номенклатура показателей качества](#sub_100)

 [2. Классификационные группы древесноволокнистых плит](#sub_200)

Настоящий стандарт распространяется на древесноволокнистые плиты и устанавливает номенклатуру показателей их качества для применения при:

разработке стандартов, технических условий и других нормативных документов;

выборе оптимального варианта новой продукции;

аттестации продукции, прогнозировании и планировании ее качества;

разработке систем управления качеством;

представлении отчетности и информации о качестве.

Нормы, требования и методы контроля показателей качества должны устанавливаться соответствующими стандартами и техническими условиями на древесноволокнистые плиты.

Настоящий стандарт разработан на основе и в соответствии с ГОСТ 4.200-78.

**1. Номенклатура показателей качества**

1.1. Номенклатура показателей качества по критериям, единицы измерения и условные обозначения показателей качества приведены в табл.1.

**Таблица 1**

 [1. Критерии технического уровня](#sub_1)

 [2. Критерии стабильности показателей качества](#sub_2)

 [3. Критерий показателей экономической эффективности](#sub_3)

 [4. Конкурентоспособность на внешнем рынке](#sub_4)

┌─────────────────────────────────────────────────┬─────────────────────┐

│ Наименование критериев, показателей качества и │Условное обозначение │

│ единицы измерения │ показателей │

├─────────────────────────────────────────────────┴─────────────────────┤

│ **1. Критерии технического уровня**  │

├─────────────────────────────────────────────────┬─────────────────────┤

│**1.1. Показатели назначения**  │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.1. Предел прочности при статическом изгибе,│ сигма\_и │

│кгс/см2 │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.2. Плотность, кг/м3 │ ро │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.3. Влажность, % │ W │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.4. Водопоглощение за: │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│2 ч, % │ W\_2ч │

│ │ │

│24 ч, % │ W\_ 24ч │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.5. Разбухание во толщине за 24 ч, % │ Дельта S │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.6. Коэффициент теплопроводности,│ ламбда │

│ккал/м х ч х °С │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.7. Твердость, кгс/см2 │ Н │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1 8. Модуль упругости при статическом изгибе, │ Е\_и │

│кгс/см2 │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.9. Ударная вязкость, кгс х см/см2 │ а │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.10. Удельное сопротивление выдергиванию│ сигма\_F\_уд │

│гвоздей из пласти, кгс/см2 │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.11. Удельное сопротивление выдергиванию│ сигма\_L\_уд │

│шурупов на пласти, кгс/мм │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.12. Истираемость, мм │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.13. Предел прочности при сжатия параллельно│ сигма"\_сж │

│пласти плиты, кгс/см2 │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.14. Предел прочности при скалывании по│ сигма\_ск │

│клеевому слою (при склеивании плит с другими│ │

│материалами), кгс/см2 │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.15. Предел прочности при растяжении│ сигма"\_р │

│параллельно пласти плиты, кгс/см2 │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.16. Предел прочности при растяжении│сигма (перпендику-│

│перпендикулярно пласти плиты, кгс/см2 │ляр)\_р │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.17. Предел прочности при длительном изгибе,│ сигма\_н.д. │

│кгс/см2 │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.18. Предел прочности при сжатии│сигма\_сж(перпендику- │

│перпендикулярно пласти плиты, кгс/см2 │ ляр) │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.19. Свариваемость с пленочными материалами,│ Р\_св │

│кгс/точка сварки │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.20. Стойкость покрытия к царапанию │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.21. Атмосферостойкость, снижение прочности│ - │

│(или других свойств), количество циклов │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.22. Усадка, % │ У │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.23. Коэффициент паропроницаемости, г/м х ч х│ - │

│мм рт. ст. │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.24. Звукоизолирующая способность, дБ │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.25. Коэффициент звукопоглощения │ альфа │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.26. Горючесть │ Г │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.27. Биостойкость, % │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.28. Химическая стойкость (к щелочам, бензину,│ Х │

│мылу, нефтепродуктам, морской воде и др.) │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.29. Химическая стойкость при дезактивации│ Х │

│(способность к дезактивации) │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.30. Химическая стойкость при дегазации│ Х\_д.г │

│(способность к дегазация) │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.31 Химическая стойкость при дезинсекции│ Х\_д.с │

│(способность к дезинсекции) │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.32. Химическая стойкость при дезинфекции│ Х\_д.и │

│(способность к дезинфекции) │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.33. Адгезия покрытия │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.34. Термостойкость покрытия. │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.35. Светопрочность покрытия, балл │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.1.36. Стойкость к короблению │ К │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│**1.2. Показатели уровня исполнения**  │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.2.1. Предельные отклонения от номинальных│ Дельта l, Дельта b, │

│размеров по длине, ширине, толщине, мм │ Дельта s │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.2.2. Прямоугольность формы, мм/м │ П\_ф │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.2.3. Прямолинейность кромок, мм/м │ П\_кр │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.2.4. Следы от прокладок (вмятины, выпуклости,│ - │

│царапины), мм │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.2.5. Пятна от масла и парафина, шт./м2 │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.2.6. Посторонние включения на пласти, мм │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.2.7 Сколы и бахрома у кромок, поврежденные│ - │

│углы, мм │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.2.8 Расслоения, % │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.2.9. Разнотонность в окраске, % │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│**1.3. Показатель долговечности**  │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.3.1. Срок службы │ Т\_сл │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│**1.4. Показатели технологичности**  │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.4.1. Трудоемкость изготовления, чел-ч/1000 м2 │ Тр │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.4.2. Материалоемкость, м3/1000 м2 │ М\_д │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│**1.5. Показатели транспортабельности**  │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.5.1. Масса, кг │ М │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.5.2. Габаритные размеры, мм │ L, В, s │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.5.3. Возможность контейнеризации, пакетирования│ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.5.4. Материалоемкость и трудоемкость упаковки │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.5.8. Продолжительность подготовки к│ Т │

│транспортированию, ч │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│**1.6. Эргономические показатели** │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.6.1. Выделение в окружающую среду вредных│ - │

│химических веществ, мг/м3 │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.6.2. Статическая электризация, В/м2 │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│**1.7. Эстетические показатели**  │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.7.1. Вид отделочного покрытия (эмаль, лак,│ - │

│полимер и др.) │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.7.2. Цвет отделочного покрытия │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.7.3. Степень блеска (матовости) │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.7.4. Качество отделанной поверхности, класс │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│1.7.5. Загрязняемость │ З │

├─────────────────────────────────────────────────┴─────────────────────┤

│  **2. Критерии стабильности показателей качества**  │

├─────────────────────────────────────────────────┬─────────────────────┤

│**2.1. Показатели однородности**  │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│2.1.1. Среднее квадратическое отклонение│ S │

│(значений физико-механических свойств и│ │

│геометрических характеристик, нормируемых в НТД) │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│2.1.2. Коэффициент вариации (значений│ v │

│физико-механических свойств и геометрических│ │

│характеристик, нормируемых в НТД) │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│**2.2. Показатели соблюдения стандартов, ТУ,** │ │

│**строительных норм и правил и проектов**  │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│2.2.1. Показатель несоблюдения требований НТД │ D │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│2.2.2. Процент брака, % │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│2.2.3. Количество рекламаций, шт. │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┴─────────────────────┤

│ **3. Критерий показателей экономической эффективности** │

├─────────────────────────────────────────────────┬─────────────────────┤

│3.1. Себестоимость, руб./1000 м2 │ С │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│3.2. Рентабельность, % │ П/К │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│3.3. Удельные капитальные вложения в│ Е │

│производство, руб. │ │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│3.4. Годовой экономический эффект, получаемый в│ Э │

│народном хозяйстве, руб. │ │

├─────────────────────────────────────────────────┴─────────────────────┤

│ **4. Конкурентоспособность на внешнем рынке** │

├─────────────────────────────────────────────────┬─────────────────────┤

│4.1. Показатель патентной чистоты │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│4.2. Показатель патентной защиты │ - │

├─────────────────────────────────────────────────┼─────────────────────┤

│4.3. Наличие экспорта │ - │

└─────────────────────────────────────────────────┴─────────────────────┘

1.2. Для отдельных видов древесноволокнистых плит при соответствующем обосновании могут применяться дополнительно другие показатели качества.

**2. Классификационные группы древесноволокнистых плит**

2.1. Показатели качества, установленные настоящим стандартом, распространяются на следующие классификационные группы древесноволокнистых плит:

по способу производства - мокрого и сухого;

по плотности - мягкие, полутвердые, твердые и сверхтвердые;

по виду лицевой поверхности - отделанные и неотделанные;

по рельефу лицевой поверхности - плоские, рельефные и тисненные;

по областям применения - мебельное производство, строительство, судо-, авто- и вагоностроение, тарное производство, радиопромышленность.

2.2. Показатели качества, установленные настоящим стандартом, распространяются также на древесноволокнистые плиты новых способов производства, выпускаемые по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, и новых областей их применения.

**3. Применяемость показателей качества древесноволокнистых плит**

3.1. Область применения критериев качества древесноволокнистых плит должна приниматься по ГОСТ 4.200-78.

3.2. Показатели качества, обозначенные в [табл.1](#sub_10) номерами [1.1.1](#sub_111), [1.1.2](#sub_112), [1.1.3](#sub_113), [1.1.5](#sub_115), [1.1.36](#sub_1136), [1.2.1](#sub_121), [1.2.2](#sub_122), [1.2.4](#sub_124), [1.2.5](#sub_125), [1.2.7](#sub_127), [1.2.8](#sub_128), [1.3.1](#sub_131), [1.6.1](#sub_161), являются общими для всех классификационных групп и должны применяться при разработке стандартов и технических условий на все виды древесноволокнистых плит.

3.3. Применяемость остальных показателей качества древесноволокнистых плит в зависимости от их функционального назначения приведена в табл.2.

**Таблица 2**

┌────────┬──────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Номер │ Область применения плит │

│показа- ├───────┬──────────────┬───────┬───────┬───────┬──────┬────────┤

│ теля │Мебель-│Строительство │Судост-│Автост-│Вагоно-│Тарное│Радиоп- │

│качества│ ное │ и │роение │роение │строе- │произ-│ромышле-│

│ по │произ- │стройиндустрия│ │ │ ние │водст-│ нность │

│ [табл.1](#sub_10) │водство│ │ │ │ │ во │ │

│ │ ├──────┬───────┤ │ │ │ │ │

│ │ │Несу- │Ограж- │ │ │ │ │ │

│ │ │ щие │дающие │ │ │ │ │ │

│ │ │конст-│конст- │ │ │ │ │ │

│ │ │рукции│рукции │ │ │ │ │ │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.4](#sub_114) │ [+](#sub_901) │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.6](#sub_116) │ - │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.7](#sub_117) │ [+\*](#sub_902) │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.8](#sub_118) │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.9](#sub_119) │ - │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.10](#sub_1110)│ +\* │ +\* │ +\* │ - │ +\* │ +\* │ +\* │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.11](#sub_1111)│ +\* │ +\* │ +\* │ + │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.12](#sub_1112)│ - │ + │ - │ - │ - │ + │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.13](#sub_1113)│ - │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.14](#sub_1114)│ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.15](#sub_1115)│ - │ +\* │ +\* │ +\* │ + │ +\* │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.16](#sub_1116)│ - │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.17](#sub_1117)│ - │ +\* │ - │ +\* │ +\* │ +\* │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.18](#sub_1118)│ - │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.19](#sub_1119)│ - │ - │ [+\*](#sub_902) │ - │ [+](#sub_901) │ - │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.20](#sub_1120)│ +\* │ +\* │ +\* │ - │ +\* │ +\* │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.21](#sub_1121)│ - │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.22](#sub_1122)│ - │ +\* │ - │ +\* │ - │ +\* │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.23](#sub_1123)│ - │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.24](#sub_1124)│ - │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.25](#sub_1125)│ - │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.26](#sub_1126)│ - │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ - │ +\* │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.27](#sub_1127)│ - │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.28](#sub_1128)│ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ - │ +\* │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.29](#sub_1129)│ - │ - │ - │ +\* │ +\* │ - │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.30](#sub_1130)│ - │ - │ - │ +\* │ +\* │ - │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.31](#sub_1131)│ - │ - │ - │ +\* │ +\* │ - │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.32](#sub_1132)│ - │ - │ - │ +\* │ +\* │ - │ +\* │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.33](#sub_1133)│ [+\*](#sub_902) │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.34](#sub_1134)│ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.1.35](#sub_1135)│ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.2.3](#sub_123) │ [+](#sub_901) │ + │ + │ - │ + │ + │ + │ + │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.2.6](#sub_126) │ + │ - │ + │ - │ + │ - │ + │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.2.9](#sub_129) │ + │ - │ + │ + │ + │ + │ + │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.6.2](#sub_162) │ - │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.7.1](#sub_171) │ +\* │ +\* │ +\* │ - │ +\* │ +\* │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.7.2](#sub_172) │ +\* │ +\* │ +\* │ - │ +\* │ +\* │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.7.3](#sub_173) │ +\* │ +\* │ +\* │ - │ +\* │ +\* │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.7.4](#sub_174) │ + │ + │ + │ - │ + │ + │ - │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [1.7.5](#sub_175) │ - │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ - │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [2.1.1](#sub_211) │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ - │ +\* │

├────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼────────┤

│ [2.1.2](#sub_212) │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ +\* │ - │ +\* │

└────────┴───────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┴──────┴────────┘

**Примечания:**

1. Знак "+" означает, что данный показатель применяется, знак "-" - не применяется в данной области.

2. Знак "+\*" означает, что показатель является перспективным и может быть использован для определения справочных данных о свойствах древесноволокнистых плит при условии разработки и утверждения в установленном порядке методов оценки (испытаний). Эти показатели могут быть введены в нормативно-техническую документацию на древесноволокнистые плиты при наличии обоснованных требований потребителей.

3.4. Новые виды древесноволокнистых плит могут иметь номенклатуру показателей качества, дополняющую установленную в [табл.1](#sub_10) и [2](#sub_20). Эта номенклатура показателей качества должна быть согласована с потребителем при разработке нормативно-технической документации на продукцию.

3.5. Нормативы и методы испытаний по каждому показателю должны устанавливаться соответствующими стандартами и нормативно-технической документацией.