**Государственный стандарт СССР ГОСТ 4.206-83
"Система показателей качества продукции.
Строительство. Материалы стеновые каменные
Номенклатура показателей"
(утв. постановлением Госстроя СССР от 25 октября 1983 г. N 285)**

**Quality rating sustem. Building.Stone wall materials. Nomenclature of characteristics**

Срок введения установлен с 1 июля 1984 г.

Взамен ГОСТ 4.206-79

 [1. Номенклатура показателей качества продукции](#sub_100)

 [2. Применяемость критериев и показателей качества](#sub_200)

Настоящий стандарт распространяется на каменные стеновые материалы, изготовляемые из сырья различных видов, и устанавливает номенклатуру показателей качества каменных стеновых материалов для применения при:

разработке стандартов, технических условий и другой нормативно-технической документации;

выборе оптимального варианта новой продукции;

аттестации продукции, прогнозировании и планировании ее качества;

разработке систем управления качеством;

представлении отчетности и информации о качестве.

Нормы, требования и методы контроля показателей качества должны устанавливаться соответствующими стандартами и техническими условиями на отдельные виды стеновых материалов, утвержденными в установленном порядке.

Настоящий стандарт разработан на основе и в соответствии с ГОСТ 4.200-78.

**1. Номенклатура показателей качества продукции**

1.1. Номенклатура показателей качества каменных стеновых материалов по критериям, единицы измерения и обозначения показателей качества приведены в табл.1

**Таблица 1**

┌────────────────────────────────────────────────┬──────────────────────┐

│ Наименование критерия, показателя качества, │Обозначение показателя│

│ единица измерения │ качества │

├────────────────────────────────────────────────┴──────────────────────┤

│ **1. Технический уровень**  │

├───────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│  **1.1. Показатели назначения**  │

├────────────────────────────────────────────────┬──────────────────────┤

│1.1.1. Предел прочности при сжатии, МПа│ R\_сж │

│(кгс/см2) │ │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│1.1.2. Предел прочности при изгибе, МПа│ R\_изг. │

│(кгс/см2) │ │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│1.1.3. Водопоглощение, % │ W\_пог. │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│1.1.4. Морозостойкость, циклы │ М\_рз │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│1.1.5. Отпускная влажность, % │ - │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│1.1.6. Теплопроводность, ккал/м х ч °С │ - │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│1.1.7. Коэффициент размягчения │ К\_р │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│1.1.8. Включения (известковые, песка, глины и│ - │

│другие прослойки) │ │

├────────────────────────────────────────────────┴──────────────────────┤

│  **1.2. Показатели конструктивности**  │

├────────────────────────────────────────────────┬──────────────────────┤

│1.2.1. Размеры и отклонения от них, мм │ L, H, S │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│1.2.2. Размеры и форма пустот, толщина стенок,│ - │

│мм │ │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│1.2.3. Отклонения формы и расположения│ - │

│поверхностей, им │ │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│1.2.4. Средняя плотность, кг/м3 │ Q │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│1.2.5. Пустотность, % │ - │

├────────────────────────────────────────────────┴──────────────────────┤

│1.2.6. Масса, кг │ m │

├────────────────────────────────────────────────┴──────────────────────┤

│  **1.3. Показатели технологичности**  │

├────────────────────────────────────────────────┬──────────────────────┤

│1.3.1. Удельная трудоемкость изготовления,│ Т\_и │

│чел.-ч/ед. продукции │ │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│1.3.2. Удельная материалоемкость, кг/ед.│ М │

│продукции │ │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│1.3.3. Степень механизации изготовления, % │ М\_и │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│1.3.4. Степень автоматизации изготовления, % │ А\_и │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│1.3.5. Удельная энергоемкость, кВтхч/ед.│ Э\_уд │

│продукции │ │

├────────────────────────────────────────────────┴──────────────────────┤

│  **1.4. Показатели транспортабельности**  │

├────────────────────────────────────────────────┬──────────────────────┤

│1.4.1. Трудоемкость контейнеризации и│ Т │

│пакетирования, чел.-ч │ │

├────────────────────────────────────────────────┴──────────────────────┤

│  **1.5. Показатели эстетические**  │

├────────────────────────────────────────────────┬──────────────────────┤

│1.5.1. Отклонения показателей внешнего вида│ - │

│(трещины, сколы ребер и граней, отбитость и│ │

│притупленность углов и ребер и др.), мм, число │ │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│1.5.2. Вид лицевых поверхностей, эталон │ - │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│1.5.3. Цвет лицевых поверхностей, эталон │ - │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│1.5.4. Отклонения показателей внешнего вида│ - │

│отделочного покрытия (наколи, пузыри, плешины,│ │

│наплывы, волнистость и другие) мм, число │ │

├────────────────────────────────────────────────┴──────────────────────┤

│ **2. Стабильность показателей качества**  │

├────────────────────────────────────────────────┬──────────────────────┤

│2.1. Количество внутризаводского брака (в том│ Б\_р │

│числе недожог, пережог или недогас), % │ │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│2.2. Число рекламаций и объем зарекламированной│ - │

│продукции в общем объеме поставки, % │ │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│2.3. Число изделий с отклонениями от показателей│ - │

│внешнего вида, % │ │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│2.4. Число половняка, % │ - │

├────────────────────────────────────────────────┴──────────────────────┤

│  **3. Экономическая эффективность**  │

├────────────────────────────────────────────────┬──────────────────────┤

│3.1. Себестоимость, руб./ед. продукции │ С │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│3.2. Оптовая цена, руб./ед. продукции │ С\_оп │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│3.3. Рентабельность, % │ Р │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│3.4. Удельные капиталовложения, руб./ед.│ Е │

│продукции │ │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│3.5. Годовой экономический эффект, получаемый в│ Э │

│народном хозяйстве, руб. │ │

├────────────────────────────────────────────────┴──────────────────────┤

│ **4. Конкурентоспособность на внешнем рынке**  │

├────────────────────────────────────────────────┬──────────────────────┤

│4.1. Показатель патентной чистоты │ П\_ч │

├────────────────────────────────────────────────┼──────────────────────┤

│4.2. Показатель патентной защиты │ П\_з │

└────────────────────────────────────────────────┴──────────────────────┘

1.2. Для отдельных видов каменных стеновых материалов при соответствующем обосновании номенклатура показателей качества может быть изменена (увеличена или сокращена).

**2. Применяемость критериев и показателей качества**

2.1. Применяемость критериев качества в зависимости от вида решаемых задач должна соответствовать требованиям ГОСТ 4.200-78.

2.2. Показатели качества, обозначенные в табл.1 номерами [1.1.1](#sub_111); [1.1.4](#sub_114); [1.1.6](#sub_116); [1.2.1](#sub_121); [1.2.3](#sub_123); [1.2.4](#sub_124); [1.2.6](#sub_126); [1.3](#sub_13); [1.4](#sub_14); [1.5.1](#sub_15); [2](#sub_2); [3](#sub_3); [4](#sub_4), должны применяться для изделий всех видов.

2.3. Применяемость показателей качества, не указанных в [п.2.2](#sub_22), приведена в табл.2 и [3](#sub_130).

**Таблица 2**

┌───────────┬───────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Номер │ Вид пустотелых изделий │

│показателя ├─────────────────────────┬─────────────────────────────────┤

│ качества │ Кирпич │ Камни │

│ по [табл.1](#sub_110) ├────────────┬────────────┼───────────┬───────────┬─────────┤

│ │ силикатный │керамический│силикатные │керамичес- │бетонные │

│ │ │ │ │ кие │ │

│ ├──────┬─────┼─────┬──────┼─────┬─────┼─────┬─────┼────┬────┤

│ │рядо- │лице-│рядо-│лице- │рядо-│лице-│рядо-│лице-│ря- │ли- │

│ │ вой │ вой │ вой │ вой │ вые │ вые │ вые │ вые │до- │це- │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │вые │вые │

├───────────┼──────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼────┤

│ [1.1.2](#sub_112) │ + │ + │ + │ + │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├───────────┼──────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼────┤

│ [1.1.3](#sub_113) │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ - │ - │

├───────────┼──────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼────┤

│ [1.1.8](#sub_118) │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ - │ - │

├───────────┼──────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼────┤

│ [1.2.2](#sub_122) │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │

├───────────┼──────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼────┤

│ [1.2.5](#sub_125) │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │

├───────────┼──────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼────┤

│ [1.5.2](#sub_152) │ - │ + │ - │ + │ - │ + │ - │ + │ - │ + │

├───────────┼──────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼────┤

│ [1.5.3](#sub_153) │ - │ + │ - │ + │ - │ + │ - │ + │ - │ + │

├───────────┼──────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼────┼────┤

│ 1.6.4 │ - │ + │ - │ + \* │ - │ + │ - │ + \* │ - │ - │

└───────────┴──────┴─────┴─────┴──────┴─────┴─────┴─────┴─────┴────┴────┘

*По-видимому, в тексте настоящего абзаца допущена опечатка, т.к. п. 1.6.4. в табл. 1 нет, по всей видимости, имеется в виду п.* [*1.5.4.*](#sub_154)

**Таблица 3**

┌─────────┬─────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Номер │ Вид полнотелых изделий │

│показате-├───────────────────────┬────────────────────┬────────────────┤

│ ля │ Кирпич │ Камни │ Блоки │

│качества ├──────────┬────────────┼────────────┬───────┼───────┬────────┤

│по табл. │силикатный│керамический│ бетонные │природ-│ из │ из │

│ [1](#sub_110) │ │ │ │ ные │ ячеис-│ природ-│

│ ├─────┬────┼─────┬──────┼───────┬────┼───────┤ того │ ного │

│ │рядо-│ли- │рядо-│лице- │рядовые│ли- │ │ бетона│ камня │

│ │ вой │це- │ вой │ вой │ │це- │ │ │ │

│ │ │вой │ │ │ │вые │ │ │ │

├─────────┼─────┼────┼─────┼──────┼───────┼────┼───────┼───────┼────────┤

│ [1.1.2](#sub_112) │ - │ + │ + │ + │ - │ - │ - │ - │ - │

├─────────┼─────┼────┼─────┼──────┼───────┼────┼───────┼───────┼────────┤

│ [1.1.3](#sub_113) │ + │ + │ + │ + │ - │ - │ + │ - │ + │

├─────────┼─────┼────┼─────┼──────┼───────┼────┼───────┼───────┼────────┤

│ [1.1.5](#sub_115) │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ + │ + │

├─────────┼─────┼────┼─────┼──────┼───────┼────┼───────┼───────┼────────┤

│ [1.1.7](#sub_117) │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ - │ + │

├─────────┼─────┼────┼─────┼──────┼───────┼────┼───────┼───────┼────────┤

│ [1.1.8](#sub_118) │ + │ + │ + │ + │ - │ - │ + │ - │ + │

├─────────┼─────┼────┼─────┼──────┼───────┼────┼───────┼───────┼────────┤

│ [1.5.2](#sub_152) │ - │ + │ - │ + │ - │ + │ - │ - │ - │

├─────────┼─────┼────┼─────┼──────┼───────┼────┼───────┼───────┼────────┤

│ [1.5.3](#sub_153) │ - │ + │ - │ + │ - │ + │ - │ - │ - │

├─────────┼─────┼────┼─────┼──────┼───────┼────┼───────┼───────┼────────┤

│ 1.6.4 │ - │ + │ - │ +\* │ - │ - │ - │ - │ - │

└─────────┴─────┴────┴─────┴──────┴───────┴────┴───────┴───────┴────────┘

*По-видимому, в тексте настоящего абзаца допущена опечатка, т.к. п. 1.6.4. в табл. 1 нет, по всей видимости, имеется в виду п.* [*1.5.4.*](#sub_154)

**Примечания к табл.2 и 3.** Знак "+" означает применяемость, знак "-" - неприменяемость, знак "+\*" - применяемость для глазурованных изделий.

2.4. Применяемость показателей качества изделий, не указанных в [табл.2](#sub_120) и [3](#sub_130) (вновь разрабатываемых и осваиваемых), принимается по аналогии с применяемостью показателей качества изделий того же функционального назначения и изготовленных из тех же материалов.