**Государственный стандарт СССР ГОСТ 4.205-79
Система показателей качества продукции. Строительство
"Стекло строительное и изделия из стекла и шлакоситалла.
Номенклатура показателей"
(утв. и введен в действие постановлением Госстроя СССР
от 31 августа 1979 г. N 165)**

**Quality ratings system. Building.for building and glass and slag sital products.of characteristics**

Срок введения установлен с 1 января 1980 г.

 [1. Номенклатура показателей качества](#sub_100)

 [2. Применяемость критериев и показателей качества](#sub_200)

Настоящий стандарт распространяется на строительное стекло и изделия из стекла и шлакоситалла и устанавливает номенклатуру показателей их качества для применения при:

разработке стандартов и технических условий;

выборе оптимального варианта новой продукции;

аттестации продукции, прогнозировании и планировании повышения ее качества;

разработке систем управления качеством;

составлении отчетности и информации о качестве.

Настоящий стандарт разработан на основе и в соответствии с ГОСТ 4.200-78.

Количественные значения показателей качества определяются методами, приведенными в стандартах и технических условиях на конкретные виды строительного стекла и изделий из стекла и шлакоситалла.

**1. Номенклатура показателей качества**

1.1. Номенклатура показателей качества строительного стекла и изделий из стекла и шлакоситалла по критериям, единицы измерения и обозначения показателей качества указаны в табл.1.

**Таблица 1**

┌───────┬────────────────────────────────────────────┬──────────────────┐

│ │Наименование критерия и показателя качества│Обозначение пока-│

│ │ и единица его измерения │зателя качества │

├───────┴────────────────────────────────────────────┴──────────────────┤

│ 1. Технический уровень │

├───────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ 1.1. Показатели назначения │

├───────┬────────────────────────────────────────────┬──────────────────┤

│1.1.1. │Коэффициент общего светопропускания │ тау\_общ │

│1.1.2. │Коэффициент пропускания в ИК-области спектра│ тау\_п │

│1.1.3. │Коэффициент отражения в ИК-области спектра │ тау\_о │

│1.1.4. │Предел прочности при сжатии, Па (кгс/см2) │ R\_cж │

│1.1.5. │Предел прочности при изгибе, Па (кгс/см2) │ R\_u │

│1.1.6. │Сопротивление удару, Дж (кгс x см) │ U\_у │

│1.1.7. │Ударная вязкость, Дж/м2 (кгс x см/см2) │ - │

│1.1.8. │Термостойкость, °С │ T │

│1.1.9. │Температура точки росы, °С │ T\_p │

│1 1.10.│Кислотостойкость, % │ - │

│1.1.11.│Потеря в массе при истирании, г/см2 │ - │

│1.1.12.│Кратковременная нагрузка при испытании на│ R\_к │

│ │изгиб, Па (кгс/см2) │ │

│1.1.13.│Качество отжига │ - │

│1.1.14.│Герметичность шва │ Г │

│1.1.15.│Заглубление армирующего материала, мм │ - │

│1.1.16.│Ширина шва в ковре, мм │ - │

│1.1.17.│Размер осколков при разрушении, мм │ - │

├───────┴────────────────────────────────────────────┴──────────────────┤

│ 1.2. Показатели конструктивности │

├───────┬────────────────────────────────────────────┬──────────────────┤

│1.2.1. │Форма изделий │ - │

│1.2.2. │Номинальные размеры и отклонения от них, мм │ L, В, H │

│ │ │ Дельта l, Дельта │

│ │ │ b, Дельта h │

│1 2.3. │Неплоскостность, мм │ - │

│1.2.4. │Неперпендикулярность сторон, мм │ - │

│1.2.5. │Смещение полублоков, мм │ - │

│1.2.6. │Смещение половинок плиток, мм │ - │

├───────┴────────────────────────────────────────────┴──────────────────┤

│ 1.3. Показатели технологичности │

├───────┬────────────────────────────────────────────┬──────────────────┤

│1.3.1. │Удельная трудоемкость изготовления, чел-ч/м2│ T\_u │

│1.3.2. │Удельная материалоемкость │ M\_y │

│1.3.3. │Степень механизации, % │ M\_m │

│1.3.4. │Степень автоматизации, % │ M\_а │

├───────┴────────────────────────────────────────────┴──────────────────┤

│ 1.4. Показатели транспортабельности │

├───────┬────────────────────────────────────────────┬──────────────────┤

│1.4 1. │Габаритные размеры, мм │ L х B х Н │

│1.4.2. │Степень контейнеризации, пакетирования │ - │

│1.5.3. │Материалоемкость и трудоемкость упаковки │ - │

├───────┴────────────────────────────────────────────┴──────────────────┤

│ 1.5. Эргономический показатель │

├───────┬────────────────────────────────────────────┬──────────────────┤

│1.6.1. │Оптические искажения, град │ - │

├───────┴────────────────────────────────────────────┴──────────────────┤

│ 1.6. Эстетические показатели │

├───────┬────────────────────────────────────────────┬──────────────────┤

│1.7.1. │Внешний вид │ - │

│1.7.2. │Цвет │ - │

│1.7.3. │Фактура поверхности │ - │

│1.7.4. │Качество армирующего материала │ - │

│1.7.5. │Прямолинейность шва │ - │

├───────┴────────────────────────────────────────────┴──────────────────┤

│ 2. Стабильность показателей качества │

├───────┬────────────────────────────────────────────┬──────────────────┤

│2.1. │Показатели соблюдения стандартов (ТУ) │ - │

│2.2. │Процент брака │ - │

│2.3. │Количество рекламаций и объем продукции, к│ - │

│ │качеству которой предъявлены рекламации │ │

├───────┴────────────────────────────────────────────┴──────────────────┤

│ 3. Экономическая эффективность │

├───────┬────────────────────────────────────────────┬──────────────────┤

│3.1. │Себестоимость, руб. │ С │

│3.2. │Оптовая цена, руб./ед. продукции │ С\_on │

│3.3. │Рентабельность, % │ Р │

│3.4. │Годовой экономический эффект, получаемый в│ Э │

│ │народном хозяйстве, руб. │ │

├───────┴────────────────────────────────────────────┴──────────────────┤

│ 4. Конкурентоспособность │

├───────┬────────────────────────────────────────────┬──────────────────┤

│4.1. │Показатель патентной чистоты │ П\_ч │

│4.2. │Показатель патентной защиты │ П\_з │

│4.3. │Наличие экспорта │ - │

└───────┴────────────────────────────────────────────┴──────────────────┘

1.2. Для отдельных видов изделий при соответствующем обосновании номенклатура показателей качества может быть изменена.

**2. Применяемость критериев и показателей качества**

2.1. Область применения критериев качества строительного стекла и изделий из стекла и шлакоситалла должна приниматься по ГОСТ 4.200-78.

2.2. Применяемость показателей качества строительного стекла и изделий из стекла и шлакоситалла в соответствии с их группировками приведена в [табл.2](#sub_2) и [3.](#sub_3)

2.3. Применяемость показателей качества для строительного стекла и изделий из стекла и шлакоситалла, не указанных в табл.2 и 3, принимается по аналогии с применяемостью показателей качества материалов того же функционального назначения.

**Таблица 2**

┌──────┬──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┬───────────────────────────────────────────┐

│Шифр │ Стекло листовое │ Изделия из стекла конструктивные │

│пока- ├─────┬───────┬───────┬──────┬─────┬──────┬──────┬───────┬──────┬─────┬──────┬─────┼───────┬──────┬──────┬──────┬───────┬──────┤

│зате- │окон-│витрин-│витрин-│арми- │узор-│тепло-│тепло-│"мороз"│"мете-│риф- │мати- │цвет-│стекло-│стекло│полот-│блоки │плитки │стекло│

│ля ка-│ное │ное не-│ное │рован-│чатое│погло-│отра- │ │лица" │леное│рован-│ное │пакеты │про- │на │стек- │свето- │гнутое│

│чества│ │полиро-│полиро-│ное │ │щающее│жающее│ │ │ │ное │ │ │филь- │двер- │лянные│прозра-│для │

│ │ │ванное │ванное │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ное │ные │пусто-│чные │зенит-│

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │телые │для │ных │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │стекло-│фона- │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │железо-│рей │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │бетона │ │

├──────┼─────┼───────┼───────┼──────┼─────┼──────┼──────┼───────┼──────┼─────┼──────┼─────┼───────┼──────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│1.1.1 │ + │ + │ + │ + │ - │ + │ + │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ + │ - │ + │ + │ + │

│1.1.2 │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│1.1.3 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│1.1.4 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ + │ - │

│1.1.6 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ + │ + │ + │

│1.1.8 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ + │ - │

│1.1.9 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ - │ - │ - │ - │ - │

│1.1.12│ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ - │ - │ - │ - │

│1.2.1 │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │

│1.2.2 │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │

│1.2.3 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ + │ + │ + │ - │

│1.2.4 │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ - │

│1.2.5 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ - │ - │

│1.3.1 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ - │ + │ + │ + │

│1.3.2 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ + │ - │ + │ - │ - │

│1.3.3 │ - │ - │ - │ + │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ - │ - │ - │ - │

│1.3.5 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │

│1.6.1 │ + │ + │ + │ - │ - │ + │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ - │ - │ - │ - │ - │

│1.7.1 │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │

│1.7.2 │ - │ - │ - │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ - │ + │ + │ - │

│1.7.3 │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │

│1.7.4 │ - │ - │ - │ + │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ - │ - │ - │ - │

│1.7.5 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ - │ + │ - │ - │

└──────┴─────┴───────┴───────┴──────┴─────┴──────┴──────┴───────┴──────┴─────┴──────┴─────┴───────┴──────┴──────┴──────┴───────┴──────┘

**Таблица 3**

┌───────┬────────────────────────────────────────────────┬──────────────┐

│Шифр │ Изделия из стекла отделочные │ Изделия из │

│показа-│ │ шлакоситалла │

│теля ├───────┬───────┬───────┬───────┬───────┬────────┼───────┬──────┤

│каче- │плитки │плитки │стема- │смальта│изделия│изделия │Листы и│Плитки│

│ства │ковро- │эмали- │лит │ │прокат-│прессо- │ плиты │ │

│ │во-мо- │рован- │ │ │ные │ванные │ │ │

│ │заичные│ные │ │ │ │ │ │ │

│ │и ковры│ │ │ │ │ │ │ │

│ │из них │ │ │ │ │ │ │ │

├───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼──────┤

│1.1.5 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ + │

│1.1.7 │ - │ - │ - │ - │ + │ + │ + │ + │

│1.1.8 │ - │ - │ - │ - │ + │ + │ - │ - │

│1.1.10 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │ + │

│1.1.11 │ - │ - │ - │ - │ + │ + │ + │ + │

│1.2.1 │ + │ + │ + │ - │ + │ + │ + │ + │

│1.2.2 │ + │ + │ + │ - │ + │ + │ + │ + │

│1.2.3 │ + │ + │ + │ - │ + │ + │ + │ + │

│1.2.4 │ + │ + │ + │ - │ + │ + │ + │ + │

│1.2.6 │ + │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│1.3.4 │ + │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│1.3.5 │ - │ - │ + │ - │ - │ - │ - │ - │

│1.7.1 │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │

│1.7.2 │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │

│1.7.3 │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │

└───────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┴────────┴───────┴──────┘

**Примечание.** В [табл.2](#sub_2) и [3](#sub_3) знак "+" означает применяемость; знак "-" неприменяемость соответствующего показателя качества.