**Государственный стандарт СССР ГОСТ 26919-86  
"Плиты подоконные железобетонные для жилых, общественных  
и вспомогательных зданий. Технические условия"  
(утв. постановлением Госстроя СССР от 6 июня 1986 г. N 77)**

**Reinforced concrete window boards for resideutial, civilauxiliary buildings. Specifications**

Взамен ГОСТ 6785-80 в части

плит для жилых, общественных

и вспомогательных зданий

Срок введения установлен с 1 июля 1987 г.

[1. Типы, основные параметры и размеры](#sub_1)

[2. Технические требования](#sub_2)

[3. Правила приемки](#sub_3)

[4. Методы контроля](#sub_4)

[5. Маркировка, транспортирование и хранение](#sub_5)

[Приложение. Конструкция плит, арматурных и закладных изделий к ним](#sub_1000)

Настоящий стандарт распространяется на подоконные железобетонные плиты (далее плиты), изготовляемые из тяжелого и плотного силикатного бетонов и предназначенные для применения в жилых и общественных зданиях, а также в вспомогательных зданиях и помещениях промышленных и сельскохозяйственных предприятий.

Допускается применять плиты в условиях воздействия агрессивной среды при соблюдении дополнительных требований, установленных проектной документацией в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 и СН 165-76 и указанных в заказе на изготовление плит.

**1. Типы, основные параметры и размеры**

1.1. Плиты в зависимости от отделки верхних лицевых поверхностей подразделяют на три типа:

ПОШ - с шлифованной мозаичной поверхностью;

ПОГ - с глянцевой поверхностью;

ПОО - с гладкой поверхностью, предназначенной под окраску.

1.2. Форма и размеры плит, а также их показатели материалоемкости должны соответствовать указанным на [черт.1](#sub_7771) и в [табл.1.](#sub_6661)

1.3. В случаях, предусмотренных проектной документацией, плиты могут иметь:

лицевой профиль, отличающийся от указанного на [черт.1](#sub_7771) (с валиком, без капельника, с закругленными углами);

вырезы в углах и срезы торцов.

1.4. Плиты длиной до 1450 мм включительно предусмотрены для опирания на стену (с заведением в паз коробки оконного блока) при вылете свободной консоли не более, мм:

100 - для плит шириной до 200 мм;

150 - для плит шириной более 200 мм.

Плиты длиной 1600 мм и более предусмотрены для опирания на стену и металлические кронштейны с приваркой к ним закладных изделий, расположенных в середине длины плиты или по торцам и в середине длины плиты (при ленточном остеклении).

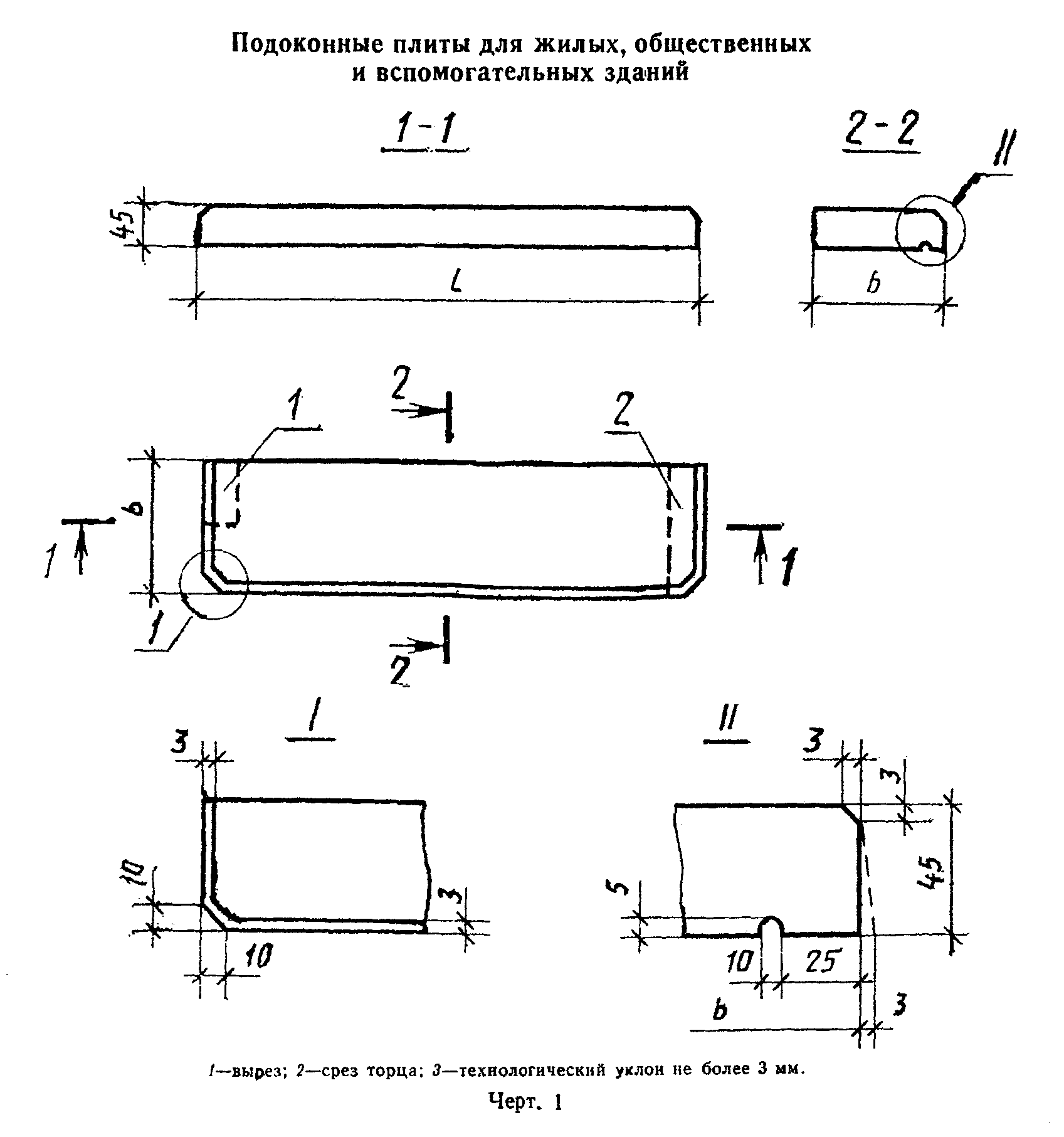
1.5. Плиты, при необходимости, изготовляют в двух вариантах исполнения: правом и левом - с вырезом в углу (срезом торца), расположенным соответственно на правом или левом торце плиты.

1.6. Конструкции плит, а также арматурных и закладных изделий к ним приведены в обязательном [приложении.](#sub_1000)

1.7. Плиты следует обозначать марками в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78.

Марка плит состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

Первая группа содержит обозначение типа плиты и ее габаритные размеры. Длину плиты указывают в дециметрах (значение которой округляют до целого числа), ширину - в сантиметрах.



"Чертеж 1. Подоконные плиты для жилых, общественных и вспомогательных зданий"

Во второй группе для плит, изготовляемых из плотного силикатного бетона, указывают вид бетона, обозначаемый прописной буквой "С".

В третьей группе (или во второй группе марки плит, изготовляемых из тяжелого бетона) указывают:

наличие в плите закладных изделий, обозначаемых арабскими цифрами: 1 - для плит с закладными изделиями, расположенными в середине длины плиты; 2 - для плит с закладными изделиями, расположенными по торцам и в середине длины плиты;

наличие в плите вырезов в углах или срезов торцов, обозначаемых строчными буквами;

левый вариант исполнения плиты, обозначаемый строчной буквой "л";

дополнительные характеристики плит, применяемых в условиях воздействия агрессивных сред, - проницаемость бетона, обозначаемую прописными буквами: "Н" - нормальная, "П" - пониженная и "О" - особо низкая проницаемость.

Пример условного обозначения (марки) плиты типа ПОШ, длиной 1300 мм, шириной 150 мм, из тяжелого бетона:

ПОШ13.15

То же, плиты типа ПОГ, длиной 1600 мм, шириной 250 мм, из тяжелого бетона, с закладным изделием в середине длины плиты:

ПОГ16.25-1

То же, плиты типа ПОО, длиной 2200 мм, шириной 350 мм, в правом варианте исполнения, из плотного силикатного бетона, с закладными изделиями по торцам и в середине длины плиты:

ПОО22.35-С-2

**Таблица 1**

┌────────────┬───────────────┬───────────────┬─────────────────┬────────┐

│ Код ОКП │ Марка плиты │ Основные │Расход материалов│ Масса │

│ │ │размеры плиты, │ │ плиты │

│ │ │ мм │ │(справо-│

│ │ ├───────┬───────┼────────┬────────┤ чная), │

│ │ │ l │ b │ Бетон, │ Сталь, │ кг │

│ │ │ │ │ м3 │ кг │ │

├────────────┼───────────────┼───────┼───────┼────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1032│ПОШ7.15 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 12 │

│58 9421 1097│ПОГ7.15 │ 700 │ │ 0,005 │ 0,17 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1162│ПОО7.15 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0192│ПОШ7.15-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 9 │

│58 9424 0257│ПОГ7.15-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0322│ПОО7.15-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1034│ПОШ10.15 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 17 │

│58 9421 1099│ПОГ10.15 │ 1000 │ │ 0,007 │ 0,36 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1164│ПОО10.15 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0194│ПОШ10.15-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 13 │

│58 9424 0259│ПОГ10.15-С │ │ 150 │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0324│ПОО10.15-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1035│ПОШ13.15 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 22 │

│58 9421 1100│ПОГ3.15 │ 1300 │ │ 0,009 │ 0,48 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1165│ПОО13.15 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0195│ПОШ13.15-С │ │ │ │ │ 17 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0260│ПОГ3.15-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0325│ПОО13.15-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1036│ПОШ15.15 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 24 │

│58 9421 1101│ПОГ15.15 │ 1450 │ │ 0,010 │ 0,74 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1166│ПОО15.15 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0196│ПОШ15.15-С │ │ │ │ │ 19 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0261│ПОГ15.15-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0326│ПОО15.15-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1057│ПОШ16.15-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 27 │

│58 9421 1122│ПОГ16.15-1 │ 1600 │ │ 0,011 │ 0,70 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1187│ПОО16.15-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0217│ПОШ16.15-С-1 │ │ │ │ │ 21 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0282│ПОГ16.15-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0347│ПОО16.15-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1058│ПОШ19.15-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 32 │

│58 9421 1123│ПОГ19.15-1 │ 1900 │ │ 0,013 │ 0,75 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1188│ПОО19.15-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0218│ПОШ19.15-С-1 │ │ │ │ │ 24 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0283│ПОГ9.15-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0348│ПОО19.15-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1059│ПОШ22.15-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 37 │

│58 9421 1124│ПОГ22.15-1 │ 2200 │ │ 0,015 │ 0,81 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1189│ПОО22.15-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0219│ПОШ22.15-С-1 │ │ │ │ │ 28 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0284│ПОГ22.15-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0349│ПОО22.15-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1060│ПОШ25.15-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 42 │

│58 9421 1125│ПОГ25.15-1 │ 2500 │ │ 0,017 │ 1,00 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1190│ПОО25.15-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0220│ПОШ25.15-С-1 │ │ │ │ │ 32 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0285│ПОГ25.15-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0350│ПОО25.15-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1061│ПОШ28.15-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 47 │

│58 9421 1126│ПОГ28.15-1 │ 2800 │ │ 0,019 │ 1,07 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1191│ПОО28.15-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0221│ПОШ28.15-С-1 │ │ │ │ │ 36 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0286│ПОГ28.15-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0351│ПОО28.15-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┼───────┼────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1037│ПОШ7.20 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 16 │

│58 9421 1102│ПОГ7.20 │ 700 │ │ 0,006 │ 0,17 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1167│ПОО7.20 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0197│ПОШ7.20-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 11 │

│58 9424 0262│ПОГ7.20-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0327│ПОО7.20-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1039│ПОШ10.20 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 23 │

│58 9421 1104│ПОГ10.20 │ 1000 │ │ 0,009 │ 0,36 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1169│ПОО10.20 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0199│ПОШ10.20-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 17 │

│58 9424 0264│ПОГ10.20-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0329│ПОО10.20-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1040│ПОШ13.20 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 29 │

│58 9421 1105│ПОГ13.20 │ 1300 │ 200 │ 0,012 │ 0,49 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1170│ПОО13.20 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0200│ПОШ13.20-С │ │ │ │ │ 23 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0265│ПОГ13.20-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0330│ПОО13.20-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1041│ПОШ15.20 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 33 │

│58 9421 1106│ПОГ15.20 │ 1450 │ │ 0,013 │ 0,76 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1171│ПОО15.20 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0201│ПОШ15.20-С │ │ │ │ │ 25 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0266│ПОГ15.20-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0331│ПОО15.20-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1062│ПОШ16.20-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 36 │

│58 9421 1127│ПОГ16.20-1 │ 1600 │ │ 0,014 │ 0,72 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1192│ПОО16.20-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0222│ПОШ16.20-С-1 │ │ │ │ │ 26 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0287│ПОГ16.20-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0352│ПОО16.20-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1062│ПОШ19.20-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 43 │

│58 9421 1128│ПОГ19.20-1 │ 1900 │ │ 0,017 │ 0,78 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1193│ПОО19.20-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0223│ПОШ19.20-С-1 │ │ │ │ │ 32 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0288│ПОГ19.20-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0353│ПОО19.20-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1064│ПОШ22.20-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 50 │

│58 9421 1129│ПОГ22.20-1 │ 2200 │ │ 0,020 │ 0,94 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1194│ПОО22.20-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0224│ПОШ22.20-С-1 │ │ │ │ │ 38 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0289│ПОГ22.20-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0354│ПОО22.20-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1065│ПОШ25.20-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 56 │

│58 9421 1130│ПОГ25.20-1 │ 2500 │ │ 0,023 │ 1,02 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1195│ПОО25.20-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0225│ПОШ25.20-С-1 │ │ │ │ │ 44 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0290│ПОГ25.20-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0355│ПОО25.20-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1066│ПОШ28.20-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 63 │

│58 9421 1131│ПОГ28.20-1 │ 2800 │ │ 0,025 │ 1,43 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1196│ПОО28.20-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0226│ПОШ28.20-С-1 │ │ │ │ │ 48 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0291│ПОГ28.20-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0356│ПОО28.20-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┼───────┼────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1042│ПОШ7.25 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 20 │

│58 9421 1107│ПОГ7.25 │ 700 │ │ 0,008 │ 0,18 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1172│ПОО7.25 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0202│ПОШ7.25-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 15 │

│58 9424 0267│ПОГ7.25-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0332│ПОО7.25-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1044│ПОШ10.25 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 28 │

│58 9421 1109│ПОГ10.25 │ 1000 │ │ 0,011 │ 0,37 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1174│ПОО10.25 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0204│ПОШ10.25-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 21 │

│58 9424 0269│ПОГ10.25-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0334│ПОО10.25-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1045│ПОШ13.25 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 37 │

│58 9421 1110│ПОГ13.25 │ 1300 │ 250 │ 0,014 │ 0,51 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1175│ПОО13.25 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0205│ПОШ13.25-С │ │ │ │ │ 26 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0270│ПОГ13.25-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0335│ПОО13.25-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1046│ПОШ15.25 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 41 │

│58 9421 1111│ПОГ15.25 │ 1450 │ │ 0,016 │ 0,77 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1176│ПОО15.25 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0206│ПОШ15.25-С │ │ │ │ │ 30 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0271│ПОГ15.25-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0336│ПОО15.25-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1067│ПОШ 16.25-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 45 │

│58 9421 1132│ПОГ16.25-1 │ 1600 │ │ 0,018 │ 0,73 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1197│ПОО16.25-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0227│ПОШ16.25-С-1 │ │ │ │ │ 34 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0292│ПОГ16.25-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0357│ПОО16.25-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1068│ПОШ19.25-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 53 │

│58 9421 1133│ПОГ19.25-1 │ 1900 │ │ 0,021 │ 0,89 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1198│ПОО19.25-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0228│ПОШ19.25-С-1 │ │ │ │ │ 40 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│56 9424 0293│ПОГ19.25-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0358│ПОО19.25-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1069│ПОШ22.25-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 62 │

│58 9421 1134│ПОГ22.25-1 │ 2200 │ │ 0,025 │ 0,97 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1199│ПОО22.25-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0229│ПОШ22.25-С-1 │ │ │ │ │ 47 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0294│ПОГ22.25-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0359│ПОО22.25-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1070│ПОШ25.25-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 70 │

│58 9421 1135│ПОГ25.25-1 │ 2500 │ │ 0,028 │ 1,33 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1200│ПОО25.25-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0230│ПОШ25.25-С-1 │ │ │ │ │ 53 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0295│ПОГ25.25-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0360│ПОО25.25-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1071│ПОШ28.25-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 79 │

│58 9421 1136│ПОГ28.25-1 │ 2800 │ │ 0,032 │ 1,46 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1201│ПОО28.25-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0231│ПОШ28.25-С-1 │ │ │ │ │ 60 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0296│ПОГ28.25-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0361│ПОО28.25-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┼───────┼────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1047│ПОШ7.35 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 28 │

│58 9421 1112│ПОГ7.35 │ 700 │ │ 0,011 │ 0,20 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1177│ПОО7.35 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0207│ПОШ7.35-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 20 │

│58 9424 0272│ПОГ7.35-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0337│ПОО7.35-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1049│ПОШ10.35 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 39 │

│58 9421 1114│ПОГ10.35 │ 1000 │ │ 0,016 │ 0,33 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1179│ПОО10.35 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0209│ПОШ10.35-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 30 │

│58 9424 0274│ПОГ10.35-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0339│ПОО10.35-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1050│ПОШ13.35 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 51 │

│58 9421 1115│ПОГ13.35 │ 1300 │ 350 │ 0,020 │ 0,63 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1180│ПОО13.35 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0210│ПОШ13.35-С │ │ │ │ │ 37 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0275│ПОО13.35-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0340│ПОГ13.35-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1051│ПОШ15.35 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 57 │

│58 9421 1116│ПОГ15.35 │ 1450 │ │ 0,023 │ 0,72 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1181│ПОО15.35 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0211│ПОШ15.35-С │ │ │ │ │ 43 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0276│ПОГ15.35-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0341│ПОО15.35-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1072│ПОШ16.35-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 63 │

│58 9421 1137│ПОГ16.35-1 │ 1600 │ │ 0,025 │ 0,85 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1202│ПОО16.35-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0232│ПОШ16.35-С-1 │ │ │ │ │ 47 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0297│ПОГ16.35-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0362│ПОО16.35-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1073│ПОШ19.35-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 75 │

│58 9421 1138│ПОГ19.35-1 │ 1900 │ │ 0,030 │ 0,93 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1203│ПОО19.35-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0233│ПОШ19.35-С-1 │ │ │ │ │ 56 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0298│ПОГ19.35-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0363│ПОО19.35-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1074│ПОШ22.35-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 87 │

│58 9421 1139│ПОГ22.35-1 │ 2200 │ │ 0,035 │ 1,03 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1204│ПОО22.35-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0234│ПОШ22.35-С-1 │ │ │ │ │ 65 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0299│ПОГ22.35-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0364│ПОО22.35-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1075│ПОШ25.35-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 98 │

│58 9421 1140│ПОГ25.35-1 │ 2500 │ │ 0,039 │ 1,62 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1205│ПОО25.35-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0235│ПОШ25.35-С-1 │ │ │ │ │ 73 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0300│ПОГ25.35-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0365│ПОО25.35-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1076│ПОШ28.35-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 110 │

│58 9421 1141│ПОГ28.35-1 │ 2800 │ │ 0,040 │ 1,77 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1206│ПОО28.35-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0236│ПОШ28.35-С-1 │ │ │ │ │ 75 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0301│ПОГ28.35-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0366│ПОО28.35-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┼───────┼────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1052│ПОШ7.45 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 35 │

│58 9421 1117│ПОГ7.45 │ 700 │ │ 0,014 │ 0,21 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1182│ПОО7.45 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0212│ПОШ7.45-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 26 │

│58 9424 0277│ПОГ7.45-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0342│ПОО7.45-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1054│ПОШ10.45 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 51 │

│58 9421 1119│ПОГ10.45 │ 1000 │ │ 0,020 │ 0,35 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1184│ПОО10.45 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0214│ПОШ10.45-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 37 │

│58 9424 0279│ПОГ10.45-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0344│ПОО10.45-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1055│ПОШ13.45 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 66 │

│58 9421 1120│ПОГ13.45 │ 1300 │ 450 │ 0,026 │ 0,65 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1185│ПОО13.45 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0215│ПОШ13.45-С │ │ │ │ │ 48 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0280│ПОГ13.45-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0345│ПОО13.45-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1056│ПОШ15.45 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 73 │

│58 9421 1121│ПОГ15.45 │ 1450 │ │ 0,029 │ 0,75 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1186│ПОО15.45 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0216│ПОШ15.45-С │ │ │ │ │ 54 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0281│ПОГ15.45-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0346│ПОО15.45-С │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1077│ПОШ16.45-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 81 │

│58 9421 1142│ПОГ16.45-1 │ 1600 │ │ 0,033 │ 0,96 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1207│ПОО16.45-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0237│ПОШ16.45-С-1 │ │ │ │ │ 62 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0302│ПОГ16.45-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0367│ПОО16.45-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1078│ПОШ19.45-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 96 │

│58 9421 1143│ПОГ19.45-1 │ 1900 │ │ 0,039 │ 1,08 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1208│ПОО19.45-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0238│ПОШ19.45-С-1 │ │ │ │ │ 73 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0303│ПОГ19.45-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0368│ПОО19.45-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1079│ПОШ22.45-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 113 │

│58 9421 1144│ПОГ22.45-1 │ 2200 │ │ 0,045 │ 1,31 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1209│ПОО22.45-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0239│ПОШ22.45-С-1 │ │ │ │ │ 84 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0304│ПОГ22.45-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0369│ПОО22.45-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1080│ПОШ25.45-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 127 │

│58 9421 1145│ПОГ25.45-1 │ 2500 │ │ 0,051 │ 1,68 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1210│ПОО25.45-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0240│ПОШ25.45-С-1 │ │ │ │ │ 95 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0305│ПОГ25.45-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0370│ПОО25.45-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1081│ПОШ28.45-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 110 │

│58 9421 1146│ПОГ28.45-1 │ 2800 │ │ 0,057 │ 2,40 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1211│ПОО28.45-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0241│ПОШ28.45-С-1 │ │ │ │ │ 107 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0306│ПОГ28.45-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0371│ПОО28.45-С-1 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┼───────┼────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1082│ПОШ22.15-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 37 │

│58 9421 1147│ПОГ22.15-2 │ 2200 │ │ 0,015 │ 1,59 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1212│ПОО22.15-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0242│ПОШ22.15-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 28 │

│58 9424 0307│ПОГ22.15-С-2 │ │ 150 │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0372│ПОО22.15-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1083│ПОШ25.15-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 42 │

│58 9421 1148│ПОГ25.15-2 │ 2500 │ │ 0,017 │ 1,78 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1213│ПОО25.15-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0243│ПОШ25.15-С-2 │ │ │ │ │ 32 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0308│ПОГ25.15-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0373│ПОО25.15-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1084│ПОШ28.15-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 47 │

│58 9421 1149│ПОГ28.15-2 │ 2800 │ │ 0,019 │ 1,85 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1214│ПОО28.15-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0244│ПОШ28.15-С-2 │ │ │ │ │ 36 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0309│ПОГ28.15-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0374│ПОО28.15-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┼───────┼────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1085│ПОШ22.20-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 50 │

│58 9421 1150│ПОГ22.20-2 │ 2200 │ │ 0,020 │ 1,72 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1215│ПОО22.20-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0245│ПОШ22.20-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 38 │

│58 9424 0310│ПОГ22.20-С-2 │ │ 200 │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0375│ПОО22.20-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1086│ПОШ25.20-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 56 │

│58 9421 1151│ПОГ25.20-2 │ 2500 │ │ 0,023 │ 1,80 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1216│ПОО25.20-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0246│ПОШ25.20-С-2 │ │ │ │ │ 44 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0311│ПОГ25.20-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0376│ПОО25.20-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1087│ПОШ28.20-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 63 │

│58 9421 1152│ПОГ28.20-2 │ 2800 │ │ 0,025 │ 2,21 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1217│ПОО28.20-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0247│ПОШ28.20-С-2 │ │ │ │ │ 48 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0312│ПОГ28.20-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0377│ПОО28.20-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┼───────┼────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1088│ПОШ22.25-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 62 │

│58 9421 1153│ПОГ22.25-2 │ 2200 │ │ 0,025 │ 1,75 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1218│ПОО22.25-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0248│ПОШ22.25-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 47 │

│58 9424 0313│ПОГ22.25-С-2 │ │ 250 │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0378│ПОО22.25-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1089│ПОШ25.25-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 70 │

│58 9421 1154│ПОГ25.25-2 │ 2500 │ │ 0,028 │ 2,11 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1219│ПОО25.25-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0249│ПОШ25.25-С-2 │ │ │ │ │ 53 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0314│ПОГ25.25-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0379│ПОО25.25-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1090│ПОШ28.25-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 79 │

│58 9421 1155│ПОГ28.25-2 │ 2800 │ │ 0,032 │ 2,24 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1220│ПОО28.25-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0250│ПОШ28.25-С-2 │ │ │ │ │ 60 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0315│ПОГ28.25-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0380│ПОО28.25-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┼───────┼────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1091│ПОШ22.35-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 87 │

│58 9421 1156│ПОГ22.35-2 │ 2200 │ │ 0,035 │ 1,91 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1221│ПОО22.35-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0251│ПОШ22.35-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 65 │

│58 9424 0316│ПОГ22.35-С-2 │ │ 350 │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0381│ПОО22.35-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1092│ПОШ25.35-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 98 │

│58 9421 1157│ПОГ25.35-2 │ 2500 │ │ 0,039 │ 2,40 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1222│ПОО25.35-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0252│ПОШ25.35-С-2 │ │ │ │ │ 73 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0317│ПОГ25.35-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0382│ПОО25.35-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1093│ПОШ28.35-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 110 │

│58 9421 1158│ПОГ28.35-2 │ 2800 │ │ 0,040 │ 2,55 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1223│ПОО28.35-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0253│ПОШ28.35-С-2 │ │ │ │ │ 75 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0318│ПОГ28.35-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0383│ПОО28.35-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┼───────┼────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1094│ПОШ22.45-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 113 │

│58 9421 1159│ПОГ22.45-2 │ 2200 │ │ 0,045 │ 2,09 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1224│ПОО22.45-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0254│ПОШ22.45-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 84 │

│58 9424 0319│ПОГ22.45-С-2 │ │ 450 │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0384│ПОО22.45-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1095│ПОШ25.45-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 127 │

│58 9421 1160│ПОГ25.45-2 │ 2500 │ │ 0,051 │ 2,46 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1225│ПОО25.45-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0255│ПОШ25.45-С-2 │ │ │ │ │ 95 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0320│ПОГ25.45-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0385│ПОО25.45-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┼───────┤ ├────────┼────────┼────────┤

│58 9421 1096│ПОШ28.45-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ 142 │

│58 9421 1161│ПОГ28.45-2 │ 2800 │ │ 0,057 │ 3,18 │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9421 1226│ПОО28.45-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ ├────────┤

│58 9424 0256│ПОШ28.45-С-2 │ │ │ │ │ 107 │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0321│ПОГ28.45-С-2 │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────┤ │ │ │ │ │

│58 9424 0386│ПОО28.45-С-2 │ │ │ │ │ │

└────────────┴───────────────┴───────┴───────┴────────┴────────┴────────┘

**Примечания:**

1. В марках плит по [табл. 1](#sub_6661) не указаны варианты исполнения плит ([п.1.5](#sub_15)).

2. В случае устройства в плитах вырезов в углах или срезов торцов ([п.1.3](#sub_13)) расход бетона и стали на плиту, указанный в [табл.1](#sub_6661), следует соответственно изменить.

3. Масса плит приведена для плит из тяжелого бетона средней плотности 2400 кгс/м3 и плотного силикатного бетона - 1800 кгс/м3.

**2. Технические требования**

2.1. Плиты следует изготовлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83:

по прочности;

по показателям фактической прочности бетона (в проектном возрасте и отпускной);

по морозостойкости бетона;

к качеству материалов, применяемых для приготовления бетона;

к бетону плит, применяемых в условиях воздействия агрессивных сред;

к качеству арматурных и закладных изделий и их положению в плите;

к маркам сталей для арматурных и закладных изделий;

по отклонению толщины защитного слоя бетона;

по защите от коррозии;

по применению форм для изготовления плит.

2.3. Плиты следует изготовлять из бетона класса по прочности на сжатие В15.

2.4. Коэффициент вариации прочности бетона по сжатию в партии для плит высшей категории качества не должен быть более:

9% - для тяжелого бетона;

10% - для плотного силикатного бетона.

2.5. Значение нормируемой отпускной прочности бетона плит в процентах от класса бетона по прочности на сжатие следует принимать равным:

70 - для плит из тяжелого бетона;

100 - для плит из плотного силикатного бетона.

При поставке плит из тяжелого бетона в холодный период года допускается повышать нормируемую отпускную прочность бетона, но не более 80% класса по прочности на сжатие. Значение нормируемой отпускной прочности тяжелого бетона следует принимать по проектной документации на конкретное здание в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83.

2.6. Плотный силикатный бетон должен иметь среднюю плотность (в высушенном до постоянной массы состоянии) не менее 1800 кг/м3.

2.7. Арматурная сталь должна удовлетворять требованиям:

стержневая арматурная сталь класса A-III - ГОСТ 5781-82;

проволока класса Вр-1-ГОСТ 6727-80.

2.8. Форма и размеры сварных арматурных сеток, закладных изделий и их положение в плитах должны соответствовать указанным в обязательном [приложении.](#sub_1000)

2.9. Арматуру в плитах из плотного силикатного бетона, предназначенных для применения в помещениях с относительной влажностью внутреннего воздуха свыше 60%, следует защищать от коррозии. Способ защиты арматуры должен соответствовать установленному проектной документацией (согласно требованиям СН 165-76) и указанному в заказе на изготовление плит.

2.10. Значения действительных отклонений геометрических параметров плит не должны превышать предельных, указанных в табл.2.

**Таблица 2**

┌──────────────────┬────────────────────────────────────────┬───────────┐

│ Наименование │ Наименование геометрического параметра │Пред. откл.│

│ отклонения │ │ │

│ геометрического │ │ │

│ параметра │ │ │

├──────────────────┼────────────────────────────────────────┼───────────┤

│Отклонения │Длина плиты │ +-5 │

│линейных размеров │ │ │

│ ├────────────────────────────────────────┼───────────┤

│ │Ширина плиты │ +-3 │

│ ├────────────────────────────────────────┼───────────┤

│ │Толщина плиты │ +-2 │

│ ├────────────────────────────────────────┼───────────┤

│ │Положение закладного изделия: │ │

│ ├────────────────────────────────────────┼───────────┤

│ │в плоскости плиты │ 5 │

│ ├────────────────────────────────────────┼───────────┤

│ │из плоскости плиты │ 2 │

├──────────────────┼────────────────────────────────────────┼───────────┤

│Отклонение от│Прямолинейность лицевого профиля│ +-2 │

│прямолинейности │поверхности плиты в любом сечении на│ │

│ │всей длине плиты длиной 700-1300 │ │

│ ├────────────────────────────────────────┼───────────┤

│ │То же, плиты длиной 1450-2800 │ +-3 │

├──────────────────┼────────────────────────────────────────┼───────────┤

│Отклонение от│Плоскостность лицевой поверхности плиты│ 3 │

│плоскостности │относительно прилегающей плоскости │ │

└──────────────────┴────────────────────────────────────────┴───────────┘

2.11. Устанавливаются следующие категории бетонных поверхностей плиты:

А0 или A1 - лицевой шлифованной или глянцевой;

А2 - лицевой гладкой, предназначенной под окраску;

А7 - нелицевой, невидимой в условиях эксплуатации.

Требования к качеству поверхностей и внешнему виду плит - по ГОСТ 13015.0-83 и настоящему стандарту.

2.11.1. Верхняя лицевая поверхность плит одной партии должна иметь одинаковый цвет и тон окраски.

Расположение мраморного щебня на лицевых шлифованных поверхностях плит должно быть равномерным или предусмотренным проектной документацией на конкретное здание и заказом. В первом случае участки без мраморного щебня площадью более 3 см2 не допускаются.

2.11.2. На поверхностях плит не допускаются трещины в бетоне, за исключением усадочных и других местных технологических шириной не более 0,1 мм на нижней поверхности плит.

2.11.3. Плиты высшей категории качества должны быть типов ПОШ или ПОГ.

**3. Правила приемки**

3.1. Приемку плит следует проводить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящего стандарта.

3.2. Приемку плит по показателям их прочности, морозостойкости бетона следует проводить по результатам периодических испытаний.

3.3. Приемку плит по показателям прочности бетона (классу бетона по прочности на сжатие и отпускной прочности бетона), средней плотности плотного силикатного бетона, соответствия арматурных и закладных изделий требованиям обязательного [приложения](#sub_1000), прочности сварных соединений, точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия усадочных трещин, категории бетонной поверхности следует проводить по результатам приемо-сдаточных испытаний.

3.4. При приемке плит по показателям точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия усадочных трещин и категории бетонной поверхности следует применять одноступенчатый выборочный контроль.

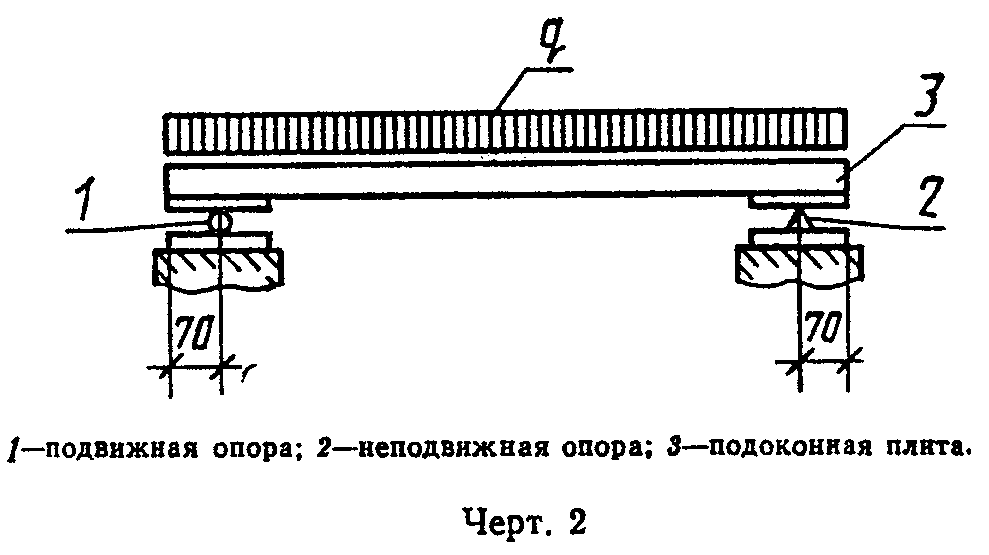
3.5. Приемку плит по наличию закладных изделий, правильности нанесения маркировочных надписей и знаков, соответствию вида отделки установленным требованиям и эталону следует проводить путем сплошного контроля с отбраковкой плит, имеющих дефекты по указанным показателям.

**4. Методы контроля**

4.1. Испытания плит нагружением для определения их прочности следует проводить по достижении бетоном прочности, соответствующей классу по прочности на сжатие.

Прочность плит следует контролировать по ГОСТ 8829-85.

4.1.1. Схема опирания и загружения плиты при испытании ее нагружением приведена на [черт.2](#sub_7772), а значения контрольных нагрузок при проверке прочности плит указаны в [табл.3.](#sub_6663)



"Чертеж 2"

**Таблица 3**

┌──────────────────┬────────────────────────────────────────────────────┐

│ Значение │Контрольная нагрузка по проверке прочности плиты q, │

│ коэффициента С │ кПа (кгс/м2), при которой │

│ ├──────────────────────────┬─────────────────────────┤

│ │ плита признается годной │ требуется повторное │

│ │ │ испытание плиты │

├──────────────────┼──────────────────────────┼─────────────────────────┤

│ 1,4 │ 1,23 (125) │ 1,04 (105) │

├──────────────────┼──────────────────────────┼─────────────────────────┤

│ 1,6 │ 1,57 (160) │ 1,33 (135) │

└──────────────────┴──────────────────────────┴─────────────────────────┘

**Примечания:**

1. Значения контрольных нагрузок указаны без учета веса плиты.

2. Значение коэффициента С принимают в зависимости от возможного характера разрушения плиты согласно ГОСТ 8829-85.

4.2. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях, установленных ГОСТ 18105.1-80.

При испытании плит неразрушающими методами фактическую отпускную прочность бетона на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-78 или приборами механического действия по ГОСТ 22690.0-77 - ГОСТ 22690.4-77, а также другими методами, предусмотренными стандартами на методы испытания бетона.

4.3. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060-76 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.4. Среднюю плотность плотного силикатного бетона следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.1-78 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.5. Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий - по ГОСТ 10922-75.

4.6. Положение арматурных и закладных изделий, а также толщину защитного слоя бетона до арматуры следует определять по ГОСТ 17625-83 и ГОСТ 22904-78.

*Взамен ГОСТ 22904-78 с 1 января 1995 года Госстандартом РФ введен в действие ГОСТ 22904-93*

4.7. Размеры плит, отклонения от прямолинейности и плоскостности верхних лицевых поверхностей, качество бетонных поверхностей, ширину раскрытия усадочных трещин и внешний вид плит следует проверять методами, установленными ГОСТ 13015-75.

**5. Маркировка, транспортирование и хранение**

5.1. Маркировка плит - по ГОСТ 13015.2-81.

Маркировочные надписи и знаки следует наносить на нелицевой поверхности плит.

Допускается по соглашению изготовителя с потребителем и проектной организацией - автором проекта конкретного здания вместо марок наносить на плиты их сокращенные условные обозначения, принятые в проектной документации.

5.2. Требования к документу о качестве плит, поставляемых потребителю, - по ГОСТ 13015.3-81.

5.3. Транспортировать и хранить плиты следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 и настоящего стандарта.

5.3.1. Плиты следует транспортировать и хранить в контейнерах или пакетах.

5.3.2. Плиты следует укладывать на нелицевую грань шириной 45 мм лицевыми поверхностями вплотную одна к другой. Подкладки под нижний ряд и прокладки между рядами плит должны быть толщиной не менее 25 мм и уложены на расстоянии от торцов плит:

100 мм - для плит длиной 700-1000 мм;

200 мм - для плит длиной 1300-2800 мм.

5.3.3. Грузовые стропы и другие захватные приспособления применяемые для погрузки, разгрузки и складирования плит, в местах соприкосновения их с плитами должны иметь мягкое покрытие.

**Приложение**

**Обязательное**

**Конструкция плит, арматурных и закладных изделий к ним**

1. Положение сварных арматурных сеток и закладных изделий в плитах должно соответствовать указанному:

на [черт.1](#sub_8881) - для плит длиной 700-1450 мм;

на [черт.2](#sub_8882) и в [табл.1](#sub_9991) - для плит длиной 1600-2800 мм (с одним закладным изделием);

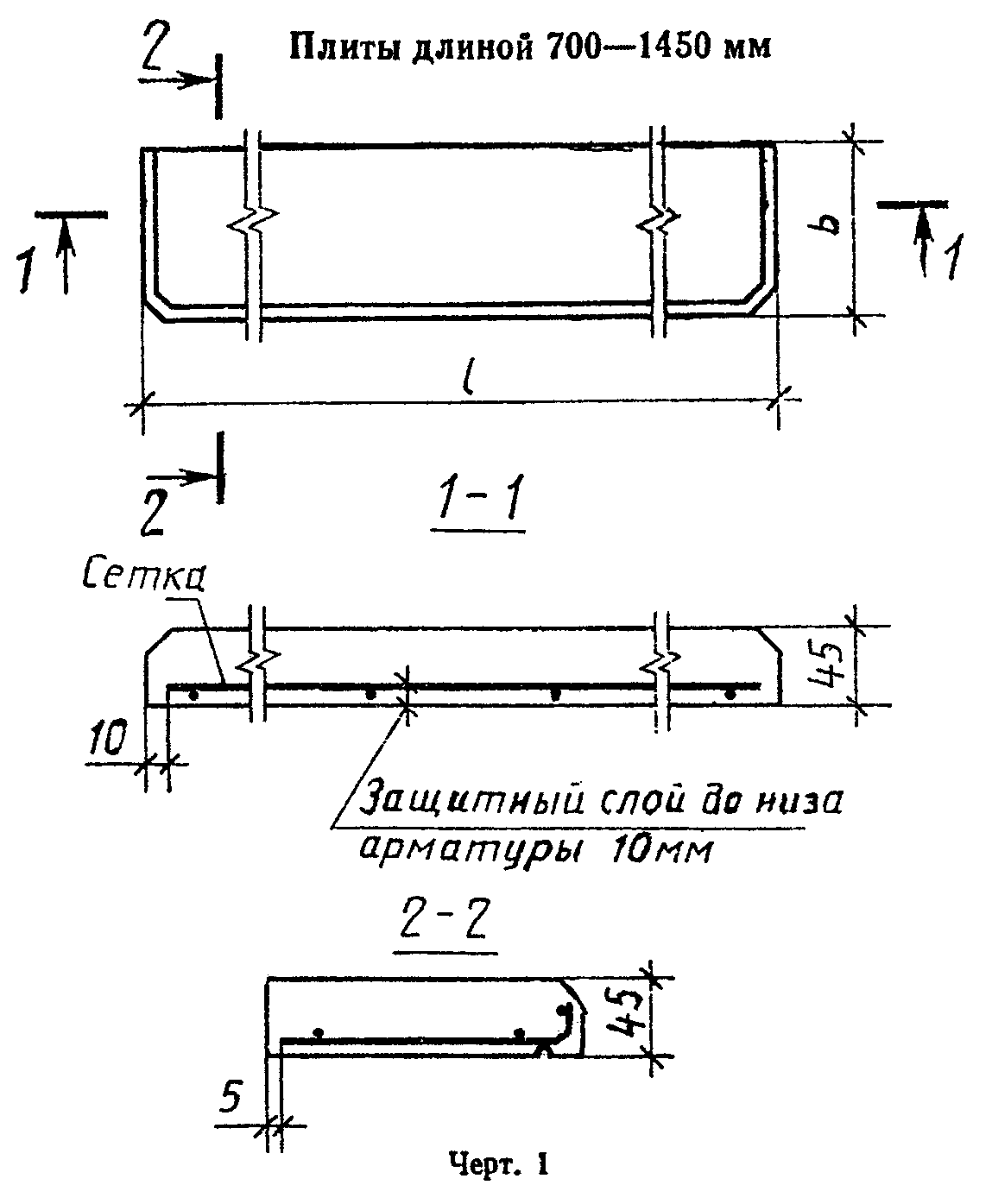
на [черт.3](#sub_8883) и в [табл.2](#sub_9992) - для плит длиной 2200-2800 мм (с тремя закладными изделиями).

Спецификация арматурных и закладных изделий и выборка стали на одну плиту приведены в [табл.3.](#sub_9993)

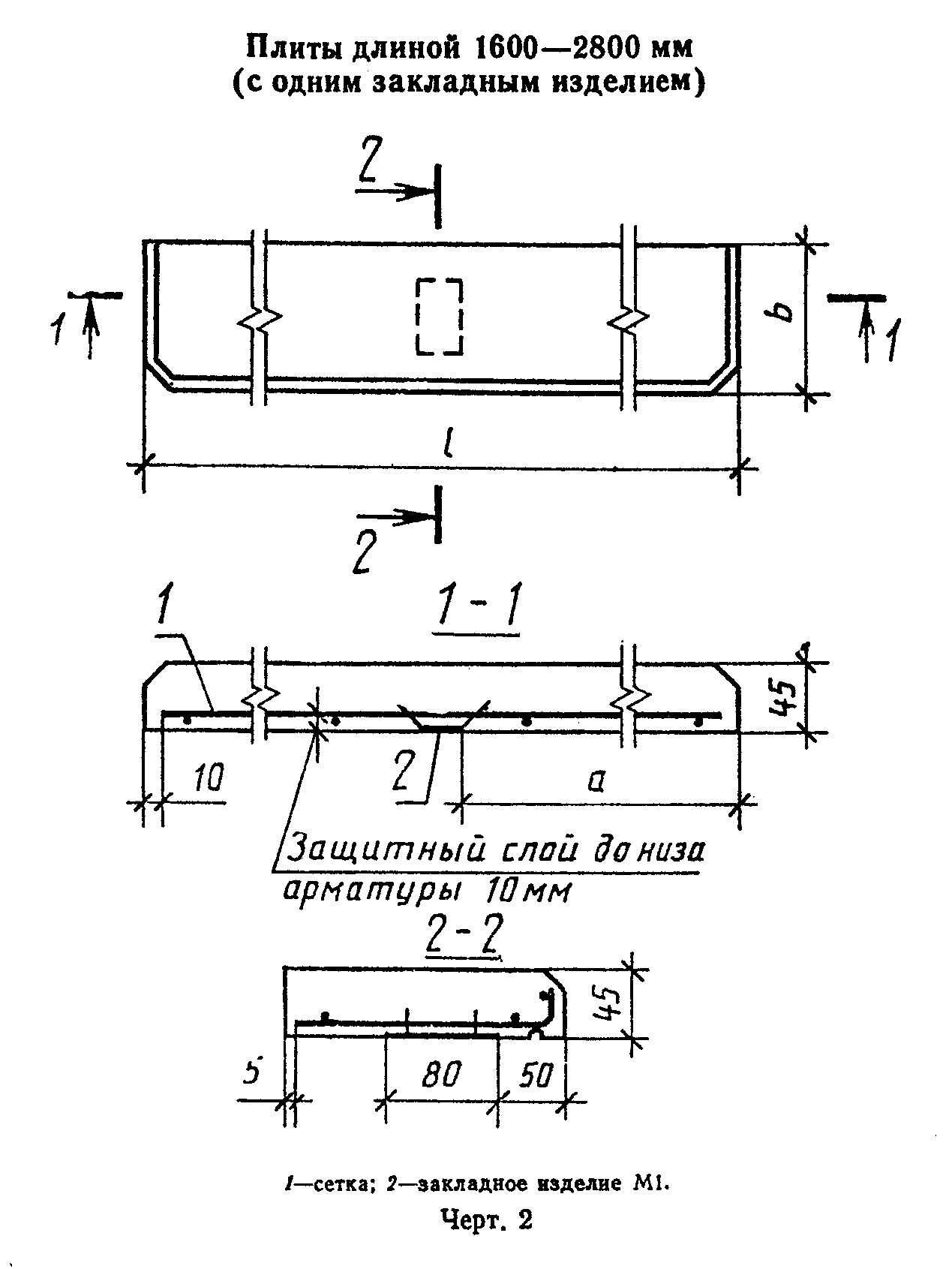
2. Форма и размеры арматурных сеток должны соответствовать указанным на [черт.4](#sub_8884) и в [табл.4](#sub_9994), а закладных изделий - на [черт.5.](#sub_8885)

Спецификация и выборка стали на одну арматурную сетку приведены в [табл.5](#sub_9995), а на одно закладное изделие - в [табл.6.](#sub_9996)

3. Марки плит на чертежах и таблицах настоящего обязательного приложения приведены без указания вида бетона к отделки верхних лицевых поверхностей плит.

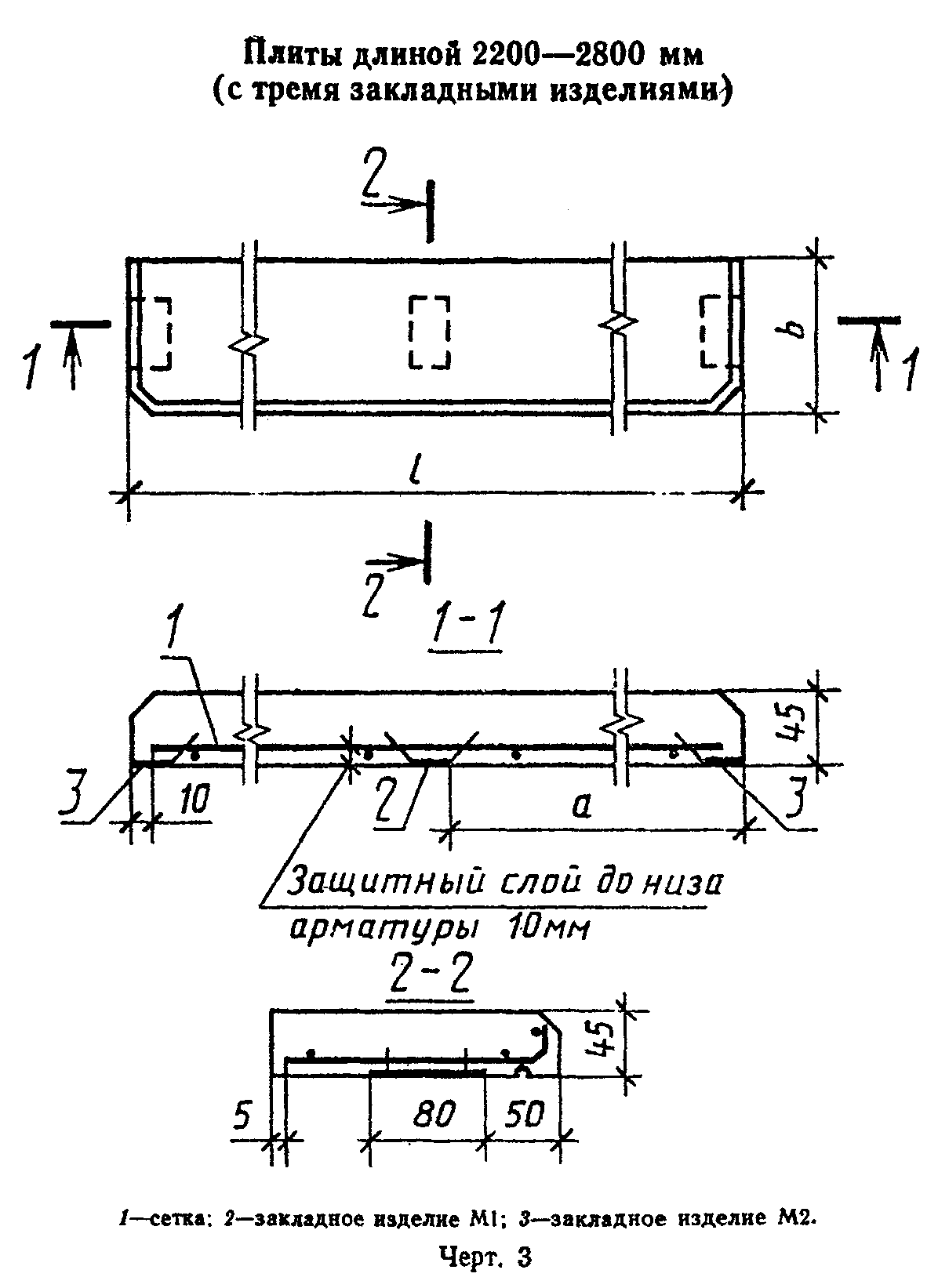


"Чертеж 1. Плиты длиной 700 - 1450 мм"



"Чертеж 2. Плиты длиной 1600 - 2800 мм (с одним закладным изделием)"

**Таблица 1**



Размеры в мм

┌──────────────┬───────┬────────────────┬───────┬─────────────┬─────────┐

│ Марка плиты │ a │ Марка плиты │ a │ Марка плиты │ a │

├──────────────┼───────┼────────────────┼───────┼─────────────┼─────────┤

│ ПО 16.15-1 │ 770 │ ПО 25.20-1 │ 1220 │ ПО 19.35-1 │ 920 │

├──────────────┼───────┼────────────────┼───────┼─────────────┼─────────┤

│ ПО 19.15-1 │ 920 │ ПО 28.20-1 │ 1370 │ ПО 22.35-1 │ 1070 │

├──────────────┼───────┼────────────────┼───────┼─────────────┼─────────┤

│ ПО 22.15-1 │ 1070 │ ПО 16.25-1 │ 770 │ ПО 25.35-1 │ 1220 │

├──────────────┼───────┼────────────────┼───────┼─────────────┼─────────┤

│ ПО 25.15-1 │ 1220 │ ПО 19.25-1 │ 920 │ ПО 28.35-1 │ 1370 │

├──────────────┼───────┼────────────────┼───────┼─────────────┼─────────┤

│ ПО 28.15-1 │ 1370 │ ПО 22.25-1 │ 1070 │ ПО 16.45-1 │ 770 │

├──────────────┼───────┼────────────────┼───────┼─────────────┼─────────┤

│ ПО 16.20-1 │ 770 │ ПО 25.25-1 │ 1220 │ ПО 19.45-1 │ 920 │

├──────────────┼───────┼────────────────┼───────┼─────────────┼─────────┤

│ ПО 19.20-1 │ 920 │ ПО 28.25-1 │ 1370 │ ПО 22.45-1 │ 1070 │

├──────────────┼───────┼────────────────┼───────┼─────────────┼─────────┤

│ ПО 22.20-1 │ 1070 │ ПО 16.35-1 │ 770 │ ПО 25.45-1 │ 1220 │

│ │ │ │ │ ПО 28.45-1 │ 1370 │

└──────────────┴───────┴────────────────┴───────┴─────────────┴─────────┘

"Чертеж 3. Плиты длиной 2200 - 2800 мм (с тремя закладными изделиями)"

**Таблица 2**

Размеры в мм

┌──────────────┬───────┬────────────────┬───────┬─────────────┬─────────┐

│ Марка плиты │ а │ Марка плиты │ а │ Марка плиты │ а │

├──────────────┼───────┼────────────────┼───────┼─────────────┼─────────┤

│ ПО 22.15-2 │ 1070 │ ПО 28.20-2 │ 1370 │ ПО 25.35-2 │ 1220 │

├──────────────┼───────┼────────────────┼───────┼─────────────┼─────────┤

│ ПО 25.15-2 │ 1220 │ ПО 22.25-2 │ 1070 │ ПО 28.35-2 │ 1370 │

├──────────────┼───────┼────────────────┼───────┼─────────────┼─────────┤

│ ПО 28.15-2 │ 1370 │ ПО 25.25-2 │ 1220 │ ПО 22.45-2 │ 1070 │

├──────────────┼───────┼────────────────┼───────┼─────────────┼─────────┤

│ ПО 22.20-2 │ 1070 │ ПО 28.25-2 │ 1370 │ ПО 25.45-2 │ 1220 │

├──────────────┼───────┼────────────────┼───────┼─────────────┼─────────┤

│ ПО 25.20-2 │ 1220 │ ПО 22.35-2 │ 1070 │ ПО 28.45-2 │ 1370 │

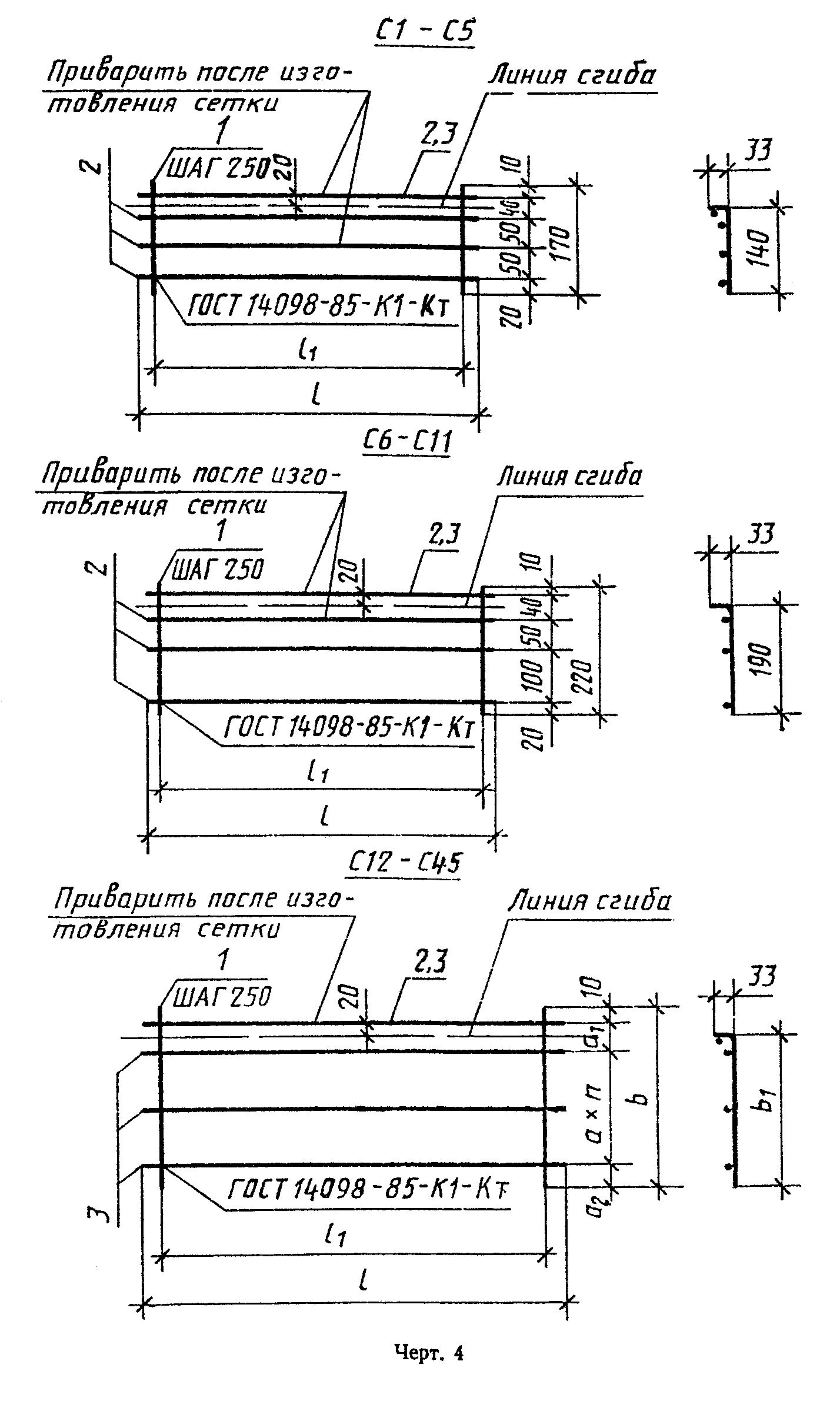
└──────────────┴───────┴────────────────┴───────┴─────────────┴─────────┘

**Таблица 3**

**Спецификация арматурных и закладных изделий и выборка стали  
на одну плиту**

*Взамен ГОСТ 380-71 в части требований к сортовому и фасонному прокату постановлением Госстандарта СССР от 23 марта 1988 г. N 677 с 1 января 1990 г. введен в действие ГОСТ 535-88*

*См. также ГОСТ 380-94 "Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки", введенный в действие с 1 января 1998 г. постановлением Госстандарта РФ от 2 июня 1997 г. N 205*

**

┌──────────┬───────────┬───────────┬───────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Марка │ Сетка │ Закладное │ Выборка стали, кг │

│ плиты │ │ изделие │ │

│ ├─────┬─────┼─────┬─────┼────────────────────────┬──────────────────────────────┬───────┤

│ │Марка│Коли-│Марка│Коли-│ Арматурное изделие │ Закладное изделие │Всего │

│ │ │чест-│ │чест-├────────────────────────┼───────────┬────────────┬─────┤ │

│ │ │ во │ │ во │Арматурная сталь по ГОСТ│Арматурная │ Полосовая │Итого│ │

│ │ │ │ │ │ 6727-80 │ сталь по │ сталь по │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ ГОСТ │ГОСТ 103-76 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 5781-82 │ │ │ │

│ │ │ │ │ ├────────────────────────┼───────────┼────────────┤ │ │

│ │ │ │ │ │ Класс Вр-I │Класс А-III│ Марка │ │ │

│ │ │ │ │ ├──────────────────┬─────┼─────┬─────┤ ВСт3кп2 по │ │ │

│ │ │ │ │ │ Диаметр, мм │Итого│Диа- │Итого│ГОСТ 380-71 │ │ │

│ │ │ │ │ ├──────┬─────┬─────┤ │метр │ ├──────┬─────┤ │ │

│ │ │ │ │ │ 3 │ 4 │ 5 │ │8 мм │ │-60Х6 │Итого│ │ │

├──────────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 7.15 │С1 │ │ - │ - │ 0,17 │ - │ - │0,17 │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,17 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 10.15 │С2 │ │ - │ - │ 0,09 │0,27 │ - │0,36 │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,36 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 13.15 │С12 │ │ - │ - │ 0,11 │ - │0,37 │0,48 │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,48 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 15.15 │С3 │ │ - │ - │ 0,13 │ - │0,62 │0,75 │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,75 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 16.15-1│С13 │ │ │ │ 0,31 │ - │ - │0,31 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 0,70 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 19.15-1│С14 │ │ М1 │ 1 │ 0,36 │ - │ - │0,36 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 0,75 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 22.15-1│С15 │ │ │ │ 0,42 │ - │ - │0,42 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 0,81 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 25.15-1│С4 │ │ │ │ 0,60 │ - │ - │0,60 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 0,99 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 28.15-1│С5 │ │ │ │ 0,68 │ - │ - │0,68 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 1,07 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 7.20 │С6 │ │ - │ - │ 0,18 │ - │ - │0,18 │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,18 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 10.20 │С7 │ │ - │ - │ 0,10 │0,27 │ - │0,37 │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,37 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 13.20 │С16 │ 1 │ - │ - │ 0,12 │ - │0,37 │0,49 │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,49 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 15.20 │С8 │ │ - │ - │ 0,14 │ - │0,62 │0,76 │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,76 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 16.20-1│С17 │ │ │ │ 0,33 │ - │ - │0,33 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 0,72 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 19.20-1│С18 │ │ М1 │ 1 │ 0,38 │ - │ - │0,38 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 0,77 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 22.20-1│С9 │ │ │ │ 0,56 │ - │ - │0,56 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 0,95 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 25.20-1│С10 │ │ │ │ 0,63 │ - │ - │0,63 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 1,02 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 28.20-1│С11 │ │ │ │ 0,27 │0,77 │ - │1,04 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 1,43 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 7.25 │С19 │ │ - │ - │ 0,18 │ - │ - │0,18 │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,18 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 10.25 │С20 │ │ - │ - │ 0,11 │0,27 │ - │0,38 │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,38 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 13.25 │С21 │ │ - │ - │ 0,14 │ - │0,37 │0,51 │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,51 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 15.25 │С22 │ │ - │ - │ 0,16 │ - │0,62 │0,78 │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,78 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 16.25-1│С23 │ │ │ │ 0,34 │ - │ - │0,34 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 0,73 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 19.25-1│С24 │ │ М1 │ 1 │ 0,50 │ - │ - │0,50 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 0,89 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 22.25-1│С25 │ │ │ │ 0,58 │ - │ - │0,58 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 0,97 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 25.25-1│С26 │ │ │ │ 0,27 │0,68 │ - │0,95 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 1,34 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 28.25-1│С27 │ │ │ │ 0,30 │0,77 │ - │1,07 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 1,46 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 7.35 │С28 │ │ - │ - │ 0,20 │ - │ - │0,20 │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,20 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 10.35 │С29 │ │ - │ - │ 0,33 │ - │ - │0,33 │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,33 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 13.35 │С30 │ │ - │ - │ 0,16 │0,47 │ - │0,63 │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,63 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 15.35 │С31 │ │ - │ - │ 0,19 │0,53 │ - │0,72 │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,72 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 16.35-1│С32 │ │ │ │ 0,46 │ - │ - │0,46 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 0,85 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 19.35-1│С33 │ │ М1 │ 1 │ 0,54 │ - │ - │0,54 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 0,93 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 22.35-1│С34 │ │ │ │ 0,74 │ - │ - │0,74 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 1,03 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 25.35-1│С35 │ │ │ │ 0,32 │0,91 │ - │1,23 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 1,62 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 28.35-1│С36 │ │ │ │ 0,36 │1,02 │ - │1,38 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 1,77 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 7.45 │С37 │ │ - │ - │ 0,21 │ - │ - │0,21 │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,21 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 10.45 │С38 │ │ - │ - │ 0,35 │ - │ - │0,35 │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,35 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 13.45 │С39 │ │ - │ - │ 0,19 │0,47 │ - │0,66 │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,66 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 15.45 │С40 │ │ - │ - │ 0,22 │0,53 │ - │0,75 │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,75 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 16.45-1│С41 │ │ │ │ 0,58 │ - │ - │0,58 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 0,97 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 19.45-1│С42 │ │ М1 │ 1 │ 0,68 │ - │ - │0,68 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 1,07 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 22.45-1│С43 │ │ │ │ 0,33 │0,60 │ - │0,93 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 1,32 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 25.45-1│С44 │ │ │ │ 0,37 │0,91 │ - │1,28 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 1,67 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 28.45-1│С45 │ │ │ │ 0,41 │ - │1,60 │2,01 │0,22 │0,22 │ 0,17 │0,17 │0,39 │ 2,40 │

├──────────┼─────┤ ├─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 22.15-2│С15 │ │ │ │ 0,42 │ - │ - │0,42 │0,66 │0,66 │ 0,51 │0,51 │0,17 │ 1,59 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 25.15-2│С14 │ │ │ │ 0,61 │ - │ - │0,61 │0,66 │0,66 │ 0,51 │0,51 │0,17 │ 1,78 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 28.15-2│С5 │ │ │ │ 0,68 │ - │ - │0,68 │0,66 │0,66 │ 0,51 │0,51 │0,17 │ 1,85 │

├──────────┼─────┤ │ М1 │ 1 ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 22.20-2│С9 │ │ М2 │ 2 │ 0,55 │ - │ - │0,55 │0,66 │0,66 │ 0,51 │0,51 │0,17 │ 1,72 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 25.20-2│С10 │ │ │ │ 0,63 │ - │ - │0,63 │0,66 │0,66 │ 0,51 │0,51 │0,17 │ 1,80 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 28.20-2│С11 │ │ │ │ 0,27 │0,77 │ - │1,04 │0,66 │0,66 │ 0,51 │0,51 │1,17 │ 2,21 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 22.25-2│С25 │ │ │ │ 0,58 │ - │ - │0,58 │0,66 │0,66 │ 0,51 │0,51 │1,17 │ 1,75 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 25.25-2│С26 │ │ │ │ 0,27 │0,67 │ - │0,94 │0,66 │0,66 │ 0,51 │0,51 │1,17 │ 2,11 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 28.25-2│С27 │ │ │ │ 0,30 │0,77 │ - │1,07 │0,66 │0,66 │ 0,51 │0,51 │1,17 │ 2,24 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 22.35-2│С34 │ │ │ │ 0,74 │ - │ - │0,74 │0,66 │0,66 │ 0,51 │0,51 │1,17 │ 1,91 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 25.35-2│С35 │ │ │ │ 0,32 │0,91 │ - │1,23 │0,66 │0,66 │ 0,51 │0,51 │1,17 │ 2,40 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 28.35-2│С36 │ │ │ │ 0,36 │1,02 │ - │1,38 │0,66 │0,66 │ 0,51 │0,51 │1,17 │ 2,55 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 22.45-2│С43 │ │ │ │ 0,33 │0,59 │ - │0,92 │0,66 │0,66 │ 0,51 │0,51 │1,17 │ 2,09 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│ПО 25.45-2│С44 │ │ │ │ 0,37 │0,92 │ - │1,29 │0,66 │0,66 │ 0,51 │0,51 │1,17 │ 2,46 │

├──────────┼─────┤ │ │ ├──────┼─────┼─────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

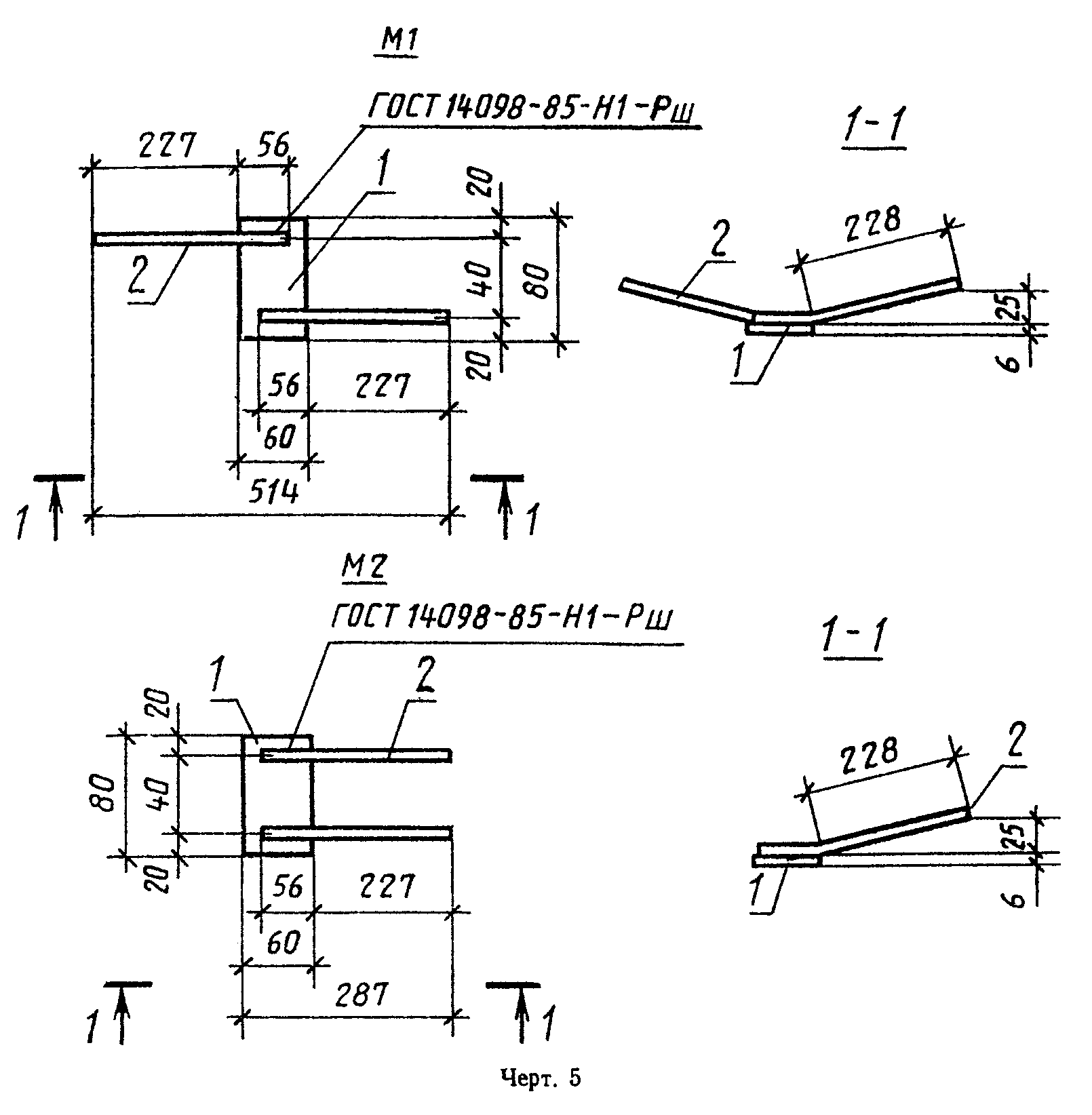
│ПО 28.45-2│С45 │ │ │ │ 0,41 │ - │1,60 │2,01 │0,66 │0,66 │ 0,51 │0,51 │1,17 │ 3,18 │

└──────────┴─────┴─────┴─────┴─────┴──────┴─────┴─────┴─────┴─────┴─────┴──────┴─────┴─────┴───────┘

"Чертеж 4"

**Таблица 4**

**Размеры арматурных сеток С1-С45**

****

┌──────┬────────────────────────────────────────────────────────┬───────┐

│Марка │ Размеры в мм │ n │

│сетки │ │ │

│ ├───────┬───────┬───────┬────────┬───────┬───────┬───────┤ │

│ │ l │ l\_1 │ b │ b\_1 │ а │ a\_1 │ a\_2 │ │

├──────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│С1 │ 680 │ 500 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С2 │ 980 │ 750 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С3 │ 1430 │ 1250 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С4 │ 2480 │ 2250 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С5 │ 2780 │ 2500 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│С6 │ 690 │ 500 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С7 │ 980 │ 750 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С8 │ 1430 │ 1250 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С9 │ 2180 │ 2000 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С10 │ 2480 │ 2250 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С11 │ 2780 │ 2500 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│С12 │ 1280 │ 1000 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ 170 │ 140 │ │ 40 │ │ │

│С13 │ 1580 │ 1500 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ - │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ 100 │ │ │ │

│С14 │ 1880 │ 1750 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С15 │ 2180 │ 2000 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┼───────┼────────┤ ├───────┤ │ │

│С16 │ 1280 │ 1000 │ │ │ │ │ 20 │ │

│ │ │ │ 220 │ 190 │ │ 90 │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С17 │ 1580 │ 1500 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С18 │ 1880 │ 1750 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┼───────┼────────┤ ├───────┤ ├───────┤

│С19 │ 680 │ 500 │ │ │ │ │ │ 2 │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С20 │ 980 │ 750 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ ├───────┤ │ ├───────┤

│С21 │ 1280 │ 1000 │ 270 │ 240 │ 200 │ 40 │ │ - │

├──────┼───────┼───────┤ │ ├───────┤ │ ├───────┤

│С22 │ 1430 │ 1250 │ │ │ 100 │ │ │ 2 │

├──────┼───────┼───────┤ │ ├───────┤ │ ├───────┤

│С23 │ 1580 │ 1500 │ │ │ 200 │ │ │ - │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ ├───────┤

│С24 │ 1880 │ 1750 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ 2 │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С25 │ 2180 │ 2000 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С26 │ 2480 │ 2250 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С27 │ 2780 │ 2500 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│С28 │ 680 │ 500 │ │ │ │ - │ 60 │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ ├───────┼───────┤ │

│С29 │ 980 │ 750 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ 100 │ 40 │ 20 │ │

│ │ │ │ 370 │ 340 │ │ │ │ 3 │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С30 │ 1280 │ 1000 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С31 │ 1430 │ 1250 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ ├───────┼───────┤ │

│С32 │ 1580 │ 1500 │ │ │ │ - │ 60 │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С33 │ 1880 │ 1750 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ ├───────┼───────┤ │

│С34 │ 2180 │ 2000 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 40 │ 20 │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С35 │ 2480 │ 2250 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С36 │ 2780 │ 2500 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┤ │ ├───────┤

│С37 │ 680 │ 500 │ │ │ 200 │ │ │ 2 │

├──────┼───────┼───────┤ │ ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│С38 │ 980 │ 750 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С39 │ 1280 │ 1000 │ 470 │ 440 │ 100 │ - │ 60 │ 4 │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С40 │ 1430 │ 1250 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С41 │ 1580 │ 1500 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

│С42 │ 1880 │ 1750 │ │ │ │ │ │ │

├──────┼───────┼───────┤ │ ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│С43 │ 2180 │ 2000 │ │ │ 200 │ 40 │ 20 │ 2 │

├──────┼───────┼───────┤ │ ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│С44 │ 2480 │ 2250 │ │ │ 100 │ - │ 60 │ 4 │

├──────┼───────┼───────┤ │ │ │ │ │ │

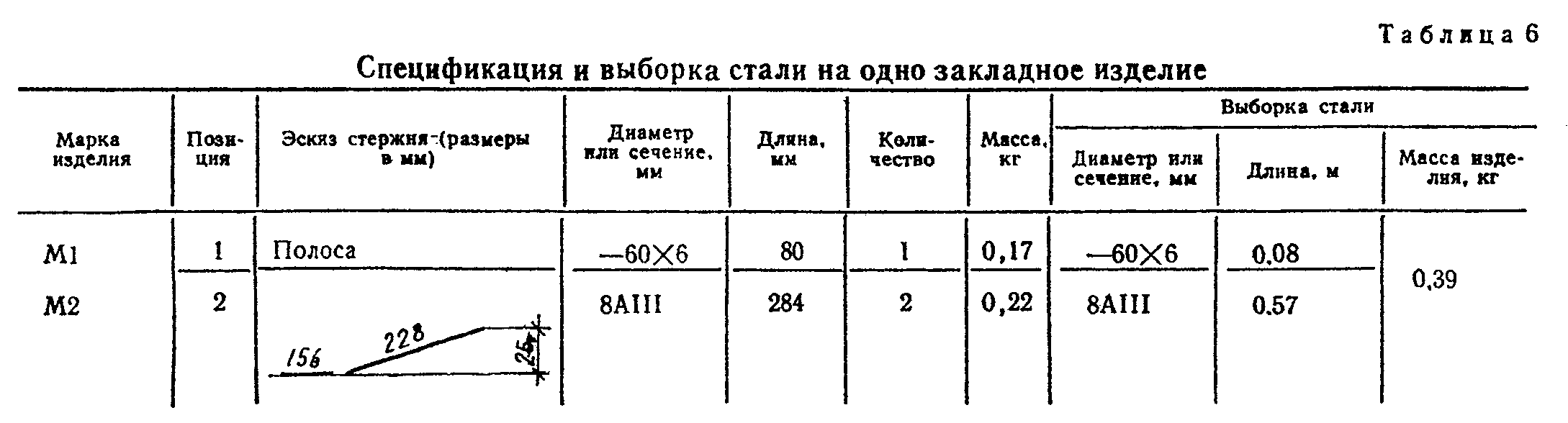
│С45 │ 2780 │ 2500 │ │ │ │ │ │ │

└──────┴───────┴───────┴───────┴────────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

"Чертеж 5"

**Таблица 5**

**Спецификация и выборка стали на одну арматурную сетку**

****

┌──────┬─────┬─────┬──────┬────────┬─────┬───────┬──────────────────────┐

│Марка │Пози-│Эскиз│ Диа- │ Длина, │Коли-│ Общая │ Выборка стали │

│сетки │ ция │стер-│метр, │ мм │чест-│длина, ├──────┬───────┬───────┤

│ │ │ жня │ мм │ │ во │ м │ Диа- │Масса, │ Масса │

│ │ │ │ │ │ │ │метр, │ кг │ изде- │

│ │ │ │ │ │ │ │ мм │ │лия, кг│

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С1 │ 1 │ - │ 3BpI │ 170 │ 3 │ 0,51 │ 3BpI │ 0,17 │ 0,17 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3BpI │ 680 │ 4 │ 2,72 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3BpI │ 170 │ 4 │ 0,68 │ 3BpI │ 0,09 │ │

│С2 │ │ - │ │ │ │ │ 4BpI │ 0,27 │ 0,36 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 4BpI │ 980 │ 3 │ 2,94 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3BpI │ 980 │ 1 │ 0,98 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3BpI │ 170 │ 6 │ 1,02 │ 3BpI │ 0,13 │ │

│С3 │ │ - │ │ │ │ │ 5BpI │ 0,62 │ 0,75 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 5BpI │ 1430 │ 3 │ 4,29 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3BpI │ 1430 │ 1 │ 1,43 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С4 │ 1 │ - │ 3BpI │ 170 │ 10 │ 1,70 │ 3BpI │ 0,60 │ 0,60 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3BpI │ 2480 │ 4 │ 9,92 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С5 │ 1 │ - │ 3BpI │ 170 │ 11 │ 1,87 │ 3BpI │ 0,68 │ 0,68 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3BpI │ 2780 │ 4 │ 11,12 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С6 │ 1 │ - │ 3BpI │ 220 │ 3 │ 0,66 │ 3BpI │ 0,18 │ 0,18 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3BpI │ 680 │ 4 │ 2,72 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3BpI │ 220 │ 4 │ 0,88 │ 3BpI │ 0,10 │ │

│С7 │ │ - │ │ │ │ │ 4BpI │ 0,27 │ 0,37 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 4BpI │ 980 │ 3 │ 2,94 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3BpI │ 980 │ 1 │ 0,98 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3ВрI │ 220 │ 6 │ 1,32 │ 3ВрI │ 0,14 │ │

│С8 │ │ - │ │ │ │ │ 6BpI │ 0,62 │ 0,76 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 5ВрI │ 1430 │ 3 │ 4,29 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3ВрI │ 1430 │ 1 │ 1,43 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С9 │ 1 │ - │ 3ВрI │ 220 │ 9 │ 1,98 │ 3ВрI │ 0,56 │ 0,56 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3ВрI │ 2180 │ 4 │ 8,72 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С10 │ 1 │ - │ 3ВрI │ 220 │ 10 │ 2,20 │ 3ВрI │ 0,63 │ 0,63 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3ВрI │ 2480 │ 4 │ 9,92 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3ВрI │ 220 │ 11 │ 2,42 │ 3ВрI │ 0,27 │ │

│С11 │ │ - │ │ │ │ │ 4ВрI │ 0,77 │ 1,04 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 4ВрI │ 2780 │ 3 │ 8,34 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3ВрI │ 2780 │ 1 │ 2,78 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3ВрI │ 170 │ 5 │ 0,85 │ 3ВрI │ 0,11 │ │

│С12 │ │ - │ │ │ │ │ 6BpI │ 0,37 │ 0,48 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3ВрI │ 1260 │ 1 │ 1,28 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 5ВрI │ 1280 │ 2 │ 2,56 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С13 │ 1 │ - │ 3ВрI │ 170 │ 7 │ 1,19 │ 3ВрI │ 0,31 │ 0,31 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3ВрI │ 1580 │ 3 │ 4,74 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С14 │ 1 │ - │ 3ВрI │ 170 │ 8 │ 1,36 │ 3ВрI │ 0,36 │ 0,36 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3ВрI │ 1880 │ 3 │ 5,64 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С15 │ 1 │ - │ 3ВрI │ 170 │ 9 │ 1,53 │ 3ВрI │ 0,42 │ 0,42 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3ВрI │ 2180 │ 3 │ 6,54 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3ВрI │ 220 │ 5 │ 1,10 │ 3ВрI │ 0,12 │ │

│С16 │ │ - │ │ │ │ │ 5ВрI │ 0,37 │ 0,49 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3ВрI │ 1280 │ 1 │ 1,28 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 5ВрI │ 1280 │ 2 │ 2,56 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С17 │ 1 │ - │ 3ВрI │ 220 │ 7 │ 1,54 │ 3ВрI │ 0,33 │ 0,33 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3ВрI │ 1580 │ 3 │ 4,74 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С18 │ 1 │ - │ 3ВрI │ 220 │ 8 │ 1,76 │ 3ВрI │ 0,38 │ 0,38 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3ВрI │ 1880 │ 3 │ 5,64 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С19 │ 1 │ - │ 3ВрI │ 270 │ 3 │ 0,81 │ 3ВрI │ 0,18 │ 0,18 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3ВрI │ 680 │ 4 │ 2,72 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3ВрI │ 270 │ 4 │ 1,08 │ 3ВрI │ 0,11 │ │

│С20 │ │ - │ │ │ │ │ 4ВрI │ 0,27 │ 0,38 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3ВрI │ 980 │ 1 │ 0,98 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 4ВрI │ 980 │ 3 │ 2,94 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3ВрI │ 270 │ 5 │ 1,35 │ 3ВрI │ 0,14 │ │

│С21 │ │ - │ │ │ │ │ 5ВрI │ 0,37 │ 0,51 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3ВрI │ 1280 │ 1 │ 1,28 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 5ВрI │ 1280 │ 2 │ 2,56 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3ВрI │ 270 │ 6 │ 1,62 │ 3ВрI │ 0,16 │ │

│С22 │ │ - │ │ │ │ │ 5ВрI │ 0,62 │ 0,78 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3ВрI │ 1430 │ 1 │ 1,43 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 5ВрI │ 1430 │ 3 │ 4,29 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С23 │ 1 │ - │ 3ВрI │ 270 │ 7 │ 1,89 │ 3ВрI │ 0,34 │ 0,34 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3ВрI │ 1580 │ 3 │ 4,74 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С24 │ 1 │ - │ 3ВрI │ 270 │ 8 │ 2,16 │ 3ВрI │ 0,50 │ 0,50 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3ВрI │ 1880 │ 4 │ 7,52 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С25 │ 1 │ - │ 3ВрI │ 270 │ 9 │ 2,43 │ 3ВрI │ 0,58 │ 0,58 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3ВрI │ 2180 │ 4 │ 8,72 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3ВрI │ 270 │ 10 │ 2,70 │ 8BpI │ 0,27 │ │

│С26 │ │ - │ │ │ │ │ 4ВрI │ 0,68 │ 0,95 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3ВрI │ 2480 │ 1 │ 2,48 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 4ВрI │ 2480 │ 3 │ 7,44 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3ВрI │ 270 │ 11 │ 2,97 │ 3ВрI │ 0,30 │ │

│С27 │ │ - │ │ │ │ │ 4ВрI │ 0,77 │ 1,07 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3ВрI │ 2780 │ 1 │ 2,78 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 4ВрI │ 2780 │ 3 │ 8,34 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С28 │ 1 │ - │ 3ВрI │ 370 │ 3 │ 1,11 │ 3ВрI │ 0,20 │ 0,20 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3ВрI │ 680 │ 4 │ 2,72 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С29 │ 1 │ - │ 3ВрI │ 370 │ 4 │ 1,48 │ 3ВрI │ 0,33 │ 0,33 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3ВрI │ 980 │ 5 │ 4,90 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3BpI │ 370 │ 5 │ 1,85 │ 3BpI │ 0,16 │ │

│C30 │ │ - │ │ │ │ │ 4BpI │ 0,47 │ 0,63 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3BpI │ 1280 │ 1 │ 1,28 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 4BpI │ 1280 │ 4 │ 5,12 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3BpI │ 370 │ 6 │ 2,22 │ 3BpI │ 0,19 │ │

│С31 │ │ - │ │ │ │ │ 4BpI │ 0,53 │ 0,72 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3BpI │ 1430 │ 1 │ 1,43 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 4BpI │ 1430 │ 4 │ 5,72 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С32 │ 1 │ - │ 3BpI │ 370 │ 7 │ 2,59 │ 3BpI │ 0,46 │ 0,46 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3BpI │ 1580 │ 4 │ 6,32 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│C33 │ 1 │ - │ 3BpI │ 370 │ 8 │ 2,96 │ 3BpI │ 0,54 │ 0,54 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3BpI │ 1880 │ 4 │ 7,52 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С34 │ 1 │ - │ 3BpI │ 370 │ 9 │ 3,33 │ 3BpI │ 0,74 │ 0,74 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3BpI │ 2180 │ 5 │ 10,90 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3BpI │ 370 │ 10 │ 3,70 │ 3BpI │ 0,32 │ │

│С35 │ │ - │ │ │ │ │ 4BpI │ 0,91 │ 1,23 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3BpI │ 2480 │ 1 │ 2,48 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 4BpI │ 2480 │ 4 │ 9,92 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3BpI │ 370 │ 11 │ 4,07 │ 3BpI │ 0,36 │ │

│C36 │ │ - │ │ │ │ │ 4BpI │ 1,02 │ 1,38 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3BpI │ 2780 │ 1 │ 2,78 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 4BpI │ 2780 │ 4 │ 11,12 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С37 │ 1 │ - │ 3BpI │ 470 │ 3 │ 1,41 │ 3BpI │ 0,21 │ 0,21 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3BpI │ 680 │ 4 │ 2,72 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С38 │ 1 │ - │ 3BpI │ 470 │ 4 │ 1,88 │ 3BpI │ 0,35 │ 0,35 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3BpI │ 980 │ 5 │ 4,90 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3BpI │ 470 │ 5 │ 2,35 │ 3BpI │ 0,19 │ │

│C39 │ │ - │ │ │ │ │ 4BpI │ 0,47 │ 0,66 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3BpI │ 1280 │ 1 │ 1,28 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 4BpI │ 1280 │ 4 │ 5,12 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3BpI │ 470 │ 6 │ 2,82 │ 3BpI │ 0,22 │ │

│C40 │ │ - │ │ │ │ │ 4BpI │ 0,53 │ 0,75 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3BpI │ 1430 │ 1 │ 1,43 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 4BpI │ 1430 │ 4 │ 5,72 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С41 │ 1 │ - │ 3BpI │ 470 │ 7 │ 3,29 │ 3BpI │ 0,58 │ 0,58 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3BpI │ 1580 │ 5 │ 7,90 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│С42 │ 1 │ - │ 3BpI │ 470 │ 8 │ 3,76 │ 3BpI │ 0,68 │ 0,68 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 3BpI │ 1880 │ 5 │ 9,40 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3BpI │ 470 │ 9 │ 4,23 │ 3BpI │ 0,33 │ │

│C43 │ │ - │ │ │ │ │ 4BpI │ 0,60 │ 0,93 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3BpI │ 2180 │ 1 │ 2,18 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 4BpI │ 2180 │ 3 │ 6,54 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3BpI │ 470 │ 10 │ 4,70 │ 3BpI │ 0,37 │ │

│С44 │ │ - │ │ │ │ │ 4BpI │ 0,91 │ 1,28 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3BpI │ 2480 │ 1 │ 2,48 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 4BpI │ 2480 │ 4 │ 9,92 │ │ │ │

├──────┼─────┼─────┼──────┼────────┼─────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│ │ 1 │ │ 3BpI │ 470 │ 11 │ 5,17 │ 3BpI │ 0,41 │ │

│С45 │ │ - │ │ │ │ │ 5BpI │ 1,60 │ 2,01 │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 2 │ │ 3BpI │ 2780 │ 1 │ 2,78 │ │ │ │

│ ├─────┤ ├──────┼────────┼─────┼───────┤ │ │ │

│ │ 3 │ │ 5BpI │ 2780 │ 4 │ 11,12 │ │ │ │

└──────┴─────┴─────┴──────┴────────┴─────┴───────┴──────┴───────┴───────┘

"Таблица 6"