**Государственный стандарт СССР ГОСТ 25621-83  
"Материалы и изделия полимерные строительные герметизирующие и уплотняющие. Классификация и общие технические требования"  
(утв. постановлением Госстроя СССР от 17 января 1983 г. N 12)**

**Polymer sealants and counlking products for building constructions. Classification and general technical requirements**

Срок введения с 1 июля 1983 г.

[1. Классификация](#sub_1)

[2. Общие технические требования](#sub_2)

[Приложение 1. Термины, применяемые в настоящем стандарте и их пояснения](#sub_1000)

[Приложение 2. Перечень основных герметизирующих и уплотняющих](#sub_2000)

полимерных строительных материалов и изделий, выпускаемых

промышленностью

Настоящий стандарт распространяется на [герметизирующие и уплотняющие полимерные строительные материалы и изделия](#sub_11), применяемые в стыках сборных элементов ограждающих конструкций жилых, общественных и производственных зданий и сооружений для защиты от водо- и воздухопроницания, и устанавливает классификацию и общие технические требования к ним.

Стандарт не распространяется на материалы и изделия для герметизации стыков металлических слоистых панелей с утеплителем из пенопластов, а также стыков специальных сооружений, эксплуатируемых в условиях агрессивных сред.

Пояснения к терминам, используемым в настоящем стандарте, приведены в справочном [приложении 1](#sub_1000).

**1. Классификация**

1.1. [Герметизирующие и уплотняющие строительные материалы и изделия](#sub_11) классифицируют по следующим основным признакам:

назначению;

упругим свойствам;

виду.

1.1.1. По назначению и выполняемым в стыке функциям герметизирующие и уплотняющие материалы и изделия подразделяют на водозащитные, воздухозащитные и водо- и воздухозащитные.

Водозащитные изделия в стыках служат преградой атмосферной влаге, их используют в качестве водоотбойных и водоотводящих элементов.

Воздухозащитные материалы и изделия предохраняют стыки от воздухопроницания, их используют в качестве воздухозащитных уплотнений и проклеек.

Водо- и воздухозащитные материалы предохраняют стыки одновременно от водо- и воздухопроницания, их используют для герметизации швов.

Водо- и воздухозащитные материалы подразделяют на материалы для герметизации стыков сборных элементов стен и покрытий и материалы для герметизации стыков в светопрозрачных конструкциях.

1.1.2. По упругим свойствам [герметизирующие и уплотняющие материалы и изделия](#sub_11) подразделяют на [пластичные](#sub_12), [эластичные](#sub_13) и [пластоэластичные](#sub_14).

1.1.3. По виду герметизирующие и уплотняющие материалы и изделия подразделяют на мастики и погонажные изделия.

1.2. Мастики классифицируют по следующим признакам:

характеру перехода в рабочее состояние;

полимерной основе;

по количеству компонентов при поставке.

1.2.1. По характеру перехода в рабочее состояние мастики подразделяют на [отверждающиеся](#sub_15), [неотверждающиеся](#sub_16) (нетвердеющие) и [высыхающие](#sub_17) (твердеющие).

1.2.2. По полимерной основе мастики подразделяют на:

полисульфидные (тиоколовые);

полиуретановые;

кремнийорганические (силоксановые, силиконовые);

бутилкаучуковые;

полиизобутиленовые;

этиленпропиленовые;

акрилатные;

и на других полимерных основах.

1.2.3. По количеству компонентов при поставке мастик подразделяют на:

однокомпонентные;

многокомпонентные (из 2 и более).

1.3. Погонажные [герметизирующие и уплотняющие изделия](#sub_11) классифицируют по:

форме поперечного сечения;

структуре;

полимерной основе;

способу установки.

1.3.1. По форме поперечного сечения погонажные изделия подразделяют на:

ленты;

прокладки прямоугольного, круглого и овального сечений;

профили специальных конфигураций.

1.3.2. По структуре погонажные изделия подразделяют на плотные и пористые.

1.3.3. По полимерной основе погонажные изделия подразделяют на:

полиуретановые;

полиэтиленовые;

бутилкаучуковые;

поливинилхлоридные;

и на других полимерных основах.

1.3.4. По способу установки (укладки) в стыке погонажные изделия подразделяют на:

устанавливаемые насухо;

приклеиваемые специальными составами;

самоклеющиеся.

Перечень основных [герметизирующих и уплотняющих полимерных строительных материалов и изделий](#sub_11), выпускаемых промышленностью, приведен в справочном [приложении 2](#sub_2000).

**2. Общие технические требования**

2.1. Герметизирующие и уплотняющие строительные материалы и изделия должны отвечать требованиям настоящего стандарта и нормативно-технической документации на конкретные виды продукции.

2.2. Герметизирующие и уплотняющие строительные материалы и изделия должны применяться в соответствии с нормативно-технической документацией по их применению.

2.3. Герметизирующие и уплотняющие материалы и изделия в течение всего периода их эксплуатации в конструкциях должны обеспечивать надежную изоляцию стыковых соединений при всех видах механических и климатических воздействий и удовлетворять следующим требованиям:

обладать стабильными физико-механическими и адгезионными свойствами в [интервале](#sub_18) эксплуатационных температур от минус 40 до плюс 70°С, а для районов Крайнего Севера - от минус 60 до плюс 50°С;

быть атмосферо- и водостойкими;

не выделять при применении внутри помещений вредные вещества в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации и допустимые уровни для полимерных материалов;

не снижать нормируемых пределов огнестойкости конструктивных элементов зданий;

иметь гарантийный срок хранения не менее года, а для [отверждающих мастик](#sub_15) - не менее 6 мес.

2.4. Мастики

2.4.1. Однокомпонентные мастики должны выпускаться в готовом к употреблению виде, многокомпонентные - в виде составных частей, поставляемых комплектов, в удобной таре и расфасовке.

2.4.2. Перед герметизацией стыков бетонных и железобетонных элементов, а также в других случаях, регламентированных нормативно-техническими документами, следует применять специальные грунтовочные составы ([грунтовки](#sub_19)).

Грунтовочные составы должны:

обеспечивать прочность связи мастик с основанием, превышающую максимальные напряжения в мастичном шве в период эксплуатации;

легко наноситься кистью или пневмонабрызгом; толщина слоя - 0,1 - 0,3 мм;

обеспечивать возможность нанесения мастик не более чем через 1 ч после нанесения грунтовок.

2.4.3. Мастики должны обладать необходимой удобоукладываемостью в [интервале температур нанесения](#sub_18).

2.4.4. Мастики должны обладать необходимым сопротивлением текучести и удерживаться в стыке во время нанесения и эксплуатации.

2.4.5. Отверждающиеся мастики должны:

обладать условной прочностью в момент разрыва - не менее 0,1 МПа (1 кгс/см2);

иметь относительное удлинение в момент разрыва - не менее 300% на образцах-лопатках или 150% на образцах-швах.

Прочность связи мастик с поверхностью образца не должна быть менее ее прочности при разрыве при когезионном характере разрушения.

[Жизнеспособность](#sub_20) двухкомпонентных [отверждающихся мастик](#sub_15) не должна быть менее 2 ч.

2.4.6. [Неотверждающиеся мастики](#sub_16) должны быть однородными. На поперечном срезе брикета сечением 60х30 мм не должно быть более двух включений диаметром более 1 мм.

Пенетрация неотверждающихся мастик, предназначенных для герметизации стыков сборных элементов стен и покрытий, а также светопрозрачных конструкций, не должна быть менее соответственно 6 и 4 мм.

Относительное удлинение неотверждающихся мастик при минимально допустимой температуре эксплуатации не должно быть менее 7%.

2.4.7. Высыхающие мастики должны:

обеспечивать время высыхания до отлипа не более 60 мин;

иметь содержание сухого остатка не менее 50%;

не содержать в своем составе токсичных растворителей.

2.5. Погонажные изделия

2.5.1. Погонажные изделия для изоляции стыков должны выпускаться готовыми к употреблению. Изделия, предназначенные для наклейки в стыках, должны поставляться в комплекте с клеями.

**Примечание.** По соглашению с потребителем допускается поставка изделий без клея.

2.5.2. Погонажные изделия должны выпускаться и поставляться различных типоразмеров с учетом возможных вариаций размеров зазоров в стыках.

2.5.3. Погонажные изделия должны иметь однородную структуру, без посторонних включений. Пористые прокладки должны иметь равномерную пористость и сплошную поверхностную пленку.

2.5.4. Погонажные изделия, применяемые в стыках в обжатом состоянии, должны обладать:

необходимой сжимаемостью, допускающей установку их встык вручную, без больших усилий в [интервале температур нанесения](#sub_18);

способностью упругого восстановления после снятия нагрузки в интервале температур эксплуатации.

**Приложение 1**

**Справочное**

**Термины, применяемые в настоящем стандарте и их пояснения**

**Герметизирующие и уплотняющие материалы и изделия** - материалы и изделия на основе полимеров, которые наносят или устанавливают в зазоры между сборными элементами с целью защиты стыковых соединений от проникания воздуха и (или) атмосферной влаги.

**Пластичные материалы и изделия** - материалы и изделия, не обладающие упругостью, сохраняющие приобретенную форму и изменяющие ее только при повторном воздействии нагрузки.

**Эластичные материалы и изделия** - материалы и изделия, обладающие упругими свойствами, способные восстанавливать первоначальную форму после снятия нагрузки.

**Пластоэластичные материалы и изделия** - материалы и изделия, обладающие наряду с пластическими свойствами некоторой упругостью, способные к частичному восстановлению первоначальной формы после снятия нагрузки.

**Мастики отверждающегося типа (герметики)** - материалы, которые при переходе в рабочее состояние в присутствии химических агентов, влаги или кислорода отверждаются с образованием пространственных химических структурных связей.

**Мастики неотверждающегося типа (герметики, пасты, замазки)** - материалы, консистенция которых после изготовления и в процессе эксплуатации практически не изменяется.

**Мастики высыхающего типа (герметики, клеи-герметики)** - материалы, которые переходят в рабочее состояние за счет удаления входящих в их состав низкомолекулярных компонентов (растворителей).

**Интервал температур нанесения** - интервал температур наружного воздуха, в котором допускается нанесение (установка) герметизирующих и уплотняющих материалов и изделий.

**Грунтовка или подслой** - состав, наносимый на поверхность сопрягаемых элементов перед укладкой мастики для улучшения адгезии.

**Жизнеспособность** - период времени после смешивания многокомпонентной мастики, в течение которого материал может быть уложен встык при определенной температуре.

**Приложение 2**

**Справочное**

**Перечень основных герметизирующих и уплотняющих полимерных строительных материалов и изделий, выпускаемых промышленностью**

1. Водозащитные изделия

1.1. Водоотбойные.

1.1.1. Ленты полиэтиленовые.

1.1.2. Ленты резиновые.

1.1.3 Профили и ленты поливинилхлоридные.

1.2. Водоотводящие.

1.2.1. Водоотводящие фартуки резиновые.

1.2.2. Водоотводящие трубки полимерные.

2. Воздухозащитные материалы и изделия

2.1. Ленты воздухозащитные из невулканизованной резины на клеях.

2.2. Ленты воздухозащитные самоклеющиеся.

2.3. Прокладки пористые уплотняющие.

2.3.1. Резиновые.

2.3.2. Полиэтиленовые.

2.3.3. Полиуретановые.

3. Водо- и воздухозащитные материалы и изделия

3.1. Мастики.

3.1.1. Отверждающиеся:

многокомпонентные:

полисульфидные (тиоколовые), бутилкаучуковые;

однокомпонентные:

кремнийорганические (силоксановые, силиконовые), полисульфидные (тиоколовые).

3.1.2. Неотверждающиеся:

полиизобутиленовые;

бутилкаучуковые;

этиленпропиленовые.

3.1.3. Высыхающие: дивинилстирольные.

3.2. Ленты.

3.2.1. Ленты герметизирующие самоклеющиеся каучуковые.