**Государственный стандарт СССР ГОСТ 24258-88
"Средства подмащивания. Общие технические условия"
(утв. постановлением Госстроя СССР от 28 ноября 1988 г. N 237)**

**Different types of scaffolding. General specifications**

Взамен ГОСТ 24258-80

Дата введения 1 июля 1989 г.

 [1. Типы и основные параметры](#sub_100)

 [2. Технические требования](#sub_200)

 [3. Приемка](#sub_300)

 [4. Методы контроля](#sub_400)

 [5. Транспортирование и хранение](#sub_500)

 [6. Указания по эксплуатации](#sub_600)

 [7. Гарантии изготовителя](#sub_700)

 [Приложение 1. Термины и пояснения](#sub_1000)

 [Приложение 2. Паспорт на средства подмащивания конкретного типа](#sub_2000)

 [Приложение 3. Журнал учета средств подмащивания](#sub_3000)

Настоящий стандарт распространяется на [средства подмащивания](#sub_1001), применяемые в процессе производства строительно-монтажных работ при возведении, реконструкции, ремонта зданий и сооружений для организации рабочих мест на высоте.

Стандарт не распространяется на конструкции, совмещающие функции средств подмащивания с какими-либо другими функциями (опалубки, кондуктора и т.п.) или используемую для подъема или приемки грузов (подъемники, площадки для приемки доставляемых на высоту грузов и т.п.), а также на ходовую часть самоходных средств подмащивания и гидравлический привод средств подмащивания.

Пояснения к терминам, используемым в настоящем стандарте, приведены в [приложении 1](#sub_1000).

**1. Типы и основные параметры**

Типы и основные параметры средств подмащивания должны соответствовать приведенным в таблице.

┌──────────────────────┬───────────────────────────────┬────────────────┐

│ Наименование средств │ Значение нормативной │ Высота рабочей │

│ подмащивания │ поверхностной нагрузки, Па │площадки средств│

│ │ (кгс/м2) │подмащивания, м,│

│ │ │ не более │

├──────────────────────┼───────────────────────────────┼────────────────┤

│[Леса](#sub_1008) стоечные│ 1000 (100) │ 100,0 │

│приставные │ 2000 (200) │ │

│ │ 2500 (250) │ │

│ │ 3000 (300) │ │

│ │ 5000 (500) │ │

├──────────────────────┼───────────────────────────────┼────────────────┤

│Леса свободностоящие │ 1000 (100) │ 20,0 │

│ │ 2000 (200) │ │

├──────────────────────┼───────────────────────────────┼────────────────┤

│Леса передвижные │ 1000 (100) │ 20,0 │

│ │ 2000 (200) │ │

├──────────────────────┼───────────────────────────────┼────────────────┤

│Леса навесные │ 1000 (100) │ 20,0 │

│ │ 2000 (200) │ │

├──────────────────────┼───────────────────────────────┼────────────────┤

│[Подмости](#sub_1009) │ 2000 (200) │ 16,0 │

│сборно-разборные │ │ │

├──────────────────────┼───────────────────────────────┼────────────────┤

│Подмости передвижные│ 2000 (200) │ 120,0 │

│с перемещаемым местом │ 3000 (300) │ │

│ │ 5000 (500) │ │

├──────────────────────┼───────────────────────────────┼────────────────┤

│Подмости навесные │ 2000 (200) │ 10,0 │

├──────────────────────┼───────────────────────────────┼────────────────┤

│[Вышки](#sub_1010) передвижные │ 1000 (100) │ 20,0 │

│ │ 2000 (200) │ │

├──────────────────────┼───────────────────────────────┼────────────────┤

│[Люльки](#sub_1011) электрические│ 1000 (100) │ 150,0 │

│подвесные │ 2000 (200) │ │

├──────────────────────┼───────────────────────────────┼────────────────┤

│[Площадки](#sub_1012), навешиваемые│ 2000 (200) │ 2,0 │

│на лестницы │ │ │

├──────────────────────┼───────────────────────────────┼────────────────┤

│Площадки, навешиваемые│ 2000 (200) │ 8,0 │

│на строительные│ │ │

│конструкция │ │ │

├──────────────────────┼───────────────────────────────┼────────────────┤

│[Лестницы](#sub_1013) │ 2000 (200) │ 20,0 │

│свободностоящие │ │ │

├──────────────────────┼───────────────────────────────┼────────────────┤

│Лестницы навесные │ 2000 (200) │ 10,0 │

├──────────────────────┼───────────────────────────────┼────────────────┤

│Лестницы приставные│ 2000 (200) │ 22,0 │

│наклонные │ │ │

├──────────────────────┼───────────────────────────────┼────────────────┤

│Лестницы приставные│ 2000 (200) │ 22,0 │

│вертикальные │ │ │

├──────────────────────┼───────────────────────────────┼────────────────┤

│Лестницы маршевые │ 1000 (100) │ 30,0 │

│ │ 2000 (200) │ │

└──────────────────────┴───────────────────────────────┴────────────────┘

**2. Технические требования**

2.1. [Средства подмащивания](#sub_1001) должны быть разработаны и изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта, стандартов на средства подмащивания конкретного типа, ГОСТ 15.001; по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке. Средства подмащивания с машинным приводом для перемещения рабочих мест по высоте должны также удовлетворять требованиям "Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов" Госгортехнадзора СССР и "Правил устройства электроустановок (ПУЭ)" Минэнерго СССР.

2.2. Характеристики

2.2.1. Средства подмащивания должны быть разработаны и изготовлены в климатическом исполнении У или ХЛ по ГОСТ 15150.

2.2.2. При разработке конструкции средств подмащивания следует руководствоваться СНиП 2.01.07-85, СНиП II-23-81, СНиП 2.03.06-85, СНиП II-25-80.

2.2.3. Средства подмащивания должны выдерживать нагрузку от собственной массы и временные нагрузки от людей, материалов и ветра.

2.2.4. При разработке конструкторской документации следует принимать:

коэффициент надежности по нагрузке:

1,2 - от людей и материалов,

1,1 - от собственной массы,

1,3 - от ветра;

коэффициент надежности по назначению:

7 - при расчете подвесок из стального каната,

9 - при расчете канатов лебедок, предназначенных для подъема людей,

4 - при расчете стержневых подвесок,

1,5 - при расчете креплений средств подмащивания к строительным конструкциям,

3,0 - при расчете удельного давления опор на грунт,

1,0 - при расчете прочих элементов;

коэффициент условий работы элементов конструкции:

0,9 - при расчете стоек на устойчивость,

1,5 - при расчете перил ограждения;

коэффициент запаса на опрокидывание:

1,4 - при расчете устойчивости свободностоящих и [передвижных средств подмащивания](#sub_1005).

2.2.5. Марки материалов несущих элементов средств подмащивания должны быть указаны в стандартах или технических условиях на [средства подмащивания](#sub_1001) конкретного типа.

2.2.6. Предельные отклонения размеров деталей средств подмащивания должны быть приведены в конструкторской документации.

2.2.7. Масса сборочных элементов, приходящаяся на одного рабочего при ручной сборке средств подмащивания на строительном объекте, должна быть, не более:

25 кг - при монтаже средств подмащивания на высоте;

50 кг - при монтаже средств подмащивания на земле или перекрытии (с последующей установкой их в рабочее положение монтажными кранами, лебедками и т.п.).

2.2.8. Значение и направление нормативной нагрузки на перильное ограждение должны быть указаны в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретных типов.

2.2.9. Усилие на рукоятках при вращении ручных приводов средств подмащивания должно быть не более 160 Н (16 кгс).

2.2.10. Превыщение массы средств подмащивания от проектной должно быть не более 3%.

2.2.11. Для подъема кранами средства подмащивания должны иметь страховочные устройства.

2.2.12. В коробчатых и трубчатых конструкциях должны быть предусмотрены меры против скопления в них влаги.

2.2.13. Стальные конструкции средств подмащивания должны быть огрунтованы и окрашены на предприятии-изготовителе лакокрасочными материалами, соответствующими слабоагрессивной среде по СНиП 2.03.11-85.

2.2.14. Поверхность стальных элементов средств подмащивания должна быть перед окраской очищена до 4-й степени по ГОСТ 9.402.

2.2.15. Стальные детали, имеющие контакт с элементами конструкций из алюминиевых сплавов, должны иметь покрытие, исключающее возможность образования электропары между ними.

2.2.16. [Средства подмащивания](#sub_1001), рабочий настил которых расположен на высоте 1,3 м и более от поверхности земли или перекрытия, должны иметь перильное и бортовое ограждение.

2.2.17. Высоту ограждения указывают в стандартах на средства подмащивания конкретного типа. Расстояние между горизонтальными элементами ограждения должно быть не более 0,45 м или ограждение должно иметь сетчатое, решетчатое и т.п. заполнение.

2.2.18. Средства подмащивания с машинным приводом для перемещения рабочего места по высоте должны иметь: аппарат управления перемещением, расположенный непосредственно на рабочем месте; ограничители высоты подъема; предохранительные устройства (ловители), препятствующие самопроизвольному опусканию (падению) рабочего места.

2.2.19. Конструкции разъемных соединений должны иметь фиксирующие устройства, предохраняющие их от самопроизвольного разъединения.

2.2.20. На металлических деталях и элементах не допускается наличие острых кромок, заусенцев, трещин, раковин, расслоений.

2.2.21. Сигнальная окраска средств подмащивания должна соответствовать ГОСТ 12.4.026.

2.3. Комплектность

2.3.1. В комплект поставки должны входить: средство подмащивания конкретного типа согласно комплектовочной ведомости; паспорт с инструкцией по эксплуатации.

2.4. Маркировка

2.4.1. Каждое средство подмащивания должно иметь маркировку, содержащую: товарный знак (при наличии) или наименование предприятия-изготовителя; обозначение изделия (марку); номер изделия или партии; дату изготовления.

2.4.2. Способ, место нанесения маркировки и др. указывают в стандартах или технических условиях на [средства подмащивания](#sub_1001) конкретного типа.

2.5. Упаковка

2.5.1. Способ упаковки, транспортную маркировку упаковки указывают в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретного типа.

**3. Приемка**

3.1. Для проверки соответствия средств подмащивания требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель должно проводить приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания.

3.2. Порядок предъявления к испытаниям, объем предъявляемых партий, состав испытаний, проверяемые параметры и технические свойства, а также последовательность их проверки должны быть указаны в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретного типа.

3.3. Предприятие-изготовитель средств подмащивания должно составить на них паспорт по форме, приведенной в [приложении 2](#sub_2000).

**4. Методы контроля**

4.1. Качество материалов и изделий должно быть удостоверено сертификатами предприятий-изготовителей.

4.2. Геометрические размеры средств подмащивания и их элементов проверяют рулеткой по ГОСТ 7502, металлической линейкой по ГОСТ 427, штангенциркулем по ГОСТ 166, угломером с нониусом по ГОСТ 5378 или другими инструментами, обеспечивающими точность измерений до 1 мм и проворенными метрологическими организациями Госстандарта СССР в соответствии с требованиями ГОСТ 8.002 и ГОСТ 8.513.

4.3. Массу средств подмащивания следует измерять на весах по ГОСТ 23676 или динамометром по ГОСТ 13837.

4.4. Качество сварных швов проверяют визуально в соответствии с ГОСТ 3242.

4.5. Качество окраски определяют визуально в соответствии с ГОСТ 9.032.

**5. Транспортирование и хранение**

5.1. Транспортирование средств подмащивания следует производить транспортом любого вида, обеспечивающим их сохранность (от механических повреждений, повреждения окраски, загрязнения и т.п.).

5.2. [Средства подмащивания](#sub_1001) должны храниться в соответствии с условиями хранения 5 по ГОСТ 15150.

**6. Указания по эксплуатации**

6.1. Средства подмащивания следует эксплуатировать в соответствии с инструкцией, прилагаемой к изделию, и СНиП III-4-80.

6.2. Средства подмащивания должны быть зарегистрированы в журнале учета в соответствии с [приложением 3](#sub_3000), который должен храниться на каждом строительном объекте.

Регистрационный номер должен быть нанесен на видном месте на элемент конструкции средства подмащивания или на прикрепленной к нему табличке.

6.3. Результаты проведения приемки в эксплуатацию и периодических осмотров средств подмащивания должны быть отражены в журнале в соответствии с приложением 3.

Сроки проведения периодических осмотров указывают в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретного типа.

**7. Гарантии изготовителя**

7.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие средств подмащивания требованиям настоящего стандарта, стандартам или техническим условиям на конкретные типы средств подмащивания.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 12 мес со дня начала эксплуатации, при условия соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

**Приложение 1**

**Справочное**

**Термины и пояснения**

┌─────────────────────────┬─────────────────────────────────────────────┐

│ Термин │ Пояснение │

├─────────────────────────┼─────────────────────────────────────────────┤

│**Средства подмащивания** │Устройства, предназначенные для организации│

│ │рабочих мест при производстве│

│ │строительно-монтажных работ на высоте или│

│ │глубине более 1,3 м от уровня земли или│

│ │перекрытия │

│**Свободностоящие средства**│Устройства, обладающие собственной│

│**подмащивания** │устойчивостью в рабочем положении и не│

│ │требующие их крепления к несущим конструкциям│

│ │зданий и сооружений │

│**Приставные средства**│Устройства, устойчивое положение которых│

│**подмащивания** │обеспечивается креплением их к конструкциям│

│ │зданий и сооружений │

│**Переставные средства**│Устройства, перемещаемые вдоль фронта работ│

│**подмащивания** │путем перестановки их краном или вручную (в│

│ │т.ч. с частичной или полной разборкой и│

│ │последующей сборкой) │

│**Передвижные средства**│Устройства, перемещаемые вдоль фронта работ│

│**подмащивания** │передвижением на колесных опорах │

│**Подвесные средства**│Устройства, прикрепляемые к конструкциям│

│**подмащивания**  │зданий и сооружений гибкими подвесками │

│**Навесные средства**│Устройства, неподвижно прикрепляемые к│

│**подмащивания**  │конструкциям зданий и сооружений специальными│

│ │деталями │

│**Леса**  │Многоярусная конструкция, предназначенная для│

│ │организации рабочих мест на разных горизонтах│

│**Подмости**  │Одноярусная конструкция, предназначенная для│

│ │выполнения работ, требующих перемещения│

│ │рабочих мест по фронту работ │

│**Вышка**  │Передвижная конструкция, предназначенная для│

│ │кратковременных работ на высоте │

│**Люлька**  │Подвесная конструкция с рабочим местом,│

│ │перемещаемым по высоте │

│**Площадка**  │Навесная конструкция, предназначенная для│

│ │образования рабочего места непосредственно в│

│ │зоне производства работ │

│**Лестница**  │Конструкция, предназначенная для перемещения│

│ │людей по высоте и создания кратковременных│

│ │рабочих мест │

└─────────────────────────┴─────────────────────────────────────────────┘

**Приложение 2**

**Обязательное**

**Паспорт
на средства подмащивания конкретного типа
(Форма)**

 1. Общие данные \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Наименование \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Организация-разработчик \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Шифр проекта \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Предприятие (организация)-изготовитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Дата изготовления \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Допускаемая температура окружающей среды, °С (минимальная и

максимальная) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Нормы проектирования (СНиП, РТМ и др.) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Нормы изготовления (ГОСТ, СНиП и др.) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 2. Характеристика и основные технические данные \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Нормативная нагрузка, Н (кгс) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Максимальная высота (подъема, установки), м \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Масса, кг \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 3. Данные о материале несущих (расчетных) элементов

┌─────────────────┬─────────────────┬─────────────────┬─────────────────┐

│ Наименование │ Материал │ Марка материала │ Обозначение НТД │

│ элементов и │ │ │ │

│ деталей │ │ │ │

├─────────────────┼─────────────────┼─────────────────┼─────────────────┤

│ │ │ │ │

├─────────────────┼─────────────────┼─────────────────┼─────────────────┤

│ │ │ │ │

├─────────────────┼─────────────────┼─────────────────┼─────────────────┤

│ │ │ │ │

├─────────────────┼─────────────────┼─────────────────┼─────────────────┤

│ │ │ │ │

├─────────────────┼─────────────────┼─────────────────┼─────────────────┤

│ │ │ │ │

└─────────────────┴─────────────────┴─────────────────┴─────────────────┘

 Изготовитель удостоверяет следующее:

 1. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ соответствует рабочим чертежам и ГОСТ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 наименование изделия

 2. Проведены испытания статической нагрузкой \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_кгс.

 Продолжительность испытания \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_мин.

 3. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ признаны годными для работы.

 наименование изделия

Гл. инженер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 подпись

Начальник ОТК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 подпись

М.П.

Дата

**Приложение 3**

**Обязательное**

Форма обложки журнала учета средств подмащивания

**Журнал учета средств подмащивания**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 наименование строительно-монтажной

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 организации и ее подчиненность

 Лицо, ответственное за ведение журнала

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 должность, фамилия, имя, отчество

Форма страниц журнала учета средств подмащивания

**Характеристика средств подмащивания**

┌──────────────────┬────────────────────┬───────────────────────────────┐

│Тип и назначение. │ Инвентарный номер │ Основная характеристика │

│ Марка │ │ │

├──────────────────┼────────────────────┼───────────────────────────────┤

│ │ │ │

└──────────────────┴────────────────────┴───────────────────────────────┘

┌─────────────┬──────────────┬───────────────┬──────────────────────────┐

│ Предприятие-│ Минимальная │ Масса, кг │ Наименование проектной │

│ изготовитель│ рабочая │ │ организации, номера │

│ │ температура │ │ рабочих чертежей │

│ │эксплуатации, │ │ │

│ │ °С │ │ │

├─────────────┼──────────────┼───────────────┼──────────────────────────┤

│ │ │ │ │

└─────────────┴──────────────┴───────────────┴──────────────────────────┘

**Сведения о ремонтах**

┌──────────┬───────────┬────────────┬───────────┬───────────────────────┐

│ Дата │Инвентарный│ Содержание │ Основание │Фамилия, имя, отчество,│

│ │ номер │ ремонта │ (номера │ должность лица, │

│ │ │ │ чертежей) │ ответственного за │

│ │ │ │ │ ремонт │

├──────────┼───────────┼────────────┼───────────┼───────────────────────┤

│ │ │ │ │ │

└──────────┴───────────┴────────────┴───────────┴───────────────────────┘

**Данные о технических освидетельствованиях**

┌────────┬────────────────────┬──────────┬───────────┬─────────┬────────┐

│Регист- │ Вид │Результаты│Заключение │Фамилия, │ Роспись│

│рацион- │освидетельствования │ освиде- │ о │ имя, │ │

│ ный ├──────────┬─────────┤тельство- │пригодности│отчество,│ │

│ номер │Приемка в │Периоди- │ вания │ к │должность│ │

│средства│эксплуата-│ ческий │ │ эксплуата-│ лица, │ │

│подмащи-│ цию │осмотр и │ │ ции │ответст- │ │

│ вания │ │ его │ │ │венного и│ │

│ │ │ причина │ │ │участво- │ │

│ │ │(плановые│ │ │вавшего в│ │

│ │ │ сроки, │ │ │освидете-│ │

│ │ │ после │ │ │льствова-│ │

│ │ │ремонта и│ │ │ нии │ │

│ │ │ т.п.) │ │ │ │ │

├────────┼──────────┼─────────┼──────────┼───────────┼─────────┼────────┤

│ 1 │ 2 │ 3 │ 4 │ 5 │ 6 │ 7 │

├────────┼──────────┼─────────┼──────────┼───────────┼─────────┼────────┤

│ │ │ │ │ │ │ │

└────────┴──────────┴─────────┴──────────┴───────────┴─────────┴────────┘