**Межгосударственный стандарт ГОСТ 19903-74  
"Прокат листовой горячекатаный. Сортамент"  
(утв. постановлением Госстандарта СССР от 27 июня 1974 г. N 1573)**

**Hot-rolled steel sheets. Dimensions**

Взамен ГОСТ 8597-57 в части листов шириной 500 мм

и более, ГОСТ 3680-57 и ГОСТ 8075-56

в части горячекатаных листов, ГОСТ 5681-57

Дата введения 1 января 1976 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на листовой горячекатаный прокат шириной 500 мм и более, изготовляемый в листах толщиной от 0,40 до 160 мм и рулонах толщиной от 1,2 до 12 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1969-79 в части конструкционного нелегированного проката обыкновенного качества и низколегированного толщиной от 1,00 до 2,80 мм в листах и рулонах и СТ СЭВ 3901-82 в части проката толщиной от 3,00 до 160 мм в листах.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3, 5).

2. Размеры проката, изготовляемого в листах, должны соответствовать указанным в [табл.1](#sub_7771), в рулонах - в [табл.2](#sub_7772).

(Измененная редакция, Изм. N 5).

3. Листовой прокат подразделяется:

а) по точности прокатки при толщине до 12 мм:

повышенной точности - А;

нормальной точности - Б;

б) по плоскостности:

особо высокой плоскостности - ПО;

высокой плоскостности - ПВ;

улучшенной плоскостности - ПУ;

нормальной плоскостности - ПН;

в) по характеру кромки:

с необрезной кромкой - НО,

с обрезной кромкой - О;

г) по размерам:

с указанием размеров по толщине, ширине и длине в соответствии с размерами, указанными в [приложении](#sub_1000), - форма I;

с указанием размеров по толщине в пределах, указанных в [табл.1](#sub_7771), без указания размеров по ширине и длине - форма II;

с указанием размеров, кратных по ширине и длине, размерам, указанным в заказе, в пределах, установленных в [табл.1](#sub_7771), - форма III;

с указанием мерных размеров, в пределах, указанных в [табл.1](#sub_7771), с интервалами 10 мм по ширине и 50 мм по длине - форма IV. По согласованию потребителя с изготовителем интервалы по ширине и длине могут быть менее указанных.

Изготовление листового проката мерных размеров, отличающихся от размеров, указанных в [приложении](#sub_1000), производится по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 3).

4. Предельные отклонения по толщине проката, изготовляемого в листах и рулонах, в любой точке измерения не должны превышать норм, указанных в [табл.3](#sub_7773) и [4](#sub_7774).

**Таблица 1**

*Начало таблицы. См.* [*продолжение*](#sub_102)

мм

┌───────────────┬────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│Толщина листов │ Минимальная и максимальная длина листов при ширине │

│ ├───────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┬───────┬─────┬───────┤

│ │ 500 │ 510 │ 600 │ 650 │ 670 │ 700 │ 710 │ 750 │ 800 │ 850 │ 900 │ 950 │ 1000 │

├───────────────┼───────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼───────┼─────┼───────┤

│0,40; 0,45;│ 1200 │ 710 │ 1200 │ 1400 │ 1420 │ 1420 │ 1200 │ 1500 │ - │ - │ - │ - │ 2000 │

│0,50; 0,55;│ │ 1420 │ 2000 │ │ │ │ 2000 │ 2000 │ │ │ │ │ │

│0,60 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│0,63; 0,65;│ 1200 │ 710 │ 1420 │ 2000 │ 1420 │ 1420 │ 1200 │ 1500 │ - │ - │ - │ - │ 2000 │

│0,70; 0,75 │ │ 1420 │ 2000 │ │ │ │ 2000 │ 2000 │ │ │ │ │ 2500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│0,8; 0,9 │ 1200 │ 710 │ 1420 │ 2000 │ 1420 │ 1420 │ 1200 │ 1500 │ 1500 │ - │ - │ - │ 2000 │

│ │ │ 1420 │ 2000 │ │ │ │ 2000 │ 2000 │ │ │ │ │ 2500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│1,0 │ - │ - │ 1420 │ 2000 │ 1420 │ 1420 │ 1420 │ 1600 │ 1600 │ 1700 │ 1800 │1900 │ 1800 │

│ │ │ │ 2000 │ │ │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2500 │ │ 2000 │ │ 2500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│1,2; 1,3; 1,4 │ - │ - │ 1420 │ 2000 │ 1420 │ 1420 │ 1420 │ 1500 │ 1600 │ 1800 │ 1800 │2000 │ 1800 │

│ │ │ │ 2000 │ │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ │ 2000 │ │ 2500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 2500 │ │ 2500 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│1,5; 1,6; 1,8 │ - │ - │ 1420 │ 1420 │ 1420 │ 1420 │ 1420 │ 1500 │ 1600 │ 1800 │ 1500 │2000 │ 1500 │

│ │ │ │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │6000 │ 6000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│2,0; 2,2 │ - │ - │ 1420 │ 1420 │ 1420 │ 1420 │ 1420 │ 1500 │ 1600 │ 2000 │ 1800 │2000 │ 2000 │

│ │ │ │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │6000 │ 6000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│2,5; 2,8 │ - │ - │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 1420 │ 1600 │ 1600 │ 2000 │ 2000 │2000 │ 2000 │

│ │ │ │ │ │ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │6000 │ 6000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│3,0; 3,2; 3,5;│ - │ - │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 1420 │ 1600 │ 1600 │ 2000 │ 2000 │2000 │ 2000 │

│3,8; 3,9 │ │ │ │ │ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │6000 │ 6000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│4,0; 4,5; 5,0;│ - │ - │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 1420 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │2000 │ 2000 │

│5,5 │ │ │ │ │ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │6000 │ 6000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│6; 6,5; 7; 7,5 │ - │ - │ - │ - │ - │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │2000 │ 2000 │

│ │ │ │ │ │ │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │7000 │ 7000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│8; 8,5; 9; 9,5;│ - │ - │ - │ - │ - │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │2000 │ 2000 │

│10; 10,5 │ │ │ │ │ │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │8000 │ 8000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│11; 11,5; 12;│ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ 2000 │

│12,5 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 6000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│13; 13,5; 14;│ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ 2500 │

│14,5; 15; 15,5;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 6500 │

│16; 16,5; 17;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│17,5; 18; 18,5;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│19; 19,5; 20;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│20,5; 21; 21,5;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│22; 22,5; 23;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│23,5; 24; 24,5;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│25; 25,5 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│26; 27; 28; 29;│ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│30; 31; 32; 34;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│36; 38; 40 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│42; 45; 48; 50;│ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│52; 55; 58; 60;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│62; 65; 68; 70;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│72; 75; 78; 80;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│82; 85; 87; 90;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│92; 95; 100;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│105; 110; 115;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│120; 125; 130;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│135; 140; 145;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│150; 155; 160 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

└───────────────┴───────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┴───────┴─────┴───────┘

*Продолжение таблицы. См.* [*окончание*](#sub_103)

мм

┌───────────────┬────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│Толщина листов │ Минимальная и максимальная длина листов при ширине │

│ ├───────┬───────┬────────┬──────┬───────┬───────┬──────┬──────┬───────┬──────┬───────┬───────┤

│ │ 1100 │ 1250 │ 1400 │ 1420 │ 1500 │ 1600 │ 1700 │ 1800 │ 1900 │ 2000 │ 2100 │ 2200 │

├───────────────┼───────┼───────┼────────┼──────┼───────┼───────┼──────┼──────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│0,40; 0,45;│ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│0,50; 0,55;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│0,60 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│0,63; 0,65;│ - │ 2500 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│0,70; 0,75 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│0,8; 0,9 │ - │ 2500 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│1,0 │ - │ 2500 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│1,2; 1,3; 1,4 │ 2000 │ 2500 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│ │ 2500 │ 3000 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│1,5; 1,6; 1,8 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│2,0; 2,2 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│2,5; 2,8 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│3,0; 3,2; 3,5;│ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ - │ - │ - │ - │

│3,8; 3,9 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│4,0; 4,5; 5,0;│ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ - │ - │ - │ - │

│5,5 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│6; 6,5; 7; 7,5 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ - │ - │

│ │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│8; 8,5; 9; 9,5;│ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │

│10; 10,5 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 12000 │ 12000 │12000 │12000 │ 12000 │12000 │ 12000 │ 12000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│11; 11,5; 12;│ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │

│12,5 │ 6000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 12000 │ 12000 │12000 │12000 │ 10000 │10000 │ 10000 │ 10000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│13; 13,5; 14;│ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 3000 │ 3000 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │

│14,5; 15; 15,5;│ 6500 │ 12000 │ 12000 │12000 │ 12000 │ 11000 │11000 │10000 │ 10000 │10000 │ 10000 │ 10000 │

│16; 16,5; 17;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│17,5; 18; 18,5;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│19; 19,5; 20;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│20,5; 21; 21,5;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│22; 22,5; 23;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│23,5; 24; 24,5;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│25; 25,5 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│26; 27; 28; 29;│ - │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 3000 │ 3000 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │

│30; 31; 32; 34;│ │ 12000 │ 12000 │12000 │ 12000 │ 12000 │12000 │12000 │ 12000 │12000 │ 12000 │ 12000 │

│36; 38; 40 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│42; 45; 48; 50;│ - │ 2500 │ 2500 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │

│52; 55; 58; 60;│ │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │

│62; 65; 68; 70;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│72; 75; 78; 80;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│82; 85; 87; 90;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│92; 95; 100;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│105; 110; 115;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│120; 125; 130;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│135; 140; 145;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│150; 155; 160 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

└───────────────┴───────┴───────┴────────┴──────┴───────┴───────┴──────┴──────┴───────┴──────┴───────┴───────┘

*Окончание таблицы. См.* [*начало*](#sub_101)

мм

┌───────────────┬───────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│Толщина листов │ Минимальная и максимальная длина листов при ширине │

│ ├───────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┬──────┬──────┬───────┬──────┬───────┬──────┤

│ │ 2300 │ 2400 │ 2500 │ 2600 │ 2700 │ 2800 │ 2900 │ 3000 │ 3200 │ 3400 │ 3600 │ 3800 │

├───────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┤

│0,40; 0,45;│ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│0,50; 0,55;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│0,60 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│0,63; 0,65;│ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│0,70; 0,75 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│0,8; 0,9 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│1,0 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│1,2; 1,3; 1,4 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│1,5; 1,6; 1,8 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│2,0; 2,2 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│2,5; 2,8 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│3,0; 3,2; 3,5;│ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│3,8; 3,9 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│4,0; 4,5; 5,0;│ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│5,5 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│6; 6,5; 7; 7,5 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│8; 8,5; 9; 9,5;│ 3000 │ 4000 │ 4000 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ ~ │ - │

│10; 10,5 │ 12000 │ 12000 │ 12000 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│11; 11,5; 12;│ 3000 │ 4000 │ 4000 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ │

│12,5 │ 10000 │ 10000 │ 9000 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│13; 13,5; 14;│ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│14,5; 15; 15,5;│ 10000 │ 10000 │ 10000 │ 10000 │ 10000 │ 10000 │ │ │ │ │ │ │

│16; 16,5; 17;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│17,5; 18; 18,5;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│19; 19,5; 20;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│20,5; 21; 21,5;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│22; 22,5; 23;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│23,5; 24; 24,5;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│25; 25,5 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│26; 27; 28; 29;│ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3000 │ 3200 │ 3400 │ 3600 │ - │

│30; 31; 32; 34;│ 12000 │ 11000 │ 11000 │ 10000 │ 10000 │ 10000 │10000 │ 9500 │ 9500 │ 9500 │ 9500 │ │

│36; 38; 40 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│42; 45; 48; 50;│ 3500 │ 3500 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3200 │ 3400 │ 3600 │ 3600 │

│52; 55; 58; 60;│ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 8500 │ 8000 │ 7000 │

│62; 65; 68; 70;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│72; 75; 78; 80;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│82; 85; 87; 90;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│92; 95; 100;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│105; 110; 115;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│120; 125; 130;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│135; 140; 145,│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│150; 155; 160 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

└───────────────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┴──────┴──────┴───────┴──────┴───────┴──────┘

**Примечание.** По требованию потребителя листовой прокат может изготовляться других размеров, отличных от указанных в [табл.1](#sub_7771).

**Таблица 2**

мм

┌────────────┬──────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Ширина │ Толщина проката, поставляемого в рулонах │

│ проката │ │

├────────────┼──────────────────────────────────────────────────────────┤

│ 500 │1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0;│

│ │3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3;│

│ │7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0│

│ │ │

│ 530 │1,2; 1,3; 1,4; 1.5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0;│

│ │3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3;│

│ │7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0│

│ │ │

│ 550 │1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0;│

│ │3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3;│

│ │7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,5; 12,0 │

│ │ │

│ 600 │1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0;│

│ │3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3;│

│ │7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0│

│ │ │

│ 630 │1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0;│

│ │3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3;│

│ │7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0│

│ │ │

│ 650 │1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8;│

│ │3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0;│

│ │8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 │

│ │ │

│ 670 │1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8;│

│ │3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0;│

│ │8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 │

│ │ │

│ 700 │1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8;│

│ │3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0;│

│ │8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 │

│ │ │

│ (710) │1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8;│

│ │3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0;│

│ │8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 │

│ │ │

│ 750 │1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3.8;│

│ │3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0;│

│ │8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 │

│ │ │

│ 800 │1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8;│

│ │3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0;│

│ │8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 │

│ │ │

│ 850 │1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8;│

│ │3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0;│

│ │8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 │

│ │ │

│ 900 │1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8;│

│ │3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0;│

│ │8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 │

│ │ │

│ 950 │1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8;│

│ │3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0;│

│ │8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 │

│ │ │

│ 1000 │1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0;│

│ │3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3;│

│ │7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0│

│ │ │

│ 1100 │1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0;│

│ │3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3;│

│ │7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0│

│ │ │

│ 1250 │1,2; 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0;│

│ │3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3;│

│ │7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0│

│ │ │

│ 1400 │1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8;│

│ │3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0;│

│ │8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 │

│ │ │

│ (1420) │1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8;│

│ │3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0;│

│ │8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 │

│ │ │

│ 1500 │1,5; 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,5; 2,8; 3,0; 3,2; 3,5; 3,8;│

│ │3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0;│

│ │8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0 │

│ │ │

│ 1600 │3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0;│

│ │6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5;│

│ │12,0 │

│ │ │

│ 1700 │3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0;│

│ │6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5;│

│ │12,0 │

│ │ │

│ 1800 │3,0; 3,2; 3,5; 3,8; 3,9; 4,0; 4,5; 5,0; 5,3; 5,5; 6,0;│

│ │6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5;│

│ │12,0 │

│ │ │

│ 1900 │6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 │

│ │ │

│ 2000 │6,0; 6,3; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 │

│ │ │

│ 2100 │7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 │

│ │ │

│ 2200 │7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 │

└────────────┴──────────────────────────────────────────────────────────┘

**Примечание.** По требованию потребителя листовой прокат может изготовляться в рулонах других размеров по толщине и ширине по сравнению с указанной в [табл.2](#sub_7772).

**Таблица 3**

*Начало таблицы. См.* [*окончание*](#sub_202)

мм

┌────────────────┬──────────────────────────────────────────────────────┐

│Толщина проката │ Предельное отклонение по толщине проката при ширине │

│(листы и рулоны)│ │

│ ├─────────────────┬──────────────────┬─────────────────┤

│ │ от 500 до 750 │ св. 750 до 1000 │св. 1000 до 1500 │

│ ├────────┬────────┼────────┬─────────┼────────┬────────┤

│ │Повышен-│Нормаль-│Повышен-│Нормаль- │Повышен-│Нормаль-│

│ │ ная │ ная │ ная │ ная │ ная │ ная │

│ │точность│точность│точность│точность │точность│точность│

│ │прокатки│прокатки│прокатки│прокатки │прокатки│прокатки│

├────────────────┼────────┼────────┼────────┼─────────┼────────┼────────┤

│От 0,40 до 0,50│ +-0,05 │ +-0,07 │ - │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │

│Св. 0,50 до 0,60│ +-0,06 │ +-0,08 │ - │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ " 0,60 " 0,75 │ +-0,07 │ +-0,09 │ +-0,07 │ +-0,09 │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ " 0,75 " 0,90 │ +-0,08 │ +-0,10 │ +-0,08 │ +-0,10 │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ " 0,90 " 1,10 │ +-0,09 │ +-0,11 │ +-0,09 │ +-0,12 │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ " 1,10 " 1,20 │ +-0,10 │ +-0,12 │ +-0,11 │ +-0,13 │ +-0,12 │ +-0,15 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ " 1,20 " 1,30 │ +-0,11 │ +-0,13 │ +-0,12 │ +-0,14 │ +-0,12 │ +-0,15 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ " 1,30 " 1,40 │ +-0,11 │ +-0,14 │ +-0,12 │ +-0,15 │ +-0,12 │ +-0,18 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ " 1,40 " 1,60 │ +-0,12 │ +-0,15 │ +-0,13 │ +-0,15 │ +-0,13 │ +-0,18 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ " 1,60 " 1,80 │ +-0,13 │ +-0,15 │ +-0,14 │ +-0,17 │ +-0,14 │ +-0,18 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ " 1,80 " 2,00 │ +-0,14 │ +-0,16 │ +-0,15 │ +-0,17 │ +-0,16 │ +-0,18 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ " 2,00 " 2,20 │ +-0,15 │ +-0,17 │ +-0,16 │ +-0,18 │ +-0,17 │ +-0,19 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ " 2,20 " 2,50 │ +-0,16 │ +-0,18 │ +-0,17 │ +-0,19 │ +-0,18 │ +-0,20 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ " 2,50 " 3,00 │ +-0,17 │ +-0,19 │ +-0,18 │ +-0,20 │ +-0,19 │ +-0,21 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ " 3,00 " 3,50 │ +-0,18 │ +-0,20 │ +-0,19 │ +-0,21 │ +-0,20 │ +-0,22 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ " 3,50 " 3,90 │ +-0,20 │ +-0,22 │ +-0,21 │ +-0,23 │ +-0,22 │ +-0,24 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ " 3,90 " 5,5 │ +0,10 │ +0,20 │ +0,15 │ +0,30 │ +0,10 │ +0,30 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ -0,40 │ -0,40 │ -0,40 │ -0,40 │ -0,50 │ -0,50 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ " 5,5 " 7,5 │ -0,50 │ +0,10 │ +0,10 │ +0,20 │ +0,10 │ +0,25 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ -0,50 │ -0,60 │ -0,60 │ -0,60 │ -0,60 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ " 7,5 " 10,0 │ -0,80 │ +0,10 │ +0,10 │ +0,20 │ +0,20 │ +0,30 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ -0,80 │ -0,80 │ -0,80 │ -0,80 │ -0,80 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ " 10,0 " 12,0 │ -0,80 │ +0,20 │ +0,10 │ +0,20 │ +0,20 │ +0,30 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ -0,80 │ -0,80 │ -0,80 │ -0,80 │ -0,80 │

└────────────────┴────────┴────────┴────────┴─────────┴────────┴────────┘

*Окончание таблицы. См.* [*начало*](#sub_201)

мм

┌─────────────────┬────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Толщина проката │ Предельное отклонение по толщине проката при ширине │

│(листы и рулоны) │ │

│ ├───────────────────┬──────────────────┬────────────────────┬────────────────────┤

│ │ св. 1500 до 2000 │ св. 2000 до 2300 │ св. 2300 до 2700 │ св. 2700 до 3000 │

│ ├─────────┬─────────┼─────────┬────────┼──────────┬─────────┼──────────┬─────────┤

│ │Повышен- │Нормаль- │Повышен- │Нормаль-│Повышенная│Нормаль- │Повышенная│Нормаль- │

│ │ ная │ ная │ ная │ ная │ точность │ ная │ точность │ ная │

│ │точность │точность │точность │точность│ прокатки │точность │ прокатки │точность │

│ │прокатки │прокатки │прокатки │прокатки│ │прокатки │ │прокатки │

├─────────────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼──────────┼─────────┼──────────┼─────────┤

│ От 0,40 до 0,50 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│Св. 0,50 до 0,60 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 0,60 " 0,75 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 0,75 " 0,90 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 0,90 " 1,10 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 1,10 " 1,20 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 1,20 " 1,30 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 1,30 " 1,40 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 1,40 " 1,60 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 1,60 " 1,80 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 1,80 " 2,00 │ +-0,17 │ +-0,20 │ - │ - │ - │ - │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 2,00 " 2,20 │ +-0,18 │ +-0,20 │ - │ - │ - │ - │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 2,20 " 2,50 │ +-0,19 │ +-0,21 │ - │ - │ - │ - │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 2,50 " 3,00 │ +-0,20 │ +-0,22 │ +-0,23 │ +-0,25 │ - │ - │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 3,00 " 3,50 │ +-0,22 │ +-0,24 │ +-0,26 │ +-0,29 │ - │ - │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 3,50 " 3,90 │ +-0,24 │ +-0,26 │ +-0,28 │ +-0,31 │ - │ - │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 3,90 " 5,5 │ +0,20 │ +0,40 │ +0,25 │ +0,45 │ - │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ -0,50 │ -0,50 │ -0,50 │ -0,50 │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 5,5 " 7,5 │ +0,20 │ +0,40 │ +0,25 │ +0,45 │ - │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ -0,60 │ -0,60 │ -0,60 │ -0,60 │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 7,5 " 10,0 │ +0,20 │ +0,35 │ +0,25 │ +0,45 │ - │ +0,60 │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ -0,80 │ -0,80 │ -0,80 │ -0,80 │ │ -0,80 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 10,0 " 12,0 │ +0,30 │ +0,40 │ +0,35 │ +0,50 │ - │ +0,70 │ - │ +1,00 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ -0,80 │ -0,80 │ -0,80 │ -0,80 │ │ -0,80 │ │ -0,80 │

└─────────────────┴─────────┴─────────┴─────────┴────────┴──────────┴─────────┴──────────┴─────────┘

**Примечания:**

1. По требованию предприятий Министерства авиационной промышленности допускается изготовление листового проката с минусовыми допусками, равными по величине сумме предельных отклонений.

2. По согласованию изготовителя с потребителем листовой и рулонный прокат изготовляют с предельными отклонениями по толщине:

+-0,14 мм - для проката толщиной св. 1,10 до 1,20 мм, шириной св.

1000 до 1500 мм нормальной точности прокатки;

+-0,16 мм - для проката толщиной св. 1,30 до 1,40 мм, шириной св.

1000 до 1500 мм нормальной точности прокатки;

+-0,12 мм - для проката толщиной св. 1,40 до 1,60 мм, шириной св.

750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;

+-0,16 мм - " " " " " шириной св. 1000 до 1500 мм, нормальной

точности прокатки;

+-0,16 мм - для проката толщиной св. 1,60 до 1,80 мм, шириной св.

750 до 1000 мм, нормальной точности прокатки;

+-0,17 мм - " " " " " шириной св. 1000 до 1500 мм, нормальной

точности прокатки;

+-0,15 мм - для проката толщиной св. 2,00 до 2,20 мм, шириной св.

750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;

+-0,17 мм - " " " " " " " " нормальной точности прокатки;

+-0,16 мм - для проката толщиной св. 2,20 до 2,50 мм, шириной св.

750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;

+-0,18 мм - " " " " " " " " нормальной точности прокатки;

+-0,17 мм - для проката толщиной св. 2,50 до 3,00 мм, шириной св.

750 до 1000 мм, повышенной точности прокатки;

+-0,19 мм - " " " " " " " " нормальной точности прокатки.

**Таблица 4**

мм

┌────────────────┬───────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│Толщина проката │ Предельное отклонение по толщине проката при ширине │

│ ├──────┬──────┬──────┬──────┬─────┬──────┬─────┬─────┬──────┬─────┬──────┬─────┬──────┬─────┤

│ │ Св. │ Св. │ Св. │ Св. │ Св. │ Св. │ Св. │ Св. │ Св. │ Св. │ Св. │ Св. │ Св. │ Св. │

│ │1000 и│1200 и│1500 и│1700 и│1800 │2000 и│2300 │2500 │2600 и│2800 │3000 и│3200 │3400 и│3600 │

│ │ до │ до │ до │ до │и до │ до │и до │и до │ до │и до │ до │и до │ до │и до │

│ │ 1200 │ 1500 │ 1700 │ 1800 │2000 │ 2300 │2500 │2600 │ 2800 │3000 │ 3200 │3400 │ 3600 │3800 │

├────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼─────┼──────┼─────┼─────┼──────┼─────┼──────┼─────┼──────┼─────┤

│Св. 12,5 до 25,0│ +0,2 │ +0,2 │ +0,3 │ +0,4 │+0,6 │ +0,8 │+0,8 │+1,0 │ +1,1 │+1,2 │ +1,3 │+1,4 │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ -0,8 │ -0,8 │ -0,8 │ -0,8 │-0,8 │ -0,8 │-0,8 │-0,8 │ -0,8 │-0,8 │ -0,8 │-0,8 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 25,0 " 30,0│ +0,2 │ +0,2 │ +0,3 │ +0,4 │+0,6 │ +0,8 │+0,9 │+1,0 │ +1,1 │+1,2 │ +1,3 │+1,4 │ +1,5 │+1,6 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ -0,9 │ -0,9 │ -0,9 │ -0,9 │-0,9 │ -0,9 │-0,9 │-0,9 │ -0,9 │-0,9 │ -0,9 │-0,9 │ -0,9 │-0,9 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 30,0 " 34,0│ +0,2 │ +0,3 │ +0,3 │ +0,4 │+0,5 │ +0,8 │+0,9 │+1,0 │ +1,2 │+1,3 │ +1,4 │+1,5 │ +1,6 │+1,7 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ -1,0 │ -1,0 │ -1,0 │ -1,0 │-1,0 │ -1,0 │-1,0 │-1,0 │ -1,0 │-1,0 │ -1,0 │-1,0 │ -1,0 │-1,0 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 34,0 " 40,0│ +0,3 │ +0,4 │ +0,5 │ +0,6 │+0,7 │ +0,9 │+1,0 │+-1,1│ +1,3 │+1,4 │ +1,5 │+1,6 │ +1,7 │+1,8 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ -1,1 │ -1,1 │ -1,1 │ -1,1 │-1,1 │ -1,1 │-1,1 │ │ -1,1 │-1,1 │ -1,1 │-1,1 │ -1,1 │-1,1 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 40,0 " 50,0│ +0,4 │ +0,5 │ +0,6 │ +0,7 │+0,8 │ +1,0 │+1,1 │+-1,2│ +1,4 │+1,5 │ +1,6 │+1,7 │ +1,8 │+1,9 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ -1,2 │ -1,2 │ -1,2 │ -1,2 │-1,2 │ -1,2 │-1,2 │ │ -1,2 │-1,2 │ -1,2 │-1,2 │ -1,2 │-1,2 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 50,0 " 60,0│ +0,6 │ +0,6 │ +0,7 │ +0,8 │+0,9 │ +1,0 │+1,1 │+1,2 │ +1,4 │+1,5 │ +1,6 │+1,7 │ +1,8 │+1,9 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ -1,3 │ -1,3 │ -1,3 │ -1,3 │-1,3 │ -1,3 │-1,3 │-1,3 │ -1,3 │-1,3 │ -1,3 │-1,3 │ -1,3 │-1,3 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 60,0 " 70,0│ - │ +0,7 │ +0,8 │ +0,9 │+1,0 │ +1,1 │+1,2 │+1,3 │ +1,4 │+1,5 │+-1,6 │+1,7 │ +1,8 │+1,9 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ -1,6 │ -1,6 │ -1,6 │-1,6 │ -1,6 │-1,6 │-1,6 │ -1,6 │-1,6 │ │-1,6 │ -1,6 │-1,6 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 70,0 " 80,0│ - │ +0,7 │ +0,8 │ +0,9 │+1,0 │ +1,1 │+1,2 │+1,3 │ +1,4 │+1,5 │ +1,6 │+1,7 │ +1,8 │+1,9 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ -2,2 │ -2,2 │ -2,2 │ 1 5 │ -2,2 │-2,2 │-2,2 │ -2,2 │-2,2 │ -2,2 │-2,2 │ -2,2 │-2,2 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 80,0 " 90,0│ - │ +0,8 │ +0,9 │ +1,0 │+1,1 │ +1,2 │+1,3 │+1,4 │ +1,5 │+1,6 │ +1,7 │+1,8 │ +1,9 │+2,0 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ -2,5 │ -2,5 │ -2,5 │-2,5 │ -2,5 │-2,5 │-2,5 │ -2,5 │-2,5 │ -2,5 │-2,5 │ -2,5 │-2,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 90,0 " 100,0│ - │ +0,9 │ +1,0 │ +1,1 │+1,2 │ +1,3 │+1,4 │+1,5 │ +1,6 │+1,7 │ +1,8 │+1,9 │ +2,0 │+2,1 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ -2,7 │ -2,7 │ -2,7 │-2,7 │ -2,7 │-2,7 │-2,7 │ -2,7 │-2,7 │ -2,7 │-2,7 │ -2,7 │-2,7 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 100,0 " 115,0│ - │ +1,1 │ +1,2 │ +1,3 │+1,4 │ +1,5 │+1,6 │+1,7 │ +1,8 │+1,9 │ +2,0 │+2,1 │ +2,2 │+2,3 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ -3,1 │ -3,1 │ -3,1 │-3,1 │ -3,1 │-3,1 │-3,1 │ -3,1 │-3,1 │ -3,1 │-3,1 │ -3,1 │-3,1 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 115,0 " 125,0│ - │ +1,4 │ +1,5 │ +1,6 │+1,7 │ +1,8 │+1,9 │+2,0 │ +2,1 │+2,2 │ +2,3 │+2,4 │ +2,5 │+2,6 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ -3,5 │ -3,5 │ -3,5 │-3,5 │ -3,5 │-3,5 │-3,5 │ -3,5 │-3,5 │ -3,5 │-3,5 │ -3,5 │-3,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 125,0 " 140,0│ - │ +1,6 │ +1,7 │ +1,8 │+1,9 │ +2,0 │+2,1 │+2,2 │ +2,3 │+2,4 │ +2,5 │+2,6 │ +2,8 │+2,9 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ -3,8 │ -3,8 │ -3,8 │-3,8 │ -3,8 │-3,8 │-3,8 │ -3,8 │-3,8 │ -3,8 │-3,8 │ -3,8 │-3,8 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ " 140,0 " 160,0│ - │ +1,9 │ +2,0 │ +2,1 │+2,2 │ +2,3 │+2,4 │+2,5 │ +2,6 │+2,7 │ +2,8 │+2,9 │ +3,0 │+3,1 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ -4,2 │ -4,2 │ -4,2 │-4,2 │ -4,2 │-4,2 │-4,2 │ -4,2 │-4,2 │ -4,2 │-4,2 │ -4,2 │-4,2 │

└────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴─────┴──────┴─────┴─────┴──────┴─────┴──────┴─────┴──────┴─────┘

**Примечание.** По требованию предприятий Министерства авиационной промышленности допускается изготовление листового проката с минусовыми допусками, равными по величине сумме предельных отклонений.

5. По требованию потребителя разнотолщинность проката, изготовляемого в рулонах, в одном поперечном сечении не должна превышать половины суммы предельных отклонений по толщине.

6. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в рулонах, не должны превышать:

+5 мм - при ширине от 500 до 1000 мм включ.;

+10 мм - при ширине св. 1000 мм.

7. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в листах, не должны превышать норм, указанных в [табл.5](#sub_7775).

**Таблица 5**

мм

┌──────────────────────┬───────────────────────┬────────────────────────┐

│ Ширина проката │ Толщина проката │Предельное отклонение по│

│ │ │ ширине проката │

├──────────────────────┼───────────────────────┼────────────────────────┤

│До 800 │ До 3,9 │ +6 │

│ │ │ │

│Св. 800 │ │ +10 │

├──────────────────────┼───────────────────────┼────────────────────────┤

│До 1500 │ Св. 3,9 до 16 │ +10 │

│ │ │ │

│Св. 1500 │ │ +15 │

├──────────────────────┼───────────────────────┼────────────────────────┤

│Все ширины │ Св. 16 до 60 │ +25 │

│ │ │ │

│ │ св. 60 до 100 │ +50 │

│ │ │ │

│ │ св. 100 до 160 │ +75 │

└──────────────────────┴───────────────────────┴────────────────────────┘

**Примечание.** Для листов длиной свыше 8 м при толщине до 12 мм, предельные отклонения по ширине не должны превышать 0,2% длины.

По согласованию изготовителя с потребителем предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготовляемого в листах, не должны превышать:

+5 мм - при ширине до 1000 мм включ.;

+10 мм - при ширине стали св. 1000 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

8. Предельные отклонения по ширине листового проката, прокатанного полистно и изготовляемого с необрезной кромкой, не должны превышать более чем на 50 мм предельных отклонений по ширине, указанных в [табл.5](#sub_7775).

По согласованию потребителя с изготовителем допускаются другие предельные отклонения, обеспечивающие получение потребителем листов с размерами, указанными в заказе.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

9. Предельные отклонения по ширине проката, прокатанного на непрерывных станах и изготовляемого с необрезной кромкой, не должны превышать:

+20 мм - при ширине до 1000 мм;

+30 мм - при ширине свыше 1000 мм.

10. Предельные отклонения по длине проката, прокатанного полистно, не должны превышать норм, указанных в [табл.6](#sub_7776).

**Таблица 6**

мм

┌──────────────────────┬──────────────────────┬─────────────────────────┐

│ Длина проката │ Толщина проката │Предельное отклонение по │

│ │ │ длине проката │

├──────────────────────┼──────────────────────┼─────────────────────────┤

│До 1500 │До 3,9 │ +10 │

│ │ │ │

│Св. 1500 │ │ +15 │

├──────────────────────┼──────────────────────┼─────────────────────────┤

│До 2000 │Св. 3,9 до 16 │ +10 │

│ │ │ │

│Св. 2000 до 6000 │ │ +25 │

│ │ │ │

│ " 6000 │ │ +35 │

├──────────────────────┼──────────────────────┼─────────────────────────┤

│До 3000 │Св. 16 до 60 │ +15 │

│ │ │ │

│Св. 3000 до 6000 │ │ +25 │

│ │ │ │

│ " 6000 │ │ +40 │

├──────────────────────┼──────────────────────┼─────────────────────────┤

│Все длины │Св. 60 до 100 │ +50 │

│ │ │ │

│ │" 100 " 160 │ +75 │

└──────────────────────┴──────────────────────┴─────────────────────────┘

(Измененная редакция, Изм. N 1).

11. Предельные отклонения по длине проката, прокатанного на непрерывных станах и порезанного на листы, не должны превышать норм, указанных в [табл.7](#sub_7777).

**Таблица 7**

мм

┌──────────────────────┬──────────────────────┬─────────────────────────┐

│ Длина проката │ Толщина проката │Предельное отклонение по │

│ │ │ длине проката │

├──────────────────────┼──────────────────────┼─────────────────────────┤

│ До 1500 │ До 3,9 │ +15 │

│ │ │ │

│ Св. 1500 │ │ +20 │

├──────────────────────┼──────────────────────┼─────────────────────────┤

│ До 4000 │ Св. 3,9 │ +20 │

│ │ │ │

│ Св. 4000 │ │ +25 │

└──────────────────────┴──────────────────────┴─────────────────────────┘

(Измененная редакция, Изм. N 3).

12. Отклонения от плоскостности на 1 м длины проката, изготовляемого в листах, не должны превышать норм, указанных в [табл.8](#sub_7778).

13. Серповидность проката, изготовляемого в рулонах, не должна превышать 10 мм на длине 3 м.

По согласованию изготовителя с потребителем серповидность проката, изготовляемого в листах, не должна превышать 2 мм на 1 м длины.

По согласованию потребителя с изготовителем может устанавливаться другая предельная величина серповидности.

(Измененная редакция, Изм. N 6).

14. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

**Таблица 8**

мм

┌────────────────┬──────────────────────────────────────────────────────┐

│ Вид │ Отклонение от плоскостности при толщине проката, мм, │

│ плоскостности │ не более │

│ ├─────────────────┬──────────────────┬─────────────────┤

│ │ 0,4-1,4 │ 1,5-3,9 │ 4,0 и более │

├────────────────┼─────────────────┼──────────────────┼─────────────────┤

│Особо высокая │ 8 │ 8 │ 5 │

│ │ │ │ │

│Высокая │ 10 │ 10 │ 8 │

│ │ │ │ │

│Улучшенная │ 15 │ 12 │ 10 │

│ │ │ │ │

│Нормальная │ 20 │ 15 │ 12 │

└────────────────┴─────────────────┴──────────────────┴─────────────────┘

**Примечания:**

1. Отклонения от плоскостности, приведенные в [табл.8](#sub_7778), распространяются на листы из проката с сигма\_в <= 70 кгс/мм2, для листов из проката с сигма\_в > 70 кгс/мм2 нормы устанавливаются в стандартах на общие технические требования или в технических условиях.

2. Листовой прокат с особо высокой плоскостностью изготовляется по согласованию потребителя с изготовителем.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

15. При изготовлении проката в листах и рулонах с необрезной кромкой надрывы и другие дефекты (если они имеются на кромках) не должны превышать половины предельных отклонений по ширине и выводить листы за номинальный размер по ширине, указанной в заказе.

16. Прокат, изготовляемый в рулонах, не должен иметь скрученных и смятых концов. Допускаются в отдельных местах загнутые кромки под углом не более 90°.

17. Телескопичность проката, изготовляемого в рулонах, не должна превышать норм, указанных в [табл.9](#sub_7779).

**Таблица 9**

мм

┌─────────────────────────┬──────────────────────┬──────────────────────┐

│ Толщина проката │ Ширина проката │ Телескопичность │

│ │ │ рулонов │

├─────────────────────────┼──────────────────────┼──────────────────────┤

│До 2,5 │ До 800 │ 50 │

│ │ │ │

│ │ Св. 800 │ 100 │

├─────────────────────────┼──────────────────────┼──────────────────────┤

│Св. 2,5 │ До 800 │ 35 │

│ │ │ │

│ │ Св. 800 │ 70 │

└─────────────────────────┴──────────────────────┴──────────────────────┘

**Примечание.** По согласованию изготовителя с потребителем телескопичность проката в рулонах толщиной до 2,5 мм, шириной св. 800 мм не должна превышать 70 мм.

Превышение одного внутреннего или одного наружного витка над поверхностью торца рулона не является телескопичностью.

Допускается неплотное прилегание двух наружных витков рулона.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

18. Измерение толщины проката проводят:

а) на листах - на расстоянии не менее 100 мм от торцов и не менее 40 мм от кромок;

б) на рулонах - на расстоянии не менее 40 мм от кромок и не менее 2 м от конца рулона.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

19. Ширина проката, изготовляемого в рулонах, измеряется на расстоянии не менее 2 м от конца рулона.

Концы неполной ширины по длине не должны превышать ширины рулона.

По требованию потребителя концы неполной ширины должны быть обрезаны.

20. Методы измерения отклонений формы - по ГОСТ 26877.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 6).

21. Прокат в рулонах может состоять не более чем из двух кусков (отдельных или соединенных сварным швом).

Отношение длин кусков в одном рулоне не должно быть менее 1:5. По согласованию потребителя с изготовителем допускаются рулоны с большим количеством кусков или сварных швов.

22. Внутренний диаметр рулона должен быть не менее 650 мм и не более 1000 мм.

23. Максимальная масса каждого рулона не должна превышать 20 т. По согласованию потребителя с изготовителем допускаются рулоны другой массы.

21-23. (Измененная редакция, Изм. N 1).

**Приложение**

**Справочное**

**Таблица определенных складских размеров листов**

*Начало таблицы. См.* [*продолжение 1*](#sub_1002)

мм

┌────────────────┬──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│Толщина проката │ Длина листового проката при ширине │

│ ├──────┬───────┬──────┬───────┬──────┬───────┬──────┬───────┬──────┬───────┬──────┬────────┤

│ │ 500 │ 510 │ 600 │ 650 │ 670 │ 700 │ 710 │ 750 │ 800 │ 850 │ 900 │ 950 │

├────────────────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┼────────┤

│0,40; 0,45;│ │ 710 │ 1200 │ 1400 │ 1420 │ 1420 │ 1200 │ 1500 │ - │ - │ - │ - │

│0,50; 0,55; 0,60│ 1200 │ 1420 │ 1420 │ │ │ │ 1420 │ 2000 │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 2000 │ │ │ │ 2000 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│0,63; 0,65;│ │ 710 │ 1420 │ │ │ │ 1200 │ 1500 │ - │ - │ - │ - │

│0,70; 0,75 │ 1200 │ 1420 │ 2000 │ 2000 │ 1420 │ 1420 │ 1420 │ 2000 │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ 2000 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│0,8; 0,9 │ │ 710 │ 1420 │ 2000 │ 1420 │ 1420 │ 1200 │ 1500 │ 1500 │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 1200 │ 1420 │ 2000 │ │ │ │ 1420 │ 2000 │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ 2000 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│1,0 │ - │ - │ 1420 │ 2000 │ 1420 │ 1420 │ 1420 │ 1500 │ │ │ 1800 │ 1900 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 2000 │ │ │ │ 2000 │ 2000 │ 1600 │ 1700 │ 2000 │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│1,2; 1,3; 1,4 │ - │ - │ 1420 │ │ 1420 │ 1420 │ 1420 │ 1500 │ 1600 │ 1800 │ 1800 │ 2000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 1600 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ 2000 │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│1,5; 1,6; 1,8 │ - │ - │ 1420 │ 1420 │ 1420 │ 1420 │ 1420 │ 1500 │ 1600 │ 1800 │ 1500 │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ 1600 │ │ │ 1800 │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │

└────────────────┴──────┴───────┴──────┴───────┴──────┴───────┴──────┴───────┴──────┴───────┴──────┴────────┘

*Продолжение 1 таблицы. См.* [*продолжение 2*](#sub_1003)

мм

┌────────────────┬──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│Толщина проката │ Длина листового проката при ширине │

│ ├────────┬─────────┬────────┬─────────┬─────────┬──────────┬──────────┬─────────┬──────────┤

│ │ 1000 │ 1100 │ 1250 │ 1400 │ 1420 │ 1500 │ 1600 │ 1700 │ 18000# │

├────────────────┼────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼──────────┼──────────┼─────────┼──────────┤

│0,40; 0,45;│ 2000 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│0,50; 0,55; 0,60│ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│0,63; 0,65;│ 2000 │ - │ 2500 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│0,70; 0,75 │ 2500 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│0,80; 0,90 │ 2000 │ - │ 2500 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2500 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│1,0 │ 1800 │ - │ 2500 │ - │ - │ - │ - │ │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2000 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2500 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│1,2; 1,3; 1,4 │ 1800 │ │ 2500 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2000 │ 2000 │ 2800 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2500 │ │ 3000 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│1,5; 1,6; 1,8 │ 1500 │ │ │ │ │ │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 1800 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ │ │ │

└────────────────┴────────┴─────────┴────────┴─────────┴─────────┴──────────┴──────────┴─────────┴──────────┘

*Продолжение 2 таблицы. См.* [*продолжение 3*](#sub_1004)

мм

┌────────────────┬───────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Толщина стали │ Длина листового проката при ширине │

│ ├──────┬──────┬───────┬──────┬──────┬────────┬───────┬────────┬──────┬───────┬──────┬───────┤

│ │ 500 │ 510 │ 600 │ 650 │ 670 │ 700 │ 710 │ 750 │ 800 │ 850 │ 900 │ 950 │

├────────────────┼──────┼──────┼───────┼──────┼──────┼────────┼───────┼────────┼──────┼───────┼──────┼───────┤

│2,0; 2,2 │ - │ - │ 1420 │ 1420 │ 1420 │ 1420 │ 1420 │ 1500 │ 1600 │ │ 1800 │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ 1600 │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ 1420 │ 1600 │ 1600 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│2,5; 2,8 │ - │ - │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ 1420 │ 1600 │ 1600 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│3,0; 3,2; 3,5;│ - │ - │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │

│3,8; 3,9 │ │ │ │ │ │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │

└────────────────┴──────┴──────┴───────┴──────┴──────┴────────┴───────┴────────┴──────┴───────┴──────┴───────┘

*Продолжение 3 таблицы. См.* [*продолжение 4*](#sub_1005)

мм

┌────────────────┬───────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│Толщина проката │ Длина листового проката при ширине │

│ ├─────────┬─────────┬─────────┬─────────┬─────────┬─────────┬──────────┬────────┬───────────┤

│ │ 1000 │ 1100 │ 1250 │ 1400 │ 1420 │ 1500 │ 1600 │ 1700 │ 1800 │

├────────────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼──────────┼────────┼───────────┤

│2,0; 2,2; 2,5;│ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ │ │ │

│2,8 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│3,0; 3,2; 3,5;│ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │

│3,8; 3,9 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │

└────────────────┴─────────┴─────────┴─────────┴─────────┴─────────┴─────────┴──────────┴────────┴───────────┘

*Продолжение 4 таблицы. См.* [*продолжение 5*](#sub_1006)

мм

┌────────────────┬───────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│Толщина проката │ Длина листового проката при ширине │

│ ├─────┬──────┬──────┬─────┬──────┬─────┬──────┬─────┬──────┬──────┬─────┬──────┬─────┬──────┤

│ │ 600 │ 650 │ 670 │ 700 │ 710 │ 750 │ 800 │ 850 │ 900 │ 930 │1000 │ 1100 │1250 │ 1400 │

├────────────────┼─────┼──────┼──────┼─────┼──────┼─────┼──────┼─────┼──────┼──────┼─────┼──────┼─────┼──────┤

│4,0; 4,5; 5,0;│ │ │ │ │ 1420 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│5,5 │2000 │ 2000 │ 2000 │2000 │ 2000 │2000 │ 2000 │2000 │ 2000 │ 2000 │2000 │ 2000 │2000 │ 2000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │2200 │ 2200 │2200 │ 2200 │2200 │ 2200 │ 2200 │2200 │ 2200 │2200 │ 2200 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │2500 │ 2500 │2500 │ 2500 │2500 │ 2500 │ 2500 │2500 │ 2500 │2500 │ 2500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │2800 │ 2800 │2800 │ 2800 │2800 │ 2800 │ 2800 │2800 │ 2800 │2800 │ 2800 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │3000 │ 3000 │3000 │ 3000 │3000 │ 3000 │ 3000 │3000 │ 3000 │3000 │ 3000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │3500 │ 3500 │3500 │ 3500 │3500 │ 3500 │ 3500 │3500 │ 3500 │3500 │ 3500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │4000 │ 4000 │4000 │ 4000 │4000 │ 4000 │ 4000 │4000 │ 4000 │4000 │ 4000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │4500 │ 4500 │4500 │ 4500 │4500 │ 4500 │ 4500 │4500 │ 4500 │4500 │ 4500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │5000 │ 5000 │5000 │ 5000 │5000 │ 5000 │ 5000 │5000 │ 5000 │5000 │ 5000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │5500 │ 5500 │5500 │ 5500 │5500 │ 5500 │ 5500 │5500 │ 5500 │5500 │ 5500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │6000 │ 6000 │6000 │ 6000 │6000 │ 6000 │ 6000 │6000 │ 6000 │6000 │ 6000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│6; 6,5; 7; 7,5 │ - │ - │ - │2000 │ 2000 │2000 │ 2000 │2000 │ 2000 │ 2000 │2000 │ 2000 │2000 │ 2000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │2200 │ 2200 │2200 │ 2200 │2200 │ 2200 │ 2200 │2200 │ 2200 │2200 │ 2200 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │2500 │ 2500 │2500 │ 2500 │2500 │ 2500 │ 2500 │2500 │ 2500 │2500 │ 2500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │2800 │ 2800 │2800 │ 2800 │2800 │ 2800 │ 2800 │2800 │ 2800 │2800 │ 2800 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │3000 │ 3000 │3000 │ 3000 │3000 │ 3000 │ 3000 │3000 │ 3000 │3000 │ 3000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │3500 │ 3500 │3500 │ 3500 │3500 │ 3500 │ 3500 │3500 │ 3500 │3500 │ 3500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │4000 │ 4000 │4000 │ 4000 │4000 │ 4000 │ 4000 │4000 │ 4000 │4000 │ 4000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │4500 │ 4500 │4500 │ 4500 │4500 │ 4500 │ 4500 │4500 │ 4500 │4500 │ 4500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │5000 │ 5000 │5000 │ 5000 │5000 │ 5000 │ 5000 │5000 │ 5000 │5000 │ 5000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │5500 │ 5500 │5500 │ 5500 │5500 │ 5500 │ 5500 │5500 │ 5500 │5500 │ 5500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │6000 │ 6000 │6000 │ 6000 │6000 │ 6000 │ 6000 │6000 │ 6000 │6000 │ 6000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │7000 │ 7000 │7000 │ 7000 │7000 │ 7000 │ 7000 │7000 │ 7000 │7000 │ 7000 │

└────────────────┴─────┴──────┴──────┴─────┴──────┴─────┴──────┴─────┴──────┴──────┴─────┴──────┴─────┴──────┘

*Продолжение 5 таблицы. См.* [*продолжение 6*](#sub_1007)

мм

┌────────────────┬───────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│Толщина проката │ Длина листового проката при ширине │

│ ├───────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┬──────┬──────┬──────┬───────┬──────┬────────┤

│ │ 1420 │ 1500 │ 1600 │ 1700 │ 1800 │ 1900 │ 2000 │ 2100 │ 2200 │ 2300 │ 2400 │ 2500 │

├────────────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼──────┼──────┼───────┼──────┼────────┤

│4,0; 4,5; 5,0;│ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ │ │ │ │ │ │ │

│5,5 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│6; 6,5; 7; 7,5 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ 2000 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ 2200 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ - │ - │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ │ │ │ │ │

└────────────────┴───────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┴──────┴──────┴──────┴───────┴──────┴────────┘

*Продолжение 6 таблицы. См.* [*продолжение 7*](#sub_1008)

мм

┌────────────────┬───────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│Толщина проката │ Длина листового проката при ширине │

│ ├──────┬─────┬─────┬─────┬──────┬─────┬──────┬──────┬─────┬──────┬──────┬─────┬─────┬───────┤

│ │ 600 │ 650 │ 670 │ 700 │ 710 │ 750 │ 800 │ 850 │ 900 │ 950 │ 1000 │1100 │1250 │ 1400 │

├────────────────┼──────┼─────┼─────┼─────┼──────┼─────┼──────┼──────┼─────┼──────┼──────┼─────┼─────┼───────┤

│8; 8,5; 9; 9,5;│ - │ - │ - │2000 │ 2000 │2000 │ 2000 │ 2000 │2000 │ 2000 │ 2000 │2000 │2000 │ 2000 │

│10; 10,5 │ │ │ │2200 │ 2200 │2200 │ 2200 │ 2200 │2200 │ 2200 │ 2200 │2200 │2200 │ 2200 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │2500 │ 2500 │2500 │ 2500 │ 2500 │2500 │ 2500 │ 2500 │2500 │2500 │ 2500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │2800 │ 2800 │2800 │ 2800 │ 2800 │2800 │ 2800 │ 2800 │2800 │2800 │ 2800 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │3000 │ 3000 │3000 │ 3000 │ 3000 │3000 │ 3000 │ 3000 │3000 │3000 │ 3000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │3500 │ 3500 │3500 │ 3500 │ 3500 │3500 │ 3500 │ 3500 │3500 │3500 │ 3500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │4000 │ 4000 │4000 │ 4000 │ 4000 │4000 │ 4000 │ 4000 │4000 │4000 │ 4000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │4500 │ 4500 │4500 │ 4500 │ 4500 │4500 │ 4500 │ 4500 │4500 │4500 │ 4500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │5000 │ 5000 │5000 │ 5000 │ 5000 │5000 │ 5000 │ 5000 │5000 │5000 │ 5000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │5500 │ 5500 │5500 │ 5500 │ 5500 │5500 │ 5500 │ 5500 │5500 │5500 │ 5500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │6000 │ 6000 │6000 │ 6000 │ 6000 │6000 │ 6000 │ 6000 │6000 │6000 │ 6000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │8000 │ 8000 │8000 │ 8000 │ 8000 │8000 │ 8000 │ 8000 │8000 │8000 │ 8000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│11; 11,5; 12;│ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ 2000 │2000 │2000 │ 2000 │

│12,5 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 2200 │2200 │2200 │ 2200 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 2500 │2500 │2500 │ 2500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 2800 │2800 │2800 │ 2800 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 3000 │3000 │3000 │ 3000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 3500 │3500 │3500 │ 3500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 4000 │4000 │4000 │ 4000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 4500 │4500 │4500 │ 4500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 5000 │5000 │5000 │ 5000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 5500 │5500 │5500 │ 5500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 6000 │6000 │6000 │ 6000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │8000 │ 8000 │

└────────────────┴──────┴─────┴─────┴─────┴──────┴─────┴──────┴──────┴─────┴──────┴──────┴─────┴─────┴───────┘

*Продолжение 7 таблицы. См.* [*продолжение 8*](#sub_1009)

мм

┌─────────────────┬──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Толщина проката │ Длина листового проката при ширине │

│ ├──────┬───────┬──────┬───────┬───────┬───────┬──────┬──────┬───────┬──────┬───────┬───────┤

│ │ 1420 │ 1500 │ 1600 │ 1700 │ 1800 │ 1900 │ 2000 │ 2100 │ 2200 │ 2300 │ 2400 │ 2500 │

├─────────────────┼──────┼───────┼──────┼───────┼───────┼───────┼──────┼──────┼───────┼──────┼───────┼───────┤

│8; 8,5; 9; 9,5;│ 2000 │ 2000 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│10; 10,5 │ 2200 │ 2200 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2500 │ 2500 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2800 │ 2800 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 8000 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ 10000 │10000 │ 10000 │ 10000 │ 10000 │10000 │10000 │ 10000 │10000 │ 10000 │ 10000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ 11000 │11000 │ 11000 │ 11000 │ 11000 │11000 │11000 │ 11000 │11000 │ 11000 │ 11000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ 12000 │12000 │ 12000 │ 12000 │ 12000 │12000 │12000 │ 12000 │12000 │ 12000 │ 12000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│11; 11,5; 12;│ 2000 │ 2000 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│12,5 │ 2200 │ 2200 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2500 │ 2500 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 2800 │ 2800 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 550С │ 5500 │ 5500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ 10000 │10000 │ 10000 │ 10000 │ 10000 │10000 │10000 │ 10000 │10000 │ 10000 │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ 11000 │11000 │ 11000 │ 11000 │ 11000 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ 12000 │12000 │ 12000 │ 12000 │ 12000 │ │ │ │ │ │ │

└─────────────────┴──────┴───────┴──────┴───────┴───────┴───────┴──────┴──────┴───────┴──────┴───────┴───────┘

*Продолжение 8 таблицы. См.* [*окончание*](#sub_1010)

мм

┌─────────────────┬─────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Толщина проката │ Длина листового проката при ширине │

│ ├──────┬───────┬──────┬──────┬───────┬───────┬───────┬──────┬──────┬───────┬──────┬───────┤

│ │ 1000 │ 1100 │ 1250 │ 1400 │ 1420 │ 1500 │ 1600 │ 1700 │ 1800 │ 1900 │ 2000 │ 2100 │

├─────────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┼───────┼───────┼───────┼──────┼──────┼───────┼──────┼───────┤

│13; 13,5; 14;│ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ │ │ │ │ │ │ │

│14,5; 15,0; 15,5;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│16; 16,5; 17;│ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ │ │ │ │ │ │ │

│17,5; 18; 18,5;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│19; 19,5; 20;│ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │

│20,5; 21; 21,5;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│22; 22,5; 23;│ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │

│23,5; 24; 24,5;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│25; 25,5 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │10000 │10000 │ 10000 │ 10000 │ 10000 │10000 │10000 │ 10000 │10000 │ 10000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │11000 │11000 │ 11000 │ 11000 │ 11000 │11000 │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │12000 │12000 │ 12000 │ 12000 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│26; 27; 28; 29;│ - │ - │ 2500 │ 2500 │ 2500 │ │ │ │ │ │ │ │

│30; 31; 32; 34;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│36; 38; 40 │ │ │ 2800 │ 2800 │ 2800 │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │10000 │10000 │ 10000 │ 10000 │ 10000 │10000 │10000 │ 10000 │10000 │ 10000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │11000 │11000 │ 11000 │ 11000 │ 11000 │11000 │11000 │ 11000 │11000 │ 11000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │12000 │12000 │ 12000 │ 12000 │ 12000 │12000 │12000 │ 12000 │12000 │ 12000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│42; 45; 48; 50;│ - │ - │ 2500 │ 2500 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│52; 55; 58; 60;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│62; 65; 68; 70;│ │ │ 2800 │ 2800 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│72; 75; 78; 80;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│82; 85; 87; 90;│ │ │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ │ │ │ │ │

│92; 95; 100; 105;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│110; 115; 120;│ │ │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │

│125; 130; 135;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│140; 145; 150;│ │ │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │

│155; 160 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │

└─────────────────┴──────┴───────┴──────┴──────┴───────┴───────┴───────┴──────┴──────┴───────┴──────┴───────┘

*Окончание таблицы. См.* [*начало*](#sub_1001)

мм

┌─────────┬──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Толщина │ Длина листового проката при ширине │

│ проката │ │

│ ├──────┬──────┬───────┬──────┬────────┬────────┬────────┬───────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┤

│ │ 2200 │ 2300 │ 2400 │ 2500 │ 2600 │ 2700 │ 2800 │ 2900 │ 3000 │ 3200 │ 3400 │ 3600 │ 3800 │

├─────────┼──────┼──────┼───────┼──────┼────────┼────────┼────────┼───────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│13; 13,5;│ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ │ │ │ │ │ │

│14; 14,5;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│15,0; │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ │ │ │ │ │ │

│15,5; 16;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│16,5; 17;│ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ │ │ │ │ │ │

│17,5; 18;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│18,5; 19;│ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ │ │ │ │ │ │

│19,5; 20;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│20,5; 21;│ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ │ │ │ │ │ │

│21,5; 22;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│22,5; 23;│ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ │ │ │ │ │ │

│23,5; 24;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│24,5; 25;│ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│25,5 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 8200 │ 8200 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │10000 │10000 │ 10000 │10000 │ 10000 │ 10000 │ 10000 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│26; 27;│ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3200 │ 3000 │ 3200 │ 3400 │ 3600 │ │

│28; 29;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│30; 31;│ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ │

│32; 34;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│36; 38;│ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ │

│40 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 8000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │10000 │10000 │ 10000 │10000 │ 100000 │ 100000 │ 100000 │100000 │ 9500 │ 9500 │ 9500 │ 9500 │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │11000 │11000 │ 11000 │11000 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │12000 │12000 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│42; 45;│ │ │ │ │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3000 │ 3200 │ 3400 │ 3600 │ 3600 │

│48; 50;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│52; 55;│ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │ 3500 │

│58; 60;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│62; 65;│ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │ 4000 │

│68; 70;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│72; 75;│ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │ 4500 │

│78; 80;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│82; 85;│ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │ 5000 │

│87; 90;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│92; 95;│ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │ 5500 │

│100; 105;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│110; 115;│ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │ 6000 │

│120; 125;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│130; 135;│ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │ 6500 │

│140; 145;│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│150; 155;│ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │ 7000 │

│160 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ 7500 │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ 8000 │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 9000 │ 8500 │ │ │

└─────────┴──────┴──────┴───────┴──────┴────────┴────────┴────────┴───────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Примечание.** При поставке листов по форме N 1 допускается наличие не более трех других размеров, выбранных из данной таблицы, в количестве не более 20% от партии, кровельного и оцинкованного проката не более 10% от партии.

(Измененная редакция, Изм. N 1).