**Государственный стандарт СССР ГОСТ 1839-80
"Трубы и муфты асбестоцементные для безнапорных трубопроводов. Технические условия"
(введен в действие постановлением Госстроя СССР от 25 июня 1980 г. N 94)
(с изменениями от 15 августа 1996 г.)**

**Asbestos cement pipes and couplings for non-pressure pipe lines. Specifications**

Срок введения установлен с 1 января 1982 г.

*См. ГОСТ 539-80 "Трубы и муфты асбестоцементные напорные. Технические условия", утвержденный постановлением Госстроя СССР от 15 октября 1980 г. N 162*

 [1. Форма и размеры](#sub_100)

 [2. Технические требования](#sub_200)

 [3. Требования безопасности](#sub_300)

 [4. Правила приемки](#sub_400)

 [5. Методы испытаний](#sub_500)

 [6. Маркировка, хранение и транспортирование](#sub_600)

 [Приложение. Справочная масса 1 пог.м труб](#sub_1000)

Настоящий стандарт распространяется на асбестоцементные трубы и муфты к ним, предназначаемые для устройства наружных трубопроводов безнапорной канализации, дренажных коллекторов мелиоративных систем и прокладки кабелей телефонной связи.

**1. Форма и размеры**

1.1. Форма труб должна соответствовать указанной на черт.1, а размеры - указанным в табл.1.

**Черт.1**

****

"Черт.1"

**Таблица 1**

мм

┌─────────────┬───────────────────────────────┬────────────┬────────────┐

│ Условный │ Диаметр │ Толщина │ Длина L │

│ проход │ │ стенки s │ │

│ ├───────────────┬───────────────┤ │ │

│ │ наружный D │ внутренний[\*](#sub_901) d │ │ │

├─────────────┼───────────────┼───────────────┼────────────┼────────────┤

│ 100 │ 118 │ 100 │ 9 │ 2950; 3950 │

├─────────────┼───────────────┼───────────────┼────────────┼────────────┤

│ 150 │ 161 │ 141 │ 10 │ 2950; 3950 │

├─────────────┼───────────────┼───────────────┼────────────┼────────────┤

│ 200 │ 211 │ 189 │ 11 │ 3950 │

├─────────────┼───────────────┼───────────────┼────────────┼────────────┤

│ 300 │ 307 │ 279 │ 14 │ 3950 │

├─────────────┼───────────────┼───────────────┼────────────┼────────────┤

│ 400 │ 402 │ 368 │ 17 │ 3950 │

└─────────────┴───────────────┴───────────────┴────────────┴────────────┘

──────────────────────────────

\* Размеры внутренних диаметров являются справочными.

**Примечание.** Выпуск труб условным проходом свыше 150 мм до 1 января 1984 г. производится по заказу потребителя с согласия изготовителя.

1.2. Отклонения размеров труб от номинальных не должны превышать значений, указанных в табл.2.

**Таблица 2**

мм

┌────────────────┬──────────────────────────────────────────────────────┐

│Условный проход │ Отклонения │

│ ├──────────────────┬─────────────────┬─────────────────┤

│ │ по наружному │по толщине стенки│ по длине трубы │

│ │ диаметру трубы │ │ │

├────────────────┼──────────────────┼─────────────────┼─────────────────┤

│ 100 │ +-2,5 │ +-1,5 │ │

│ 150 │ │ │ │

│ 200 │ │ │ -50,0 │

├────────────────┼──────────────────┼─────────────────┤ │

│ 300 │ +-3,0 │ +-2,0 │ │

│ 400 │ │ │ │

└────────────────┴──────────────────┴─────────────────┴─────────────────┘

**Примечание.** Плюсовой допуск на толщину стенки трубы приведен как справочный и не является браковочным признаком.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

1.3. Форма и размеры муфт должны соответствовать указанным на черт.2 и в табл.3.

**Черт.2**

****

"Черт.2"

**Таблица 3**

мм

┌──────────────┬─────────────────────────────┬────────────┬─────────────┐

│ Условный │ Диаметр │ Толщина │ Длина l │

│ проход труб │ │ стенки s\_1 │ │

│ ├────────────────┬────────────┤ │ │

│ │ наружный[\*](#sub_902) D\_2 │ внутренний │ │ │

│ │ │ D\_1 │ │ │

├──────────────┼────────────────┼────────────┼────────────┼─────────────┤

│ 100 │ 160 │ 140 │ 10 │ 150 │

├──────────────┼────────────────┼────────────┼────────────┼─────────────┤

│ 150 │ 212 │ 188 │ 12 │ 150 │

├──────────────┼────────────────┼────────────┼────────────┼─────────────┤

│ 200 │ 262 │ 234 │ 14 │ 150 │

├──────────────┼────────────────┼────────────┼────────────┼─────────────┤

│ 300 │ 366 │ 334 │ 16 │ 150 │

├──────────────┼────────────────┼────────────┼────────────┼─────────────┤

│ 400 │ 477 │ 441 │ 18 │ 180 │

└──────────────┴────────────────┴────────────┴────────────┴─────────────┘

──────────────────────────────

\* Размеры наружных диаметров муфт являются справочными.

1.4. Отклонения размеров муфт от номинальных не должны превышать значений, указанных в табл.4.

**Таблица 4**

мм

┌────────────────┬──────────────────────────────────────────────────────┐

│Условный проход │ Отклонения │

│ труб │ │

│ ├─────────────────┬──────────────────┬─────────────────┤

│ │ по внутреннему │по толщине стенки │ по длине │

│ │ диаметру │ │ │

├────────────────┼─────────────────┼──────────────────┼─────────────────┤

│ 100 │ + 1,5 │ │ │

│ │ -1,0 │ │ │

│ │ │ +-1,5 │ +-3,0 │

├────────────────┼─────────────────┤ │ │

│ 150 │ +-2,0 │ │ │

│ 200 │ │ │ │

├────────────────┼─────────────────┤ │ │

│ 300 │ +-3,0 │ │ │

│ 400 │ │ │ │

└────────────────┴─────────────────┴──────────────────┴─────────────────┘

1.5. Условное обозначение асбестоцементных труб для безнапорных трубопроводов должно состоять из буквенного обозначения БНТ, условного прохода в миллиметрах и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения трубы условным проходом 100 мм:

БНТ 100 ГОСТ 1839-80

Условное обозначение муфты для соединения труб должно состоять из буквенного обозначения БНМ, условного прохода трубы, для которой предназначается муфта, в мм и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения муфты для труб условным проходом 400 мм:

БНМ 400 ГОСТ 1839-80

**2. Технические требования**

2.1. Трубы и муфты должны выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Трубы и муфты должны быть прямыми цилиндрической формы. Отклонение от прямолинейности труб не должно превышать:

 12 мм - для труб длиной 2950 мм;

 16 мм " " " 3950 мм.

2.3. Трубы и муфты не должны иметь трещин, обломов и расслоений.

2.4. На наружной поверхности труб и муфт допускаются отпечатки технического сукна и сдиры глубиной не более 2 мм, а на внутренней поверхности - отпечатки накатанной поверхности форматных скалок.

2.5. (Исключен, Изм. N 1).

2.6. Трубы и муфты должны быть водонепроницаемы и при испытании их гидравлическим давлением на наружной поверхности не должны появляться признаки проникания воды.

Величина испытательного гидравлического давления для труб и муфт должна быть не менее 0,4 МПа (4 кгс/см2), а для труб и муфт высшей категории качества - не менее 0,6 МПа (6 кгс/см2).

2.7. Образцы труб при испытании на раздавливание в водонасыщенном состоянии должны выдерживать нагрузки, указанные в табл. 5.

**Таблица 5**

┌───────────────────────────────────┬───────────────────────────────────┐

│ │Минимальная нагрузка при испытании │

│ Условный проход труб, мм │ образцов труб на раздавливание, Н │

│ │ (кгс) │

├───────────────────────────────────┼───────────────────────────────────┤

│ 100 │ 4508 (460) │

│ 150 │ 3920 (400) │

│ 200 │ 3136 (320) │

│ 300 │ 4116 (420) │

│ 400 │ 4900 (500) │

└───────────────────────────────────┴───────────────────────────────────┘

Образцы труб высшей категории качества при испытании на раздавливание в водонасыщенном состоянии должны выдерживать нагрузки, указанные в табл. 6.

**Таблица 6**

┌───────────────────────────────────┬───────────────────────────────────┐

│ Условный проход труб, мм │Минимальная нагрузка при испытании │

│ │ образцов труб на раздавливание, Н │

│ │ (кгс) │

├───────────────────────────────────┼───────────────────────────────────┤

│ 100 │ 5253 (540) │

│ 150 │ 4567 (470) │

│ 200 │ 3646 (370) │

│ 300 │ 4802 (490) │

│ 400 │ 5253 (540) │

└───────────────────────────────────┴───────────────────────────────────┘

2.8. Минимальная разрушающая нагрузка при испытании труб на изгиб в Н (кгс) должна быть:

 для труб условным проходом 100 мм - 1764 (180);

 " " " " 150 мм - 3920 (400);

 для труб высшей категории качества:

 условным проходом 100 мм - 2254 (230);

 " " 150 мм - 4704 (480).

2.9. (Исключен, Изм. N 1).

**3. Требования безопасности**

3.1. (Исключен, Изм. N 1).

3.2. При проведении контроля и испытаний должны быть предусмотрены меры, обеспечивающие безопасность обслуживающего персонала и других лиц.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

*Изменением N 3, введенным в действие постановлением Минстроя РФ от 15 августа 1996 г. N 18-68, в раздел 4 настоящего ГОСТа внесены изменения*

*См. текст раздела в предыдущей редакции*

**4. Правила приемки**

4.1. Каждая партия труб и муфт должна быть принята службой технического контроля предприятия - изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

4.2. Приемка труб и муфт производится партиями. Размер партии устанавливается в количестве сменной выработки одной технологической линии.

В состав партии должны входить трубы (муфты) одного диаметра.

4.3. Правила приемки - по ГОСТ 30301-95.

4.4. При проведении инспекционных проверок и контроля потребителем порядок отбора, число отбираемых труб и муфт (объем выборки) и оценка результатов контроля - по ГОСТ 30301-95.

**5. Методы испытаний**

5.1. Проверка внешнего вида, формы, линейных размеров, прямолинейности, а также определение водонепроницаемости, нагрузки при раздавливании и изгибе труб должны производиться по ГОСТ 11310-90.

**6. Маркировка, хранение и транспортирование**

6.1. На наружной поверхности каждой трубы должны быть нанесены краской: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя, номер партии и условное обозначение трубы, а также надпись "не бросать" а на каждой муфте - условный проход трубы, для которой предназначена муфта, и номер партии.

На наружной поверхности не менее чем 10% труб и муфт от партии должен быть нанесен краской штамп ОТК.

6.2. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие труб и муфт требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию документом, удостоверяющим их качество, в котором указывают:

а) наименование и адрес предприятия-изготовителя;

б) номер и дату выдачи документа;

в) номер партии труб, условное обозначение, общее количество в штуках и метрах;

г) номер партии муфт, условное обозначение, количество муфт в штуках;

д) результаты испытаний труб (муфт);

е) обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

6.3. При хранении трубы и муфты должны быть уложены в штабели на ровную площадку по диаметрам: трубы - горизонтальными, а муфты - вертикальными рядами.

На неровной площадке под нижний ряд труб должны быть уложены деревянные подкладки. Нижний ряд труб должен быть закреплен.

6.4. Трубы и муфты, перевозимые железнодорожным транспортом, должны быть уложены в специальные контейнеры. Допускается перевозка труб и муфт без контейнеров, при этом размещение их должно производиться в соответствии с техническими условиями на размещение и крепление асбестоцементных труб в четырехосных полувагонах, утвержденными Министерством путей сообщения СССР.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

6.5. При перевозке другим видом транспорта трубы должны быть плотно закреплены.

Перевозка труб в самосвалах запрещается.

6.6. При погрузке и разгрузке не допускается ударять по трубам и муфтам, а также сбрасывать их с какой бы то ни было высоты.

**Приложение**

**Справочное**

**Справочная масса 1 пог.м труб**

 Наружный диаметр труб, мм Справочная масса 1 пог.м труб, кг

 118 6,1

 161 9,4

 211 13,2

 307 25,0

 402 40,5

**Справочная масса одной муфты**

 Наружный диаметр труб, мм Справочная масса одной муфты, кг

 118 1,4

 161 2,3

 211 3,4

 307 5,2

 402 9,2

**Примечание.** При расчете массы труб принята влажность 15%.