**Межгосударственный стандарт ГОСТ 17479.3-85
"Масла гидравлические. Классификация и обозначение"
(утв. постановлением Госстандарта СССР от 20 декабря 1985 г. N 4380)**

**Hydraulic oils. Classification and designation**

Дата введения 1 января 1987 г.

1. Настоящий стандарт устанавливает классификацию и обозначение гидравлических масел, применяемых в гидростатических системах летательных аппаратов, подвижной наземной, судовой техники и других механизмах, эксплуатируемых на открытом воздухе.

Стандарт не распространяется на гидравлические масла, применяемые для промышленного оборудования.

**(Измененная редакция, Изм. N 1).**

2. Обозначение гидравлических масел состоит из групп знаков, первая из которых обозначается буквами МГ (минеральное гидравлическое); вторая группа знаков обозначается цифрами и характеризует класс кинематической вязкости; третья - обозначается буквами и указывает на принадлежность масла к группе по эксплуатационным свойствам.

3. В зависимости от кинематической вязкости при температуре 40°С гидравлические масла делят на классы, указанные в [табл. 1](#sub_10).

**Таблица 1**

┌───────────────────────────────────┬───────────────────────────────────┐

│ Класс вязкости │ Кинематическая вязкость при │

│ │ температуре 40°С, мм2/с (сСт) │

├───────────────────────────────────┼───────────────────────────────────┤

│ 5 │ 4,14-5,06 │

├───────────────────────────────────┼───────────────────────────────────┤

│ 7 │ 6,12-7,48 │

├───────────────────────────────────┼───────────────────────────────────┤

│ 10 │ 9,00-11,00 │

├───────────────────────────────────┼───────────────────────────────────┤

│ 15 │ 13,50-16,50 │

├───────────────────────────────────┼───────────────────────────────────┤

│ 22 │ 19,80-24,20 │

├───────────────────────────────────┼───────────────────────────────────┤

│ 32 │ 28,80-35,20 │

├───────────────────────────────────┼───────────────────────────────────┤

│ 46 │ 41,40-50,60 │

├───────────────────────────────────┼───────────────────────────────────┤

│ 68 │ 61,20-74,80 │

├───────────────────────────────────┼───────────────────────────────────┤

│ 100 │ 90,00-110,00 │

├───────────────────────────────────┼───────────────────────────────────┤

│ 150 │ 135,00-165,00 │

└───────────────────────────────────┴───────────────────────────────────┘

4. В зависимости от эксплуатационных свойств и состава (наличия соответствующих функциональных присадок) гидравлические масла делят на группы А, Б, В, указанные в [табл. 2](#sub_20).

**Таблица 2**

┌──────────┬────────────────────────────┬───────────────────────────────┐

│ Группа │Состав гидравлических масел │ Рекомендуемая область │

│ масла по │ │ применения │

│эксплуата-│ │ │

│ ционным │ │ │

│свойствам │ │ │

├──────────┼────────────────────────────┼───────────────────────────────┤

│ А │Минеральные масла без│Гидросистемы с шестеренными│

│ │присадок │поршневыми насосами, работающие│

│ │ │при давлении до 15 МПа и│

│ │ │температуре масла в объеме до│

│ │ │80°С │

├──────────┼────────────────────────────┼───────────────────────────────┤

│ Б │Минеральные масла с│Гидросистемы с насосами всех│

│ │антиокислительными и│типов, работающие при давлении│

│ │антикоррозионными присадками│до 25 МПа и температуре масла в│

│ │ │объеме более 80°С │

├──────────┼────────────────────────────┼───────────────────────────────┤

│ В │Минеральные масла с│Гидросистемы с насосами всех│

│ │антиокислительными, │типов, работающие при давлении│

│ │антикоррозионными и│свыше 25 МПа и температуре│

│ │противоизносными присадками │масла в объеме более 90°С │

└──────────┴────────────────────────────┴───────────────────────────────┘

Допускается добавление в гидравлические масла всех групп загущающих и антипенных присадок.

Пример обозначения гидравлических масел

МГ-15-В,

где МГ - минеральное гидравлическое масло;

15 - класс вязкости;

В - группа масла по эксплуатационным свойствам.

**(Измененная редакция, Изм. N 1).**

4.1. Группу гидравлических масел устанавливают по результатам оценки их свойств (стабильность против окисления по ГОСТ 981 - для масел [групп Б](#sub_22) и [В](#sub_23), смазывающие свойства по ГОСТ 9490 - для масел [группы В](#sub_23)) при разработке новых масел, постановке на производство, а также при периодических испытаниях товарных масел (по графикам, согласованным с потребителем) 1 раз в 2 года. Нормы по этим показателям указаны в нормативно-технической документации на масла.

**(Введен дополнительно, Изм. N 1).**

5. Соответствие обозначений гидравлических масел по настоящему стандарту ранее принятым в нормативно-технической документации и международным классификациям дано в [приложениях 1](#sub_1000) и [2](#sub_2000).

**Приложение 1**

**Справочное**

**Соответствие гидравлических масел по настоящему стандарту принятым в нормативно-технической документации**

┌──────────────────────┬────────────────────────┬───────────────────────┐

│ Обозначение масла по │ Принятое обозначение │Нормативно-техническая │

│ настоящему стандарту │ масла │ документация │

├──────────────────────┼────────────────────────┼───────────────────────┤

│МГ-22-А │АУ │ТУ 38.1011232 │

├──────────────────────┼────────────────────────┼───────────────────────┤

│МГ-32-А │ЭШ │ГОСТ 10363 │

├──────────────────────┼────────────────────────┼───────────────────────┤

│МГ-32-А │МОВС[\*](#sub_1111) │ОСТ 38.01150 │

├──────────────────────┼────────────────────────┼───────────────────────┤

│МГ-5-Б │МГЕ-4А │ОСТ 38.01281 │

├──────────────────────┼────────────────────────┼───────────────────────┤

│МГ-5-Б │ЛЗ-МГ-2 │ТУ 38.101328 │

├──────────────────────┼────────────────────────┼───────────────────────┤

│МГ-7-Б │РМ │ГОСТ 15819 │

├──────────────────────┼────────────────────────┼───────────────────────┤

│МГ-10-Б │РМЦ │ГОСТ 15819 │

├──────────────────────┼────────────────────────┼───────────────────────┤

│МГ-15-Б │АМГ-10 │ГОСТ 6794 │

├──────────────────────┼────────────────────────┼───────────────────────┤

│МГ-22-Б │АУП │ТУ 38.1011258 │

├──────────────────────┼────────────────────────┼───────────────────────┤

│МГ-46-Б │МГ-30 │ТУ 38.10150 │

├──────────────────────┼────────────────────────┼───────────────────────┤

│МТ-15-В(с) │ВМГЗ │ТУ 38.101479 │

├──────────────────────┼────────────────────────┼───────────────────────┤

│МГ-15-В │МГЕ-10А │ТУ 38.101572 │

├──────────────────────┼────────────────────────┼───────────────────────┤

│МГ-22-В │"Р" │ТУ 38.101179 │

├──────────────────────┼────────────────────────┼───────────────────────┤

│МГ-46-В │МГЕ-46В(МГ-30у) │ТУ 38.001347 │

├──────────────────────┼────────────────────────┼───────────────────────┤

│МГ-68-В │МГ-8А (М-8А) │ТУ 38.1011135 │

└──────────────────────┴────────────────────────┴───────────────────────┘

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* МОВС - масло для механизмов опрокидывания вагонов-самосвалов.

**Приложение 1. (Измененная редакция, Изм. N 1).**

**Приложение 2**

**Справочное**

**Соответствие групп гидравлических масел по настоящему стандарту классификации ИСО 6074-4-82**

┌───────────────────────────────────┬───────────────────────────────────┐

│ Группа по настоящему стандарту │ Группа по ИСО 6074-4-82 │

├───────────────────────────────────┼───────────────────────────────────┤

│ [А](#sub_21) │ НН │

├───────────────────────────────────┼───────────────────────────────────┤

│ [Б](#sub_22) │ HL │

├───────────────────────────────────┼───────────────────────────────────┤

│ [В](#sub_23) │ НМ │

├───────────────────────────────────┼───────────────────────────────────┤

│ Масла [группы В](#sub_23) с загущающей │ HV │

│ присадкой │ │

└───────────────────────────────────┴───────────────────────────────────┘