**Государственный стандарт СССР ГОСТ 17241-71
"Материалы и изделия полимерные для покрытия полов. Классификация"
(утв. постановлением Госстроя СССР от 20 октября 1971 г. N 172)**

**Polymer materials and products for flooring**

Срок введения установлен с 1 октября 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на рулонные материалы и плиточные изделия на основе полимеров, предназначаемые для покрытия полов в зданиях, и устанавливает классификацию и номенклатуру показателей качества этих материалов и изделий.

Стандарт не распространяется на полимерные материалы и изделия, применяемые для покрытия полос, подвергающихся в процессе эксплуатации воздействиям агрессивных сред и повышенных температур.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2373-70.

**1. Классификация**

1.1. Полимерные рулонные материалы и плиточные изделия для покрытия полов классифицируются по:

основному сырью;

структуре;

жесткости;

внешнему виду.

1.2. В зависимости от основного сырья полимерные рулонные материалы подразделяются на следующие виды:

поливинилхлоридные;

алкидные;

резиновые;

коллоксилиновые;

на основе синтетических волокон.

1.3. В зависимости от основного сырья полимерные плиточные изделия для покрытия полов подразделяются на следующие виды:

поливинилхлоридные;

резиновые;

кумароновые;

коллоксилиновые;

фенолитовы;

полимерцементные и полимербетонные;

на основе синтетических волокон.

1.4. По структуре полимерные рулонные материалы и плиточные изделия подразделяются на:

без подосновы - однослойные и многослойные;

с подосновой - тканевой, пленочной, картонной и теплозвукоизолирующей.

1.4.1. Теплозвукоизолирующая подоснова может быть:

волокнистой;

пористой;

пробковой.

1.5. В зависимости от жесткости полимерные плиточные изделия подразделяются на:

жесткие - образующие трещины при изгибе образца;

полужесткие - не образующие трещин при изгибе образца вокруг стержня диаметром 100 мм;

гибкие - не образующие трещин при изгибе образца вокруг стержня диаметром менее 100 мм.

1.5.1. Полимерные рулонные материалы относятся к гибким материалам.

1.6. Внешний вид полимерных рулонных материалов и плиточных изделий определяется их формой, цветом и фактурой.

1.6.1. В зависимости от формы рулонные материалы и плиточные изделия подразделяются на:

прямоугольные;

квадратные;

фигурные;

полосовые.

В соответствии со спецификацией заказчика рулонные материалы могут выпускаться "размером на помещение".

1.6.2. В зависимости от цвета рулонные материалы и плиточные изделия могут быть одноцветными и многоцветными.

1.6.3. В зависимости от фактуры лицевой поверхности рулонные материалы и плиточные изделия подразделяются на:

гладкие;

рифленые;

тисненые;

ворсовые.

1.6.3.1. Ворсовая фактура лицевой поверхности рулонных материалов может быть:

разрезной;

петлевой;

беспетлевой;

войлочной.

1.7. Классификация полимерных рулонных материалов и плиточных изделий, применяемых для покрытия полов, по структуре жесткости и внешнему виду приведены в [табл. 1.](#sub_1111)

**2. Номенклатура показателей качества**

2.1. Номенклатура показателей для оценки качества полимерных рулонных материалов и плиточных изделий для покрытия полов подразделяется на следующие группы:

геометрические размеры и допускаемые отклонения;

физико-механические свойства;

эстетические качества;

санитарно-гигиенические требования.

2.2. Перечень показателей для оценки качества полимерных рулонных материалов и плиточных изделий для покрытия полов приведен в [табл. 2.](#sub_1112)

**Таблица 1**

*Начало таблицы. См.* [*окончание*](#sub_111)

┌─────────┬────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│Наимено- │ Классификация │

│ вание ├─────────────┬───────────────────────────────────────────────────────────┬──────────────────────┤

│ групп │ по виду │ по структуре │ по жесткости │

│материа- │ основного ├─────────────────┬─────────────────────────────────────────┤ │

│ лов и │ сырья │ Без основы │ На подоснове │ │

│ изделий │ │ ├──────┬──────┬───────┬───────────────────┼───────┬───────┬──────┤

│ │ │ │ткане-│плено-│картон-│ теплоизолирующей │жесткие│полу- │гибкие│

│ │ ├────────┬────────┤ вой │ чной │ ной ├─────┬──────┬──────┤ │жесткие│ │

│ │ │одно- │много- │ │ │ │воло-│порис-│проб- │ │ │ │

│ │ │слойные │слойные │ │ │ │книс-│ той │ковой │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ той │ │ │ │ │ │

├─────────┼─────────────┼────────┼────────┼──────┼──────┼───────┼─────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│Рулонные │Поливинилхло-│ 0 │ 0 │ 0 │ │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ │ │ 0 │

│ │ридные │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ ├─────────────┼────────┼────────┼──────┼──────┼───────┼─────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│ │Алкидные │ 0 │ │ 0 │ │ │ │ │ │ │ │ 0 │

│ ├─────────────┼────────┼────────┼──────┼──────┼───────┼─────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│ │Резиновые │ │ 0 │ │ │ │ 0 │ 0 │ │ │ │ 0 │

│ ├─────────────┼────────┼────────┼──────┼──────┼───────┼─────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│ │Коллоксилино-│ 0 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 0 │

│ │вые │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ ├─────────────┼────────┼────────┼──────┼──────┼───────┼─────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│ │На основе│ │ 0 │ 0 │ 0 │ │ 0 │ 0 │ │ │ │ 0 │

│ │синтетических│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │волокон │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────┼─────────────┼────────┼────────┼──────┼──────┼───────┼─────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│Плиточные│Поливинилхло-│ 0 │ 0 │ │ │ │ │ 0 │ │ │ 0 │ 0 │

│ │ридные │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ ├─────────────┼────────┼────────┼──────┼──────┼───────┼─────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│ │Резиновые │ │ 0 │ │ │ │ │ 0 │ │ │ 0 │ 0 │

│ ├─────────────┼────────┼────────┼──────┼──────┼───────┼─────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│ │Кумароновые │ 0 │ │ │ │ │ │ │ │ 0 │ 0 │ │

│ ├─────────────┼────────┼────────┼──────┼──────┼───────┼─────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│ │Коллоксилино-│ 0 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 0 │

│ │вые │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ ├─────────────┼────────┼────────┼──────┼──────┼───────┼─────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│ │Фенолитовые │ 0 │ │ │ │ │ │ │ │ 0 │ │ │

│ ├─────────────┼────────┼────────┼──────┼──────┼───────┼─────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│ │Полимерцемен-│ 0 │ │ │ │ │ │ │ │ 0 │ │ │

│ │тные и│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │полимербетон-│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ные │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ ├─────────────┼────────┼────────┼──────┼──────┼───────┼─────┼──────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│ │На основе│ │ 0 │ 0 │ 0 │ │ 0 │ │ │ │ 0 │ 0 │

│ │синтетических│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │волокон │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

└─────────┴─────────────┴────────┴────────┴──────┴──────┴───────┴─────┴──────┴──────┴───────┴───────┴──────┘

*Окончание таблицы. См.* [*начало*](#sub_1111)

┌─────────┬───────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│Наимено- │ Классификация │

│ вание ├─────────────┬─────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ групп │ по виду │ по внешнему виду │

│материа- │ основного ├───────────────────────────────────────┬───────────────┬─────────────────────────────────────────────────────┤

│ лов и │ сырья │ По форме │ По цвету │ По фактуре лицевой поверхности │

│ изделий │ ├──────┬───────┬──────┬────────┬────────┼───────┬───────┼─────┬──────┬─────┬──────────────────────────────────┤

│ │ │прямо-│квадра-│фигур-│полосо- │размером│одноц- │многос-│глад-│рифле-│тис- │ Ворсовые │

│ │ │уголь-│ тные │ ные │ вые │ на │ветные │лойные │ кие │ ные │неные├─────────┬──────┬───────┬─────────┤

│ │ │ ные │ │ │ │помеще- │ │ │ │ │ │разрезные│петле-│беспет-│войлочные│

│ │ │ │ │ │ │ ние │ │ │ │ │ │ │ вые │ левые │ │

├─────────┼─────────────┼──────┼───────┼──────┼────────┼────────┼───────┼───────┼─────┼──────┼─────┼─────────┼──────┼───────┼─────────┤

│Рулонные │Поливинилхло-│ │ │ │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ │ │ │ │

│ │ридные │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ ├─────────────┼──────┼───────┼──────┼────────┼────────┼───────┼───────┼─────┼──────┼─────┼─────────┼──────┼───────┼─────────┤

│ │Алкидные │ │ │ │ 0 │ │ 0 │ 0 │ 0 │ │ │ │ │ │ │

│ ├─────────────┼──────┼───────┼──────┼────────┼────────┼───────┼───────┼─────┼──────┼─────┼─────────┼──────┼───────┼─────────┤

│ │Резиновые │ │ │ │ 0 │ │ 0 │ 0 │ 0 │ │ │ │ │ │ │

│ ├─────────────┼──────┼───────┼──────┼────────┼────────┼───────┼───────┼─────┼──────┼─────┼─────────┼──────┼───────┼─────────┤

│ │Коллоксилино-│ │ │ │ 0 │ │ 0 │ │ 0 │ │ │ │ │ │ │

│ │вые │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ ├─────────────┼──────┼───────┼──────┼────────┼────────┼───────┼───────┼─────┼──────┼─────┼─────────┼──────┼───────┼─────────┤

│ │На основе│ │ │ │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

│ │синтетических│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │волокон │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├─────────┼─────────────┼──────┼───────┼──────┼────────┼────────┼───────┼───────┼─────┼──────┼─────┼─────────┼──────┼───────┼─────────┤

│Плиточные│Поливинилхло-│ 0 │ 0 │ 0 │ │ │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ │ │ │ │

│ │ридные │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ ├─────────────┼──────┼───────┼──────┼────────┼────────┼───────┼───────┼─────┼──────┼─────┼─────────┼──────┼───────┼─────────┤

│ │Резиновые │ 0 │ 0 │ 0 │ │ │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ │ │ │ │

│ ├─────────────┼──────┼───────┼──────┼────────┼────────┼───────┼───────┼─────┼──────┼─────┼─────────┼──────┼───────┼─────────┤

│ │Кумароновые │ 0 │ 0 │ 0 │ │ │ 0 │ 0 │ 0 │ │ │ │ │ │ │

│ ├─────────────┼──────┼───────┼──────┼────────┼────────┼───────┼───────┼─────┼──────┼─────┼─────────┼──────┼───────┼─────────┤

│ │Коллоксилино-│ 0 │ 0 │ 0 │ │ │ 0 │ 0 │ 0 │ │ │ │ │ │ │

│ │вые │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ ├─────────────┼──────┼───────┼──────┼────────┼────────┼───────┼───────┼─────┼──────┼─────┼─────────┼──────┼───────┼─────────┤

│ │Фенолитовые │ 0 │ 0 │ 0 │ │ │ 0 │ │ 0 │ 0 │ │ │ │ │ │

│ ├─────────────┼──────┼───────┼──────┼────────┼────────┼───────┼───────┼─────┼──────┼─────┼─────────┼──────┼───────┼─────────┤

│ │Полимерцемен-│ 0 │ 0 │ 0 │ │ │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ │ │ │ │ │

│ │тные и│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │полимербетон-│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ные │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ ├─────────────┼──────┼───────┼──────┼────────┼────────┼───────┼───────┼─────┼──────┼─────┼─────────┼──────┼───────┼─────────┤

│ │На основе│ 0 │ 0 │ 0 │ │ │ 0 │ 0 │ │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

│ │синтетических│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │волокон │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

└─────────┴─────────────┴──────┴───────┴──────┴────────┴────────┴───────┴───────┴─────┴──────┴─────┴─────────┴──────┴───────┴─────────┘

Условное обозначение: 0 - материал изготовляется с указанными характеристиками.

**Таблица 2**

*Начало таблицы. См.* [*окончание*](#sub_112)

┌──────────────────────────┬─────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Наименование показателей │ Рулонные материалы │

│ ├────────────┬──────────────┬──────────────┬───────────┬──────────┬────────────┬────────┬─────────┤

│ │поливинилх- │поливинилхло- │поливинилхло- │алкидные на│резиновые │резиновые на│коллок- │на основе│

│ │лоридные │ридные │ридные на│тканевой │многослой-│теплозвукои-│силино- │синтети- │

│ │однослойные │многослойные и│теплозвукоизо-│подоснове │ные │золирующей │вые │ческих │

│ │и на│на картонной│лирующей │ │ │подоснове │ │волокон │

│ │тканевой │подоснове │подоснове │ │ │ │ │ │

│ │подоснове │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│  **Размеры и допускаемые** │ │ │ │ │ │ │ │ │

│  **отклонения**  │ │ │ │ │ │ │ │ │

│1. Длина, ширина, толщина │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│2. Толщина лицевого слоя │ │ 0 │ 0 │ │ 0 │ 0 │ │ 0 │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│3. Прямоугольность │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│4. Параллельность и│ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

│прямолинейность кромок │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│ **Физико-механические**  │ │ │ │ │ │ │ │ │

│  **свойства**  │ │ │ │ │ │ │ │ │

│5. Истираемость │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│6. Деформативность под│ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

│нагрузкой и│ │ │ │ │ │ │ │ │

│восстанавливаемость │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│7. Сопротивление удару │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│8. Усадка и удлинение │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│9. Гибкость │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ Х │ Х │ 0 │ Х │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│10. Водопоглощение │ │ 0 │ 0 │ │ Х │ Х │ │ Х │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│11. Водопоглощение│ 0 │ │ │ 0 │ │ │ 0 │ │

│объемное │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│12. Прочность связи между│ │ 0 │ 0 │ │ Х │ Х │ │ 0 │

│слоями │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│13. Предел прочности при│ │ │ │ │ │ │ 0 │ 0 │

│разрыве │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│14. Предел прочности при│ │ │ │ │ │ │ │ │

│сжатии и при изгибе │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│15. Упругость│ │ │ │ │ │ │ │ 0 │

│(восстанавливаемость) │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ворса и прочность│ │ │ │ │ │ │ │ │

│закрепления волокна │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│16. Показатель улучшения│ │ │ 0 │ │ │ 0 │ │ 0 │

│звукоизоляции и│ │ │ │ │ │ │ │ │

│коэффициент теплоусвоения │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│17. Биостойкость подосновы│ 0 │ 0 │ 0 │ │ │ Х │ │ │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│18. Свариваемость │ 0 │ 0 │ 0 │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│19. Скользкость, │ Х │ Х │ Х │ Х │ Х │ Х │ Х │ Х │

│теплостойкость, │ │ │ │ │ │ │ │ │

│возгораемость, химическая│ │ │ │ │ │ │ │ │

│стойкость, водостойкость │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│20. Объемная масса │ Х │ │ │ Х │ │ │ Х │ │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│  **Эстетические качества** │ │ │ │ │ │ │ │ │

│21. Соответствие эталону │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│22. Равномерность окраски│ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

│по поверхности и толщине│ │ │ │ │ │ │ │ │

│лицевого слоя │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│23. Светлота лицевой│ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ Х │

│поверхности (коэффициент│ │ │ │ │ │ │ │ │

│отражения) │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│24. Цветостойкость под│ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

│действием света │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│25. Требования к качеству│ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

│лицевой поверхности │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│ **Санитарно-гигиенические** │ │ │ │ │ │ │ │ │

│  **требования**  │ │ │ │ │ │ │ │ │

│26. Отсутствие стойкого│ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

│запаха и выделения вредных│ │ │ │ │ │ │ │ │

│веществ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼────────────┼──────────────┼──────────────┼───────────┼──────────┼────────────┼────────┼─────────┤

│27. Отсутствие ощутимых│ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

│зарядов статического│ │ │ │ │ │ │ │ │

│электричества при трении │ │ │ │ │ │ │ │ │

└──────────────────────────┴────────────┴──────────────┴──────────────┴───────────┴──────────┴────────────┴────────┴─────────┘

*Окончание таблицы. См.* [*начало*](#sub_1112)

┌──────────────────────────┬─────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Наименование показателей │ Плиточные изделия │

│ ├─────────┬─────────┬──────────────┬─────────┬───────────────┬──────┬───────┬───────┬─────────────┬───────────┤

│ │поливи- │поливи- │поливинилхло- │резиновые│резиновые на│кума- │коллок-│феноли-│полимерцемен-│на основе│

│ │нилхло- │нилхло- │ридные на│многос- │теплозвукоизо- │роно- │силино-│товые │тные и│синтетичес-│

│ │ридные │ридные │теплозвукоизо-│лойные │лирующей │вые │вые │ │полимербетон-│ких волокон│

│ │однослой-│многос- │лирующей │ │подоснове │ │ │ │ные │ │

│ │ные │лойные │подоснове │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│ **Размеры и допускаемые** │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│  **отклонения**  │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│1. Длина, ширина, толщина │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│2. Толщина лицевого слоя │ │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ │ │ │ │ 0 │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│3. Прямоугольность │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│4. Параллельность и│ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

│прямолинейность кромок │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│ **Физико-механические**  │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ **свойства**  │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│5. Истираемость │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│6. Деформативность под│ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ │ 0 │ │ │ 0 │

│нагрузкой и│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│восстанавливаемость │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│7. Сопротивление удару │ │ │ │ │ │ 0 │ │ 0 │ 0 │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│8. Усадка и удлинение │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│9. Гибкость │ 0 │ 0 │ 0 │ Х │ Х │ │ 0 │ │ │ Х │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│10. Водопоглощение │ │ 0 │ 0 │ Х │ Х │ │ │ │ Х │ Х │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│11. Водопоглощение│ 0 │ │ │ │ │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ │

│объемное │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│12. Прочность связи между│ │ 0 │ 0 │ Х │ Х │ │ │ │ │ 0 │

│слоями │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│13. Предел прочности при│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│разрыве │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│14. Предел прочности при│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 0 │

│сжатии и при изгибе │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│15. Упругость (восстанав-│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ 0 │

│ливаемость) ворса и│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│прочность закрепления│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│волокна │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│16. Показатель улучшения│ │ │ 0 │ │ 0 │ │ │ │ │ 0 │

│звукоизоляции и│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│коэффициент теплоусвоения │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│17. Биостойкость подосновы│ │ │ 0 │ │ Х │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│18. Свариваемость │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│19. Скользкость, │ Х │ Х │ Х │ Х │ Х │ Х │ Х │ Х │ Х │ Х │

│теплостойкость, │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│возгораемость, химическая │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│стойкость, водостойкость │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│20. Объемная масса │ Х │ │ │ │ │ Х │ Х │ Х │ Х │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│  **Эстетические качества**  │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│21. Соответствие эталону │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│22. Равномерность окраски│ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ Х │ 0 │

│по поверхности и толщине│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│лицевого слоя │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│23. Светлота лицевой│ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ Х │

│поверхности (коэффициент│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│отражения) │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│24. Цветостойкость под│ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

│действием света │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│25. Требования к качеству│ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

│лицевой поверхности │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│ **Санитарно-гигиенические**  │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│  **требования**  │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│26. Отсутствие стойкого│ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │

│запаха и выделения вредных│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│веществ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├──────────────────────────┼─────────┼─────────┼──────────────┼─────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼─────────────┼───────────┤

│27. Отсутствие ощутимых│ 0 │ 0 │ 0 │ │ 0 │ 0 │ 0 │ 0 │ │ 0 │

│зарядов статического│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│электричества при трении │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

└──────────────────────────┴─────────┴─────────┴──────────────┴─────────┴───────────────┴──────┴───────┴───────┴─────────────┴───────────┘

Условные обозначения:

0 - основной показатель оценки качества данного материала или изделия;

Х - факультативный показатель оценки качества данного материала или изделия.