**Межгосударственный стандарт ГОСТ 14.205-83  
"Технологичность конструкции изделий. Термины и определения"  
(утв. постановлением Госстандарта СССР от 9 февраля 1983 г. N 711)**

**Technological efficiency of products design. Terms and definitions**

Взамен 18831-73

Срок введения с 1 июля 1983 г.

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке и технике термины и определения основных понятий по технологичности конструкции изделий машиностроения и приборостроения.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, учебника*#*, учебных пособиях, технической и справочной литературе. В остальных случаях применение этих терминов рекомендуется.

Настоящий стандарт соответствует СТ СВ 2063-79 в части [пп. 1](#sub_1), [3-6](#sub_3), [8-12](#sub_8).

Настоящий стандарт должен применяться совместно с ГОСТ 21623 и ГОСТ 27782.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов - синонимов стандартизованного термина запрещается.

Для отдельных стандартизованных терминов приведены в качестве справочных краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования.

Установленные определения можно, при необходимости, изменить по форме изложения, не допуская нарушений границ понятий.

Допускается применение отраслевых терминов, не установленных настоящим стандартом, отражающих специфические особенности продукции отрасли.

В [приложении](#sub_1000) приведены пояснения к ряду терминов.

В стандарте приведен [алфавитный указатель](#sub_200) содержащихся в нем терминов.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

┌────────────────────────────┬──────────────────────────────────────────┐

│ Термин │ Определение │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│1. Технологичность│Совокупность свойств конструкции изделия,│

│конструкции изделия │определяющих ее приспособленность к│

│Технологичность │достижению оптимальных затрат при│

│ │производстве, техническом обслуживании и│

│ │ремонте для заданных показателей качества,│

│ │объема выпуска и условий выполнения работ │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│2. Обеспечение│Функция подготовки производства,│

│технологичности конструкции│включающая комплекс взаимосвязанных│

│изделия │мероприятий по управлению технологичностью│

│Обеспечение технологичности │и совершенствованию условий выполнения│

│ │работ при производстве, техническом│

│ │обслуживании и ремонте изделий │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│3. Отработка конструкции│Часть работ по обеспечению│

│изделия на технологичность │технологичности, направленная на│

│ │достижение заданного уровня│

│ │технологичности и выполняемая на всех│

│ │этапах разработки изделия │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│4. Технологический контроль│Контроль конструкторской документации, при│

│конструкторской документации│котором проверяется соответствие│

│ │конструкции изделия требованиям│

│ │технологичности │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│5. Производственная│Технологичность конструкции изделия при│

│технологичность конструкции│технологической подготовке производства,│

│изделия │изготовлении, а также монтаже вне│

│Производственная │предприятия-изготовителя │

│технологичность │ │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│6. Эксплуатационная│Технологичность конструкции изделия при│

│технологичность конструкции│подготовке его к использованию по│

│изделия │назначению, техническом обслуживании,│

│Эксплуатационная │текущем ремонте и утилизации │

│технологичность │ │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│7. Ремонтная технологичность│Технологичность конструкции изделия при│

│конструкции изделия │всех видах ремонта, кроме текущего │

│Ремонтная технологичность │ │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│8. Показатель│Количественная характеристика│

│технологичности конструкции│технологичности │

│изделия │ │

│Показатель технологичности │ │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│9. Базовый показатель│Показатель, принятый за исходный при│

│технологичности конструкции│оценке технологичности │

│изделия │ │

│Базовый показатель│ │

│технологичности │ │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│10. Частный показатель│Показатель технологичности,│

│технологичности конструкции│характеризующий одно из входящих в нее│

│изделия │свойств │

│Частный показатель│ │

│технологичности │ │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│11. Комплексный показатель│Показатель технологичности,│

│технологичности конструкции│характеризующий несколько входящих в нее│

│изделия │частных или комплексных свойств │

│Комплексный показатель│ │

│технологичности │ │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│12. Уровень технологичности│Показатель технологичности, выражаемый│

│конструкции изделия │отношением значения показателя│

│Уровень технологичности │технологичности данного изделия к│

│ │назначению соответствующего базового│

│ │показателя технологичности │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│13. Трудоемкость│Суммарные затраты труда на выполнение│

│изготовления изделия │технологических процессов изготовления│

│Трудоемкость изготовления │изделия │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│14. Удельная трудоемкость│Отношение трудоемкости изготовления│

│изготовления изделия │изделия к величине его полезного эффекта│

│ │или к номинальному значению основного│

│ │параметра │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│15. Средняя оперативная│По ГОСТ 21623 │

│трудоемкость технического│ │

│обслуживания (ремонта)│ │

│данного вида │ │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│16. Технологическая│Часть себестоимости изделия, определяемая│

│себестоимость изделия │суммой затрат на осуществление│

│Технологическая │технологических процессов изготовления│

│себестоимость │изделия │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│17. Средняя оперативная│По ГОСТ 21623 │

│продолжительность │ │

│технического обслуживания│ │

│(ремонта) данного вида │ │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│18. Материалоемкость изделия│По ГОСТ 27782 │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│19. Удельная│По ГОСТ 27782 │

│материалоемкость изделия │ │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│20. Коэффициент│По ГОСТ 27782 │

│применяемости материала │ │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│21. Металлоемкость изделия │По ГОСТ 27782 │

├────────────────────────────┼──────────────────────────────────────────┤

│22. Энергоемкость изделия │Расход топливно-энергетических ресурсов│

│ │(ТЭР) на выполнение технологических│

│ │процессов изготовления, технического│

│ │обслуживания и ремонта изделия,│

│ │обусловленных его конструкцией. │

│ │Примечание. При включении│

│ │ресурсосберегающих показателей в НТД, как│

│ │правило, нормируют энергоемкость изделия в│

│ │изготовлении. При наличии нормативов или│

│ │статистических данных по расходу ТЭР на│

│ │техническое обслуживание и ремонт изделия│

│ │нормируют показатель энергоемкости изделия│

│ │в целом │

└────────────────────────────┴──────────────────────────────────────────┘

(Измененная редакция, Изм. N 1).

**Алфавитный указатель**

Контроль конструкторской документации технологический 4

Коэффициент применяемости материала 20

Материалоемкость изделия 18

Материалоемкость изделия удельная 19

Металлоемкость изделия 21

Обеспечение технологичности 2

Обеспечение технологичности конструкции изделия 2

Отработка конструкции изделия на технологичность 3

Показатель технологичности 8

Показатель технологичности базовый 9

Показатель технологичности комплексный 11

Показатель технологичности конструкции изделия 8

Показатель технологичности конструкции изделия базовый 9

Показатель технологичности конструкции изделия 11

комплексный

Показатель технологичности конструкции изделия частный 10

Показатель технологичности частный 10

Продолжительность технического обслуживания (ремонта) 17

данного вида оперативная средняя

Себестоимость изделия технологическая 16

Себестоимость технологическая 16

Технологичность 1

Технологичность конструкции изделия 1

Технологичность конструкции изделия производственная 5

Технологичность конструкции изделия ремонтная 7

Технологичность конструкции изделия эксплуатационная 6

Технологичность производственная 5

Технологичность ремонтная 7

Технологичность эксплуатационная 6

Трудоемкость изготовления 13

Трудоемкость изготовления изделия 13

Трудоемкость изготовления изделия удельная 14

Трудоемкость технического обслуживания (ремонта) данного 15

вида оперативная средняя

Уровень технологичности 12

Уровень технологичности конструкции изделия 12

Энергоемкость изделия 22

**Приложение**

**Справочное**

**Пояснения к терминам**

**К терминам "Удельная трудоемкость изготовления изделия" (**[**п. 14**](#sub_14)**) и "Удельная материалоемкость изделия" (**[**п. 19**](#sub_19)**)**

Примером полезного эффекта от эксплуатации грузового автомобиля является его пробег в тонно-километрах за срок службы до капитального ремонта.

Примерами основных параметров машины являются ее мощность, производительность, отношение скорости к мощности и т.п.

**К терминам "Эксплуатационная технологичность конструкции изделия" (**[**п. 6**](#sub_6)**) и "Ремонтная технологичность конструкции изделия" (**[**п. 7**](#sub_7)**)**

При количественной оценке эксплуатационной и ремонтной технологичности учитывают только разовые оперативные затраты.