**Межгосударственный стандарт ГОСТ 10704-91
"Трубы стальные электросварные прямошовные.
Сортамент"
(утв. и введен в действие постановлением Госстандарта СССР
от 15 ноября 1991 г. N 1743)**

**Electrically welded steel line-weld tubes. Range**

Дата введения 1 января 1993 г.

Взамен ГОСТ 10704-76

1. Настоящий стандарт устанавливает сортамент стальных электросварных прямошовных труб.

2. Размеры труб должны соответствовать [табл.1](#sub_31).

3. По длине трубы изготовляют:

немерной длины:

при диаметре до 30 мм - не менее 2 м;

при диаметре св. 30 до 70 мм - не менее 3 м;

при диаметре св. 70 до 152 мм - не менее 4 м;

при диаметре св. 152 мм - не менее 5 м.

По требованию потребителя трубы групп А и В по ГОСТ 10705 диаметром свыше 152 мм изготовляют длиной не менее 10 м; трубы всех групп диаметром до 70 мм - длиной не менее 4 м;

мерной длины:

при диаметре до 70 мм - от 5 до 9 м;

при диаметре св. 70 до 219 мм - от 6 до 9 м;

при диаметре св. 219 до 426 мм - от 10 до 12 м.

Трубы диаметром свыше 426 мм изготовляют только немерной длины. По согласованию изготовителя с потребителем трубы диаметром свыше 70 до 219 мм допускается изготовлять от 6 до 12 м;

кратной длины кратностью не менее 250 мм и не превышающей нижнего предела, установленного для мерных труб. Припуск для каждого реза устанавливается по 5 мм (если другой припуск не оговорен) и входит в каждую кратность.

**Таблица 1**

┌────────────┬───────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Наружный │ Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм │

│диаметр, мм │ │

│ ├────────┬────────┬────────┬────────┬────────┬────────┬────────┬───────┬───────┬────────┬───────┤

│ │ 1,0 │ 1,2 │ 1,4 │ (1,5) │ 1,6 │ 1,8 │ 2,0 │ 2,2 │ 2,5 │ 2,8 │ 3,0 │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 10 │ 0,222 │ 0,260 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 10,2 │ 0,227 │ 0,266 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 12 │ 0,271 │ 0,320 │ 0,366 │ 0,388 │ 0,410 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 13 │ 0,296 │ 0,349 │ 0,401 │ 0,425 │ 0,450 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 14 │ 0,321 │ 0,379 │ 0,435 │ 0,462 │ 0,489 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ (15) │ 0,345 │ 0,408 │ 0,470 │ 0,499 │ 0,529 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 16 │ 0,370 │ 0,438 │ 0,504 │ 0,536 │ 0,568 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ (17) │ 0,395 │ 0,468 │ 0,539 │ 0,573 │ 0,608 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 18 │ 0,419 │ 0,497 │ 0,573 │ 0,610 │ 0,719 │ 0,789 │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 19 │ 0,444 │ 0,527 │ 0,608 │ 0,647 │ 0,687 │ 0,764 │ 0,838 │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 20 │ 0,469 │ 0,556 │ 0,642 │ 0,684 │ 0,726 │ 0,808 │ 0,888 │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 21,3 │ 0,501 │ 0,595 │ 0,687 │ 0,732 │ 0,777 │ 0,866 │ 0,952 │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 22 │ 0,518 │ 0,616 │ 0,711 │ 0,758 │ 0,805 │ 0,897 │ 0,986 │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ (23) │ 0,543 │ 0,645 │ 0,746 │ 0,795 │ 0,844 │ 0,941 │ 1,04 │ 1,13 │ 1,26 │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 24 │ 0,567 │ 0,675 │ 0,780 │ 0,832 │ 0,884 │ 0,985 │ 1,09 │ 1,18 │ 1,33 │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 25 │ 0,592 │ 0,704 │ 0,815 │ 0,869 │ 0,923 │ 1,03 │ 1,13 │ 1,24 │ 1,39 │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 26 │ 0,617 │ 0,734 │ 0,849 │ 0,906 │ 0,963 │ 1,07 │ 1,18 │ 1,29 │ 1,45 │ - │ │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 27 │ 0,641 │ 0,764 │ 0,884 │ 0,943 │ 1,00 │ 1,12 │ 1,23 │ 1,35 │ 1,51 │ - │ │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 28 │ 0,666 │ 0,793 │ 0,918 │ 0,980 │ 1,04 │ 1,16 │ 1,28 │ 1,40 │ 1,57 │ - │ │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 30 │ 0,715 │ 0,852 │ 0,987 │ 1,05 │ 1,12 │ 1,25 │ 1,38 │ 1,51 │ 1,70 │ - │ │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 32 │ 0,765 │ 0,911 │ 1,06 │ 1,13 │ 1,20 │ 1,34 │ 1,48 │ 1,62 │ 1,82 │ 2,02 │ │

└────────────┴────────┴────────┴────────┴────────┴────────┴────────┴────────┴───────┴───────┴────────┴───────┘

**Продолжение табл.1**

┌────────────┬───────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Наружный │ Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм │

│диаметр, мм │ │

│ ├─────────┬────────┬─────────┬─────────┬─────────┬─────────┬─────────┬─────────┬────────┬───────┤

│ │ 1,0 │ 1,2 │ 1,4 │ (1,5) │ 1,6 │ 1,8 │ 2,0 │ 2,2 │ 2,5 │ 2,8 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 33 │ 0,789 │ 0,941 │ 1,09 │ 1,17 │ 1,24 │ 1,38 │ 1,53 │ 1,67 │ 1,88 │ 2,09 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 33,7 │ - │ 0,962 │ 1,12 │ 1,19 │ 1,27 │ 1,42 │ 1,56 │ 1,71 │ 1,92 │ 2,13 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 35 │ - │ 1,00 │ 1,16 │ 1,24 │ 1,32 │ 1,47 │ 1,63 │ 1,78 │ 2,00 │ 2,22 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 36 │ - │ 1,03 │ 1,19 │ 1,28 │ 1,36 │ 1,52 │ 1,68 │ 1,83 │ 2,07 │ 2,29 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 38 │ - │ 1,09 │ 1,26 │ 1,35 │ 1,44 │ 1,61 │ 1,78 │ 1,94 │ 2,19 │ 2,43 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 40 │ - │ 1,15 │ 1,33 │ 1,42 │ 1,52 │ 1,70 │ 1,87 │ 2,05 │ 2,31 │ 2,57 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 42 │ - │ 1,21 │ 1,40 │ 1,50 │ 1,59 │ 1,78 │ 1,97 │ 2,16 │ 2,44 │ 2,71 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 44,5 │ - │ 1,28 │ 1,49 │ 1,59 │ 1,69 │ 1,90 │ 2,10 │ 2,29 │ 2,59 │ 2,88 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 45 │ - │ 1,30 │ 1,51 │ 1,61 │ 1,71 │ 1,92 │ 2,12 │ 2,32 │ 2,62 │ 2,91 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 48 │ - │ - │ 1,61 │ 1,72 │ 1,83 │ 2,05 │ 2,27 │ 2,48 │ 2,81 │ 3,12 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 48,3 │ - │ - │ 1,62 │ 1,73 │ 1,84 │ 2,06 │ 2,28 │ 2,50 │ 2,82 │ 3,14 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 51 │ - │ - │ 1,71 │ 1,83 │ 1,95 │ 2,18 │ 2,42 │ 2,65 │ 2,99 │ 3,33 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 53 │ - │ - │ 1,78 │ 1,91 │ 2,03 │ 2,27 │ 2,52 │ 2,76 │ 3,11 │ 3,47 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 54 │ - │ - │ 1,82 │ 1,94 │ 2,07 │ 2,32 │ 2,56 │ 2,81 │ 3,18 │ 3,54 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 57 │ - │ - │ 1,92 │ 2,05 │ 2,19 │ 2,45 │ 2,71 │ 2,97 │ 3,36 │ 3,74 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 60 │ - │ - │ 2,02 │ 2,16 │ 2,30 │ 2,58 │ 2,86 │ 3,14 │ 3,55 │ 3,95 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 63,5 │ - │ - │ 2,14 │ 2,29 │ 2,44 │ 2,74 │ 3,03 │ 3,33 │ 3,76 │ 4,19 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 70 │ - │ - │ 2,37 │ 2,53 │ 2,70 │ 3,03 │ 3,35 │ 3,68 │ 4,16 │ 4,64 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 73 │ - │ - │ 2,47 │ 2,64 │ 2,82 │ 3,16 │ 3,50 │ 3,84 │ 4,35 │ 4,85 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 76 │ - │ - │ 2,58 │ 2,76 │ 2,94 │ 3,29 │ 3,65 │ 4,00 │ 4,53 │ 5,05 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 88 │ - │ - │ - │ - │ 3,21 │ 3,60 │ 4,00 │ 4,38 │ 4,96 │ 5,54 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 89 │ - │ - │ - │ - │ 3,45 │ 3,87 │ 4,29 │ 4,71 │ 5,33 │ 5,95 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 95 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ 4,59 │ - │ 5,70 │ - │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 102 │ - │ - │ - │ - │ - │ 4,45 │ 4,93 │ 5,41 │ 6,13 │ 6,85 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 108 │ - │ - │ - │ - │ - │ 4,71 │ 5,23 │ 5,74 │ 6,50 │ 7,26 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 114 │ - │ - │ - │ - │ - │ 4,98 │ 5,52 │ 6,07 │ 6,87 │ 7,68 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼───────┤

│ 127 │ - │ - │ - │ - │ - │ 5,56 │ 6,17 │ 6,77 │ 7,68 │ 8,58 │

└────────────┴─────────┴────────┴─────────┴─────────┴─────────┴─────────┴─────────┴─────────┴────────┴───────┘

**Продолжение табл.1**

┌────────────┬──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Наружный │ Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм │

│диаметр, мм │ │

│ ├─────────┬────────┬─────────┬─────────┬─────────┬─────────┬─────────┬────────┬────────┬───────┤

│ │ 1,0 │ 1,2 │ 1,4 │ (1,5) │ 1,6 │ 1,8 │ 2,0 │ 2,2 │ 2,5 │ 2,8 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼───────┤

│ 133 │ - │ - │ - │ - │ - │ 5,82 │ 6,46 │ 7,10 │ 8,05 │ 8,99 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼───────┤

│ 140 │ - │ - │ - │ - │ - │ 6,13 │ 6,81 │ 7,48 │ 8,48 │ 9,47 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼───────┤

│ 152 │ - │ - │ - │ - │ - │ 6,67 │ 7,40 │ 8,13 │ 9,22 │ 10,30 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼───────┤

│ 159 │ - │ - │ - │ - │ - │ 6,98 │ 7,74 │ 8,51 │ 9,65 │ 10,79 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼───────┤

│ 168 │ - │ - │ - │ - │ - │ 7,38 │ 8,19 │ 9,00 │ 10,20 │ 11,41 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼───────┤

│ 177,8 │ - │ - │ - │ - │ - │ 7,81 │ 8,67 │ 9,53 │ 10,81 │ 12,08 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼───────┤

│ 180 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼───────┤

│ 193,7 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ 9,46 │ 10,39 │ 11,79 │ 13,18 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼───────┤

│ 219 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ 13,35 │ 14,93 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼───────┤

│ 244,5 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

└────────────┴─────────┴────────┴─────────┴─────────┴─────────┴─────────┴─────────┴────────┴────────┴───────┘

**Продолжение табл.1**

┌────────────┬──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Наружный │ Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм │

│диаметр, мм │ │

│ ├────────┬────────┬────────┬────────┬────────┬────────┬────────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │ 3,0 │ 3,2 │ 3,5 │ 3,8 │ 4,0 │ 4,5 │ 5,0 │ 5,5 │ 6,0 │ 7,0 │ 8,0 │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 26 │ - │ - │ │ │ │ │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 27 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 28 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 30 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 32 │ 2,15 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 33 │ 2,22 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 33,7 │ 2,27 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 35 │ 2,37 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 36 │ 2,44 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 38 │ 2,59 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 40 │ 2,74 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 42 │ 2,89 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 44,5 │ 3,07 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 45 │ 3,11 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 48 │ 3,33 │ 3,54 │ 3,84 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 48,3 │ 3,35 │ 3,56 │ 3,87 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 51 │ 3,55 │ 3,77 │ 4,10 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 53 │ 3,70 │ 3,93 │ 4,27 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 54 │ 3,77 │ 4,01 │ 4,36 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

└────────────┴────────┴────────┴────────┴────────┴────────┴────────┴────────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Продолжение табл.1**

┌────────────┬──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Наружный │ Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм │

│диаметр, мм │ │

│ ├───────┬───────┬───────┬────────┬───────┬───────┬───────┬────────┬──────┬──────┬───────┬──────┤

│ │ 3,0 │ 3,2 │ 3,5 │ 3,8 │ 4,0 │ 4,5 │ 5,0 │ 5,5 │ 6,0 │ 7,0 │ 8,0 │ 9,0 │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 57 │ 4,00 │ 4,25 │ 4,62 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 60 │ 4,22 │ 4,48 │ 4,88 │ 5,27 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 63,5 │ 4,48 │ 4,76 │ 5,18 │ 5,59 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 70 │ 4,96 │ 5,27 │ 5,74 │ 6,20 │ 6,51 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 73 │ 5,18 │ 5,51 │ 6,00 │ 6,48 │ 6,81 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 76 │ 5,40 │ 5,75 │ 6,26 │ 6,77 │ 7,10 │ 7,93 │ 8,75 │ 9,56 │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 83 │ 5,92 │ 6,30 │ 6,86 │ 7,42 │ 7,79 │ 8,71 │ 9,62 │ 10,51 │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 89 │ 6,36 │ 6,77 │ 7,38 │ 7,98 │ 8,38 │ 9,38 │ 10,36 │ 11,33 │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 95 │ - │ 7,24 │ - │ - │ - │ - │ 11,10 │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 102 │ 7,32 │ 7,80 │ 8,50 │ 9,20 │ 9,67 │ 10,82 │ 11,96 │ 13,09 │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 108 │ 7,77 │ 8,27 │ 9,02 │ 9,76 │ 10,26 │ 11,49 │ 12,70 │ 13,90 │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 114 │ 8,21 │ 8,74 │ 9,54 │ 10,33 │ 10,85 │ 12,15 │ 13,44 │ 14,72 │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 127 │ 9,17 │ 9,77 │ 10,66 │ 11,55 │ 12,13 │ 13,59 │ 15,04 │ 16,48 │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 133 │ 9,62 │ 10,24 │ 11,18 │ 12,11 │ 12,73 │ 14,26 │ 15,78 │ 17,29 │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 140 │ 10,14 │ 10,80 │ 11,78 │ 12,76 │ 13,42 │ 15,04 │ 16,65 │ 18,24 │ - │ - │ - │ - │

└────────────┴───────┴───────┴───────┴────────┴───────┴───────┴───────┴────────┴──────┴──────┴───────┴──────┘

**Продолжение табл.1**

┌────────────┬───────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Наружный │ Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм │

│диаметр, мм │ │

│ ├───────┬───────┬───────┬────────┬───────┬───────┬───────┬────────┬──────┬──────┬───────┬───────┤

│ │ 3,0 │ 3,2 │ 3,5 │ 3,8 │ 4,0 │ 4,5 │ 5,0 │ 5,5 │ 6,0 │ 7,0 │ 8,0 │ 9,0 │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼───────┤

│ 152 │ 11,02 │ 11,74 │ 12,82 │ 13,89 │ 14,60 │ 16,37 │ 18,13 │ 19,87 │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼───────┤

│ 159 │ 11,54 │ 12,30 │ 13,42 │ 14,52 │ 15,29 │ 17,15 │ 18,99 │ 20,82 │22,64 │26,24 │ 26,24 │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼───────┤

│ 168 │ 12,21 │ 13,01 │ 14,20 │ 15,39 │ 16,18 │ 18,14 │ 20,10 │ 22,04 │23,97 │27,79 │ 31,57 │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼───────┤

│ 177,8 │ 12,93 │ 13,78 │ 15,04 │ 16,31 │ 17,14 │ 19,23 │ 21,31 │ 23,37 │25,42 │29,49 │ 33,50 │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼───────┤

│ 180 │ - │ - │ - │ - │ 17,36 │ - │ 21,58 │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼───────┤

│ 193,7 │ 14,11 │ 15,03 │ 16,42 │ 17,80 │ 18,71 │ 21,00 │ 23,27 │ 25,53 │27,77 │32,23 │ 36,64 │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼───────┤

│ 219 │ 15,98 │ 17,03 │ 18,60 │ 20,17 │ 21,21 │ 23,80 │ 26,39 │ 28,96 │31,52 │36,60 │ 41,63 │ 46,61 │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼───────┤

│ 244,5 │ 17,87 │ 19,04 │ 20,80 │ 22,56 │ 23,72 │ 26,63 │ 29,53 │ 32,42 │35,42 │41,00 │ 46,66 │ 52,27 │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼──────┼──────┼───────┼───────┤

│ 273 │ - │ - │ 23,26 │ 25,23 │ 26,54 │ 29,80 │ 33,05 │ 36,28 │39,51 │45,92 │ 52,28 │ 58,60 │

└────────────┴───────┴───────┴───────┴────────┴───────┴───────┴───────┴────────┴──────┴──────┴───────┴───────┘

**Продолжение табл.1**

┌────────────┬───────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Наружный │ Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм │

│диаметр, мм │ │

│ ├─────────┬────────┬─────────┬─────────┬─────────┬─────────┬────────┬────────┬────────┬─────────┤

│ │ 3,5 │ 3,8 │ 4,0 │ 4,5 │ 5,0 │ 5,5 │ 6,0 │ 7,0 │ 8,0 │ 9,0 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼────────┼─────────┤

│ 325 │ - │ - │ 31,67 │ 35,57 │ 39,46 │ 43,34 │ 47,20 │ 54,90 │ 62,54 │ 70,14 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼────────┼─────────┤

│ 355,6 │ - │ - │ 34,68 │ 38,96 │ 43,23 │ 47,49 │ 51,73 │ 60,18 │ 68,58 │ 76,93 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼────────┼─────────┤

│ 377 │ - │ - │ 36,79 │ 41,34 │ 45,87 │ 50,39 │ 54,90 │ 63,87 │ 72,80 │ 81,68 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼────────┼─────────┤

│ 406,4 │ - │ - │ 39,70 │ 44,60 │ 49,50 │ 54,38 │ 59,25 │ 68,95 │ 78,60 │ 88,20 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼────────┼─────────┤

│ 426 │ - │ - │ 41,63 │ 46,78 │ 51,91 │ 57,04 │ 62,15 │ 72,33 │ 82,47 │ 92,55 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼────────┼─────────┤

│ (478) │ - │ - │ - │ - │ 58,32 │ 64,09 │ 69,84 │ 81,31 │ 92,73 │ 104,10 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼────────┼─────────┤

│ 530 │ - │ - │ - │ - │ 64,74 │ 71,14 │ 77,54 │ 90,29 │ 102,99 │ 115,64 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼────────┼─────────┤

│ 630 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ 107,55 │ 122,72 │ 137,83 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼────────┼─────────┤

│ 720 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ 123,09 │ 140,47 │ 157,81 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼────────┼─────────┤

│ 820 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ 140,35 │ 160,20 │ 180,00 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼────────┼─────────┤

│ 920 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ 157,61 │ 179,93 │ 202,20 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼────────┼─────────┤

│ 1020 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ 199,66 │ 224,39 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼────────┼─────────┤

│ 1120 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ 219,39 │ 246,59 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼────────┼─────────┤

│ 1220 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ 268,79 │

├────────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼────────┼────────┼─────────┤

│ 1420 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

└────────────┴─────────┴────────┴─────────┴─────────┴─────────┴─────────┴────────┴────────┴────────┴─────────┘

**Продолжение табл.1**

┌────────────┬───────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Наружный │ Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм │

│диаметр, мм │ │

│ ├────────┬────────┬────────┬────────┬────────┬────────┬────────┬───────┬───────┬────────┬───────┤

│ │ 10 │ 11 │ 12 │ 13 │ 14 │ 16 │ (17) │ 17,5 │ 18 │ 19 │ 20 │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 325 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 355,6 │ 85,23 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 377 │ 90,51 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 406,4 │ 97,76 │ 107,26 │ 116,72 │ - │ - │ . - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 426 │ 102,59 │ 112,58 │ 122,52 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ (478) │ 115,42 │ 126,69 │ 137,91 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 530 │ 128,24 │ 140,79 │ 153,30 │ 165,75 │ 178,15 │ 202,82 │ 215,07 │221,18 │227,28 │ 239,44 │251,55 │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 630 │ 152,90 │ 167,92 │ 182,89 │ 197,81 │ 212,68 │ 242,27 │ 257,00 │264,34 │271,67 │ 286,30 │300,87 │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 720 │ 175,10 │ 192,33 │ 209,52 │ 226,66 │ 243,75 │ 277,79 │ 294,73 │303,18 │311,62 │ 328,47 │345,26 │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 820 │ 199,76 │ 219,46 │ 239,12 │ 258,72 │ 278,28 │ 317,25 │ 336,65 │346,34 │356,01 │ 375,32 │394,58 │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 920 │ 224,42 │ 246,59 │ 268,71 │ 290,78 │ 312,81 │ 356,70 │ 378,58 │389,50 │400,40 │ 422,18 │443,91 │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 1020 │ 249,08 │ 273,72 │ 298,31 │ 322,84 │ 347,33 │ 396,16 │ 420,50 │432,65 │444,79 │ 469,04 │493,23 │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 1120 │ 273,74 │ 300,85 │ 327,90 │ 354,90 │ 381,86 │ 435,62 │ 462,43 │475,81 │481,19 │ 515,89 │542,55 │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 1220 │ 298,40 │ 327,97 │ 357,49 │ 386,96 │ 416,38 │ 475,08 │ 504,35 │518,97 │533,58 │ 562,75 │591,88 │

├────────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼────────┼───────┼───────┼────────┼───────┤

│ 1420 │ 347,73 │ 382,23 │ 416,68 │ 451,08 │ 485,44 │ 554,00 │ 588,20 │605,29 │622,36 │ 656,46 │690,52 │

└────────────┴────────┴────────┴────────┴────────┴────────┴────────┴────────┴───────┴───────┴────────┴───────┘

**Продолжение табл.1**

┌────────────┬───────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Наружный │ Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм │

│диаметр, мм │ │

│ ├───────┬───────┬───────┬────────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┬──────┬───────┤

│ │ 21 │ 22 │ 23 │ 24 │ 25 │ 26 │ 27 │ 28 │ 29 │ 30 │ 31 │ 32 │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼───────┤

│ 530 │263,61 │275,62 │287,58 │ 299,49 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼───────┤

│ 630 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼───────┤

│ 720 │362,01 │378,70 │395,35 │ 411,95 │411,95 │428,49 │444,99 │461,44 │477,84 │510,49 │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼───────┤

│ 820 │413,79 │432,96 │452,07 │ 471,13 │490,15 │509,11 │528,03 │546,89 │565,71 │584,48 │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼───────┤

│ 920 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼───────┤

│ 1020 │517,37 │541,47 │565,51 │ 589,51 │613,45 │637,35 │661,20 │685,00 │708,75 │732,45 │756,10│779,70 │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼───────┤

│ 1120 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼───────┤

│ 1220 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

├────────────┼───────┼───────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┼───────┤

│ 1420 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

└────────────┴───────┴───────┴───────┴────────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┴──────┴───────┘

**Примечания:**

1. При изготовлении труб по ГОСТ 10706 теоретическая масса увеличивается на 1% за счет усиления шва.

2. По согласованию изготовителя с потребителем изготовляют трубы размерами 41,5 x 1,5 - 3,0; 43 x 1,0; 1,5 - 3,0; 43,5 x 1,5 - 3,0; 52 x 2,5; 69,6 x 1,8; 111,8 x 2,3; 146,1 x 5,3; 6,5; 7,0; 7,7; 8,5; 9,5; 10,7; 152,4 x 1,9; 2,65; 168 x 2,65; 177,3 x 1,9; 198 x 2,8; 203 x 2,65; 299 x 4,0; 530 x 7,5; 720 x 7,5; 820 x 8,5; 1020 x 9,5; 15,5; 1220 x 13,5; 14,6; 15,2 мм, а также с промежуточной толщиной стенки и диаметров в пределах табл.1.

3. Размеры труб, заключенные в скобки, при новом проектировании применять не рекомендуется.

3.1. Трубы мерной и кратной длины изготовляют двух классов точности по длине:

I - с обрезкой концов и снятием заусенцев;

II - без заторцовки и снятия заусенцев (с порезкой в линии стана).

3.2. Предельные отклонения по длине мерных труб приведены в [табл.2](#sub_33321).

**Таблица 2**

┌─────────────────────┬─────────────────────────────────────────────────┐

│ Длина труб, м │ Предельные отклонения по длине мерных труб, мм, │

│ │ классов │

│ ├────────────────────────┬────────────────────────┤

│ │ I │ II │

├─────────────────────┼────────────────────────┼────────────────────────┤

│До 6 включ. │ + 10 │ + 50 │

├─────────────────────┼────────────────────────┼────────────────────────┤

│Св.6 │ + 15 │ + 70 │

└─────────────────────┴────────────────────────┴────────────────────────┘

3.3. Предельные отклонения по общей длине кратных труб не должны превышать:

+ 15 мм - для труб I класса точности;

+ 100 мм - для труб II класса точности.

3.4. По требованию потребителя трубы мерной и кратной длины II класса точности должны быть с заторцованными концами с одной или двух сторон.

4. Предельные отклонения по наружному диаметру трубы приведены в [табл.3](#sub_41).

**Таблица 3**

─────────────────────┬───────────────────────────┬─────────────────────────┬──────────────────────────

 Наружный диаметр │ Предельные отклонения по │Наружный диаметр труб, мм│Предельные отклонения по

 труб, мм │ наружному диаметру при │ │ наружному диаметру при

 │ точности изготовления │ │ точности изготовления

 ├───────────────┬───────────┤ ├────────────┬─────────────

 │ обычной │повышенной │ │ обычной │ повышенной

─────────────────────┼───────────────┼───────────┼─────────────────────────┼────────────┼─────────────

 10 │ +-0,2 мм │ - │ Св. 193,7 до 426 включ.│ +-0,75% │ +-0,65%

 │ │ │ │ │

 Св. 10 до 30 включ. │ +-0,3 мм │ +-0,25 │ " 426 " 1020 " │ +-0,7% │ +-0,65%

 │ │ │ │ │

 " 30 " 51 " │ +-0,4 мм │ +-0,35 │ " 1020 │ +-0,6% │ +-6,0 мм

 │ │ │ │ │

 " 51 " 193,7 " │ +-0,8% │ +-0,7% │ │ │

 │ │ │ │ │

**Примечание.** Для диаметров, контролируемых измерением периметра, наибольшие и наименьшие предельные значения периметров округляются с точностью до 1 мм.

5. По требованию потребителя трубы по ГОСТ 10705 изготовляют с односторонним или смещенным допуском по наружному диаметру. Односторонний или смещенный допуск не должен превышать суммы предельных отклонений, приведенных в [табл.3](#sub_41).

6. Предельные отклонения по толщине стенки должны соответствовать:

+-10% - при диаметре труб до 152 мм;

ГОСТ 19903 - при диаметре труб свыше 152 мм для максимальной ширины листа нормальной точности.

По согласованию потребителя с изготовителем допускается изготовлять трубы с односторонним допуском по толщине стенки, при этом односторонний допуск не должен превышать суммы предельных отклонений по толщине стенки.

7. Для труб диаметром свыше 76 мм допускается утолщение стенки у грата на 0,15 мм.

8. Трубы для трубопроводов диаметром 478 мм и более, изготовленные по ГОСТ 10706, поставляют с предельными отклонениями по наружному диаметру торцов, приведенными в [табл.4](#sub_81).

**Таблица 4**

мм

┌────────────────────────┬──────────────────────────────────────────────┐

│ Наружный диаметр труб │ Предельные отклонения по наружному диаметру │

│ │ торцов для точности изготовления │

│ ├──────────────────────┬───────────────────────┤

│ │ повышенной │ обычной │

├────────────────────────┼──────────────────────┼───────────────────────┤

│От 478 до 720 включ. │ +-1,5 │ +-2,5 │

├────────────────────────┼──────────────────────┼───────────────────────┤

│Св.720 " 1020 " │ +-2,0 │ +-2,5 │

├────────────────────────┼──────────────────────┼───────────────────────┤

│" 1020 │ +-3,5 │ +-4,0 │

└────────────────────────┴──────────────────────┴───────────────────────┘

9. Овальность и равностенность труб диаметром до 530 мм включительно, изготовленных по ГОСТ 10705, должны быть не более предельных отклонений соответственно по наружному диаметру и толщине стенки.

Трубы диаметром 478 мм и более, изготовленные по ГОСТ 10706, должны быть трех классов точности по овальности. Овальность концов труб не должна превышать:

1% от наружного диаметра труб для 1-го класса точности;

1,5% от наружного диаметра труб для 2-го класса точности;

2% от наружного диаметра труб для 3-го класса точности.

Овальность концов труб с толщиной стенки менее 0,01 наружного диаметра устанавливается по согласованию изготовителя с потребителем.

10. Кривизна труб, изготовленных по ГОСТ 10705, не должна превышать 1,5 мм на 1 м длины. По требованию потребителя кривизна труб диаметром до 152 мм должна быть не более 1 мм на 1 м длины.

Общая кривизна труб, изготовленных по ГОСТ 10706, не должна превышать 0,2% от длины трубы. Кривизна на 1 м длины таких труб не определяется.

11. Технические требования должны соответствовать ГОСТ 10705 и ГОСТ 10706.

**Примеры условных обозначений**

Труба с наружным диаметром 76 мм, толщиной стенки 3 мм, мерной длины, II класса точности по длине, из стали марки Ст3сп, изготовленная по группе В ГОСТ 10705-80:

 76 x 3 x 5000 II ГОСТ 10704-91

 Труба ───────────────────────────────

 В-Ст3сп ГОСТ 10705-80

То же, повышенной точности по наружному диаметру, длиной, кратной 2000 мм, I класса точности по длине, из стали марки 20, изготовленная по группе Б ГОСТ 10705-80:

 76п х 3 х 2000 кр. I ГОСТ 10704-91

 Труба ───────────────────────────────────

 Б-20 ГОСТ 10705-80

Труба с наружным диаметром 25 мм, толщиной стенки 2 мм, длиной, кратной 2000 мм, II класса точности по длине, изготовленная по группе Д ГОСТ 10705-80:

 25 х 2 х 2000 кр. II ГОСТ 10704-91

 Труба ───────────────────────────────────

 Д ГОСТ 10705-80

Труба с наружным диаметром 1020 мм, повышенной точности изготовления, толщиной стенки 12 мм, повышенной точности по наружному диаметру торцов, 2-го класса точности по овальности, немерной длины, из стали марки Ст3сп, изготовленная по группе В ГОСТ 10706-76:

 1020п х 12-ПТ-02кл ГОСТ 10704-91

 Труба ─────────────────────────────────

 В-Ст3сп ГОСТ 10706-76

**Примечание.** В условных обозначениях труб, прошедших термическую обработку по всему объему, после слов "труба" добавляется буква Т; труб, прошедших локальную термообработку сварного шва, добавляется буква Л.