**Межгосударственный стандарт ГОСТ 103-76  
"Полоса стальная горячекатаная. Сортамент"  
(утв. постановлением Госстандарта СССР от 12 октября 1976 г. N 2358)**

**Hot-rolled steel strip. Dimensions**

Дата введения 1 января 1978 г.

Взамен ГОСТ 103-57 и ГОСТ 6422-52 в части сортамента

1. Настоящий стандарт распространяется на стальную горячекатаную полосу общего назначения и стальную полосу для гаек шириной от 11 до 200 мм и толщиной от 4 до 60 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

2. По точности прокатки полосы изготовляют:

повышенной точности - Б;

обычной точности - В.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

3. Поперечное сечение, толщина, ширина и масса 1 м полосы должны соответствовать указанным на чертеже и в [табл.1](#sub_32).

│ b │

├────────────────────────┤

│ │

├──────────────────────────┼──┬──

│ │ ‑

│ │ │

│ │а │

│ │ │

│ │ │

│ │ ­

└──────────────────────────┴──┴──

**Таблица 1**

─────────┬───────────────────────────────────────────────────────────────

Ширина │ Масса 1 м полосы, кг, при толщине а, мм

полосы ├─────┬────┬─────┬─────┬────┬─────┬─────┬────┬─────┬─────┬──────

b, мм │ 4 │ 5 │ 6 │ 7 │ 8 │ 9 │ 10 │ 11 │ 12 │ 14 │ 16

─────────┼─────┼────┼─────┼─────┼────┼─────┼─────┼────┼─────┼─────┼──────

11 │ - │0,43│ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

12 │0,38 │0,47│0,56 │0,66 │0,75│ - │ - │ - │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

14 │0,44 │0,55│0,66 │0,77 │0,88│ - │ - │ - │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

16 │0,50 │0,63│0,75 │0,88 │1,00│1,13 │1,26 │ - │1,51 │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

18 │0,56 │0,71│0,85 │0,99 │1,13│1,27 │1,41 │ - │1,70 │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

20 │0,63 │0,78│0,94 │1,10 │1,26│1,41 │1,57 │1,73│1,88 │2,20 │2,51

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

22 │0,69 │0,86│1,04 │1,21 │1,38│1,55 │1,73 │1,90│2,07 │2,42 │2,76

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

25 │0,78 │0,98│1,18 │1,37 │1,57│1,77 │1,96 │2,16│2,36 │2,75 │3,14

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

28 │0,88 │1,10│1,32 │1,54 │1,76│1,98 │2,20 │2,42│2,64 │3,08 │3,52

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

30 │0,94 │1,18│1,41 │1,65 │1,88│2,12 │2,36 │2,59│2,83 │3,30 │3,77

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

32 │1,00 │1,26│1,51 │1,76 │2,01│2,26 │2,51 │2,76│3,01 │3,52 │4,02

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

36 │1,13 │1,41│1,70 │1,98 │2,26│2,54 │2,83 │3,11│3,39 │3,96 │4,52

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

40 │1,26 │1,57│1,88 │2,20 │2,51│2,83 │3,14 │3,45│3,77 │4,40 │5,02

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

45 │1,41 │1,77│2,12 │2,47 │2,83│3,18 │3,53 │3,89│4,24 │4,95 │5,65

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

50 │1,57 │1,96│2,36 │2,75 │3,14│3,53 │3,92 │4,32│4,71 │5,50 │6,28

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

55 │1,73 │2,16│2,59 │3,02 │3,45│3,89 │4,32 │4,75│5,18 │6,04 │6,91

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

60 │1,88 │2,36│2,83 │3,30 │3,77│4,24 │4,71 │5,18│5,65 │6,59 │7,54

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

63 │1,98 │2,47│2,97 │3,46 │3,96│4,45 │4,95 │5,44│5,93 │6,92 │7,91

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

65 │2,04 │2,55│3,06 │3,57 │4,08│4,59 │5,10 │5,61│6,12 │7,14 │8,16

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

70 │2,20 │2,75│3,30 │3,85 │4,40│4,95 │5,50 │6,04│6,59 │7,69 │8,79

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

75 │2,36 │2,94│3,53 │4,12 │4,71│5,30 │5,89 │6,48│7,06 │8,24 │9,42

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

**Продолжение табл.1**

─────────┬─────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────

Ширина │ Масса 1 м полосы, кг, при толщине а, мм

полосы ├─────┬─────┬──────┬─────┬──────┬──────┬─────┬─────┬──────┬──────┬─────┬────┬─────

b, мм │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 18 │ 20 │ 22 │ 25 │ 28 │ 30 │ 32 │ 36 │ 40 │ 45 │ 50 │ 56 │ 60

─────────┼─────┼─────┼──────┼─────┼──────┼──────┼─────┼─────┼──────┼──────┼─────┼────┼─────

11 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

12 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

14 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

16 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

18 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

20 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

22 │3,11 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

25 │3,53 │3,92 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

28 │3,96 │4,40 │ 4,84 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

30 │4,24 │4,71 │ 5,18 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

32 │4,52 │5,02 │ 5,53 │6,28 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

36 │5,09 │5,65 │ 6,22 │7,06 │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

40 │5,65 │6,28 │ 6,91 │7,85 │ 8,79 │ 9,42 │10,05│ - │ - │ - │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

45 │6,36 │7,06 │ 7,77 │8,83 │ 9,89 │10,60 │11,30│12,72│ │ - │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

50 │7,06 │7,85 │ 8,64 │9,81 │10,99 │11,78 │12,56│14,13│15,70 │ - │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

55 │7,77 │8,64 │ 9,50 │10,79│12,09 │12,95 │13,82│15,54│17,27 │ - │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

60 │8,48 │9,42 │10,36 │11,78│13,19 │14,13 │15,07│16,96│18,84 │21,20 │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

63 │8,90 │9,89 │10,88 │12,36│13,85 │14,84 │15,83│17,80│19,78 │22,25 │24,73│ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

65 │9,18 │10,20│11,23 │12,76│14,29 │15,31 │16,33│18,37│20,41 │22,96 │25,51│ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

70 │9,89 │10,99│12,09 │13,74│15,39 │16,48 │17,58│19,78│21,98 │24,73 │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

75 │10,60│11,78│12,95 │14,72│16,48 │17,66 │18,84│21,20│23,55 │26,49 │ - │ - │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

**Продолжение табл.1**

─────────┬────────────────────────────────────────────────────────────────────────────

Ширина │ Масса 1 м полосы, кг, при толщине а, мм

полосы ├─────┬────┬─────┬───────┬──────┬───────┬──────┬───────┬──────┬──────┬───────

b, мм │ 4 │ 5 │ 6 │ 7 │ 8 │ 9 │ 10 │ 11 │ 12 │ 14 │ 16

─────────┼─────┼────┼─────┼───────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┼──────┼───────

80 │2,51 │3,14│3,77 │ 4,40 │ 5,02 │ 5,65 │ 6,28 │ 6,91 │ 7,54 │ 8,79 │10,05

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

85 │2,67 │3,34│4,00 │ 4,67 │ 5,34 │ 6,00 │ 6,67 │ 7,34 │ 8,01 │ 9,34 │10,68

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

90 │2,83 │3,53│4,24 │ 4,95 │ 5,65 │ 6,36 │ 7,06 │ 7,77 │ 8,48 │ 9,89 │11,30

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

95 │2,98 │3,73│4,47 │ 5,22 │ 5,97 │ 6,71 │ 7,46 │ 8,20 │ 8,95 │10,44 │11,93

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

100 │3,14 │3,92│4,71 │ 5,50 │ 6,28 │ 7,06 │ 7,85 │ 8,64 │ 9,42 │10,99 │12,56

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

105 │3,30 │4,12│4,95 │ 5,77 │ 6,59 │ 7,42 │ 8,24 │ 9,07 │ 9,89 │11,54 │13,19

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

110 │3,45 │4,32│5,18 │ 6,04 │ 6,91 │ 7,77 │ 8,64 │ 9,50 │10,36 │12,09 │13,82

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

120 │3,77 │4,71│5,65 │ 6,59 │ 7,54 │ 8,48 │ 9,42 │ 10,36 │11,30 │13,19 │15,07

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

125 │3,92 │4,91│5,89 │ 6,87 │ 7,85 │ 8,83 │ 9,81 │ 10,79 │11,78 │13,74 │15,70

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

130 │4,08 │5,10│6,12 │ 7,14 │ 8,16 │ 9,18 │10,20 │ 11,23 │12,25 │14,29 │16,33

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

140 │4,40 │5,50│6,59 │ 7,69 │ 8,79 │ 9,89 │10,99 │ 12,09 │13,19 │15,39 │17,58

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

150 │4,71 │5,89│7,06 │ 8,24 │ 9,42 │ 10,60 │11,78 │ 12,95 │14,13 │16,48 │18,84

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

160 │5,02 │6,28│7,54 │ 8,79 │10,05 │ 11,30 │12,56 │ 13,82 │15,07 │17,58 │20,10

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

170 │5,34 │6,67│8,01 │ 9,34 │10,68 │ 12,01 │13,34 │ 14,68 │16,01 │18,68 │21,35

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

180 │5,65 │7,06│8,48 │ 9,89 │11,30 │ 12,72 │14,13 │ 15,54 │16,96 │19,78 │22,61

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

190 │5,97 │7,46│8,95 │ 10,44 │11,93 │ 13,42 │14,92 │ 16,41 │17,90 │20,88 │23,86

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

200 │6,28 │7,85│9,42 │ 10,99 │12,56 │ 14,13 │15,70 │ 17,27 │18,84 │21,98 │25,12

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

**Продолжение табл.1**

─────────┬──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────

Ширина │ Масса 1 м полосы, кг, при толщине а, мм

полосы ├───────┬─────┬───────┬──────┬──────┬──────┬─────┬──────┬─────┬──────┬──────┬──────┬───────

b, мм │ 18 │ 20 │ 22 │ 25 │ 28 │ 30 │ 32 │ 36 │ 40 │ 45 │ 50 │ 56 │ 60

─────────┼───────┼─────┼───────┼──────┼──────┼──────┼─────┼──────┼─────┼──────┼──────┼──────┼───────

80 │ 11,30 │12,56│ 13,82 │15,70 │17,58 │18,84 │20,10│22,61 │25,12│28,26 │31,40 │35,17 │ -

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

85 │ 12,01 │13,34│ 14,68 │16,68 │18,68 │20,02 │21,35│24,02 │26,69│30,03 │33,36 │37,36 │40,04

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

90 │ 12,72 │14,13│ 15,54 │17,66 │19,78 │21,20 │22,61│25,43 │28,26│31,79 │35,32 │39,56 │42,39

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

95 │ 13,42 │14,92│ 16,41 │18,64 │20,88 │22,37 │23,86│26,85 │29,83│33,56 │37,29 │41,76 │44,74

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

100 │ 14,13 │15,70│ 17,27 │19,62 │21,98 │23,55 │25,12│28,26 │31,40│35,32 │39,25 │43,96 │47,10

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

105 │ 14,84 │16,48│ 18,13 │20,61 │23,08 │24,73 │26,38│29,67 │32,97│37,09 │41,21 │46,16 │49,46

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

110 │ 15,54 │17,27│ 19,00 │21,59 │24,18 │25,90 │27,63│31,09 │34,54│38,86 │43,18 │48,35 │51,81

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

120 │ 16,96 │18,84│ 20,72 │23,55 │26,38 │28,26 │30,14│33,91 │37,68│42,39 │47,10 │52,75 │56,52

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

125 │ 17,66 │19,62│ 21,59 │24,53 │27,48 │29,44 │31,40│35,32 │39,25│44,16 │49,06 │54,95 │58,88

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

130 │ 18,37 │20,41│ 22,45 │25,51 │28,57 │30,62 │32,66│36,74 │40,82│45,92 │51,02 │57,14 │61,23

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

140 │ 19,78 │21,98│ 24,18 │27,48 │30,77 │32,97 │35,17│39,56 │43,96│49,46 │54,95 │61,54 │65,94

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

150 │ 21,20 │23,55│ 25,90 │29,44 │32,97 │35,32 │37,68│42,39 │47,10│52,99 │58,88 │65,94 │70,65

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

160 │ 22,61 │25,12│ 27,63 │31,40 │35,17 │37,68 │40,19│45,22 │50,24│56,52 │62,80 │70,33 │75,36

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

170 │ 24,02 │26,69│ 29,36 │33,36 │37,37 │40,04 │42,70│48,04 │53,38│60,05 │66,72 │74,73 │80,07

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

180 │ 25,43 │28,26│ 31,09 │35,32 │39,56 │42,39 │45,22│50,87 │56,52│63,58 │70,65 │79,12 │84,78

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

190 │ 26,85 │29,83│ 32,81 │37,29 │41,76 │44,74 │47,73│53,69 │59,66│67,12 │74,58 │83,52 │89,49

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

200 │ 28,26 │31,40│ 34,54 │39,25 │43,96 │47,10 │50,24│56,52 │62,80│70,65 │78,50 │87,92 │94,20

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

**Примечания:**

1. Площадь поперечного сечения и масса 1 м полосы вычислены по номинальным размерам. Плотность стали принята равной 7,85 г/см3.

2. По требованию потребителя изготовляют полосы промежуточных размеров по толщине и ширине.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

4. По требованию потребителя полосы изготовляют:

толщиной 4,5 мм всех ширин;

шириной 56 мм, толщиной до 36 мм включ.;

размерами 8 x 17, 12 x 27, 13 x 22, 13 x 25, 15 x 25, 17 x 25, 17 x 30, 19 x 25, 19 x 28, 19 x 34, 23 x 27, 23 x 36, 24 x 32, 24 x 39, 26 x 36, 26 x 44, 27 x 34, 32 x 39, 28 x 17, 34 x 24 мм.

5. Предельные отклонения по толщине и ширине полос общего назначения и полос для горячей штамповки гаек не должны превышать величин, указанных в табл.2.

**Таблица 2**

мм

───────────────┬─────────────────────┬─────────────┬─────────────────────

Толщина полосы│Предельные отклонения│Ширина полосы│ Предельные

│ по толщине полосы │ │отклонения по ширине

│ │ │ полосы

├──────────┬──────────┤ ├─────────┬───────────

│повышенной│нормальной│ │повышен- │нормальной

│ точности │ точности │ │ ной │ точности

│ │ │ │точности │

───────────────┼──────────┼──────────┼─────────────┼─────────┼───────────

От 4 до 6 │ + 0,2 │ + 0,3 │ От 11 до 60 │ + 0,3 │ + 0,5

включ. │ │ │ │ │

│ │ │ │ │

│ - 0,3 │ - 0,5 │ │ - 0,9 │ - 1,0

│ │ │ │ │

Св. 6 до 16 │ + 0,2 │ + 0,2 │ 63; 65 │ + 0,3 │ + 0,5

включ. │ - 0,4 │ - 0,5 │ │ - 1,1 │ - 1,3

│ │ │ │ │

Св. 16 до 25 │ + 0,2 │ + 0,2 │ 70; 75 │ + 0,3 │ + 0,5

включ. │ - 0,6 │ - 0,8 │ │ - 1,3 │ - 1,4

│ │ │ │ │

Св. 25 до 32 │ + 0,2 │ + 0,2 │ 80; 85 │ + 0,5 │ + 0,7

включ. │ - 0,7 │ - 1,2 │ │ - 1,4 │ - 1,6

│ │ │ │ │

36; 40 │ + 0,2 │ + 0,2 │ 90; 95 │ + 0,6 │ + 0,9

│ │ │ │ │

│ - 1,0 │ - 1,6 │ │ - 1,6 │ - 1,8

│ │ │ │ │

45; 50 │ + 0,2 │ + 0,3 │ 100; 105 │ + 0,7 │ + 1,0

│ │ │ │ │

│ - 1,5 │ - 2,0 │ │ - 1,8 │ - 2,0

│ │ │ │ │

Св. 50 до 60 │ + 0,2 │ + 0,3 │ 110 │ + 0,8 │ + 1,0

│ │ │ │ │

│ - 1,8 │ - 2,4 │ │ - 2,0 │ - 2,2

│ │ │ │ │

│ │ │ 120; 125 │ + 0,9 │ + 1,1

│ │ │ │ │

│ │ │ │ - 2,2 │ - 2,4

│ │ │ │ │

│ │ │От 130 до 150│ + 1,0 │ + 1,2

│ │ │ │ │

│ │ │ │ - 2,4 │ - 2,8

│ │ │ │ │

│ │ │Св.150 " 180 │ + 1,2 │ + 1,4

│ │ │ │ │

│ │ │ │ - 2,5 │ - 3,2

│ │ │ │ │

│ │ │Св.180 " 200 │ + 1,4 │ + 1,7

│ │ │ │ │

│ │ │ │ - 2,8 │ - 4,0

│ │ │ │ │

**Примечание.** По требованию потребителя полосы шириной от 12 до 40 мм изготовляют с предельными отклонениями по ширине +- 0,5 мм, полосы толщиной свыше 16 до 20 мм - с предельными отклонениями по толщине +- 0,3 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

6. Предельные отклонения по толщине и ширине полос для холодной штамповки гаек не должны превышать величин, указанных в табл.3.

**Таблица 3**

мм

────────────────┬───────────────────┬────────────────┬───────────────────

Толщина полосы │ Предельные │ Ширина полосы │ Предельные

│ отклонения по │ │ отклонения по

│ толщине полосы │ │ ширине полосы

────────────────┼───────────────────┼────────────────┼───────────────────

5 │ +- 0,2 │ │

│ │ │

От 6 до 12 │ +- 0,3 │ │

│ │ │

14; 16 │ + 0,3 │ От 11 до 36 │ +- 0,4

│ - 0,4 │ │

│ │ │

18 │ +- 0,4 │ │

│ │ │

7. Полосы изготовляют длиной:

от 3 до 10 м - из углеродистой стали обыкновенного качества, низколегированной и фосфористой;

от 2 до 6 м - из углеродистой качественной и легированной стали.

По требованию потребителя полосы изготовляют длиной до 12 м.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

8. В зависимости от назначения полосы изготовляют:

мерной длины;

кратной мерной длины;

немерной длины.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

9. (Исключен, Изм. N 2).

10. Предельные отклонения по длине полос мерной или кратной мерной длины не должны превышать:

+ 30 мм - для полос длиной до 4 м;

+ 50 мм - для полос длиной св. 4 до 6 м;

+ 70 мм - для полос длиной св. 6 м;

+ 200 мм - для полос, получаемых со штрипсовых станов.

По требованию потребителя:

+ 40 мм - для полос длиной свыше 4 до 7 м;

+ 5 мм на каждый метр длины свыше 7 м.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

11. По требованию потребителя полосы размером до 30 x 20 мм изготовляют в рулонах.

Полосы других размеров изготовляют в рулонах по согласованию изготовителя с потребителем.

12. Притупление углов полос не должно превышать 0,2 толщины, но не более 3 мм.

По требованию потребителя притупление углов полос толщиной свыше 4 мм не должно превышать значений, указанных в табл.4.

**Таблица 4**

мм

┌──────────────────────────────────┬────────────────────────────────────┐

│ Ширина полосы │ Притупление углов, не более │

├──────────────────────────────────┼────────────────────────────────────┤

│ 12 │ 1,0 │

│ │ │

│ Св. 12 до 20 │ 1,5 │

│ │ │

│ " 20 " 30 │ 2,0 │

│ │ │

│ " 30 " 50 │ 2,5 │

│ │ │

│ " 50 │ 3,0 │

└──────────────────────────────────┴────────────────────────────────────┘

11, 12. (Измененная редакция, Изм. N 1).

13. Серповидность полосы не должна превышать:

0,2% длины - для полос 1-го класса;

0,5% длины - для полос 2-го класса.

Серповидность полосы проверяют на длине изготовляемой полосы, но не короче 1 м.

13а. Отклонения от плоскостности полосы не должны превышать значений, указанных в табл.5.

**Таблица 5**

────────────────┬────────────────────────────────────────────────────────

Толщина, мм │ Отклонения от плоскостности, не более, для классов

├─────────────────────────────┬──────────────────────────

│ 1 │ 2

├──────────────┬──────────────┼────────────┬─────────────

│ на 1 м, мм │ По длине │ на 1 м, мм │ По длине

│ │ полосы, % от │ │полосы, % от

│ │ длины │ │ длины

────────────────┼──────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────

До 36 │ 5 │ 0,5 │ 20 │ 2

────────────────┤ │ ├────────────┼─────────────

Св.36 │ │ │ 10 │ 1

│ │ │ │

**Примечание.** Для проката толщиной до 12 мм общее отклонение от плоскостности не проверяют.

По требованию потребителя отклонение от плоскостности для полос 1-го класса не должно превышать:

2 мм - на 1 м;

0,2% длины - по длине полосы.

13. 13а. (Измененная редакция, Изм. N 3).

14. Точность изготовления и другие требования к полосе проверяют на расстоянии не менее 150 мм от торцов, а полосы в рулонах - в любом месте, кроме первого и последнего витков.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

15. (Исключен, Изм. N 2).

**Примеры условных обозначений**

Полоса стальная горячекатаная толщиной 10 мм и шириной 22 мм, обычной точности прокатки (В), для холодной штамповки гаек (Ш), с серповидностью по классу 2 по ГОСТ 103-76 из стали марки Ст3кп:

10 x 22-В-Ш-2 ГОСТ 103-76

Полоса ────────────────────────────

Ст3кп ОСТ 14-2-208-87

То же, повышенной точности прокатки (Б), с серповидностью по классу 1 из стали марки 09Г2:

10 x 22-Б-1 ГОСТ 103-76

Полоса ──────────────────────────

09Г2 ГОСТ 19281-89

(Измененная редакция, Изм. N 2).